

УДК 62-216.83

Группа ГО4

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЯЩИКИ МНОГООБОРОТНЫЕ ДЛЯ ШАТУНОВ Технические условия

ОСТ 1 00658-73

На 10 страницах

Введен впервые

Проверено в 1983 г.

Проверено в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 26 ноября 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 апреля 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на многооборотные ящики для
транспортирования и хранения шатунов и другой продукции.

Издание официальное

ГР 2883 от 18.12.73

Перепечатка воспрещена

Лит. изм.
№ изв.

2
8923

3
10453

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

1601

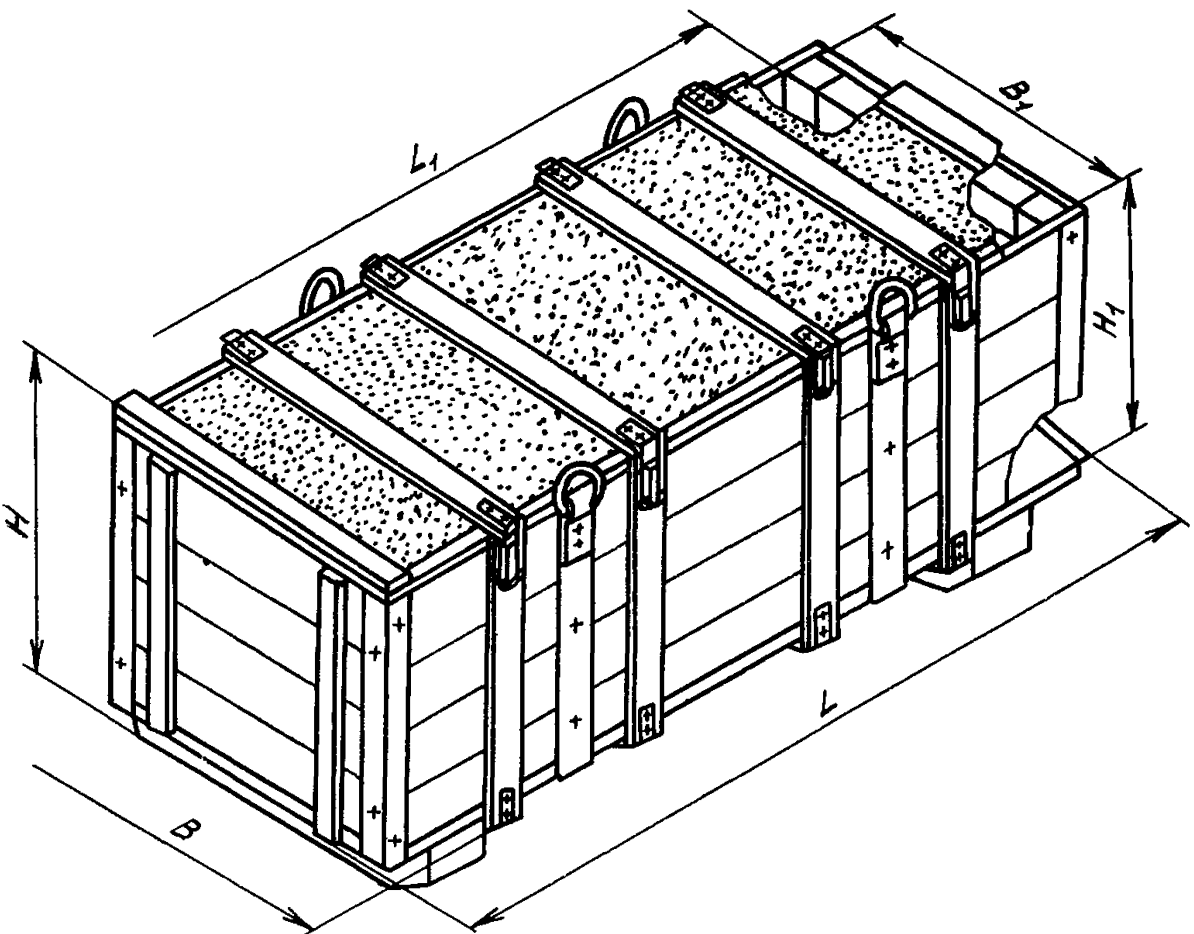
1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Ящики должны изготавливаться двух типов:

- тип 1 - деревянные ящики;
- тип 2 - металлические ящики.

1.2. Габаритные размеры ящиков должны соответствовать указанным:

- для типа 1 - на черт. 1 и в таблице;
- для типа 2 - на черт. 2 и в таблице.



Черт. 1

Лит. изм.	№ изв.
Изм. № дубликата	Изм. № подлинника
1601	



Ящик 1 - ОСТ 1 00658-73

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ящики должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утверждаемым в установленном порядке.

2.2. В ящике должно размещаться 40 комплектов шатунов по ОСТ 23.3.2-85 с общей массой до 650 кг.

2.3. Ящики в эксплуатации должны выдерживать количество оборотов:

- типа 1 - не менее 10;
- типа 2 - не менее 30.

2.4. Конструкция ящиков должна рассчитываться на подъем, перемещение и штабелирование кранами, авто- и электропогрузчиками, штабелерами и другими грузоподъемными средствами.

2.5. Конструкция ящиков должна обеспечивать возможность транспортирования и хранения ящиков в загруженном состоянии в три яруса.

2.6. Конструкция ящика должна исключать возможность попадания внутрь воды.

2.7. Корпус ящика и крышка должны иметь надежные шарнирные соединения и замки с быстродействующим запирающим устройством. Конструкция замков должна обеспечивать возможность пломбирования ящиков.

2.8. Ящики должны иметь приспособления (кольца, скобы) для надежной швартовки при транспортировании любым видом транспорта.

2.9. Усилия при погрузочно-разгрузочных работах должны передаваться через такелажные узлы на силовой каркас корпуса.

2.10. На ящиках с наружной стороны дна должны быть предусмотрены два полоза. Высота и расположение полозьев должны обеспечить возможность подъема ящиков вилочным захватом.

2.11. Конструкция и габаритные размеры кассет указаны в рекомендуемом приложении к настоящему стандарту.

2.12. Для изготовления ящиков типа 1 должна применяться: древесина хвойных пород 2-4 сорта по ГОСТ 8486-66, мягких лиственных пород и березы по ГОСТ 2695-83. Относительная влажность древесины не должна превышать (20-3)% при температуре (20+5)°C.

2.13. Качество древесины должно соответствовать требованиям ГОСТ 10198-78.

2.14. Поверхности деревянных деталей должны быть простроганы. Допускается непрострожка не более одной трети нелицевых поверхностей брусьев

[illegible]

и досок. Торцы деревянных деталей должны быть ровно опилены и не должны иметь выколов и сквозных трещин.

2.15. Сопряжение деревянных деталей должно быть полное и плотное. Зазоры между кромками досок дна и стенок не должны быть более 2 мм.

2.16. Для ящиков типа 1 должна применяться металлическая арматура по ГОСТ 16561-76.

2.17. Ящики типа 2 должны изготавливаться из низкоуглеродистой стали.

2.18. Листы стенок, дна и крышки должны стыковаться на несущих элементах конструкции.

2.19. Сварные швы должны быть ровными, плотными, без шлаковых включений и выполняться преимущественно автоматической или полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа. Для сварки отдельных деталей допускается применение ручной электродуговой сварки электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Наружные и внутренние поверхности корпуса после сварки должны быть очищены.

2.20. На внутренние и наружные поверхности ящиков наносятся прочные, нетоксичные, антикоррозионные, влагонепроницаемые покрытия, стойкие в диапазоне температур от минус 60 до +70° С.

2.21. При поставке шатунов в страны с тропическим климатом и при транспортировании морским транспортом ящики должны соответствовать требованиям ГОСТ 15155-84, при поставке в районы Крайнего Севера должны соответствовать ГОСТ 15846-79 и действующим в отрасли документам.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Все ящики должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

3.2. Ящики должны предъявляться к приемке партиями. Количество ящиков в партии устанавливается предприятием-изготовителем.

3.3. Заказчик производит проверку ящиков на соответствие требованиям настоящего стандарта. Количество предъявляемых образцов должно быть 5% от партии, но не менее 2 шт.

3.4. Если из предъявляемых образцов окажется хотя бы один не отвечающий требованиям настоящего стандарта, то производится проверка удвоенного количества образцов. Если при повторной проверке хотя бы один ящик не будет удовлетворять требованиям настоящего стандарта, то вся партия бракуется.

[illegible]

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	1601

5.5. При транспортировании на железнодорожных платформах, судах и автомашинах ящики или комплекты ящиков должны быть защищены от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Авт. изм.	1	2
№ изв.	7230	8923

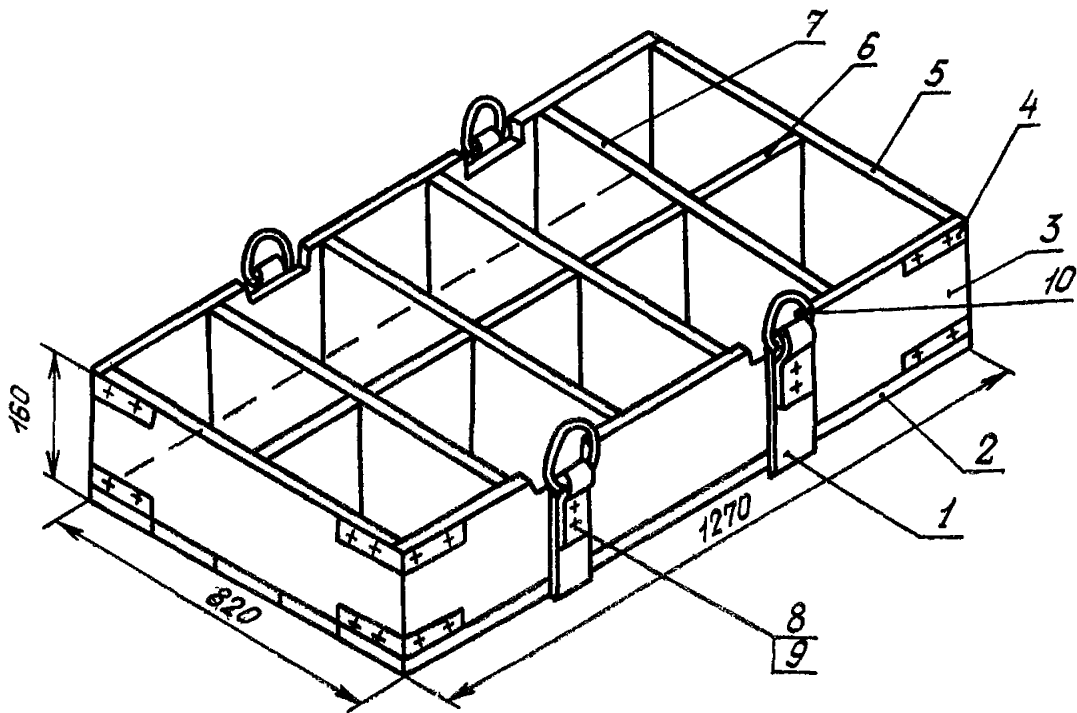
Инд. № дубликата	1802
Инд. № оригинала	

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

КАССЕТЫ ДЛЯ ЯЩИКОВ

Конструкция и габаритные размеры кассет для ящиков должны соответствовать указанным:

- на черт. 1 и в табл. 1 - для типа 1;
- на черт. 2 и в табл. 2 - для типа 2.



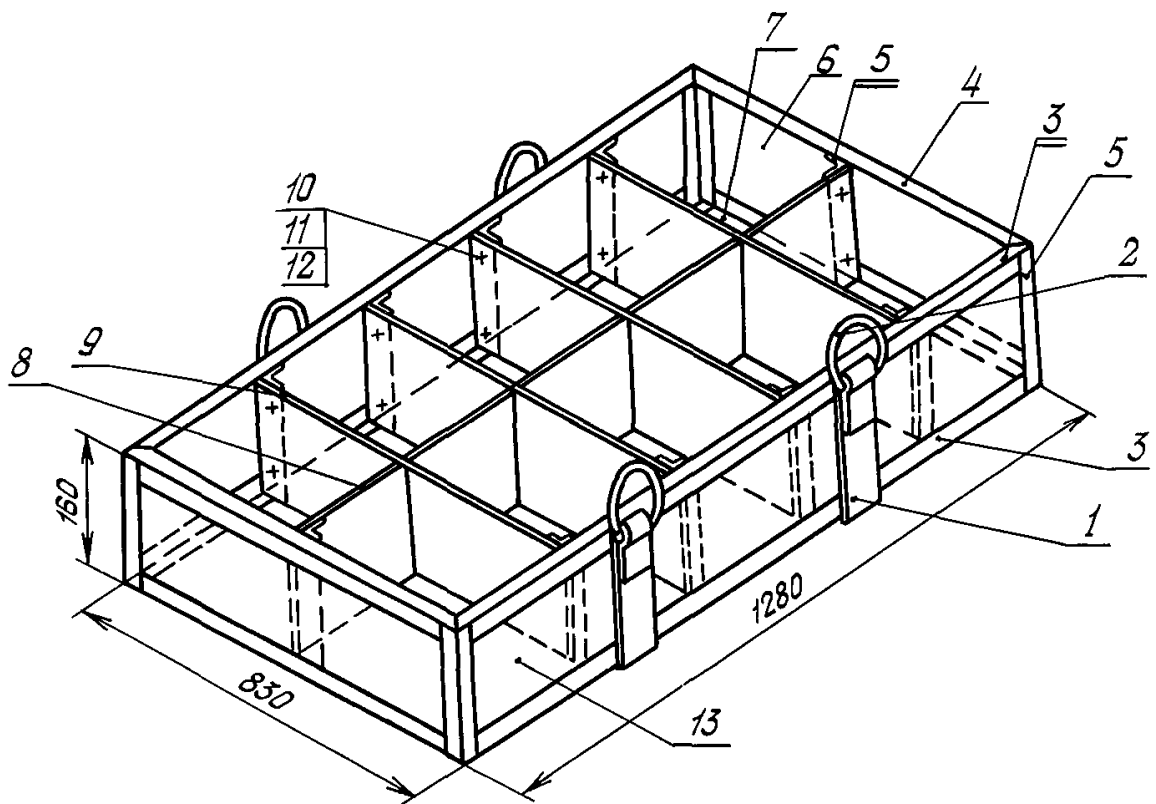
Черт. 1

Таблица 1

Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.
1	Пояс	Лента <u>4x50 ГОСТ 6009-74</u> Ст. 3 ГОСТ 535-79	2
2	Доска пола	19x100 ГОСТ 8486-66	5
3	Доска боковая	19x140 ГОСТ 8486-66	2
4	Угольник 9	ГОСТ 18561-76	8
5	Доска торцовая	19x140 ГОСТ 8486-66	2
6	Доска продольная	19x140 ГОСТ 8486-66	1
7	Доска поперечная	19x140 ГОСТ 8486-66	4

Продолжение табл. 1

Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.
8	Болт	M8x35.66.019 ГОСТ 7798-70	40
9	Гайка	M8.8.019 ГОСТ 5915-70	40
10	Кольцо	<u>Ø 12 ГОСТ 2590-71</u> Ст. 3 ГОСТ 535-79	4



Черт. 2

Таблица 2

Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.
1	Пояс	Лента <u>4x50 ГОСТ 6009-74</u> Ст. 3 ГОСТ 535-79	2
2	Кольцо	<u>Ø 12 ГОСТ 2590-71</u> Ст. 3 ГОСТ 535-79	4
3	Уголок продольный	<u>25x25x4 ГОСТ 8509-86</u> Ст. 3 ГОСТ 535-79	4

Лит.изм. 3
№ изв 8923 10453

Инв. № дубликата 1602
Инв. № подлинника

Продолжение табл. 2

Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.
4	Уголок поперечный	<u>25 x 25 x 4 ГОСТ 8509-86</u> Ст. 3 ГОСТ 535-79	4
5	Уголок вертикаль- ный	<u>40 x 40 x 4 ГОСТ 8509-86</u> Ст. 3 ГОСТ 535-79	14
6	Обшивка торцовая	Лист <u>1,0x152x822 ГОСТ 19903-74 и ГОСТ 19904-74</u> Ст. 20 ГОСТ 16523-70	2
7	Обшивка дна	Лист <u>1,0x822x1272 ГОСТ 19903-74 и ГОСТ 19904-74</u> Ст. 20 ГОСТ 16523-70	1
8	Перегородка про- дольная	Фанера $\delta = 10$ ГОСТ 3916-69	1
9	Перегородка попе- речная	Фанера $\delta = 10$ ГОСТ 3916-69	4
10	Болт	M6x25,66,019 ГОСТ 7798-70	40
11	Шайба	6,04,019 ГОСТ 11371-78	40
12	Гайка	M6,6,019 ГОСТ 5915-70	40
13	Обшивка боковая	Лист <u>1,0x152x1272 ГОСТ 19903-74 и ГОСТ 19904-74</u> Ст. 20 ГОСТ 16523-70	2

Лит.изм
№ изв1
72302
89233
10453Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

1602

