

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.2-29

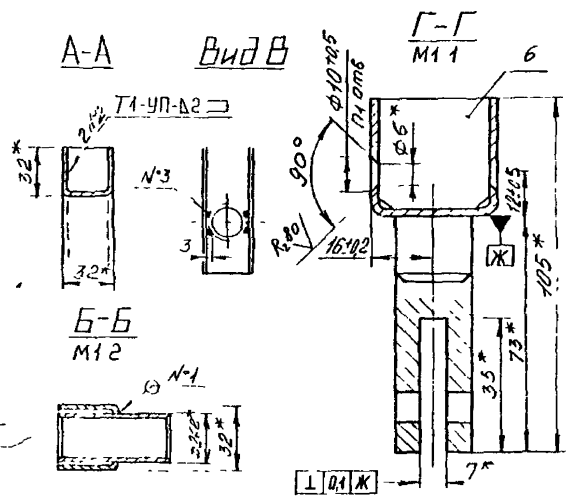
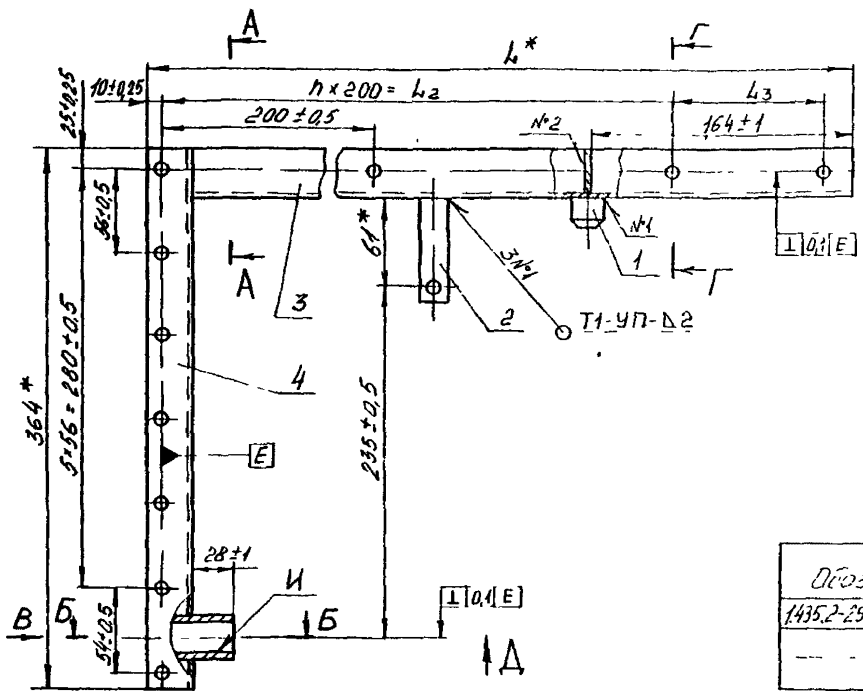
ВОРОТА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Часть 2

Стр. 81-154

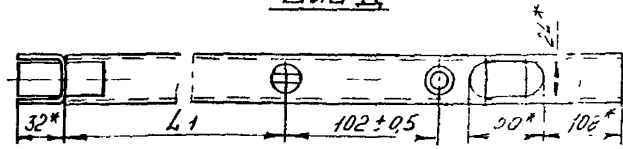


Размеры в мм

Обозначение	L*	L ₁	L ₂	L ₃	n	n ₁	Масса кг
1435.2-291	412±100	420	110±0.5	400±0.5	—	2 18	1,32
-01	720	710±0.5	600±0.5	100±0.5	3	22	1,74
-02	1020	710±0.5	1000±0.5	—	5	24	2,16

1. Сварочные швы выполнять по ГОСТ 14771-76
 2. Сварочные швы №3 выполнять в среде углекислого газа

Вид Д



3. * Размеры для справок.
 4. Покрытие по ТУ 3825.12-3-87, кроме поверхн. И

1435.2-291		4.1.2.100 СБ	
Опоры		См. табл. 1.25	
Сборочный чертёж		Лист 1 из 2	

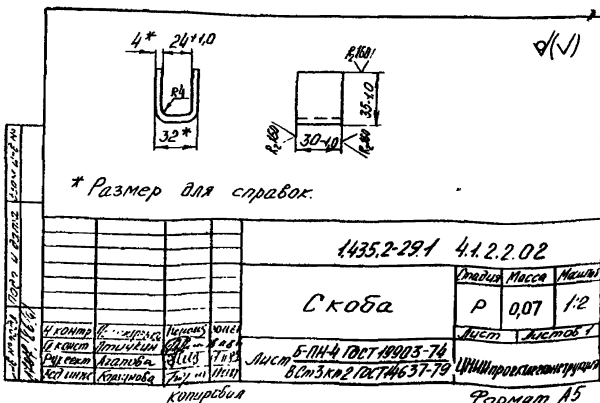
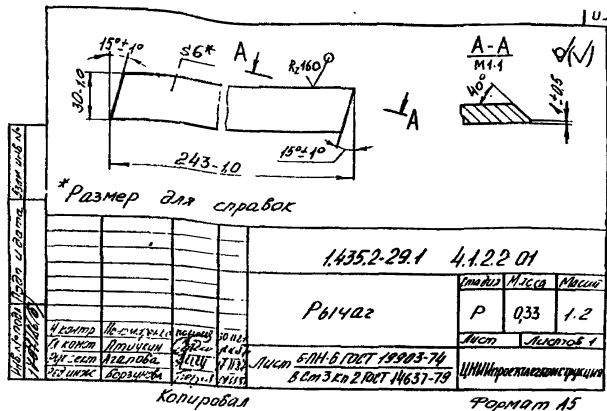
Рисунки Стр. №	Табл. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		1435.2-29.1 4.1.2.2.00СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А5	1	1435.2-29.1 4.1.2.1.01	Штырь	1	1,65
А5	2	1435.2-29.1 4.1.2.2.01	Рычаг	1	1,33
А5	3	1435.2-29.1 4.1.2.2.02	Скоба	1	1,2
А4	4	1435.2-29.1 4.1.2.2.03	Блок	1	1,12
А4	5	1435.2-29.1 4.1.2.2.04	Ролики		
			Лист Б-ПН-Б ГОСТ 18903-74 8 см 3 кв 2 ГОСТ 14637-79		
А4	6	1435.2-29.1 4.1.2.2.05	Пластик	1	0,20 кг
			Лист Б-ПН-2 ГОСТ 18903-74 8 см 3 кв 2 ГОСТ 14637-79		
			32х14х35х14	1	0,02 кг

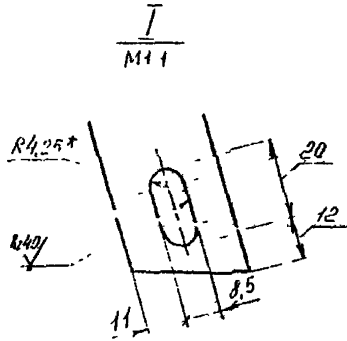
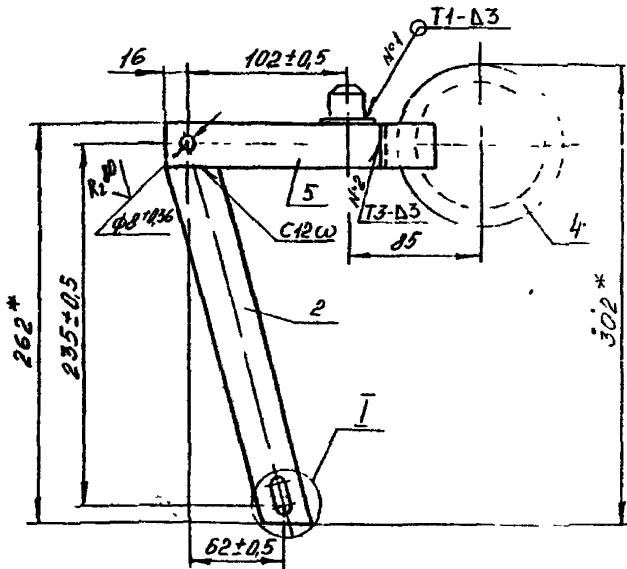
Лист № 1 из 1
 1435.2-29.1
 1435.2-29.1

1435.2-29.1 4.1.2.2.00		Коромысло		Лист Б-ПН-С	
Лист	Масса	Лист	Масса	Лист	Масса

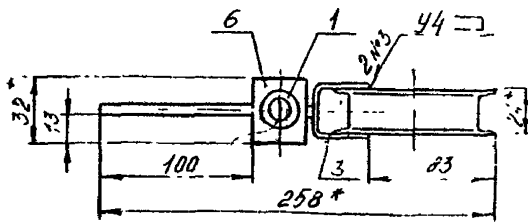
Копиробал

Формат А4





- 1 Сварные швы вымывать в среде уксусной эссенции по ГОСТ 14174-76.
- 2 * Размеры для справок
- 3 НН4, НН4, УТ44
- 4 Шерошлифовать поверхности деталей 54 в местах реза R2160
- 5 Покрывать по ТУ 38 25.12-3-81



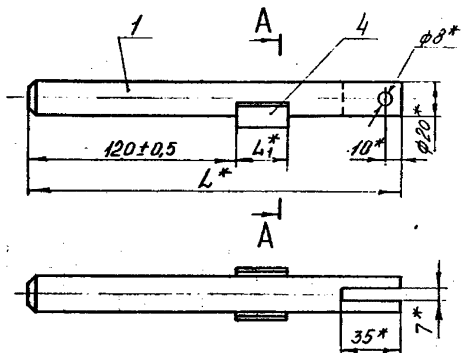
1.435-2-29.1 4122 UD CE

Корпус

Р	184	1
Штук		

А3

Рис. 1



A-A
M1:1

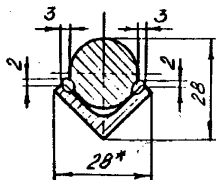
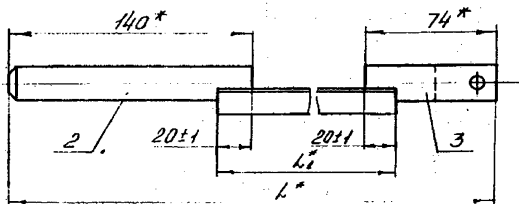


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	L*, мм	L1*, мм	Масса, кг
1435.2-29.1 4.1.2.3.00	1	245	30	0,52
-01	2	515	340	0,79
-02		815	640	1,06

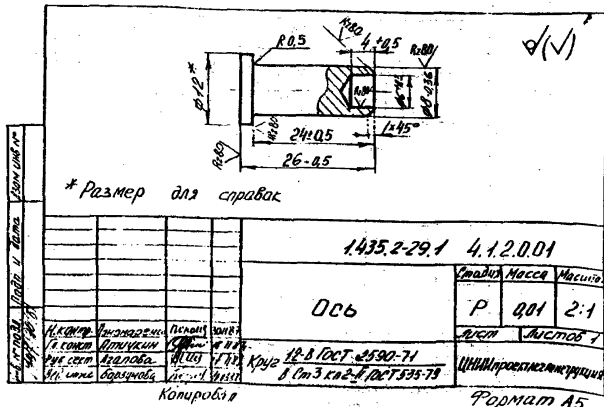
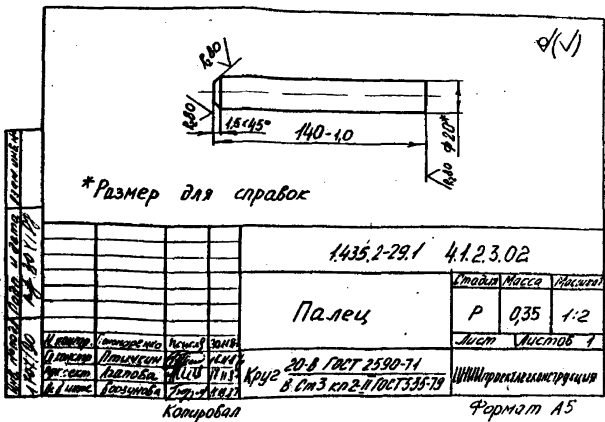
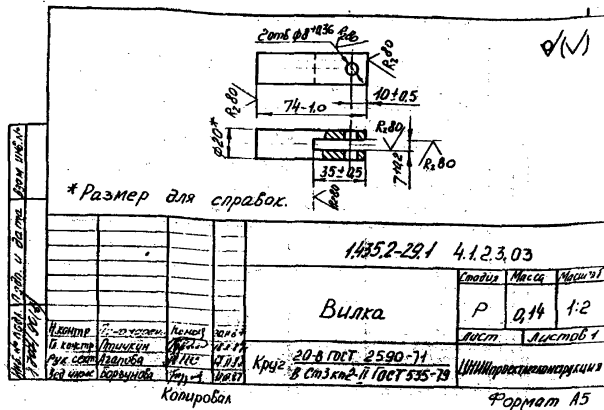
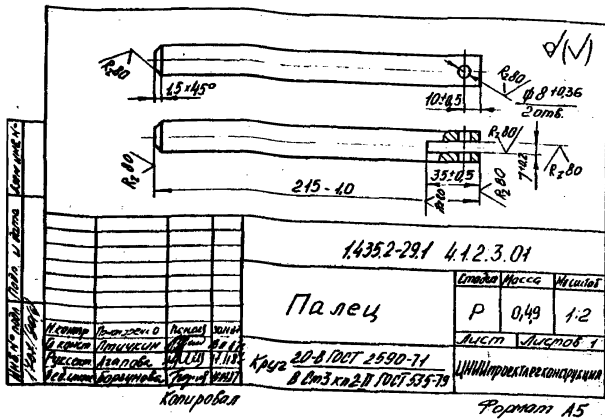
1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа.
2. — меры для справок.
3. Шероховатости поверхностей деталей БЧ в местах реза R_z 160.
4. Покрытие по ТУ 38.25.12-3-87

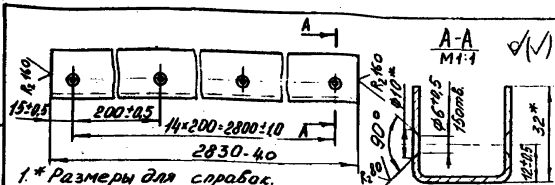
		1435.2-29.1 4.1.2.3.00 ББ	
		Штырь	
		Сборочный чертёж	
Лист	Р	Масса	Масштаб
		См. табл.	1:2
Лист		Листов	
ЦНИИПроекттехцентр			

Контроль

Формат А3

1435.2-29.1 4.1.2.3.00 ББ
 1435.2-29.1 4.1.2.3.00 ББ
 1435.2-29.1 4.1.2.3.00 ББ





- * Размеры для справок.
- Покрытие по ТУ 36.25.12-3-81

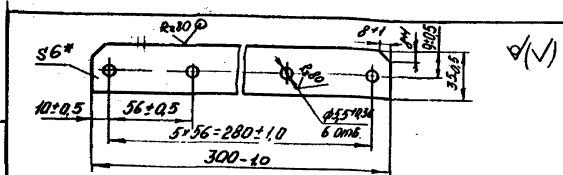
1435.2-29.1 4.1.0.0.01

Швеллер

Станд.	Масса	Масштаб
Р	3,94	1:2
Лист		Листов 1

Швеллер 38x37x26 ГОСТ 8278-83
в соответствии с ГОСТ 14974-76

Формат А5



* Размер для справок.

1435.2-29.1 4.1.0.0.02

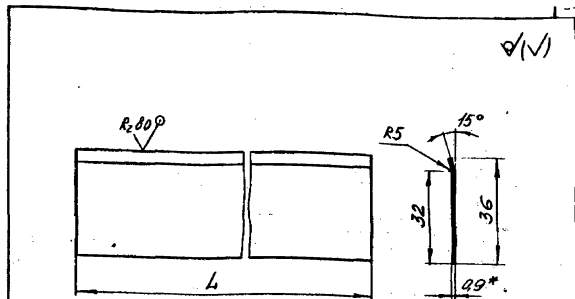
Вкладыш

Станд.	Масса	Масштаб
Р	0,08	1:2
Лист		Листов 1

Текстолит ПТФ-6
ГОСТ 5-78

Копиробал

Формат А5



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1435.2-29.1 4.1.0.0.03	3680	1,02
-01	4280	1,18
-02	4880	1,35

- * Размер для справок.
- $h_{14} \pm \frac{9T_{14}}{2}$
- Покрытие по ТУ 36.25.12-3-81.

1435.2-29.1 4.1.0.0.03

Накладка

Станд.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист		Листов 1

ОЦ 5-ПН-Д-89 ГОСТ 19904-74

См 3 по ОН-П ГОСТ 14918-80

Копиробал

Формат А4

ИД № документа			ИД № документа		ИД № документа		Кол. на исполн. 1435.2-29.1 4.2.0.0.00 -										Примечание		
ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа		ИД № документа	ИД № документа
			Обозначение	Наименование															
				<u>Документация</u>															
A3			1435.2-29.1 4.2.0.0.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				Сборочные единицы															
A4	1	1435.2-29.1 4.1.1.00		Направляющая	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	2		-02	Направляющая	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	3		-03	Направляющая	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Исполнения 10...19 - см. листы 3, 4
 20...29 - см. листы 5, 6
 30...39 - см. листы 7, 8
 40...46 - см. листы 9, 10

ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа

1435.2-29.1 4.2.0.0.00

Исполнения 10...19 - см. листы 3, 4
 20...29 - см. листы 5, 6
 30...39 - см. листы 7, 8
 40...46 - см. листы 9, 10

Векция
 СП

ИД № документа
 ИД № документа
 ИД № документа
 ИД № документа
 ИД № документа
 ИД № документа
 ИД № документа
 ИД № документа
 ИД № документа
 ИД № документа

Копирвал

Form: 27.04

ИД № документа			ИД № документа		ИД № документа		Кол. на исполн. 1435.2-29.1 + 2.0.0.0.00 -										Примечание		
ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа		ИД № документа	ИД № документа
			Обозначение	Наименование															
				<u>Детали</u>															
A3	4	1435.2-29.1 4.2.0.0.01		Обшивки	1														2.
			-01	Обшивки		1													
			-02	Обшивки			1												
			-03	Обшивки				1											
			-04	Обшивки					1										
			-05	Обшивки						1									
			-06	Обшивки							1								
			-07	Обшивки								1							
			-08	Обшивки									1						
			-09	Обшивки										1					

ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа	ИД № документа

1435.2-29.1 4.2.0.0.00

Изм. № 01 (Рис. и специ.) 1435.2-29.1
 1435.2-29.1

Вид изменения	Код изменения	Обозначение	Наименование	Кол. из исп. 1435.2-29.1 4.2.0.0.00-									Примечание						
				10	11	12	13	14	15	16	17	18		19					
			<u>Документация</u>																
	13	1435.2-29.1 4.2.0.0.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			<u>Сборочные единицы</u>																
	14	1 1435.2-29.1 4.1.1.1.00	Направляющая	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		2 -02	Направляющая	10	10	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		3 -03	Направляющая	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
			<u>Детали</u>																
	13	4 1435.2-29.1 4.2.0.0.01-10	Обшив.ка	1															
		-11	Обшив.ка		1														
				Материал	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р
				СП11	СП12	СП13	СП14	СП15	СП16	СП17	СП18	СП19	СП20						
				1435.2-29.1 4.2.0.0.00													Лист		
																	3		

Копировал

Формат А4

Изм. № 01 (Рис. и специ.) 1435.2-29.1
 1435.2-29.1

Вид изменения	Код изменения	Обозначение	Наименование	Кол. из исп. 1435.2-29.1 4.2.0.0.00-									Примечание						
				10	11	12	13	14	15	16	17	18		19					
	13	4 1435.2-29.1 4.2.0.0.01-12	Обшив.ка			1													
		-13	Обшив.ка				1												
		-14	Обшив.ка					1											1.5.14
		-15	Обшив.ка						1										
		-16	Обшив.ка							1									
		-17	Обшив.ка								1								
		-18	Обшив.ка									1							
		-19	Обшив.ка										1						
				Материал	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р	Р
				СП11	СП12	СП13	СП14	СП15	СП16	СП17	СП18	СП19	СП20						
				1435.2-29.1 4.2.0.0.00													Лист		
																	4		

Размеры в мм

Обозначение	Марка	L	L1	L2*	L3	L4	L5	L6	B	B1	B2	H	n	Масса, кг
14352-29.1 42.0.0.00	СП1	3680	100	151	396	2750	570.5	297.5	55	63	20	357	5	23,012
-01	СП2								69	77	30	350		
-02	СП3								83	91	45	343		
-03	СП4								97	105	60	336		
-04	СП5								111	119	70	329		
-05	СП6								125	133	80	322		
-06	СП7								139	147	95	315		
-07	СП8								153	161	110	308		
-08	СП9								163	175	125	301		
-09	СП10								181	189	140	294		
-10	СП11								195	203	155	287		
-11	СП12								209	217	160	280		
-12	СП13								223	231	165	273		
-13	СП14	237	245	165	266									
-14	СП15	4280	125	151	421	3300	596,5	321,5	55	63	20	357	6	26,78
-15	СП16								69	77	30	350		
-16	СП17								83	91	45	343		
-17	СП18								97	105	60	336		
-18	СП19								111	119	70	329		
-19	СП20								125	133	80	322		
-20	СП21								139	147	95	315		
-21	СП22								153	161	110	308		
-22	СП23								163	175	125	301		
-23	СП24								181	189	140	294		

14352-29.1 42.0.0.00
 СП1-СП24
 14352-29.1 42.0.0.00

14352-29.1 42.0.0.00 05 2

Копиробал

Формат А3

Размеры в мм

Обозначение	Марка	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	B	B ₁	B ₂	H	n	Масса, кг
1432-29.1 4.2.0.00-24	СП25	4280	125	151	421	3300	596,5	324,5	195	203	155	287	6	26,78
-25	СП26								209	217	160	280		
-26	СП27								223	231	165	273		
-27	СП28								237	245	165	266		
-28	СП29	4880	21	284	450	3850	624,5	346,5	55	63	20	357	7	30,47
-29	СП30								69	77	30	350		
-30	СП31								83	91	45	343		
-31	СП32								97	105	60	336		
-32	СП33								111	119	70	329		
-33	СП34								125	133	80	322		
-34	СП35								139	147	95	315		
-35	СП36								153	161	110	308		
-36	СП37								167	175	125	301		
-37	СП38								181	189	140	294		
-38	СП39								195	203	155	287		
-39	СП40								209	217	160	280		
-40	СП41								223	231	165	273		
-41	СП42								237	245	165	266		
-42	СП43	251	259	170	259									
-43	СП44	265	273	170	252									
-44	СП45	279	287	175	245									
-45	СП46	293	301	175	238									
-46	СП47	307	315	180	231									

1432-29.1 4.2.0.00-24
 1432-29.1 4.2.0.00-24
 1432-29.1 4.2.0.00-24

1432-29.1 4.2.0.00 СБ 3

Размеры в мм

Размеры в мм

Обозначение	L	L1	L2	L3	L4	B	B1	B2	H	n	Масса кг	Обозначение	L	L1	L2	L3	L4	B	B1	B2	H	n	Масса кг
1435.2-29.1 420.0.01						55	63	20	357			1435.2-29.1 420.0.01-24						195	203	155	287		
-01						59	77	30	350			-25	280	570	596,5	3300	321,5	209	217	160	280	6	26,14
-02						83	91	45	343			-26						223	231	165	273		
-03						97	105	60	336			-27						237	245	165	266		
-04						111	119	70	329			-28						55	63	20	357		
-05						125	133	80	322			-29						69	77	30	350		
-06						139	147	95	315			-30						93	91	45	343		
-07	3680	210	570,5	2750	297,5	153	161	110	308	5	22,16	-31						97	105	60	336		
-08						167	175	125	301			-32						111	119	70	329		
-09						181	189	140	294			-33						125	133	80	322		
-10						195	203	155	287			-34						139	147	95	315		
-11						209	217	160	280			-35						153	161	110	308		
-12						223	231	155	273			-35						167	175	125	301		
-13						237	245	165	266			-37	330	870	621,5	3850	346,5	181	189	140	294	7	29,82
-14						55	63	20	357			-38						195	203	155	287		
-15						69	77	30	350			-39						209	217	160	280		
-16						83	91	45	343			-40						223	231	165	273		
-17						97	105	60	336			-41						237	245	165	266		
-18						111	119	70	329			-42						251	259	170	259		
-19	4280	570	596,5	3300	321,5	125	133	80	322	6	26,14	-43						265	273	170	252		
-20						139	147	95	315			-44						279	287	175	245		
-21						153	161	110	308			-45						293	301	175	238		
-22						167	175	125	301			-45						307	315	180	231		
-23						181	189	140	294														

1435.2-29.1 420.0.01
 1435.2-29.1 420.0.01
 1435.2-29.1 420.0.01

1435.2-29.1 420.0.01

ИЗМ. № 001/2011 Подп. и дата: 12.11.11 № 201/11

Код	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн. 1435.2-29.1 43.00.00-				Примечание
			-	01	02	03	
	Стандартные изделия						
7	Болт М10-6H.5,019	ГОСТ 7798-70	10	10	12	14	Г.С.В.
8	Гайка М10-6H.5,019	ГОСТ 5915-70	10	10	12	14	С.И.
9	Шайба 10.63.Г.019	ГОСТ 6402-70	10	10	12	14	
			Р	Р	Р	Р	
			СВ1	СВ2	СВ3	СВ4	
			1435.2-29.1 43.00.00				3

Копировал Формат А4

ИЗМ. № 001/2011 Подп. и дата: 12.11.11 № 201/11

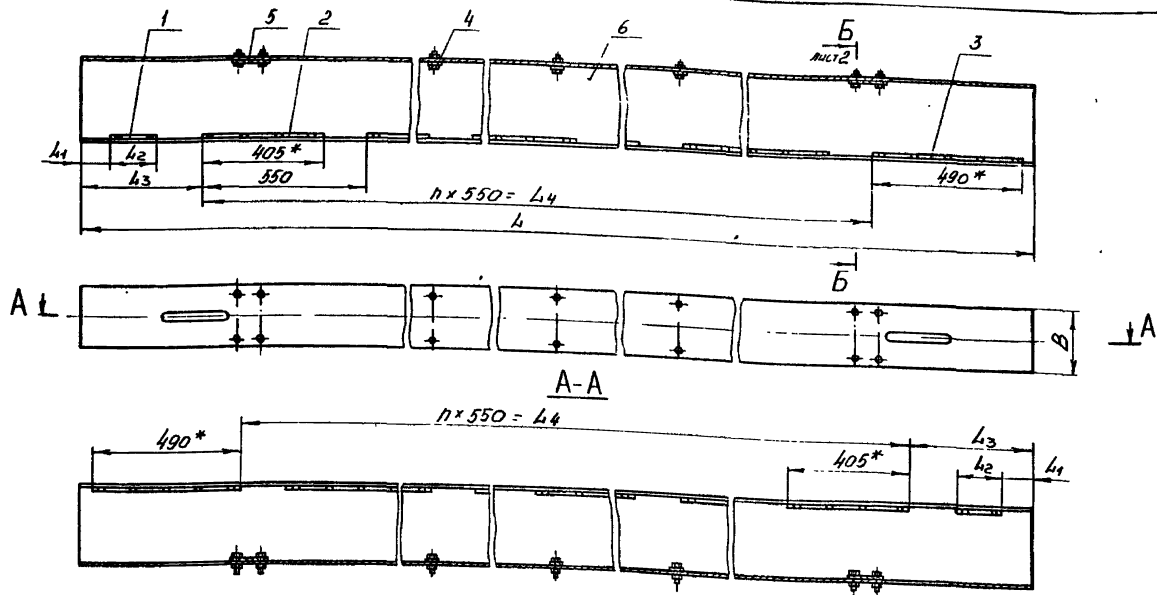
1. * Размер для справок:
2. 414, ± 0,14
3. Покрытые по ТУ 36.25.12-3-81.

Обозначение	L	L1	B	B1	Масса, кг
1435.2-29.1 43.00.02	200	160	120	80±1	4,11
-01	240	200			4,34
-02	310	210	150	110±1	2,17

Планка 1435.2-29.1 43.00.02

Р	СМ	1,2
---	----	-----

Копировал Формат А4



- 1* Размеры для справок.
2. Направляющие поз. 1, 2 и 3 обжать обшивкой
3. Маркировать по табл. Шрифт и способ нанесения по ТУ 36.25.12-3-89

Таблицу исполнений см лист 2.

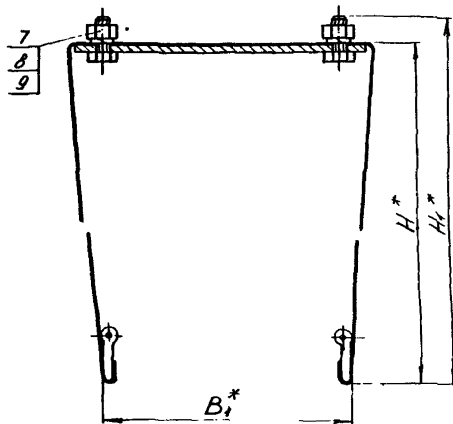
				1435.2-29.1 4.3.00.00 СБ	
				Секция СВ	
				Сборочный чертеж	
				Р	Масса
				См. табл.	1.10
				Лист 1	Листов 2
				ИИИПроектинженеру.с	

Копировал

Формат А3

1435.2-29.1
 4.3.00.00 СБ
 Секция СВ
 Сборочный чертеж
 Лист 1 из 2

Б-Б



Размеры в мм

Обозначение	Марка	B*	B1*	H*	H1*	L*	L1	L2	L3	L4	b	Масса кг
14352-291 4.3.0.000	СВ1	209	170	280	308	3680	100		396	2750	5	26,1
-01	СВ2	251	220	259	287		151					
-02	СВ3					4280	125		421	3300	6	34,1
-03	СВ4	321	280	224	252	4480	21	284	450	3850	7	37,6

14352-291 4.3.0.00СБ

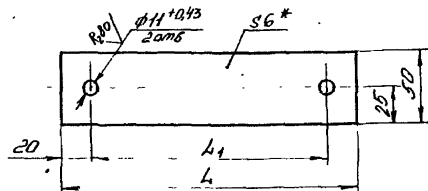
Лист

2

Копировал

Формат А4

√(N)



Обозначение	L, мм	L1, мм	Масса, кг
14352-291 4.3.0.001	200	160±1	0,46
-01	240	200±1	0,56
-02	310	270±1	0,72

1.* Размер для справок.

2. L14, ± 0,14

3. Покрытие по ТУ 36.25.12-3-87

14352-291 4.3.0.001

Планка

Итого Масса

Р см табл 1 ± 2

Лист Листов 1

Исполнитель

Проверка

Ведущий инженер

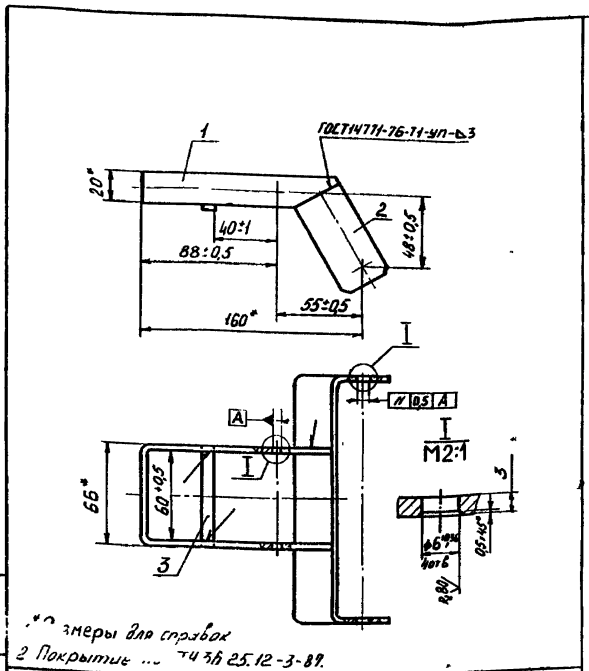
Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

Воп 3 кп 2 ГОСТ 4637-79

Копировал

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
АЧ	14352-29.1 3.5.2.0.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
АЧ	1 14352-29.1 3.5.2.0.01	Скоба	1	
АЧ	2 14352-29.1 3.5.2.0.02	Вилка	1	
БЧ	3 14352-29.1 3.5.2.0.03	Планка		
		Лист Б-ИИ-3 ГОСТ 19903-74		
		4-ИЛ-3 лист 2 ГОСТ 16523-70		
		10х14х66 А14	1	0,015 _{св}

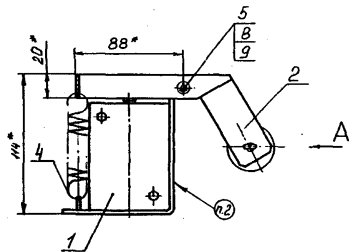


14352-29.1 3.5.2.0.00		Рычаг	
Лист	Р	Лист	1

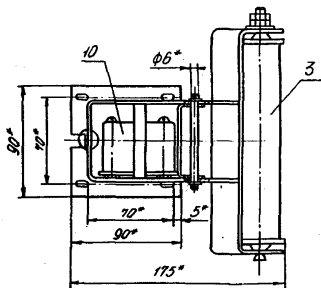
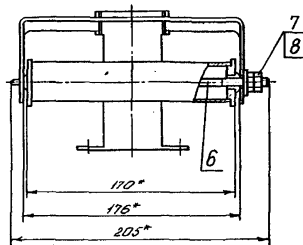
Копировал Формат А4

14352-29.1 3.5.2.0.00СБ		Рычаг	
Сборка	Р	Масштаб	0,36 1:2
Лист	Сборочный чертеж	Лист	1

Копировал Формат А4



Вид А



1* Размеры для справок
 2. Маркировать "КР2". Способ нанесения
 и шрифт по ГЧ 36.25.12-3-81

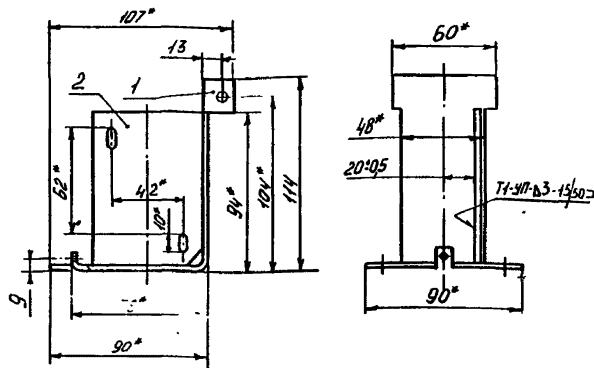
				1.435.2-29.1 3.5.0.0.0006		
				Кронштейн КР2		Масштаб
				Горизонтальный чертёж		1:2
Исполн.	Проверено	Утверждено	Дата	Рис.	Лист	Всего листов
С. 377	С. 377	С. 377	1987	1	1	1
В. 1987	С. 377	С. 377	1987	1	1	1
А. 1987	С. 377	С. 377	1987	1	1	1
— 202	С. 377	С. 377	1987	1	1	1

Компьютер

Формат А3

1.435.2-29.1 3.5.0.0.0006
 КР2
 Горизонтальный чертёж
 1:2
 1987

№ документа	№ листа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
ИУ			1435.2-29.1 3.5.1.0.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
ИУ			1435.2-29.1 3.5.1.0.01	Уголок	1	
ИУ			1435.2-29.1 3.5.1.0.02	Стенка	1	



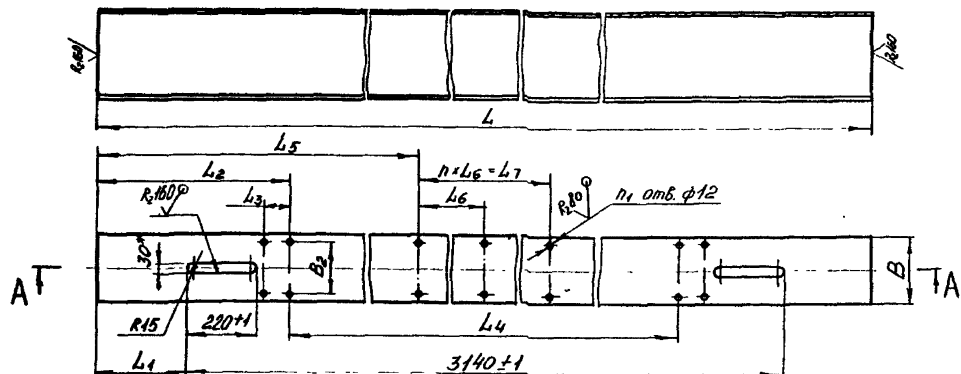
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76.
- 2* Размеры для справок.
3. Покрытие по ТУЗБ.25.12-3-89, кроме отверстий

1435.2-29.1 3.5.1.0.00СБ

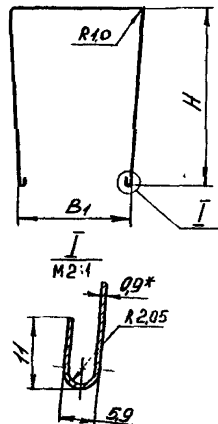
1435.2-29.1 3.5.1.0.00		Стойка		Сбор	Лист	Листов
				Р		1
				ЦНИИпроектгидротехнической		
				Копировал		
				Формат А4		

1435.2-29.1 3.5.1.0.00СБ		Стойка		Сбор	Масса	Угол
				Р	0,45	1:2
				ЦНИИпроектгидротехнической		
				Копировал		
				Формат А4		

A-A



Вид Б'
М 1:5



Размеры в мм

Обозначение	B	B ₁	B ₂	H	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	n	n ₁	Масса, кг	
14352-29.1 4.3.0.003	209	170	160±1	280	3580	270	590	80±1	2500	1840	—	—	—	10	22,47
-01	251	220	200±1	259	4280	570	260	80±1	3760	1440	1400	1400	1	12	26,15
-03	321	280	270±1	224	4080	870	560	110±1	1500	940	1880	2	14	29,82	

- * Размеры для справок
- H14, h14, ±IT14/2

14352-29.1 4.3.0.003
 14352-29.1 4.3.0.003
 14352-29.1 4.3.0.003

		14352-29.1 4.3.0.003	
		Обшивка	Масштаб 1:10
		Р	СН. табл.
		Метр	Метров
Исполн	Инженер	Провер	Инженер
Л. Гоним	Л. Гоним	Л. Гоним	Л. Гоним
Л. Гоним	Л. Гоним	Л. Гоним	Л. Гоним
Л. Гоним	Л. Гоним	Л. Гоним	Л. Гоним

Копировать

Формат А3

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	1435.2-29.1 5.0.0.0056	Горочный чертеж		
		<u>Горочные единицы</u>		
А4	1 1435.2-29.1 5.1.0.0.00	Колесо	1	5.6
А4	2 1435.2-29.1 5.2.0.0.00	Опора	1	1.1
А4	3 1435.2-29.1 5.3.0.0.00	Плита	1	2.2
А4	4 1435.2-29.1 5.4.0.0.00	Кронштейн	1	3.3
А4	5 1435.2-29.1 5.5.0.0.00	Кронштейн	1	4.4
А4	6 1435.2-29.1 5.6.0.0.00	Рычаг	1	5.5
А4	7 1435.2-29.1 5.7.0.0.00	Рычаг	1	6.6
А4	8 1435.2-29.1 5.8.0.0.00	Тяга	1	7.7
А4	9 1435.2-29.1 5.9.0.0.00	Колодка	1	8.8
		<u>Детали</u>		
А4	10 1435.2-29.1 5.0.0.0.01	Палец	6	0.2
А5	11 1435.2-29.1 5.0.0.0.02	Втулка распорная	6	0.10

1435.2-29.1 5.0.0.0.00

Привод Д.

Итого листов 4

Формат А4

Копировал

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А5	12 1435.2-29.1 5.0.0.0.03	Втулка упругая	6	
А4	13 1435.2-29.1 5.0.0.0.04	Полумуфта	1	
А4	14 1435.2-29.1 5.0.0.0.05	Полумуфта	1	
А4	15 1435.2-29.1 5.0.0.0.06	Пружина	1	
А4	16 1435.2-29.1 5.0.0.0.07	Тяга	1	
А5	17 1435.2-29.1 5.0.0.0.08	Болт	1	
А4	18 1435.2-29.1 5.0.0.0.09	Уголок	2	
А5	19 1435.2-29.1 5.0.0.0.10	Кожух	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Болты ГОСТ 7798-70		
	20	М6-6g x 12.58.019	2	
	21	М6-6g x 20.58.019	4	
	22	М10-6g x 25.58.019	6	
	23	М10-6g x 40.58.019	7	
	24	М16-6g x 35.58.019	4	
	25	М16-6g x 45.58.019	2	
		Гайки ГОСТ 5945-70		
	26	М6-6Н.5.019	2	
	27	М10-6Н.5.019	18	
		М16-6Н.5.019	2	
	29	М20-6Н.5.019	1	

1435.2-29.1 5.0.0.0.00

Копировал:

Формат А4

Примечание	Кол.	Наименование	Обозначение
			30
		Выключатель	
		ВК 2110 АУ2	
			0,410
		ГОСТ 9601-84	1
			31
		Двигатель	
		4А90ЛБ43	
			29,7
		ГОСТ 19523-81	1
		Оси ГОСТ 8650-80	
		6-3812*25.45.49	2
		6-3812*32.45.49	2
		Шайбы ГОСТ 6402-70	
		6.65Г.019	6
		10.65Г.019	18
		16.65Г.019	6
		Шайбы ГОСТ 11371-78	
		8.04.08кп.019	6
		16.04.08кп.019	1
		Шпильки 2*12.019	
		ГОСТ 397-79	6
		Прочие изделия	
		Винт самонарезающий	
		86*14 ТУ 36-2442-78	3

1.4352-29.1 5.000.00

Лист
3

Копиробел

Формат А4

Примечание	Кол.	Наименование	Обозначение
			41
		Редуктор	
		4-100А-315-52-2-2	
			55,
		ТУ 78 УССР 17-74	1
			42
		Шайбы уплотнительные	
		Ш46 ТУ 36-2430-78	3
			43
		Электромагнит	
		МНС 5200 МУ3	
		ТУ 16-529.009-81	1
			57,

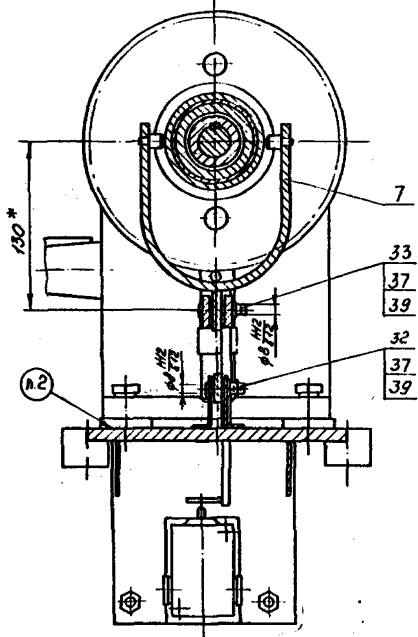
1.4352-29.1 5.000.00

Лист
4

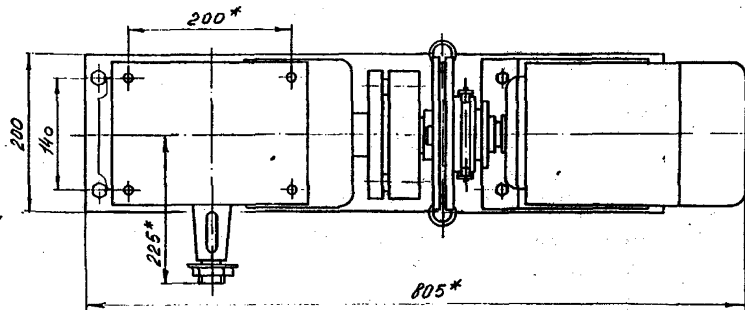
Копиробел

Формат А4

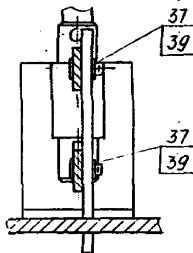
A-A *шест*
M1:25



Вид Б *шест*
M1:4



В-В *шест*
M1:2



ИЗДАНИЕ
1988-1990
1991-1992
1993-1994
1995-1996
1997-1998
1999-2000
2001-2002
2003-2004
2005-2006
2007-2008
2009-2010
2011-2012
2013-2014
2015-2016
2017-2018
2019-2020
2021-2022
2023-2024
2025-2026
2027-2028
2029-2030

1435.2-29.1 5.0.0.0.00 С6 Лист
2

Копировал

Формат А3

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
№	1435.2-29.1 5.1.0.0.00СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
А3	1 1435.2-29.1 5.1.0.0.01	Шкив	1	
А5	2 1435.2-29.1 5.1.0.0.02	Палец	2	
А5	3 1435.2-29.1 5.1.0.0.03	Втулка	1	

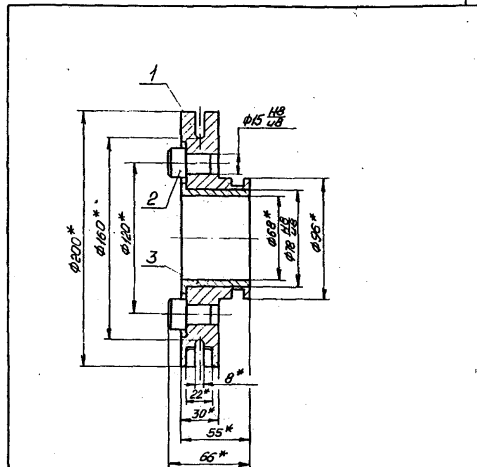
1435.2-29.1 5.1.0.0.00

Колесо

Листов 1
 ШИП/ПРОЕКТАВ/САМОУСТРОИТЕЛЬ

Копировал

Формат А4



* Размеры для справок

1435.2-29.1 5.1.0.0.00СБ

Колесо

Сборочный чертёж

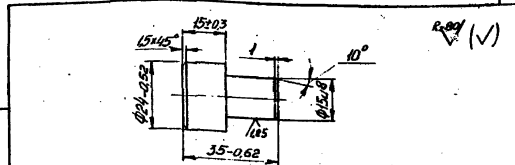
Листов 1.2
 Р 5,6 1.2
 ШИП/ПРОЕКТАВ/САМОУСТРОИТЕЛЬ

Копировал

Формат А4

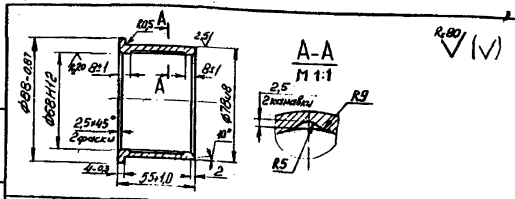
Код документа	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИД	1435.2-29.1	5.2.0.0.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Металл</u>		
А5	1	1435.2-29.1 5.2.0.0.01	Втулка	1	
А5	2	1435.2-29.1 5.2.0.0.02	Ребро	1	
А5	3	1435.2-29.1 5.2.0.0.03	Основание	1	

		1435.2-29.1 5.2.0.0.00			
		<u>Опора</u>			
		Копировал		Формат А4	



Покрытие: Хим Окс. прм

		1435.2-29.1 5.1.0.0.02			
		<u>Палец</u>			
		Копир 25-В ГОСТ 2590-74		Стандарт-И ГОСТ 935-79	
		Копировал		Формат А5	



		1435.2-29.1 5.1.0.0.03			
		<u>Втулка</u>			
		Копировал		Формат А5	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
М	1435.2-29.1 5.3.0.0.00СБ	Оборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
М	1 1435.2-29.1 5.3.0.0.01	Швеллер	1	
М	2 1435.2-29.1 5.3.0.0.02	Втулка	2	
М	3 1435.2-29.1 5.3.0.0.03	Кронштейн	2	
	4	-01 Кронштейн	2	
М	5 1435.2-29.1 5.3.0.0.04	Ребро	2	
В	6 1435.2-29.1 5.3.0.0.05	Плита		
		Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Вместо 2 ГОСТ 4637-79		
		200х114х725х114	1	114кг
		<u>Пластики</u>		
		Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Вместо 2 ГОСТ 4637-79		
В	7 1435.2-29.1 5.3.0.0.06	40х114х240х114	2	0,75кг
В	8 1435.2-29.1 5.3.0.0.07	50х114х215х114	2	0,84кг
	1435.2-29.1 5.3.0.0.00			
		Плита		
		Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Вместо 2 ГОСТ 4637-79		
		200х114х725х114	1	114кг
		<u>Пластики</u>		
		Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Вместо 2 ГОСТ 4637-79		
		200х114х725х114	1	114кг

Копиробал

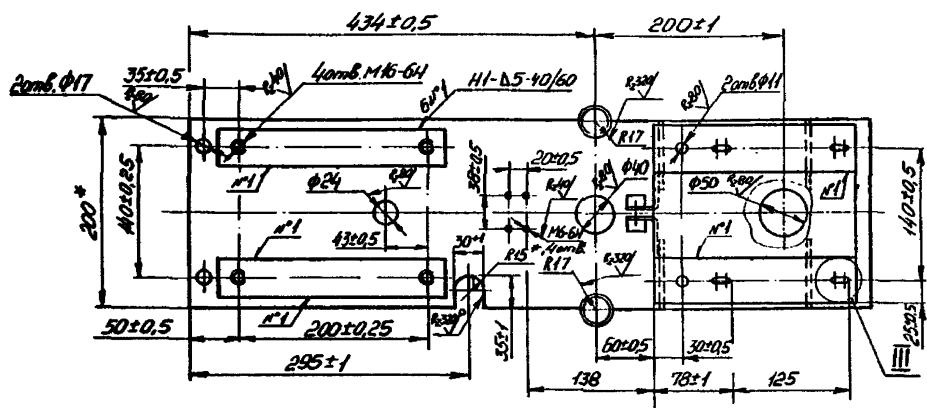
Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
В	9 1435.2-29.1 5.3.0.0.08	Стенка		
		Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Вместо 2 ГОСТ 4637-79		
		140х114х135х114	2	0,89кг
В	10 1435.2-29.1 5.3.0.0.09	Плита		
		Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Вместо 2 ГОСТ 4637-79		
		190х114х215х114	1	1,92кг
В	11 1435.2-29.1 5.3.0.10	Ребро		
		Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Вместо 2 ГОСТ 4637-79		
		70х114х116х114	4	0,38кг
	1435.2-29.1 5.3.0.0.00			
		Плита		
		Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Вместо 2 ГОСТ 4637-79		
		200х114х725х114	1	114кг
		<u>Пластики</u>		
		Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Вместо 2 ГОСТ 4637-79		
		200х114х725х114	1	114кг

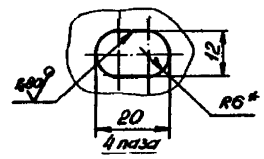
Копиробал

Формат А4

ВУД В лист 1



III
M 1:1



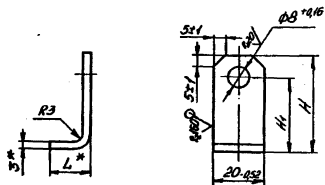
1.4352-29.1 53.0.000СВ

Лист
2

Композит

Формат А3

1.4352-29.1 53.0.000СВ
Лист 2



Размеры в мм

Обозначение	H	H ₁	L*	Макс. к2
1435.2-29.1 5.3.0.0.03	38-0,02	30±0,5	15	0,02
-01	32-0,02	24±0,5	40	0,03

*Размеры для справок.

1435.2-29.1 5.3.0.0.03

Кронштейн

Стандарт	Условн.	Масштаб	Контур
Р	Стр.	1:1	1:1

Код	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
	Документация			
44	Рабочий чертёж	1435.2-29.1 5.4.0.0.00СБ		
	Детали			
45	Основание	1435.2-29.1 5.4.0.0.01	1	
45	Направляющая	1435.2-29.1 5.4.0.0.02	1	
45	Редуктор	1435.2-29.1 5.4.0.0.03	1	
44	Стойка	1435.2-29.1 5.4.0.0.04		
	Лист Б-ПН-БЛОК18802714 ВКЗкл2Г0СТ14637-79			
	70х14 x 90х14		1	0,3к2П
	1435.2-29.1 5.4.0.0.00			

№	№ докум.	№ табл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
44			1435.2-291 5.5.0.0.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
45	1	1435.2-291 5.5.0.0.01	Стенка	1		
45	2	1435.2-291 5.5.0.0.02	Основание	1		
45	3	1435.2-291 5.5.0.0.03	Пластик	1		
45	4	1435.2-291 5.5.0.0.04	Ребро			
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19003-74 в Сп.3 кн.2 ГОСТ 14637-79			
			25614 × 23614	1	0,0212	
			<u>Стандартные изделия</u>			
	5		Гайка М10-ВН.5.019 ГОСТ 5915-70	1		

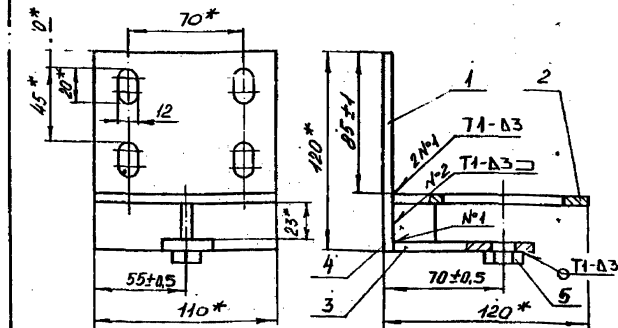
1435.2-291 5.5.0.0.00

Кронштейн

Материал	Лист	Листов
Р	1	1

Копиробал

Формат А4



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
2. * Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей детали 54 в местах реза $R_z 160$.
4. Покрытие по ТУ 38.25.12-3-89, кроме резьбовой поверхности

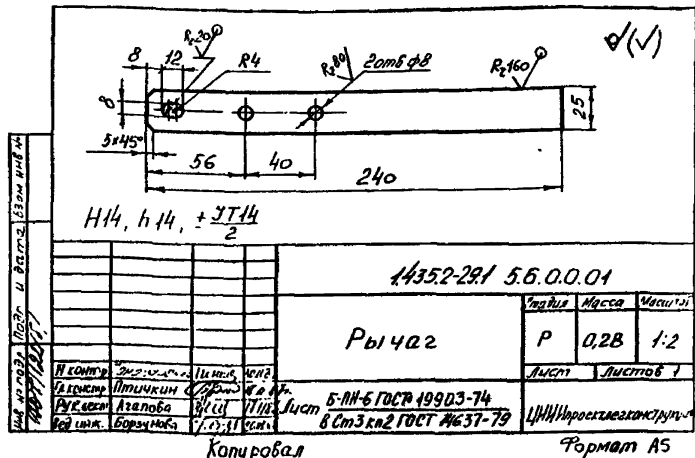
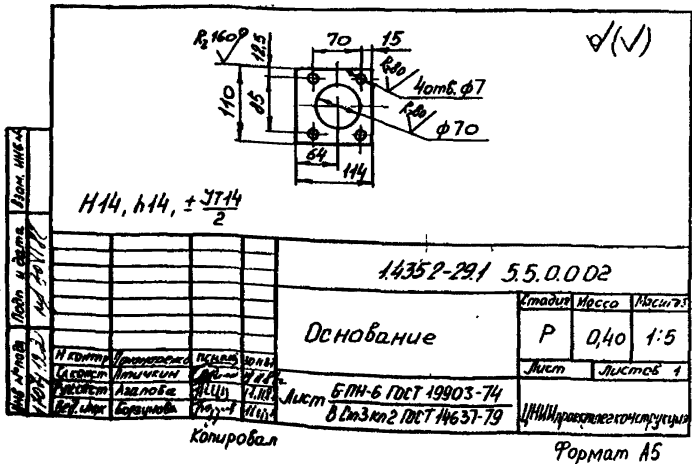
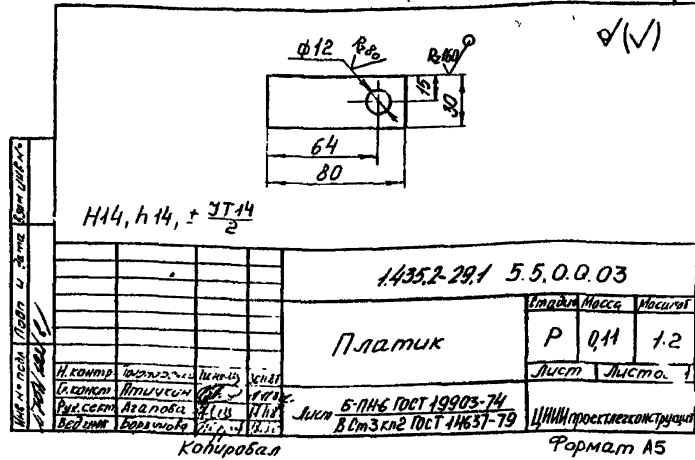
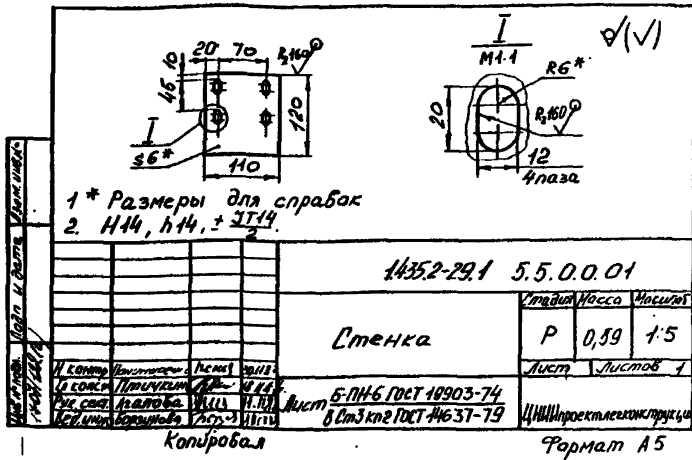
1435.2-291 5.5.0.0.00 СБ

Кронштейн
Сборочный чертёж

Материал	Лист	Листов
Р	1,14	1:2
	Лист	Листов 1

Копиробал

Формат А4



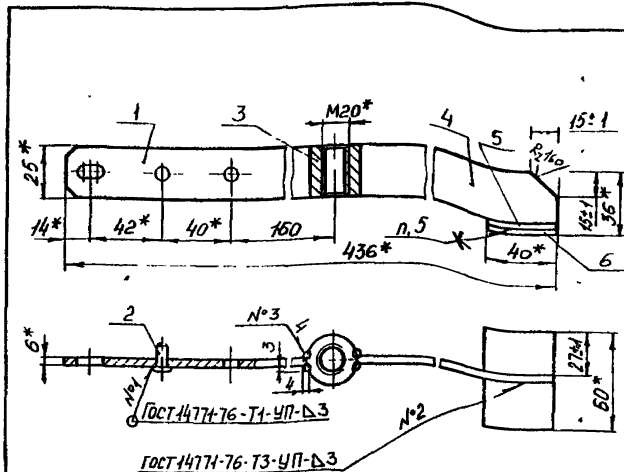
№	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1435.2-29.1 5.6.0.0.00 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А5	1	1435.2-29.1 5.6.0.0.01	Рычаг		1	
А5	2	1435.2-29.1 5.6.0.0.02	Ось		1	
А5	3	1435.2-29.1 5.6.0.0.03	Втулка		1	
А5	4	1435.2-29.1 5.6.0.0.04	Рычаг			
			Мат БПН 6 ГОСТ 14903-74			
			8 Ст 3 кл 2 ГОСТ 4657-79			
			25 х 14 х 165 х 14		1	0,19 кг
А5	5	1435.2-29.1 5.6.0.0.05	Планка			
			Мат БПН 6 ГОСТ 14903-74			
			8 Ст 3 кл 2 ГОСТ 4657-79			
			40 х 14 х 60 х 14		1	0,11 кг
А5	6	1435.2-29.1 5.6.0.0.06	Накладка			
			Пластина зубчатая			
			техническая с двумя			
			панелями, толщиной 5 мм			
			ТУ 38 105.867-76			
			40 х 60 мм		1	0,007 кг

1435.2-29.1 5.6.0.0.00

Рычаг

Формат А4

Копировал



1. Сварные швы № 3 выполнять в среде углекислого газа.
2. * Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза $R_z 160$.
4. Покрытие по ТУ 38.25.12-3-87, кроме отв. М20
5. Накладку поз 6 клеить к планке поз. 5 клеем 88-НП-35 по ТУ 38-105.268-79.

1435.2-29.1 5.6.0.0.00 СБ

Рычаг
Оборочный чертеж

Листов 1

Р 0,68 1,2

Лист 1

Листов 1

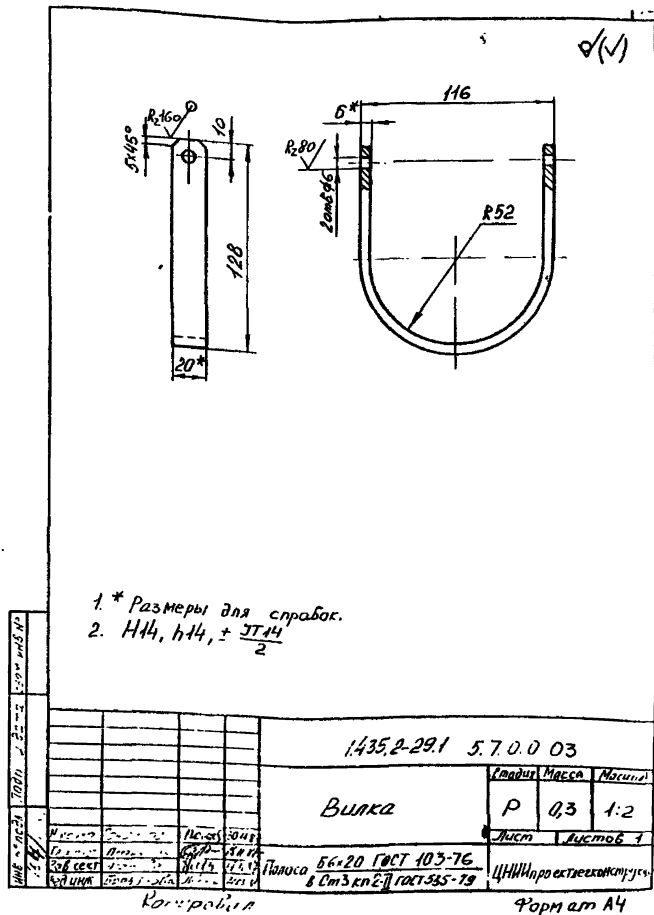
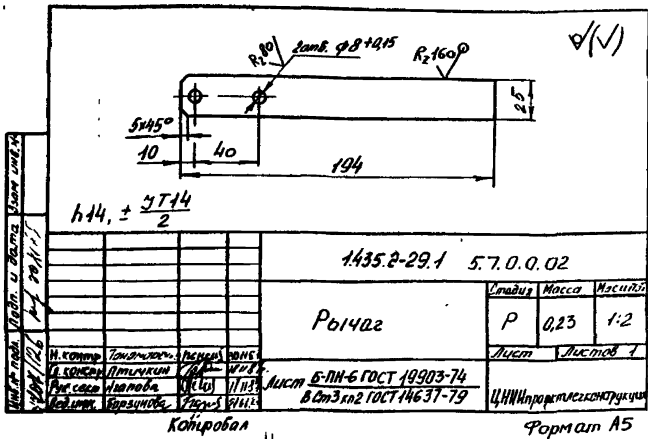
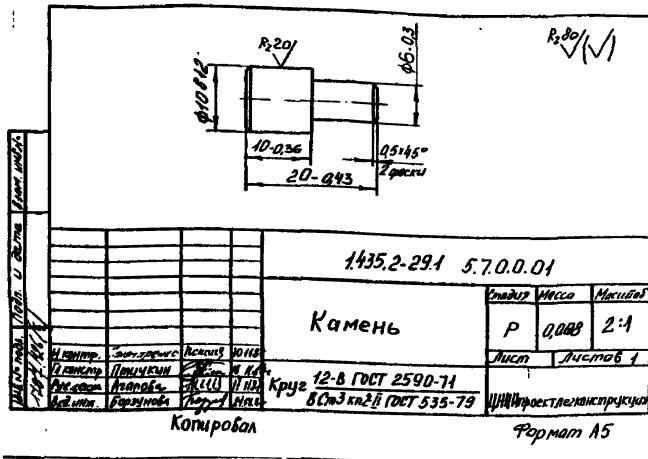
Формат А4

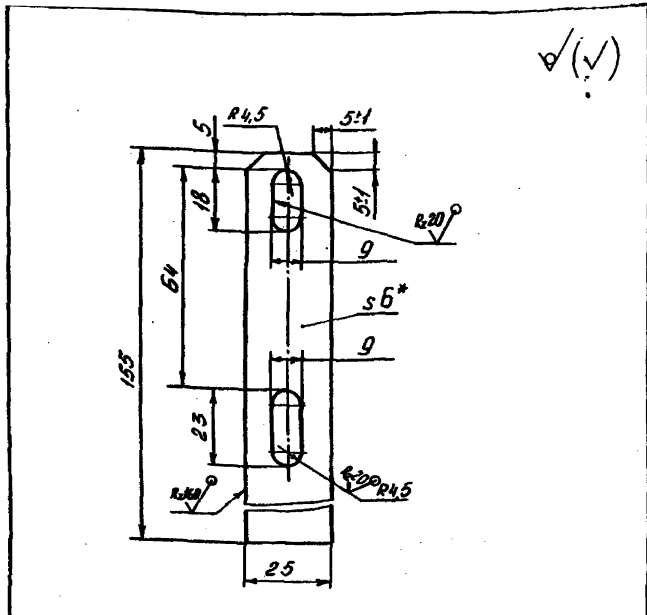
Копировал

№ 1435.2-29.1 5.6.0.0.00 СБ

Листов 1
Р 0,68 1,2
Лист 1
Листов 1

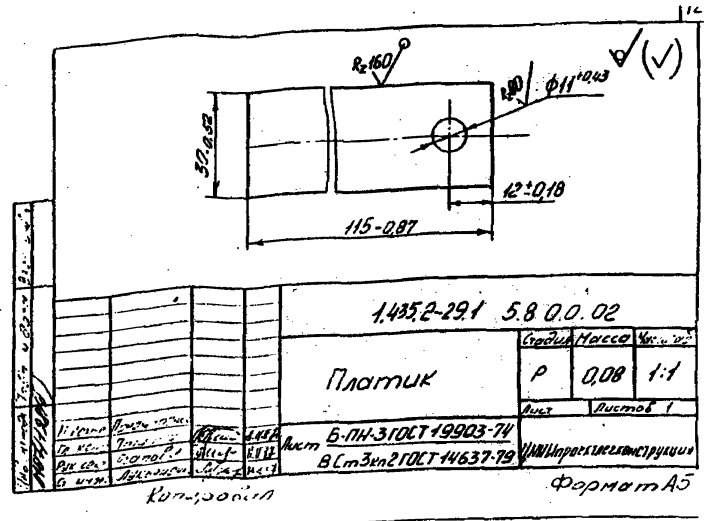
Формат А4



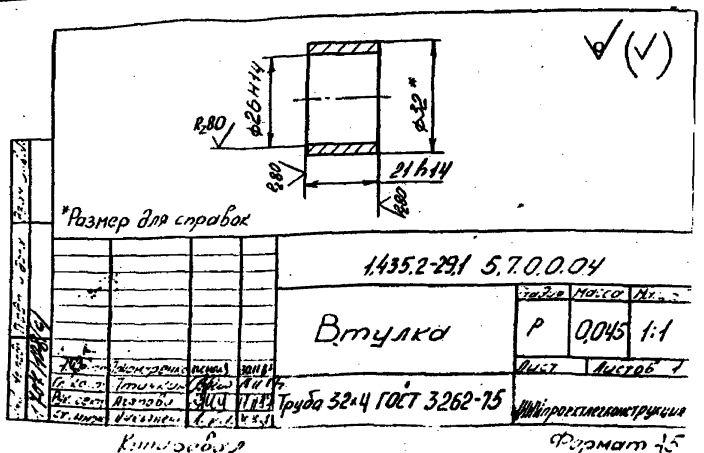


1* Размер для справок.
2. Н14; Н14; 2

		1435.2-29.1 5.8.0.0.01	
		Плоская	
		Р	0,16 1:1
		Лист	Листов 1
		Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74	
		ВСтЗин2 ГОСТ 4637-79	
Копирование		Формат А4	



		1435.2-29.1 5.8.0.0.02	
		Пластик	
		Р	0,08 1:1
		Лист	Листов 1
		Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74	
		ВСтЗин2 ГОСТ 4637-79	
Копирование		Формат А5	



		1435.2-29.1 5.7.0.0.04	
		Втулка	
		Р	0,045 1:1
		Лист	Листов 1
		Труба 32.4 ГОСТ 3262-75	
Копирование		Формат А5	

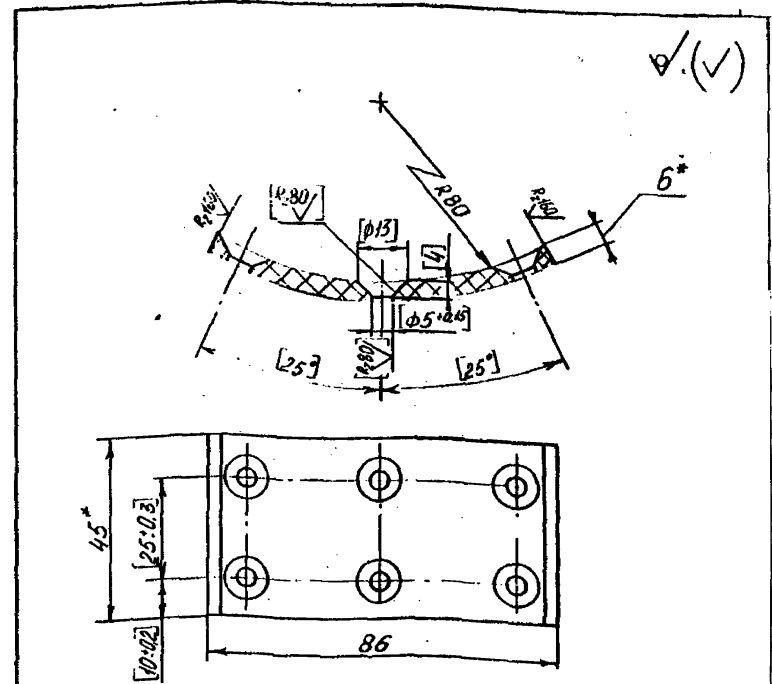
Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А5			1.435.2-29.1 5.9.0.0.00СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АУ	1		1.435.2-29.1 5.9.0.0.01	Сегмент	1	
АУ	2		1.435.2-29.1 5.9.0.0.02	Сегмент	1	
АУ	3		1.435.2-29.1 5.9.0.0.03	Пластик	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Защелка 5*16-011 ГОСТ 10300-80	6	

Лист 1 из 1
Зона 1
Поз. АУ 1

1.435.2-29.1 5.9.0.0.00				Колодка	Сталь	Лист	Листов
И.Колтв	И.Колтв	И.Колтв	И.Колтв		Р		7
И.Колтв	И.Колтв	И.Колтв	И.Колтв		ИИИ/Проектно-технологический институт		

Копирован

Лист 1 из 1 АУ



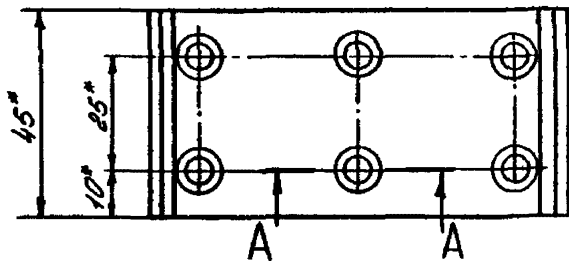
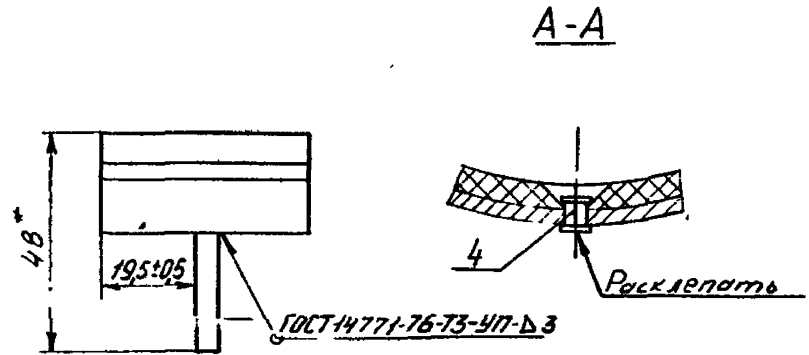
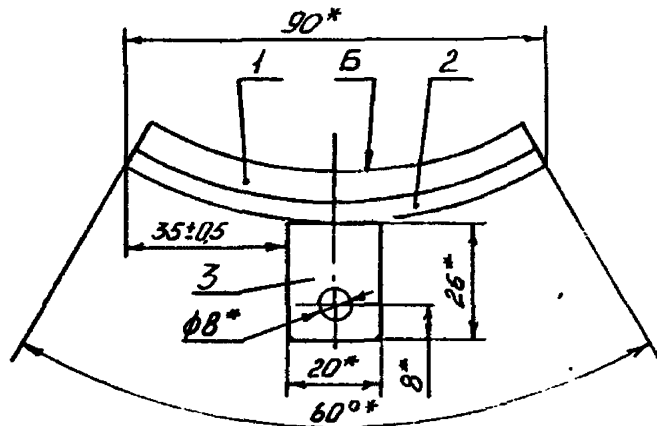
- 1* Размер для справок
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 1.435.2-29.1 5.9.0.0.02

Лист 1 из 1
Зона 1
Поз. АУ 1

1.435.2-29.1 5.9.0.0.01				Сегмент	Сталь	Лист	Листов
И.Колтв	И.Колтв	И.Колтв	И.Колтв		Р	0,05	1-1
И.Колтв	И.Колтв	И.Колтв	И.Колтв		ИИИ/Проектно-технологический институт		

Копирован

Лист 1 из 1 АУ



- 1* Размеры для справок.
 2. Покрытие по ТУ 36.25.12-3-87, кроме поверх. Б

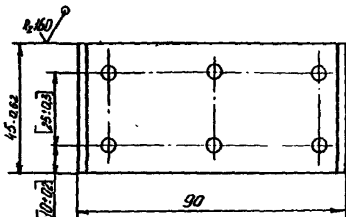
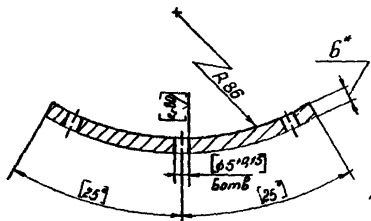
14771-76-73-417-Б3
 14771-76-73-417-Б3
 14771-76-73-417-Б3

				1.4352-291 5.90.000СБ		
				Колодка		
				[борочный чертеж]		
Исполн.	Проверен.	Листы	Зона	Р	0,273	1:1
Материал	Конт. изобр.	Время	СРЛ	Лист	Листов	1
Тех. условия	Тех. условия	Сроки	ИД	ИИИПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Исполн.	Проверен.	Листы	Зона			
Материал	Конт. изобр.	Время	СРЛ			

Копировать

Формат А3

✓(✓)

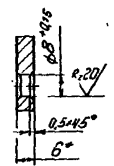
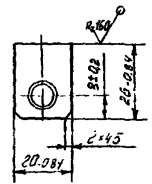


- 1* Размер для справок
- 2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить - обязательно - дет. 1435.2-291 5.9.00.01

		1435.2-291 5.9.00.02	
Сегмент		Р	0,2 1:1
Б-ИИ-Б ГОСТ 19203-74		ИИИ/проглантехинструкция	
ВСмЗет2ГОСТ14637-79			

Формат 11

✓(✓)

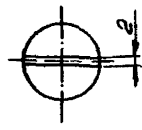
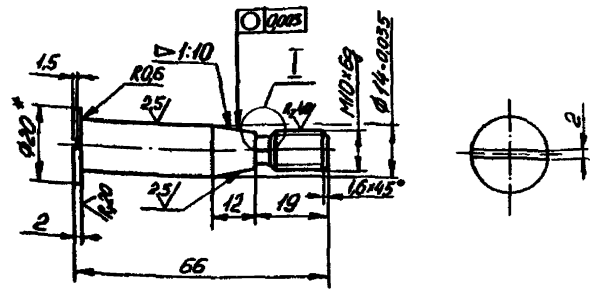


* Размер для справок

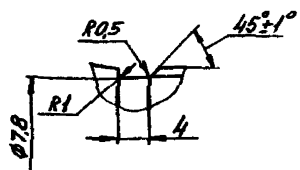
		1435.2-291 5.9.00.03	
Платик		Р	0,02 1:1
Б-ИИ-Б ГОСТ 19203-74		ИИИ/проглантехинструкция	
ВСмЗет2ГОСТ14637-79			

Формат 11

R_{0.80} (✓) (✓)



I
M2:1



1. HB 180+200
2. *Размер для справок.
3. H14; h14; ± 0.014/2

Имя и фамилия Изобретателя

1435.2-29.1 5.0.0.0.1

Палец

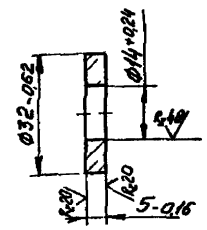
Стандарт	Масштаб	Натуральный
Р	0,07	1:1
Лист	Листов 1	

20-В ГОСТ 2590-74
45-В ГОСТ 1050-74

Копировал

Формат А4

R_{0.80} (✓) (✓)



1435.2-29.1 5.0.0.0.02

Втулка
распорная

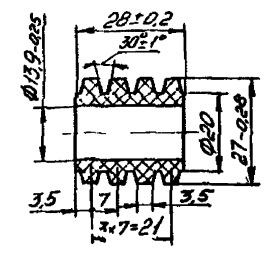
Стандарт	Масштаб	Натуральный
Р	0,026	1:1
Лист	Листов 1	

Имя и фамилия Изобретателя
Р.И.С. Астахова
Вед. инж. Барзунов В.С.
Инж. Шибиряков В.С.

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
ВСтЗпн2 ГОСТ 14637-79

Формат А5

Копировал



1435.2-29.1 5.0.0.0.03

Втулка
упругая

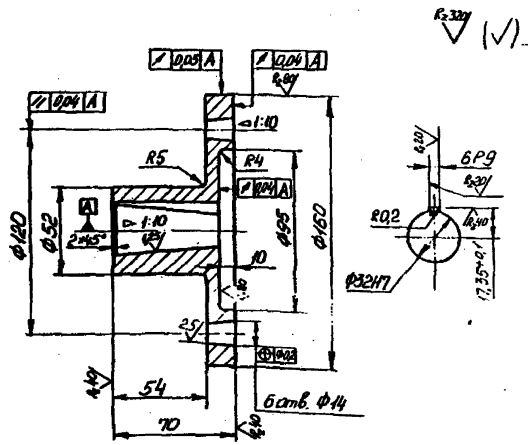
Стандарт	Масштаб	Натуральный
Р	0,015	1:1
Лист	Листов 1	

Имя и фамилия Изобретателя
Р.И.С. Астахова
Вед. инж. Барзунов В.С.
Инж. Шибиряков В.С.

Резин. бол. смесь М0-68-1
ТУ 38 105.1082-86

Копировал

Формат А5



1. Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: Хим. Укс. прм.
3. Покрытие по ТУ38.25.12-3-87, кроме посадочных поверхностей.

1435.2-29.1 5.00.004

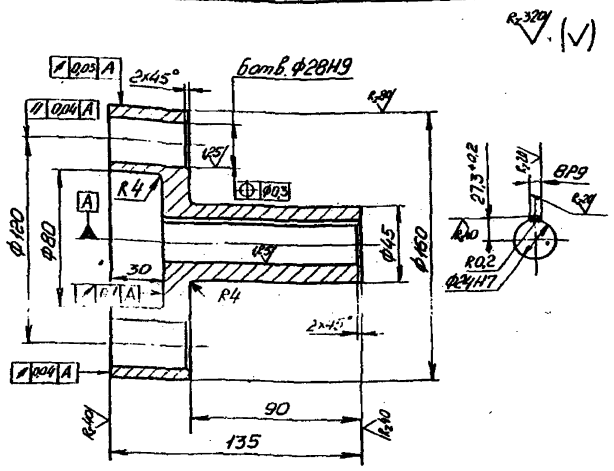
Полумуфта

Мат.	Масса	Масштаб
Р	2,44	1:2
Лист		Листов

Сталь 35Л-III ГОСТ 977-75

Копировал

Ф.р.ч.з.т.т. А.т.



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: Хим. Укс. прм.
3. Покрытие по ТУ38.25.12-3-87, кроме посадочных поверхностей.

1435.2-29.1 5.00.005

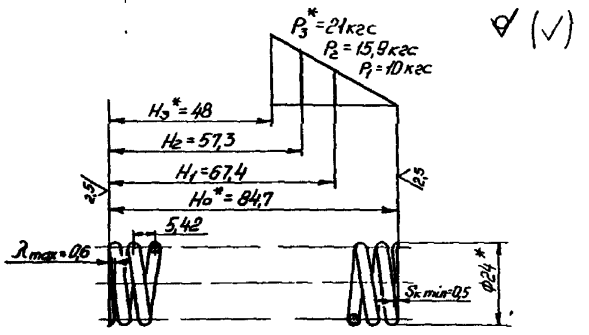
Полумуфта

Мат.	Масса	Масштаб
Р	5,23	1:2
Лист		Листов

Сталь 35Л-III ГОСТ 977-75

Копировал

Ф.р.ч.з.т.т. А.т.

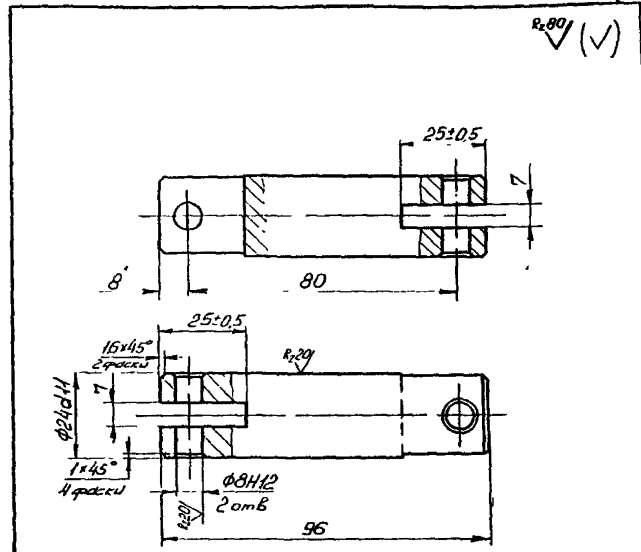


1. Направление навивки пружины правое
2. $\rho = 1108$
3. $n = 15$
4. $n_1 = 16,5$
5. HRC₃ 43...50
6. $D_s = 16$
7. *Размеры и параметры для справок.
8. Покрытие: Хим. Окс. прм

14352-29.1	5.0.0.0.06	Сталь 40Х	Наштоб
Пружина		P 0,06	1:1
Проволока I-3, ГОСТ 3889-75		Лист	Листов 1

Копировал

Ферикит А4

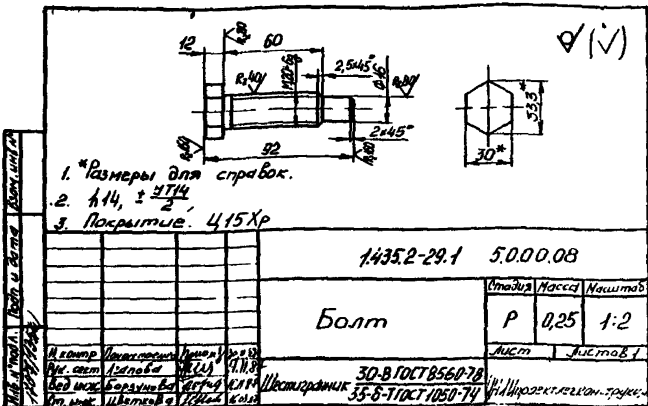


- 1 H14, H14, ± IT14/2
- 2 Покрытие Хим Окс прм.

14352-29.1	5.0.0.0.07	Сталь 40Х	Наштоб
Тяга		P 0,26	1:1
25-В-ГОСТ 2590-71		Лист	Листов 1

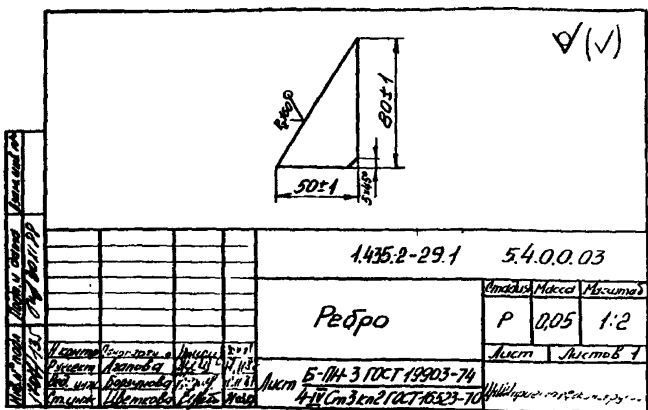
Копировал

Ферикит А4



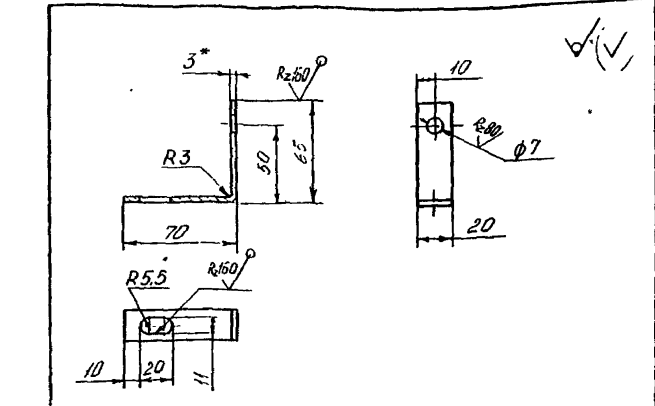
Копировал

Формат А5



Копировал

Формат А5



1* Размер для справок

2 Н14; А14, ± 0.14

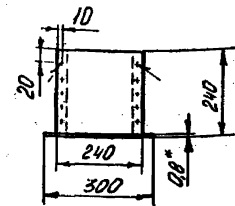
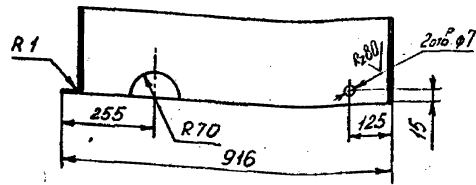
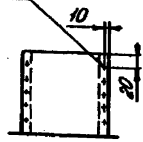
3 Покрытие по ТУЗВ.25.12-3-89, кроме отверстий

Копировал

Формат А5

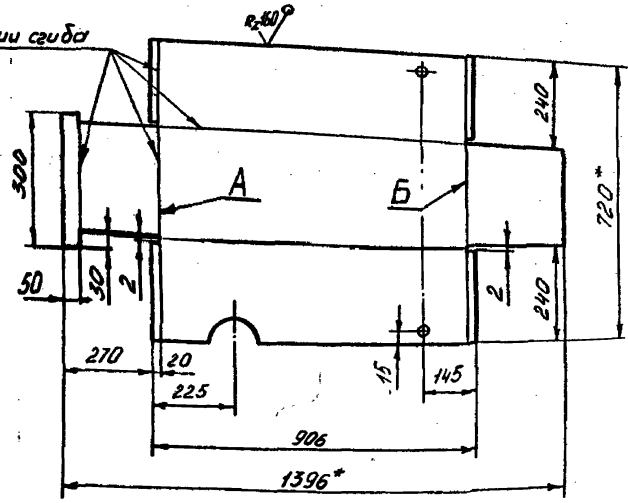
✓(✓)

ГОСТ 1776-79 ИИ-203-04/50



Развертка

Линии сгиба



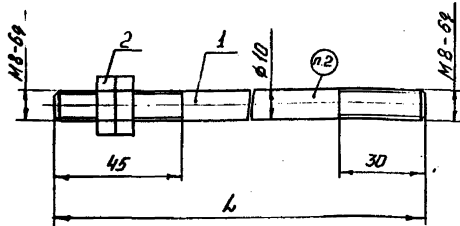
- 1* Размеры для справок.
2. И15, И15, ± $\frac{IT15}{2}$
3. Допускается изготовление из нескольких составных частей с последующим их соединением по линиям А и Б комбинированными заклепками.

1776-79 ИИ-203-04/50
 1776-79 ИИ-203-04/50

		1435.2-29.1 5.0.0.0.10	
Кожух		Р	1,15
		Мат	Мат-об
Исполн: [blank] Проверка: [blank] Разр. со: [blank]		ОК Б-ПН-0-09 ГОСТ 12903-74 Лм3 по ДН-П ГОСТ 14918-80	

Копирован

Формат А5



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1435.2-29.1	8.0.0.0.00	T1	2425
		T2	3035
		T3	4235

1. Размеры для справок
 2. Маркировать по таблице. Шрифт исполосб нанесен по ТУ 36.25.12-3-87.

1435.2-29.1 8.0.0.0.00СБ

Тяга Т
 Сварочный чертеж

Масштаб: Масса Число

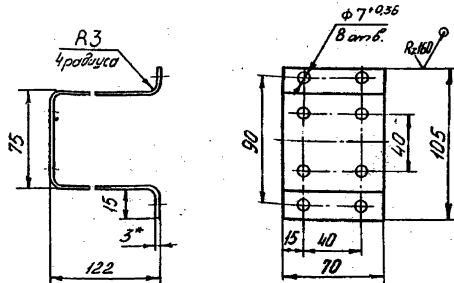
Р СМ. 1:1

Лист 1 из 1

Исполнитель: _____

Копилка

Формат А4



1. Размер 2.57 спроби.
 2. R15; ± 0.15.
 3. Покрытие по ТУ 36.25.12-3-87.

1435.2-29.1 8.0.0.0.04

Кронштейн

Масштаб: Масса Число

Р 0.54 1:2

Лист 1 из 1

Б-МН-3 10СТ19903-74

4:16 В.м.з. по ГОСТ 16523-70

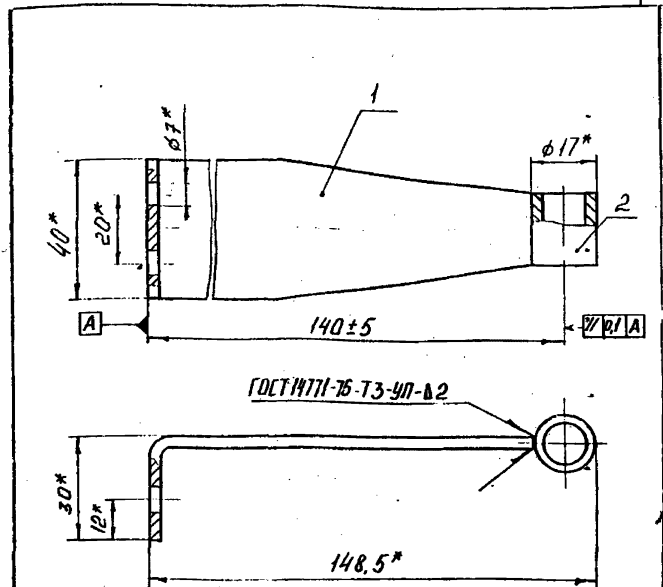
Исполнитель: _____

Исполнитель: _____

Копилка

Формат А4

Контр.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
М			1435.2-29.1 7.0.0.0.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
М	1		1435.2-29.1 7.0.0.0.01	Ребро	1	
В	2		1435.2-29.1 7.0.0.0.02	Втулка		
				Труба 10x22 ГОСТ 3202-75		
				L = 20614	1	0,016 кг



- * Размеры для справок
- Маркировать 'КРЗ'. Шрифты способ нанесения по ТУ 36.25.12 - 3-87.
- Покрытие по ТУ 36.25.12 - 3-87.

1435.2-29.1 7.0.0.0.00 СБ			Статус	Масса	Масштаб
Кронштейн КРЗ			Р	0,156	1:1
Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
И.контр. [Signature]			И.И.И. Проектная инструкция		

1435.2-29.1 7.0.0.0.00		Статус	Лист	Листов
Кронштейн КРЗ		Р		
И.контр. [Signature]		И.И.И. Проектная инструкция		

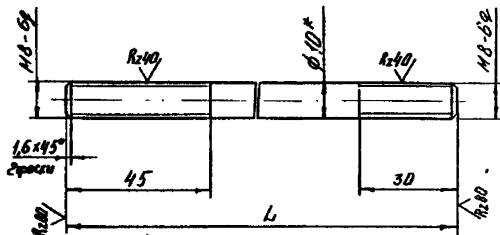
Копировал

Формат А4

Копировал

Формат А4

✓(✓)



Обозначение	L, м	Масса, кг
14352-29,1 В.О.О.О.01	2425	1,54
-01	3035	1,91
-02	4235	2,65

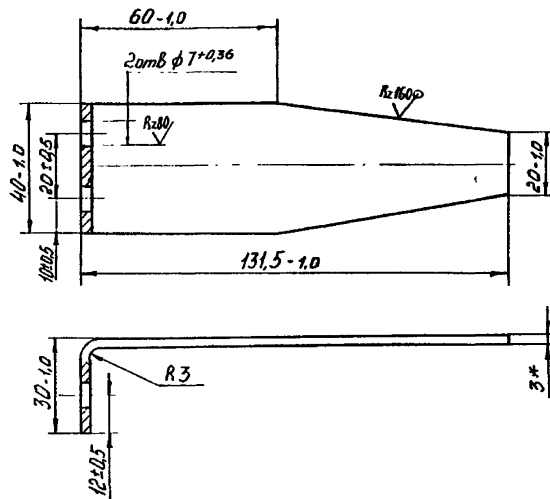
- *Размер для справок
- h14; ± IT14
- Покрытие: Хим. Окс. прм

14352-29,1 В.О.О.О.01					
Штанга		Стандарт	Масса	Максимум	
		Р	См. табл.	1:1	
		Лист	Листов	1	
И.контр.	И.проект.	П.исп.	В.пр.		
Л.смет.	Л.проект.	Л.исп.	Л.пр.		
Круг 10-В ГОСТ 2590-71		ЦНИИпроектинженерии			
Вст.Зем.Т 1017.535-79					

Копирован

Формат А4

✓(✓)



*Размер для справок

14352-29,1 7.0.0.0.01					
Ребро		Стандарт	Масса	Максимум	
		Р	0,14	1:1	
		Лист	Листов	1	
И.контр.	И.проект.	П.исп.	В.пр.		
Л.смет.	Л.проект.	Л.исп.	Л.пр.		
Лист 6-ВН-3 ГОСТ 19903-74		ЦНИИпроектинженерии			
4-IV Ст.Зем.Т 1017.535-79					

Копирован

Формат А4

Рисунки	Элементы	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			1435.2-29.1 8.0.0.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
44	1		1435.2-29.1 8.1.0.0.00	Объём	1	
				<u>Детали</u>		
43	2		1435.2-29.1 8.0.0.0.01	Ручка	1	
44	3		1435.2-29.1 8.0.0.0.02	Хомут	1	
44	4		1435.2-29.1 8.0.0.0.03	Пружина	1	
44	5		1435.2-29.1 8.0.0.0.04	Кронштейн	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М6-6g x 20.58.019 ГОСТ 7748-70	8	

1435.2-29.1 8.0.0.0.00

Ручка

переключения РП

Копиробил

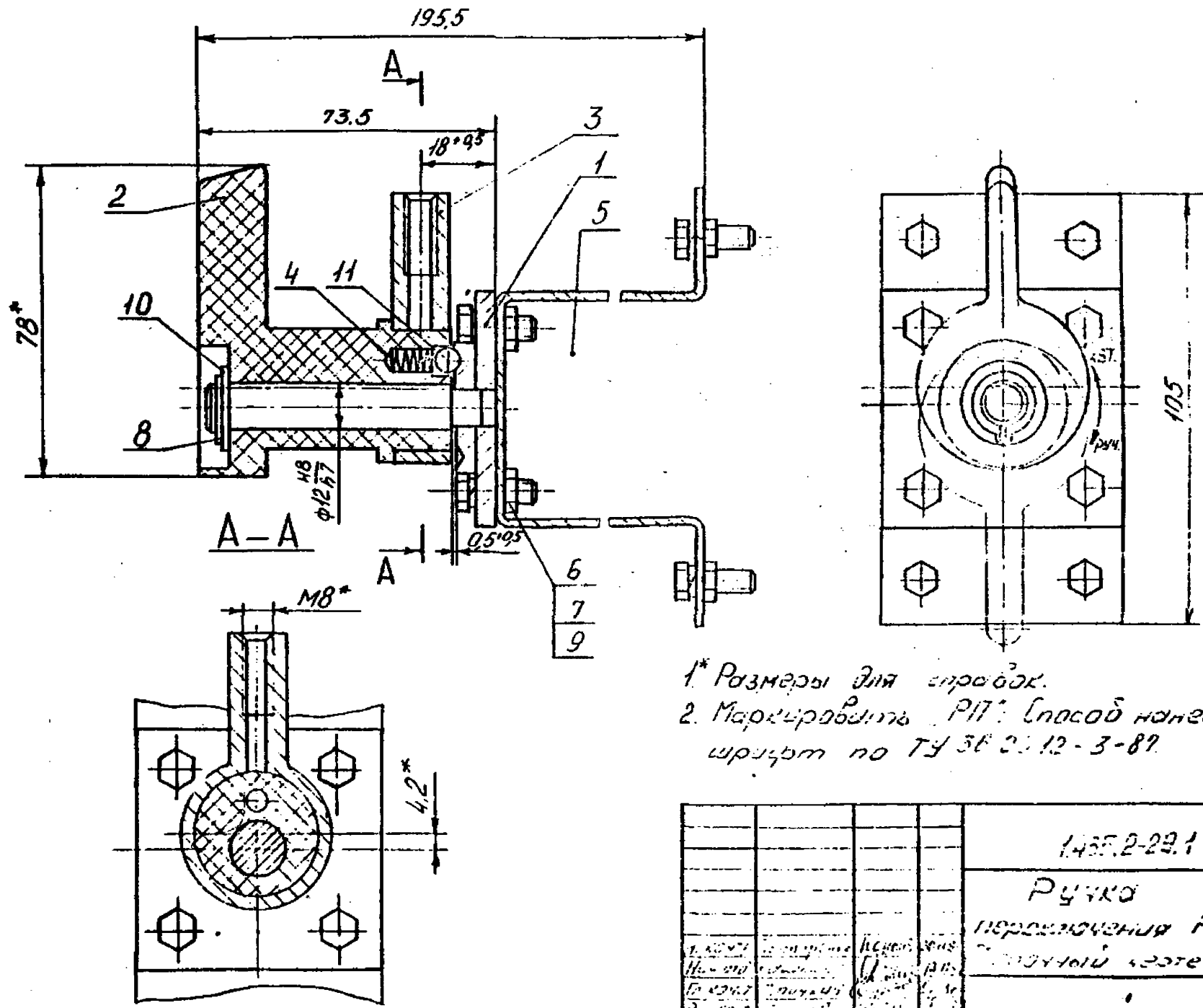
Формат А4

Рисунки	Элементы	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		7		Кольцо М6-6H.5.019 ГОСТ 5915-70	8	
		8		Кольцо А12 65Г Ц9 ГОСТ 13941-86	1	
		9		Шайба 6.65Г.001 ГОСТ 6402-70	8	
		10		Шайба 12.0108m.019 ГОСТ 11371-78	1	
		11		Шпатель 7-5 ГОСТ 3722-81	1	

1435.2-29.1 8.0.0.0.00

Копиробил

Формат А4

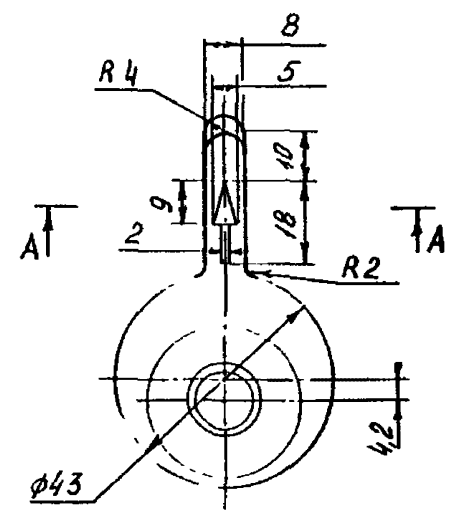
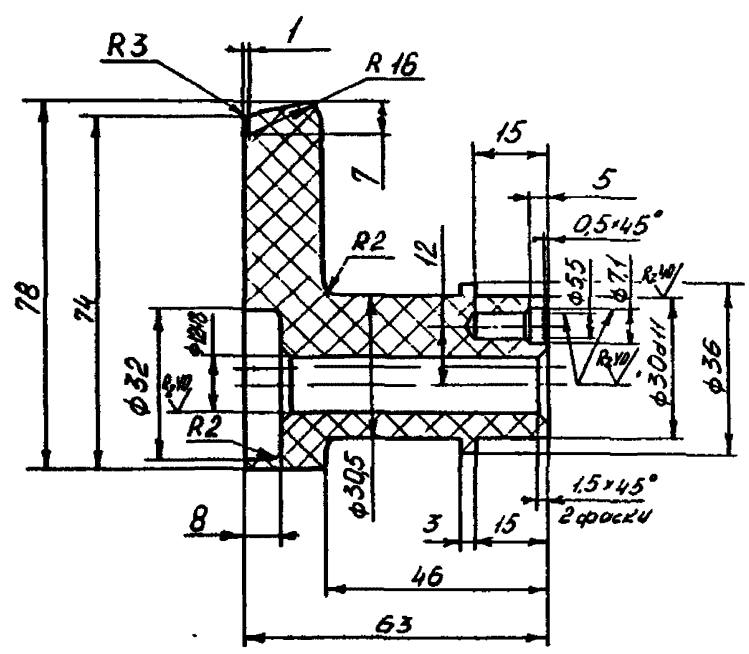


1* Размеры для справок.
 2. Маркировать РП: способ нанесения и шрифт по ТУ 36 20.12-3-87.

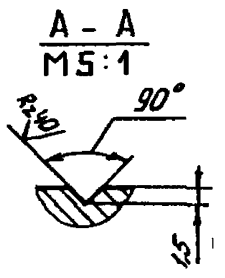
1701112
 1701112
 1701112

				1435.2-22.1 8.000.0005		
				Ручка		
				переключения РП		
				ручной кастекс.		
					Р	100
						11

✓(✓)



- 1 Н14, К14, $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2 Снять заусенцы и зачистить облой.
- 3 Стрелку залить эмалью НЦ-25, красной, ГОСТ 5406-84



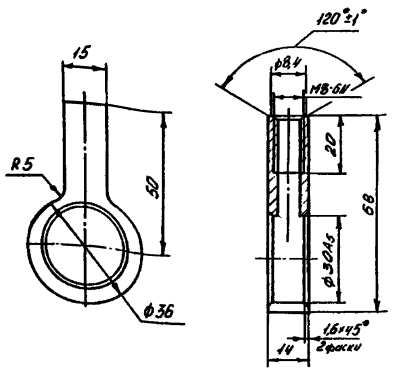
Удобр. и др. в объеме 3000 руб. 1985/1986 г.

1435.2-29.1 8.00.001		
Ручка	Группа	Р
	Толщина	0,06
		Класс
		Классов
1. Удобр. и др. в объеме 3000 руб. 1985/1986 г. 2. Удобр. и др. в объеме 3000 руб. 1985/1986 г. 3. Удобр. и др. в объеме 3000 руб. 1985/1986 г.		
ГОСТ 93/ГОСТ 19459-74		

КЭИ 10000.7

Формат А5

R₄₀ ✓(✓)



1. Н14; А14; ± 3/14.
2. Покрытие. Хим. Окс. прм.

1435.2-29.1 800002

Холцут

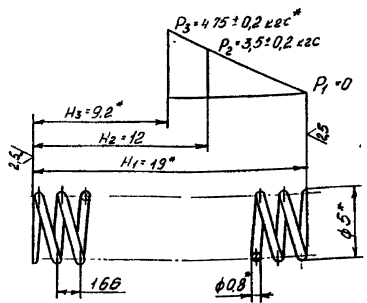
Среднее	Макс.	Мин.
P	0,085	1:1
Лист	Листов 1	

ВСт. 3кп2 ГОСТ 380-74

Копиродол

Формат А4

✓(✓)



1. Пружина №210 ГОСТ 13770-68
2. Направление намотки - правое
3. $l = 161,28 \text{ мм}$
4. $n = 10,5$
5. $n_1 = 12$
6. $d_c = 3,4 \text{ мм}$
- 7* Размеры и параметры для справок.
8. Покрытие. Хим Окс прм.

1435.2-29.1 80.0003

Пружина

Среднее	Макс.	Мин.
P	0,001	5:1
Лист	Листов 1	

Проволока I^к 08
ГОСТ 3389-75

Копиродол

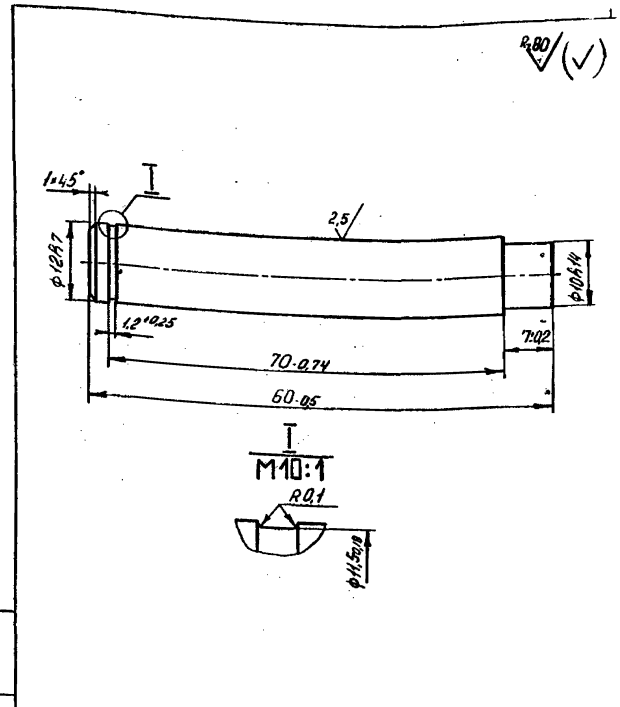
Формат А4

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
И		1435.2-29.1 8.1.0.0.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
ИЧ	1	1435.2-29.1 8.1.0.0.01	Ось		
ИЧ	2	1435.2-29.1 8.1.0.0.02	Бобышка		
ИЧ	3	1435.2-29.1 8.1.0.0.03	Плита		

1435.2-29.1		8.1.0.0.00	
ИЧ 1-2	ИЧ 3-4	ИЧ 5-6	ИЧ 7-8
ИЧ 9-10	ИЧ 11-12	ИЧ 13-14	ИЧ 15-16
ИЧ 17-18	ИЧ 19-20	ИЧ 21-22	ИЧ 23-24
ИЧ 25-26	ИЧ 27-28	ИЧ 29-30	ИЧ 31-32
ИЧ 33-34	ИЧ 35-36	ИЧ 37-38	ИЧ 39-40
ИЧ 41-42	ИЧ 43-44	ИЧ 45-46	ИЧ 47-48
ИЧ 49-50	ИЧ 51-52	ИЧ 53-54	ИЧ 55-56
ИЧ 57-58	ИЧ 59-60	ИЧ 61-62	ИЧ 63-64
ИЧ 65-66	ИЧ 67-68	ИЧ 69-70	ИЧ 71-72
ИЧ 73-74	ИЧ 75-76	ИЧ 77-78	ИЧ 79-80
ИЧ 81-82	ИЧ 83-84	ИЧ 85-86	ИЧ 87-88
ИЧ 89-90	ИЧ 91-92	ИЧ 93-94	ИЧ 95-96
ИЧ 97-98	ИЧ 99-100	ИЧ 101-102	ИЧ 103-104
ИЧ 105-106	ИЧ 107-108	ИЧ 109-110	ИЧ 111-112
ИЧ 113-114	ИЧ 115-116	ИЧ 117-118	ИЧ 119-120
ИЧ 121-122	ИЧ 123-124	ИЧ 125-126	ИЧ 127-128
ИЧ 129-130	ИЧ 131-132	ИЧ 133-134	ИЧ 135-136
ИЧ 137-138	ИЧ 139-140	ИЧ 141-142	ИЧ 143-144
ИЧ 145-146	ИЧ 147-148	ИЧ 149-150	ИЧ 151-152
ИЧ 153-154	ИЧ 155-156	ИЧ 157-158	ИЧ 159-160
ИЧ 161-162	ИЧ 163-164	ИЧ 165-166	ИЧ 167-168
ИЧ 169-170	ИЧ 171-172	ИЧ 173-174	ИЧ 175-176
ИЧ 177-178	ИЧ 179-180	ИЧ 181-182	ИЧ 183-184
ИЧ 185-186	ИЧ 187-188	ИЧ 189-190	ИЧ 191-192
ИЧ 193-194	ИЧ 195-196	ИЧ 197-198	ИЧ 199-200
ИЧ 201-202	ИЧ 203-204	ИЧ 205-206	ИЧ 207-208
ИЧ 209-210	ИЧ 211-212	ИЧ 213-214	ИЧ 215-216
ИЧ 217-218	ИЧ 219-220	ИЧ 221-222	ИЧ 223-224
ИЧ 225-226	ИЧ 227-228	ИЧ 229-230	ИЧ 231-232
ИЧ 233-234	ИЧ 235-236	ИЧ 237-238	ИЧ 239-240
ИЧ 241-242	ИЧ 243-244	ИЧ 245-246	ИЧ 247-248
ИЧ 249-250	ИЧ 251-252	ИЧ 253-254	ИЧ 255-256
ИЧ 257-258	ИЧ 259-260	ИЧ 261-262	ИЧ 263-264
ИЧ 265-266	ИЧ 267-268	ИЧ 269-270	ИЧ 271-272
ИЧ 273-274	ИЧ 275-276	ИЧ 277-278	ИЧ 279-280
ИЧ 281-282	ИЧ 283-284	ИЧ 285-286	ИЧ 287-288
ИЧ 289-290	ИЧ 291-292	ИЧ 293-294	ИЧ 295-296
ИЧ 297-298	ИЧ 299-300	ИЧ 301-302	ИЧ 303-304
ИЧ 305-306	ИЧ 307-308	ИЧ 309-310	ИЧ 311-312
ИЧ 313-314	ИЧ 315-316	ИЧ 317-318	ИЧ 319-320
ИЧ 321-322	ИЧ 323-324	ИЧ 325-326	ИЧ 327-328
ИЧ 329-330	ИЧ 331-332	ИЧ 333-334	ИЧ 335-336
ИЧ 337-338	ИЧ 339-340	ИЧ 341-342	ИЧ 343-344
ИЧ 345-346	ИЧ 347-348	ИЧ 349-350	ИЧ 351-352
ИЧ 353-354	ИЧ 355-356	ИЧ 357-358	ИЧ 359-360
ИЧ 361-362	ИЧ 363-364	ИЧ 365-366	ИЧ 367-368
ИЧ 369-370	ИЧ 371-372	ИЧ 373-374	ИЧ 375-376
ИЧ 377-378	ИЧ 379-380	ИЧ 381-382	ИЧ 383-384
ИЧ 385-386	ИЧ 387-388	ИЧ 389-390	ИЧ 391-392
ИЧ 393-394	ИЧ 395-396	ИЧ 397-398	ИЧ 399-400
ИЧ 401-402	ИЧ 403-404	ИЧ 405-406	ИЧ 407-408
ИЧ 409-410	ИЧ 411-412	ИЧ 413-414	ИЧ 415-416
ИЧ 417-418	ИЧ 419-420	ИЧ 421-422	ИЧ 423-424
ИЧ 425-426	ИЧ 427-428	ИЧ 429-430	ИЧ 431-432
ИЧ 433-434	ИЧ 435-436	ИЧ 437-438	ИЧ 439-440
ИЧ 441-442	ИЧ 443-444	ИЧ 445-446	ИЧ 447-448
ИЧ 449-450	ИЧ 451-452	ИЧ 453-454	ИЧ 455-456
ИЧ 457-458	ИЧ 459-460	ИЧ 461-462	ИЧ 463-464
ИЧ 465-466	ИЧ 467-468	ИЧ 469-470	ИЧ 471-472
ИЧ 473-474	ИЧ 475-476	ИЧ 477-478	ИЧ 479-480
ИЧ 481-482	ИЧ 483-484	ИЧ 485-486	ИЧ 487-488
ИЧ 489-490	ИЧ 491-492	ИЧ 493-494	ИЧ 495-496
ИЧ 497-498	ИЧ 499-500	ИЧ 501-502	ИЧ 503-504
ИЧ 505-506	ИЧ 507-508	ИЧ 509-510	ИЧ 511-512
ИЧ 513-514	ИЧ 515-516	ИЧ 517-518	ИЧ 519-520
ИЧ 521-522	ИЧ 523-524	ИЧ 525-526	ИЧ 527-528
ИЧ 529-530	ИЧ 531-532	ИЧ 533-534	ИЧ 535-536
ИЧ 537-538	ИЧ 539-540	ИЧ 541-542	ИЧ 543-544
ИЧ 545-546	ИЧ 547-548	ИЧ 549-550	ИЧ 551-552
ИЧ 553-554	ИЧ 555-556	ИЧ 557-558	ИЧ 559-560
ИЧ 561-562	ИЧ 563-564	ИЧ 565-566	ИЧ 567-568
ИЧ 569-570	ИЧ 571-572	ИЧ 573-574	ИЧ 575-576
ИЧ 577-578	ИЧ 579-580	ИЧ 581-582	ИЧ 583-584
ИЧ 585-586	ИЧ 587-588	ИЧ 589-590	ИЧ 591-592
ИЧ 593-594	ИЧ 595-596	ИЧ 597-598	ИЧ 599-600
ИЧ 601-602	ИЧ 603-604	ИЧ 605-606	ИЧ 607-608
ИЧ 609-610	ИЧ 611-612	ИЧ 613-614	ИЧ 615-616
ИЧ 617-618	ИЧ 619-620	ИЧ 621-622	ИЧ 623-624
ИЧ 625-626	ИЧ 627-628	ИЧ 629-630	ИЧ 631-632
ИЧ 633-634	ИЧ 635-636	ИЧ 637-638	ИЧ 639-640
ИЧ 641-642	ИЧ 643-644	ИЧ 645-646	ИЧ 647-648
ИЧ 649-650	ИЧ 651-652	ИЧ 653-654	ИЧ 655-656
ИЧ 657-658	ИЧ 659-660	ИЧ 661-662	ИЧ 663-664
ИЧ 665-666	ИЧ 667-668	ИЧ 669-670	ИЧ 671-672
ИЧ 673-674	ИЧ 675-676	ИЧ 677-678	ИЧ 679-680
ИЧ 681-682	ИЧ 683-684	ИЧ 685-686	ИЧ 687-688
ИЧ 689-690	ИЧ 691-692	ИЧ 693-694	ИЧ 695-696
ИЧ 697-698	ИЧ 699-700	ИЧ 701-702	ИЧ 703-704
ИЧ 705-706	ИЧ 707-708	ИЧ 709-710	ИЧ 711-712
ИЧ 713-714	ИЧ 715-716	ИЧ 717-718	ИЧ 719-720
ИЧ 721-722	ИЧ 723-724	ИЧ 725-726	ИЧ 727-728
ИЧ 729-730	ИЧ 731-732	ИЧ 733-734	ИЧ 735-736
ИЧ 737-738	ИЧ 739-740	ИЧ 741-742	ИЧ 743-744
ИЧ 745-746	ИЧ 747-748	ИЧ 749-750	ИЧ 751-752
ИЧ 753-754	ИЧ 755-756	ИЧ 757-758	ИЧ 759-760
ИЧ 761-762	ИЧ 763-764	ИЧ 765-766	ИЧ 767-768
ИЧ 769-770	ИЧ 771-772	ИЧ 773-774	ИЧ 775-776
ИЧ 777-778	ИЧ 779-780	ИЧ 781-782	ИЧ 783-784
ИЧ 785-786	ИЧ 787-788	ИЧ 789-790	ИЧ 791-792
ИЧ 793-794	ИЧ 795-796	ИЧ 797-798	ИЧ 799-800
ИЧ 801-802	ИЧ 803-804	ИЧ 805-806	ИЧ 807-808
ИЧ 809-810	ИЧ 811-812	ИЧ 813-814	ИЧ 815-816
ИЧ 817-818	ИЧ 819-820	ИЧ 821-822	ИЧ 823-824
ИЧ 825-826	ИЧ 827-828	ИЧ 829-830	ИЧ 831-832
ИЧ 833-834	ИЧ 835-836	ИЧ 837-838	ИЧ 839-840
ИЧ 841-842	ИЧ 843-844	ИЧ 845-846	ИЧ 847-848
ИЧ 849-850	ИЧ 851-852	ИЧ 853-854	ИЧ 855-856
ИЧ 857-858	ИЧ 859-860	ИЧ 861-862	ИЧ 863-864
ИЧ 865-866	ИЧ 867-868	ИЧ 869-870	ИЧ 871-872
ИЧ 873-874	ИЧ 875-876	ИЧ 877-878	ИЧ 879-880
ИЧ 881-882	ИЧ 883-884	ИЧ 885-886	ИЧ 887-888
ИЧ 889-890	ИЧ 891-892	ИЧ 893-894	ИЧ 895-896
ИЧ 897-898	ИЧ 899-900	ИЧ 901-902	ИЧ 903-904
ИЧ 905-906	ИЧ 907-908	ИЧ 909-910	ИЧ 911-912
ИЧ 913-914	ИЧ 915-916	ИЧ 917-918	ИЧ 919-920
ИЧ 921-922	ИЧ 923-924	ИЧ 925-926	ИЧ 927-928
ИЧ 929-930	ИЧ 931-932	ИЧ 933-934	ИЧ 935-936
ИЧ 937-938	ИЧ 939-940	ИЧ 941-942	ИЧ 943-944
ИЧ 945-946	ИЧ 947-948	ИЧ 949-950	ИЧ 951-952
ИЧ 953-954	ИЧ 955-956	ИЧ 957-958	ИЧ 959-960
ИЧ 961-962	ИЧ 963-964	ИЧ 965-966	ИЧ 967-968
ИЧ 969-970	ИЧ 971-972	ИЧ 973-974	ИЧ 975-976
ИЧ 977-978	ИЧ 979-980	ИЧ 981-982	ИЧ 983-984
ИЧ 985-986	ИЧ 987-988	ИЧ 989-990	ИЧ 991-992
ИЧ 993-994	ИЧ 995-996	ИЧ 997-998	ИЧ 999-1000

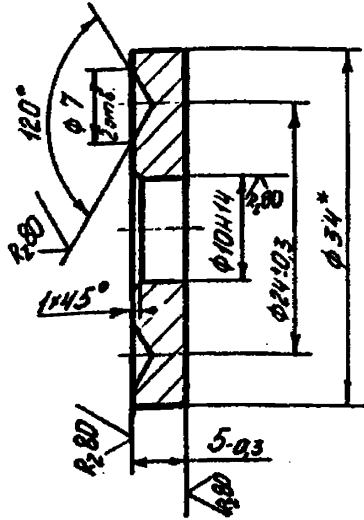
Копировал

Формат А4



1435.2-29.1		8.1.0.0.01	
ИЧ 1-2	ИЧ 3-4	ИЧ 5-6	ИЧ 7-8
ИЧ 9-10	ИЧ 11-12	ИЧ 13-14	ИЧ 15-16
ИЧ 17-18	ИЧ 19-20	ИЧ 21-22	ИЧ 23-24
ИЧ 25-26	ИЧ 27-28	ИЧ 29-30	ИЧ 31-32
ИЧ 33-34	ИЧ 35-36	ИЧ 37-38	ИЧ 39-40
ИЧ 41-42	ИЧ 43-44	ИЧ 45-46	ИЧ 47-48
ИЧ 49-50	ИЧ 51-52	ИЧ 53-54	ИЧ 55-56
ИЧ 57-58	ИЧ 59-60	ИЧ 61-62	ИЧ 63-64
ИЧ 65-66	ИЧ 67-68	ИЧ 69-70	ИЧ 71-72
ИЧ 73-74	ИЧ 75-76	ИЧ 77-78	ИЧ 79-80
ИЧ 81-82	ИЧ 83-84	ИЧ 85-86	ИЧ 87-88
ИЧ 89-90	ИЧ 91-92	ИЧ 93-94	ИЧ 95-96
ИЧ 97-98	ИЧ 99-100	ИЧ 101-102	ИЧ 103-104
ИЧ 105-106	ИЧ 107-108	ИЧ 109-110	ИЧ 111-112
ИЧ 113-114	ИЧ 115-116	ИЧ 117-118	ИЧ 119-120
ИЧ 121-122	ИЧ 123-124	ИЧ 125-126	ИЧ 127-128
ИЧ 129-130	ИЧ 131-132	ИЧ 133-134	ИЧ 135-136
ИЧ 137-138	ИЧ 139-140	ИЧ 141-142	ИЧ 143-144
ИЧ 145-146	ИЧ 147-148	ИЧ 149-150	ИЧ 151-152
ИЧ 153-154	ИЧ 155-156	ИЧ 157-158	ИЧ 159-160
ИЧ 161-162	ИЧ 163-164	ИЧ 165-166	ИЧ 167-168
ИЧ 169-170	ИЧ 171-172	ИЧ 173-174	ИЧ 175-176
ИЧ 177-178	ИЧ 179-180	ИЧ 181-182	ИЧ 183-184
ИЧ 185-186	ИЧ 187-188	ИЧ 189-190	ИЧ 191-192
ИЧ 193-194	ИЧ 195-196	ИЧ 197-198	ИЧ 199-200
ИЧ 201-202	ИЧ 203-204	ИЧ 205-206	ИЧ 207-208
ИЧ 209-210	ИЧ 211-212	ИЧ 213-214	ИЧ 215-216
ИЧ 217-218	ИЧ 219-220	ИЧ 221-222	ИЧ 223-224
ИЧ 225-226	ИЧ 227-228	ИЧ 229-230	ИЧ 231-232
ИЧ 233-234	ИЧ 235-236	ИЧ 237-238	ИЧ 239-240
ИЧ 241-242	ИЧ 243-244	ИЧ 245-246	ИЧ 247-248
ИЧ 249-250	ИЧ 251-252	ИЧ 253-254	ИЧ 255-256
ИЧ 257-258	ИЧ 259-260	ИЧ 261-262	ИЧ 263-264
ИЧ 265-266	ИЧ 267-268	ИЧ 269-270	ИЧ 271-272
ИЧ 273-274	ИЧ 275-276	ИЧ 277-278	ИЧ 279-280
ИЧ 281-282	ИЧ 283-284	ИЧ 285-286	ИЧ 287-288
ИЧ 289-290	ИЧ 291-292	ИЧ 293-294	ИЧ 295-296
ИЧ 297-298	ИЧ 299-300	ИЧ 301-302	ИЧ 303-304
ИЧ 305-306	ИЧ 307-308	ИЧ 309-310	ИЧ 311-312

✓(✓)



* Размер для справок.

1435.2-29.1 8.10.0.02

Бобышка

Стрелка	Масштаб	Число
P	0,033	2:1

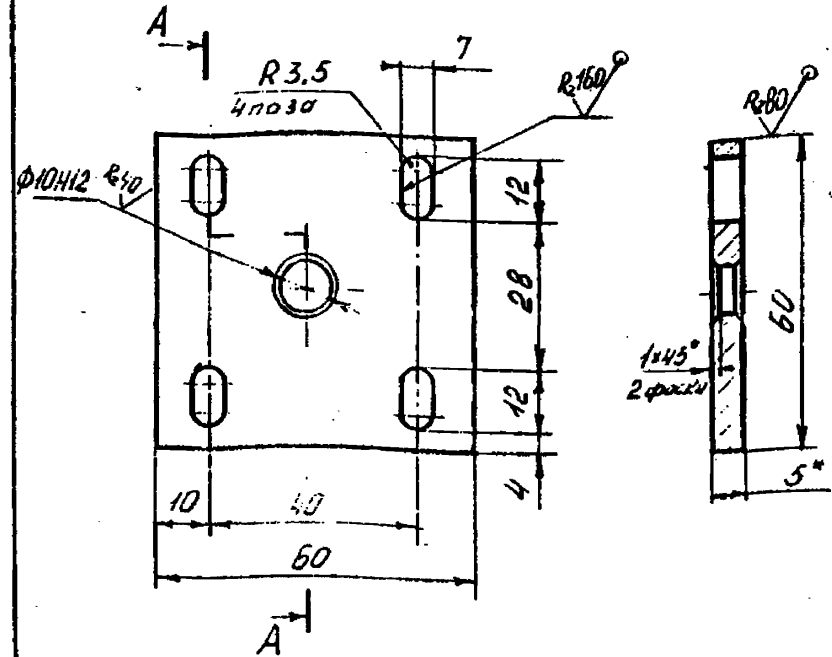
34-B ГОСТ 2590-74

ВСт3кп2-ПГОСТ535-79

Л'гмуров

СП. 2014. 11. 14

✓(✓)



1* Размер для справок.
2. H14; R14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1435.2-29.1 8.10.0.03

Плита

Стрелка	Масштаб	Число
P	0,126	1:1

Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
ВСт3кп2 ГОСТ 14037-79

Л'гмуров

СП. 2014. 11. 14

ИЛС № подл. Лист и дата. В.И.И.И.И.И.И.

Кол. на исполн.	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028
-----------------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
43	14352-29.1 9.1.0.0.00		Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
44	1 14352-29.1 9.1.0.0.01		Фланец	1	
44	2 14352-29.1 9.1.0.0.02		Втулка	1	

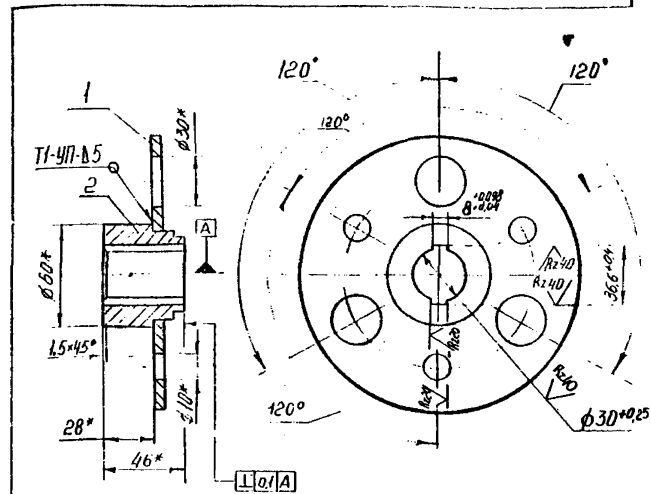
Исполн. М.А. Копировал
 Проверил М.А. Копировал
 Утвердил М.А. Копировал

14352-29.1 9.1.0.0.00

Полумуфта

Лист 1 из 1
 Формат А4

Копировал



1. Сварные швы выполняются в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
2. * Размеры для справок
3. Покрытие по ТУ 36.25.12-3-89.

Исполн. М.А. Копировал
 Проверил М.А. Копировал
 Утвердил М.А. Копировал

14352-29.1 9.1.0.0.00 СБ

Полумуфта
 Сборочный чертеж

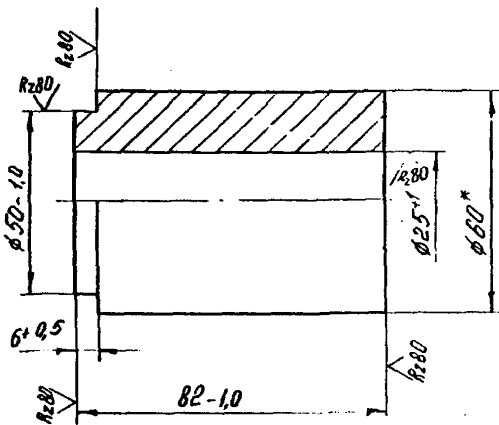
Листов	Масса	Кол. листов
Р	1,36	1:2
Листов	Листов	1

ИИИИпроектмонтажстрой

Копировал

Формат А4

✓(✓)



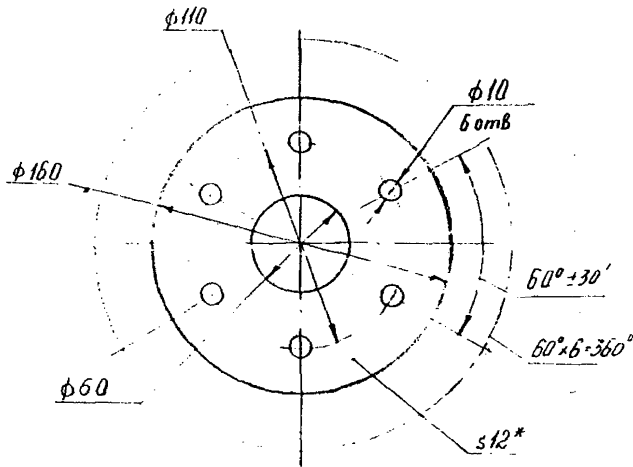
* Размер для справок

№ п/п	Исполн.	Провер.	Дата	№ документа	14352-291 9.2.00.01	Стандарт	Масса	Масштаб
1	М. КОМП	А. КОМП			Втулка	Р	1,46	1:1
2	М. КОМП	А. КОМП			Лист	Листов	1	
3	М. КОМП	А. КОМП			Лента 60-В ГОСТ 2590-11	ЦНИИпроектгидротехнической		
4	М. КОМП	А. КОМП			Всп. лист 2-П ГОСТ 535-79			

Копировал

Формат А4

✓(✓)

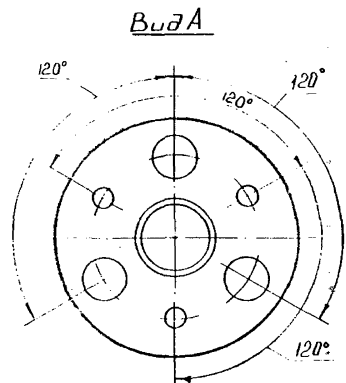
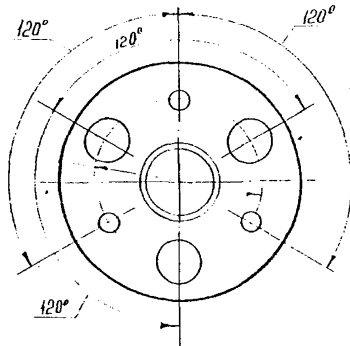
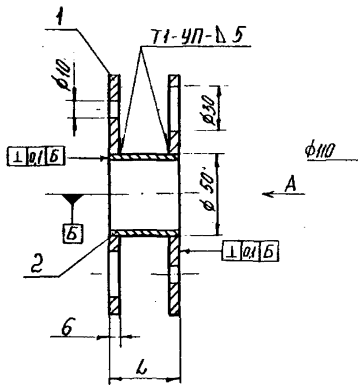


* Размер для справок

№ п/п	Исполн.	Провер.	Дата	№ документа	14352-291 9.0.00.01	Стандарт	Масса	Масштаб
1	М. КОМП	А. КОМП			Прокладка	Р	0,28	1:2
2	М. КОМП	А. КОМП			Лента 2М-300-ТК-100-В-2-Н-РБ ГОСТ 20-85	ЦНИИпроектгидротехнической		

Копировал

Формат А4



1. Сварные швы выпалить в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. Размеры для справок

Обозначение	L, мм	Масса, г
14352-29.1 9.3.0.0.00	46	1,65
-01	346	2,69
-02	646	3,74

14352-29.1 9.3.0.0.00 СБ		
Вкладыш Сборочный чертеж		
Исполн.	Провер.	Утверд.
Рисовал	Свердлов	1987
Инженер	Иванкин	1987
М.С.С.	Александров	1987
Техник	Александров	1987
Лист	Число листов	1/2
ИИИИпроектмехконструкциям		

14352-29.1 9.3.0.0.00
 1987-11-15
 ИИИИпроектмехконструкциям