

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-250.87
КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ОТКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ 6
ОБОРУДОВАНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.
БЛОКИ ОБОРУДОВАНИЯ

ОБЪЕКТ 620062, г.Свердловск, Ул. Чкалова, 4
Зак. № 56/3 изв. 22.6.89 - 07 строк 255
Сделано в печать 18.10.1989 г. Цена 10-18

22699-07
цЕНА 9-09

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-250.87
КОТЕЛЬНАЯ с 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ОТКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
АЛЬБОМ Б
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 0	Пояснительная записка главный корпус	Альбом 23	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация. Ведомость потребности в материалах. Ведомости изделий МЭЗ. Сметы.
Альбом 1	Тепломеханические решения. Золошлакоудаление.	Альбом 24	Топливоподача
Альбом 2	Водоподготовка.	кн. 1, 2, 3 ч. 1, ч. 2	
Альбом 3	Оборудование индивидуального изготовления. Газоходы.	кн. 4 ч. 1, ч. 2	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация.
Альбом 4	Оборудование индивидуального изготовления. Блоки оборудования.	Альбом 25	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация.
Альбом 5	Оборудование индивидуального изготовления. Блоки оборудования.	Альбом 26	Задание заводу-изготовителю на щиты силовые.
Альбом 6	Оборудование индивидуального изготовления. Блоки оборудования.	Альбом 27	Архитектурные решения.
Альбом 7	Архитектурные решения.	Альбом 28	Конструкции железобетонные.
Альбом 8	Строительные изделия.	Альбом 29	Строительные изделия.
Альбом 9	Конструкции металлические.	Альбом 30	Конструкции металлические.
Альбом 10	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация.	Альбом 31	Оборудование индивидуального изготовления. Конвейер ленточный и 2, 3.
Альбом 11	Схемы управления.	Альбом 32	Оборудование индивидуального изготовления. Конвейер ленточный и 2, 3.
Альбом 12	Задание заводу-изготовителю на щиты силовые. Автоматизация.	Альбом 33	Оборудование индивидуального изготовления. Устройства переосыпные и регулирующие.
Альбом 13	Автоматизация. Схемы электрические принципиальные.	Альбом 34	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Спецификация оборудования.
Альбом 14	Автоматизация. Щиты управления вспомогательного оборудования.	Альбом 35	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация. Спецификация оборудования и щитов.
Альбом 15	Автоматизация. Щит управления котлоагрегатом. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация.	Альбом 36	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Ведомости потребности в материалах.
Альбом 16	Тепломеханические решения. Водоподготовка. Золошлакоудаление. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Спецификация оборудования.	Альбом 37	Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Ведомости потребности в материалах.
Альбом 17	Тепломеханические решения. Водоподготовка. Золошлакоудаление. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Спецификация оборудования.	Альбом 38	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Ведомости изделий МЭЗ. Сметы.
Альбом 18	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Спецификация оборудования.	Альбом 39	
Альбом 19	Автоматизация. Спецификация оборудования и щитов.	кн. 1, 2, 3, 4	
Альбом 20	Тепломеханические решения. Золошлакоудаление. Водоподготовка. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Ведомости потребности в материалах.		
Альбом 21	Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Ведомости потребности в материалах.		
Альбом 22			

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- Типовой проект 907-2-216 дымовая труба кирпичная Н=60м, Д=30м с надземным примыканием газоходов. Распространяет ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ.
- Типовой проект 904-6-33. Грядирни с вентиляторами 06-300 и 8 пленочная и капельная с секциями площадью 2м² с деревянным каркасом. Распространяет ЦИП.
- Типовой проект 907-82-222. Световое ограждение высотных дымовых труб. Распространяет ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ.
- Типовое проектное решение 904-02-5. Автоматизация, управление и силовое электрооборудование приточных венткамер. Типа I ПК10-I ПК150. Распространяет Киевский филиал ЦИП.
- Типовой проект 705-9-5.13. 85 Склад емкостью 40м³ мокрого хранения хлористого натрия. Распространяет ГПИ САНТЕХПРОЕКТ.

РАЗРАБОТАН
 ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 САНТЕХПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН Госстроем СССР
 протокол № 78 от 29.09.87г.

Главный инженер института / Шналер Ю.И./
 Главный инженер проекта / Козлов С.А./

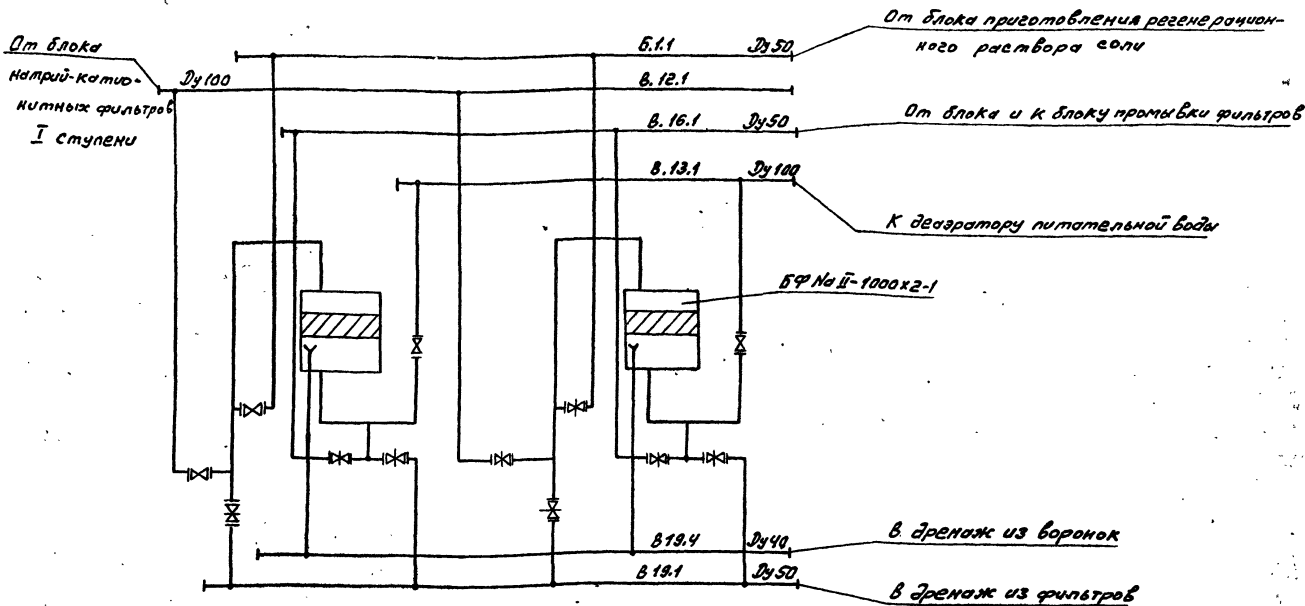
Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2; 3
A248066.000	Блок натрий-катионит-ных фильтров II ступени БФ № II - 1000x2-1	4; 9
A248066.000CT	Блок натрий-катионит-ных фильтров II ступени БФ № II - 1000x2-1. Технологическая схема	4
A248066.000C6	Блок натрий-катионит-ных фильтров II ступени БФ № II - 1000x2-1.	5, 6
A248052.010	Установка дифманометра	7
A248052.015	Штуцер	
A248052.016	Гайка	
A248052.010C6	Установка дифманометра	8
A248052.017	Отвод	9
A248052.018	Стойка	
A248052.019	Ластина	
A248066.011	Швеллер	10
A248066.012	Лист	
A248066.010C6	Распорка	
A248066.010	Распорка	11
A248066.020	Трубопровод	
A248066.020C6	Трубопровод	
A248066.021	Фланец	12
A248066.030	Коллектор	
A248066.030C6	Коллектор	
A248066.061	Труба	13
A248066.040	Коллектор	
A248066.040C6	Коллектор	
A248066.050	Трубопровод	14
A248066.050C6	Трубопровод	
A248066.060C6	Трубопровод	
A248066.070	Трубопровод	15
A248066.070C6	Трубопровод	
A248066.025	Втулка под фланец	
A248066.080	Трубопровод	16
A248066.080C6	Трубопровод	
A248066.090	Трубопровод	
A248066.090C6	Трубопровод	17
A248066.091	Труба	
A248066.100	Трубопровод	
A248066.100C6	Трубопровод	18
A248066.110	Трубопровод	

Обозначение	Наименование	Стр.
A248066.100C6	Трубопровод	19
A248066.141	Угловой	
A248066.060	Трубопровод	
A248066.120	Рама	20
A248066.120C6	Рама	
A248066.001	Хомут	
A248066.002	Хомут	23
A248066.134	Косынка	
A248066.136	Косынка	
A248075.000	Блок приготовления регенерационного раствора натрий-хлорида	24; 25
A248075.000CT	Блок приготовления регенерационного раствора натрий-хлорида Технологическая схема	
A248075.000C6	Блок приготовления регенерационного раствора натрий-хлорида	
A248075.010	Трубопровод	30
A248075.020	Трубопровод	
A248075.010C6	Трубопровод	
A248075.020C6	Трубопровод	31
A248075.003	Косынка	
A248075.004	Угловой	
A248075.005	Хомут	32
A248075.006	Хомут	
A248075.030	Колено	
A248075.021	Фланец	33
A248075.025	Труба	
A248075.041	Труба	
A248075.040	Трубопровод	34
A248075.050	Трубопровод	
A248075.040C6	Трубопровод	
A248075.050C6	Трубопровод	35
A248075.060	Коллектор	
A248075.060C6	Коллектор	
A248075.061	Труба	36
A248075.070	Колено	
A248075.070C6	Колено	
A248075.090	Трубопровод	36
A248075.090C6	Трубопровод	
A248075.080	Коллектор	
A248075.080C6	Коллектор	

Обозначение	Наименование	Стр.
A248075.083	Труба	36
A248075.100	Трубопровод	37
A248075.100СБ	Трубопровод	
A248075.110	Коллектор	
A248075.110СБ	Коллектор	
A248075.120	Патрубок	38
A248075.120СБ	Патрубок	
A248075.130	Коллектор	
A248075.130СБ	Коллектор	
A248075.140	Колено	39
A248075.140СБ	Колено	
A248075.150	Коллектор	40
A248075.150СБ	Коллектор	
A248075.170	Трубопровод	
A248075.170СБ	Трубопровод	
A248075.160	Коллектор	41
A248075.160СБ	Коллектор	
A248075.180	Трубопровод	42
A248075.180СБ	Трубопровод	
A248075.190СБ	Коллектор	
A248075.190	Коллектор	43
A248075.200	Коллектор	
A248075.200СБ	Коллектор	44
A248075.210СБ	Узел обвязки электро-магнитных аппаратов	
A248075.210	Узел обвязки электро-магнитных аппаратов	45
A248075.220	Колено	
A248075.220СБ	Колено	46
A248075.221	Труба	
A248075.222	Труба	47
A248075.230	Тройник	
A248075.230СБ	Тройник	
A248075.240	Тройник	
A248075.240СБ	Тройник	48
A248075.250	Опора	
A248075.260	Воронка	49
A248075.261	Воронка	
A248075.262	Пластина	48
A248075.250СБ	Опора	
A248075.211	Хомут	49
A248075.251	Плита	
A248075.252	Косынка	49
A248075.270	Бак $V=4м^3$	

Обозначение	Наименование	Стр.
A248075.212	Патрубок	49
A248075.001	Прокладка	
A248075.270СБ	Бак $V=4м^3$	50
A248075.310СБ	Опора	51
A248075.310	Опора	
A248075.280	Рама	52,53
A248075.280СБ	Рама	
A248075.002	Опора	54
A248075.281	Уголок	
A248075.282	Уголок	
A248075.283	Накладка	
A248075.290СБ	Опора под бак	55
A248075.290	Опора под бак	
A248075.291	Косынка	56
A248075.300	Опора	
A248075.300СБ	Опора	57
A248075.330	Опора	
A248075.320	Опора	58
A248075.320СБ	Опора	
A248075.340	Опора	59
A248075.360	Опора	
A248075.350	Опора	60
A248075.350СБ	Опора	
A248075.370	Опора	61
A248075.370СБ	Опора	
A248075.380	Опора	62
A248075.380СБ	Опора	
A248075.390	Основание	63
A248075.392	Ребро	
A248075.390СБ	Основание	64
A248075.400	Опора	
A248075.391	Швеллер	65
A248075.400СБ	Опора	
A248075.410	Опора	66
A248075.410СБ	Опора	
A248075.009	Уголок	67
A248075.415	Уголок	
A248075.420	Патрубок	68
A248075.012	Трубка	
A248075.014	Швеллер	69
A248075.015	Лист	
A248075.430	Статив	70
A248075.431	Подставка	
A248075.432	Лист	71



УИВ, Москва, Подп. и дата в соответствии с ИВ, М. 04/08/87, Подп. и дата

А24В.066.000 СТ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок Натрий-катионных фильтров II ступени БФ № II-1000x2-1 Технологическая схема	Лит.	Масса	Масса шт.
Разраб.	И.В.С.	И.В.С.	11.07.87		И	-	-
Пров.	Лит. Бак	И.В.С.					
И.контр.	Ф.И.И.	И.В.С.					
Утв.	С.И.В.А.К.	И.В.С.					

Албом 6 71 505-1-250.87

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А2		А24В.066.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3		А24В.066.000 СТ	Технологическая схема		
Сборочные единицы					
А4	1	А24В.052.010	Установка диаметра	2	
А4	2	А24В.066.010	Распорка	1	
А4	3	А24В.066.020	Трубопровод	2	
А4	4	А24В.066.030	Коллектор	2	
А4	5	А24В.066.040	Коллектор	2	
	6	-01	Коллектор	1	
А4	7	А24В.066.050	Трубопровод	1	
А4	8	А24В.066.060	Трубопровод	2	
А4	9	А24В.066.070	Трубопровод	2	
А4	10	А24В.066.080	Трубопровод	2	
А4	11	А24В.066.090	Трубопровод	2	
А4	12	А24В.066.100	Трубопровод	2	
А4	13	А24В.066.110	Трубопровод	2	
А4	14	А24В.066.120	Рама	1	

УИВ, Москва, Подп. и дата в соответствии с ИВ, М. 04/08/87, Подп. и дата

А24В.066.000

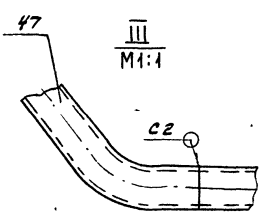
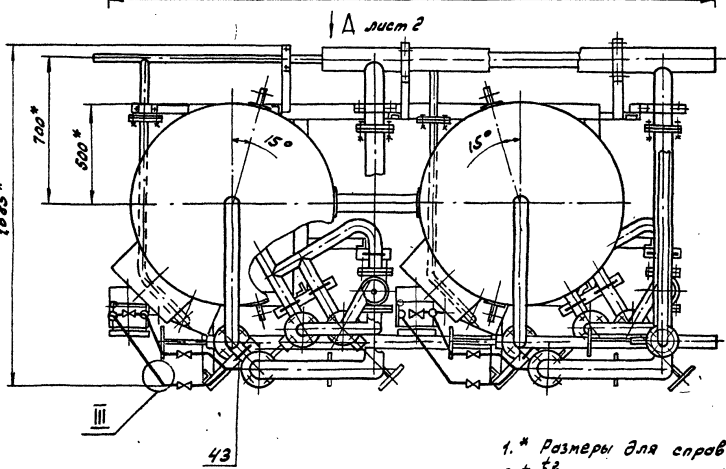
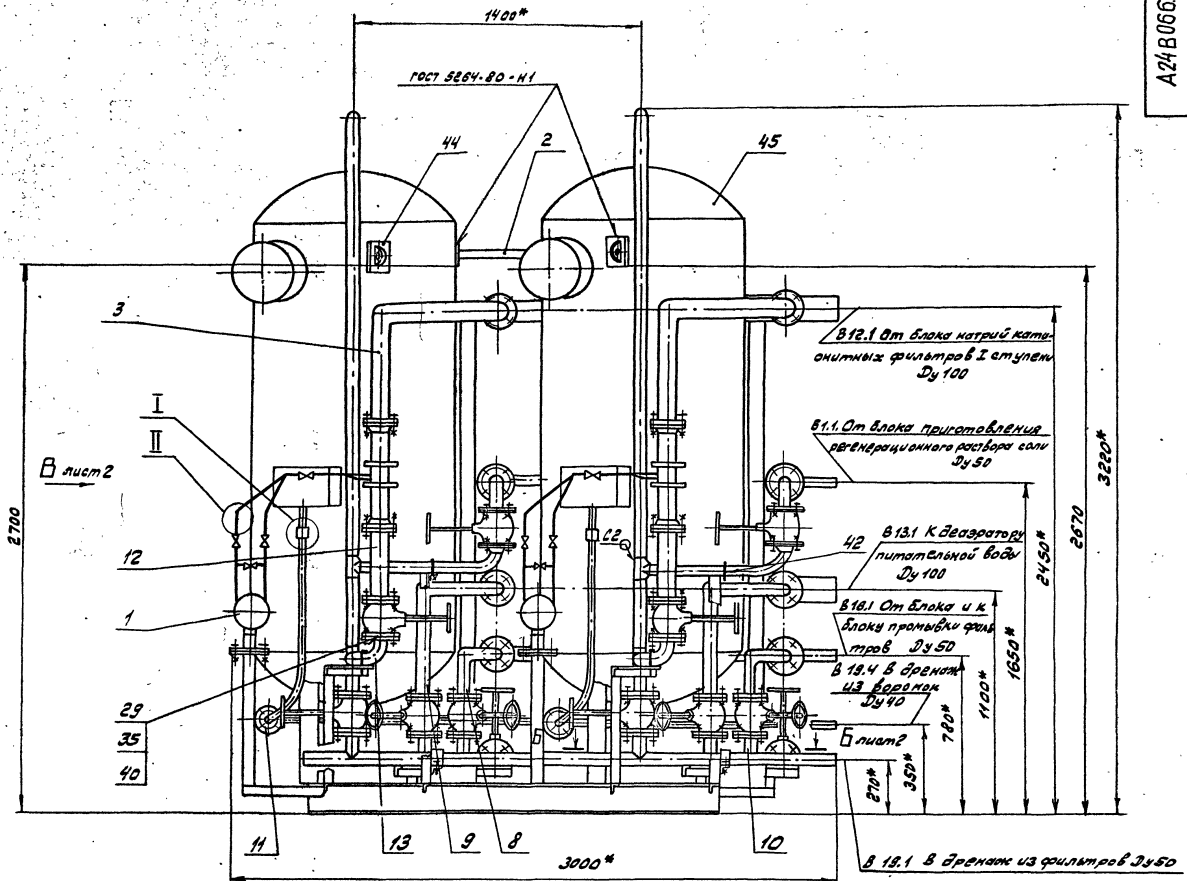
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок Натрий-катионных фильтров II ступени БФ № II-1000x2-1	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	И.В.С.	И.В.С.	11.07.87		И	3	
Пров.	Лит. Бак	И.В.С.					
И.контр.	Ф.И.И.	И.В.С.					
Утв.	С.И.В.А.К.	И.В.С.					

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали					
А4	20	А24В.066.001	Хомут	2	
А4	21	А24В.066.002	Хомут	4	
	22	-01	Хомут	10	
	23	-02	Хомут	4	
	24	-03	Хомут	4	
Прокладки					
Паронит ПОНЗ ГОСТ 481-80					
Б4	25	А24В.066.003	φ80-074xφ56+0.74	2	0.002кг
Б4	26	А24В.066.004	φ90-074xφ60+0.74	4	0.003кг
Б4	27	А24В.066.005	φ102-0.87xφ60+0.74	16	0.004кг
Б4	28	А24В.066.006	φ128-1.15xφ90+0.87	10	0.005кг
Б4	29	А24В.066.007	φ133-1.15xφ90+0.87	8	0.006кг
Стандартные изделия					
Болты ГОСТ 7798-70					
	30		М6x20.36	2	
	31		М8x20.36	28	
	32		М10x35.36	16	
	33		М12x60.36	80	
	34		М16x30.36	12	
	35		М16x75.36	68	
Гайки ГОСТ 5915-70					
	36		М64	2	
	37		М84	28	
	38		М10.4	16	
	39		М12.4	80	
	40		М16.4	72	

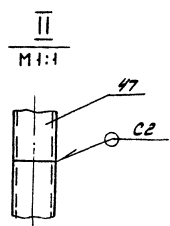
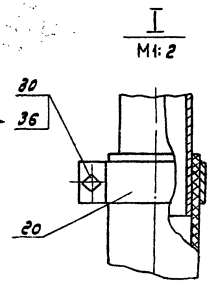
УИВ, Москва, Подп. и дата в соответствии с ИВ, М. 04/08/87, Подп. и дата

А24В.066.000

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок Натрий-катионных фильтров II ступени БФ № II-1000x2-1	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	И.В.С.	И.В.С.	11.07.87		И	3	
Пров.	Лит. Бак	И.В.С.					
И.контр.	Ф.И.И.	И.В.С.					
Утв.	С.И.В.А.К.	И.В.С.					



- 1.* Размеры для справок.
2. ± $\frac{t_2}{2}$
3. Неуказанные сварные швы по ГОСТ 16037-80
4. Покрытие блока выполнять по проекту В74



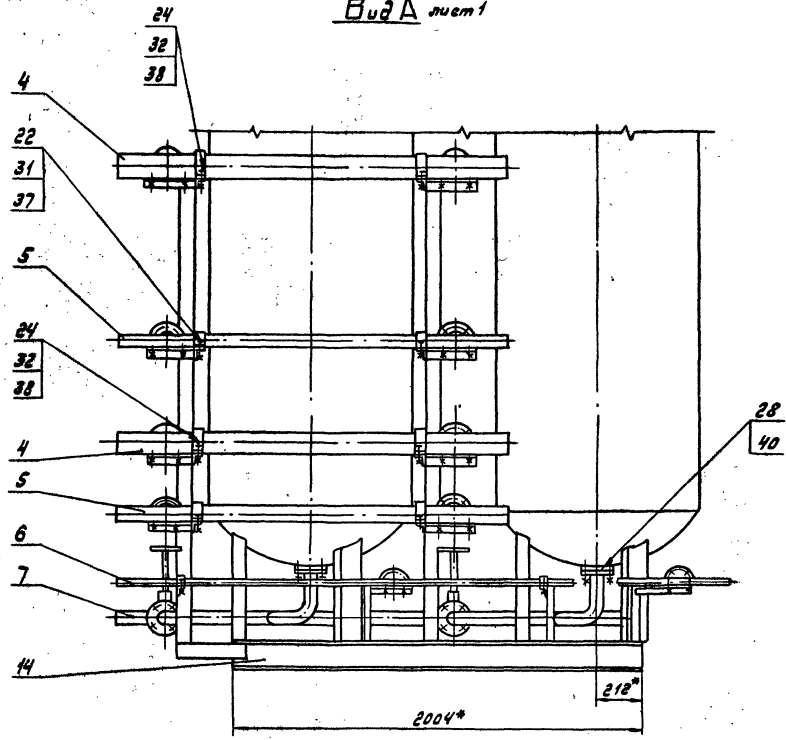
		Д 248 066. 000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок натрий-катионитных фильтров II ступени
	4				Лит. Масса Тисляев
					2250 1:15
					Лит. Листов 2
					Составил ССР
					Сметчик пр. 26кт
					г. Моск. в/о
Копир. Л.И.Оз. 22699-07 Б ФОРМАТ А2					

Аналом 6

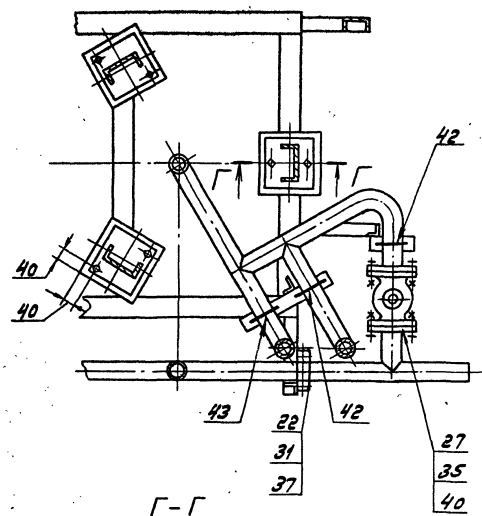
г.п. 903-1-250.87

Лист 4 из 4. Подпись: [Signature]

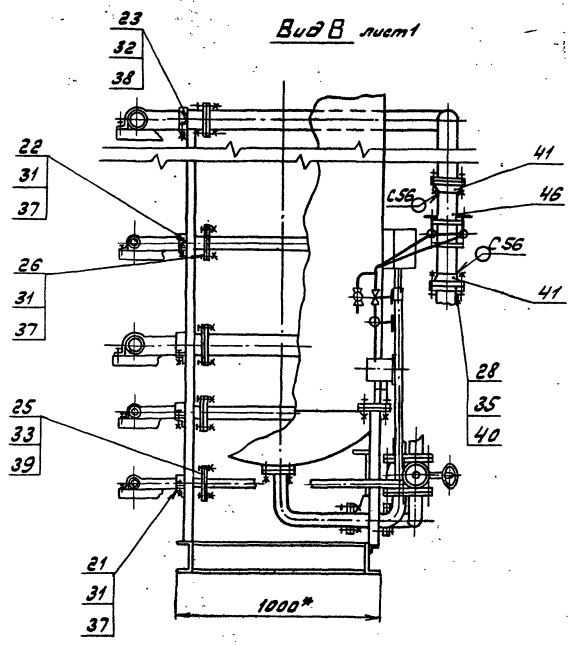
Вуд А лист 1



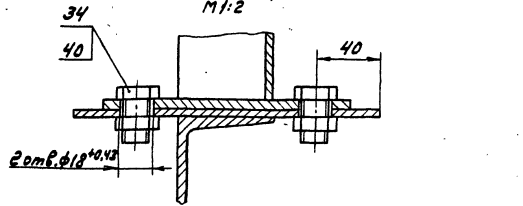
Б - Б лист 1



Вуд В лист 1



Г - Г
M1:2



Автомат 6

Т.А. 003-1-250.87.

Тех. черт. и эскизы. Конструкция. Подпись. Дата. и др.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			A248052.010сб	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		A248052.015	Штуцер	2	
A4	2		A248052.016	Гайка	2	
A4	3		A248052.017	Отвод	2	
A4	4		A248052.018	Стойка	1	
A4	5		A248052.019	Пластина	1	
B4	6		A248052.021	Труба		
				Труба 48x35 ГОСТ 10704-76 А ГОСТ 10705-80 L=100±0,87	2	0,4N2
				Стандартные изделия		
	7			Вентиль муфтовый 15x418п ГОСТ 18161-72	2	
				Прочие изделия		
	8			Вентильный блок 280.283.952Т0	1	

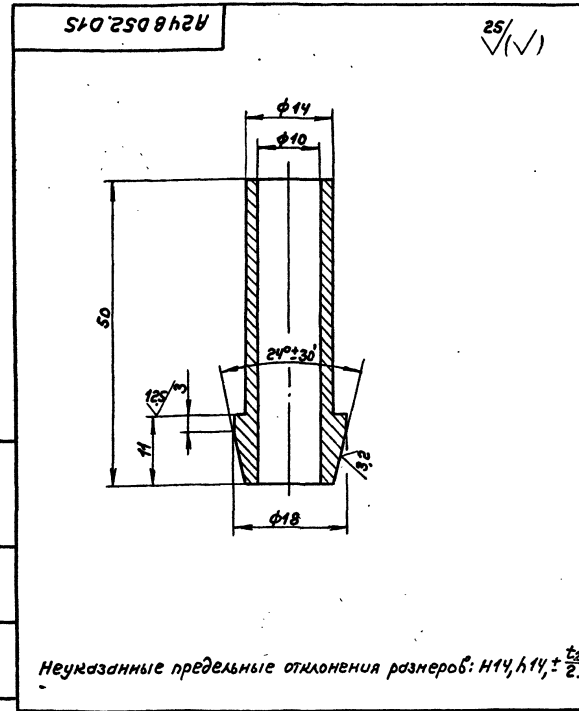
ИИЭ, № проз. Лист. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Лист. и дата.

ИИЭ, лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		
Разраб.	Медноба	ИИЭ	И	1	2
Проб.	Лутвик		Госстрой СССР		
Рис. гр.	Грановский		САНТЕХПРОЕКТ		
И. контр.	Фрадкин		г. Москва		
Утв.	Сиваки		формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9		Соединитель НСВ-1N1/2" ТУ 36.1104-75	4	
				Перечисленные данные для исполнения		
				A248052.010		
				Прочие изделия		
	10			Диаметр АСП-160М Верхний предел измерений 40N ^{1/4} 280.283.952Т0	1	
				A248052.010-01		
				Прочие изделия		
	10			Диаметр АСП-160М Верхний предел измерений 63N ^{1/4} 280.283.952Т0	1	
				A248052.010-02		
				Прочие изделия		
	10			Диаметр АСП-160М Верхний предел измерений 16N ^{1/4} 280.283.952Т0	1	

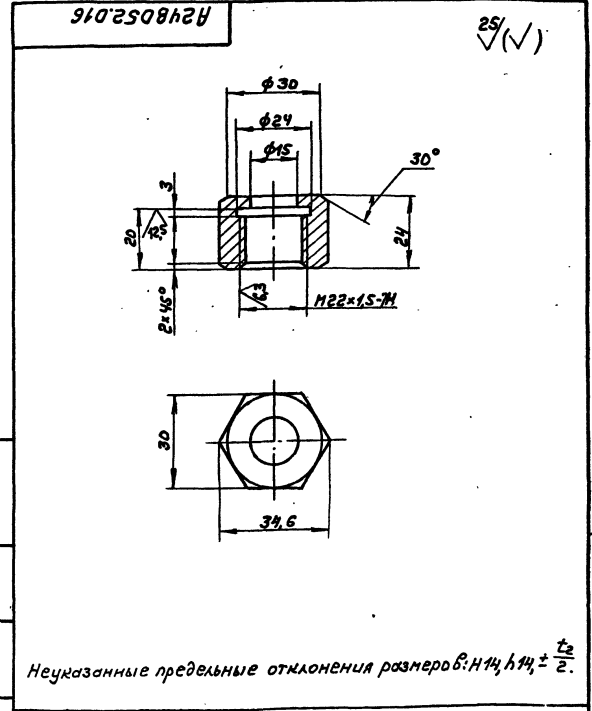
ИИЭ, № проз. Лист. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Лист. и дата.

ИИЭ, лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		
			формат А4		



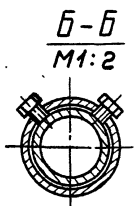
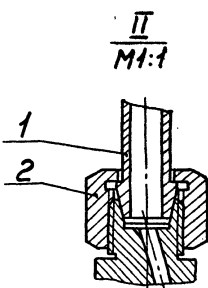
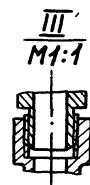
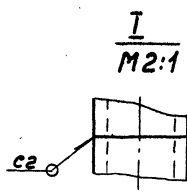
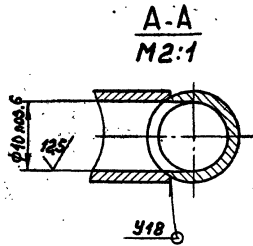
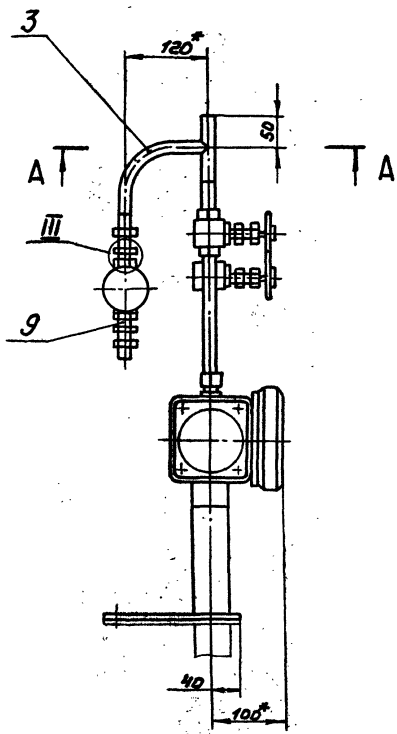
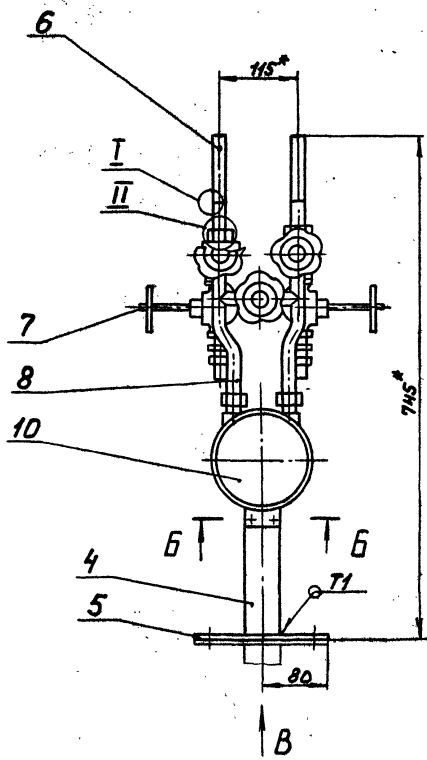
ил 903 - 1-250. 87
Албом 6

ИИЭ, № проз. Лист. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Лист. и дата.



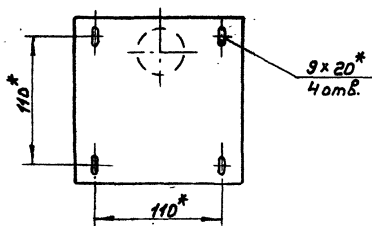
ИИЭ, № проз. Лист. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Лист. и дата.

ИИЭ, лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов		
			формат А4		



Обозначение	Шкала дифманометра №/у
A24B052.010	0... 40
-01	0... 63
-02	0... 16

Вид В
M1:4



- * Размеры для справок
- Н14, ± 0.2
- Шов Т1 по ГОСТ 5264-80, остальные швы по ГОСТ 16037-80.

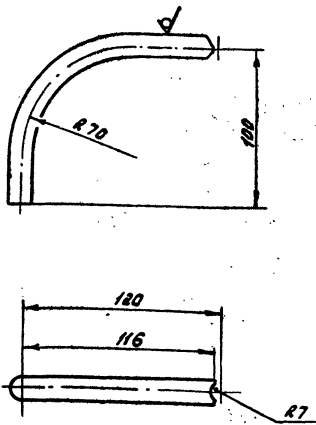
ТЛ 903-1-250.87
Алюмин. 6

Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр, Подп. и дата

A24B052.010C6				Лит.	Масса	Масштаб
Установка дифманометра				И	10	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист Листов 1 1		
Разраб.	Медведев	Муромов	И. 87	Госстрой СССР		
Пров.	Литвак	Сидоров	И. 87	САНТЕХПРОЕКТ		
Руч. гр.	Григорьев	И. 87		г. Москва		
И. контр.	Фрадков	И. 87		формат 3:2		
Утв.	Сливар	И. 87				

А24В 052.017

(√) 10



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

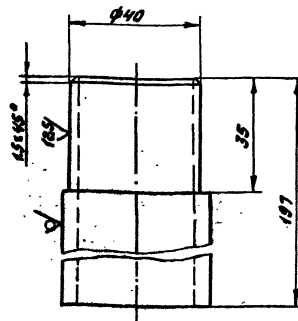
А24В 052.017

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса	Плотность
Разреш.	Медведь	Васильев	18-87		
Проб.	Литвак	Ск		Отвод	
Изм. пр.	Грановский	Ск		У	0.12 1:2
И.контр.	Фролкин	Ск		Лист	Листов 1
Изм.	Слибак	Ск		Труба	14x2 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74
					Бюрострой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

А24В 052.018

(√) 25



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{t_2}{2}$

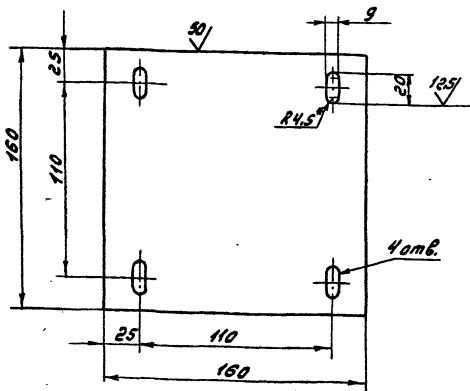
А24В 052.018

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса	Плотность
Разреш.	Медведь	Васильев	18-87		
Проб.	Литвак	Ск		Стойка	
Изм. пр.	Грановский	Ск		У	0.88 1:1
И.контр.	Фролкин	Ск		Лист	Листов 1
Изм.	Слибак	Ск		Труба	45x5 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74
					Бюрострой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

А24В 052.019

(√) 14



1* Размер для справок.
2. $h14, h14, \pm \frac{t_2}{2}$

А24В 052.019

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса	Плотность
Разреш.	Медведь	Васильев	18-87		
Проб.	Литвак	Ск		Пластина	
Изм. пр.	Грановский	Ск		У	0.6 1:2
И.контр.	Фролкин	Ск		Лист	Листов 1
Изм.	Слибак	Ск		Лист	Б 3 ГОСТ 19903-74
					Бюрострой СССР Сантехпроект г. Москва

Формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	41		Фланец 1-80-6 ГОСТ 18261-80	4	
	42		Опоры ОПБ-2-57 ГОСТ 14914-82	6	
	43		ОПБ-2-89 ГОСТ 14914-82	4	
	44		Ушко 3-2-1-500 В Ст. 3015 ГОСТ 13716-73	4	
	45		Фильтр Филпа П-1.0-0.6 Нч ОСТ 108.030.10-84	2	
	46		Соединение фланцев 80-0.6 ОСТ 34-42-490-80	2	
	47		Материалы Труба 14x2 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74	8 м	

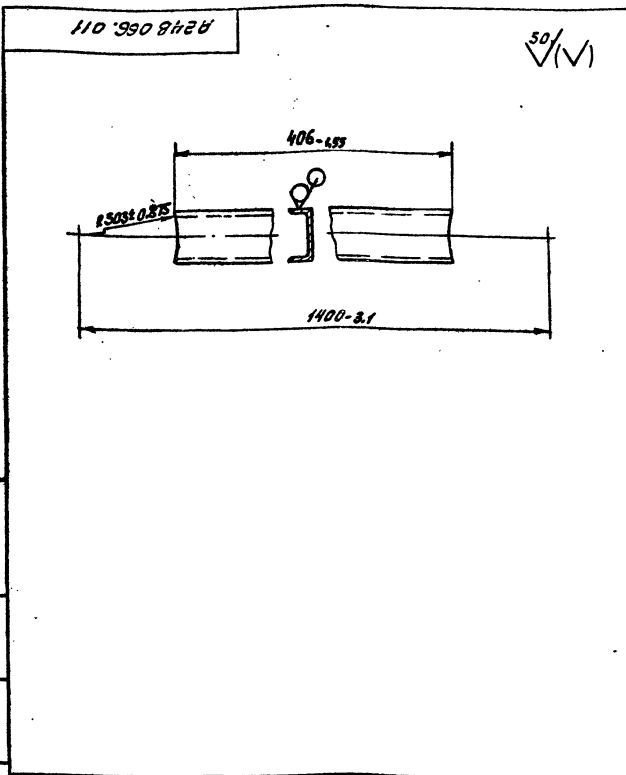
А24В 066.000

Формат А4

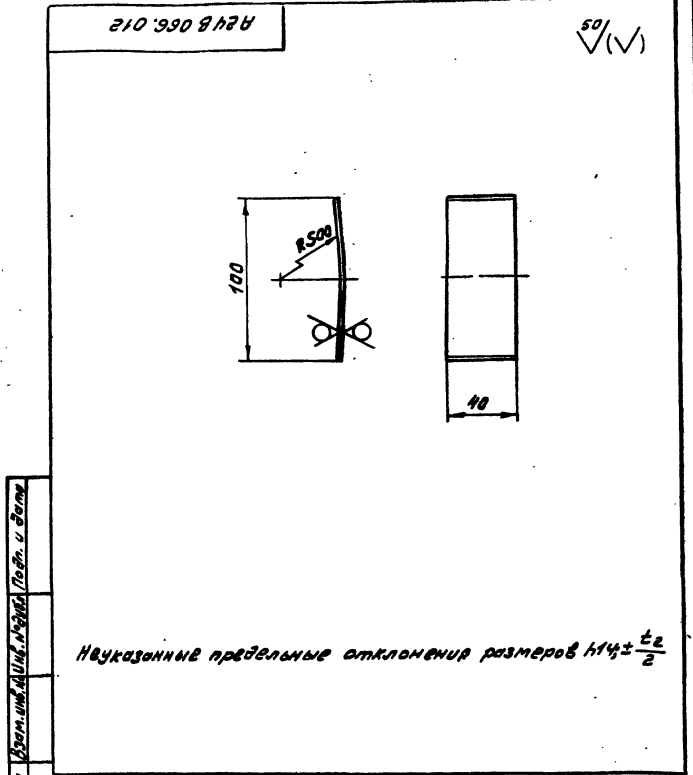
тп 003-1-250.87
Архивом 6

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разреш. Медведь Васильев 18-87
Проб. Литвак Ск
Изм. пр. Грановский Ск
И.контр. Фролкин Ск
Изм. Слибак Ск

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разреш. Медведь Васильев 18-87
Проб. Литвак Ск
Изм. пр. Грановский Ск
И.контр. Фролкин Ск
Изм. Слибак Ск

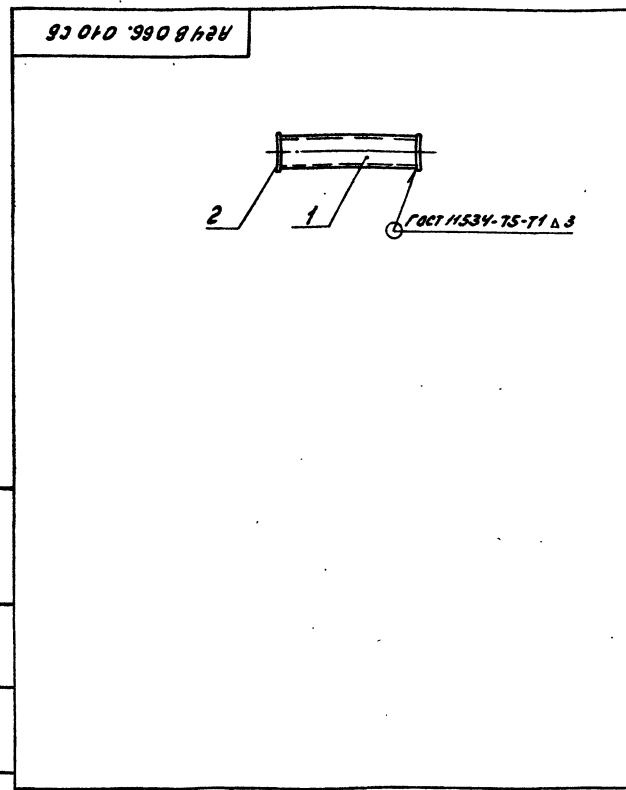


А 24 В 066.011			
Изм. Лист	№ докум.	Подп. Автор	Дата
Проект Рубинская ИР			
Инж. гр. Гранинский ИР			
И. контр. Фроцкий ИР		Швеллер 8-ГОСТ 8240-72	
Умб. Слывак ИР		8 Ст. 3-ГОСТ 535-79	
		Зосстрой СССР	
		Сантехпроект	
		г. Москва	
Формат А4			



А 24 В 066.012			
Изм. Лист	№ докум.	Подп. Автор	Дата
Проект Рубинская ИР			
Инж. гр. Гранинский ИР			
И. контр. Фроцкий ИР		Лист 6.3.0 ГОСТ 19903-74	
Умб. Слывак ИР		1-ИР 8 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	
		Зосстрой СССР	
		Сантехпроект	
		г. Москва	
Формат А4			

В указанных предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$



А 24 В 066.010 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп. Автор	Дата
Проект Рубинская ИР			
Инж. гр. Гранинский ИР			
И. контр. Фроцкий ИР		Распорка	
Умб. Слывак ИР		3.0 1.10	
		Лист Листов 1	
		Зосстрой СССР	
		Сантехпроект	
		г. Москва	
Формат А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			А 24 В 066.010 СБ	Рабочий чертеж		
				Детали		
А4	1		А 24 В 066.011	Швеллер	1	
А4	2		А 24 В 066.012	Лист	2	

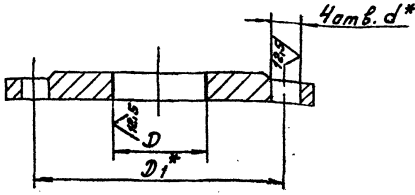
А 24 В 066.010			
Изм. Лист	№ докум.	Подп. Автор	Дата
Проект Рубинская ИР			
Инж. гр. Гранинский ИР			
И. контр. Фроцкий ИР		Распорка	
Умб. Слывак ИР		Лист Листов 1	
		Зосстрой СССР	
		Сантехпроект	
		г. Москва	
Формат А4			

Изм. Лист № докум. Подп. Автор Дата Разработ Специальный Инж. ИР-87 Проект Рубинская ИР Инж. гр. Гранинский ИР И. контр. Фроцкий ИР Умб. Слывак ИР

эл 8003 - 1 - 250 - 87 Арлоном 6

Изм. Лист № докум. Подп. Автор Дата Разработ Специальный Инж. ИР-87 Проект Рубинская ИР Инж. гр. Гранинский ИР И. контр. Фроцкий ИР Умб. Слывак ИР

120.990 9124



Обозначение	Заготовка фланца ГОСТ 12820-80	Размеры, мм			Масса, кг
		D	D [*]	d*	
A24B 066.021	1-80-6	115 ^H	150	18	2,4
-01	1-50-6	84 ^H	110	14	1,3
-02	1-80-10	115 ^H	160	18	3,13
-03	1-40-6	67 ^H	100	14	1,37

1.* Размеры для справок.
2. H14; ±t2/2

A24B 066.021

Фланец

см. табл.

Лист	масса	Усилено
1	см. табл.	-
Лист	Листов	1

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Формат А4

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		A24B 066.020 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>А детали</u>		
А4	1	A24B 066.021	Фланец	2	
Б4	2	A24B 066.022	Труба ПНД90 с пильевой		
			ГОСТ 18599-83; L=467-15	1	1,1 кг
Б4	3	A24B 066.023	Труба ПНД90 с пильевой		
			ГОСТ 18599-83; L=107-26	1	2,6 кг
Б4	4	A24B 066.024	Труба ПНД90 с пильевой		
			ГОСТ 18599-83; L=396-64	1	1,0 кг
А4	5	A24B 066.025	Втулка под фланец	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Угльник ПНД90 с		
			ОСТ 6-5-367-77	2	
			Фланец 1-80-ГОСТ 12820-80		
			(заготовка для A24B 066.021)		
			Втулка под фланец		
			ПНД90 с		
			ОСТ 6-5-367-77		
			(заготовка для A24B 066.025)		

A24B 066.020

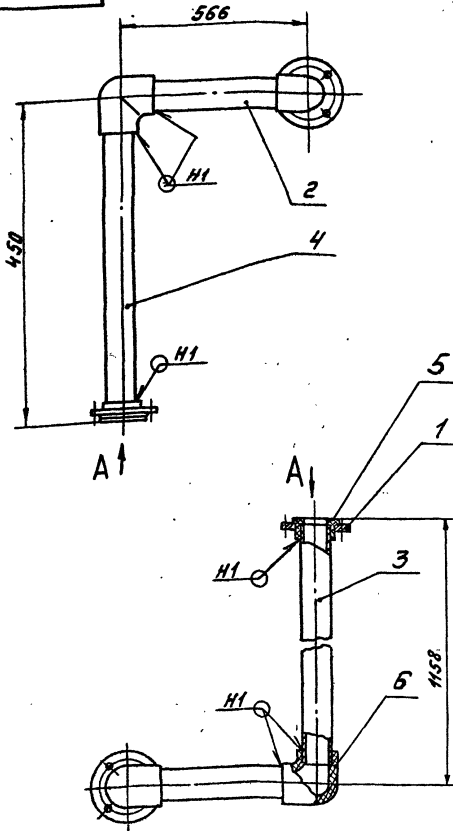
Трубопровод

Лист	Листов	Усилено
1	1:10	-
Лист	Листов	1

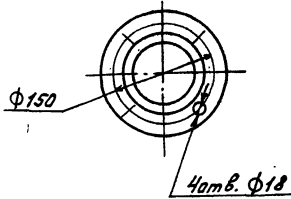
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

Формат А4

120.990 9124



вид А



1. Размеры для справок
2. Сварной шов по ГОСТ 16310-80

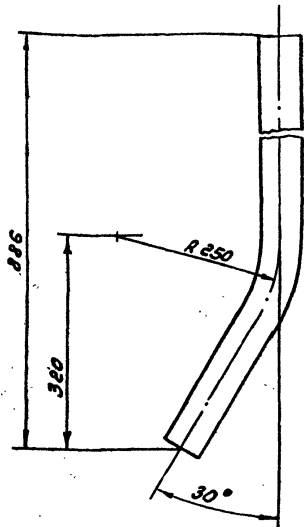
A24B 066.020 СБ

Трубопровод

Лист	масса	Усилено
1	11,5	1:10
Лист	Листов	1

Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

190 390 8 h2B



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{H4}; \pm t_2/2$

A24B 066. 061

Труба

Труба ПНД 63с
 пеньбевая ГОСТ18599-83

Лист	Масса	Расчет
1	1.06	1:5
Лист	Листов	

Госстрой СССР
 Сантехпроект
 г. Москва
 Формат: А4

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			A24B 066. 030 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		A24B 066. 021	Фланец	2	
A4	2		A24B 066. 025	Втулка под фланец	2	
B4	3		A24B 066. 031	Труба ПНД 110 с пеньбевая		
				ГОСТ 18599-83; L=1800	1	
B4	4		A24B 066. 032	Труба ПНД 90 с пеньбевая		
				ГОСТ 18599-83; L=278.13	2	
				Стандартные изделия		
				Фланец 1-80-8 ГОСТ18599-83		
				(Заготовка для A24B 066. 021)	2	
				Втулка под фланец		
				ПНД 90 с ГОСТ 18599-83		
				(Заготовка для A24B 066. 025)	2	

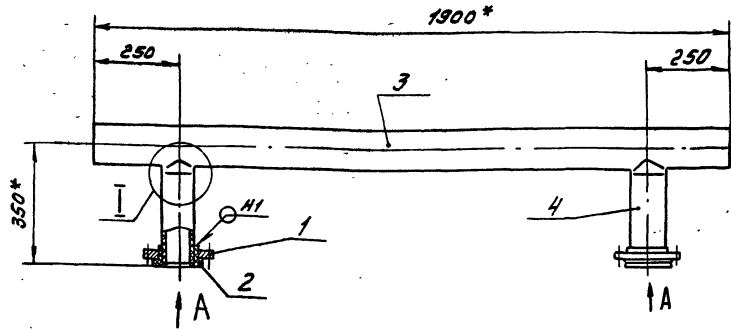
A24B 066. 030

Коллектор

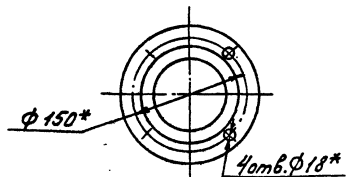
Лист	Лист	Листов
01	1	1
Лист	Лист	Листов

Госстрой СССР
 Сантехпроект
 г. Москва
 Формат: А4

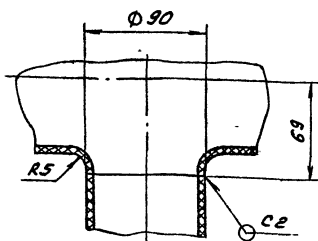
A24B 066. 030 СБ



Вид А
 M1:5



M1:2.5



- 1* Размеры для справок
2. H14; h14; $\pm t_2/2$
3. Сварные швы по ГОСТ16310-80

A24B 066. 030 СБ

Коллектор

Лист	Масса	Расчет
1	1.50	1:10
Лист	Листов	

Госстрой СССР
 Сантехпроект
 г. Москва
 Формат: А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АВ			A248.066.040 СБ	Сборочный чертеж		
			Переченьные данные для исполнений:			
			A248.066.040			
				<u>Детали</u>		
АУ	1		A248.066.021-01	Фланец	2	
БУ	2		A248.066.041	Труба ПНА 63 с пильевой ГОСТ 18599-83; L=216-115	2	
БУ	3		A248.066.042	Труба ПНА 63 с пильевой ГОСТ 18599-83; L=132-31	1	
БУ	4		A248.066.043	Труба ПНА 63 с пильевой ГОСТ 18599-83; L=311-13	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Втулка под фланец ПНА 63 ОСТ 6-5-367-74	2	
	6			Тройник проходной ПНА 63 ОСТ 6-5-367-74	2	
	-			Фланец 1-58-6 ГОСТ 28200 (Заготовка)		
				A248.066.021-01	2	

A248.066.040

Коллектор

Лист 1 из 2
Листов 2
Госстрой СССР
Сантехпроект
2 Москва
Формат АУ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				A248.066.040-01		
				<u>Детали</u>		
АУ	1		A248.066.021-03	Фланец	2	
БУ	2		A248.066.044	Труба ПНА 50 с пильевой ГОСТ 18599-83; L=223-113	1	
БУ	3		A248.066.045	Труба ПНА 50 с пильевой ГОСТ 18599-83; L=1316-31	1	
БУ	4		A248.066.046	Труба ПНА 50 с пильевой ГОСТ 18599-83; L=311-13	1	
БУ	7		A248.066.047	Труба ПНА 50 с пильевой ГОСТ 18599-83; L=2323-41	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Втулка под фланец ПНА 50 ОСТ 6-5-367-74	2	
	6			Тройник проходной ПНА 50 ОСТ 6-5-367-74	2	
	-			Фланец 1-40-6 ГОСТ 18820-80 (Заготовка для		
				A248.066.021-03)	2	

A248.066.040

Формат АУ

УИЛ: Москва, Лодзь, и другие. Ветеринарный институт Лодзь, и другие.

УИЛ: Москва, Лодзь, и другие. Ветеринарный институт Лодзь, и другие.

A248.066.040 СБ

Рис. 1

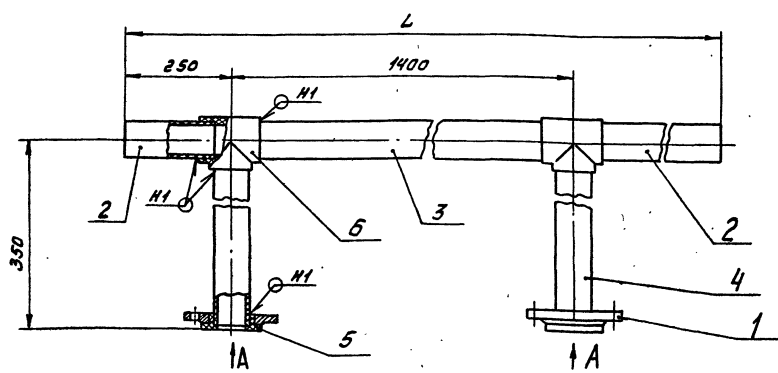
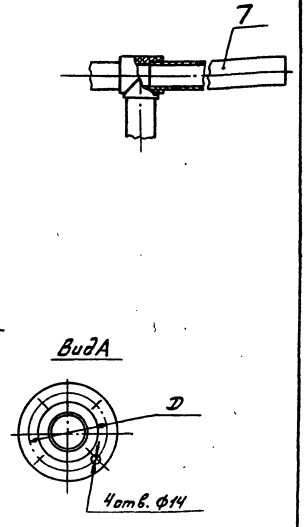


Рис. 2
Детальная - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
		Д	Л	
A248.066.040	1	110	1900	5,4
-01	2	100	3973	7,5

- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по гост 16310-80

A248.066.040 СБ

Коллектор

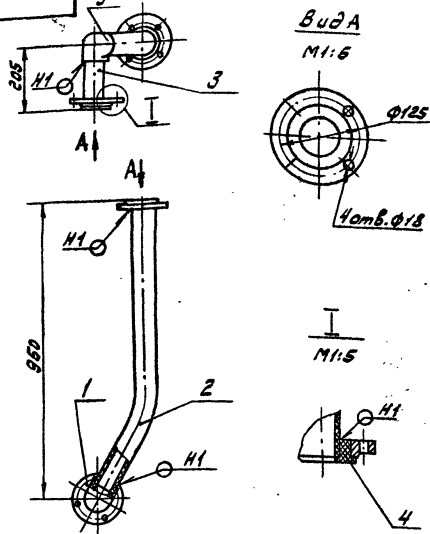
УИЛ	Лист	№ док-м	Лодзь	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб:	Митченко	Лист					
Проф:	Вульфов	Ш					
Рук. гр.:	Гришков	Ш					
Ил. спец.:	Шимурда	Ш					
И. контр.:	Фрадков	Ш					
И. в.:	Свибак	Ш					

Лист 1 из 1
СМ. Табл. -
Госстрой СССР
Сантехпроект
2 Москва
Формат А3

г. 8 803 - 1 - 258.87
Листом 6

УИЛ: Москва, Лодзь, и другие. Ветеринарный институт Лодзь, и другие.

А24В 066.050 С6



1. Размеры для справок.
2. Сварной шов по гост 16310-80

А24В 066.060 С6

Трубопровод

Лит.	Масса	Устойчив
У	3,15	1:10
Лист Листов 1		
Институт СССР Сантехпроект 2, Москва		
Формат: А4		

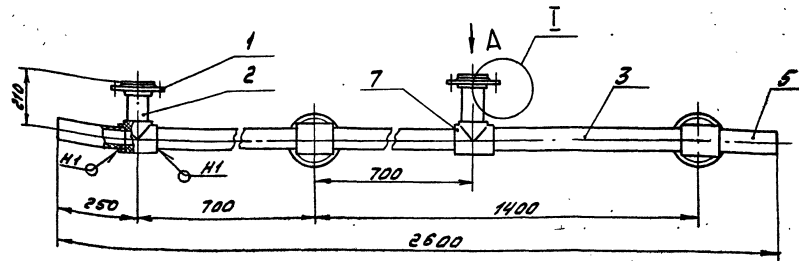
Ранг	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечания
				<u>Документация</u>		
			А24В 066.050 С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	А24В 066.021-01	Фланец	Фланец ПНА 63с	4	
				трубовая гост 1825-83		
БУ	2	А24В 066.051	Л = 171-1.0	Л = 171-1.0	2	0,2 кг
БУ	3	А24В 066.052	Л = 686-2.0	Л = 686-2.0	3	3,0 кг
БУ	4	А24В 066.053	Л = 121-1.0	Л = 121-1.0	2	0,14 кг
БУ	5	А24В 066.054	Л = 216-1.0	Л = 216-1.0	2	0,25 кг
				<u>Специальные изделия</u>		
				Вставка под фланец ПН 1763с		
				ОСТ 6-5-367-74	4	
				Тройник проходной ПНА 63с		
				ОСТ 6-5-367-74	4	
				Фланец 1-50-6		
				гост 12920-80 (заготовка)		
				ВЛВ А24В 066.021-01		

А24В 066.050

Трубопровод

Лит.	Лит	Листов
У	1	1
Институт СССР Сантехпроект 2, Москва		
Формат: А4		

А24В 066.050 С6



1. Размеры для справок.
2. Сварной шов по гост 16310-80

А24В 066.050 С6

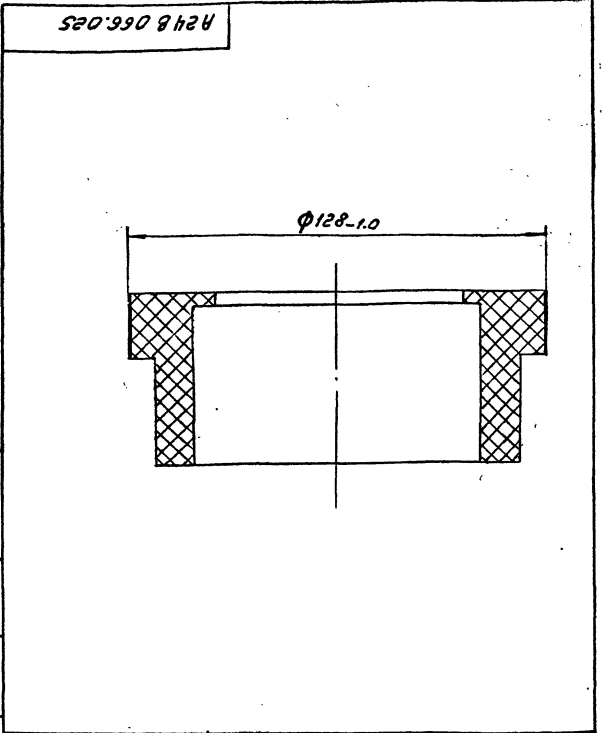
Трубопровод

Лит.	Масса	Устойчив
У	10,2	1:10
Лист Листов 1		
Институт СССР Сантехпроект 2, Москва		
Формат: А3		

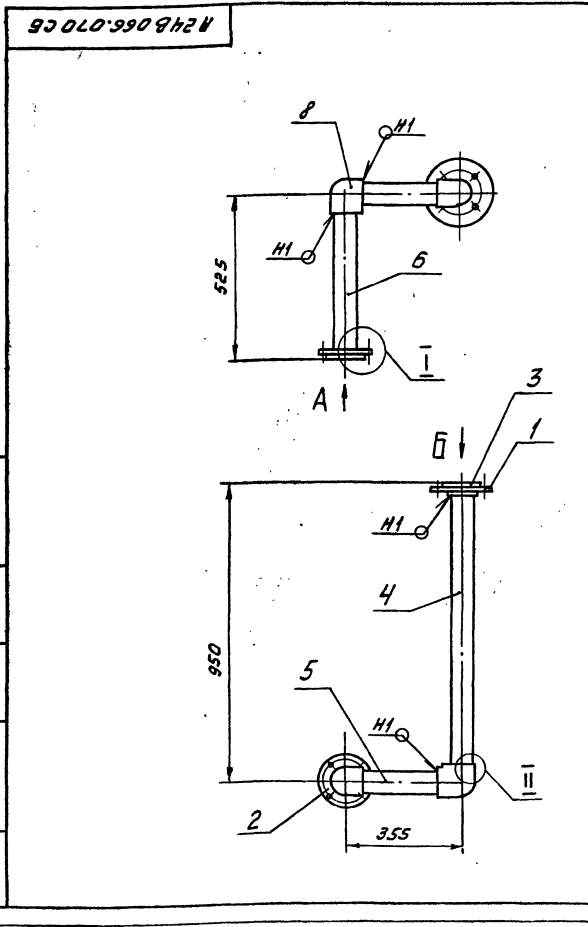
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		А24В 066.070 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Ассембли</u>		
А4	1	А24В 066.021	Фланец	1	
	2	-02	Фланец	1	
А4	3	А24В 066.025	Втулка под фланец	1	
Б1	4	А24В 066.071	Труба ПНД 90 с нитеволом		
			ГОСТ 18599-83; L=889±0,3	1	2,11 кг
Б1	5	А24В 066.072	Труба ПНД 90 с нитеволом		
			ГОСТ 18599-83; L=249±0,3	1	0,61 кг
Б1	6	А24В 066.073	Труба ПНД 90 с нитеволом		
			ГОСТ 18599-83; L=474±0,5	1	0,56 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Втулка под фланец ПНД		
			ОСТ 6-5-367-74	1	
	8		Угольник ПНД 90 с		
			ОСТ 6-5-367-74	1	
	-		Фланец 90-6 ГОСТ 18520-80		
			Заготовка для А24В 066.021		
	-		Фланец 90-10 ГОСТ 18520-80		
			Заготовки для А24В 066.021-02		
	-		Втулка под фланец		
			ПНД 90 с		
			ОСТ 6-5-367-74		
			Заготовка для		
			А24В 066.025		

Шифр листа: По др. в сборе / Взам. из кат. / Изм. / По др. в сборе / По др. в сборе

Шифр листа: По др. в сборе / Взам. из кат. / Изм. / По др. в сборе / По др. в сборе

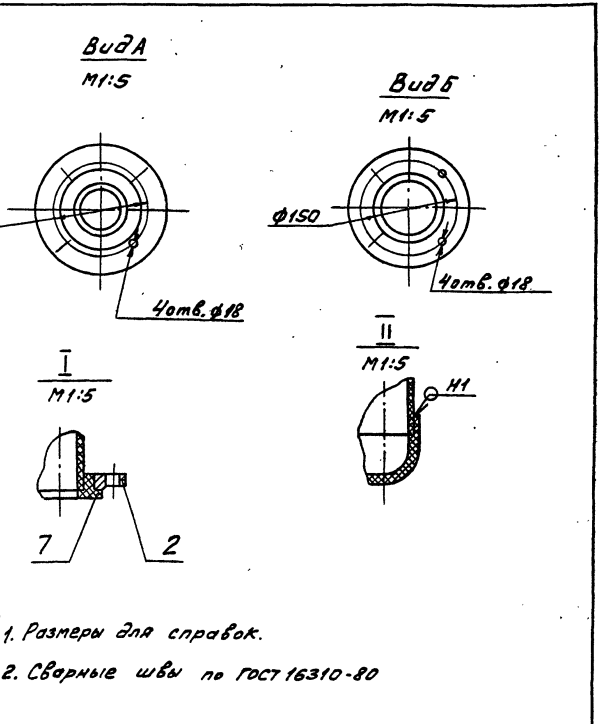


А24В 066.025		Лист	Масса	Масштаб
Шт	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Митускина	Лит	
		Проб. Рубинская	Ин	
		РЧК. гр. Грановская	Ин	
		Н. контр. Фролкин	Лит	
		Штб. Сливко	Ин	
Втулка под фланец		Лист	0,24	1:1
Заготовка, втулка под фланец ПНД 90 с		Лист		1
ОСТ 6-5-367-74		Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		



Ш 903-1-250. 87
А. Мельник

Шифр листа: По др. в сборе / Взам. из кат. / Изм. / По др. в сборе / По др. в сборе



А24В 066.070 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Шт	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Митускина	Лит	
		Проб. Рубинская	Ин	
		РЧК. гр. Грановская	Ин	
		Н. контр. Фролкин	Лит	
		Штб. Сливко	Ин	
Трубопровод		Лист	8,2	1:10
		Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		

Экз. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
83		А24В 066.0 80 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>Трубы</u>		
			Труба 573 ГОСТ 10704-76		
			Д ГОСТ 10705-80		
84	1	А24В 066.081	L = 226-10	1	0,46 кг
84	2	А24В 066.082	L = 152-1	1	0,38 кг
84	3	А24В 066.083	L = 200-1,3	1	1,12 кг
			<u>Танки</u>		
			Труба 803,5 ГОСТ 10704-76		
			Д ГОСТ 10705-80		
84	4	А24В 066.084	L = 152-10	1	0,68 кг
84	5	А24В 066.085	L = 270-1,0	1	1,12 кг
84	6	А24В 066.086	L = 78-10	1	0,27 кг
84	7	А24В 066.087	L = 175-10	1	0,64 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
8			Отвод 60° 57x3		
			ГОСТ 17375-83	2	
9			Отвод 90° 57x3		
			ГОСТ 17375-83	1	

А24В 066.080

Трубопровод

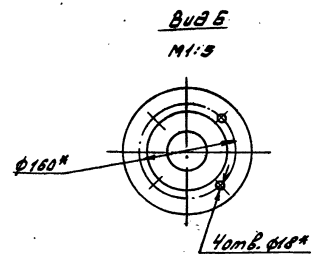
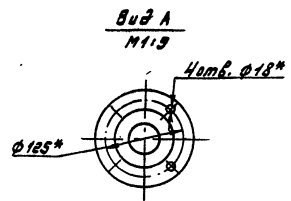
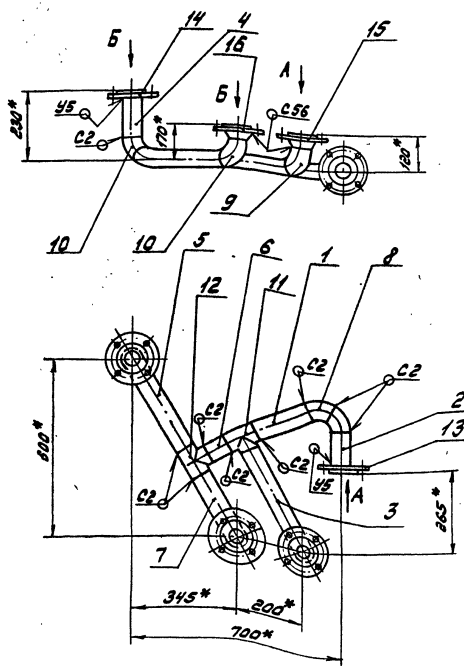
Лит. Листов
 01 1 2
 1 - Институт СССР
 Сантехпроект
 2 - Москва
 Формат А4

Экз. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	10		Отвод 90° 89x3,5		
			ГОСТ 17375-83	2	
	11		Тройник 57x3		
			ГОСТ 17376-83	1	
	12		Тройник 89x3,5-57x3		
			ГОСТ 17376-83	1	
	13		Фланец 1-50-10		
			ГОСТ 12820-80	1	
	14		Фланец 1-80-6		
			ГОСТ 12820-80	1	
	15		Фланец 1-50-10		
			ГОСТ 12821-80	1	
	16		Фланец 1-80-10		
			ГОСТ 12821-80	1	

А24В 066.080

Лист 2

А24В 066.080 СБ



1* Размеры для справок.
 2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80

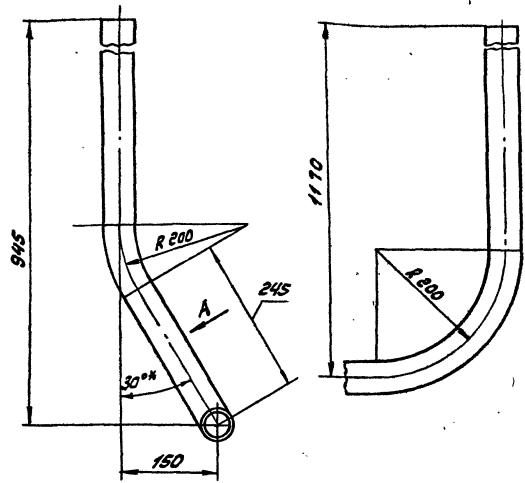
А24В 066.080 СБ

Трубопровод

Лит. Масса Машино
 01 22,0 1:10
 Лист Листов
 1 1
 1 - Институт СССР
 Сантехпроект
 2 - Москва
 Формат А4

160 390 8726

Вид А повернуто



1* Размер для справок
2 ± 0.2

А24В066.091

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мухомин	С					
Проб.	Рубинский	И		Труба ПНА 50с	Лист	Листов	7
И. контр.	Фрадский	И		Труба ПНА 50с	Госстрой СССР		
Чтв.	Слибак	И		Труба ПНА 50с	Сантехпроект 2, Москва		
					Формат А4		

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
А3			А24В066.090СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		А24В066.021-03	Фланец	1	
А4	2		А24В066.091	Труба	1	
				Стандартные изделия		
	3			Втулка под фланец ПНА 50с		
				ОСТ 6-5-367-74	1	
				Фланец 1-40-6		
				ГОСТ 12820-80		
				Изготовление для А24В066.021-03		

А24В066.090

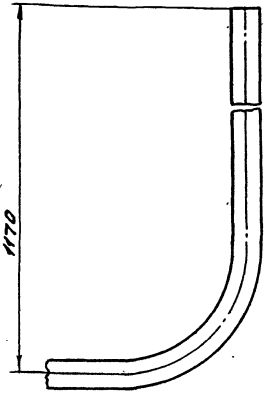
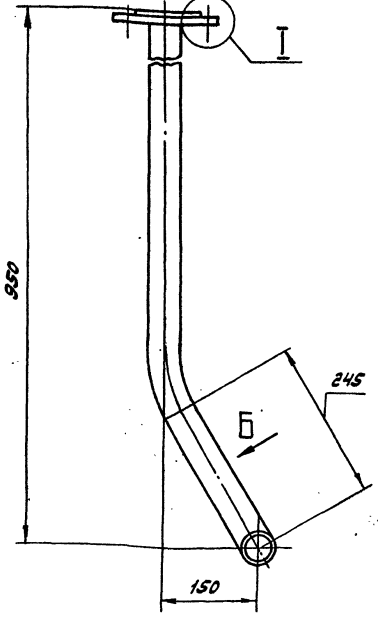
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Листов	7
Разраб.	Мухомин	С					
Проб.	Рубинский	И		Трубопровод	Госстрой СССР		
И. контр.	Фрадский	И		Трубопровод	Сантехпроект 2, Москва		
Чтв.	Слибак	И			Формат А4		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

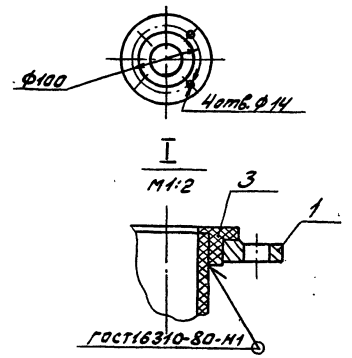
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

90 060 990 8724

Вид Б повернуто



Вид А



Размеры для справок

А24В066.090СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мухомин	С					
Проб.	Рубинский	И		Трубопровод	Лист	Листов	7
И. контр.	Фрадский	И		Трубопровод	Госстрой СССР		
Чтв.	Слибак	И		Трубопровод	Сантехпроект 2, Москва		
					Формат А3		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Лист Листов	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
83	А24В066.110 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
84	1 А24В066.111	Труба		
		Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
		А ГОСТ 10705-80		
		L=555-125	1	0,23 кг
		Труба		
		Труба 89х3 ГОСТ 10704-76		
		А ГОСТ 10705-80		
84	2 А24В066.112	L=50-0,62	1	0,32 кг
84	3 А24В066.113	L=150-1	1	1,0 кг

А24В066.110

Трубопровод
Лист Листов
1 2
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва
Формат А4

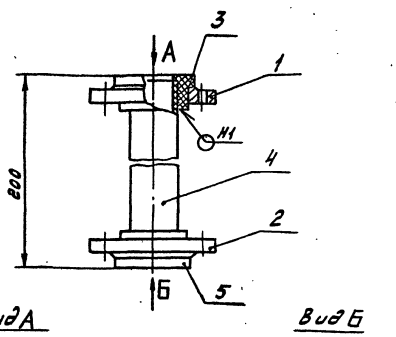
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Лист Листов	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
8		Тройник 89х3,5 ГОСТ 17376-83	1	
		<u>Фланцы ГОСТ 18821-80</u>		
9		1-50-10	2	
10		1-80-10	1	

А24В066.110
Лист 2
Формат А4

Шкала 1:1. Вид А и Б. Вид А - диаметр 150 мм. Вид Б - диаметр 160 мм. Вид А - диаметр 150 мм. Вид Б - диаметр 160 мм.

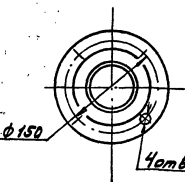
Шкала 1:1. Вид А и Б. Вид А - диаметр 150 мм. Вид Б - диаметр 160 мм. Вид А - диаметр 150 мм. Вид Б - диаметр 160 мм.

92 003 996 100 СБ



Вид А

Вид Б



Размеры для справок

А24В066.100 СБ

Трубопровод
Лист Листов
1 1:5
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва
Формат А4

Шкала 1:1. Вид А и Б. Вид А - диаметр 150 мм. Вид Б - диаметр 160 мм. Вид А - диаметр 150 мм. Вид Б - диаметр 160 мм.

Шкала 1:1. Вид А и Б. Вид А - диаметр 150 мм. Вид Б - диаметр 160 мм. Вид А - диаметр 150 мм. Вид Б - диаметр 160 мм.

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Лист Листов	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
84	А24В066.100 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
84	1 А24В066.021	Фланец	1	
2	-02	Фланец	1	
84	3 А24В066.025	Втулка под фланец	1	
84	4 А24В066.101	Труба ПНА 90с пятаевой ГОСТ 18599-83; L=194-115	1	0,5 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
5		Втулка под фланец ПНЛ 90с ОСТ 6-5-367-74	1	
		<u>Фланцы 1-80-6</u> ГОСТ 18820-80 (заготовка для А24В066.021)		
		<u>Фланцы 1-80-10</u> ГОСТ 18820-80 (заготовка для А24В066.021-02)		
		<u>Втулка под фланец</u> ПНЛ 90с ОСТ 6-5-367-74 (заготовка для А24В066.025)		

А24В066.100

Трубопровод
Лист Листов
1 1:5
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва
Копир. Ж.И.А. - 22639-07 19 Формат А4

Р24В066.141

50/1

Рис.1

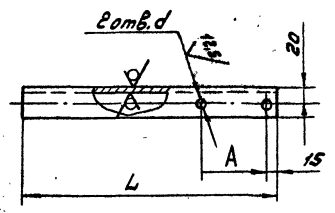
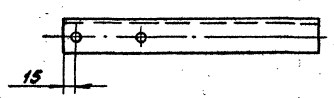


Рис.2
Дополнение - см. Рис.1

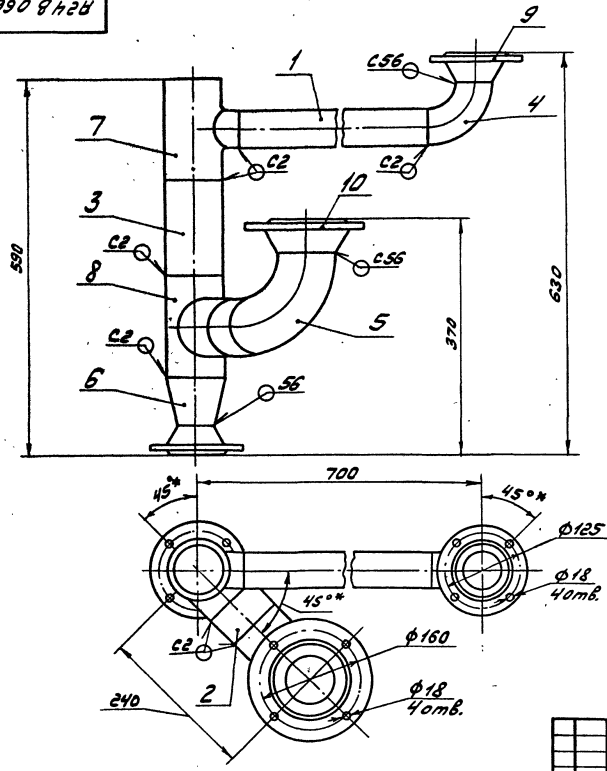


Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		A	L	d	
Р24В066.141	1	70	280	12	0,5
-01	2	78	274	10	0,45
-02	1	78	280	10	0,47
-03		70	140	12	0,24
-04	2	146	330	12	0,54
-05		126	220	12	0,36
-06	1	90	310	10	0,44
-07		90	200	10	0,35
-08	1	126	280	12	0,47
-09		90	260	10	0,43
-10	1	90	300	10	0,5
-11		90	140	10	0,23
-12	2	78	300	10	0,5
-13		106	165	14	0,22
-14	1	70	110	12	0,18
-15		146	330	12	0,54

Неуказанные предельные отклонения размеров мм; h14; ± 2

Р24В066.141				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Угелок	Угелок
Разработ.	С.И.Шибанова	Проб.	Литвак	10	Угелок	Угелок
Рек.в.р.	Григорьевич				Угелок	Угелок
И.контр.	Фарадин	И.контр.	Слюбок		Угелок	Угелок
И.контр.	Слюбок				Угелок	Угелок
				Лист	Листов	Т
				Сострой СССР	Сантехпроект	г. Москва
				Формат А3		

Р24В066.110 СБ



1. Размеры для справок, кроме указанных знаком *
 2. ± 2/2
 3. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

Р24В066.110 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Трубопровод
Разработ.	И.И.Иванова	Проб.	И.И.Иванова	10	Трубопровод	Трубопровод
Рек.в.р.	Григорьевич				Трубопровод	Трубопровод
И.контр.	Фарадин	И.контр.	Слюбок		Трубопровод	Трубопровод
И.контр.	Слюбок				Трубопровод	Трубопровод
				Лист	Листов	Т
				Сострой СССР	Сантехпроект	г. Москва
				Формат А3		

Ш.И.Иванова (Подп.) и дата Взам.инв.№ Ш.И.Иванова (Подп.) и дата

Альбом 6
 № 903-1-150.87

Ш.И.Иванова (Подп.) и дата Взам.инв.№ Ш.И.Иванова (Подп.) и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			А24В066.060 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		А24В066.021-01	Фланец	2	
А4	2		А24В066.061	Труба	1	
А4	3		А24В066.062	Труба ПИД 63 с нильевой ГОСТ18599-83 L=166-1.0	1	0,21 кг
				Стандартные изделия		
	4			Втулка под фланец ПНД 63 с ОСТ 6-5-367-74	2	
	5			Угольник ПНД 63 с ОСТ 6-5-367-74	1	
				Фланец f=50-6 ГОСТ 12820-80 (Заготовка для А24В066.021-01)		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	И.Митусова	
		Проб.	Чубышкова	
		Инж.др.	Грановский	
		Инж.др.	Фрадилин	
		Инт.в.	Сливков	

А24В066.060
Трубопровод

Лит. Лист Листов
01 1 7
Госпроект СССР
Сантехпроект
г. Москва
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			А24В066.120 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		А24В052.019	Пластина	2	
Б4	2		А24В066.121	Стойка Уголок 36x36x3-ГОСТ18509-72 8См3-ГОСТ535-79 L=667-2.0	1	1,55 кг
Б4	3		А24В066.122	Опора Уголок 50x50x3-ГОСТ18509-72 8См3-ГОСТ535-79 L=360-1.4	1	0,8 кг
Б4	4		А24В066.123	Стойка Уголок 36x36x3-ГОСТ18509-72 8См3-ГОСТ535-79 L=150-1.3	3	0,43 кг
Б4	5		А24В066.124	Стойка Уголок 50x50x3-ГОСТ18509-72 8См3-ГОСТ535-79 L=600-1.75	2	1,4 кг
Б4	6		А24В066.125	Стойка L=734-2.0 Уголок 36x36x3-ГОСТ18509-72 8См3-ГОСТ535-79	1	1,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб.	Литвак	
		Проб.	Литвак	
		Инж.др.	Грановский	
		Инж.др.	Фрадилин	
		Инт.в.	Сливков	

А24В066.120
Рама

Лит. Лист Листов
01 1 3
Госпроект СССР
Сантехпроект
г. Москва
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7		А24В066.126	Стойка Швеллер 8-ГОСТ8240-72 8См3-ГОСТ535-79 L=2270-5.4	1	16,0 кг
Б4	8		А24В066.127	Швеллер L=2004-4.4 16-ГОСТ8240-72 8См3-ГОСТ535-79	2	28,5 кг
Б4	9		А24В066.128	Опора Уголок 36x36x3-ГОСТ18509-72 8См3-ГОСТ535-79 L=315-1.3	2	0,52 кг
Б4	10		А24В066.129	Стойка Уголок 36x36x3-ГОСТ18509-72 8См3-ГОСТ535-79 L=100-0.87	2	0,3 кг
Б4	11		А24В066.131	Швеллер L=310-1.3 8-ГОСТ8240-72 8См3-ГОСТ535-79	1	2,2 кг
Б4	12		А24В066.132	Швеллер L=872-2.3 16-ГОСТ8240-72 8См3-ГОСТ535-79	4	12,4 кг
Б4	13		А24В066.133	Опора Уголок 36x36x3-ГОСТ18509-72 8См3-ГОСТ535-79 L=330-1.3	2	0,45 кг
Б4	14		А24В066.134	Косынка	8	
Б4	15		А24В066.135	Плита Лист Б 60 ГОСТ19003-74 8См3 ГОСТ14637-79 200-1.65x200-1.65	6	1,9 кг
Б4	16		А24В066.136	Косынка	8	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

А24В066.120

Лит. Лист Листов
01 2

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	17		А24В066.137	Стойка Уголок 36x36x3-ГОСТ18509-72 8См3-ГОСТ535-79 L=1020-2.6	2	1,8 кг
Б4	18		А24В066.138	Опора Уголок 50x50x3-ГОСТ18509-72 8См3-ГОСТ535-79 L=450-1.55	2	1,0 кг
Б4	19		А24В066.139	Стойка Уголок 36x36x3-ГОСТ18509-72 8См3-ГОСТ535-79 L=62-0.87	2	0,2 кг
Б3	20		А24В066.141	Уголок	2	
	21		-01	Уголок	2	
	22		-02	Уголок	1	
	23		-03	Уголок	4	
	24		-04	Уголок	2	
	25		-05	Уголок	2	
	26		-06	Уголок	2	
	27		-07	Уголок	2	
	28		-08	Уголок	2	
	29		-09	Уголок	2	
	30		-10	Уголок	2	
	31		-11	Уголок	2	
	32		-12	Уголок	1	
	33		-13	Уголок	2	
	34		-14	Уголок	2	
	35		-15	Уголок	2	
Б4	36		А24В066.142	Стойка L=2370-4.4 Швеллер 8-ГОСТ8240-72 8См3-ГОСТ535-79	1	16,2 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

А24В066.120

Лит. Лист Листов
01 3

Формат А4

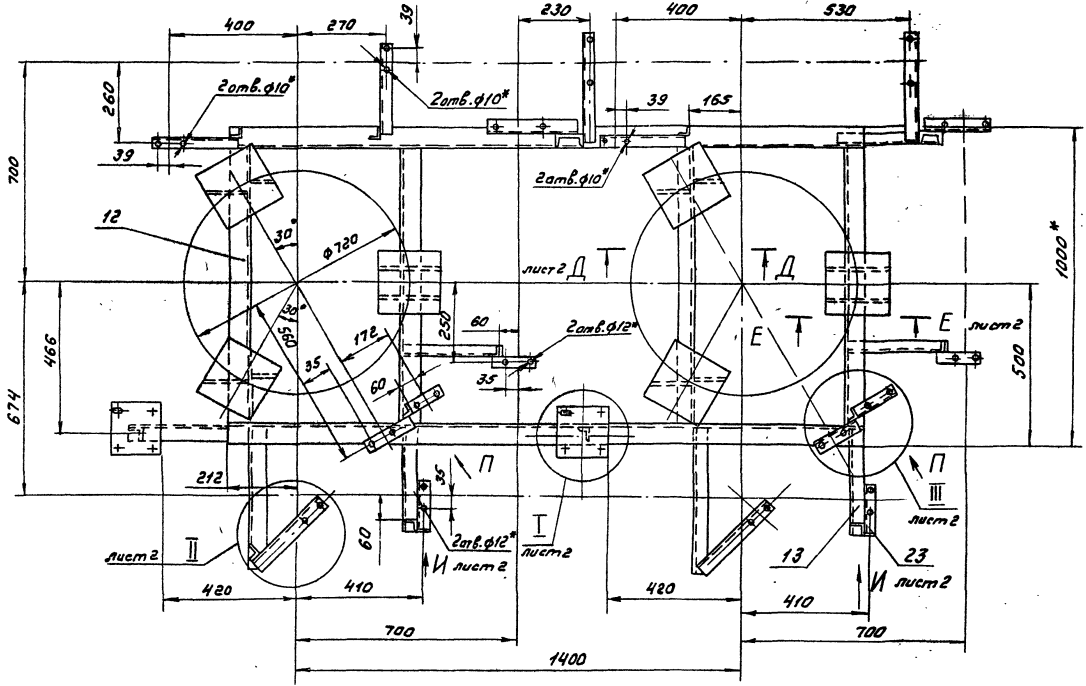
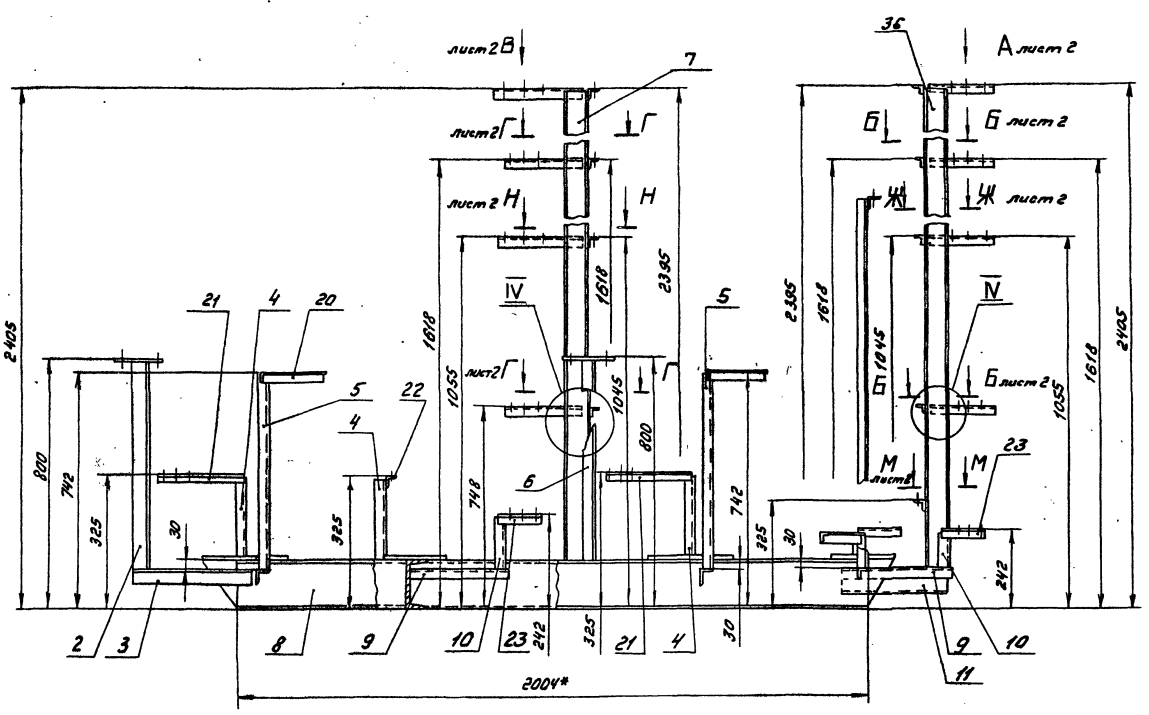
Шт. № 003 - 1 - 250. 87

Альбом 6

Шт. № 003 - 1 - 250. 87

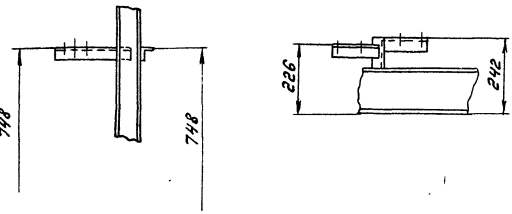
Шт. № 003 - 1 - 250. 87

Шт. № 003 - 1 - 250. 87



IV Вид П

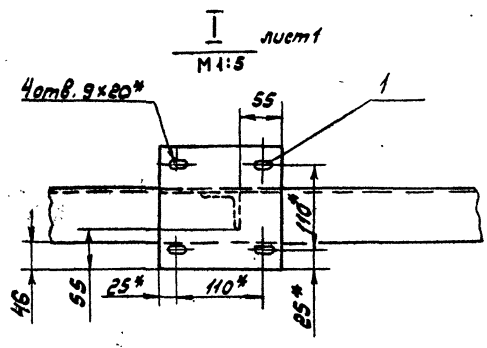
- 1.* Размеры для справок
2. Н14; н14; ± 0,2
3. Конструкция рамы сварная. Сварку производить по контуру прилегания деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



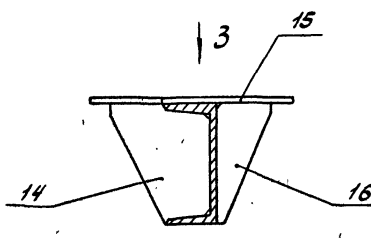
А24В066.120СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док. к т.	Дата	И	194	1:10
Разработчик	Проверенный	Листов	Исполнитель	Лист Листов 2		
Проектировщик	Специалист	Исполнитель	Инженер	Заводской СССР		
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Самостоятельно		
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	г. Москва		
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	22		
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Формат А2		

№ 903-1-250.87 - Яныков 6

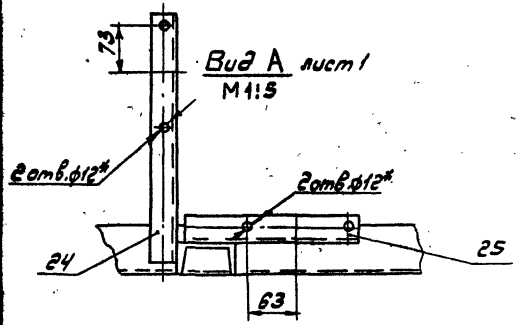
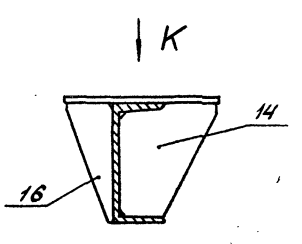
И.В. Копылов, Проект. У.В. Копылов, Проект. И.В. Копылов, Проект. И.В. Копылов, Проект.



Д-Д луст 1
M1:5

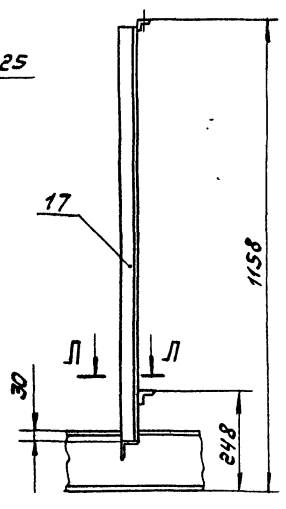


Е-Е луст 1
M1:5

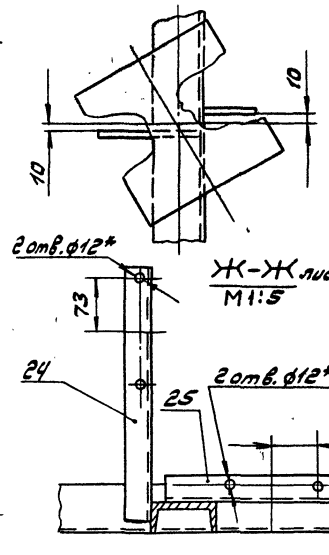


ВуД А луст 1
M1:5

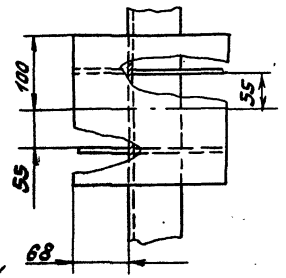
ВуД И луст 1



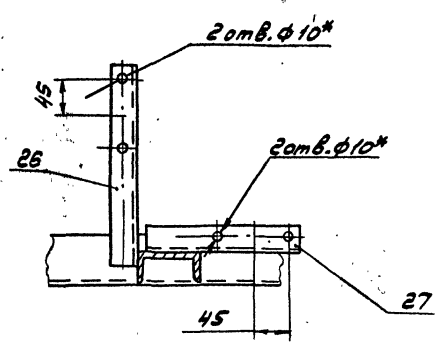
ВуД З луст 1
M1:5



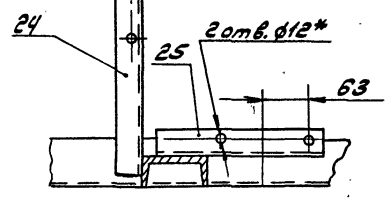
ВуД К луст 1
M1:5



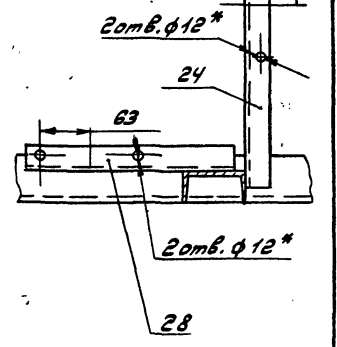
Б-Б луст 1
M1:5



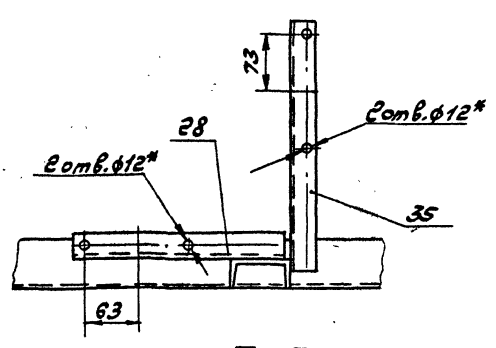
Ж-Ж луст 1
M1:5



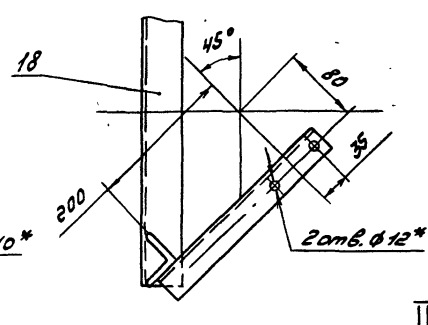
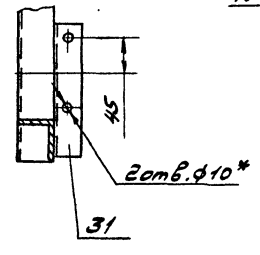
Н-Н луст 1
M1:5



ВуД В луст 1
M1:5

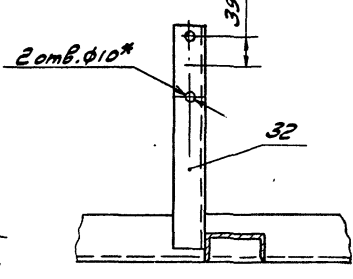


Л-Л луст 1
M1:5

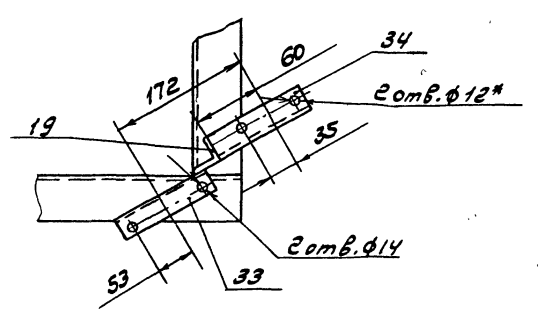


П луст 1
M1:5

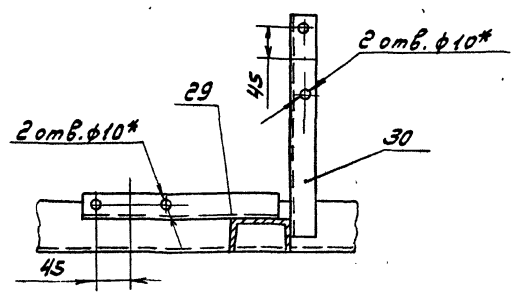
М-М луст 1
M1:5



III луст 1
M1:5



Г луст 1
M1:5

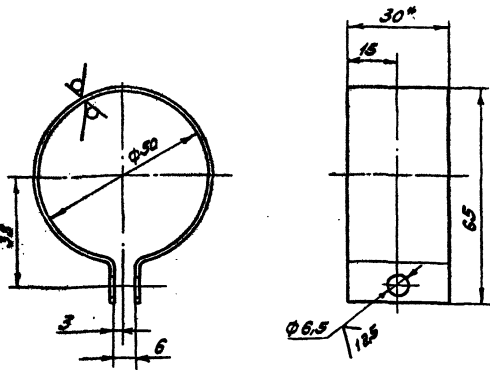


Альбом 6
19903-1-250.87

Шкала: 1:1
Лист 2

А24В066.001

50/√



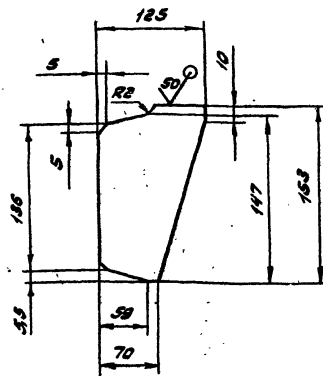
1^я Размер для справок
2. H14; h14; ± $\frac{E}{2}$

А24В066.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Зомут	Лист	Масса	Материал
Разработ.	Рубинский	Литбюк	Литбюк	Литбюк				
Проб.	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	
Чк.зр.	Грибовский	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	
И.контр.	Фрадлин	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	
Утв.	Слибак	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	

А24В066.134

50/√



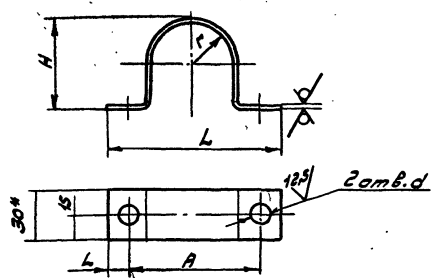
Неуказанные предельные отклонения размеров h14

А24В066.134

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Зомут	Лист	Масса	Материал
Разработ.	Рубинский	Литбюк	Литбюк	Литбюк				
Проб.	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	
Чк.зр.	Грибовский	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	
И.контр.	Фрадлин	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	
Утв.	Слибак	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	

А24В066.002

50/√



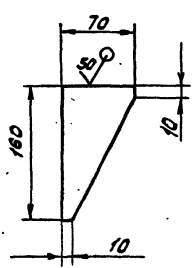
1^я Размер для справок
2. H14; h14; ± $\frac{E}{2}$

А24В066.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Зомут	Лист	Масса	Материал
Разработ.	Рубинский	Литбюк	Литбюк	Литбюк				
Проб.	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	
Чк.зр.	Грибовский	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	
И.контр.	Фрадлин	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	
Утв.	Слибак	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	

А24В066.136

50/√



Неуказанные предельные отклонения размеров h14

А24В066.136

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Зомут	Лист	Масса	Материал
Разработ.	Рубинский	Литбюк	Литбюк	Литбюк				
Проб.	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	
Чк.зр.	Грибовский	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	
И.контр.	Фрадлин	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	
Утв.	Слибак	Литбюк	Литбюк	Литбюк	Лист	Масса	Материал	

СП 903-1-250.87 Алюбом 6

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Документация		
1	Р24В 075.000 СБ	Сборочный чертеж	1	Р2; Р3
2	Р24В 075.000 СТ	Технологическая карта	1	
		Сборочные единицы		
1	Р23А 024.000-02	Эжектор водосамонный для фильтров Ф1000	1	4.200-13
2	Р23А 024.000-04	Эжектор водосамонный для фильтров Ф2000	2	то же
3	Р23Р 002.000	Регулятор потока воды уровня разбора	2	
4	Р24В 075.010	Трубопровод	1	
5	Р24В 075.020	Трубопровод	1	
6	Р24В 075.030	Колесо	1	
7	Р24В 075.040	Трубопровод	1	
8	Р24В 075.050	Трубопровод	1	
9	Р24В 075.060	Коллектор	1	
10	Р24В 075.070	Колесо	1	
11	-01	Колесо	1	
12	Р24В 075.080	Коллектор	1	

Р24В 075.000

Блок приготовления
регенерационного раствора
натрия - хлорида

Лист 1 из 3
Лист 2 из 3
Лист 3 из 3

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
13	Р24В 075.090	Трубопровод	2	
14	Р24В 075.100	Трубопровод	1	
15	Р24В 075.110	Коллектор	1	
16	Р24В 075.120	Патрубок	2	
17	-01	Патрубок	1	
18	Р24В 075.130	Коллектор	1	
19	Р24В 075.140	Колесо	2	
20	-01	Колесо	1	
21	-02	Колесо	2	
22	Р24В 075.150	Коллектор	1	
23	Р24В 075.160	Коллектор	1	
24	Р24В 075.170	Трубопровод	1	
25	Р24В 075.180	Трубопровод	1	
26	Р24В 075.190	Коллектор	1	
27	Р24В 075.200	Коллектор	1	
28	Р24В 075.210	Узел обвязки электромеханических аппаратов	1	
29	Р24В 075.220	Бак V=4м ³	1	
30	-01	Бак V=4м ³	1	
31	Р24В 075.230	Рама	1	
32	Р24В 075.420	Патрубок	2	
33	Р24В 075.430	Статив	1	
		детали		
35	Р24В 075.001	Прокладка	4	
36	-01	Прокладка	4	
37	-02	Прокладка	1	
38	-03	Прокладка	2	
39	-04	Прокладка	1	

Р24В 075.000

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
40	Р24В 075.001-05	Прокладка	15	
41	-06	Прокладка	2	
42	Р24В 075.002	Опора	5	
43	Р24В 075.003	Косынка	4	
44	Р24В 075.004	Кронштейн	1	
45	-01	Кронштейн	1	
46	Р24В 075.005	Хомут	3	
47	-01	Хомут	28	
48	-02	Хомут	7	
49	Р24В 075.006	Хомут	4	
50	-01	Хомут	3	
51	Р24В 075.007	Уголок С=400-2	2	1,4 м2
52	Р24В 075.008	Уголок С=170-1	1	0,52 м2
53	Р24В 075.009	Уголок	1	0,52 м2
54	Р24В 075.011	Патрубок С=50-1	2	0,03 м2
55	Р24В 075.012	Трубка	1	
56	Р24В 075.013	Труба С=200-2	2	0,1 м2
57	Р24В 075.014	Швеллер	2	
58	Р24В 075.015	Лист	1	

Р24В 075.000

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
60		Стандартные изделия		
61		Шпилька 3-2-4-850		
62		Гост 12716-73	3	
63		Болт Гост 7798-70		
64		M5 x 16.36	7	
65		M8 x 25.36	70	
66		M10 x 35.36	14	
67		M12 x 50.36	52	
68		M16 x 70.36	234	
69		Гайка Гост 7915-70		
70		M5.4	7	
71		M8.4	68	
72		M10.4	14	
73		M12.4	60	
74		M16.4	234	
75		Опора 0162-57		
76		Гост 1494-82	5	
77		Опора 0162-114		
78		Гост 1494-82	2	
79		Вентиль 15x75-1		
80		Дв.50 Гост 24085-80	16	
81		Вентиль 15x160-1	2	
82		Гост 18161-72		
83		Манометр МП160х4		
84		Гост 2405-80	2	
85		Манометр МП160x10		
86		Гост 2405-80	1	

Р24В 075.000

Формат А4

14 003-1-150.87

Листом 6

Лист 3

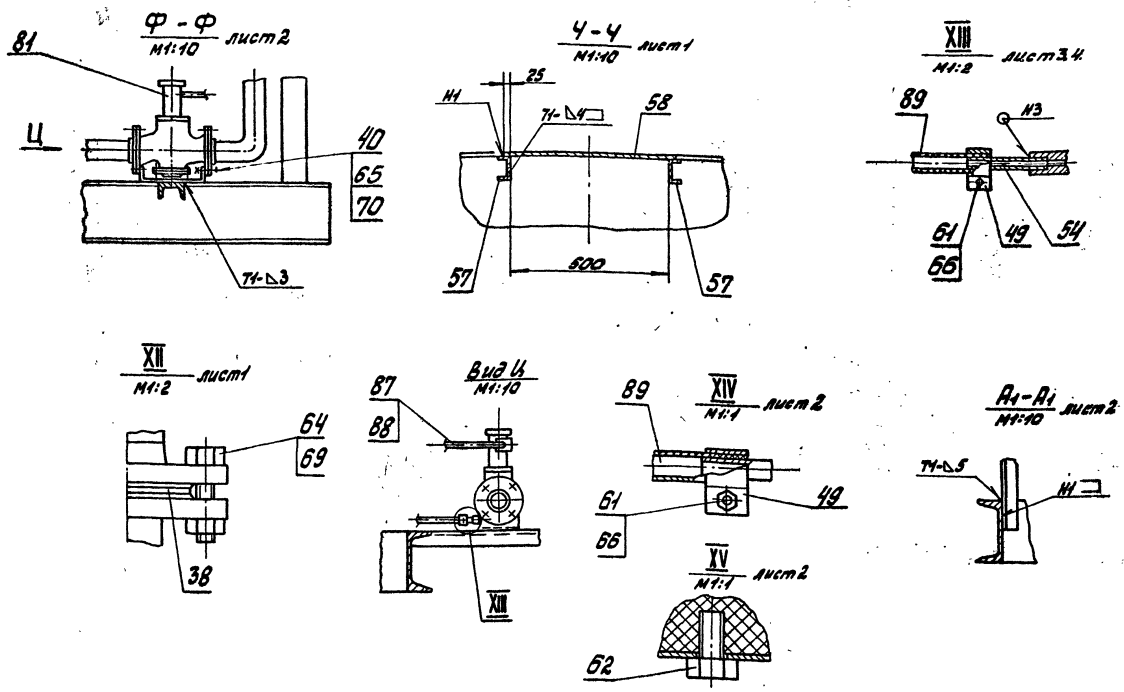
Лист 2

Формат А4

Формат А4

22699-07 25

Р248075.000СБ



ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
 Р248075.000СБ
 ФОРМАТ А3
 Лист 4

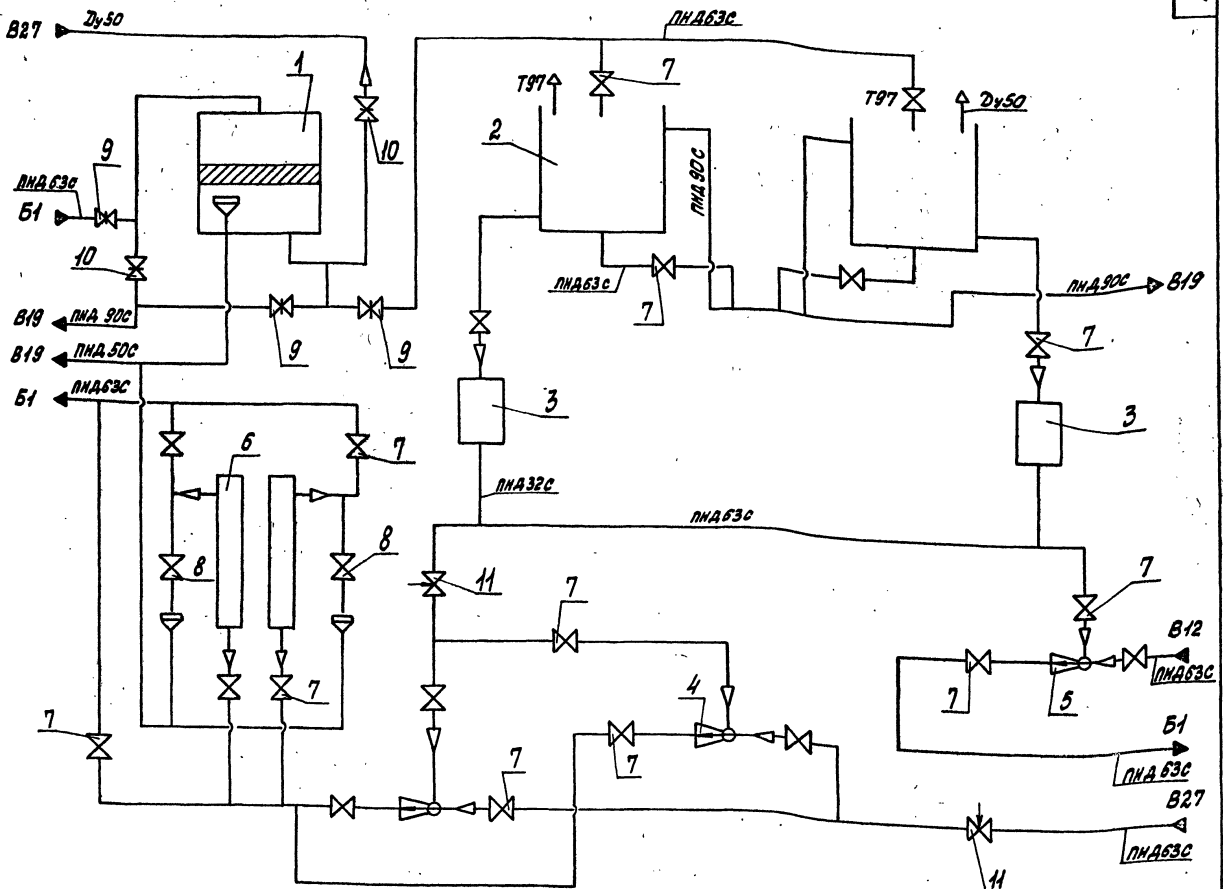
т.п. 903 - 1 - 250. 87
 Рядом 6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименования	Кол. экз.	Примечание
	77					Сосуд разделительный ГОСТ 25150-84	2	
	78					Фильтр ФОВ-10-0.6 ГОСТ 108030.10-84	1	
	78					Прочие изделия		
	80					Кран БВЖ Ду 15 ТУ 2607-10.0173	1	
	81					Вентиль 15 мм Б.С.Д.15 ТУ 26-07-274-80	2	
	82					Клапан мембранный 22 x 71 мм Ду 50 ТУ 2607-018-77	2	
	83					Клапан электромагнитный КЭИ ТУ 26-07-1081-78	2	Завод Институт
	83					Соединитель СИП 20x 1/2" ТУ 36.1123-74	2	химлаз
	84					Соединитель НСВ-14x 1/2" ТУ 36.1104-75	6	
	85					Соединитель НСВ-14x 20 ТУ 36.1104-75	5	
	85					Коробка соединительная КС-10 ТУ 36.2561-83	1	
	87					Материалы		
	87					Риски гибкий металл-лический Тип РЗ-У-Х-Ш-18 ТУ 22-3988-77	10 м	

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
 Р248075.000
 ФОРМАТ А4
 Лист 5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименования	Кол. экз.	Примечание
	88					Пробка ПРИН 140.75 ГОСТ 22520-80	45 м	
	89					Труба ПНА10С ГОСТ 18520-83	6 м	
	90					Труба 14x2 ГОСТ 8734-75 В10 ГОСТ 8733-74	4 м	

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
 Р248075.000
 ФОРМАТ А4
 Лист 6



Поз.	Наименование	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Фильтр осветлительный вертикальный ФОВ-10-0-6	1	
2	Бак V=4,0м³	2	
3	Регулятор постоянного уровня раствора соли	2	
4	Эжектор водосоляной для фильтра ф1000мм	1	
5	Эжектор водосоляной для фильтра ф2000мм	2	
6	Аппарат электромагнитный тип20	2	
7	Вентиль 15кг 18п2 Ду50	20	
8	Вентиль 15кг 18п2 Ду15	2	
9	Задвижка 30т 6бр Ду50	3	
10	Задвижка 30т 6бр Ду80	2	
11	Клапан мембранный 22г 7пм Ду50	2	

Наименование трубопровода	Обозначение
Трубопровод раствора натрия - хлорида	В1
Трубопровод омagnetиченной воды	В27
Трубопровод воды после натрий-хлоридных фильтров (ступень)	В12
Трубопровод дренажей, переливов и сливов	В19
Трубопровод атмосферный	Т97

R24B075.000C1

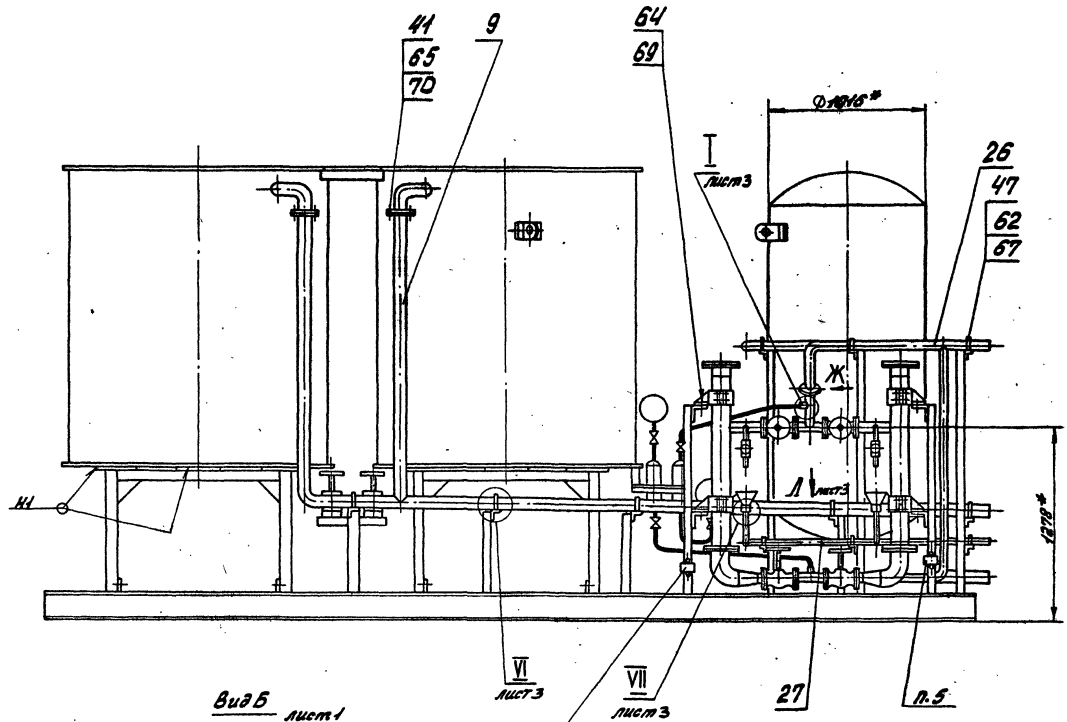
Изм. лист	Исполн. Подп.	Дата	Блок приготовления регенерационного раствора натрия - хлорида. Технологическая схема	Лист	Масштаб	Исчисл.
Разработчик	Проверенный			4	-	-
Лист	Рис. 22	Рис. 22	Рис. 22	Рис. 22	Рис. 22	Рис. 22
И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта
И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта
И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта	И.о. рук. проекта

Копировала: *Срасс* 22693-47 27 ФОРМАТ А2

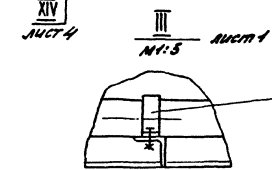
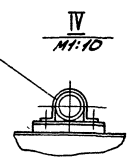
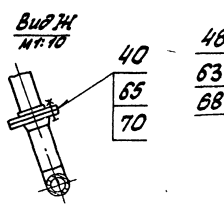
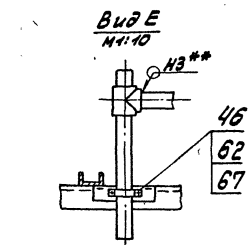
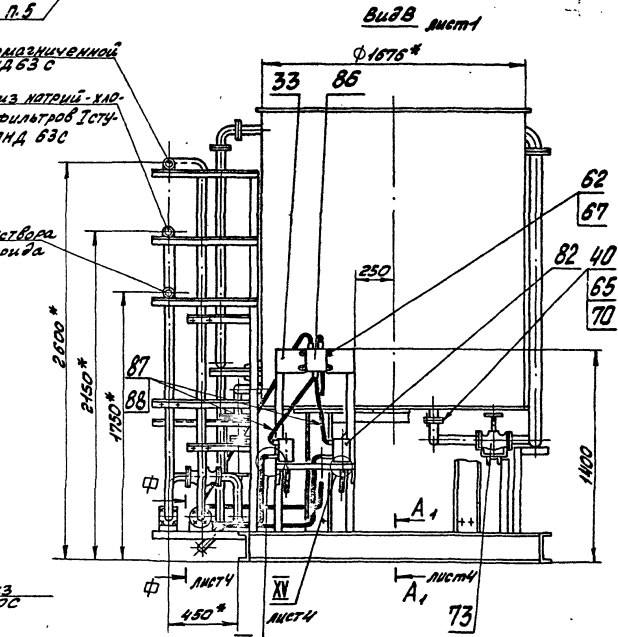
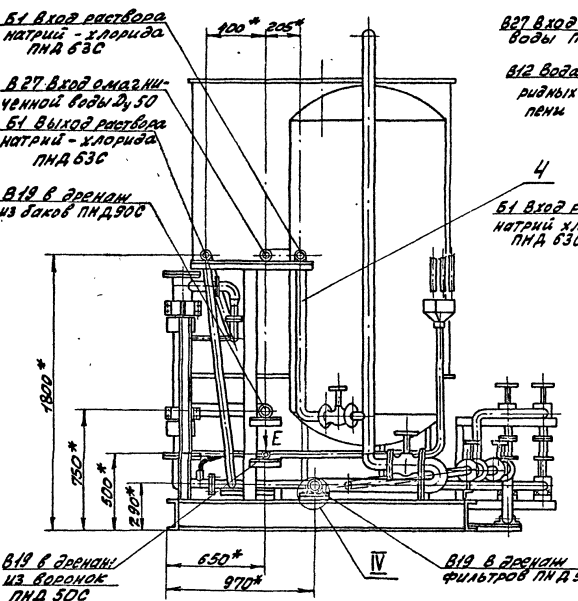
тп 303 - 1 - 250. 87
Львов м. 6

Исполнитель: *Срасс* и др. Функциональный раздел: Проект и смета.

Вид А лист 1

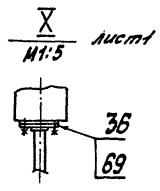
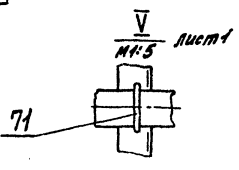
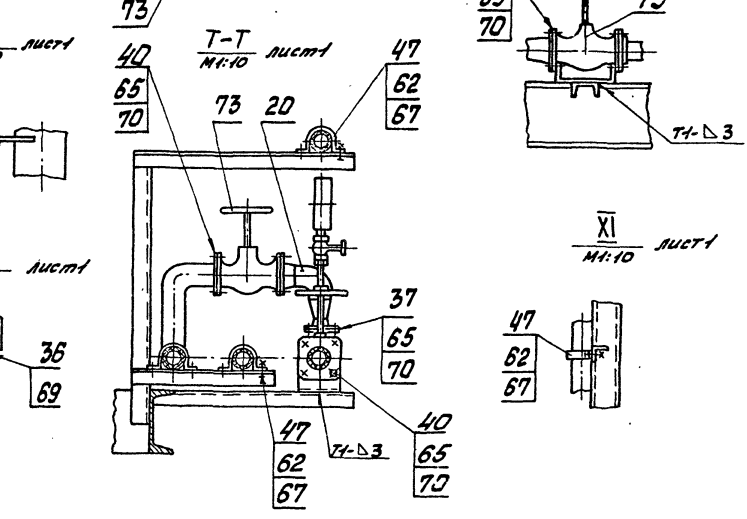
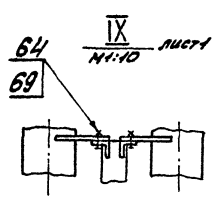
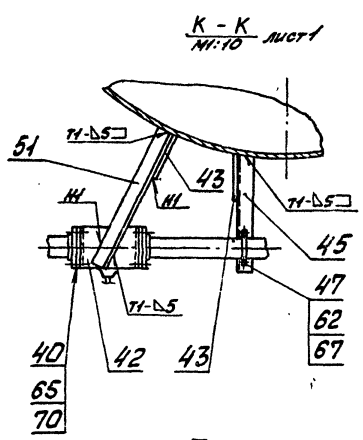
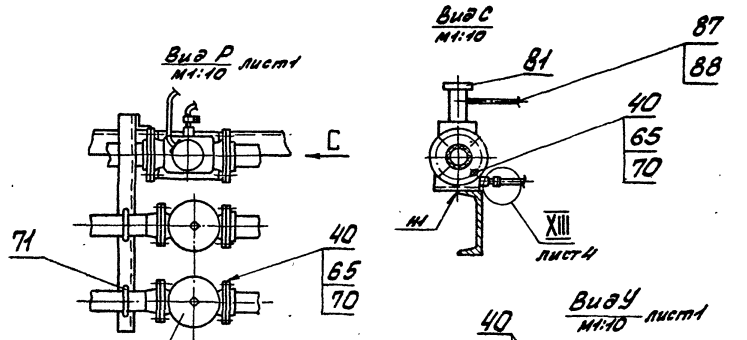
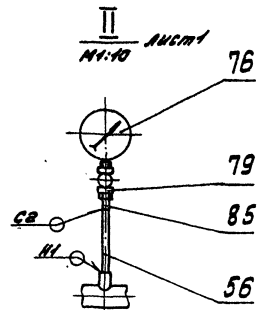
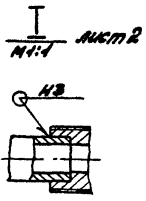
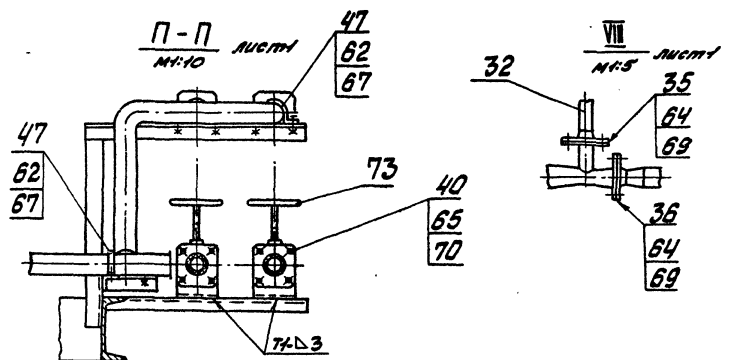
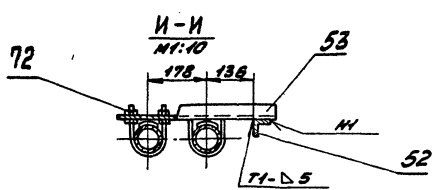
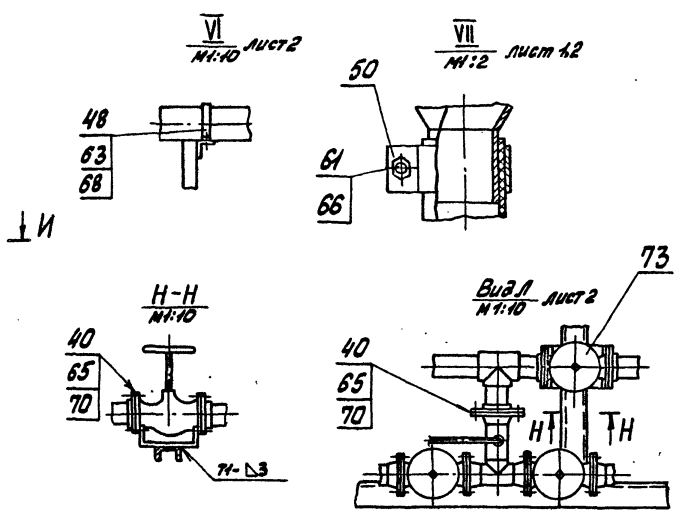
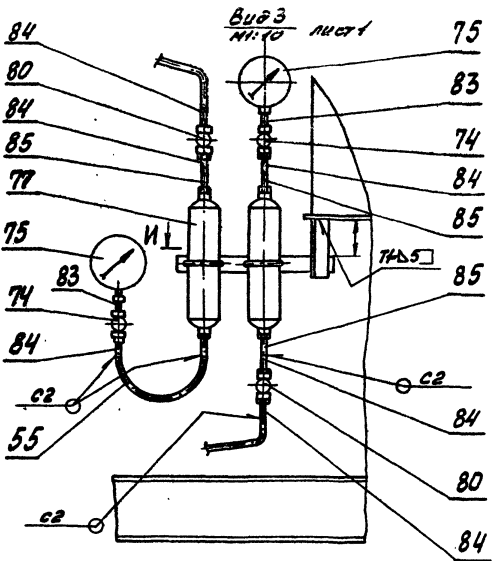


Вид Б лист 1



Листом 6

ЭТ 903 - 1 - 150.87

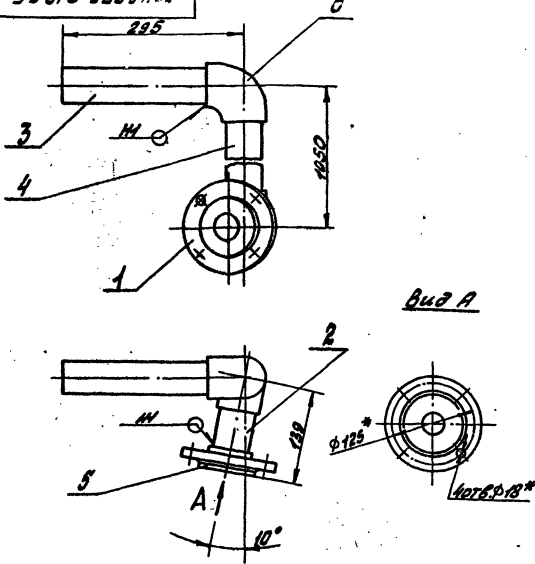


АИЛБОН 6

тн 903-1-250.87

Универсальная машина для обработки деталей

ИЗЧ.В.075.010 С5



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{1}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 16310-80.

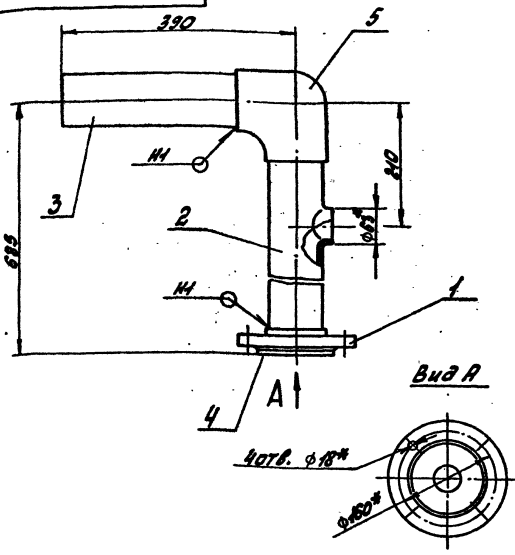
R24B075.010 С5

Трубопровод

Лит.	Масса	Изготов.
И	3,6	1:5
Лист 1 из 1		
Институт СССР Спентипроект г. Москва		

ИЗЧ.В.075.010 С5

ИЗЧ.В.075.020 С5



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{1}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 16310-80.

R24B075.020 С5

Трубопровод

Лит.	Масса	Изготов.
И	5,6	1:5
Лист 1 из 1		
Институт СССР Спентипроект г. Москва		

ИЗЧ.В.075.020 С5

ИЗЧ.В.075.010 С5

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
ИЧ	R24B075.010	Сборочный чертёж		
		Детали		
ИЧ	1 R24B075.021	Фланец Труба ПНД63С ГОСТ 18599-83	1	
ИЧ	2 R24B075.022	Е= 100-1	1	0,07кг
ИЧ	3 R24B075.023	Е= 260-2	1	0,18кг
ИЧ	4 R24B075.024	Е= 980-3	1	0,67кг
		Стандартные изделия		
	5	Втулка под фланец ПНД63С ГОСТ-05-367-74	1	
	6	Угольник ПНД63С ГОСТ-05-367-74	2	
		Фланец 450-10 ГОСТ 12820-80 (Заготовка для R24B075.021)		

R24B075.010

Трубопровод

Лит.	Масса	Изготов.
И	7	1:5
Лист 1 из 1		
Институт СССР Спентипроект г. Москва		

ИЗЧ.В.075.010 С5

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
ИЧ	R24B075.020	Сборочный чертёж		
		Детали		
ИЧ	1 R24B075.021-01	Фланец	1	
ИЧ	2 R24B075.025	Труба	1	
ИЧ	3 R24B075.026	Труба Р=340-2 Труба ПНД 90С ГОСТ 18599-83	1	0,46кг
		Стандартные изделия		
	4	Втулка под фланец ПНД90С ГОСТ-05-367-74	1	
	5	Угольник ПНД90С ГОСТ-05-367-74	1	
		Фланец 450-10 ГОСТ 12820-80 (Заготовка для R24B075.021-01)		

R24B075.020

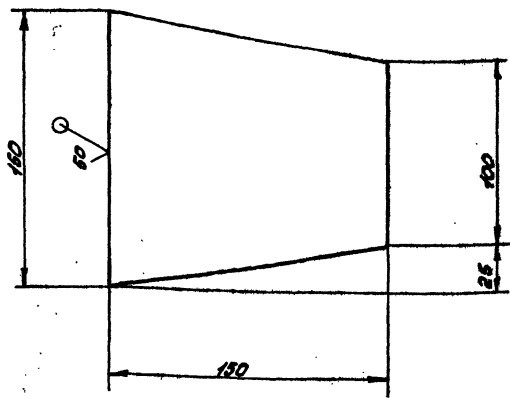
Трубопровод

Лит.	Масса	Изготов.
И	7	1:5
Лист 1 из 1		
Институт СССР Спентипроект г. Москва		

ИЗЧ.В.075.020 С5

R24B075.003

(N/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ±t2/2

R24B 075. 003

ИЗ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КОДЫНКА	Лист	Масса	Начисл
В	чел.	Колесников	С			И	0,9	1:2
Л	сб.	Грановский			Лист		Листов	
Р	зр.	Грановский			Лист		Листов	
Л	сб.	Чичурова			Лист		Листов	
И	сб.	Владимир			Лист		Листов	
Ч	т.в.	Свибас			Лист		Листов	

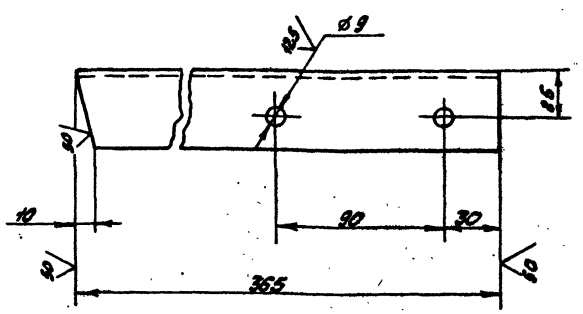
Лист 55 ГОСТ 19903-74
4-й в. в. 3 ГОСТ 18393-79
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

ФОРМАТ А4

R24B 075. 004

(N/A)

R24B075.004-изобретено
R24B 075. 004-01-зеркальное отражение



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±t2/2

R24B 075. 004

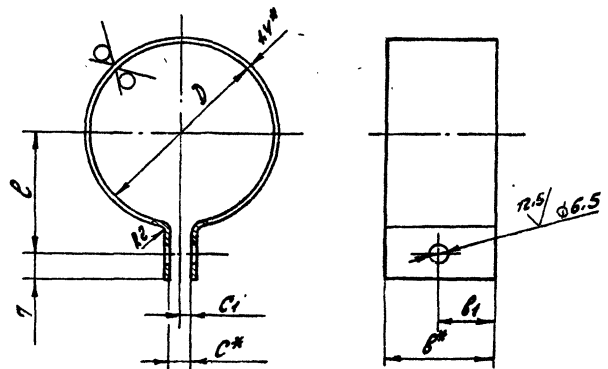
ИЗ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УГОЛОК	Лист	Масса	Начисл
В	чел.	Колесников	С			И	1,1	1:2
Л	сб.	Грановский			Лист		Листов	
Р	зр.	Грановский			Лист		Листов	
Л	сб.	Чичурова			Лист		Листов	
И	сб.	Владимир			Лист		Листов	
Ч	т.в.	Свибас			Лист		Листов	

Лист 55 ГОСТ 19903-74
4-й в. в. 3 ГОСТ 18393-79
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

ФОРМАТ А4

R24B 075. 006

(N/A)



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	D	e	d*	b1	c*	c1	
R24B 075. 006	10	15	20	10	3	1,5	0,05
-01	50	30	30	15	6	3	0,15

- * Размеры для справок.
- H14; h14; ±t2/2

R24B 075. 006

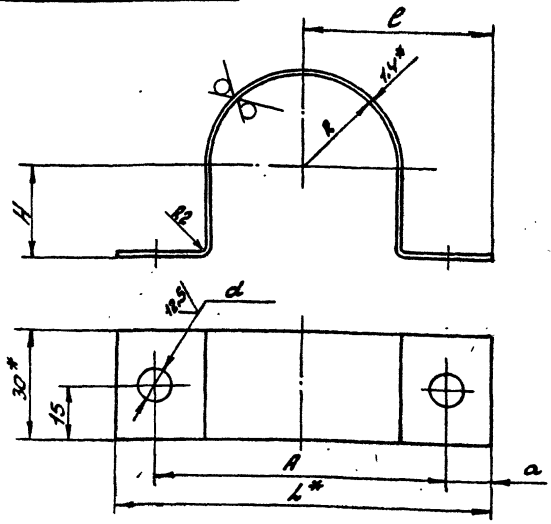
ИЗ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ХОМУТ	Лист	Масса	Начисл
В	чел.	Колесников	С			И	0,15	-
Л	сб.	Грановский			Лист		Листов	
Р	зр.	Грановский			Лист		Листов	
Л	сб.	Чичурова			Лист		Листов	
И	сб.	Владимир			Лист		Листов	
Ч	т.в.	Свибас			Лист		Листов	

Лист 514 ГОСТ 19903-74
4-й в. в. 3 ГОСТ 18393-79
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

ФОРМАТ А4

R24B 075. 005

(N/A)



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	A	a	L*	B	H	d	
R24B 075. 005	78	H	100	50	25	26	0,1
-01	80	10	40	55	32	32	0,11
-02	126	12	150	75	46	46	0,19

- * Размеры для справок.
- H14; ±t2/2

R24B 075. 005

ИЗ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ХОМУТ	Лист	Масса	Начисл
В	чел.	Колесников	С			И	См. табл.	-
Л	сб.	Грановский			Лист		Листов	
Р	зр.	Грановский			Лист		Листов	
Л	сб.	Чичурова			Лист		Листов	
И	сб.	Владимир			Лист		Листов	
Ч	т.в.	Свибас			Лист		Листов	

Лист 514 ГОСТ 19903-74
4-й в. в. 3 ГОСТ 18393-79
Госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

22699-07 32

ФОРМАТ А4

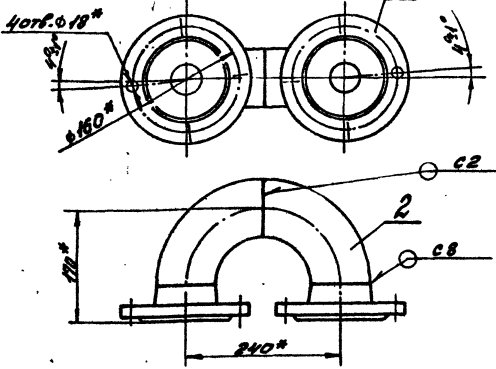
лп 903-1-250.87

Альбом 6

ИЗМ. №, лист, год, и дата. Изменилось наименование, подп. и дата.

ИЗМ. №, лист, год, и дата. Изменилось наименование, подп. и дата.

R24B 075. 030



1.* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

Шифр проекта, листа и даты. Вспомогательные шрифты, буквы и цифры.

Колонт.	Лист	Обозначение	Наименование	Колонт.	Примечание
			Стандартные шрифты		
1			Фланец 1-80-10	2	
2			ГОСТ 12820-80		
			Отбор 90° 89х3,5	2	
			ГОСТ 17375-83		

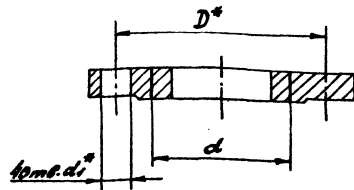
R24B 075. 030

КОЛЕНА

Лист	Масса	Усиления
И	10,2	1:5
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
ФОРМАТ А4		

ИЗМ. лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Комиссаров	С	
Проб. Воронков		
Рис. гр. Воронков		
Л. спел. Воронков		
И. контр. Фрадкин		
Штб. Сивава		

R24B 075. 021



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм			Заготовка Фланцы ГОСТ 12820-80	Масса, кг
	D*	d	t		
R24B 075. 021	125	85 ^н		+50-10	2,1
-01	160	116	18	+80-10	3,2
-02	125	85		КЛЕПАНТЫ +50-10	2,1
-03	85	44	14	+25-10	0,9

Шифр проекта, листа и даты. Вспомогательные шрифты, буквы и цифры.

Колонт.	Лист	Обозначение	Наименование	Колонт.	Примечание
			Стандартные шрифты		

R24B 075. 021

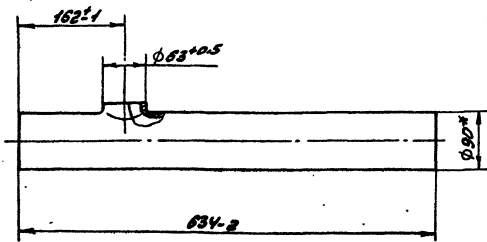
ФЛАНЦЫ

С.м. таблицы

Лист	Масса	Усиления
И	С.м. табл.	—
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
ФОРМАТ А4		

ИЗМ. лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Комиссаров	С	
Проб. Воронков		
Рис. гр. Воронков		
Л. спел. Воронков		
И. контр. Фрадкин		
Штб. Сивава		

R24B 075. 025



* Размер для справок.

R24B 075. 025

Труба

Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83

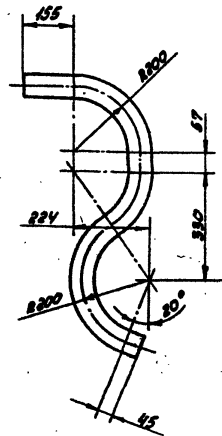
Лист	Масса	Усиления
И	0,87	1:5
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
ФОРМАТ А4		

ИЗМ. лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Комиссаров	С	
Проб. Воронков		
Рис. гр. Воронков		
Л. спел. Воронков		
И. контр. Фрадкин		
Штб. Сивава		

903 - 1 - 250. 87
Листов 6

Шифр проекта, листа и даты. Вспомогательные шрифты, буквы и цифры.

R24B 075. 041



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,2 / 2

R24B 075. 041

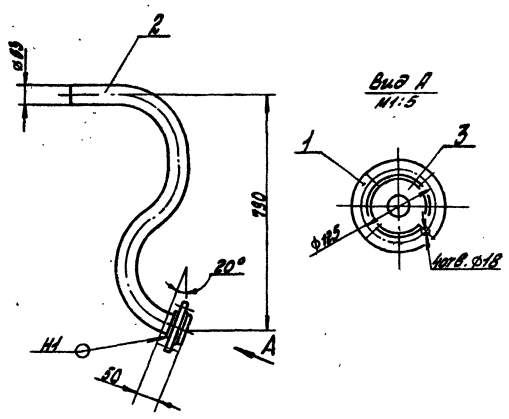
Труба

Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83

Лист	Масса	Усиления
И	0,6	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
ФОРМАТ А4		

ИЗМ. лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Комиссаров	С	
Проб. Воронков		
Рис. гр. Воронков		
Л. спел. Воронков		
И. контр. Фрадкин		
Штб. Сивава		

A24B075.040 C5



1. Размеры для справок
2. Сварной шов по ГОСТ 16310-80

A24B075.040 C5

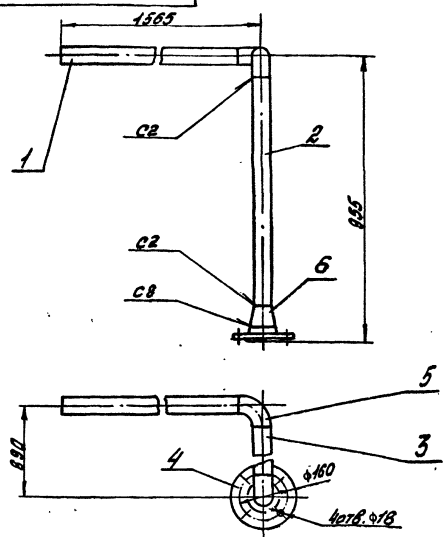
Трубопровод

Лист	Масса	Угнет
1	2.8	1:10

Лист 1 из 1
Листов 1
ГОСТРОЙ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

Исполн.	Провер.	Нормиров.	Дата

A24B075.050 C5



1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

A24B075.050 C5

Трубопровод

Лист	Масса	Угнет
1	15.2	1:10

Лист 1 из 1
Листов 1
ГОСТРОЙ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

Исполн.	Провер.	Нормиров.	Дата

лр 903 - 1 - 250.87

Классиф. 6

Формат	Дата	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			A24B075.040	Сборочный чертёж		
				Детали		
			1 A24B075.021	Фланец	1	
			2 A24B075.044	Труба	1	
			3	Стандартные изделия		
				Втулка под фланец ППЭЭС 0576-05-38774.1	1	
				Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 (Заготовка для A24B075.021)		

A24B075.040

Трубопровод

Лист	Масса	Угнет
1		

Лист 1 из 1
Листов 1
ГОСТРОЙ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

Исполн.	Провер.	Нормиров.	Дата

A24B075.050

Трубопровод

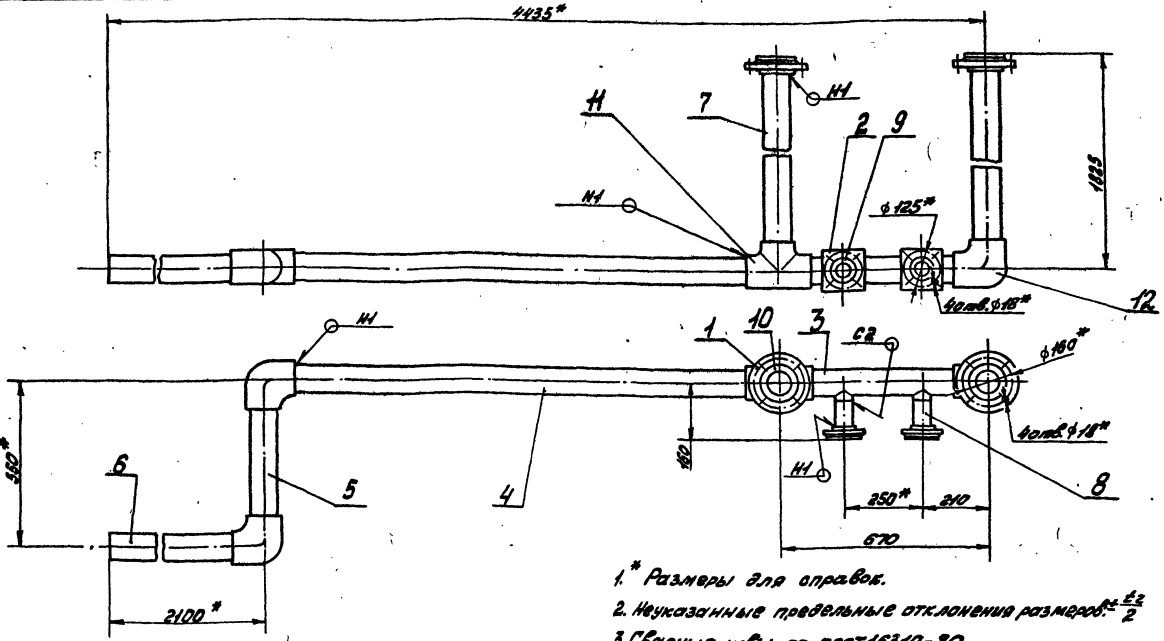
Лист	Масса	Угнет
1		

Лист 1 из 1
Листов 1
ГОСТРОЙ ССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва
ФОРМАТ А4

Формат	Дата	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			A24B075.050	Сборочный чертёж		
				Детали		
				Труба		
				Труба 57х2.5 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 10703-80		
			1 A24B075.051	е = 1490-3	1	5 кг
			2 A24B075.052	е = 755-2	1	2.5 кг
			3 A24B075.053	е = 740-2	1	2.4 кг
				Стандартные изделия		
			4	Фланец 1-80-10 ГОСТ 12821-80	1	
			5	Отвод 30° 57х3.0 ГОСТ 17375-83	2	
			6	Переход К80х3.5-57х3.0 ГОСТ 17378-83	1	

лр 903 - 1 - 250.87

Классиф. 6

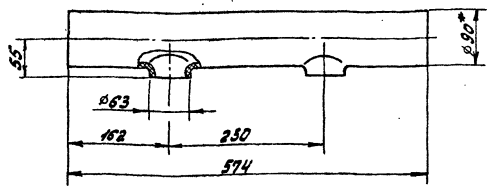


- * Размеры для оправок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{0.2}{2}$
- Сварные швы по ГОСТ 16310-80.

А24В.075.060СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коллектор	Лист	Масса	Листов
№	№	Исполн.	Исполн.	Исполн.		№	г	№
						25.0	1.10	
					Лист Листов 1			
					Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
					ФОРМАТ А3			

А24В.075.061



- * Размер для оправок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14: \pm \frac{0.2}{2}$

А24В.075.061

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Листов
№	№	Исполн.	Исполн.	Исполн.		№	г	№
						1	0.8	1.5
					Лист Листов 1			
					Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
					ФОРМАТ А4			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Ед.	Примечание
№	№	Исполн.	Исполн.	Исполн.				
					<u>Документация</u>			
					А24В.075.060СБ Сборочный чертёж			
					<u>Детали</u>			
IV	1	А24В.075.021-01			1	Фланец	2	
	2	-02			2	Фланец	2	
IV	3	А24В.075.061			1	Труба	1	
					Труба ПНА90с ГОСТ18599-83			
БV	4	А24В.075.062			1	Р = 1570-3	2.2кг	
БV	5	А24В.075.063			1	Р = 451-2	0.06кг	
БV	6	А24В.075.064			1	Р = 2050-3	2.8кг	
БV	7	А24В.075.065			2	Р = 1774-3	2.4кг	
БV	8	А24В.075.066			2	Труба Р = 100-1	0.07кг	
					Труба ПНА83с ГОСТ18599-83			
					Стандартные изделия			
	9				2	Втулка под фланец ПНА90с 0676-05-367-74	2	
	10				2	Втулка под фланец ПНА90с 0676-05-367-74	2	
	11				1	Тройник ПНА90с 0676-05-367-74	1	
	12				3	Втулка ПНА90с 0676-05-367-74	3	
					Фланец 1-80-11ГОСТ12820-80 (Заготовка для А24В.075.021-01)			
					Фланец квадратный 1-50-10 ГОСТ12820-80 (Заготовка для А24В.075.021-02)			

А24В.075.060

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коллектор	Лист	Масса	Листов
№	№	Исполн.	Исполн.	Исполн.		№	г	№
						1	1.10	1
					Лист Листов 1			
					Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
					ФОРМАТ А4			

Лист 203 - 1 - 25.0.87
А.А.А.А.А.

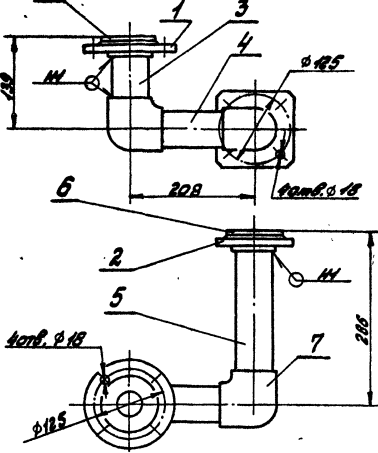
Лист 203 - 1 - 25.0.87
А.А.А.А.А.

Лист 203 - 1 - 25.0.87
А.А.А.А.А.

Лист 203 - 1 - 25.0.87
А.А.А.А.А.

А24В075.070СБ

А24В075.070-изобретено
А24В075.070-01-заявленное охранение



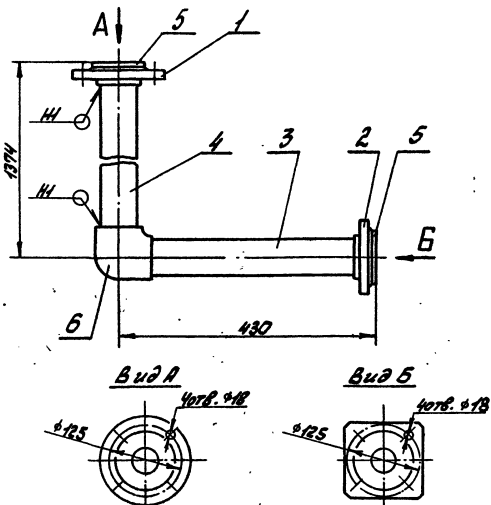
- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80

А24В075.070СБ

КОЛЕНО

ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Число листов
1	А24В075.070СБ	И.И.И.	12.12.12	1	1:5	1
Разработчик			И.И.И.			
Проверщик			И.И.И.			
Конструктор			И.И.И.			
Начальник цеха			И.И.И.			
Инженер			И.И.И.			
Механик			И.И.И.			
Слесарь			И.И.И.			
Участок			И.И.И.			
Цех			И.И.И.			
Участок			И.И.И.			
Лист			Листов			
Госстрой СССР			Санкт-Петербург			
Г. Москва			Формат А4			

А24В075.090СБ



- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80

А24В075.090СБ

Трубопровод

ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Число листов
1	А24В075.090СБ	И.И.И.	12.12.12	1	1:5	1
Разработчик			И.И.И.			
Проверщик			И.И.И.			
Конструктор			И.И.И.			
Начальник цеха			И.И.И.			
Инженер			И.И.И.			
Механик			И.И.И.			
Слесарь			И.И.И.			
Участок			И.И.И.			
Цех			И.И.И.			
Участок			И.И.И.			
Лист			Листов			
Госстрой СССР			Санкт-Петербург			
Г. Москва			Формат А4			

ИП 903-1-250.87

Лист 6

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
ИВ		А24В075.070	Сборочный чертеж		
			Детали		
ИВ	1	А24В075.021	Фланец	1	
	2	-02	Фланец	1	
БВ	3	А24В075.071	Труба ПНД63х63 ГОСТ 18699-82	1	0,07кг
БВ	4	А24В075.072	Труба С=140-1	1	0,1кг
БВ	5	А24В075.073	Труба С=247-2	1	0,17кг
			Стандартные изделия		
	6		Втулка под фланец ПНД63х63 ПСТ6-05-367-7У	2	
	7		Угольник ПНД63х63 ПСТ6-05-367-7У	2	
			Фланец 1-50-10 ГОСТ 18820-80 (заготовка для А24В075.021)		
			Фланец квадратный 1-50-10 ГОСТ 18820-80 (заготовка для А24В075.021-02)		
			Различные исполнения А24В075.070 и А24В075.070-01 по сборочному чертежу		

А24В075.070

КОЛЕНО

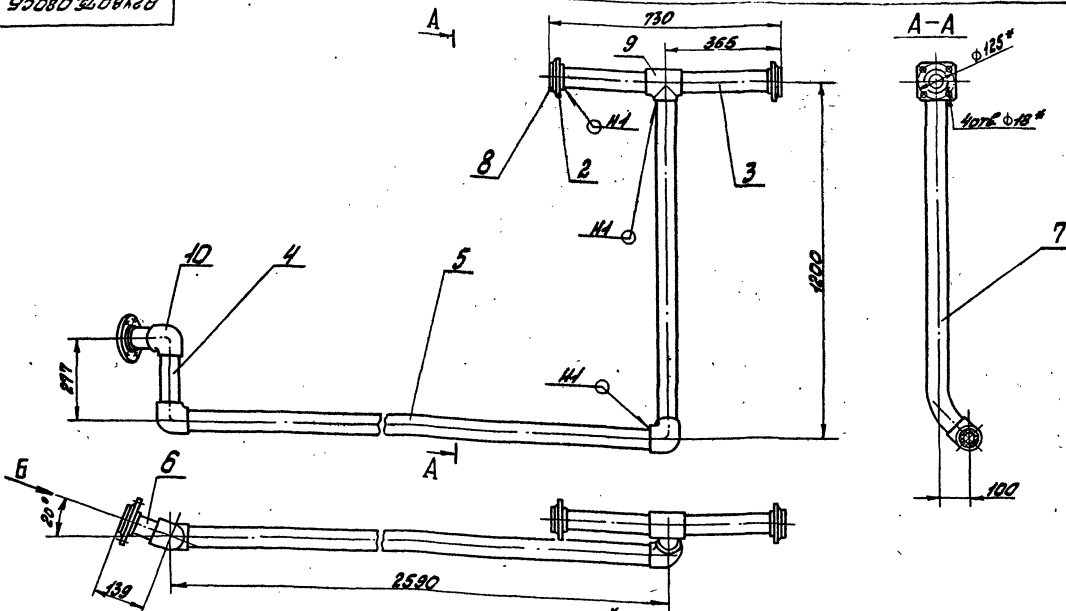
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Число листов
1	А24В075.070	И.И.И.	12.12.12	1	1:5	1
Разработчик			И.И.И.			
Проверщик			И.И.И.			
Конструктор			И.И.И.			
Начальник цеха			И.И.И.			
Инженер			И.И.И.			
Механик			И.И.И.			
Слесарь			И.И.И.			
Участок			И.И.И.			
Цех			И.И.И.			
Участок			И.И.И.			
Лист			Листов			
Госстрой СССР			Санкт-Петербург			
Г. Москва			Формат А4			

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
ИВ		А24В075.090СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
ИВ	1	А24В075.021	Фланец	1	
	2	-02	Фланец	1	
БВ	3	А24В075.091	Труба В=390-2	1	0,27кг
БВ	4	А24В075.092	Труба С=1335-3	1	0,9кг
			Стандартные изделия		
	5		Втулка под фланец ПНД63х63 ПСТ6-05-367-7У	2	
	6		Угольник ПНД63х63 ПСТ6-05-367-7У	1	
			Фланец 1-50-10 ГОСТ 18820-80 (заготовка для А24В075.021)		
			Фланец квадратный 1-50-10 ГОСТ 18820-80 (заготовка для А24В075.021-02)		

А24В075.090

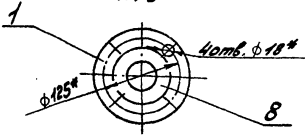
Трубопровод

ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Число листов
1	А24В075.090СБ	И.И.И.	12.12.12	1	1:5	1
Разработчик			И.И.И.			
Проверщик			И.И.И.			
Конструктор			И.И.И.			
Начальник цеха			И.И.И.			
Инженер			И.И.И.			
Механик			И.И.И.			
Слесарь			И.И.И.			
Участок			И.И.И.			
Цех			И.И.И.			
Участок			И.И.И.			
Лист			Листов			
Госстрой СССР			Санкт-Петербург			
Г. Москва			Формат А4			



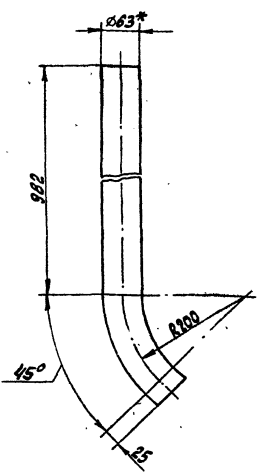
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{1}{2}$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.

Вид Б



		Р24В075.080СБ	
ИЗДАНИЕ № ДОКУМ. ПОДР. Лист	Разраб. Колесников	Коллектор	Лит. Масса Числота
			И НО 1:10
Проект. Промышлен	Инж. В.Р. Промышлен	Лист	Листов 1
Исполн. Чернышев	Инж. Чернышев	Госстрой СССР	
И.контр. Фрадкин	Инж. Фрадкин	Сантехпроект	
И.тв. Слива	Инж. Слива	г. Москва	
ФОРМАТ А3			

Р24В075.085



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{1}{2}$

Р24В075.085

		Р24В075.085	
ИЗДАНИЕ № ДОКУМ. ПОДР. Лист	Разраб. Колесников	Труба	Лит. Масса Числота
			И НО 1:5
Проект. Промышлен	Инж. В.Р. Промышлен	Лист	Листов 1
Исполн. Чернышев	Инж. Чернышев	Госстрой СССР	
И.контр. Фрадкин	Инж. Фрадкин	Сантехпроект	
И.тв. Слива	Инж. Слива	г. Москва	
ФОРМАТ А4			

Примечание	Обозначение	Наименование	шт.	Примечание
		Документация		
		Сборочный чертеж		
		Детали		
ИЗ		Р24В075.080СБ		
ИУ	1	Р24В075.081	1	
	2	-02	2	
ИУ	3	Р24В075.081	2	0,92кг
ИУ	4	Р24В075.082	1	0,14кг
ИУ	5	Р24В075.083	1	1,72кг
ИУ	6	Р24В075.084	1	0,07кг
ИУ	7	Р24В075.085	1	
		Стандартные изделия		
	8	Бухта под фланец ПНД36		
	9	Уплотнитель ПНД36-0275-05-3574	1	
	10	Чугунная ПНД36-0275-05-3574	3	
		Фланец 150-10 ГОСТ 18820-80 (Заготовка для Р24В075.081)		
		Фланец квадратный 150-10 ГОСТ 18820-80 (Заготовка для Р24В075.081-02)		

Р24В075.080

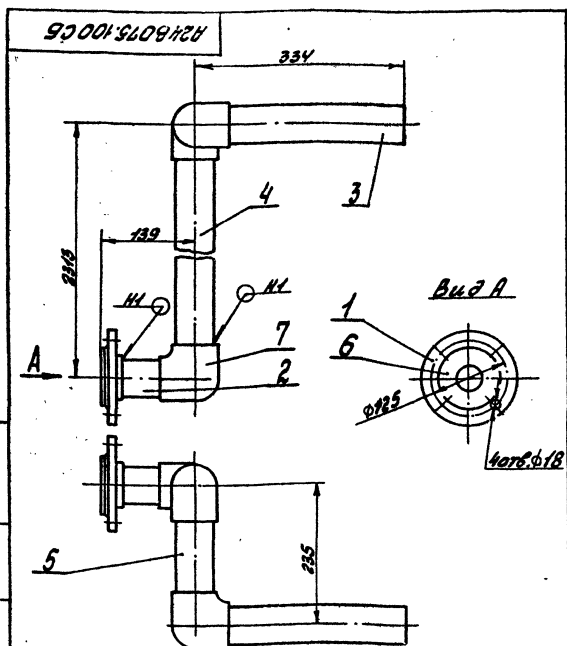
		Р24В075.080	
ИЗДАНИЕ № ДОКУМ. ПОДР. Лист	Разраб. Колесников	Коллектор	Лит. Лист Листов
			И НО 1:10
Проект. Промышлен	Инж. В.Р. Промышлен	Лист	Листов 1
Исполн. Чернышев	Инж. Чернышев	Госстрой СССР	
И.контр. Фрадкин	Инж. Фрадкин	Сантехпроект	
И.тв. Слива	Инж. Слива	г. Москва	
ФОРМАТ А4			

лп 903 - 1 - 250 - 87

Листов 6

И.контр. Фрадкин, И.тв. Слива, Исполн. Чернышев, Проектировщик Колесников, Разраб. Колесников, Изд. № ДОКУМ. ПОДР. Лист

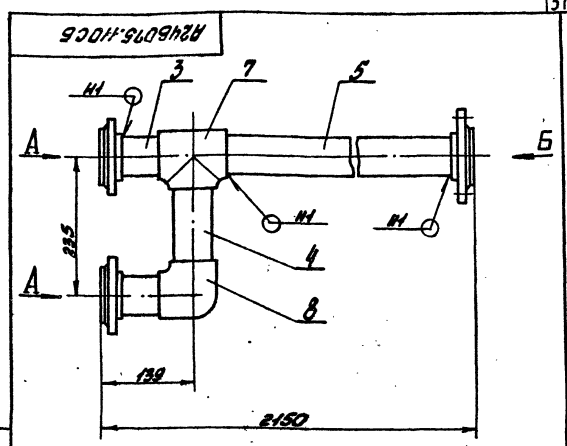
И.контр. Фрадкин, И.тв. Слива, Исполн. Чернышев, Проектировщик Колесников, Разраб. Колесников, Изд. № ДОКУМ. ПОДР. Лист



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80

A24B075.100 CB

Трубопровод				Лист	№ листа	Число листов
				И	4,8	1:5
				Лист	Листов	
				Проектный отдел САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
				ФОРМАТ А4		



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.

A24B075.100 CB

Коллектор				Лист	№ листа	Число листов
				И	8,8	1:5
				Лист	Листов	
				Проектный отдел САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
				ФОРМАТ А4		

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			A24B075.100 CB	Сборочный чертёж		
				<u>Ассембли</u>		
ИУ	1	A24B075.021	Фланец	1		
			Труба ПНД 63С ГОСТ 18659-83			
БУ	2	A24B075.101	В=100-1	1	0,07 кг	
БУ	3	A24B075.102	В=300-2	1	0,21 кг	
БУ	4	A24B075.103	В=2235-3	1	1,5 кг	
БУ	5	A24B075.104	В=167-1	1	0,11 кг	
			Стандартные изделия			
	6		Втулка под фланец ПНД 63С ОСТ 6-05-367-74	1		
	7		Угольник ПНД 63С ОСТ 6-05-367-74	3		
			Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 (заготовка для A24B075.021)			

A24B075.100

Трубопровод				Лист	Лист	Листов
				И		1
				Проектный отдел САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
				ФОРМАТ А4		

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			A24B075.100 CB	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
ИУ	1	A24B075.021	Фланец	1		
	2	-02	Фланец	2		
			Труба ПНД 63С ГОСТ 18659-83			
БУ	3		В=100-1	2	0,07 кг	
БУ	4		В=165-2	1	0,11 кг	
БУ	5		В=1970-3	1	1,35 кг	
			Стандартные изделия			
	6		Втулка под фланец ПНД 63С ОСТ 6-05-367-74	3		
	7		Тройник ПНД 63С ОСТ 6-05-367-74	1		
	8		Угольник ПНД 63С ОСТ 6-05-367-74	1		
			Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 (заготовка для A24B075.021)			
			Фланец квадратный 1-50-10 ГОСТ 12820-80 (заготовка для A24B075.021-02)			

A24B075.100

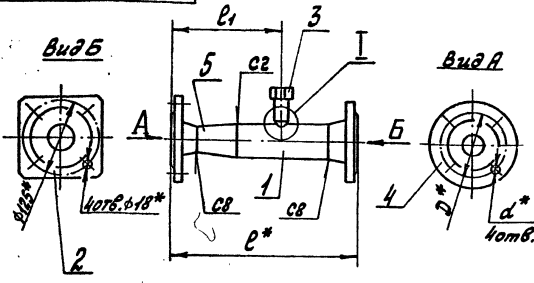
Коллектор				Лист	Лист	Листов
				И		1
				Проектный отдел САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
				ФОРМАТ А4		

г. Москва, ул. Ленинградская, д. 100, к. 1

Лист 6

г. Москва, ул. Ленинградская, д. 100, к. 1

92021410 В 124



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	r*	r1	r2*	r4*	
R24B075.120	300	100±2	110	18	5,0
-01	280	100±2	85	14	4,0

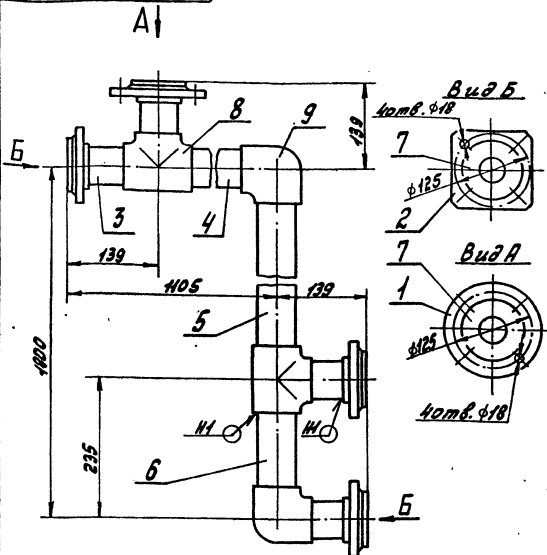
1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

R24B075.120 СБ

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	5,0	1:1

924B075.130 СБ



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80

R24B075.130 СБ

Коллектор

Лист	Масса	Масштаб
1	12,0	1:5

Лист 1 из 1. Вид А, вид В, вид С, вид Д, вид Е, вид Ж, вид З, вид И, вид К, вид Л, вид М, вид Н, вид О, вид П, вид Р, вид С, вид Т, вид У, вид Ф, вид Х, вид Ц, вид Ч, вид Ш, вид Щ, вид Ъ, вид Ы, вид Ь, вид Э, вид Ю, вид Я, вид А, вид Б, вид В, вид Г, вид Д, вид Е, вид Ж, вид З, вид И, вид К, вид Л, вид М, вид Н, вид О, вид П, вид Р, вид С, вид Т, вид У, вид Ф, вид Х, вид Ц, вид Ч, вид Ш, вид Щ, вид Ъ, вид Ы, вид Ь, вид Э, вид Ю, вид Я.

Лист 1 из 1. Вид А, вид Б, вид В, вид Г, вид Д, вид Е, вид Ж, вид З, вид И, вид К, вид Л, вид М, вид Н, вид О, вид П, вид Р, вид С, вид Т, вид У, вид Ф, вид Х, вид Ц, вид Ч, вид Ш, вид Щ, вид Ъ, вид Ы, вид Ь, вид Э, вид Ю, вид Я.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			Документация		
А4		R24B075.120 СБ	Сборочный чертеж Деталь		
Б4	1	R24B075.121	Труба r=150-2 Труба r=125 ГОСТ 10704-76 r=100 ГОСТ 10705-80		1 0,5 кг
	2		Стандартные изделия Фланец квадратный 1-50-10 ГОСТ 12821-80	1	
	3		Прочие изделия Уплотнитель штифтовой шпильки 50-354-45-70	1	
		Переменные данные для исполнений			
		R24B075.120	Стандартные изделия Фланец 1-50-10 ГОСТ 12821-80	1	
	4		Переходы 57x4-45x2,5 ГОСТ 17378-83		
	5		R24B075.120-01		
		Стандартные изделия			
	4		Фланец 1-50-10 ГОСТ 12821-80	1	
	5		Переходы 57x4-32x2 ГОСТ 17378-83	1	

R24B075.120

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	5,0	1:1

Лист 1 из 1. Вид А, вид Б, вид В, вид Г, вид Д, вид Е, вид Ж, вид З, вид И, вид К, вид Л, вид М, вид Н, вид О, вид П, вид Р, вид С, вид Т, вид У, вид Ф, вид Х, вид Ц, вид Ч, вид Ш, вид Щ, вид Ъ, вид Ы, вид Ь, вид Э, вид Ю, вид Я.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			Документация		
А4		R24B075.130 СБ	Сборочный чертеж Деталь		
А4	1	R24B075.021	Фланец 1		1
А4	2	-02	Фланец 2		3
Б4	3	R24B075.131	r=100-1		4 0,07 кг
Б4	4	R24B075.132	r=85-2		1 0,8 кг
Б4	5	R24B075.133	r=115-3		1 1,0 кг
Б4	6	R24B075.134	r=165-2		1 0,1 кг
	7		Стандартные изделия Втулка под фланец ПНП 630 ГОСТ 65-05-367-74	4	
	8		Тройник ПНП 630 ГОСТ 65-05-367-74	2	
	9		Угольник ПНП 630 ГОСТ 65-05-367-74	2	
			Фланец 1-50-10 ГОСТ 12821-80 (заготовка для R24B075.021)		
			Фланец квадратный 1-50-10 ГОСТ 12821-80 (заготовка для R24B075.021-02)		

R24B075.130

Коллектор

Лист	Масса	Масштаб
1	12,0	1:5

Лист 1 из 1. Вид А, вид Б, вид В, вид Г, вид Д, вид Е, вид Ж, вид З, вид И, вид К, вид Л, вид М, вид Н, вид О, вид П, вид Р, вид С, вид Т, вид У, вид Ф, вид Х, вид Ц, вид Ч, вид Ш, вид Щ, вид Ъ, вид Ы, вид Ь, вид Э, вид Ю, вид Я.

Лист 1 из 1. Вид А, вид Б, вид В, вид Г, вид Д, вид Е, вид Ж, вид З, вид И, вид К, вид Л, вид М, вид Н, вид О, вид П, вид Р, вид С, вид Т, вид У, вид Ф, вид Х, вид Ц, вид Ч, вид Ш, вид Щ, вид Ъ, вид Ы, вид Ь, вид Э, вид Ю, вид Я.

Рис. 1

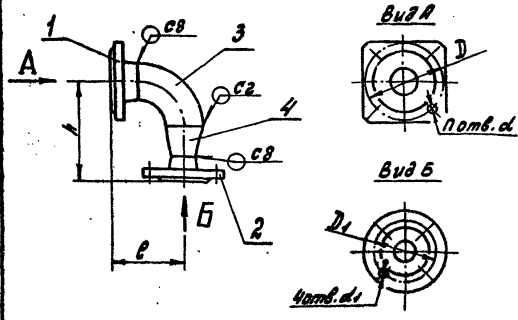


Рис. 3

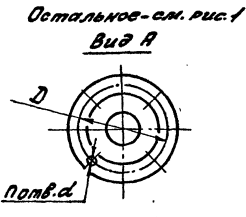


Рис. 4

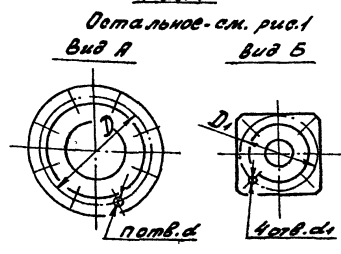
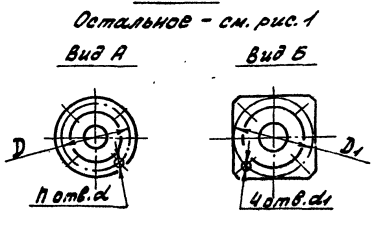


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм						кол. отв., п	Масса кг
		e	h	D	D ₁	d	d ₁		
R24B075.140	1	120	162	125	100	18	18	4	4.5
-01			158		75	18	14		3.7
-02	2	98	165	100		14		4.0	
-03	3	148	215	145	125	18	18	6.6	
-04	4	204	275	180				8	10.2

1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 15037-80.

R24B075.140 C6			Лит. А	Лит. Б	Лит. В
Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Согласован.
КОЛЕНА			Исполн.	Провер.	Согласован.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Аварийная таблица		
		13	R24B075.140 C6	Сборочный чертёж		
			Переменные данные для исполнений			
			R24B075.140			
			Стандартные изделия			
		1		Фланец квадратный 1-50-10 по ГОСТ 12821-80	1	
		2		Фланец 1-32-10 по ГОСТ 12821-80	1	
		3		Отвод 90° 57x3.0 по ГОСТ 17375-83	1	
		4		Переход К57x4-38x2 по ГОСТ 17378-83	1	
			R24B075.140-01			
			Стандартные изделия			
		1		Фланец квадратный 1-50-10 по ГОСТ 12821-80	1	
		2		Фланец 1-20-10 по ГОСТ 12821-80	1	

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		3		Отвод 90° 57x3.0 по ГОСТ 17375-83	1	
		4		Переход К57x4-38x2 по ГОСТ 17378-83	1	
			R24B075.140-02			
			Стандартные изделия			
		1		Фланец 1-65-10 по ГОСТ 12821-80	1	
		2		Фланец квадратный 1-50-10 по ГОСТ 12821-80	1	
		3		Отвод 90° 45x2.5 по ГОСТ 17375-83	1	
		4		Переход К57x4-45x2.5 по ГОСТ 17378-83	1	
			R24B075.140-03			
			Стандартные изделия			
		1		Фланец 1-65-10 по ГОСТ 12821-80	1	
		2		Фланец 1-50-10 по ГОСТ 12821-80	1	
		3		Отвод 90° 76x3.5 по ГОСТ 17375-83	1	
		4		Переход К76x3.5-57x3 по ГОСТ 17378-83	1	
			R24B075.140-04			
			Стандартные изделия			
		1		Фланец 1-100-10 по ГОСТ 12821-80	1	
		2		Фланец квадратный 1-50-10 по ГОСТ 12821-80	1	
		3		Отвод 90° 108x4 по ГОСТ 17375-83	1	
		4		Переход К108x4-57x3 по ГОСТ 17378-83	1	

1. 903-1-250.87
 2. 15050.6

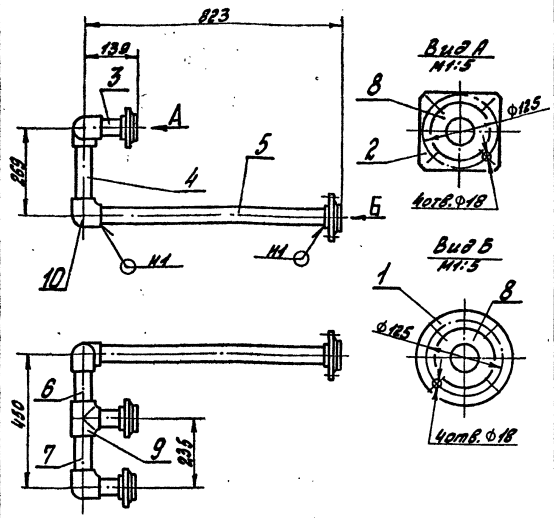
3. 15050.6
 4. 15050.6

5. 15050.6
 6. 15050.6

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Согласован.
R24B075.140					
КОЛЕНА			Исполн.	Провер.	Согласован.

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Согласован.
R24B075.140					
КОЛЕНА			Исполн.	Провер.	Согласован.

А24В075.150С5

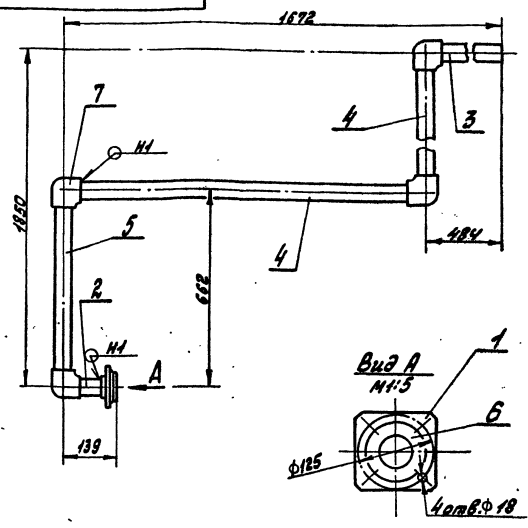


1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ-15310-80.

А24В075.150С5

Коллектор		Лит	Масса	Может
И	И	8.3	1:10	
		Лист	Листов	
		РОСТРОД ОБСР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		ФОРМАТ А4

А24В075.170С5



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ-15310-80.

А24В075.170С5

Трубопровод		Лит	Масса	Может
И	И	5.7	1:10	
		Лист	Листов	
		РОСТРОД ОБСР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		ФОРМАТ А4

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			А24В075.150С5	Сборочный чертёж		
А4		1	А24В075.021	Фланец	1	
		2	- 02	Фланец	2	
				Труба ПНАБЭС ГОСТ 18599-83		
В4		3	А24В075.151	Р=100-1	1	0.07кг
В4		4	А24В075.152	Р=200-2	1	0.14кг
В4		5	А24В075.153	Р=755-3	1	0.5кг
В4		6	А24В075.154	Р=145-2	1	0.1кг
В4		7	А24В075.155	Р=165-2	1	0.11кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Втулка под фланец ПНАБЭС ОСТ6-05-367-74	3	
		9		Тройник ПНАБЭС ОСТ6-05-367-74	1	
		10		Угольник ПНАБЭС ОСТ6-05-367-74	3	
				Фланец 150-10 ГОСТ 18820-80 (Заготовка для А24В075.021)		
				Фланец квадратный 150-10 ГОСТ 18820-80 (Заготовка для А24В075.021-02)		

А24В075.150

Коллектор		Лит	Лист	Листов
И	И			
		РОСТРОД ОБСР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		ФОРМАТ А4

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			А24В075.170С5	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	А24В075.021-02	Фланец	1	
				Труба ПНАБЭС ГОСТ 18599-83		
В4		2	А24В075.171	Р=100-1	1	0.07кг
В4		3	А24В075.172	Р=450-2	1	0.3кг
В4		4	А24В075.173	Р=1120-3	2	0.75кг
В4		5	А24В075.174	Р=594-2	1	0.4г
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Втулка под фланец ПНАБЭС ОСТ6-05-367-74	1	
		7		Угольник ПНАБЭС ОСТ6-05-367-74	4	
				Фланец квадратный 150-10 ГОСТ 18820-80 (Заготовка для А24В075.021-02)		

А24В075.170

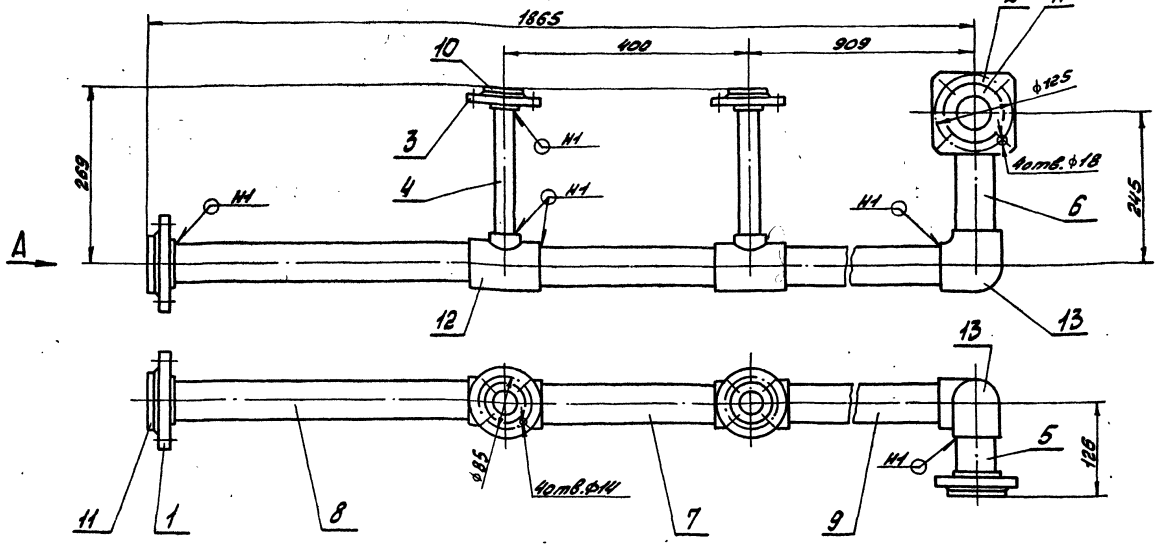
Трубопровод		Лит	Лист	Листов
И	И			
		РОСТРОД ОБСР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		ФОРМАТ А4

ТЛ 903-1-150-87

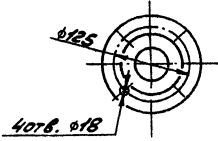
Листок 6

Листок 6

Р24В075.160СБ



Вид А



- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.

Р24В075.160СБ

КОЛЛЕКТОР

Лит. №	Масштаб	Масштаб
И 1	8:6	4:5

Лист № 087
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ФОРМАТ А3

Изм. № 003-1-250-87 Альбом 6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			Р24В075.160СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
ВУ	1		Р24В075.021	Фланец	1	
	2		-02	Фланец	1	
	3		-03	Фланец	2	
ВУ	4		Р24В075.161	Труба	2	0,05кг
				Труба ДН 325 ГОСТ 18599-85 E=230-2		
				Труба ДН 630 ГОСТ 18599-85		
ВУ	5		Р24В075.162	E=85.1	1	0,06кг
ВУ	6		Р24В075.163	E=175-2	1	0,12кг
ВУ	7		Р24В075.164	D=330-2	1	0,22кг
ВУ	8		Р24В075.165	E=515-2	1	0,35кг
ВУ	9		Р24В075.166	E=840-2	1	0,6кг
				Стандартные изделия		
		10		Втулка под фланец ЛНЛЗС ГОСТ 026-05-367-74	2	
		11		Втулка под фланец ЛНЛЗС ГОСТ 026-05-367-74	2	

Р24В075.160

КОЛЛЕКТОР

Лит. №	Лист	Листов
И 1	4	

Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		12		Тройник ЛНЛЗС	2	
				ОСТ6-05-367-74		
		13		Угловые ЛНЛЗС	2	
				ОСТ6-05-367-74		
				Фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80 (Заготовка для Р24В075.021)		
				Фланец квадратный 1-50-10 ГОСТ 12820-80 (Заготовка для Р24В075.021-02)		
				Фланец 1-25-10 ГОСТ 12820-80 (Заготовка для Р24В075.021-03)		

Р24В075.160

22699-07 42

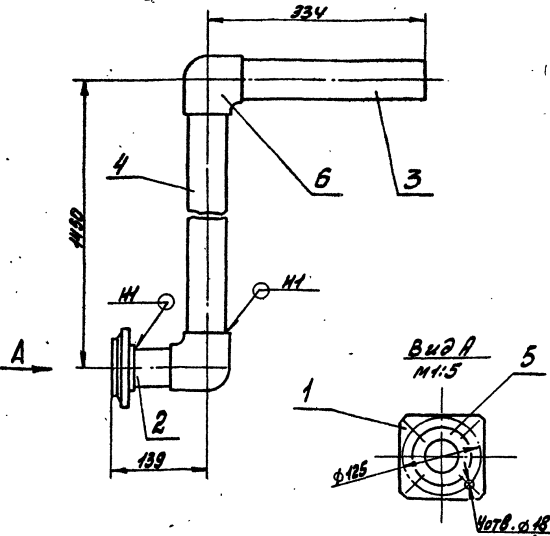
ФОРМАТ А4

Изм. № 003-1-250-87 Альбом 6

Изм. № 003-1-250-87 Альбом 6

Изм. № 003-1-250-87 Альбом 6

А24В075.180СБ



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.

А24В075.180СБ

Трубопровод

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	4.0	1.5		
Лист Листов 1				
ГОСТРОИ СССР				
САНТЕХПРОЕКТ				
г. Москва				
ФОРМАТ ИЧ				

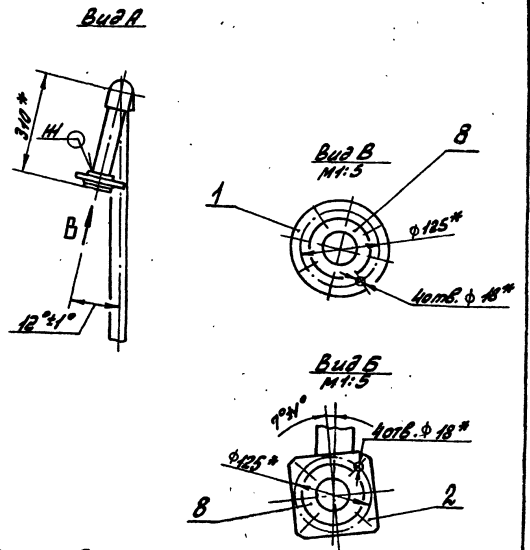
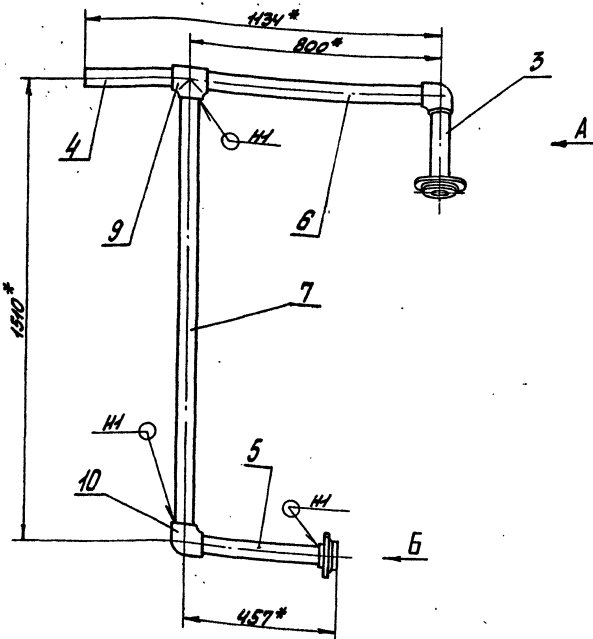
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
ВУ	А24В075.180СБ	Сборочный чертеж		
		Листов		
И	1	А24В075.021-02	1	
		Фланец		
		Труба ПНД 63С		
		ГОСТ 18599-83		
ВУ	2	Е = 100-1	1	0.07кг
ВУ	3	Е = 300-2	1	0.21кг
ВУ	4	Е = 1300-3	1	0.95кг
		Стандартные изделия		
	5	Вилка под фланец		
		ПНПЭС ОСТ6-05-367-74 1		
	6	Угловые ПНПЭС		
		ОСТ6-05-367-74 2		
		Фланец квадратный		
		150-10 ГОСТ 18880-80		
		(заготовка для		
		А24В075.021-02)		

А24В075.180

Трубопровод

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лист Листов 1				
ГОСТРОИ СССР				
САНТЕХПРОЕКТ				
г. Москва				
ФОРМАТ ИЧ				

А24В075.190СБ



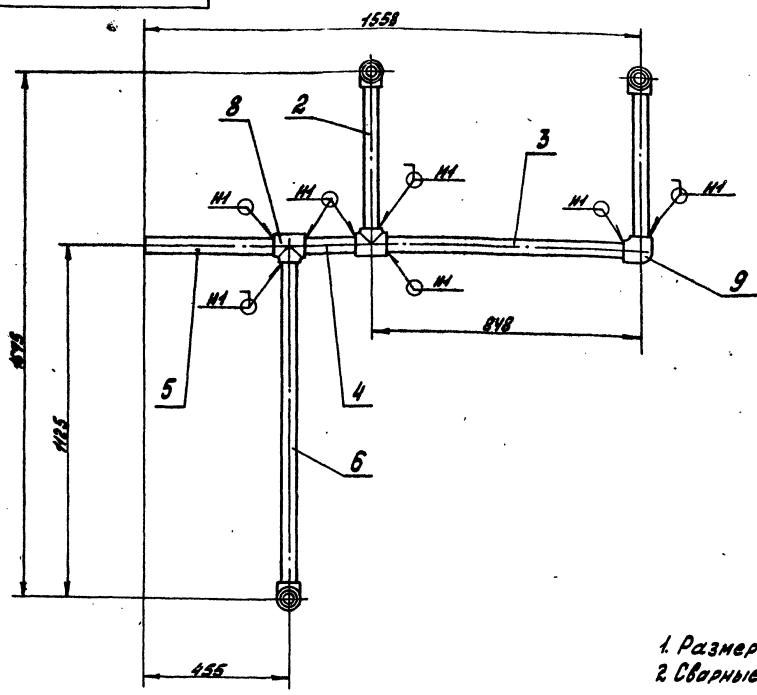
1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.

А24В075.190СБ

Коллектор

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	7,3	1-10		
Лист Листов 1				
ГОСТРОИ СССР				
САНТЕХПРОЕКТ				
г. Москва				
ФОРМАТ А3				

А24В075.200СБ



- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ16310-80

А24В075.200СБ			
ИЗМ. Лист	№ докум.	Дата	Лист
Разраб.	Комплекс		1
Проб.	Комплекс		1
В. зр.	Комплекс		1
Н. контр.	Проект		1
Чтв.	Справка		1
Коллектор			Лит. Масса Нарыто
			Н 2,5 1:10
			Лист Листов?
			Госстрой СССР
			Сантехпроект
			г. Москва
			Формат: А3

ИЗМ. Лист № докум. Дата Разраб. Проб. В. зр. Н. контр. Чтв.

ИЗМ. Лист	№ докум.	Дата	Лит.	Масса	Нарыто
Документация					
А3	А24В075.200СБ	Сервочный чертёж			
Детали					
Труба ПНА 500					
ГОСТ 18529-83					
БУ	1	А24В075.201	Е = 173-2	2	0,07 кг
БУ	2	А24В075.202	Е = 495-2	2	0,21 кг
БУ	3	А24В075.203	Е = 194-2	1	0,34 кг
БУ	4	А24В075.204	Е = 200-1	1	0,08 кг
БУ	5	А24В075.205	Е = 428-2	1	0,18 кг
БУ	6	А24В075.206	Е = 1070-3	1	0,45 кг
БУ	7	А24В075.207	Е = 823-2	1	0,35 кг
Стандартные изделия					
8	Тройник ПНП 500				
ОСТ 6-05-367-74					
9	Угловые ПНП 500				
ОСТ 6-05-367-74					
А24В075.200					
Коллектор			Лит.	Лист	Листов
			Н	1	1
			Госстрой СССР		
			Сантехпроект		
			г. Москва		
			Формат: А4		

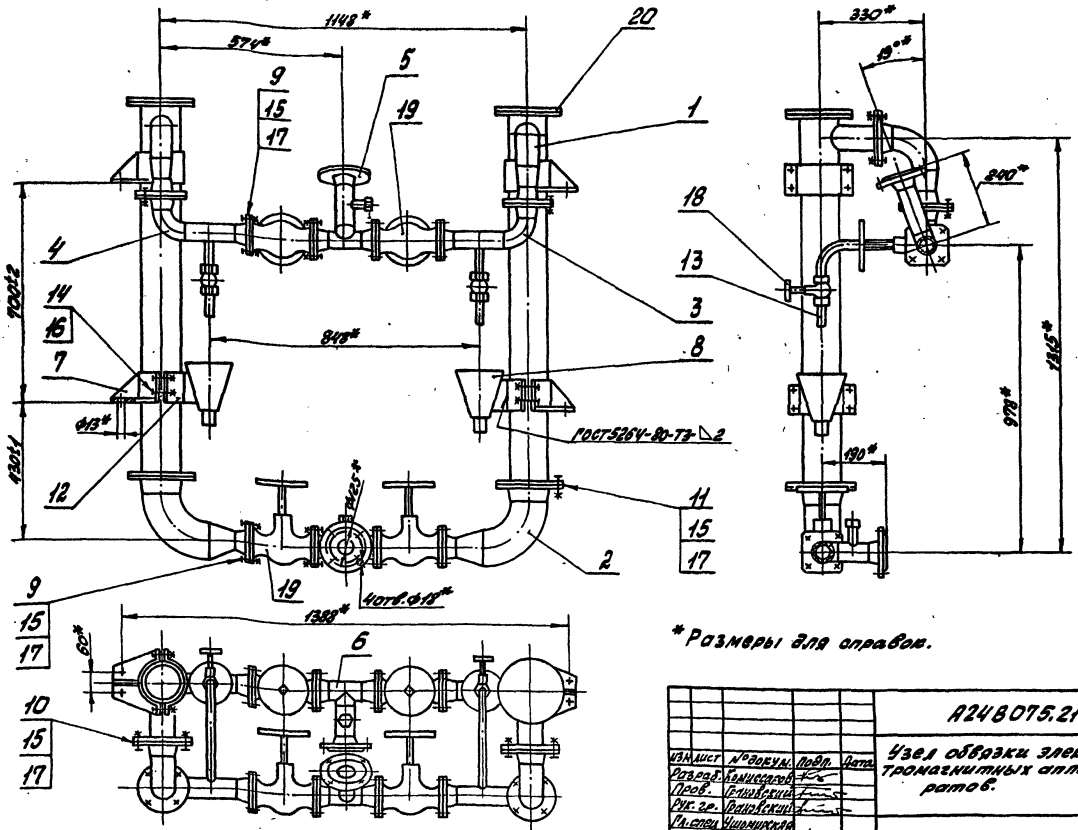
Лист 903-1-250.07

ИЗМ. Лист № докум. Дата Разраб. Проб. В. зр. Н. контр. Чтв.

ИЗМ. Лист	№ докум.	Дата	Лит.	Масса	Нарыто
Документация					
А3	А24В075.190СБ	Сервочный чертёж			
Детали					
АУ	1	А24В075.021	Фланец	1	
	2	-02	Фланец	1	
Труба ПНА 500 ГОСТ 18529-83					
БУ	3	А24В075.191	Е = 270-2	1	0,19 кг
БУ	4	А24В075.192	Е = 300-2	1	0,21 кг
БУ	5	А24В075.193	Е = 412-2	1	0,28 кг
БУ	6	А24В075.194	Е = 730-2	1	0,7 кг
БУ	7	А24В075.195	Е = 1440-3	1	10 кг
Стандартные изделия					
8	Втулка под фланец ПНА 500				
ОСТ 6-05-367-74					
9	Тройник ПНП 500				
ОСТ 6-05-367-74					
10	Угловые ПНП 500				
ОСТ 6-05-367-74					
Фланец 50-10 ГОСТ 12820-80					
(Заготовка для А24В075.021)					
Фланец квадратный					
150-10 ГОСТ 12820-80					
(Заготовка для А24В075.021-02)					
А24В075.190					
Коллектор			Лит.	Лист	Листов
			Н	1	1
			Госстрой СССР		
			Сантехпроект		
			г. Москва		
			Формат: А4		

ИЗМ. Лист № докум. Дата Разраб. Проб. В. зр. Н. контр. Чтв.

R24B075.210C5



* Размеры для оправок.

R24B075.210C5

ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел сборки электромеханических аппаратов.	Лист	Масса	Начисл.
Ред. 1	Колесов	Л.С.	1975		11	255	1.10
Лист	Листов			Госстрой СССР СЕНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
ФОРМАТ А3							

Лист 905-1-250-87

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			R24B075.210C5	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИУ	1		R24B075.140-03	Колено	2	
ИУ	2		-04	Колено	2	
ИУ	3		R24B075.220	Колено	1	
ИУ	4		-01	Колено	1	
ИУ	5		R24B075.230	Тройник	1	
ИУ	6		R24B075.240	Тройник	1	
ИУ	7		R24B075.250	Опора	2	
ИУ	8		R24B075.260	Воронка	2	
				<u>Детали</u>		
ИУ	9		R24B075.001-05	Прокладка	10	
ИУ	10		-07	Прокладка	2	
ИУ	11		-08	Прокладка	2	
ИУ	12		R24B075.211	Хомут	2	
ИУ	13		R24B075.212	Патрубок	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М16х70-36	15	

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			15	Болт М16х70-36		
			16	Гайка М16У	64	
			17	Гайка М16У	16	
			18	Гайка М16У	64	
			19	Вентиль 15х1/2	2	
				Вентиль 18х1/2	4	
			20	Аппарат электромагнитный тип 20	2	Свободно устанавливаемый

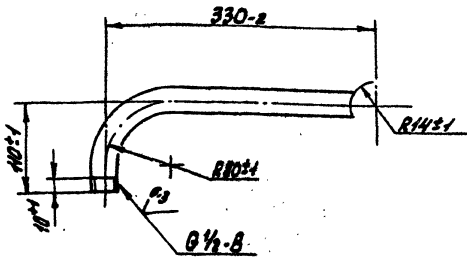
R24B075.210

ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел сборки электромеханических аппаратов.	Лист	Масса	Начисл.
Ред. 1	Колесов	Л.С.	1975		11	255	1.10
Лист	Листов			Госстрой СССР СЕНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
ФОРМАТ А4							

R24B075.210

ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел сборки электромеханических аппаратов.	Лист	Масса	Начисл.
Ред. 1	Колесов	Л.С.	1975		11	255	1.10
Лист	Листов			Госстрой СССР СЕНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
ФОРМАТ А4							

R24B.075.222



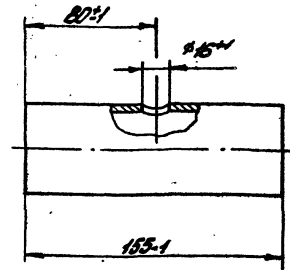
R24B.075.222

Труба

Лист	Масса	Норматив
И	0.5	1:4
Лист		Листов
Госстрой СССР		Сантехпроект
г. Москва		ФОРМАТ А4

Труба 15x25 ГОСТ 3262-75

R24B.075.221



R24B.075.221

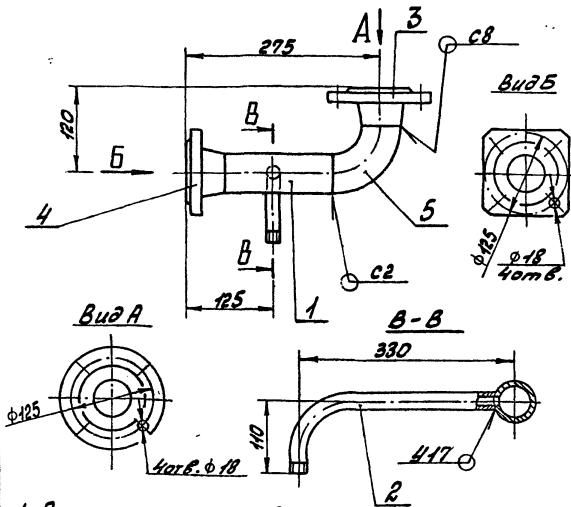
Труба

Лист	Масса	Норматив
И	0.5	1:2
Лист		Листов
Госстрой СССР		Сантехпроект
г. Москва		ФОРМАТ А4

Труба 57x25 ГОСТ 10704-76 в ГОСТ 10705-80

R24B.075.220CB

R24B.075.220- изображено
R24B.075.220-01- зеркальное отражение



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

R24B.075.220CB

КОЛЕНО

Лист	Масса	Норматив
И	6.0	1:5
Лист		Листов
Госстрой СССР		Сантехпроект
г. Москва		ФОРМАТ А4

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата
Разр.	Разработ.	Провер.	Провер.
Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.
Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.
Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.
Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.
Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.
Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.

Формат	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
А4			R24B.075.220CB	Сборочный чертёж		
А4	1		R24B.075.221	Труба	1	
А4	2		R24B.075.222	Труба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Фланец 125-10	1	
	4			Фланец квадратный 125-10	1	
	5			Отборно 57x25	1	
				ГОСТ 17375-83	1	
				Различные исполнения R24B.075.220 и R24B.075.220-01 по сборочному чертёжу		

R24B.075.220

КОЛЕНО

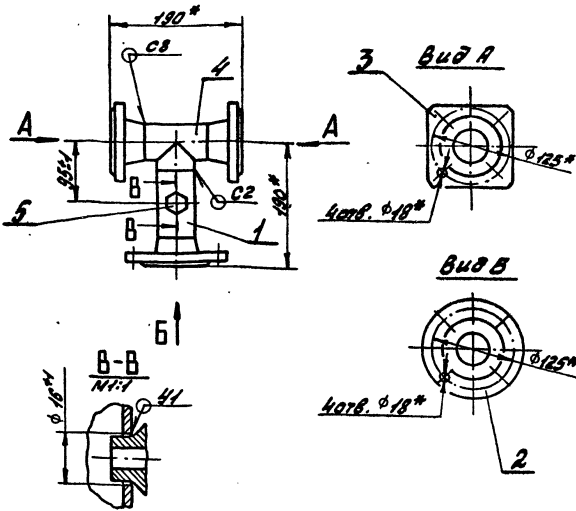
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	Подп.	Дата
Разр.	Разработ.	Провер.	Провер.
Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.
Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.
Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.
Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.
Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.
Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.	Инж. з.р.

Лист	Масса	Норматив
И	6.0	1:5
Лист		Листов
Госстрой СССР		Сантехпроект
г. Москва		ФОРМАТ А4

ТН 903-1-250.87

АИРФМ Б

А24В075.240СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ16037-80.

А24В075.240СБ

Тройник

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
М		Б.О.	1.5
Листов		1	
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва ФОРМАТ А4			

Шифр листа, листа и др. в документе. Шифр документа, листа и др. в документе.

Код	Наименование	Обозначение	Материал	Примечание
	Документация			
	Сборочный чертёж	А24В075.240СБ		
	Детали			
БВ	Труба С=100-1	А24В075.241		
	Труба СТ45 ГОСТ10704-76			1 0.32 кг
	Труба АГОСТ10705-80			
	Стандартные изделия			
2	Фланец 1-50-10			
	ГОСТ12821-80			1
3	Фланец квадратный			
	1-50-10 ГОСТ12821-80			2
4	Тройник 57х3.0			
	ГОСТ17376-83			1
	Прочие изделия			
5	Наплавка штуцера			
	М20х1.5-50			
	ЗКЧ-45-70			1

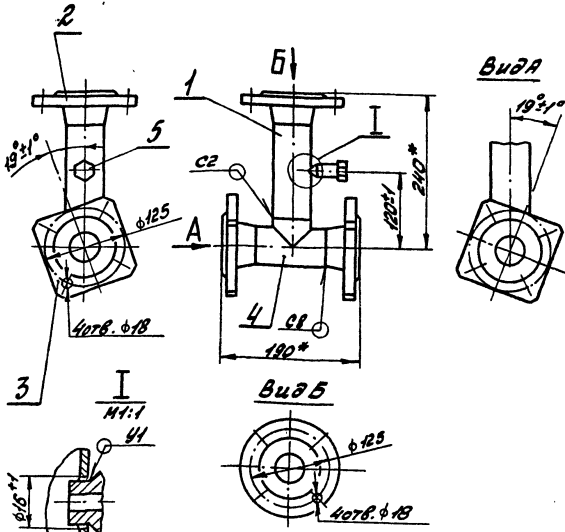
Шифр листа, листа и др. в документе. Шифр документа, листа и др. в документе.

А24В075.240

Тройник

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
М		Б.О.	1.5
Листов		1	
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва ФОРМАТ А4			

А24В075.230СБ



- 1.* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ16037-80

А24В075.230СБ

Тройник

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
М		Б.О.	1.5
Листов		1	
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва ФОРМАТ А4			

Шифр листа, листа и др. в документе. Шифр документа, листа и др. в документе.

Код	Наименование	Обозначение	Материал	Примечание
	Документация			
	Сборочный чертёж	А24В075.230СБ		
	Детали			
БВ	Труба С=150-1	А24В075.231		
	Труба СТ45 ГОСТ10704-76			1 0.52 кг
	Труба АГОСТ10705-80			
	Стандартные изделия			
2	Фланец 1-50-10			
	ГОСТ12821-80			1
3	Фланец квадратный			
	1-50-10 ГОСТ12821-80			2
4	Тройник 57х3.0			
	ГОСТ17376-83			1
	Прочие изделия			
5	Наплавка штуцера			
	М20х1.5-50			
	ЗКЧ-45-70			1

Шифр листа, листа и др. в документе. Шифр документа, листа и др. в документе.

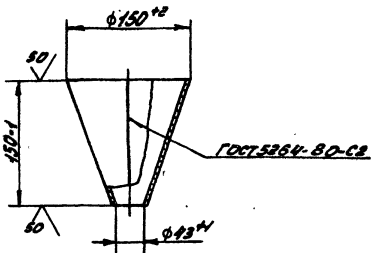
А24В075.230

Тройник

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
М		Б.О.	1.5
Листов		1	
Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва ФОРМАТ А4			

Р24В.075.261

(✓) (✓)



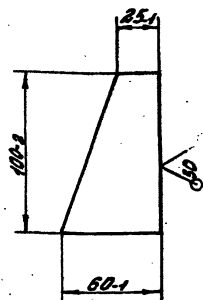
Р24В.075.261

Воронка

Лист	Масса	Материал
1	0,7	14
Листов 1		
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
ФОРМАТ А4		

Р24В.075.262

(✓) (✓)



Р24В.075.262

Пластина

Лист	Масса	Материал
1	0,07	12
Листов 1		
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
ФОРМАТ А4		

Изм. №, дата, подпись, должность, наименование, дата, подпись, должность, наименование, дата, подпись, должность, наименование

Изм. №, дата, подпись, должность, наименование, дата, подпись, должность, наименование, дата, подпись, должность, наименование

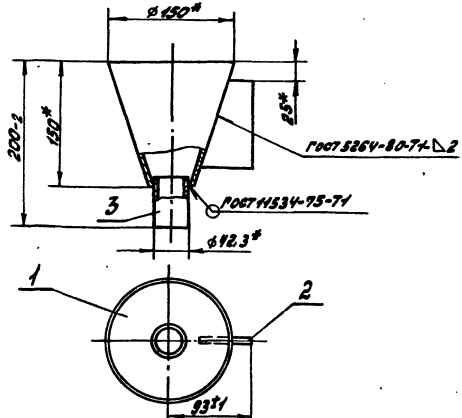
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1	Р24В.075.244		Земля	1	
А4	2	Р24В.075.251		Плита	1	
А4	3	Р24В.075.252		Косынка	1	

Р24В.075.250

Опора

Лист	Масса	Материал
1	4,0	14
Листов 1		
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
ФОРМАТ А4		

Р24В.075.260



* Размеры для оправок

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Детали		
А4	1	Р24В.075.261		Воронка	1	
А4	2	Р24В.075.262		Пластина	1	
Б4	3	Р24В.075.263		Патчбол Е=50 Труба 32x2, ГОСТ 7322-75	1	0,13x2

Р24В.075.260

Воронка

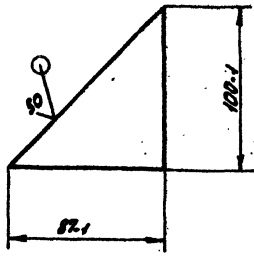
Лист	Масса	Материал
1	4,0	14
Листов 1		
Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
ФОРМАТ А4		

Изм. №, дата, подпись, должность, наименование, дата, подпись, должность, наименование, дата, подпись, должность, наименование

Изм. №, дата, подпись, должность, наименование, дата, подпись, должность, наименование, дата, подпись, должность, наименование

А24В075.252

(V) A



А24В075.252

Косынка

Лист	Масса	Норматив
1	0.2	1:2

Лист 660 ГОСТ 19903-74
в ст.3 ГОСТ 14637-79

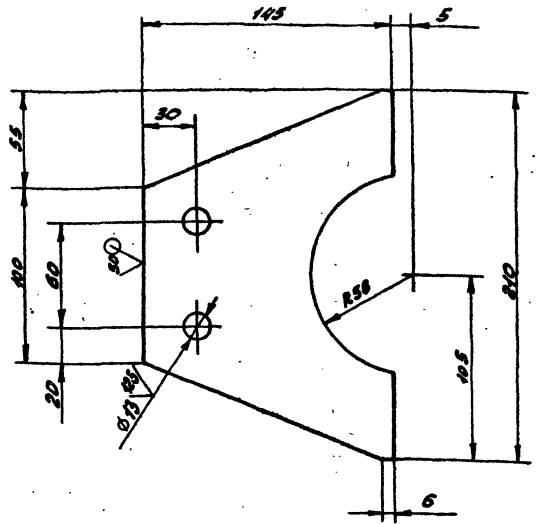
ГОСТРОЙ ССРР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Формат А4

Изм. №, Дата, Подп. и Дата, Измен. №, Подп. и Дата, Разраб., Провер., Руч. зр., Д. ответ., Исполн., И. контр., И. в.б.

А24В075.251

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± $\frac{t_2}{2}$

А24В075.251

Плита

Лист	Масса	Норматив
1	1.0	1:2

Лист 660 ГОСТ 19903-74
в ст.3 ГОСТ 14637-79

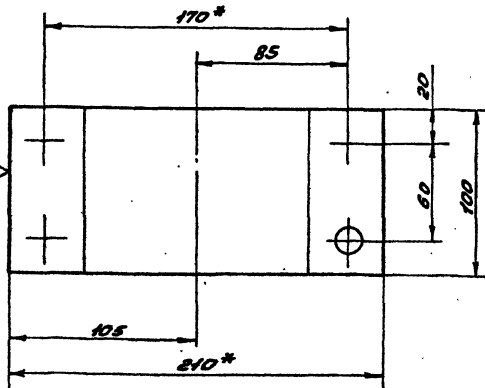
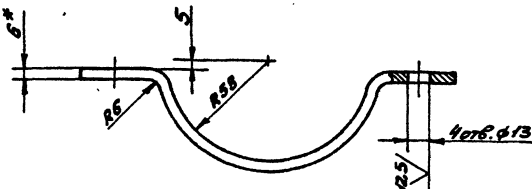
ГОСТРОЙ ССРР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Формат А4

Изм. №, Дата, Подп. и Дата, Измен. №, Подп. и Дата, Разраб., Провер., Руч. зр., Д. ответ., Исполн., И. контр., И. в.б.

А24В075.211

(V) A



1.* Размеры для справок
2. Н14; н14; ± $\frac{t_2}{2}$

А24В075.211

Холм

Лист	Масса	Норматив
1	1.3	1:2

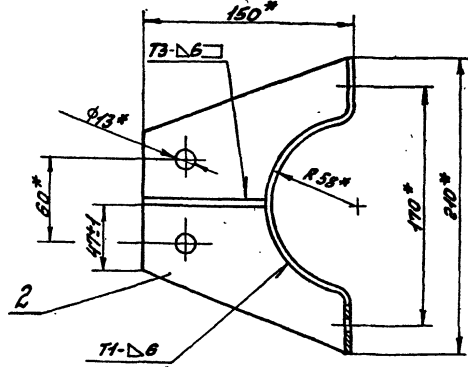
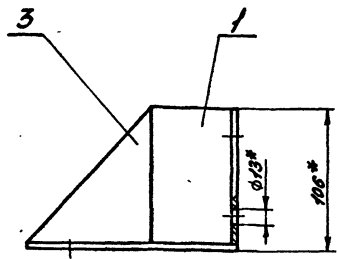
Лист 660 ГОСТ 19903-74
в ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ ССРР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Формат А4

Изм. №, Дата, Подп. и Дата, Измен. №, Подп. и Дата, Разраб., Провер., Руч. зр., Д. ответ., Исполн., И. контр., И. в.б.

А24В075.250СБ



1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

А24В075.250СБ

Опора

Лист	Масса	Норматив
1	2.5	1:2.5

Лист 660 ГОСТ 19903-74
в ст.3 ГОСТ 14637-79

ГОСТРОЙ ССРР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва

Формат А4

Изм. №, Дата, Подп. и Дата, Измен. №, Подп. и Дата, Разраб., Провер., Руч. зр., Д. ответ., Исполн., И. контр., И. в.б.

ТН 003-1-250.07

Альбом 6

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																			
			Документация																																					
ВБ		А24В075.270СБ	Сборочный чертёж																																					
			Детали																																					
			Патрубок																																					
			Труба 57x2.5 ГОСТ10704-76 д. ГОСТ10705-80																																					
Б4	1	А24В075.271	Е=60-1	1	0,2кг																																			
Б4	2	А24В075.272	Е=210-2	1	0,7кг																																			
Б4	3	А24В075.273	Е=230-2	1	0,8кг																																			
Б4	4	А24В075.274	Патрубок Е=200-2																																					
			Труба 57x2.5 ГОСТ10704-76 д. ГОСТ10705-80	1	1,2кг																																			
			Стандартные изделия																																					
	5		Фланец 1-50-10 ГОСТ12820-80	1																																				
	6		Фланец 1-50-10 ГОСТ12821-80	1																																				
	7		Фланец квадратный 1-50-10 ГОСТ12821-80	1																																				
	8		Фланец 1-80-10 ГОСТ12821-80	1																																				
А24В075.270																																								
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Провер.</td> <td>Утвержд.</td> <td></td> <td>И</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Проект.</td> <td>Согласован.</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">Построй боср Синтехпроект г. Москва</td> </tr> <tr> <td>И. контр.</td> <td>Форм. чин</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">2. Москва</td> </tr> <tr> <td>Упр.</td> <td>Служба</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">ФОРМАТ А4</td> </tr> </table>						Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	Разраб.	Провер.	Утвержд.		И	1	2	Проект.	Согласован.			Построй боср Синтехпроект г. Москва			И. контр.	Форм. чин			2. Москва			Упр.	Служба			ФОРМАТ А4		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов																																		
Разраб.	Провер.	Утвержд.		И	1	2																																		
Проект.	Согласован.			Построй боср Синтехпроект г. Москва																																				
И. контр.	Форм. чин			2. Москва																																				
Упр.	Служба			ФОРМАТ А4																																				

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																			
	9		Отвод 60° 57x3.0 ГОСТ17375-83	1																																				
	10		Отвод 30° 57x3.0 ГОСТ17375-83	1																																				
	Н		Отвод 90° 89x3.5 ГОСТ17375-83	1																																				
	12		Бак 4м ³ ОСТ34-42-580-82	1																																				
Различные исполнения А24В075.270 и А24В075.270-01 по сборочному чертежу																																								
А24В075.270																																								
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Провер.</td> <td>Утвержд.</td> <td></td> <td>И</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Проект.</td> <td>Согласован.</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">Построй боср Синтехпроект г. Москва</td> </tr> <tr> <td>И. контр.</td> <td>Форм. чин</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">2. Москва</td> </tr> <tr> <td>Упр.</td> <td>Служба</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">ФОРМАТ А4</td> </tr> </table>						Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	Разраб.	Провер.	Утвержд.		И	1	2	Проект.	Согласован.			Построй боср Синтехпроект г. Москва			И. контр.	Форм. чин			2. Москва			Упр.	Служба			ФОРМАТ А4		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов																																		
Разраб.	Провер.	Утвержд.		И	1	2																																		
Проект.	Согласован.			Построй боср Синтехпроект г. Москва																																				
И. контр.	Форм. чин			2. Москва																																				
Упр.	Служба			ФОРМАТ А4																																				

А24В075.212

10 (11)

А24В075.212

А24В075.212					
Патрубок					
Труба 15x2.5 ГОСТ3262-75					
Лит. Масса Наситов					
И	И	0.1	1:1		
Лит. Масса Наситов					
И	И	1	1:1		
Построй боср Синтехпроект г. Москва					
ФОРМАТ А4					

А24В075.001

Обозначение	D, мм	d, мм	Масса, кг
А24В075.001	58	26	0.009
-01	68	33	0.012
-02	78	39	0.015
-03	80	40	0.015
-04	88	46	0.02
-05	102	60	0.06
-06	133	91	0.33
-07	122	70	0.2
-08	158	110	0.3

1. * Размер 3/18 справок.
2. Н14; н14;

А24В075.001

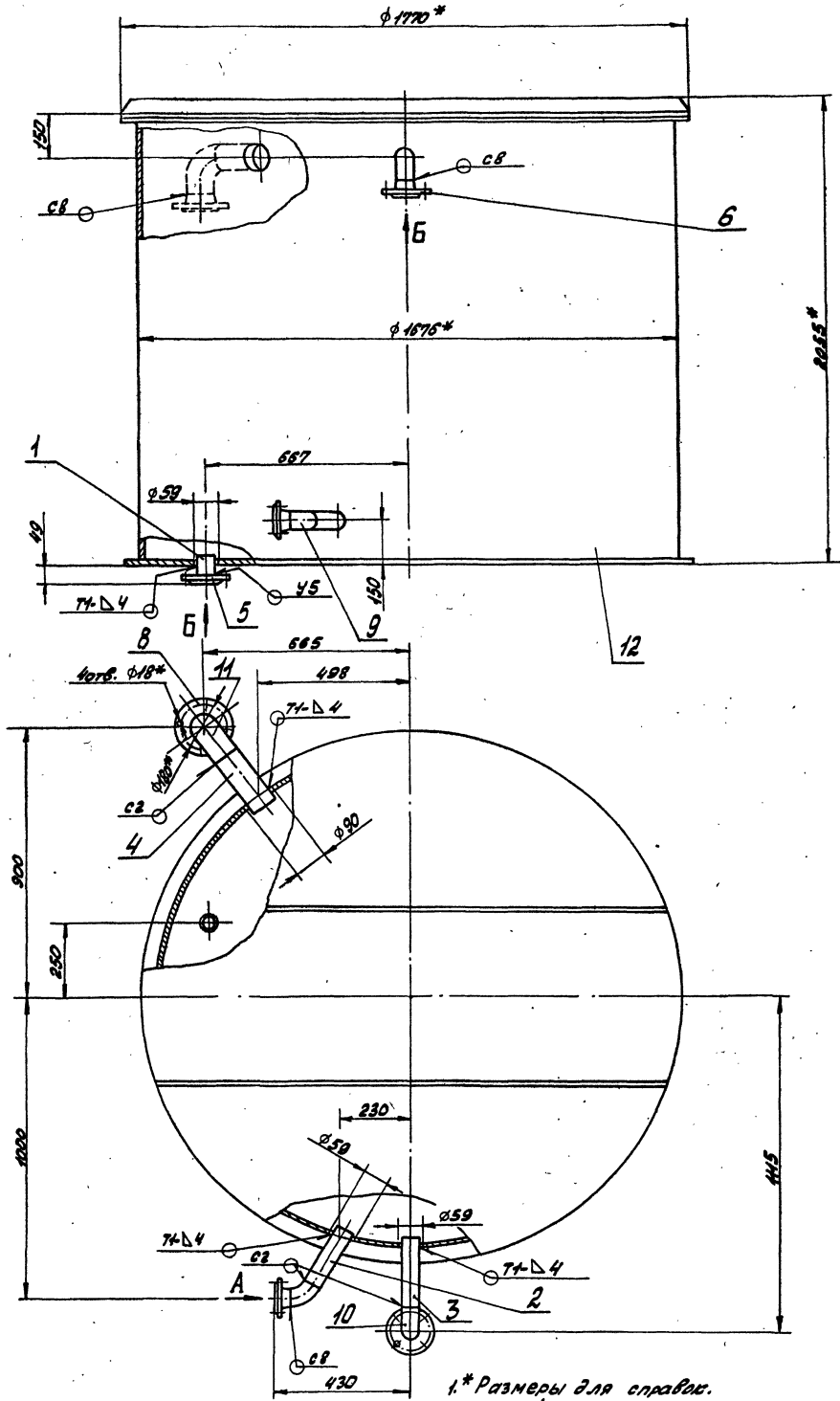
А24В075.001					
Прокладка					
Листина I, лист ПНЖ-Н-3- -3.9 ГОСТ9338-77					
Лит. Масса Наситов					
И	И	сн.	табл.		
Лит. Масса Наситов					
И	И	1	1:1		
Построй боср Синтехпроект г. Москва					
ФОРМАТ А4					

лп 903-1-250.87
Листом 6

И. контр. Форм. чин
Упр. Служба

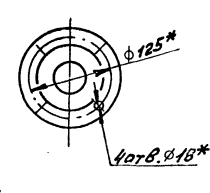
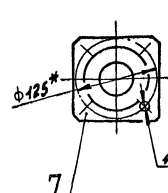
И. контр. Форм. чин
Упр. Служба

А24В075.270 - избранено
А24В075.270-04-зеркальное отражение



Вид А

Вид Б

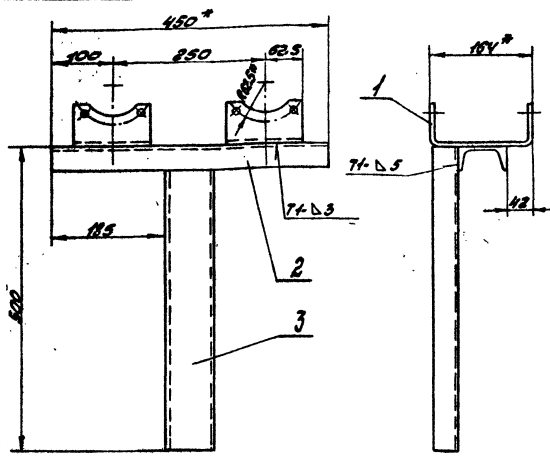


- 1.* Размеры для справок.
- 2. НН; ± $\frac{0.2}{2}$
- 3. Сварной шов Т1 по ГОСТ 5264-80; сварные швы с2, с8, 45 по ГОСТ 16037-80

А24В075.270С5			
ИЗМ	Лист	№ докум.	Вид р.
Баки V=4м³			
ИЗМ	Лист	№ докум.	Вид р.
И	400		1:10
Лист 1 из 3			
Госстрой СССР САНТЭКПРОССТ г. Москва			
ФОРМАТ			

№ 10-1003-1-250.87
 А.А.А.А.А.
 6

А24В075.310С5



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

А24В075.310С5

Опора

Лит. Масса Коэфт

И 7.0 1:5

Лит. листы

госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

ФОРМАТ А4

Изм. №, Подп. и дата. Взам. инв. №, Подп. и дата. Подп. и дата.

Изм. №	Подп.	Дата
Разраб.	Клиссаров	1.72
Проб.	Воловский	
Св. зр.	Воловский	
Инж.пр.	Воловский	
М.контр.	Степанов	
Итв.	Степанов	

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			А24В075.310С5	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	А24В075.002	Опора	2	
Б4		2	А24В075.311	Швеллер		
				Швеллер ГОСТ 8240-72 Ст. 52 ГОСТ 525-79		
				C=150-2	1	3.1кг
Б4		3	А24В075.312	Швеллер		
				Швеллер ГОСТ 8240-72 Ст. 52 ГОСТ 525-79		
				C=100-2	1	3.5кг

Изм. №, Подп. и дата. Взам. инв. №, Подп. и дата. Подп. и дата.

Изм. №	Подп.	Дата
Разраб.	Клиссаров	1.72
Проб.	Воловский	
Св. зр.	Воловский	
Инж.пр.	Воловский	
М.контр.	Степанов	
Итв.	Степанов	

А24В075.310

Опора

Лит. листы

госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

ФОРМАТ А4

Эл. 913-1-250. 87

Алгоритм 6

Изм. №, Подп. и дата. Взам. инв. №, Подп. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			А24В075.280С5	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	А24В075.290	Опора под бак	2	
А4		2	А24В075.300	Опора	1	
А4		3	А24В075.310	Опора	1	
А4		4	А24В075.320	Опора	1	
А4		5	А24В075.330	Опора	1	
		6	-01	Опора	1	
А4		7	А24В075.340	Опора	1	
А4		8	А24В075.350	Опора	1	
А4		9	А24В075.360	Опора	1	
А4		10	А24В075.370	Опора	1	
А4		11	А24В075.380	Опора	1	
		12	-01	Опора	1	
А4		13	А24В075.390	Опора	1	
А4		14	А24В075.400	Основа	1	
		15	Опора	Опора	1	
		16	-01	Опора	1	
		17	-02	Опора	2	
		18	-03	Опора	1	
		19	-04	Опора	2	
		20	-05	Опора	1	
			-06	Опора	1	

А24В075.280

Рама

Лит. листы

госстрой СССР
Сантехпроект
г. Москва

ФОРМАТ А4

Изм. №	Подп.	Дата
Разраб.	Клиссаров	1.72
Проб.	Воловский	
Св. зр.	Воловский	
Инж.пр.	Воловский	
М.контр.	Степанов	
Итв.	Степанов	

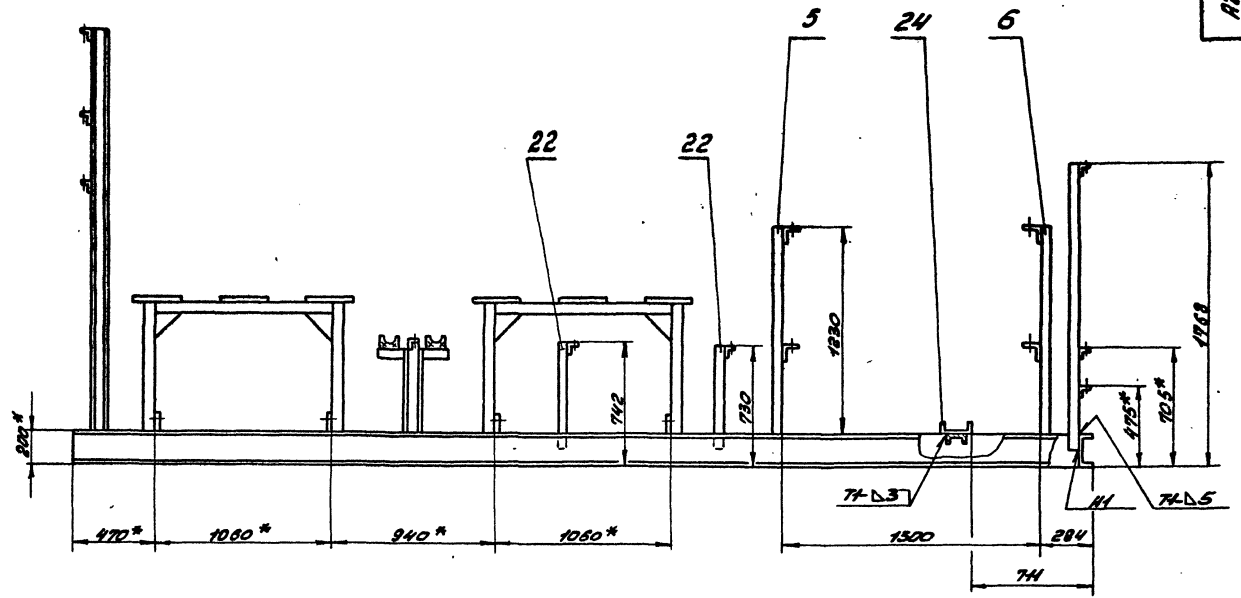
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4		21	А24В075.400-07	Опора	1	
		22	-08	Опора	2	
А4		23	А24В075.410	Опора	1	
				Детали		
А4		24	А24В075.002	Опора	5	
		25	-01	Опора	2	
А4		26	А24В075.281	Уголок	1	
А4		27	А24В075.282	Уголок	4	
А4		28	А24В075.283	Накладка	8	
				Стандартные изделия		
		29		болт М16х50.36		
		30		ГОСТ 7798-70	16	
				Гайка М16У		
				ГОСТ 5915-70	16	

Изм. №, Подп. и дата. Взам. инв. №, Подп. и дата. Подп. и дата.

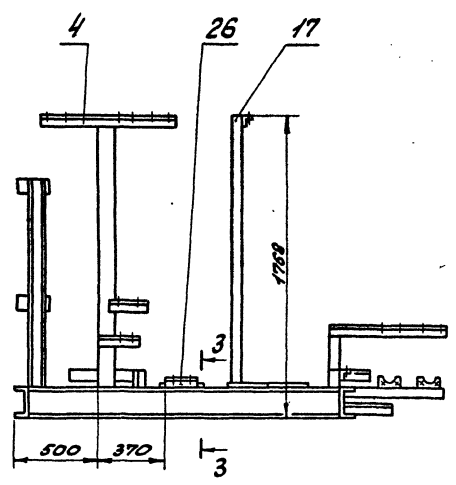
Изм. №	Подп.	Дата
Разраб.	Клиссаров	1.72
Проб.	Воловский	
Св. зр.	Воловский	
Инж.пр.	Воловский	
М.контр.	Степанов	
Итв.	Степанов	

А24В075.280

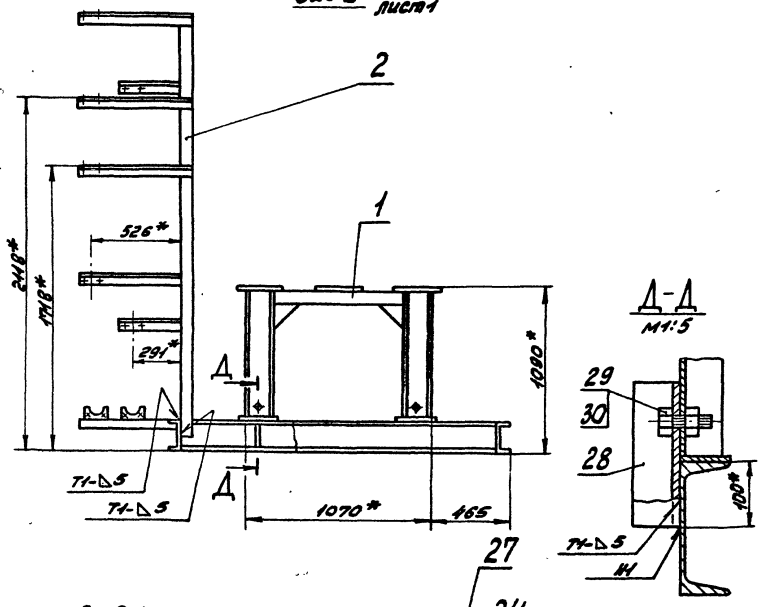
Вид Г лист 1



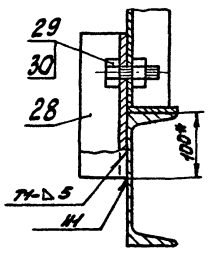
Вид А лист 1



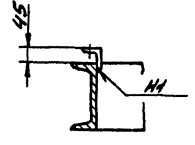
Вид Б лист 1



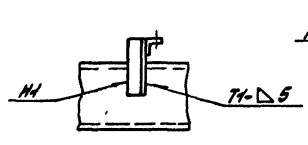
А-А М1:5



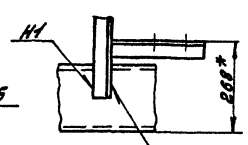
3-3 М1:10



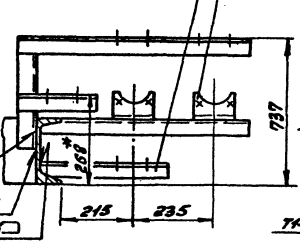
Вид К лист 1 М1:10



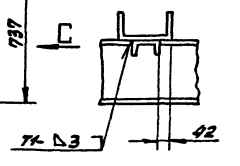
Вид Д лист 1 М1:10



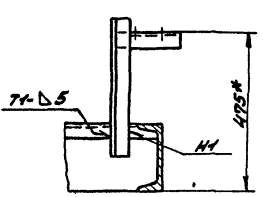
Р-Р М1:10 лист 1



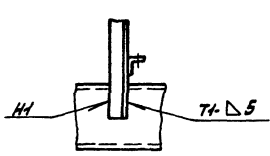
Вид С М1:10



Н-Н М1:10 лист 1



Вид Л лист 1 М1:10



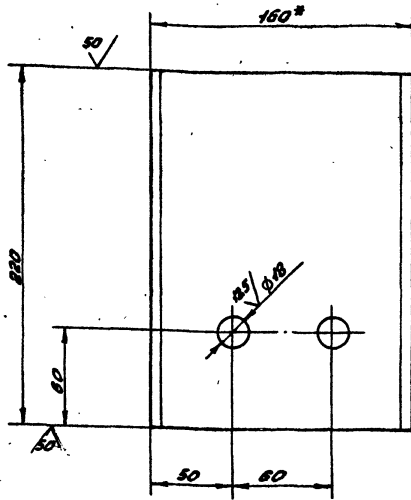
ТН 903-1-250.87

Рис. 6

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено. Взам. архивных документов. Подп. и дата. 22699-01 54 формат А2

R24B 075.283

(M) ✓



- 1. * Размер для справок
- 2. $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{\pm 2}{2}$

R24B 075.283

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
1	1,8	1:2
Лист Листов 1		

Исполн. 18.08.74-72
 8 см 3-1704535-79

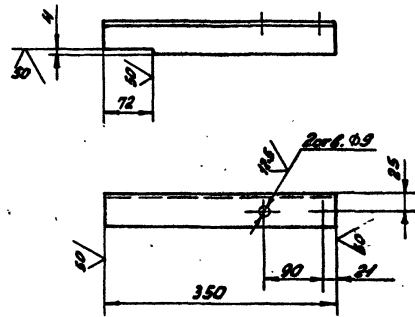
Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

ФОРМАТ А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

R24B 075.282

(M) ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{\pm 2}{2}$

R24B 075.282

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	1,1	1:5
Лист Листов 1		

Исполн. 50.08.74-72
 4-17-8 см 3-1704535-79

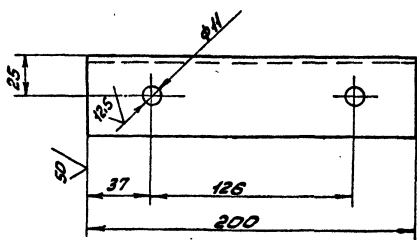
Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

ФОРМАТ А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

R24B 075.281

(M) ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров: $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{\pm 2}{2}$

R24B 075.281

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	0,6	1:2
Лист Листов 1		

Исполн. 50.08.74-72
 8 см 3-1704535-79

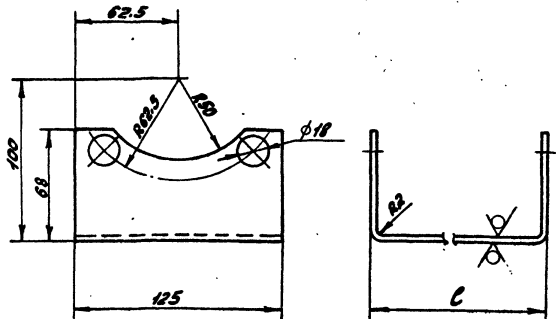
Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

ФОРМАТ А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

R24B 075.002

(M) ✓



Обозначение	С, мм	Масса, кг
R24B 075.002	164	0,2
-01	194	0,25

Неуказанные предельные отклонения размеров: $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{\pm 2}{2}$

R24B 075.002

Опора

Лист	Масса	Масштаб
1	0,2	-
Лист Листов 1		

Исполн. 50.08.74-72
 4-17-8 см 3-1704535-79

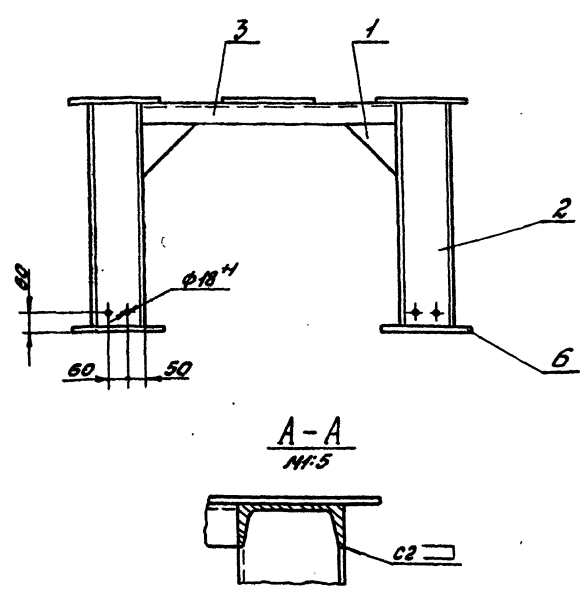
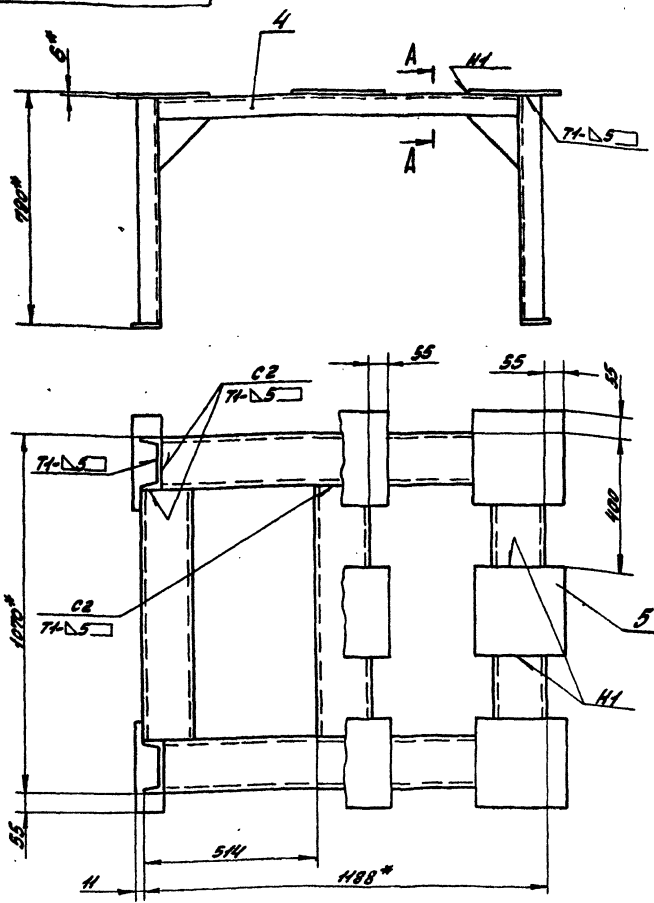
Госстрой СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва

ФОРМАТ А4

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

R24B075.290C6

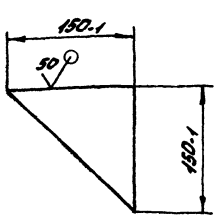


- 1.* Размеры для справок.
- 2. ±0.2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

R24B075.290C6		Лист	Масса	Нормы
Опора под бак		И	146	1:10
		Лист	Листов 1	
		Госстрой СССР		
		Сантехпроект		
		г. Москва		
		Формат А3		

Шифр проекта, листа и volume. Форма и материал. Лист и дата.

R24B075.291



2/1

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	КД	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
		IV	1 R24B075.291	Косынка Швеллер Швеллер 16 ГОСТ 8220-72 В.м.3-1 ГОСТ 535-79	8	
		IV	2 R24B075.292	Е=178-2	4	11.0кг
		IV	3 R24B075.293	Е=150-2	3	10.8кг
		IV	4 R24B075.294	Е=1050-3	2	15.0кг
		IV	5 R24B075.295	Лист Лист 6-6.0 ГОСТ 19903-74 В.м.3 ГОСТ 14637-79		
		IV	6 R24B075.296	270-2x270-2 Лист Лист 6-6.0 ГОСТ 19903-74 В.м.3 ГОСТ 14637-79	9	3.4кг
				75.1x270-2	4	0.9кг
			R24B075.290			
			Опора под бак			
				Лист	Лист	Листов 6
				И	Госстрой СССР	
					Сантехпроект	
					г. Москва	
					Формат А4	

Шифр проекта, листа и volume. Форма и материал. Лист и дата.

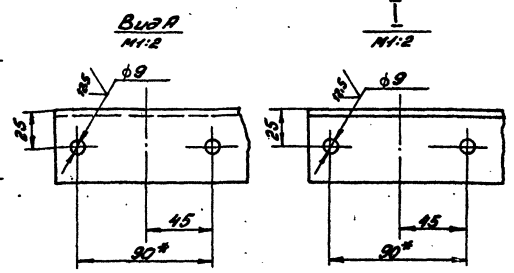
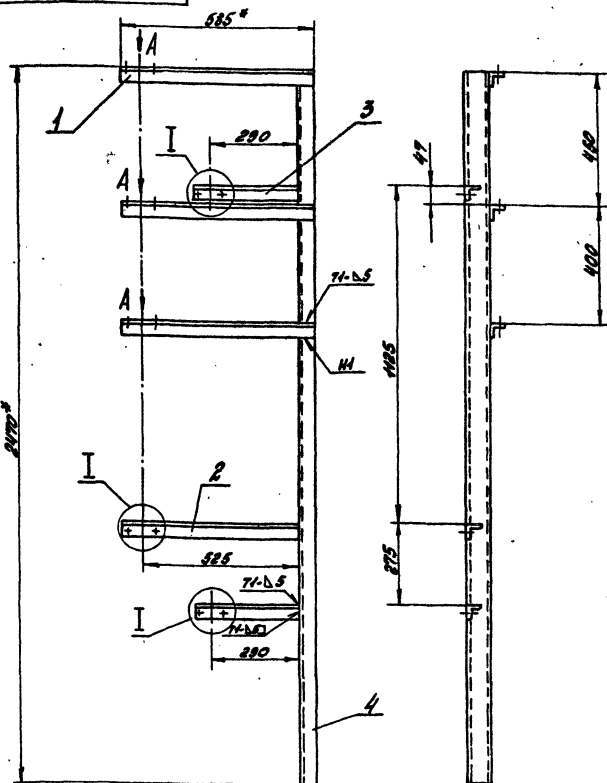
тн 903-1-250.87
Альбом 6

Шифр проекта, листа и volume. Форма и материал. Лист и дата.

R24B075.291		Лист	Масса	Нормы
Косынка		И	0.6	1:5
		Лист	Листов 1	
		Госстрой СССР		
		Сантехпроект		
		г. Москва		
		Формат А4		

Р24В075.300СБ

Шифр по ГОСТу, Пошаг и Дата, Проектный Институт, Подп. и Дата

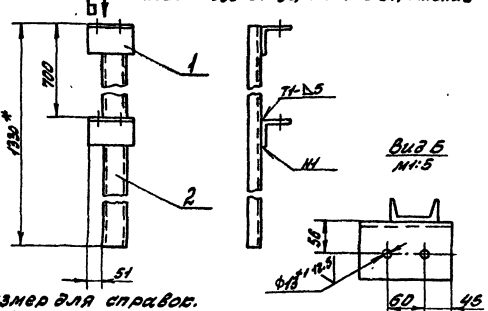


1. * Размеры для справок.
 2. ±0.2.
 3. Сварные швы по ГОСТ5264-80.

Р24В075.300СБ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Вариант	Контур	Лист	Масштаб
Проб.	Базисный	М	26,0 1:10
Ис. зр.	Видеокамера	Лист	Листов
И.конт.	Сварочник	Пустой СССР Сантехпроект г. Москва	
Чтб.	Свидак	Формат А3	
Опора			

Р24В075.330

Р24В075.330- изображено
 Р24В075.330-И- зеркальное отражение



1. * Размер для справок.
 2. ±0.2.
 3. Сварные швы по ГОСТ5264-80

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Полное наименование
		Документация		
В3	Р24В075.300СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Уголок		
		Шпалы в ГОСТ 8240-72 в ст.3 ГОСТ 535-79		
ВУ	1 Р24В075.301	С = 625-2	3	1,9кг
ВУ	2 Р24В075.302	С = 585-2	1	1,8кг
ВУ	3 Р24В075.303	С = 350-1	2	0,4кг
ВУ	4 Р24В075.30У	Швеллер		
		ширина в ГОСТ 8240-72 в ст.3 ГОСТ 535-79		
		С = 2470-3	1	17,5кг

т.л.003-1-250-87
Альбом Б

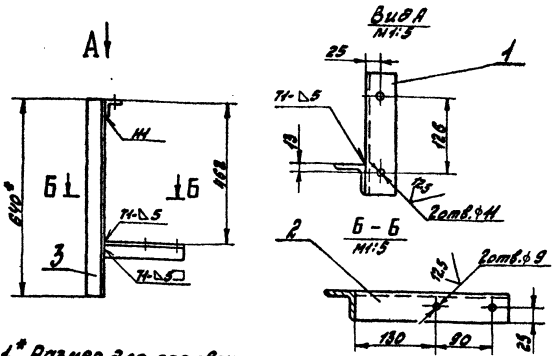
Шифр по ГОСТу, Пошаг и Дата, Проектный Институт, Подп. и Дата

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВУ	1 Р24В075.331	Угольник С=150-1		
		Шпалы в ГОСТ 8240-72 в ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,5кг
ВУ	2 Р24В075.332	Стояк С=1330-2		
		Швеллер в ГОСТ 8240-72 в ст.3 ГОСТ 535-79	1	9,4кг
Различные исполнения Р24В075.330и Р24В075.330-И по сборочному чертежу				
Р24В075.330				
Опора		Лист	Масштаб	Листов
		М	13,0	1:10
		Пустой СССР Сантехпроект г. Москва		
Формат А4				

Шифр по ГОСТу, Пошаг и Дата, Проектный Институт, Подп. и Дата

Р24В075.300			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Вариант	Контур	Лист	Масштаб
Проб.	Базисный	М	26,0 1:10
Ис. зр.	Видеокамера	Лист	Листов
И.конт.	Сварочник	Пустой СССР Сантехпроект г. Москва	
Чтб.	Свидак	Формат А4	
Опора			

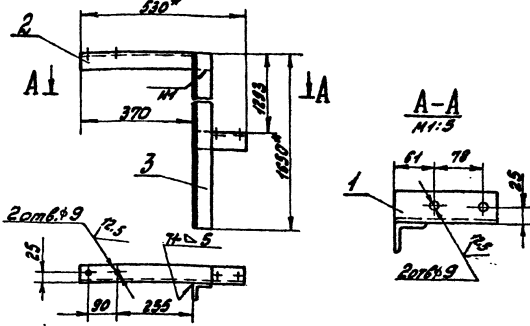
R24B075.360CS



- 1.* Размер для справок
- 2. НН: ±t₂/2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Детали		
		Угелок		
		Угелок 50x50x4-6 ГОСТ 5209-72 в см. 3 ГОСТ 535-79		
БУ	1	R24B075.361	Е = 200-2	1 0,6кг
БУ	2	R24B075.362	Е = 250-2	1 0,75кг
БУ	3	R24B075.363	Е = 640-2	1 2,0кг
R24B075.360				
Имя Инст. № докум. Подп. Дата		Лит. Масса Чисел		
Опора		И 3,5 1:10		
Имя Инст. № докум. Подп. Дата		Лит. Масса Чисел		
Опора		И 7,0 1:10		
ФОРМАТ А4				

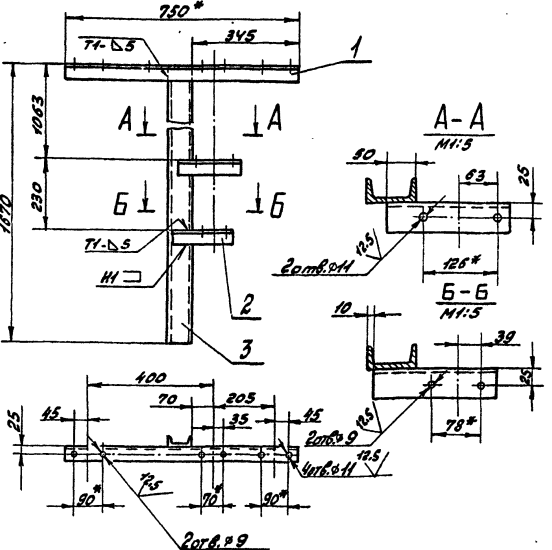
R24B075.340



- 1.* Размер для справок.
- 2. НН: ±t₂/2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Детали		
		Угелок		
		Угелок 50x50x4-6 ГОСТ 5209-72 в см. 3 ГОСТ 535-79		
БУ	1	R24B075.341	Е = 160-1	1 0,5кг
БУ	2	R24B075.342	Е = 420-2	1 1,3кг
БУ	3	R24B075.343	Е = 1650-2	1 5,0кг
R24B075.340				
Имя Инст. № докум. Подп. Дата		Лит. Масса Чисел		
Опора		И 7,0 1:10		
Имя Инст. № докум. Подп. Дата		Лит. Масса Чисел		
Опора		И 7,0 1:10		
ФОРМАТ А4				

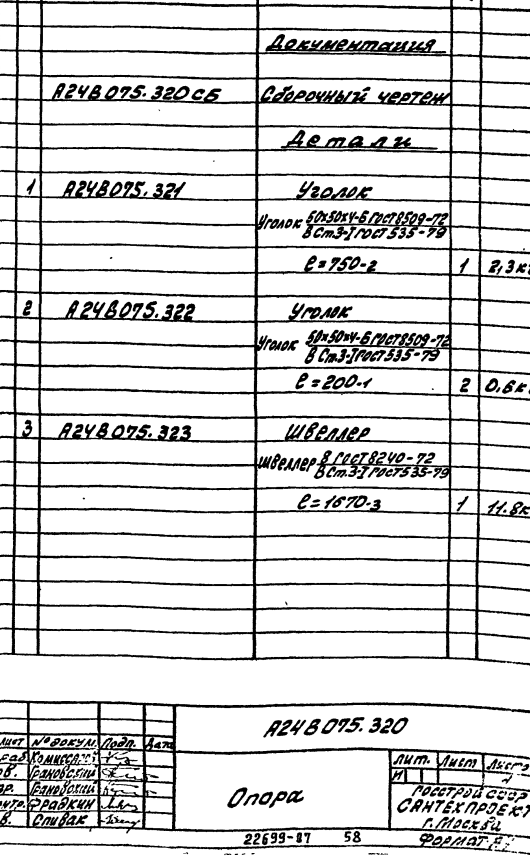
R24B075.320CS



- 1.* Размеры для справок.
- 2. НН: ±t₂/2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Документация		
НЧ	R24B075.320CS	Сборочный чертень		
		Детали		
		Угелок		
		Угелок 50x50x4-6 ГОСТ 5209-72 в см. 3 ГОСТ 535-79		
БУ	1	R24B075.321	Е = 750-2	1 2,3кг
БУ	2	R24B075.322	Е = 200-1	2 0,6кг
		Швеллер		
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 в см. 3 ГОСТ 535-79		
БУ	3	R24B075.323	Е = 1670-3	1 11,8кг
R24B075.320CS				
Имя Инст. № докум. Подп. Дата		Лит. Масса Чисел		
Опора		И 16,0 1:10		
Имя Инст. № докум. Подп. Дата		Лит. Масса Чисел		
Опора		И 7,0 1:10		
ФОРМАТ А4				

R24B075.320



- 1.* Размеры для справок.
- 2. НН: ±t₂/2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

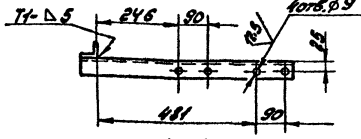
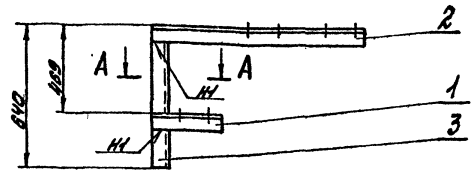
Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Документация		
НЧ	R24B075.320CS	Сборочный чертень		
		Детали		
		Угелок		
		Угелок 50x50x4-6 ГОСТ 5209-72 в см. 3 ГОСТ 535-79		
БУ	1	R24B075.321	Е = 750-2	1 2,3кг
БУ	2	R24B075.322	Е = 200-1	2 0,6кг
		Швеллер		
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 в см. 3 ГОСТ 535-79		
БУ	3	R24B075.323	Е = 1670-3	1 11,8кг
R24B075.320				
Имя Инст. № докум. Подп. Дата		Лит. Масса Чисел		
Опора		И 7,0 1:10		
Имя Инст. № докум. Подп. Дата		Лит. Масса Чисел		
Опора		И 7,0 1:10		
ФОРМАТ А4				

№ 903-1-240.87

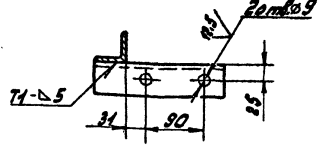
Листок 6

Имя Инст. № докум. Подп. Дата

Р24В075.370СБ



A-A
Н1:5



1. ННЧ; ±Lz/2
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Р24В075.370СБ

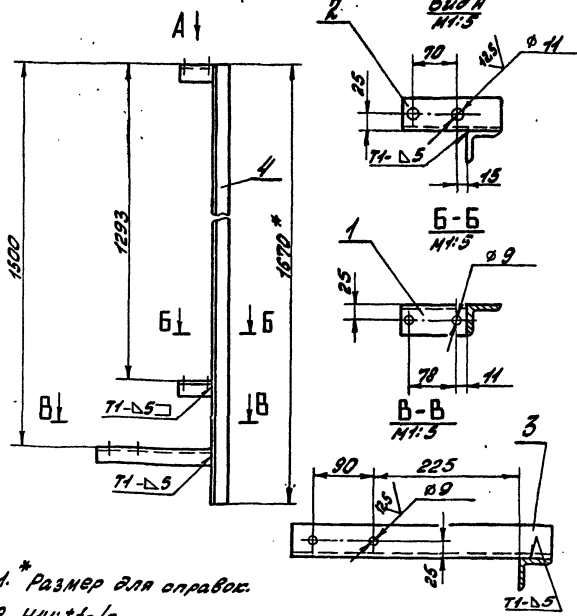
Опора

Лист	Масса	Материал
4	4.6	1:10
Листы Листов 7		
Госстрой СССР		
Санкт-Петербург		
г. Москва		
ФОРМАТ А4		

Шифр чертежа, дата, наименование, масштаб, подпись, дата

Исполн	№ докум	Подп	Дата
Разраб	М.И.С.С.	Л.С.	
Проб	С.И.С.	Л.С.	
Виз. эр	С.И.С.	Л.С.	
Инженер	С.И.С.	Л.С.	
М.И.С.	С.И.С.	Л.С.	
Упр.	С.И.С.	Л.С.	

Р24В075.350СБ



- * Размер для оправок.
- ННЧ; ±Lz/2
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Р24В075.350СБ

Опора

Лист	Масса	Материал
6	6.0	1:10
Листы Листов 7		
Госстрой СССР		
Санкт-Петербург		
г. Москва		
ФОРМАТ А4		

Шифр чертежа, дата, наименование, масштаб, подпись, дата

Исполн	№ докум	Подп	Дата
Разраб	М.И.С.С.	Л.С.	
Проб	С.И.С.	Л.С.	
Виз. эр	С.И.С.	Л.С.	
Инженер	С.И.С.	Л.С.	
М.И.С.	С.И.С.	Л.С.	
Упр.	С.И.С.	Л.С.	

Формат	Лист	№ докум	Обозначение	Наименование	Тол.	Примечание
				Документация		
			Р24В075.370СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголок		
				Уголок		ГОСТ 8080-72
						Ст 3-1 ГОСТ 535-79
Б4	1	Р24В075.371		Е=200-1	1	0.3кг
Б4	2	Р24В075.372		Е=650-2	1	2.0кг
Б4	3	Р24В076.373		Е=640-2	1	1.3кг

Шифр чертежа, дата, наименование, масштаб, подпись, дата

Р24В075.370

Опора

Лист	Лист	Листов
4	1	7
Госстрой СССР		
Санкт-Петербург		
г. Москва		
ФОРМАТ А4		

Формат	Лист	№ докум	Обозначение	Наименование	Тол.	Примечание
				Документация		
			Р24В075.350СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголок		
				Уголок		ГОСТ 8080-72
						Ст 3-1 ГОСТ 535-79
Б4	1	Р24В075.351		Е=100-1	1	0.3кг
Б4	2	Р24В075.352		Е=150-1	1	0.45кг
Б4	3	Р24В075.353		Е=1670-2	1	5.1кг

Шифр чертежа, дата, наименование, масштаб, подпись, дата

Р24В075.350

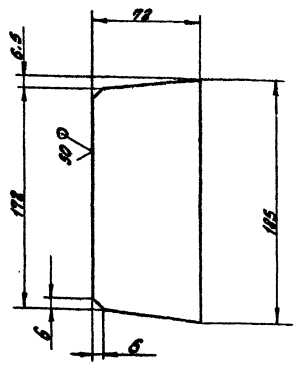
Опора

Лист	Лист	Листов
6	1	7
Госстрой СССР		
Санкт-Петербург		
г. Москва		
ФОРМАТ А4		

тп 903-1-250. 87

Альбом 6

А24В075.392



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0.1; \pm 0.2$.

А24В075.392

Ребро

Лист	Масса	Норматив
4	0.7	1:2

Лист Листов
1 1
Проектный отдел
СНТЭК ПРОЕКТ
г. Москва
Формат А4

Исполн. И. Давидович, Подп. Лавров
Разработчик
Проект. Виноградовский
Инж. зр. Виноградовский
С.А. Савельев
Николта Фролов
Утв. Славяк

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
А4			А24В075.390СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		А24В075.391	Швеллер	3	
	2		-01	Швеллер	1	
А4	3		А24В075.392	Ребро	3	
В4	4		А24В075.393	Пластина		
				Лист 560 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
В4	5		А24В075.394	Пластина 200x200-2	3	0.7кг
				Лист 560 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
В4	6		А24В075.395	Швеллер С=273-2	3	1.9кг
				Швеллер А24В075-72 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		1.2кг
				Швеллер		
				Швеллер А24В075-72 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
В4	7		А24В075.396	С=624-2	1	11.5кг
В4	8		А24В075.397	С=524-2	1	9.6кг
В4	9		А24В075.398	С=1848-3	6	34.0кг
В4	10		А24В075.399	С=2318-3	2	42.6кг
В4	11		А24В075.401	С=6000-3	2	110кг

А24В075.390

Основание

Лист	Лист	Листов
4	1	1

Проектный отдел
СНТЭК ПРОЕКТ
г. Москва
Формат А4

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
А4			А24В075.380СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
				Уголок		
				Уголок 50x50x4-1 ГОСТ 1909-75 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
В4	1		А24В075.381	С=200-1	1	0.6кг
В4	2		А24В075.382	С=400-2	1	1.2кг
В4	3		А24В075.383	С=670-2	1	2.0кг
Различные исполнения А24В075.380 и А24В075.380-01 по сборочному чертежу						

А24В075.380

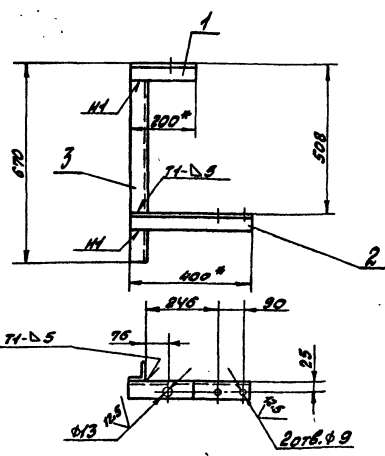
Опора

Лист	Лист	Листов
4	1	1

Проектный отдел
СНТЭК ПРОЕКТ
г. Москва
Формат А4

А24В075.380СБ

А24В075.380-01 - изображено
А24В075.380-01 - зеркальное отражение



- * Размеры для справок.
- НУ: ± 0.2 .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

А24В075.380СБ

Опора

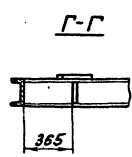
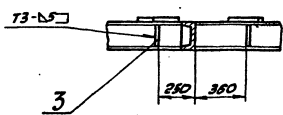
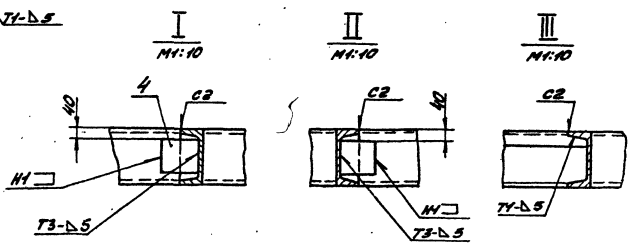
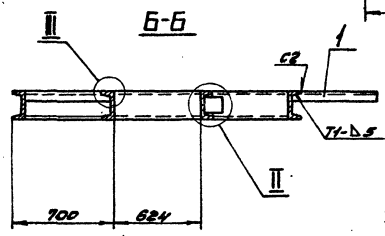
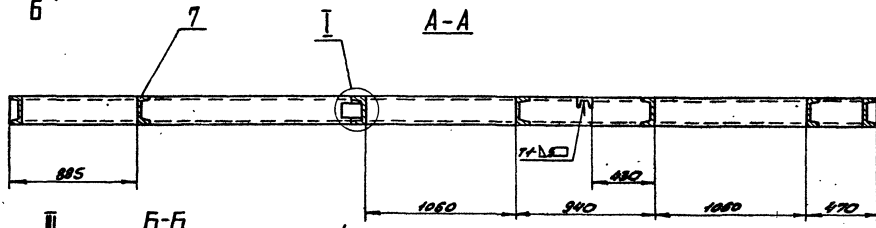
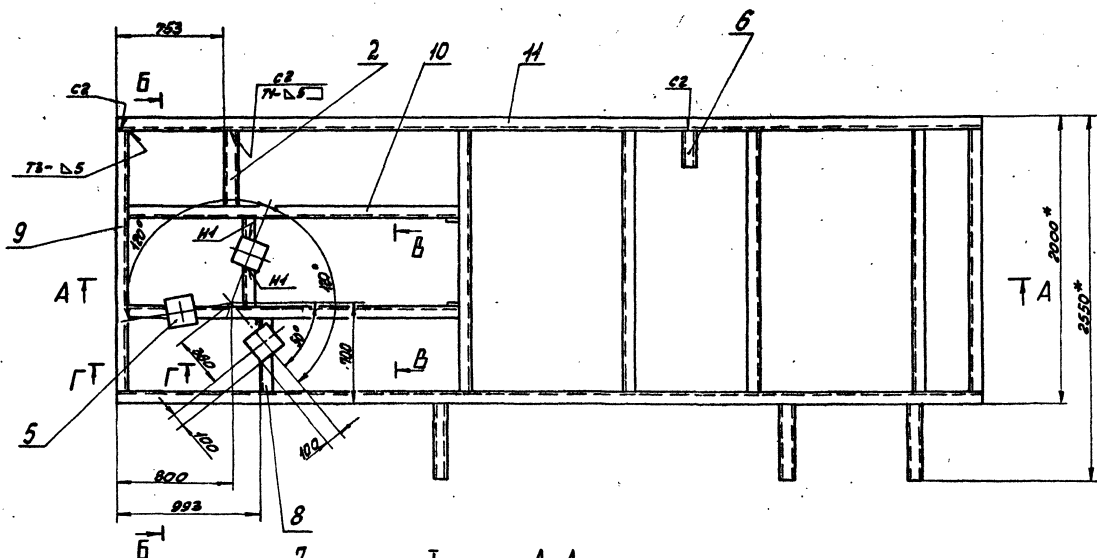
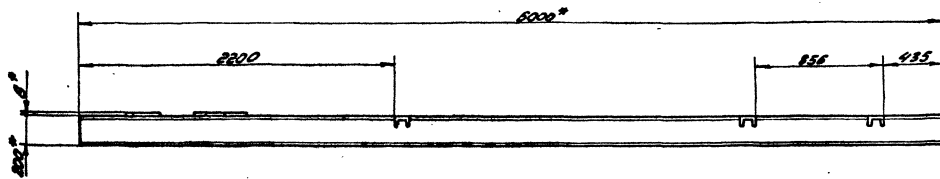
Лист	Масса	Норматив
4	4.0	1:10

Лист Листов
1 1
Проектный отдел
СНТЭК ПРОЕКТ
г. Москва
Формат А4

Исполн. И. Давидович, Подп. Лавров
Разработчик
Проект. Виноградовский
Инж. зр. Виноградовский
С.А. Савельев
Николта Фролов
Утв. Славяк

Листок 6

Исполн. И. Давидович, Подп. Лавров
Разработчик
Проект. Виноградовский
Инж. зр. Виноградовский
С.А. Савельев
Николта Фролов
Утв. Славяк



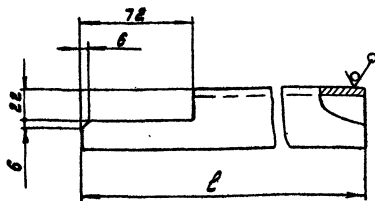
* Размеры для справок.
2.±0.2
3.Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

A24B015.390C5			
Основание			Лит. Масса: кг/мм
№	550	±20	
Исполн. <i>А.С.С.</i> Провер. <i>В.С.С.</i> Инж. <i>В.С.С.</i> Конструктор <i>В.С.С.</i> М.С.С. <i>В.С.С.</i> Упр. <i>В.С.С.</i>			Лит. <i>А.С.С.</i>
ГОСТ 5264-80 Сварные швы Т. Мокш. 82			Формат А2
28699-07 61			

Исполн. *А.С.С.*
 Провер. *В.С.С.*
 Инж. *В.С.С.*
 Конструктор *В.С.С.*
 М.С.С. *В.С.С.*
 Упр. *В.С.С.*
 ГОСТ 5264-80
 Сварные швы
 Т. Мокш. 82

166'5709424

50/ (✓)



Обозначение	l, мм	Масса, кг
A24B075.391	620-2	4,4
-01	613-2	4,3

Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 1/2

A24B075.391

Швеллер

Лист	№ докум.	Лист	Дата
1			

Швеллер, лист и дата изготовления (или № докум. и дата)

Швеллер, лист и дата изготовления (или № докум. и дата)

Формат листа	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			A24B075.400 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения			
			A24B075.400			
			Детали			
Б4	1		A24B075.405	Уголок L=400-2	1	1,2 кг
				Уголок S0xS0x4-Б ГОСТ 8509-72 БСт.3-І ГОСТ 535-79		
Б4	2		A24B075.406	Уголок L=170-1	1	0,5 кг
				Уголок S0xS0x4-Б ГОСТ 8509-72 БСт.3-І ГОСТ 535-79		
			A24B075.400-01			
			Детали			
Б4	1		A24B075.407	Уголок L=200-1	1	0,6 кг
				Уголок S0xS0x4-Б ГОСТ 8509-72 БСт.3-І ГОСТ 535-79		
Б4	2		A24B075.408	Уголок L=640-2	1	1,9 кг
				Уголок S0xS0x4-Б ГОСТ 8509-72 БСт.3-І ГОСТ 535-79		
			A24B075.400-02			
			Детали			

A24B075.400

Опора

Лист	№ докум.	Лист	Дата
1			

ТЛ 003-1-250.87
Автомат 6

Швеллер, лист и дата изготовления (или № докум. и дата)

Швеллер, лист и дата изготовления (или № докум. и дата)

Формат листа	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				A24B075.400-06		
			Детали			
Б4	1		A24B075.405	Уголок L=400-2	1	1,2 кг
				Уголок S0xS0x4-Б ГОСТ 8509-72 БСт.3-І ГОСТ 535-79		
Б4	2		A24B075.406	Уголок L=170-1	1	0,5 кг
				Уголок S0xS0x4-Б ГОСТ 8509-72 БСт.3-І ГОСТ 535-79		
			A24B075.400-07			
			Детали			
Б4	1		A24B075.407	Уголок L=200-1	1	0,6 кг
				Уголок S0xS0x4-Б ГОСТ 8509-72 БСт.3-І ГОСТ 535-79		
Б4	2		A24B075.411	Уголок L=1670-3	1	5,0 кг
				Уголок S0xS0x4-Б ГОСТ 8509-72 БСт.3-І ГОСТ 535-79		
			A24B075.400-04			
			Детали			
Б4	1		A24B075.407	Уголок L=200-1	1	0,6 кг
				Уголок S0xS0x4-Б ГОСТ 8509-72 БСт.3-І ГОСТ 535-79		
Б4	2		A24B075.406	Уголок L=170-1	1	0,5 кг
				Уголок S0xS0x4-Б ГОСТ 8509-72 БСт.3-І ГОСТ 535-79		
			A24B075.400-05			
			Детали			
Б4	1		A24B075.412	Уголок L=650-2	1	1,95 кг
				Уголок S0xS0x4-Б ГОСТ 8509-72 БСт.3-І ГОСТ 535-79		
Б4	2		A24B075.406	Уголок L=170-1	1	0,5 кг
				Уголок S0xS0x4-Б ГОСТ 8509-72 БСт.3-І ГОСТ 535-79		

A24B075.400

Корпус А. № 22699-87 62 Формат А4

Рис. 1

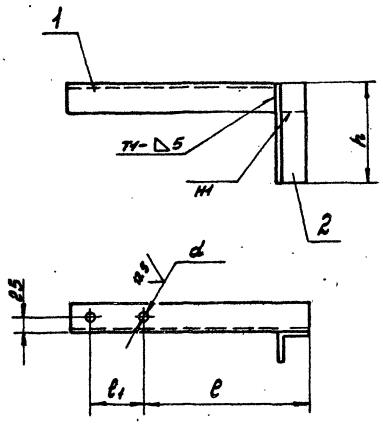


Рис. 4

Остальное - см. рис. 1

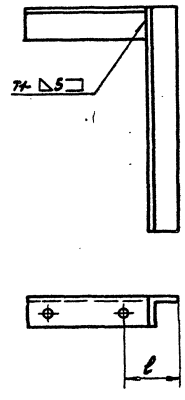


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Рис. 5

Остальное - см. рис. 1

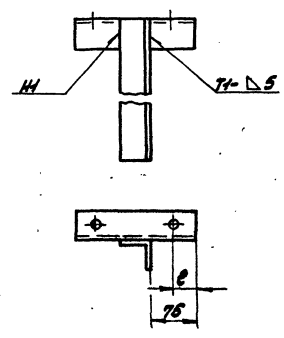
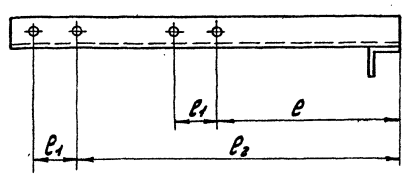


Рис. 3

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса, кг
		e	e ₁	e ₂	h	d	
АВУВ075.400	1	275	90	-	170	-	1,7
-01		37	126	-	840	-	2,6
-02		296	90	-	830	-	3,7
-03	2	65	70	-	1870	-	5,7
-04		55	90	-	-	-	4,1
-05	3	306	70	541	170	-	2,5
-06		81	90	286	-	-	1,7
-07	4	87	126	-	555	-	3,3
-08	5	37	-	-	640	-	2,6

- 1. ИМ ± 0,2/0.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

АВУВ075.400С5

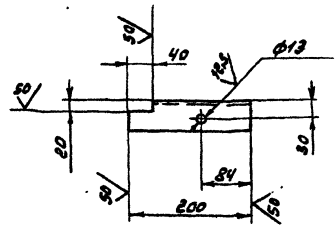
ВН лист № докум. Подп. Дата				Изм. Масса		
Разраб. Колосов В. В.				СН		
Проект. Пронин В. В.				табл. -		
Рис. в. Пронин В. В.				Лист 1 из 1		
Исполн. Воронков В. В.				Госстрой СССР		
Учрежд. Оптика 33				Средств. Мет. 815		
Копироваль. Пресс				Формат А2		

т.п 903-1-250.87
Альбом 6

ВН лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Колосов В. В.
Проект. Пронин В. В.
Рис. в. Пронин В. В.
Исполн. Воронков В. В.
Учрежд. Оптика 33
Копироваль. Пресс

А24В075.415

А24В075.415- изображено
А24В075.415-01- зеркальное отражение

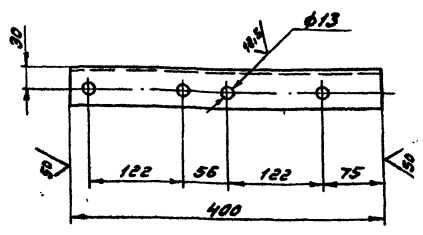


Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±t₂/2

А24В075.415

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Уголок 50х50х4-5 ГОСТ 8509-72 8 Ст.3-1 ГОСТ 535-79						Лист Листов 1		
Институт ВИАМ им. П.С.Жуковского						Восстановитель СССР Самтектпроект г. Москва		
Формат А4								

А24В075.009

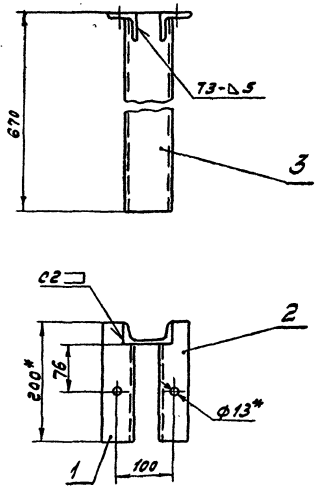


Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ±t₂/2

А24В075.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
Уголок 50х50х4-5 ГОСТ 8509-72 8 Ст.3-1 ГОСТ 535-79						Лист Листов 1		
Институт ВИАМ им. П.С.Жуковского						Восстановитель СССР Самтектпроект г. Москва		
Формат А4								

А24В075.410 СБ



- 1.* Размеры для справок
- 2. ±t₂/2
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

А24В075.410 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лит.	Масса	Масштаб
Опора 200х100х670						Лист Листов 1		
Институт ВИАМ им. П.С.Жуковского						Восстановитель СССР Самтектпроект г. Москва		
Формат А4								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
<u>Документация</u>								
А4		А24В075.410 СБ				Сборочный чертеж		
<u>Атлас</u>								
А4	1	А24В075.415				Уголок	1	
	2	-01				Уголок	1	
Б4	3	А24В075.416				Швеллер		
						Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8 Ст.3-1 ГОСТ 535-79		
						P=670z	1	4.7kg

А24В075.410

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лит.	Масса	Масштаб
Опора 200х100х670						Лист Листов 1		
Институт ВИАМ им. П.С.Жуковского						Восстановитель СССР Самтектпроект г. Москва		
Формат А4								

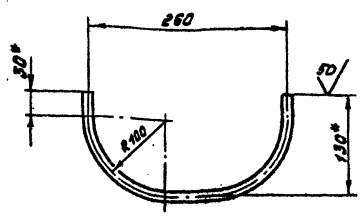
№ 903-1-250.87
Аннотация

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Институт ВИАМ им. П.С.Жуковского
Восстановитель СССР
Самтектпроект
г. Москва

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Институт ВИАМ им. П.С.Жуковского
Восстановитель СССР
Самтектпроект
г. Москва

Р24В075.012

(✓) (✓)



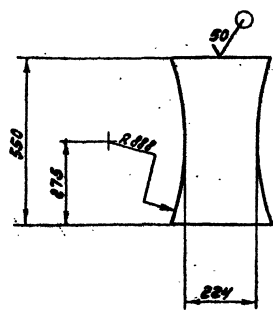
1.* Размеры для справок
2. ± t₂/2

Р24В075.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубка	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Вып.	Проект.	Исполн.	Состр.				
Прош.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Труба №2 ГОСТ 8734-75	Лист	Листов 1	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	в 10 ГОСТ 8733-74	Застрой СССР СНИТЭХПРОЕКТ г. Москва		

Р24В075.015

(✓) (✓)



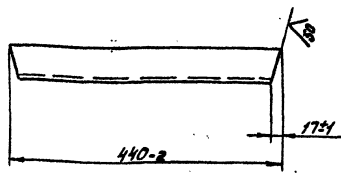
Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; ± t₂/2

Р24В075.015

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Вып.	Проект.	Исполн.	Состр.				
Прош.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист 63.010СТ19303-74	Лист	Листов 1	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	4-й В.М.З.гост 16523-70	Застрой СССР СНИТЭХПРОЕКТ г. Москва		

Р24В075.014

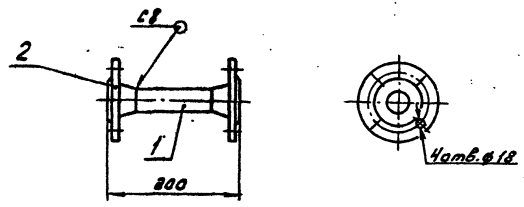
(✓) (✓)



Р24В075.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Вып.	Проект.	Исполн.	Состр.				
Прош.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72	Лист	Листов 1	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	в Ст.3-1 ГОСТ 535-19	Застрой СССР СНИТЭХПРОЕКТ г. Москва		

Р24В075.420



1. Размеры для справок
2. сварной шов по ГОСТ 16037-80

Р24В075.420

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Вып.	Проект.	Исполн.	Состр.				
Прош.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Лист 32.10.10.12221-80	Лист	Листов 1	
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.		Застрой СССР СНИТЭХПРОЕКТ г. Москва		

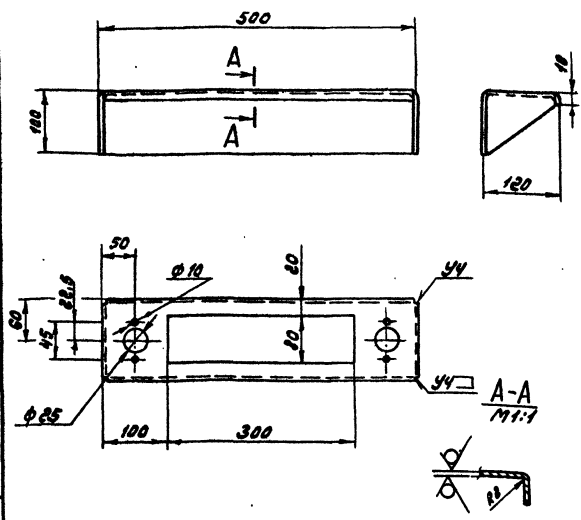
тп 013 - 1 - 250, 87
Алюбомб

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разр. Вып. Проект. Исполн. Состр.
Прош. Исполн. Исполн. Исполн.
И.контр. И.контр. И.контр. И.контр.
И.контр. И.контр. И.контр. И.контр.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разр. Вып. Проект. Исполн. Состр.
Прош. Исполн. Исполн. Исполн.
И.контр. И.контр. И.контр. И.контр.
И.контр. И.контр. И.контр. И.контр.

Р24В075.431

50/1/1



1. Н14; н14; ±t2/2
2. Сварной шов по ГОСТ 5264-80

Р24В075.431

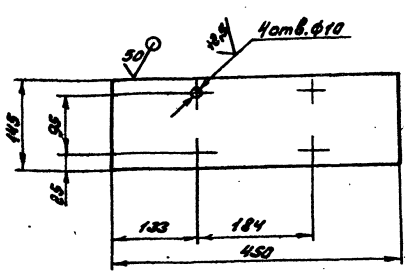
Подставка

Лит.	Масштаб	Масштаб
У	1:1	1:5

Лист	Листов	Лист	Листов
5 из 4	ГОСТ 19903-74	Бюро	Листов
4-й в Ст. 3	ГОСТ 16523-70	Самтехпроект	2. Москва

Р24В075.432

0/1/1



Неуказанные предельные отклонения размеров Н14; н14; ±t2/2

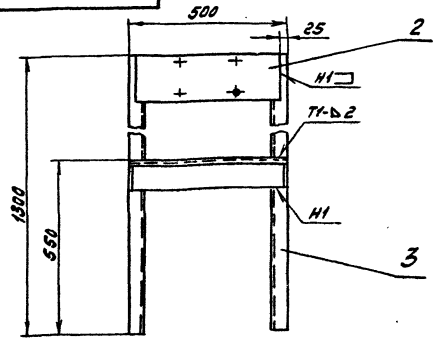
Р24В075.432

Уголок

Лит.	Масштаб	Масштаб
У	0,7	1:5

Лист	Листов	Лист	Листов
5 из 4	ГОСТ 19903-74	Бюро	Листов
4-й в Ст. 3	ГОСТ 16523-70	Самтехпроект	2. Москва

Р24В075.430 СБ



1. Н14; ±t2/2
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Р24В075.430 СБ

Статив

Лит.	Масштаб	Масштаб
У	10:0	1:10

Лист	Листов	Лист	Листов
5 из 4	ГОСТ 19903-74	Бюро	Листов
4-й в Ст. 3	ГОСТ 16523-70	Самтехпроект	2. Москва

Р24В075.430

Статив

Лит.	Масштаб	Масштаб
У	10:0	1:10

Лист	Листов	Лист	Листов
5 из 4	ГОСТ 19903-74	Бюро	Листов
4-й в Ст. 3	ГОСТ 16523-70	Самтехпроект	2. Москва

ТН 903-1-15-0-87
Листов 6