

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом 8

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2,3
КЖ.И.Т91	Технические условия на изготовление сборных железобетонных конструкций	4
КЖ.И.Т92	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий	4
КЖ.И. 1.1	Колонна К72-5а, К72-7а, К72-9а	5
КЖ.И. 1.2	Колонна К72-5б; К72-7б; К72-9б	5
КЖ.И. 1.3	Колонна К72-5в; К72-7в; К72-9в	6
КЖ.И. 1.4	Колонна 1КФ85-1а	6
КЖ.И. 1.5	Колонна К25-1-3а; К25-1-3б	7
КЖ.И. 1.6	Колонна К7а-2-2а, К7а-2-2б, К7а-2-2в, К7а-2-2г	7
КЖ.И. 1.7	Колонна К132-8а, К132-9а, К132-10а, К132-8б, К132-9б, К132-10б, К132-8в, К132-9в, К132-10в	8
КЖ.И. 1.8	Колонна ВКФ136-1а; ВКФ136-2а	9
КЖ.И. 1.9	Колонна К32а-3-1а; К32-3а	9
КЖ.И. 1.10	Колонна К8а-2-1а	10
КЖ.И. 1.11	Колонна К8а-2-1б; К8а-2-1г	10
КЖ.И. 1.12	Колонна К8а-2а; К8а-2-1б	11
КЖ.И. 1.13	Колонна К8а-2-1в	11
КЖ.И. 1.14	Колонна К8а-2-5а	12
КЖ.И. 1.15	Колонна К5а-2-5а	12
КЖ.И. 1.16	Колонна К31а-1-5а; К31-1-5б	13
КЖ.И. 1.17	Колонна К31а-2-3а; К31-2-3б, К31а-4-1а; К31а-4-1б	13
КЖ.И. 1.18	Колонна К5а-2-2а; К5а-2-2б	14
КЖ.И. 1.19	Колонна К5а-2-2в; К5а-2-2г	14
КЖ.И. 2.1	Ригели ИБ1-1а; ИБ1-5а	15
КЖ.И. 2.2	Ригели ИБ2-1а; ИБ2-4а; ИБ2-9а	15
КЖ.И. 2.3	Ригели ИБ2-4а; ИБ2-4б	16
КЖ.И. 2.4	Ригели ИБ1-4а; ИБ39-1а; ИБ40-1а	16
КЖ.И. 2.5	Ригели ИБ2-4в; ИБ2-4г	17
КЖ.И. 2.6	Ригели ИБ2-4д; ИБ2-4е	17
КЖ.И. 2.7	Балка ЗБСД18-10А Юв-а	18
КЖ.И. 2.8	Балка ЗБСД10-10А Юв-б	18
КЖ.И. 3.1	Плита 1П3-2А ЮТ-а	19
КЖ.И. 3.2	Плита 1П7-3А ЮТ-а	19
КЖ.И. 3.3	Плита 1П7-6А ЮТ-а	20
КЖ.И. 3.4	Плита ПГ-1-А ЮП-е; ПГ-2-А ЮП-е; ПГ-3-А ЮП-е	20
КЖ.И. 3.5	Плита ПГ-1А ЮП-г; ПГ-2А ЮП-г; ПГ-3А ЮП-г	21
КЖ.И. 3.6	Плита 2ПГв-3А ЮТ-а; 2ПГв-4А ЮТ-а; 2ПГв-5А ЮТ-а; 2ПГв-3А ЮТ-б; 2ПГв-4А ЮТ-б; 2ПГв-5А ЮТ-б	21

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КЖ.И. 4.1	Панель стеновая ПС60.12.2.0-2а-36а, ПС60.12.2.5-3А-36а; ПС60.12.3.5-6А-36а	22
КЖ.И. 4.2	Панель стеновая ПС60.18.2.0-3А-37а, ПС60.18.2.5-2А-37а; ПС60.18.3.5-6А-37а	22
КЖ.И. 4.3	Панель стеновая ПС30(21,3).18.2.0-6А-53, ПС30(21,3).18.2.5-6А-53, 2ПС21,3.18.3.5-А-73а	23
КЖ.И. 4.4	Панель стеновая ПС30(21,3).15.2.0-6А-53, ПС30(21,3).15.2.5-6А-53, ПС30(21,3).15.3.5-6А-53	23
КЖ.И. 4.5	Панель стеновая ПС60.18.2.0-3А-32а, ПС60.18.2.5-2А-32а, ПС60.18.3.5-6А-32а	24
КЖ.И. 4.6	Панель стеновая ПС62,5.18.(15).2.0-3А-33, ПС63.18.(15).2.5-2А-33, ПС64.18.(15).3.5-6А-33	24
КЖ.И. 4.7	Панель стеновая 2ПС11,3.18.2.5-А-172а, 2ПС12.18.3.0-А-172а, 2ПС12,3.18.3.5-А-172а	25
КЖ.И. 4.8	Панель стеновая 2ПС18.18.2.5-А-173а, 2ПС18,3.18.3.0-А-173а, 2ПС19.18.3.5-А-173а	25
КЖ.И. 4.9	Панель стеновая ПС60(55).9.2.0-2А-38, ПС60(54,5).9.2.5-2А-38, ПС60(54).9.3.5-6А-38	26
КЖ.И. 4.10	Панель стеновая ПС60(55).18.2.0-3А-38, ПС60(54,5).18.2.5-3А-38, ПС60(54).18.3.5-6А-38	26
КЖ.И. 4.11	Панель стеновая ПС60(55).15.2.0-2А-37, ПС60(54,5).15.2.5-2А-37, ПС60(54).15.3.5-6А-37	27
КЖ.И. 4.12	Панель стеновая ПС60(55).12.2.0-2А-34, ПС60(54,5).12.2.5-3А-34, ПС60(54).12.3.5-6А-34	27
КЖ.И. 4.13	Панель стеновая ПС60(57).12.2.0-2А-32, ПС60(56,5).12.2.5-3А-32, ПС60(58).12.3.5-6А-32	28
КЖ.И. 4.14	Панель стеновая ПС60(57).18.2.0-3А-32, ПС60(56,5).18.2.5-2А-32, ПС60(56).18.3.5-6А-32	28
КЖ.И. 4.15	Панель стеновая ПС60(57).12.2.0-2А-31, ПС60(56,5).12.2.5-3А-31, ПС60(56).12.3.5-6А-31	29
КЖ.И. 4.0.1	Ведомость расхода стали на элемент, кг	30,31
КЖ.И. 4.0.2	Ведомость расхода стали на элемент, кг на типовые железобетонные панели	31
КЖ.И. 6.1	Панель перегородка ПГ60.27-1-Т-а; ПГ60.30-1-Т-а	32
КЖ.И. 6.2	Панель перегородка ПГ60.15-1-Т-а; ПГ60.30-1-Т-д1-а	32
КЖ.И. 4.00.1	Каркас пространственный КП1... КП1в	33,34
КЖ.И. 4.00.2	Каркас пространственный КП1в... КП2б	35

Изд. 1978г. Издательство «Архитектура»

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом 8

Обозначение	Наименование	Стр.
КН.И.7.1	Каркас плоский КР1; КР2	36
КН.И.7.2	Каркас плоский КР3; КР4; КР5	36
КН.И.7.3	Каркас плоский КР6; КР6 ^{пр} ; КР9	37
КН.И.7.4	Каркас плоский КР7 ^а ; КР7 ^{пр} ; КР8	37
КН.И.7.5	Каркас плоский КР10	38
КН.И.7.6	Каркас плоский КР11	38
КН.И.4.00.01	Каркас плоский КР12... КР23	39
КН.И.4.00.0.2	Каркас плоский КР24; КР25	40
КН.И.7.7	Сетка арматурная С1... С8	44-42
КН.И.7.8	Изделие закладное МН1	43
КН.И.7.9	Изделие закладное МН2	43
КН.И.7.10	Изделие закладное МН3	43
КН.И.7.11	Изделие закладное МН4	44
КН.И.7.12	Изделие закладное МН5	44
КН.И.7.13	Изделие закладное МН6	44
КН.И.7.14	Изделия закладные МН7; МН8	45
КН.И.7.15	Изделие закладное МН9	46
КН.И.7.16	Изделия закладные МН10, МН11	47
КН.И.7.17	Изделия закладные МН12, МН13	47
КН.И.7.18	Изделия закладные МН14, МН15	48
КН.И.7.19	Перекидная балка МН16	48
КН.И.7.20	Изделие закладное МН17	42
КН.И.7.21	Изделие закладное МН18	46
КН.И.7.22	Изделие закладное МН19	42
КН.И.7.23	Изделие закладное МН20, МН21	49
КН.И.7.24	Балки стальные БС1, БС2	46
	Элементы соединительные МС1, МС2	46
КН.И.7.25	Изделия соединительные МС3, МС4	45
КН.И.7.26	Изделие соединительное МС5	50
КН.И.7.27	Изделие соединительное МС6	50
КН.И.7.28	Изделие соединительное МС7	50
КН.И.7.29	Изделие соединительное МС8	50
КН.И.7.30	Изделие соединительное МС9	49
КН.И.7.31	Изделие соединительное МС10	49
КН.И.7.32	Щит Щ1, Щ2, Щ2а	51
КН.И.7.33	Щит Щ3	51
КН.И.7.34	Щит Щ4	51
КН.И.7.35	Щит Щ5	43
КН.И.7.36	Щит Щ6	44
КН.И.7.37	Решетка металлическая Р1, Р1а	52
КН.И.7.38	Рабы металлические Рм1... Рм4	53
КН.И.7.39	Опорная консоль РК ^а 1; РК ^{пр} 1	53
КН.И.7.40	Опорная консоль РК ^а 2; РК ^{пр} 2	53
КН.И.7.41	Опорная консоль РК ^а 3; РК ^{пр} 3	53
КН.И.7.42	Опорная консоль РК ^а 4; РК ^{пр} 4	53

Обозначение	Наименование	Стр.
КН.И.7.43	Насадка НФ3а; НФ4а; НФ4б; НФ4в	54
КН.И.7.44	Зумпф 31	54

ИЗД. № 1000 (1000) ИЗДАТЕЛЬСТВО

Альбом

1. На опалубочных чертежах сборных железобетонных изделий замаркированы только дополнительные закладные детали. Все основные закладные закладные детали, указанные на чертежах изделий в сериях, применяются без изменений.

2. Сборные железобетонные изделия изготавливаются в соответствии со СНиП 3.09.04-85 и указаниями по заводской технологии изготовления изделий серий, где эти изделия разработаны.

3. При установке пространственных каркасов в стальную опалубку изделия производится фиксация временно закрепленных деталей пространственного каркаса, а также его проверка, причем особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в их опалубке.

4. Для обеспечения требуемой величины защитного слоя при изготовлении изделия должны применяться подкладки из пластмасс или цементно-песчаного раствора; применение металлических фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

5. Внешний вид и качество поверхностей изделий должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75 как для конструкции производственных зданий, предназначенных под окраску.

6. Для предохранения лицевых поверхностей закладных деталей от ржавления при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм, кроме тех деталей, которые в соответствии с требованиями, указанными в 903-1-250.87-КЖ.И.ТУ2 и в сериях типовых изделий, должны быть защищены цинковым или другим покрытием.

7. До начала производства изделий завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правки, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

ПРИВЯЗАН:	
ИНВ.№	

903-1-250.87-КЖ.И.ТУ1	
Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий.	СТАНДАРТЫ И ТИПЫ
Р	
Лист	Листов 7
САИТЕХПРОЕКТ	

И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.

И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.

1. Изготовление арматурных изделий должно производиться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.04-84 Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций, СН 393-78 и других действующих нормативных документов.

2. Класс точности и технологические допуски при изготовлении изделий должны приниматься в соответствии с требованиями ГОСТ 21778-81, ГОСТ 21779-82, ГОСТ 21780-76, и ГОСТ 13015.0-83.

3. Качество сварных соединений арматуры должно отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

4. Плоские сварные каркасы и сетки изготавливаются с помощью контактной точечной электросварки. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

5. Пространственные каркасы следует собирать на механизированных линиях, оснащенных поворотным кондуктором и сварочными клещами, например, подвесными клещами типа К243В. При отсутствии оборудования могут быть разработаны конструктивно-технологические варианты пространственных каркасов, изготавливаемых с применением дуговой сварки.

6. Закладные детали разработаны в дополнение к серии 3.400-676, Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.

7. Указания по изготовлению закладных деталей:

7.1. Приварку анкеров к пластинам втавр выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с СН 393-78. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. Однако в этих случаях должна быть проверена толщина пластины: должно быть соблюдено условие $b \geq 0,75 d$ анкера. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

7.2. Для приварки прямых или отогнутых анкеров к пластинам или уголкам внахлестку рекомендуется применение контактной рельефно-точечной сварки по ГОСТ 14098-85. Допускается также применение ручной сварки.

7.3. Качество сварных соединений должно отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.

7.4. Сварка стальных элементов проката между собой производится электродами Э-42. Высота швов 6 мм, кроме отогнутых. Длина шва по длине сопряжения свариваемых элементов. Особые условия сварки оговорены в конкретном документе.

8. Материал закладных деталей и соединительных элементов:

8.1. Материал элементов проката и пластин принят с учетом "Постановления Госстроя СССР №28 от 21.11.86г., Об утверждении сокращенного сортамента..." В связи с этим в зависимости от номера прочности применяется марка стали по ГОСТ 380-71 или ТУ14-1-3023-80.

8.2. Материал анкеров-арматурная сталь классов АIII и АI по ГОСТ 5781-82*.

9. Закладные детали, кроме отогнутых втул, покрываются эмалью ПФ-115 по грунту ГФ-021.

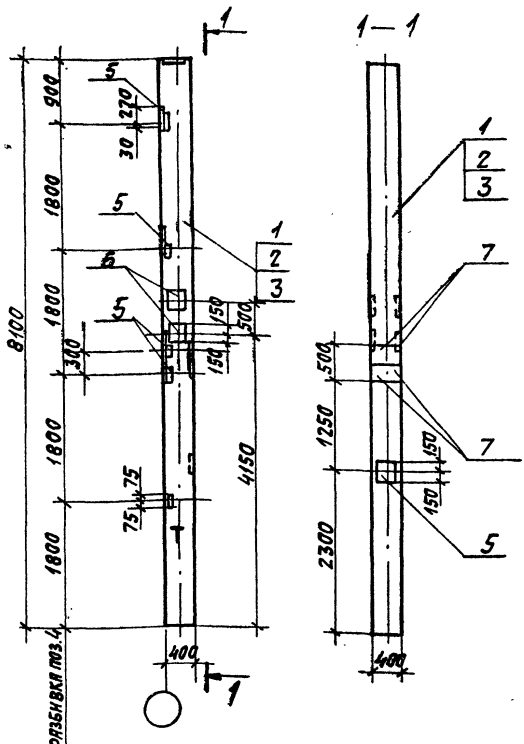
ПРИВЯЗАН:	
ИНВ.№	

903-1-250.87-КЖ.И.ТУ2	
Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий.	СТАНДАРТЫ И ТИПЫ
Р	
Лист	Листов
САИТЕХПРОЕКТ	

И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.
И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.	И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.

И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.И.О.

Альбом 8



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.1.1		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-5	1		
	2		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-7	1		
	3		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-9	1	1	
	4		1.423-3, В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	5	5	5
	5		1.423-3, В.2	ТО ЖЕ ММ1-10	5	5	5
	6		1.400-15, В.1	МН222-5	2	2	2
	7		1.400-15, В.1	МН136-3	4	4	4

1. Колонна К72-5а; К72-7а; К72-9а
отличается от колонны К72-5; К72-7; К72-9
по серии 1.423-3, В.1 наличием дополни-
тельных закладных деталей.

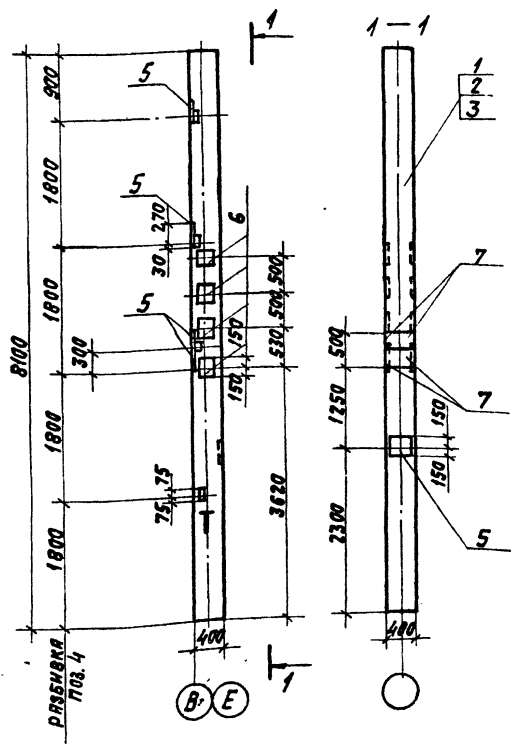
ИЗМЕН. ПОСЛ. ПОСЛЕДН. И ДИСТ. ВЗЛОМ. ИЛИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	ФНС.
903-1-250.87-КЖ.И.1.1	К72-5а	3300,0 кг	
-01	К72-7а	3300,0 кг	
-02	К72-9а	3300,0 кг	

ПРИВЯЗАН:
ИИВ №

903-1-250.87- КЖ.И.1.1			
Колонна		СТАНДА. МАССА	МАССИТАБ
К72-5а; К72-7а; К72-9а		Р 3300,0 кг	1:50
		ЛИСТ	ЛАНСТОВ
САНТЕХПРОЕКТ			

ИЗМ. ОТД. ЧИСТОВСОВ
ГЛАВ. СПЕЦ. ПЛАВКИН
ГЛАВ. СПЕЦ. КИММЯНИК
РУК. ГР. КОСТИН
СТ. ИНЖ. ЕГОРОВА
ПРОВЕР. КОСТИН
И. КОНТ. ЛИСАВЕН



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.1.2		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-5	1		
	2		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-7	1		
	3		1.423-3, В.1	КОЛОННА К72-9	1	1	
	4		1.423-3, В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	5	5	5
	5		1.423-3, В.2	ТО ЖЕ ММ1-10	5	5	5
	6		1.400-15, В.1	МН222-5	4	4	4
	7		1.400-15, В.1	МН136-3	4	4	4

1. Колонна К72-5б; К72-7б; К72-9б
отличается от колонны К72-5; К72-7; К72-9
по серии 1.423-3, В.1 наличием дополни-
тельных закладных деталей

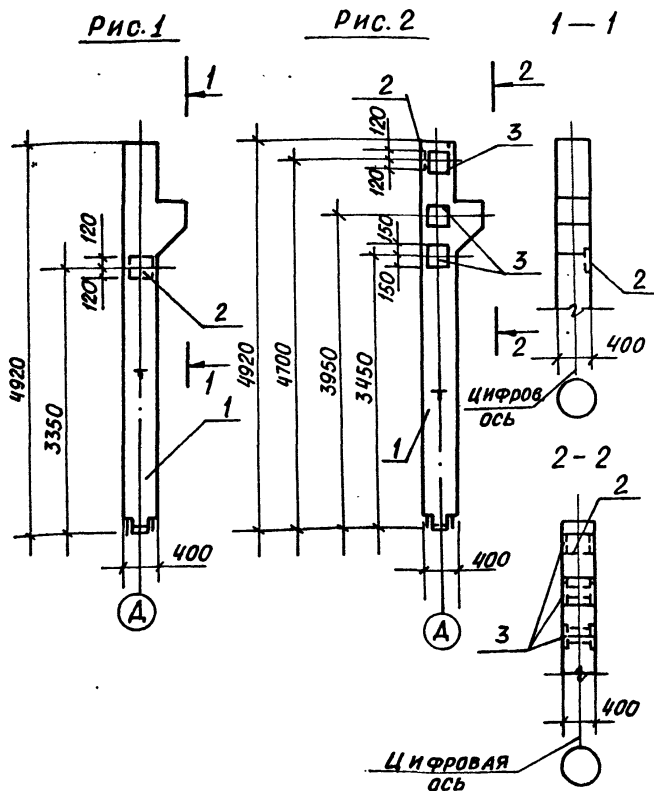
ИЗМЕН. ПОСЛ. ПОСЛЕДН. И ДИСТ. ВЗЛОМ. ИЛИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА
903-1-250.87-КЖ.И.1.2	К72-5б	3300,0 кг
-01	К72-7б	3300,0 кг
-02	К72-9б	3300,0 кг

ПРИВЯЗАН:
ИИВ №

903-1-250.87- КЖ.И.1.2			
Колонна		СТАНДА. МАССА	МАССИТАБ
К72-5б; К72-7б; К72-9б		Р 3300,0 кг	1:50
		ЛИСТ	ЛАНСТОВ
САНТЕХПРОЕКТ			

ИЗМ. ОТД. ЧИСТОВСОВ
ГЛАВ. СПЕЦ. ПЛАВКИН
ГЛАВ. СПЕЦ. КИММЯНИК
РУК. ГР. КОСТИН
СТ. ИНЖ. ЕГОРОВА
ПРОВЕР. КОСТИН
И. КОНТ. ЛИСАВЕН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.1.5			Примечание
					01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий	✓	✓	✓	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.420-12, вып.3	Колонна К25а-1-3	1	1		
		2	1.420-12, вып.5	Изделие закладное М12	1	1		
		3	1.400-15, вып.1	То же М222-5			3	

1. Колонны К25а-1-3а, К25а-1-3б отличаются от колонны К25а-1-3 по серии 1,420-12, вып.3 наличием дополнительных закладных изделий.

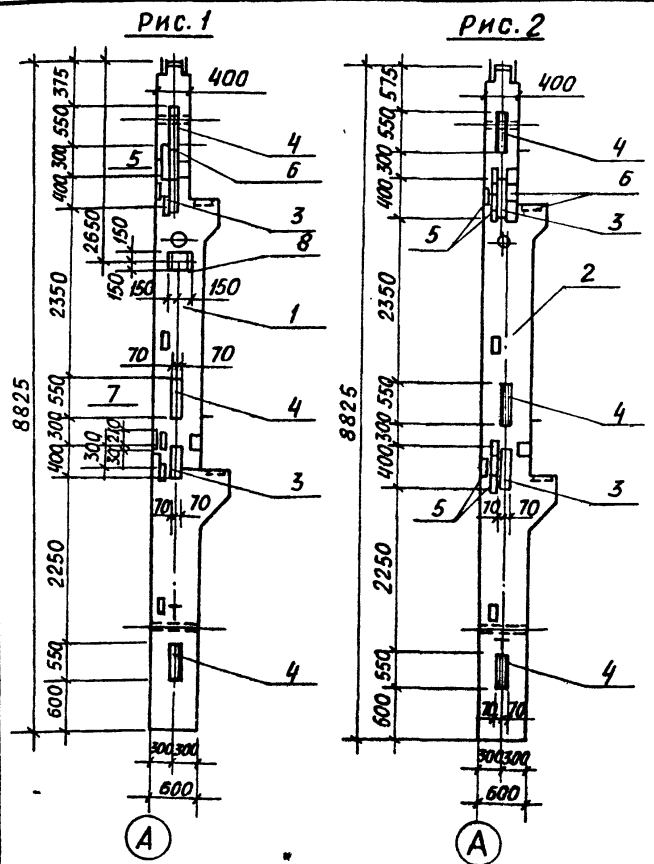
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Масса	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.1.5	К25а-1-3а	2100,0 кг	1
-01	К25а-1-3б	2100,0 кг	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.1.5			Станция	Масса	Масштаб
Колонна К25а-1-3а, К2а-1-3б			Р	см. табл.	1:50
			Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ					

Нач. отд. Чистосоев
Гл. конс. Палагин
Гл. спец. Кириллин
Р.к. гр. Костин
Ст. инж. Егорова
Провер. Костин
Инв. № И.конт. писарев



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.1.6			Примечание
					01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А3			903-1-250.87-КЖ.И. - ТУ1	Технические условия на изготовление сборных ж.б. изделий	✓	✓	✓	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.420-12, вып.1	Колонна К7а-2-2	1	1	1	
		2	1.420-12, вып.1	Колонна К7а-2-5			1	
		3	1.420-12, вып.5	Изделие закладное М19	2		2	
		4	1.420-12, вып.5	То же М20	3		3	
		5	1.420-12, вып.5	То же М14	1		4	
		6	1.420-12, вып.5	То же М13	1		2	
		7	1.420-12, вып.5	То же М12	1	1	1	
		8	1.400-15, вып.1	То же М222-5			1	

1. Колонны К7а-2-2а, К7а-2-2б, К7а-2-2в, К7а-2-5а отличаются от колонн К7а-2-2, К7а-2-5 серии 1.420-12 вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Масса	Рис.
903-1-250.87. КЖ.И.1.6	К7а-2-2а	5300,0 кг	1
01	К7а-2-2б	5300,0 кг	1
02	К7а-2-2в	5300,0 кг	1
03	К7а-2-5а	5300,0 кг	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И. 1.6			Станция	Масса	Масштаб
Колонна К7а-2-2а, К7а-2-2б, К7а-2-2в, К7а-2-5а			Р	см. табл.	1:50
			Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ					

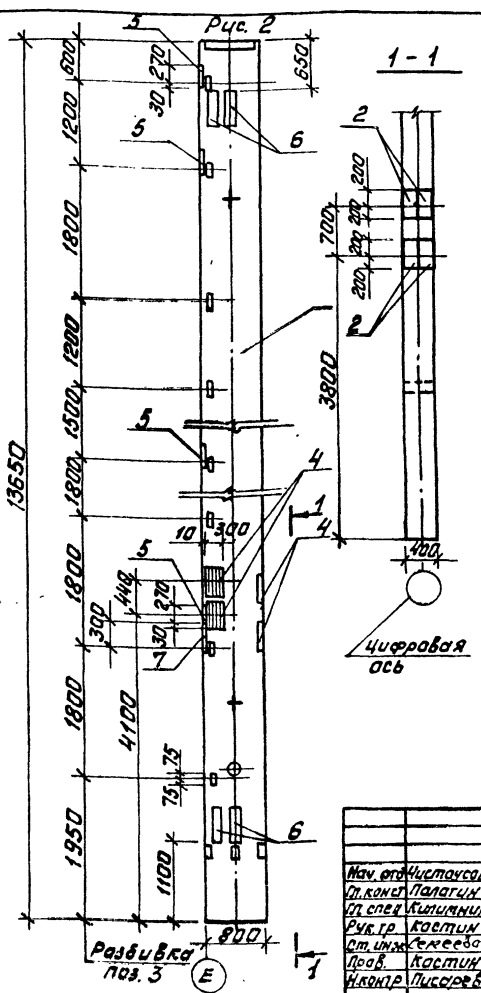
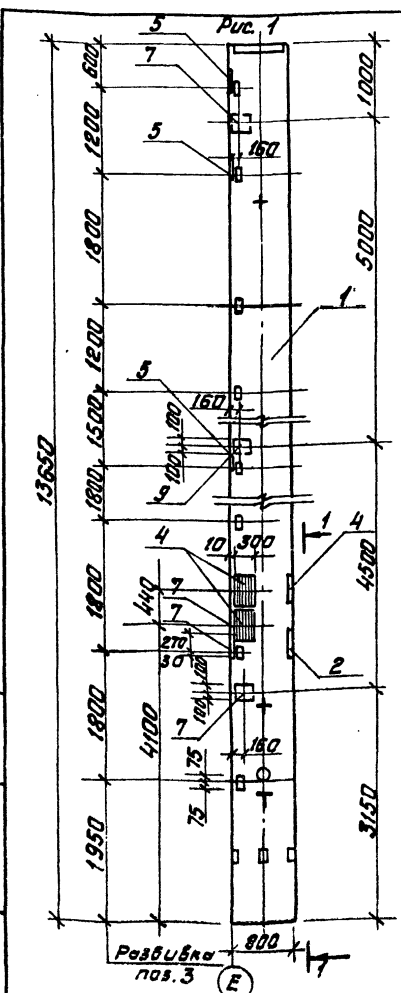
Нач. отд. Чистосоев
Гл. конс. Палагин
Гл. спец. Кириллин
Р.к. гр. Костин
Ст. инж. Егорова
Провер. Костин
Инв. № И.конт. писарев

Льбом В

Формат ЭДИА ГОСТ	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87- КЖ.И.								Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08		
		Документация										
	903-1-250.87-КЖИ ТУ2	Техническое усло- вие на изготовление сборных ж.б. изделий	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
		Оборачные единицы										
1	1.423-5, Вып.1	Колонна К132-8	1		1			1				
	1.423-5, Вып.1	Колонна К132-9		1		1			1			
	1.423-5, Вып.1	Колонна К132-10			1		1			1		
2	1.400-15, Вып.1	Изделие закладное МН-141-5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
3	1.423-5, Вып.2	То же, МН-14	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
4	1.400-15, Вып.1	МН223-5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
5	1.423-5, Вып.2	МН-9	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
6	1.423-5, Вып.2	МН-1	4	4	4							
7	1.423-5, Вып.2	МН-12						3	3	3		

Униформ. Дать. и. дата. В. м. л. к. л. к.

Привязан:	Нав. от Чистякова	903-1-250.87 - КЖ.И.1.7	Статус	Лист	Листов
	П. конст. Палагин	Колонны	Р	1	2
	П. спец. Кашин	К132-8а, К132-9а, К132-10а,	САИТЕХПРОЕКТ		
	Р.к. гр. Кашин	К132-8б, К132-9б, К132-10б,			
	П. инж. Прох. Кашин	К132-8в, К132-9в, К132-10в			
Униформ. №	И. конст. Писарев				



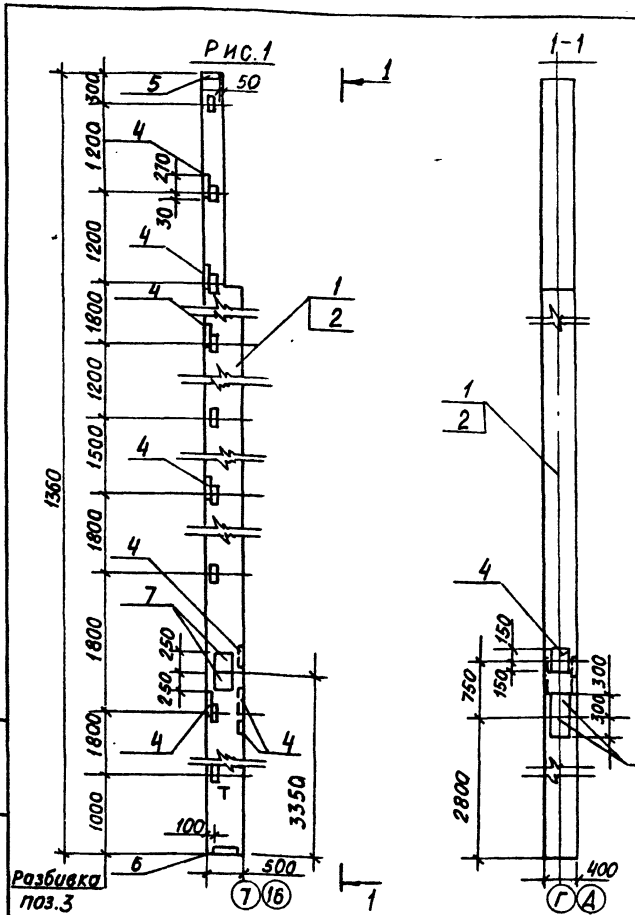
Обозначение	Марка	Масса	Рис.
903-1-250.87- КЖ.И.	К132-8а	11000,0	
-01	К132-9а	11000,0	
-02	К132-10а	11000,0	
-03	К132-8б	11000,0	
-04	К132-9б	11000,0	
-05	К132-10б	11000,0	
-06	К132-8в	11000,0	
-07	К132-9в	11000,0	
-08	К132-10в	11000,0	

Колонны К132-8а; К132-8б; К132-8в; К132-9а; К132-9б; К132-9в; К132-10а; К132-10б; К132-10в отличается от колонны К132-8; К132-9; К132-10 по серии 1432-5 вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

Униформ. Дать. и. дата. В. м. л. к. л. к.

Привязан:	Нав. от Чистякова	903-1-250.87 КЖ.И.1.7	Статус	Масса	Масштаб
	П. конст. Палагин	Колонны	Р	см. табл.	
	П. спец. Кашин	К132-8а, К132-9а, К132-10а,	САИТЕХПРОЕКТ		
	Р.к. гр. Кашин	К132-8б, К132-9б, К132-10б,			
	П. инж. Прох. Кашин	К132-8в, К132-9в, К132-10в			
Униформ. №	И. конст. Писарев				

Альбом 8



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖИ.1.8		Примечание
					01		
				Документация			
A3			903-1-250.87-КЖИ.ТУ1	Техническое условие на изготовление сборных ЖБ конструкций			
				Сборочные единицы			
			1 1.427.1-3, вып.1	Колонна ВКФ 136-1	1		
			2 1.427.1-3, вып.1	Колонна ВКФ 136-2	1		
			3 1.427.1-3, вып.2	Изделие закладное МН-9	9	9	
			4 1.427.1-3, вып.2	То же МН-27	8	8	
			5 1.427.1-3, вып.2	То же МН-6	1	1	
			6 1.427.1-3, вып.2	То же МН-8	1	1	
			7 1.427.1-3, вып.2	То же МН-14	2	2	

1. Колонны ВКФ 136-1а, ВКФ 136-2а отличаются от колонн ВКФ 136-1, ВКФ 136-2 по серии 1.427.1 вып.1 наличием дополнительных закладных изделий.

Инв. № подл. подпись и дата Взам. инв.

Обозначение	Марка	Масса	Рис
903-1-250.87-КЖИ.1.8	ВКФ 136-1а	5200,0кг	1
-01 ВКФ 136-2а		5200,0кг	1

Привязан:

903-1-250.87-КЖИ.1.8

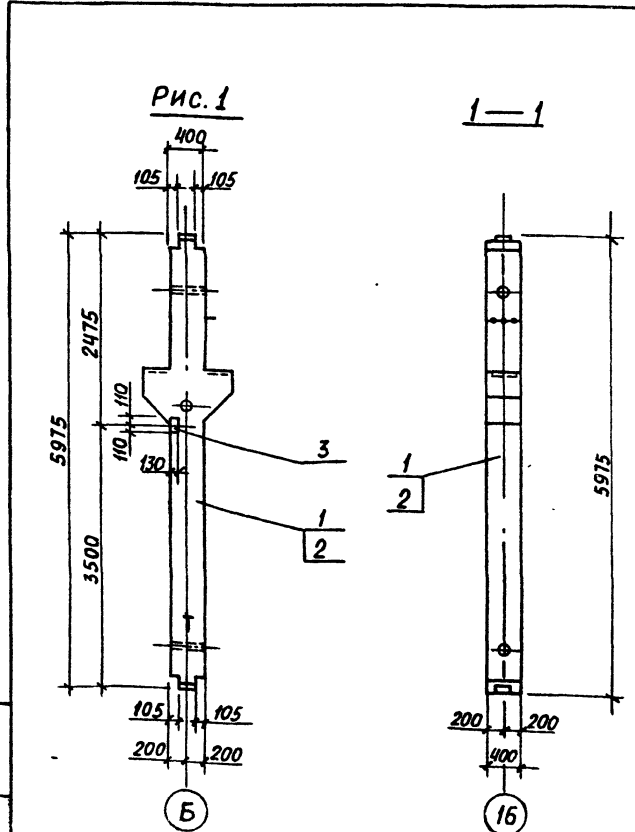
Нач.отд. Чистосов *Иванов*
 Гл. конст. Палагин *Палагин*
 Гл. спец. Климиник *Климиник*
 Рук. гр. Костин *Костин*
 Ст. инж. Егорова *Егорова*
 Провер. Костин *Костин*

Колонна ВКФ 136-1а, ВКФ 136-2а

Стадия Р Масса См. табл. 1:50

Лист Листов

САНТЕХПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖИ.1.8		Примечание
					- 01		
				Документация			
A3			903-1-250.87-КЖИ.ТУ1	Техническое условие на изготовление сборных ЖБ конструкций			
				Сборочные единицы			
			1 1.420-12, вып.3	Колонна К 32а-3-1	1		
			2 1.420-12, вып.3	Колонна К 32а-3	1		
			3 1.420-12, вып.5	Изделие закладное М13	1	1	

1. Колонны К32а-3-1а, К32а-3а отличаются от колонн К32а-3-1, К32а-3 по серии 1.420-12, вып.3 наличием дополнительных закладных изделий

Инв. № подл. подпись и дата Взам. инв.

Обозначение	Марка	Масса	Рис
903-1-250.87-КЖИ.1.8	К32а-3-1а	2700,0кг	1
01	К32а-3а	2700,0кг	1

Привязан:

903-1-250.87-КЖИ.1.9

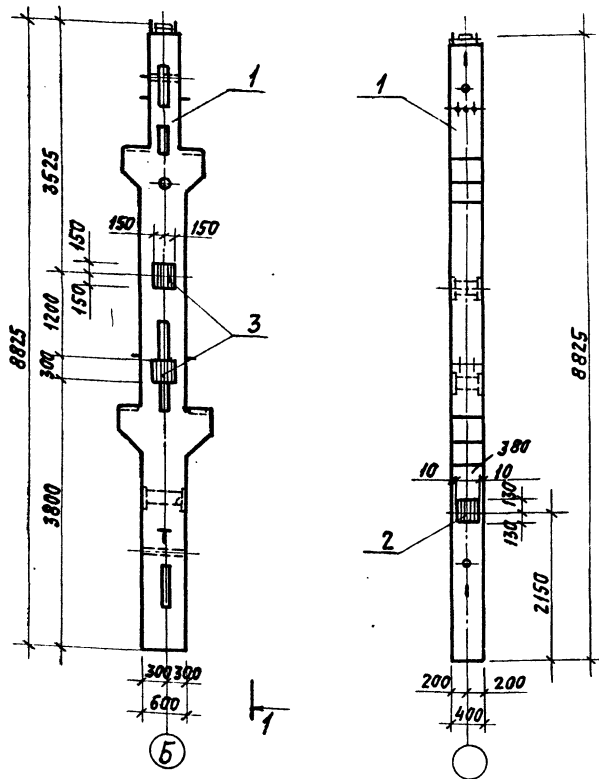
Нач.отд. Чистосов *Иванов*
 Гл. конст. Палагин *Палагин*
 Гл. спец. Климиник *Климиник*
 Рук. гр. Костин *Костин*
 Ст. инж. Егорова *Егорова*
 Провер. Костин *Костин*

Колонна К32а-3-1а, К32а-3а

Стадия Р Масса См. табл. 1:50

Лист Листов

САНТЕХПРОЕКТ



Форм. Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Прим.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К8а-2-1	1	
	2	1.420-12, вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М43	1	
	3	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН222-5	2	

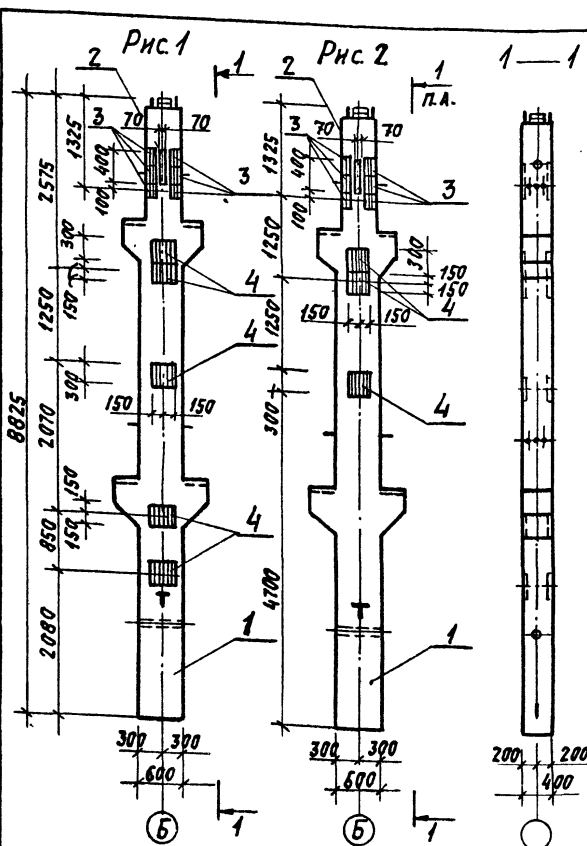
Колонна К8а-2-1а отличается от колонны К8а-2-1 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

903-1-250.87-КЖ.И.10		Колонна К8а-2-1а		СТАНДА. МАССЫ	МАСШТАБ
Н.И.О.А. ЧИСТЯКОВ Л.КОНОС ПАЛАГИН Л.СЛЕП. КЛАММНИК Р.К.ГР. КОСТЫН И.ИЖЕН. СМЫРНОВА П.ПРОВЕР. КОСТЫН И.И.КОНТР. ЛИСАРЕВ		Р	60000	1:50	КГ
		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
САИТЕХПРОЕКТ					

ИНВ.И.П.О.А. ПОВЕРИТЬСЯ НА ВСТАВ. ВАРЖИКИНА



Форм. Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.11	ПРИМЕЧАН.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К8а-2-1	1	1
	2	1.420-12, вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М19	1	1
	3	1.420-12, вып.5	ТО ЖЕ М13	6	6
	4	1.400-15, вып.1	МН222-5	5	3

Колонны К8а-2-1Б и К8а-2-1З отличаются от колонны К8а-2-1 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

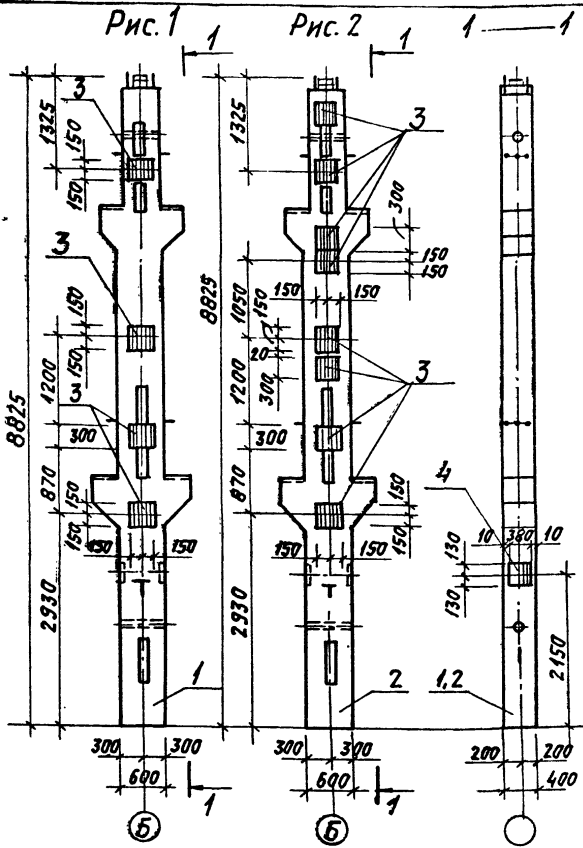
ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

903-1-250.87-КЖ.И.1.11		Колонна К8а-2-1Б, К8а-2-1З		СТАНДА. МАССЫ	МАСШТАБ
Н.И.О.А. ЧИСТЯКОВ Л.КОНОС ПАЛАГИН Л.СЛЕП. КЛАММНИК Р.К.ГР. КОСТЫН И.ИЖЕН. СМЫРНОВА П.ПРОВЕР. КОСТЫН И.И.КОНТР. ЛИСАРЕВ		Р	60000	1:50	КГ
		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
САИТЕХПРОЕКТ					

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.1.11	К8а-2-1Б	6000,0 кг	1
-01	К8а-2-1З	6000,0 кг	2

ИНВ.И.П.О.А. ПОВЕРИТЬСЯ НА ВСТАВ. ВАРЖИКИНА



Форм. Зона / Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.12	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К8а-2	1	
2	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К8а-2-1	1	
3	1.420-12, вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М43	1	1
4	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН222-5	4	8

Колонны К8а-2а и К8а-2-1а отличаются от колонн К8а-2 и К8а-2-1 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗАН:

Изм. №

Изм. № 01. Подпись и дата. Взам. Инв. №

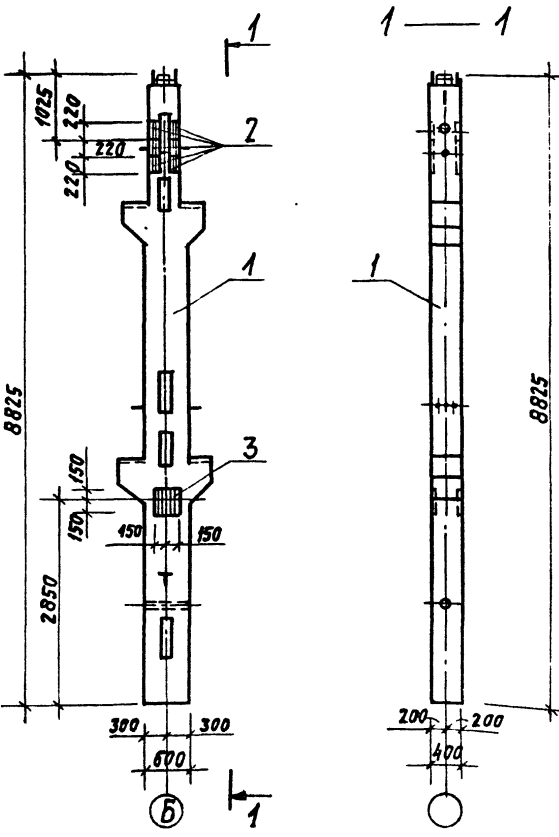
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	РНС
903-1-250.87-КЖ.И.12	К8а-2а	6000,0 кг	1
-01	К8а-2-1а	6000,0 кг	2

903-1-250.87-КЖ.И.1.12

Колонна К8а-2а, К8а-2-1а

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЧИСТОУСОВ
 Д. КОМ. ДЛАГНИ
 Д. СПЕЦ. ХИМИК
 Р.К. ГР. КОСТИН
 И.ЖЕН. СМЕРНОВА
 П.ВЕР. КОСТИН
 И. КОМ. ПИСАРЕВ

СТРАНА МАССА МАСШТАБ
 Р 6000,0 кг 1:50
 ЛИСТ ЛИСТОВ
 САНТЕХПРОЕКТ



Форм. Зона / Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ.	МАССА
А3	903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К8а-2-1	1	
2	1.420-12, вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М13	6	
3	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН222-5	1	

Колонна К8а-2-1а отличается от колонны К8а-2-1 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗАН:

Изм. №

Изм. № 01. Подпись и дата. Взам. Инв. №

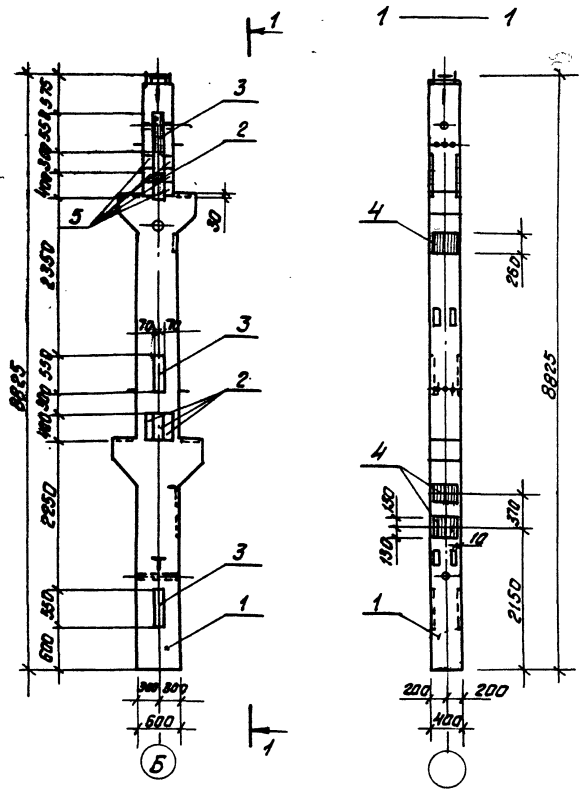
903-1-250.87-КЖ.И.1.13

Колонна К8а-2-1а

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЧИСТОУСОВ
 Д. КОМ. ДЛАГНИ
 Д. СПЕЦ. ХИМИК
 Р.К. ГР. КОСТИН
 И.ЖЕН. СМЕРНОВА
 П.ВЕР. КОСТИН
 И. КОМ. ПИСАРЕВ

СТРАНА МАССА МАСШТАБ
 Р 6000,0 кг 1:50
 ЛИСТ ЛИСТОВ
 САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 8



Код	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.14/1	Технические условия изготовления сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
1			1.420-12, Вып.1	Колонна КЖ-2-5	1	
2			1.420-12, Вып.5	Заделка закладное	М19	4
3			1.420-12, Вып.5	То же	М20	3
4			1.420-12, Вып.5		М43	3
5			1.420-12, Вып.5		М13	6

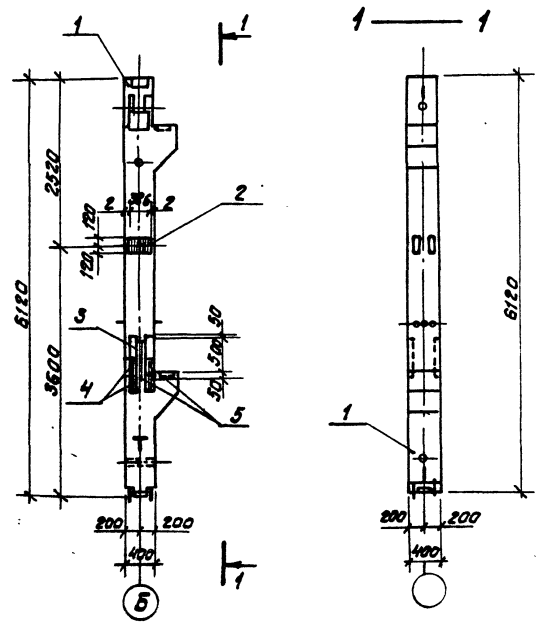
Колонна КЖ-2-5 отличается от колонны КЖ-2-5 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

Привязки:

ИИВ №2

903-1-250.87 - КЖ.И.14		
Колонна	Стадия	Масса
КЖ-2-5	Р	6000,0 кг
	Лист	Листов
		САНТЕХПРОЕКТ

ИИВ Проект, Проект и смета ИИВ.ИИВ.ИИВ.



Код	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.15/1	Технические условия изготовления сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
1			1.420-12, Вып.1	Колонна К5а-2-5	1	
2			1.420-12, Вып.5	Заделка закладное	М56	1
3			1.420-12, Вып.5	То же	М20	1
4			1.420-12, Вып.5		М14	2
5			1.420-12, Вып.5		М13	2

Колонна К5а-2-5 отличается от колонны К5а-2-5 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

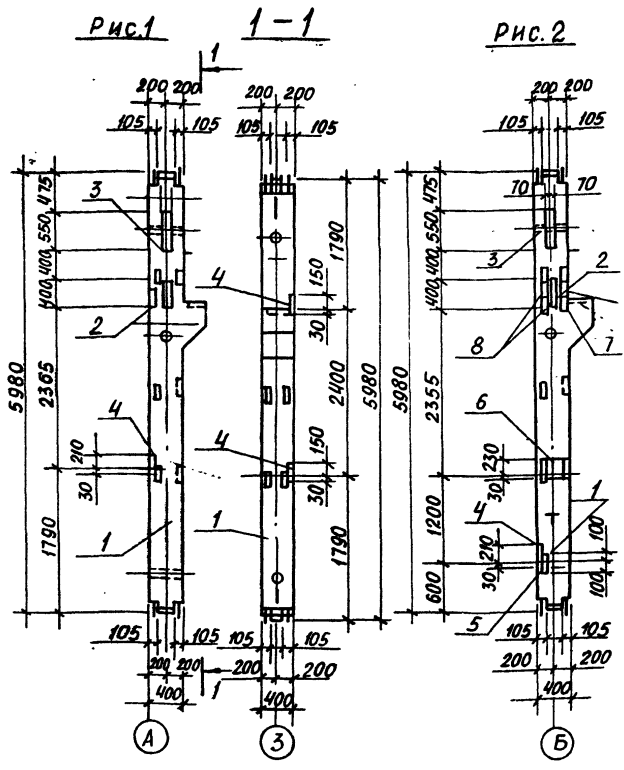
Привязки:

ИИВ №

903-1-250.87 - КЖ.И.15		
Колонна	Стадия	Масса
К5а-2-5	Р	2780,0 кг
	Лист	Листов
		САНТЕХПРОЕКТ

ИИВ Проект, Проект и смета ИИВ.ИИВ.ИИВ.

Альбом 8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.16	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	- 01	
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных ж.б. изделий		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.420-12, вып. 3	Колонна K31a-1-5	1 1	
		2	1.420-12, вып. 5	Изделие закладное M19	1 1	
		3	1.420-12, вып. 5	То же M20	1 1	
		4	1.420-12, вып. 5	То же M12	3 1	
		5	1.420-12, вып. 5	То же M42	2	
		6	1.420-12, вып. 5	То же M43	1	
		7	1.420-12, вып. 5	То же M13	2	
		8	1.420-12, вып. 5	То же M14	2	

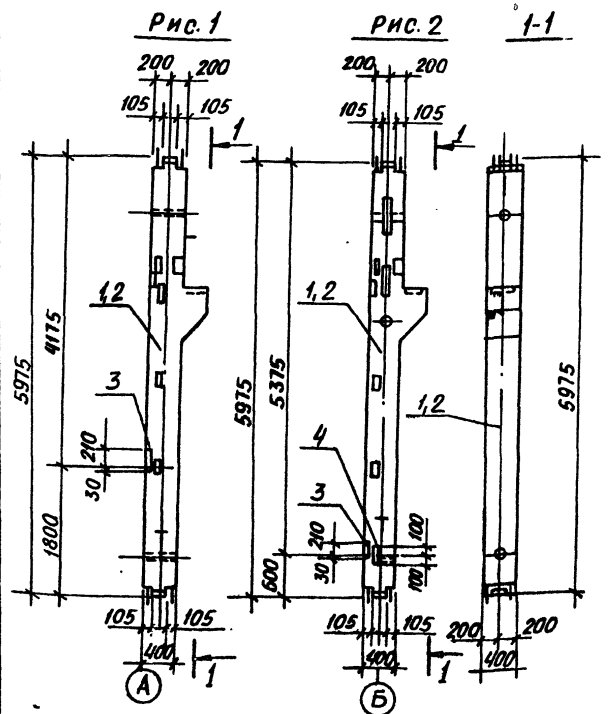
1. Колонны K31a-1-5a, K31a-1-5b отличаются от колонн K31a-1-5 по серии 1.420-12, вып.3 наличием дополнительных изделий

Обозначение	Марка	Масса	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.1.16	K31a-1-5a	2500,0 кг	1
01	K31a-1-5b	2500,0 кг	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.1.16		
Нач. отд. Чистосов	И.И.И.	16
Гл. конст. Палагин	И.И.И.	
Гл. спец. Климиник	И.И.И.	
Рук. гр. Костин	И.И.И.	
Ст. инж. Егорова	И.И.И.	
Пров. Костин	И.И.И.	
Инв. №	И.И.И.	И.И.И.

Колонна K31a-1-5a, K31a-1-5b	Станд. Масса	Масштаб
P.	см. табл.	1:50
Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.1.17	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	- 01 02 03	
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	Технические условия на изготовление сборных ж.б. изделий		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.420-12, вып. 3	Колонна K31a-2-3	1 1	
		2	1.420-12, вып. 3	Колонна K31a-4-1	1 1	
		3	1.420-12, вып. 5	Изделие закладное M12	1 1 1 1	
		4	1.420-12, вып. 5	То же M42	1 1	

1. Колонны K31a-2-3a, K31a-2-3b, K31a-4-1a, K31a-4-1b отличаются от колонн K31a-2-3, K31a-4-1 по серии 1.420-12, вып. 3 наличием дополнительных закладных изделий.

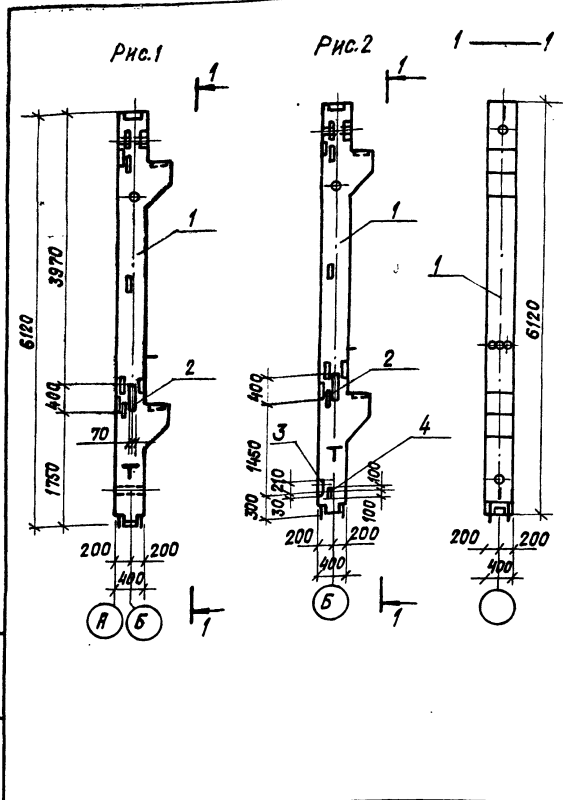
Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.1.17	K31a-3-3-1a	2500,0	1
-01	K31a-2-3-1b	2500,0	2
-02	K31a-4-1a	2500,0	1
-03	K31a-4-1b	2500,0	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.1.17		
Нач. отд. Чистосов	И.И.И.	17
Гл. конст. Палагин	И.И.И.	
Гл. спец. Климиник	И.И.И.	
Рук. гр. Костин	И.И.И.	
Ст. инж. Егорова	И.И.И.	
Пров. Костин	И.И.И.	
Инв. №	И.И.И.	И.И.И.

Колонна K31a-2-3a, K31a-2-3b, K31a-4-1a, K31a-4-1b	Станд. Масса	Масштаб
P.	см. табл.	1:50
Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ		

РАБОТА 8



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.18	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			903-1-250.87-КЖ.И.	ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К5а-2-2	1 1	
		2	1.420-12, вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М19	1 1	
		3	1.420-12, вып.5	ТО ЖЕ М12	1 1	
		4	1.420-12, вып.5	М42	1 1	

Колонны К5а-2-2а и К5а-2-2б отличаются от колонны К5а-2-2 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗКА:

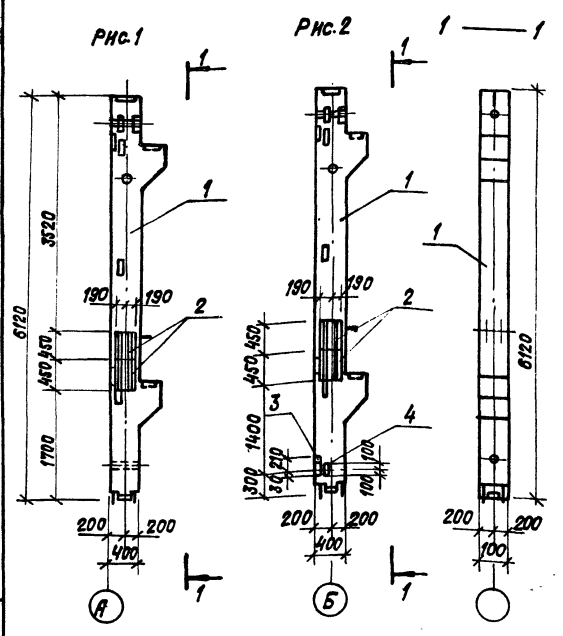
ИМВ. №

903-1-250.87-КЖ.И.18		
ИМ.ОТД.	И.ИСТОУСОВ	И.И.И.И.
П.КОНСТ.	П.МАЛКИН	И.И.И.И.
П.СПЕЦ.	П.КИЛИМНИК	И.И.И.И.
Р.УК.ГР.	Р.КОСТИН	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.СМИРНОВА	И.И.И.И.
П.ПРОВ.	П.КОСТИН	И.И.И.И.
И.КОНТ.	И.ПИСАРЕВ	И.И.И.И.
КОЛОННА К5а-2-2а, К5а-2-2б		СТРАНИЦА МАССА ЧИСЛО ТАБЛ. 1:50
		ЛИСТ ЛИСТОВ
САНТЕХПРОЕКТ		

Копировал: Крайнина ФОРМАТ: А3

ИМВ. НЕГОЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. И.И.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	РИС.
903-1-250.87-КЖ.И.1.18	К5а-2-2а	2780.0кг	1
-01	К5а-2-2б	2780.0кг	2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.18	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			903-1-250.87-КЖ.И.	ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.420-12, вып.1	КОЛОННА К5а-2-2	1 1	
		2	1.400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН325-5	2 2	
		3	1.420-12, вып.5	ТО ЖЕ МН12	1 1	
		4	1.420-12, вып.5	МН42	1 1	

Колонны К5а-2-2в и К5а-2-2г отличаются от колонны К5а-2-2 по серии 1.420-12, вып.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗКА:

ИМВ. №

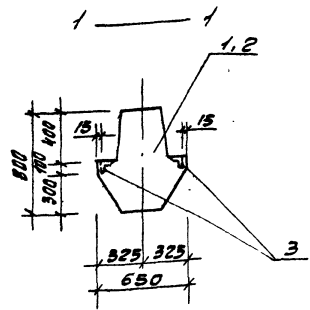
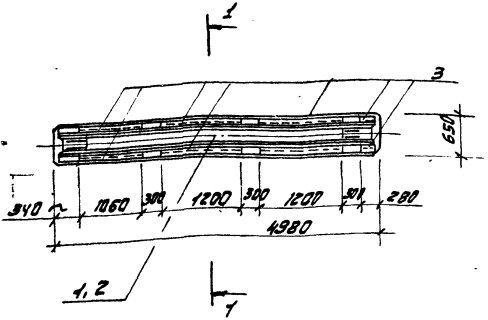
903-1-250.87-КЖ.И.18		
ИМ.ОТД.	И.ИСТОУСОВ	И.И.И.И.
П.КОНСТ.	П.МАЛКИН	И.И.И.И.
П.СПЕЦ.	П.КИЛИМНИК	И.И.И.И.
Р.УК.ГР.	Р.КОСТИН	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.СМИРНОВА	И.И.И.И.
П.ПРОВ.	П.КОСТИН	И.И.И.И.
И.КОНТ.	И.ПИСАРЕВ	И.И.И.И.
КОЛОННА К5а-2-2в, К5а-2-2г		СТРАНИЦА МАССА ЧИСЛО ТАБЛ. 1:50
		ЛИСТ ЛИСТОВ
САНТЕХПРОЕКТ		

22699-10 15 Копировал: Крайнина ФОРМАТ: А3

ИМВ. НЕГОЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМВ. И.И.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	РИС.
903-1-250.87-КЖ.И.1.18	К5а-2-2в	2780.0кг	1
-01	К5а-2-2г	2780.0кг	2

Альбом В



Форм. Элемент	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖИ-21		Примечание
			01	02	
AS	903-1-250.87-КЖИ-21	Документация			
		Технические условия			
		на изготовление сборных железобетонных изделий			
		Сборочные единицы			
1	ИИ23-1/70	Ригель ИБ1-1	1		
2	ИИ23-1/70	Ригель ИБ1-5	1		
3	3.400-6/76	изделие закладная МИЧ-37	7,4	7,4	п.м.

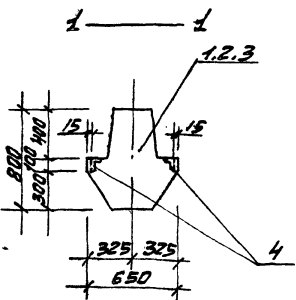
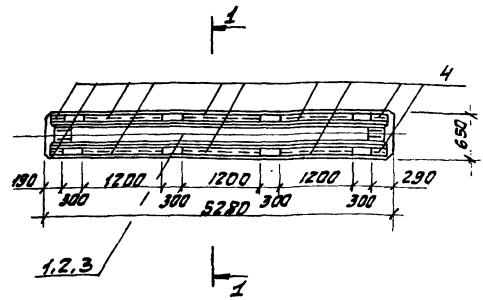
Ригели ИБ1-1а и ИБ1-5а отличаются от ригелей ИБ1-1 и ИБ1-5 по серии ИИ23-1/70 наличием дополнительных закладных деталей.

Привязан

Или №:

Обозначение	Марка	Масса
903-1-250.87-КЖИ-21	ИБ1-1а	4000,0кг
	ИБ1-5а	4000,0кг

903-1-250.87-КЖИ-21			Ригели ИБ1-1а, ИБ1-5а		Стабильность	Масса	Масшт.
Науч.отд.	И.С.КОНС.	П.С.КОС.	Л.С.КОС.	Л.С.КОС.	Р	СМ.	1:50
Инженер	М.С.КОС.	Л.С.КОС.	Л.С.КОС.	Л.С.КОС.	Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ							



Форм. Элемент	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖИ-22		Примечание
			01	02	
AS	903-1-250.87-КЖИ-21	Документация			
		Технические условия			
		на изготовление сборных железобетонных изделий			
		Сборочные единицы			
1	ИИ23-1/70	Ригель ИБ2-1	1		
2	ИИ23-1/70	то же ИБ2-4	1		
3	ИИ23-1/70	ИБ2-9	1		
4	3.400-6/76	изделие закладные МИЧ-37	8,2	8,2	п.м.

Ригели ИБ2-1а, ИБ2-4а и ИБ2-9а отличаются от ригелей ИБ2-1, ИБ2-4 и ИБ2-9 по серии ИИ23-1/70 наличием дополнительных закладных деталей.

Привязан

Или №:

Обозначение	Марка	Масса
903-1-250.87-КЖИ-22	ИБ2-1а	4200,0кг
	ИБ2-4а	4200,0кг
	ИБ2-9а	4200,0кг

903-1-250.87-КЖИ-22			Ригели ИБ2-1а, ИБ2-4а, ИБ2-9а		Стабильность	Масса	Масшт.
Науч.отд.	И.С.КОНС.	П.С.КОС.	Л.С.КОС.	Л.С.КОС.	Р	СМ.	1:50
Инженер	М.С.КОС.	Л.С.КОС.	Л.С.КОС.	Л.С.КОС.	Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ							

Рис. 1

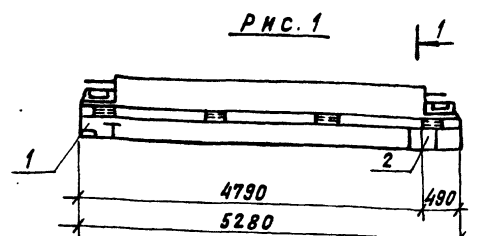
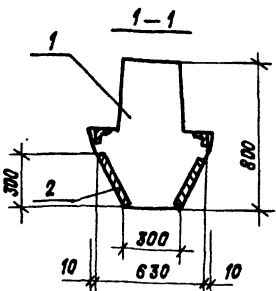
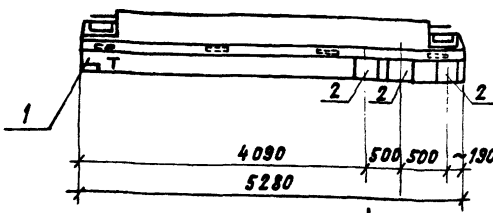


Рис. 2



ФОРМАТ ВОЛН	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖИ.2.3	
				01	02
43		903-1-250.87-КЖИ.Т.У1	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	ИИ23-1/70	Ригель ИБ2-4	1	1
	2	1.400-15, вып. 0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИБ16	1	3

Ригель ИБ2-4а, ИБ2-4б отличается от ригеля ИБ2-4 по серии ИИ23-1/70 наличием дополнительных закладных деталей.

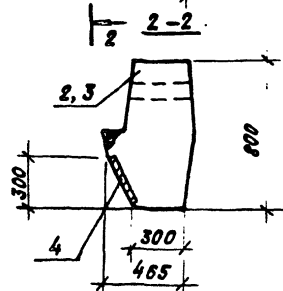
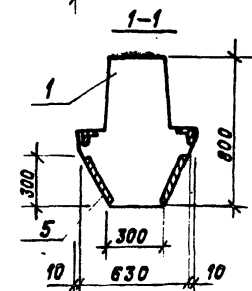
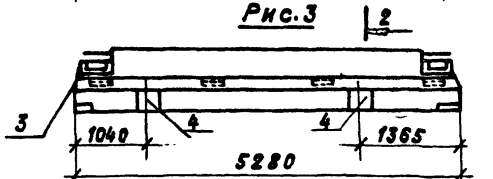
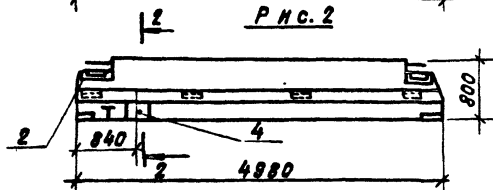
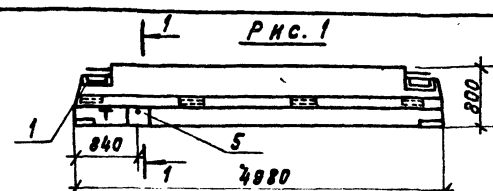
ПРИВЯЗАН:

ИИВ.№

903-1-250.87-КЖИ.2.3		СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
Ригель ИБ2-4а, ИБ2-4б		Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		САНТЕХПРОЕКТ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	Рис.
903-1-250.87-КЖИ.2.3	ИБ2-4а	4200,0кг	1
01 ИБ2-4б	ИБ2-4б	4200,0кг	2

ИИВ.№ ПОСЛ. И ДАТА ВЗЯТИЯ ИИВ.№



ФОРМАТ ВОЛН	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖИ.2.4	
				01	02
43		903-1-250.87-КЖИ.Т.У1	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	ИИ23-1/70	Ригель ИБ1-4	1	
	2	1.420-12, вып. 6	Ригель ИБ39-1		1
	3	1.420-12, вып. 6	Ригель ИБ40-1		1
	4	1.400-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИБ15	1	2
	5	1.400-15, вып. 0	ТО ЖЕ ИБ16	1	

1. Ригель ИБ1-4а отличается от ригеля ИБ1-4 по серии ИИ23-1/70 и ригели ИБ39-1а, ИБ40-1а отличаются от ригелей ИБ39-1, ИБ40-1 по серии 1.420-12 вып.6 наличием дополнительных закладных деталей.

ПРИВЯЗАН:

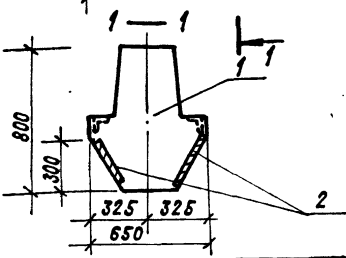
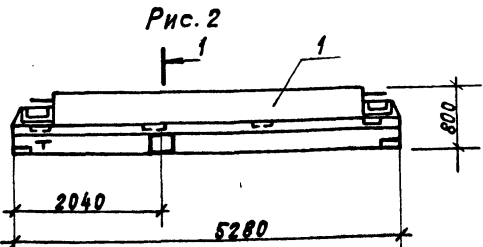
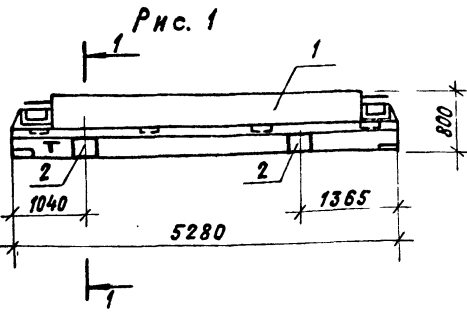
ИИВ.№

903-1-250.87-КЖИ.2.4		СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ
Ригель ИБ1-4а, ИБ39-1а, ИБ40-1а		Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		САНТЕХПРОЕКТ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	Рис.
903-1-250.87-КЖИ.2.4	ИБ1-4а	4200,0кг	1
01 ИБ39-1а	ИБ39-1а	3500,0кг	2
02 ИБ40-1а	ИБ40-1а	3700,0кг	3

ИИВ.№ ПОСЛ. И ДАТА ВЗЯТИЯ ИИВ.№

АЛБОМ 8



ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖИ.2.5		ПРИМЕЧАНИЕ
				01		
А3			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		903-1-250.87-КЖИ.ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	ИИ 23 - 1/70	РИГЕЛЬ ИБ2-4	1	1	
	2	1.400-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 616	2	1	

РИГЕЛИ ИБ2-4В и ИБ2-4Е ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ РИГЕЛЯ ИБ2-4 ПО СЕРИИ ИИ 23-1/70 НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ИВ. ПОСЛЕ ПОДАНЫ И ДАТА СВАМ. ИВ. ИВ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	РИС.
903-1-250.87-КЖИ.2.5	ИБ2-4В	4200.0кг	1
01	ИБ2-4Е	4200.0кг	2

ПРИВЯЗАН:

ИВ. №	
-------	--

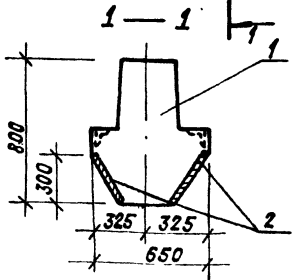
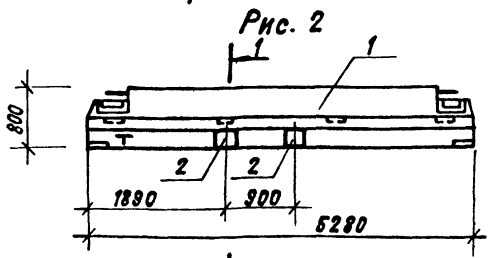
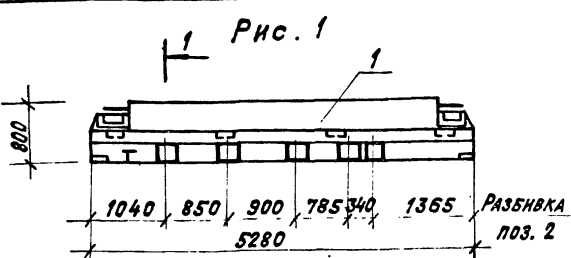
903-1-250.87-КЖИ.2.5		
ИВ. ОТД.	ИВ. ПОС.	ИВ. ПОС.
ИВ. ОТД. ЧИСТОУСОВ	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН
ИВ. ОТД. П. КОНОС	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН
ИВ. ОТД. П. СПЕЦ.	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН
ИВ. ОТД. Р. К. ГР.	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН
ИВ. ОТД. ИИЖЕН.	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН
ИВ. ОТД. ПРОВЕР.	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН
ИВ. ОТД. И. КОНТА.	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН

Ригель ИБ2-4В,
ИБ2-4Е

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист Листов		

САНТЕХПРОЕКТ

Копировал: Крайлина ФОРМАТ: А3



ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖИ.2.5		ПРИМЕЧАНИЕ
				01		
А3			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		903-1-250.87-КЖИ.ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	ИИ 23 - 1/70	РИГЕЛЬ ИБ2-4	1	1	
	2	1.450-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ 616	5	2	

РИГЕЛИ ИБ2-4В и ИБ2-4Е ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ РИГЕЛЯ ИБ2-4 ПО СЕРИИ ИИ 23-1/70 НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ИВ. ПОСЛЕ ПОДАНЫ И ДАТА СВАМ. ИВ. ИВ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА	РИС.
903-1-250.87-КЖИ.2.6	ИБ2-4В	4200.0кг	1
01	ИБ2-4Е	4200.0кг	?

ПРИВЯЗАН:

ИВ. №	
-------	--

903-1-250.87-КЖИ.2.5		
ИВ. ОТД.	ИВ. ПОС.	ИВ. ПОС.
ИВ. ОТД. ЧИСТОУСОВ	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН
ИВ. ОТД. П. КОНОС	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН
ИВ. ОТД. П. СПЕЦ.	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН
ИВ. ОТД. Р. К. ГР.	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН
ИВ. ОТД. ИИЖЕН.	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН
ИВ. ОТД. ПРОВЕР.	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН
ИВ. ОТД. И. КОНТА.	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН	ИВ. ПОС. ПАЛАГИН

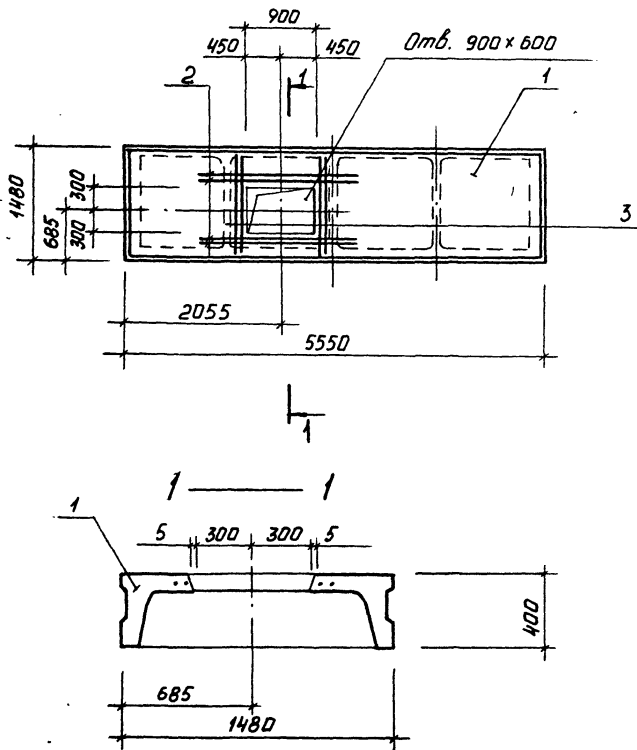
Ригель ИБ2-4В,
ИБ2-4Е

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист Листов		

САНТЕХПРОЕКТ

Копировал: Крайлина 22699-10 18

Альбом В



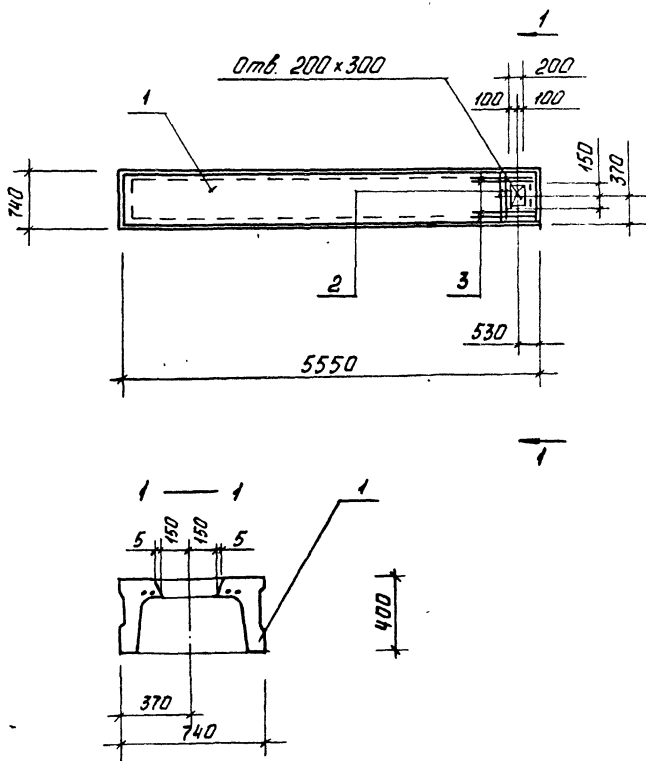
ФОРМ. ЗОНА.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		903-1-250.87-КЖ.И.ТЧ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий		
			Сборочные единицы		
	1	1.442.1-1, вып.1	Плита 1П3-2Л1УТ	1	
			Детали		
			Л1П-12 ГОСТ 5781-82*		
Б4	2		С = 2400	4	2,2 кг
Б4	3		С = 1450	4	1,3 кг

1. Плита 1П3-2Л1УТ-а отличается от плиты 1П3-2Л1УТ по серии 1.442.1-1, вып.1 наличием отверстия.
2. Отверстие в сетке вырезать, плиту усилить арматурой поз.2,3.

Привязан		
ИМВ. №		

		903-1-250.87-КЖ.И. 3.1	
ИМВ. ОТД.	Чистосудов	Плита 1П3-2Л1УТ-а	СТАДИЯ
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАЛАГИН		Р
ГЛАВ. СПЕЦ.	КЛИМЧИК		Масса
РУК. ГР.	КОСТИН		1:50
ИНЖ.	СМИРНОВА		Лист
ПРОВЕР.	КОСТИН		Листов
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ	САНТЕХПРОЕКТ	

ИМВ. № ПОЯС. Подпись и дата. ВЗЯТ ИМВ. №



ФОРМ. ЗОНА.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		903-1-250.87-КЖ.И.ТЧ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий		
			Сборочные единицы		
	1	1.442.1-1, вып.3	Плита 1П7-3Л1УТ	1	
			Детали		
			Л1П-12 ГОСТ 5781-82*		
Б4	2		С = 700	2	0,7 кг
Б4	3		С = 1100	4	1,0 кг

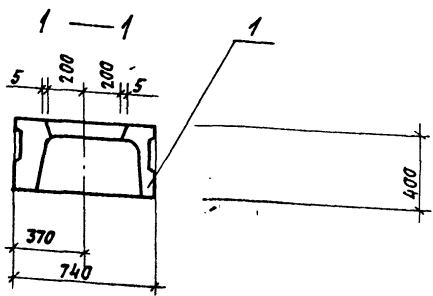
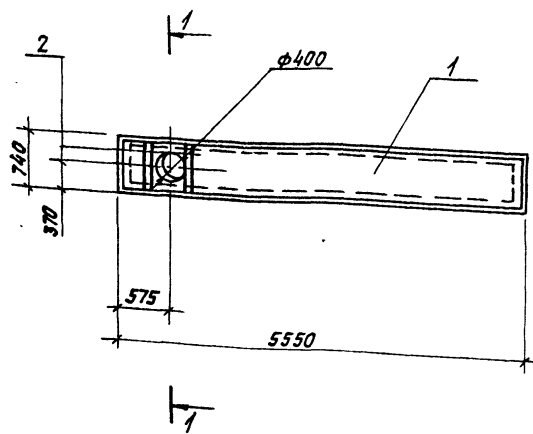
1. Плита 1П7-3Л1УТ-а отличается от плиты 1П7-3Л1УТ по серии 1.442.1-1, вып.3 наличием отверстия.
2. Отверстие в сетке вырезать, плиту усилить арматурой поз.2,3.

Привязан		
ИМВ. №		

		903-1-250.87-КЖ.И. 3.2	
ИМВ. ОТД.	Чистосудов	Плита 1П7-3Л1УТ-а	СТАДИЯ
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАЛАГИН		Р
ГЛАВ. СПЕЦ.	КЛИМЧИК		Масса
РУК. ГР.	КОСТИН		1:50
ИНЖ.	СМИРНОВА		Лист
ПРОВЕР.	КОСТИН		Листов
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ	САНТЕХПРОЕКТ	

ИМВ. № ПОЯС. Подпись и дата. ВЗЯТ ИМВ. №

АЛБОН В



ФОРМ. ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.442.1-1, вып.3	ПЛИТА 1П7-6А III Т	1	
			ДЕТАЛИ		
Б4	2		А III-12 ГОСТ 5781-82* e=700	4	0,7 кг

1. ПЛИТА 1П7-6А III Т-а, ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ПЛИТЫ 1П7-6А III Т ПО СЕРИИ 1.442.1-1, ВЫП.3 НАЛИЧИЕМ ОТВЕРСТИЯ.
2. ОТВЕРСТИЕ В СЕТКЕ ВЫРЕЗАТЬ, ПЛИТУ УСИЛИТЬ АРМАТУРОЙ ПОЗ.2

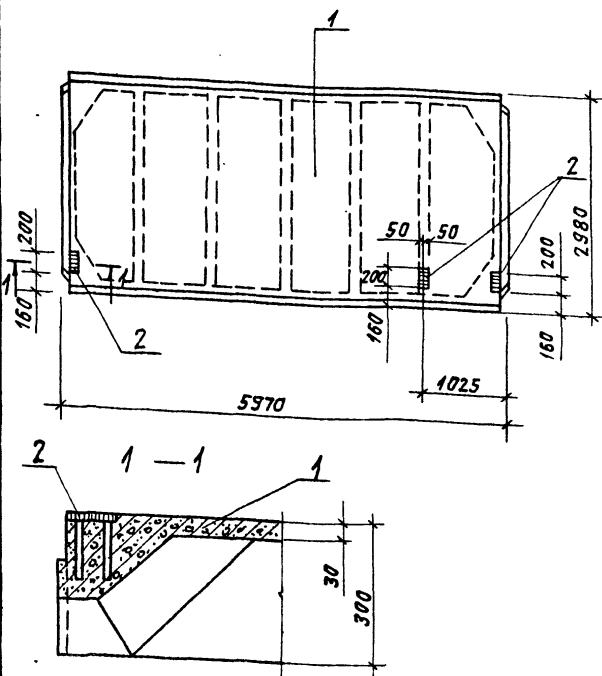
ПРИВЯЗАН:

ИЗВ. №

903-1-250.87-КЖ.И.3.3			СТАНДА	МАССА	УПАКОВКА
ПЛИТА 1П7-6А III Т-а			Р	1500,0	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ					

ИЗВ. И ПОСЛАД. ГОРЮЩИХ МАТЕРИАЛ. ВЗРЫВ. ИЗОЛ.

ИЗУ. ОТ	УСТРОИТ	Ш
ГЛА. КОНСТ.	ПЛАТОН	В
ГЛА. СПЕЦ.	КНАМНИК	В
РУК. ГР.	КОСТИН	В
ИНЖЕН.	СМИРНОВА	С
ПРОВЕР.	КОСТИН	В
И. КОНТР.	ПИСАРЕВ	В



ФОРМ. ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.3.4		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	ГОСТ 22704.1-77	ПЛИТА ПГ-1А IY П-е	1		
		ГОСТ 22704.1-77	ТО ЖЕ ПГ-2А IY П-е	1		
		ГОСТ 22704.1-77	ПГ-3А IY П-е	1		
	2	ГОСТ 22704.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ	3	3	3

ПЛИТЫ ПГ-1А IY П-е, ПГ-2А IY П-е и ПГ-3А IY П-е ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПЛИТ ПГ-1А IY П, ПГ-2А IY П и ПГ-3А IY П ПО ГОСТУ 22704.1-77 НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ПРИВЯЗАН:

ИЗВ. №

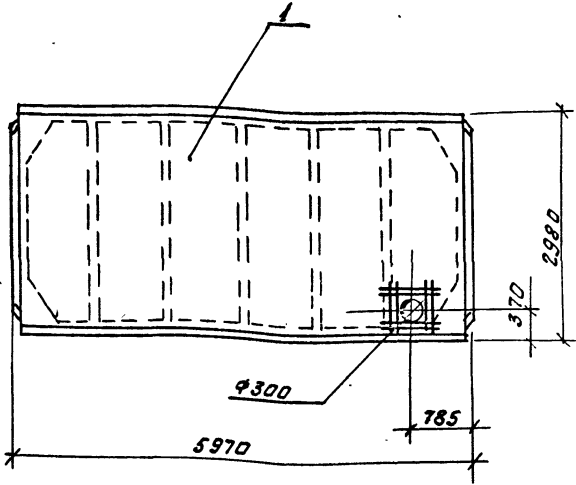
903-1-250.87-КЖ.И.3.4.			СТАНДА	МАССА	УПАКОВКА
ПЛИТЫ ПГ-1А IY П-е ПГ-2А IY П-е ПГ-3А IY П-е			Р	СМ. ТЯГА	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
САНТЕХПРОЕКТ					

ИЗВ. И ПОСЛАД. ГОРЮЩИХ МАТЕРИАЛ. ВЗРЫВ. ИЗОЛ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
903-1-250.87-КЖ.И.3.4	ПГ-1А IY П-е	2400,0
	01 ПГ-2А IY П-е	2400,0
	02 ПГ-3А IY П-е	2400,0

ИЗУ. ОТ	УСТРОИТ	Ш
ГЛА. КОНСТ.	ПЛАТОН	В
ГЛА. СПЕЦ.	КНАМНИК	В
РУК. ГР.	КОСТИН	В
ИНЖЕН.	СМИРНОВА	С
ПРОВЕР.	КОСТИН	В
И. КОНТР.	ПИСАРЕВ	В

Льбом 8



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Количество № 903-1-250.87-КЖ.И.3.5					Примечание
				01	02	03	04	05	
			Документация						
A3		903-1-250.87-КЖ.И.ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий						
			Сборочные единицы						
	1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-1АЩП	1					
		ГОСТ 22701.1-77	То же ПГ-2АЩП	1					
		ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3АЩП		1				
			Детали						
			АЩ-8 ГОСТ 5781-82*						
Б.У	2		Р=600	8	8	8			0,2 кг.

1. Плиты ПГ-1АЩП-Г, ПГ-2АЩП-Г и ПГ-3АЩП-Г отличаются от плит ПГ-1АЩП, ПГ-2АЩП и ПГ-3АЩП по ГОСТу 22701.1-77 наличием отверстия.
 2. Отверстие в сетке вырезать, плиту усилить арматурой поз. 2.

Привязан:

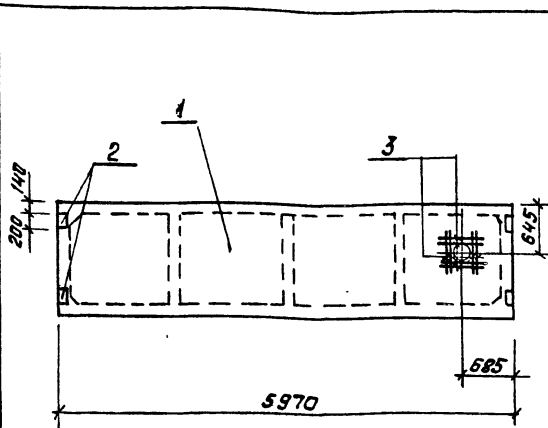
ИМБ №

ИМБ № 1004/Лодыко и др. 2004/Кожин

Обозначение	Марка	Масса, кг
903-1-250.87-КЖ.И.3.5	ПГ-1АЩП-Г	2400,0
01	ПГ-2АЩП-Г	2400,0
02	ПГ-3АЩП-Г	2400,0

903-1-250.87- КЖ.И. 3.5

Нач. отд. И. С. Чистосов	И. С. Чистосов	И. С. Чистосов	Плиты ПГ-1 АЩП-Г ПГ-2 АЩП-Г ПГ-3 АЩП-Г	Стадия	Масса	Масштаб
Инженер П. С. Палагин	П. С. Палагин	П. С. Палагин		Р		1:50
Инженер К. С. Кожин	К. С. Кожин	К. С. Кожин		Лист	Листов	
Провер. К. С. Кожин	К. С. Кожин	К. С. Кожин		САНТЕХПРОЕКТ		
Инженер П. С. Палагин	П. С. Палагин	П. С. Палагин		Формат А8		



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Количество № 903-1-250.87-КЖ.И.3.6					Примечание
				01	02	03	04	05	
			Документация						
A3		903-1-250.87-КЖ.И.ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий						
			Сборочные единицы						
	1	1.465.1-7/84 В.1	2ПГБ-3АЩТ	1		1			
		1.465.1-7/84 В.1	2ПГБ-4АЩТ	1			1		
		1.465.1-7/84 В.1	2ПГБ-5АЩТ		1			1	
			Детали						
	2	1.465.1-7/84 Вып.2	изделие закладное М4				4	4	4
Б.У	3		АЩ-8 ГОСТ 5781-82*, Р=550	8	8	8			0,2 кг.

Плиты 2ПГБ-3АЩТ-а, 2ПГБ-4АЩТ-а, 2ПГБ-5АЩТ-а, 2ПГБ-3АЩТ-б, 2ПГБ-4АЩТ-б; 2ПГБ-5АЩТ-б отличаются от плит 2ПГБ-3АЩТ, 2ПГБ-4АЩТ, 2ПГБ-5АЩТ по серии 1.465.1-7/84 Вып.1 дополнительными закладными деталями и отверстием.

Привязан:

ИМБ №

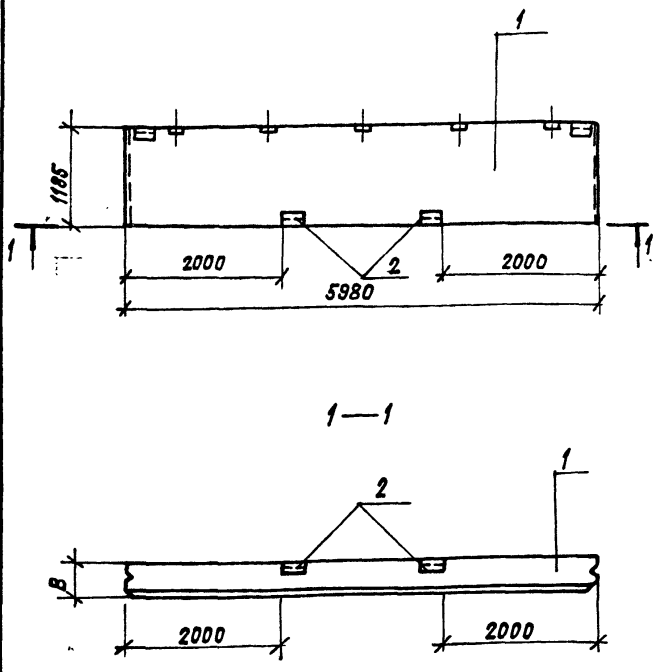
ИМБ № 1004/Лодыко и др. 2004/Кожин

Обозначение	Марка	Масса, кг.
903-1-250.87-КЖ.И.3.6	2ПГБ-3АЩТ-а	1500
- 01	2ПГБ-4АЩТ-а	1500
- 02	2ПГБ-5АЩТ-а	1500
- 03	2ПГБ-3АЩТ-б	1500
- 04	2ПГБ-4АЩТ-б	1500
- 05	2ПГБ-5АЩТ-б	1500

903-1-250.87- КЖ.И. 3.6

Нач. отд. И. С. Чистосов	И. С. Чистосов	И. С. Чистосов	Плита покрытия 2ПГБ-3АЩТ-а ÷ 2ПГБ-5АЩТ-б.	Стадия	Масса	Масштаб
Инженер П. С. Палагин	П. С. Палагин	П. С. Палагин		Р	С.М.	
Инженер К. С. Кожин	К. С. Кожин	К. С. Кожин		Лист	Листов	
Провер. К. С. Кожин	К. С. Кожин	К. С. Кожин		САНТЕХПРОЕКТ		
Инженер П. С. Палагин	П. С. Палагин	П. С. Палагин		Формат А3		

Яльбом 8



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.1		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1		1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.2,0-2л-36	1		ПС 24
			1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.2,5-3л-36		1	
			1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.3,5-6л-36		1	
	2		1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2

ПРИВЯЗКА:

ИНВ.№

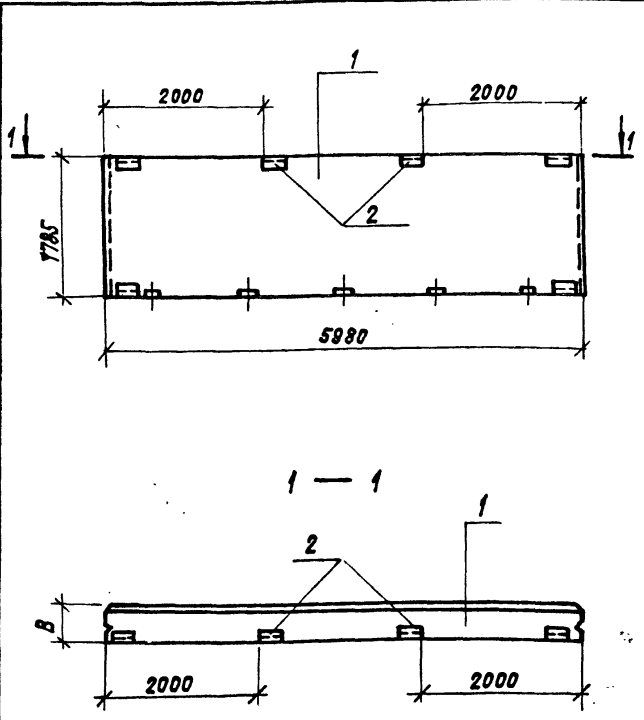
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В	МАССА ЕД.Т
903-1-250.87-КЖ.И.4.1	ПС60.12.2,0-2л-36а	200	2,20
-01	ПС60.12.2,5-3л-36а	250	2,71
-02	ПС60.12.3,5-6л-36а	300	3,72

903-1-250.87-КЖ.И.4.1

НАЧ.ОТД.	ИНСТРУКТОР	Д.И.А.	87	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.12.2,0-2л-36а	СТАНДА.МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛАГИН	И.И.		ПС60.12.2,5-3л-36а	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ГЛ.СПЕЦ.	КАЛИМНИК	К.А.		ПС60.12.3,5-6л-36а	Л	Л
РУК.ГР.	КОСТИН	В.И.			Л	Л
ИНЖЕН.	ПЛЕШИНКОВА	Л.				
ПРОВ.	КОСТИН	В.И.				
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ	В.И.				

САНТЕХПРОЕКТ

ИНВ.№ ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАИМ.ИЗМ.



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.2		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1		1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2,0-3л-37	1		ПС 25
			1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2,5-2л-37		1	
			1.030.1-1, вып. 1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.3,5-6л-37		1	
	2		1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2

ПРИВЯЗКА:

ИНВ.№

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В	МАССА ЕД.Т
903-1-250.87-КЖ.И.4.2	ПС60.18.2,0-3л-37а	200	3,33
-01	ПС60.18.2,5-2л-37а	250	4,07
-02	ПС60.18.3,5-6л-37а	350	5,60

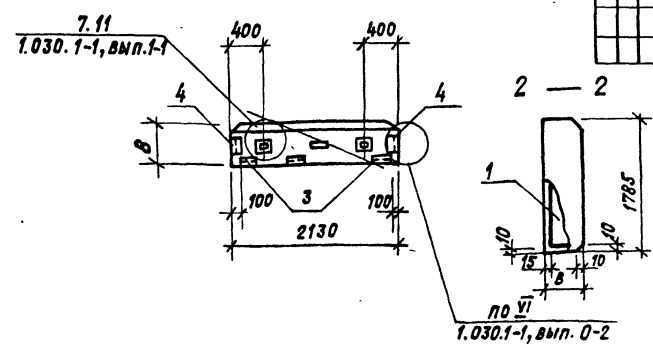
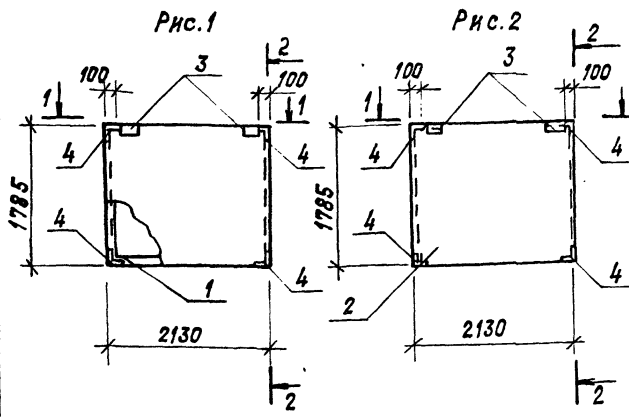
903-1-250.87-КЖ.И.4.2

НАЧ.ОТД.	ИНСТРУКТОР	Д.И.А.	87	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2,0-3л-37а	СТАНДА.МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛАГИН	И.И.		ПС60.18.2,5-2л-37а	Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
ГЛ.СПЕЦ.	КАЛИМНИК	К.А.		ПС60.18.3,5-6л-37а	Л	Л
РУК.ГР.	КОСТИН	В.И.			Л	Л
ИНЖЕН.	ПЛЕШИНКОВА	Л.				
ПРОВ.	КОСТИН	В.И.				
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ	В.И.				

САНТЕХПРОЕКТ

ИНВ.№ ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАИМ.ИЗМ.

АЛББОМ В



ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.3		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1	903-1-250.87-КЖ.И.4.002	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ19	1		ПС 26
A3		903-1-250.87-КЖ.И.4.002	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ20	1		
	2	1.030.1-1, вып. 1-1,	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС21,3.18.3,5-Л-73		1	
	3	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2
	4	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	4	4	4
МАТЕРИАЛЫ:						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	0,82	0,79	
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,08	0,08	
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,05	0,05	

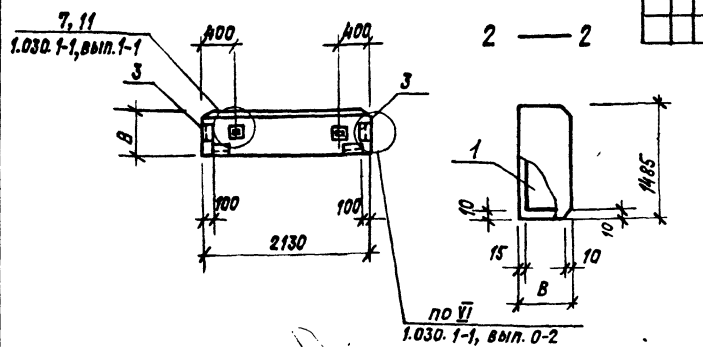
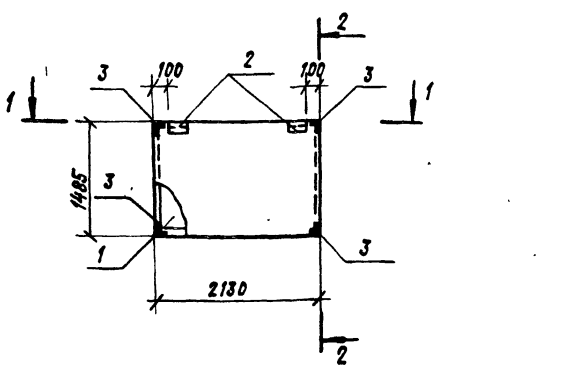
ПРИВЯЗАН:

ИИВ.№

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКИ	В	МАССА ЕД.Т.	Р.И.С.
903-1-250.87-КЖ.И.4.3	ПС30(21,3).18.2,0-6Л-53	200	0,92	1
-01	ПС30(21,3).18.2,5-6Л-53	250	1,14	1
-02	2ПС21,3.18.3,5-Л-73а	350	1,53	2

903-1-250.87-КЖ.И.4.3			СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ	
ИИВ. ОТД.	Чистозубов	ИИВ. ПР.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30(21,3).18.2,0-6Л-53	Р	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛАГИН	ИИВ. ПР.	ПС30(21,3).18.2,5-6Л-53		СМ. ТАБЛ. 1:50
ГЛ. СПЕЦ.	КИЛИМНИК	ИИВ. ПР.	2ПС21,3.18.3,5-Л-73а		
РУК. ГР.	КОСТИН	ИИВ. ПР.			
ИИЖЕН.	АЛЕШНИКОВА	ИИВ. ПР.		ЛИСТ	
ПРОВ. ПР.	КОСТИН	ИИВ. ПР.		ЛИСТОВ	
И. КОНТР.	ПИСАРЕВ	ИИВ. ПР.		САНТЕХПРОЕКТ	

ИИВ. ПР. ОТД. ЧИСТОЗУБОВ И ПАЛАГИН



ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.4		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1	903-1-250.87-КЖ.И.4.00.2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ21	1		ПС 27
		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ22	1		
		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ23	1		
	2	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2
	3	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	4	4	4
МАТЕРИАЛЫ:						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	0,84	0,87	0,89
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,08	0,08	0,08
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,05	0,05	0,05

ПРИВЯЗАН:

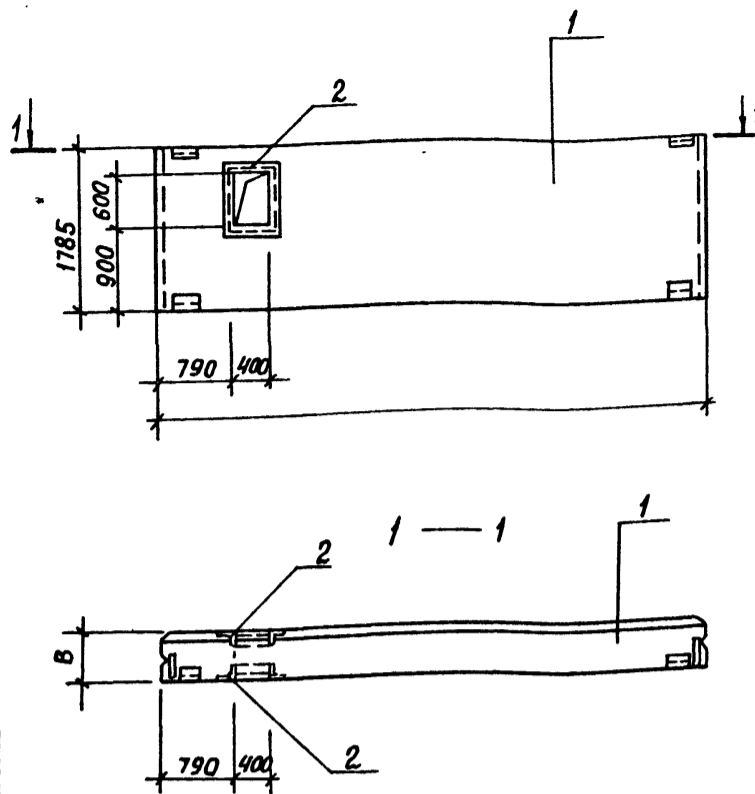
ИИВ.№

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В	МАССА ЕД.Т.
903-1-250.87-КЖ.И.4.4	ПС30(21,3).15.2,0-6Л-53	200	0,76
-01	ПС30(21,3).15.2,5-6Л-53	250	0,94
-02	ПС30(21,3).15.3,5-6Л-53	350	1,29

903-1-250.87-КЖ.И.4.4			СТАНДА. МАССА	МАСШТАБ	
ИИВ. ОТД.	Чистозубов	ИИВ. ПР.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30(21,3).15.2,0-6Л-53	Р	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛАГИН	ИИВ. ПР.	ПС30(21,3).15.2,5-6Л-53		СМ. ТАБЛ. 1:50
ГЛ. СПЕЦ.	КИЛИМНИК	ИИВ. ПР.	ПС30(21,3).15.3,5-6Л-53		
РУК. ГР.	КОСТИН	ИИВ. ПР.			
ИИЖЕН.	АЛЕШНИКОВА	ИИВ. ПР.		ЛИСТ	
ПРОВ. ПР.	КОСТИН	ИИВ. ПР.		ЛИСТОВ	
И. КОНТР.	ПИСАРЕВ	ИИВ. ПР.		САНТЕХПРОЕКТ	

ИИВ. ПР. ОТД. ЧИСТОЗУБОВ И ПАЛАГИН

Альбом 8



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.4.5			Примечание
				01	02		
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ				
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ЧО.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1	1.030.1-1 вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2,0-3А-32	1			ПС47
		1.030.1-1 вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2,5-2А-32		1		
		1.030.1-1 вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.3,5-Б1-32			1	
	2	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНТ10-1	2	2	2	

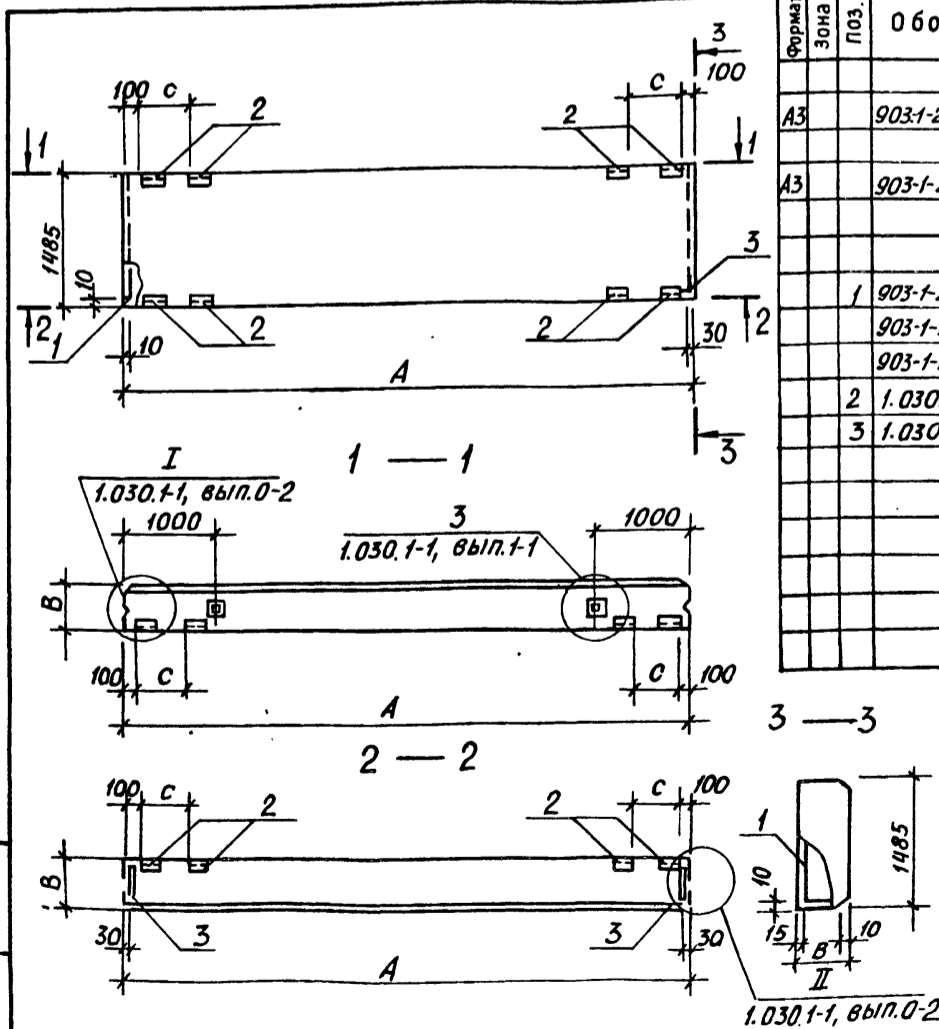
Инв.№ подл. и дата взамен. инв. № подл.

Обозначение	Марка	В	Масса ед.т
903-1-250.87-КЖ.И.4.5	ПС60.18.2,0-3А-32а	200	3,30
-01	ПС60.18.2,5-2А-32а	250	4,07
-02	ПС60.18.3,5-Б1-32а	350	5,60

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

903-1-250.87-КЖ.И.4.5				Стадия	Масса	Масштаб
Нач.ОТД	Чисточсов	<i>Шульц</i>	Р	Р	см. табл.	1:50
Гл. конст.	Палагин	<i>Шульц</i>				
Гл. спец.	Климиник	<i>Шульц</i>				
Рук. гр.	Костин	<i>Шульц</i>				
Инжен.	Алешников	<i>Шульц</i>				
Пров.	Костин	<i>Шульц</i>				
Н. контр.	Писарев	<i>Шульц</i>				
				Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ						



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.4.6			Примечание
				01	02		
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ				
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ЧО.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1	903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП24	1			ПС 33
		903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП25		1		
		903-1-250.87-КЖ.И. 4.00.2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП26			1	
	2	1.030.1-1, вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	8	8	8	
	3	1.030.1-1, вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	2	2	2	
МАТЕРИАЛЫ							
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	1,52	2,01	2,99	
				М3	М3	М3	
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,18	0,18	0,19	
				М3	М3	М3	
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,14	0,14	0,14	
				М3	М3	М3	

Инв.№ подл. и дата взамен. инв. № подл.

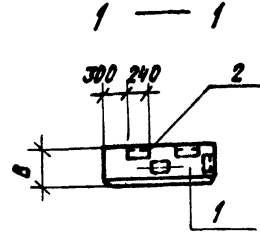
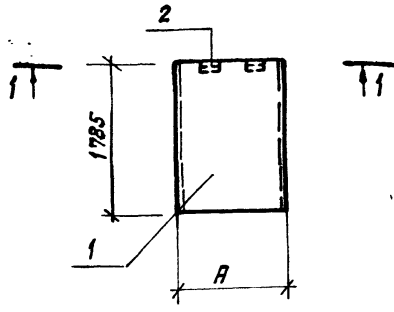
Обозначение	Марка	А	В	С	Масса ед.т
903-1-250.87-КЖ.И.4.6	ПС62,5.18(15).2,0-3А-33	6230	200	250	2,28
-01	ПС63.18(15).2,5-2А-33	6280	250	300	2,79
-02	ПС64.18(15).3,5-Б1-33	6320	350	400	3,87

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

903-1-250.87-КЖ.И.4.6				Стадия	Масса	Масштаб
Нач.ОТД	Чисточсов	<i>Шульц</i>	Р	Р	см. табл.	1:50
Гл. конст.	Палагин	<i>Шульц</i>				
Гл. спец.	Климиник	<i>Шульц</i>				
Рук. гр.	Костин	<i>Шульц</i>				
Инж.	Алешников	<i>Шульц</i>				
Пров.	Костин	<i>Шульц</i>				
Н. контр.	Писарев	<i>Шульц</i>				
				Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ						

АЛБОН 8



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.7		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1	1.030.1-1, вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС11,3.18.2,5-Л-1,72а	1			ПС42
		1.030.1-1, вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС12,18.3,0-Л-1,72а	1			
		1.030.1-1, вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС12,3.18,3,5-Л-1,72а		1		
	2	1.030.1-1, вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	1	1	1	

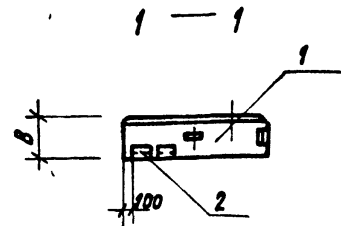
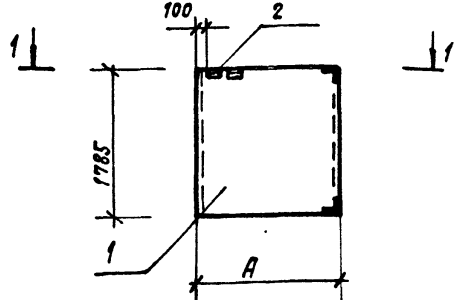
ИМЯ, ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИМЯ И ДАТА

ПРИВЯЗКА:

ИМЯ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	В	МАССА
903-1-250.87-КЖ.И.4.7	2ПС11,3.18.2,5-Л-1,72а	1130	250	
-01	2ПС12,18.3,0-Л-1,72а	1180	300	
-02	2ПС12,3.18.3,5-Л-1,72а	1230	350	

903-1-250.87-КЖ.И.4.7				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИМЯ ОТД.	Чистосов	ИМЯ	ИМЯ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
П. КОНСТ.	ПАЛАГИН	ИМЯ	ИМЯ	Лист	Листов	
П. СПЕЦ.	Климиник	ИМЯ	ИМЯ	САНТЕХПРОЕКТ		
Р.К. ГР.	Костин	ИМЯ	ИМЯ			
ИНЖЕН.	ИЛЕШИНКОВА	ИМЯ	ИМЯ			
ПРОВЕР.	Костин	ИМЯ	ИМЯ			
И. КОНТР.	Писарев	ИМЯ	ИМЯ			



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.8		ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3			903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И.40.1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1	1.030.1-1, вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС18.18.2,5-Л-1,73а	1			ПС41
		1.030.1-1, вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС18,3.18.3,0-Л-1,73а	1			
		1.030.1-1, вып.1-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПС19,3.18,3,5-Л-1,73а		1		
	2	1.030.1-1, вып.1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1	1	

ИМЯ, ПОДПИСЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИМЯ И ДАТА

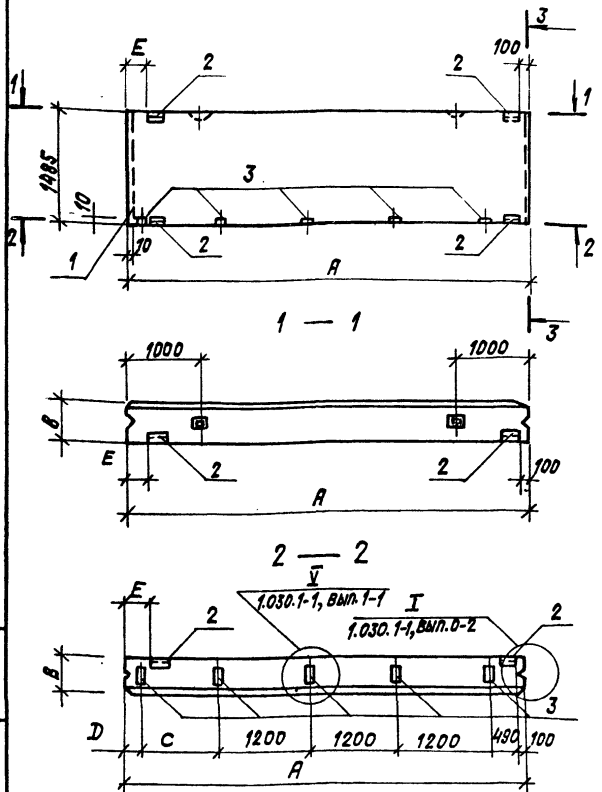
ПРИВЯЗКА:

ИМЯ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	В	МАССА
903-1-250.87-КЖ.И.4.8	2ПС18.18.2,5-Л-1,73а	1780	250	1,21
-01	2ПС18,3.18.3,0-Л-1,73а	1830	300	1,48
-02	2ПС19,3.18,3,5-Л-1,73а	1880	350	1,75

903-1-250.87-КЖ.И.4.8				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИМЯ ОТД.	Чистосов	ИМЯ	ИМЯ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
П. КОНСТ.	ПАЛАГИН	ИМЯ	ИМЯ	Лист	Листов	
П. СПЕЦ.	Климиник	ИМЯ	ИМЯ	САНТЕХПРОЕКТ		
Р.К. ГР.	Костин	ИМЯ	ИМЯ			
ИНЖЕН.	ИЛЕШИНКОВА	ИМЯ	ИМЯ			
ПРОВЕР.	Костин	ИМЯ	ИМЯ			
И. КОНТР.	Писарев	ИМЯ	ИМЯ			

Листом 8



ФОРМАТ ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.11		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		903-1-250.87-КЖ.И.4.11	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1	903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	1		ПС50
		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	1		
		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9		1	
	2	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	4	4
	3	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	5	5	4
МАТЕРИАЛЫ:						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	1,34 М3	1,13 М3	2,32 М3
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,16 М3	0,16 М3	0,18 М3
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,12 М3	0,12 М3	0,12 М3

ИВБ №10804 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЪ ВЗНАЧАЮЩЕГО

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A	B	C	D	E	МАССА ЕД.Т
903-1-250.87-КЖ.И.4.11	ПС60(55).15.2.0-2л-37	5500	200	1200	110	170	1,99
- 01	ПС60(54.5).15.2.5-2л-37	5450	250	1200	60	120	2,42
- 02	ПС60(54).15.3.5-6л-37	5400	350	210	-	108	3,27

ПРИВЯЗАН:

ИВБ №:

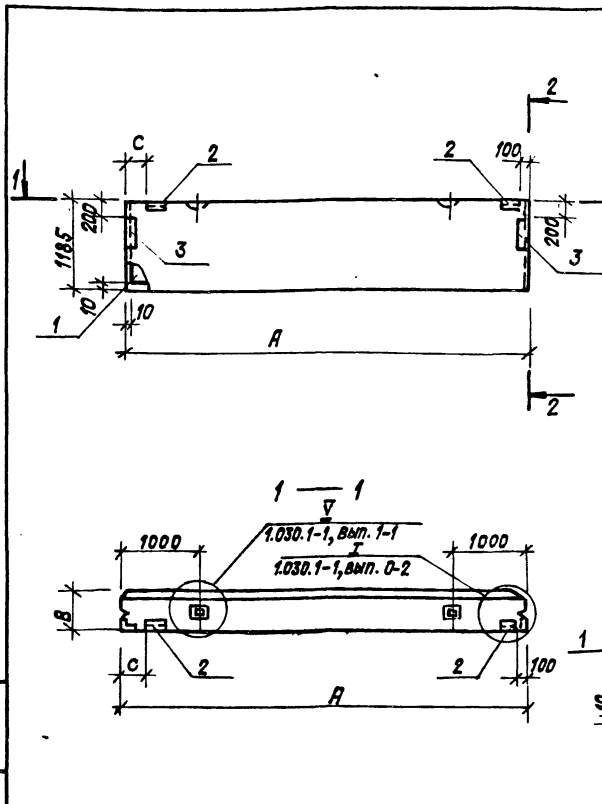
903-1-250.87-КЖ.И.4.11

ИВ.ОТ. ЧИСТОУСОВ	ИВ.ОТ. ПЛАГИН	ИВ.ОТ. КЛИМНИК	ИВ.ОТ. КОСТИН	ИВ.ОТ. ПЛЕШИНКОВА	ИВ.ОТ. КОСТИН	ИВ.ОТ. ПОНТЯНСКИЙ	ИВ.ОТ. ПИКАРЕВ
------------------	---------------	----------------	---------------	-------------------	---------------	-------------------	----------------

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС60(55).15.2.0-2л-37
ПС60(54.5).15.2.5-2л-37
ПС60(54).15.3.5-6л-37

СТАДИА МАССА МАСШТАБ
Р СМ. ТАБЛ. 1:50
ЛИСТ ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ



ФОРМАТ ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.4.12		ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3		903-1-250.87-КЖ.И. ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
A3		903-1-250.87-КЖ.И.4.01	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1	903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10	1		ПС51
A3		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП11	1		
A3		903-1-250.87-КЖ.И.4.00.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП12		1	
	2	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2
	3	1.030.1-1, вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М14	2	2	2
МАТЕРИАЛЫ:						
			БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАССА В5	1,07 М3	1,39 М3	2,01 М3
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М100	0,13 М3	0,13 М3	0,13 М3
			РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ М50	0,1 М3	0,1 М3	0,1 М3

ИВБ №10804 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЪ ВЗНАЧАЮЩЕГО

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A	B	C	МАССА ЕД.Т
903-1-250.87-КЖ.И.4.12	ПС60(55).12.2.0-2л-34	5500	200	170	1,60
- 01	ПС60(54.5).12.2.5-3л-34	5450	250	120	1,93
- 02	ПС60(54).12.3.5-6л-34	5400	350	100	2,610

ПРИВЯЗАН:

ИВБ №:

903-1-250.87-КЖ.И.4.12

ИВ.ОТ. ЧИСТОУСОВ	ИВ.ОТ. ПЛАГИН	ИВ.ОТ. КЛИМНИК	ИВ.ОТ. КОСТИН	ИВ.ОТ. ПЛЕШИНКОВА	ИВ.ОТ. КОСТИН	ИВ.ОТ. ПОНТЯНСКИЙ	ИВ.ОТ. ПИКАРЕВ
------------------	---------------	----------------	---------------	-------------------	---------------	-------------------	----------------

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС60(55).12.2.0-2л-34
ПС60(54.5).12.2.5-3л-34
ПС60(54).12.3.5-6л-34

СТАДИА МАССА МАСШТАБ
Р СМ. ТАБЛ. 1:50
ЛИСТ ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ. (ОКОНЧАНИЕ)

Main table with columns for Marka Elementa, Izdeliya Armaturnye, Petli, Izdeliya Zakladnyye, and Obshchiy Rasход. Rows include PC26 through PC64.

903-1-250.87-КЖИ.40.1
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ (ОКОНЧАНИЕ)
САНТЕХПРОЕКТ

В Языков

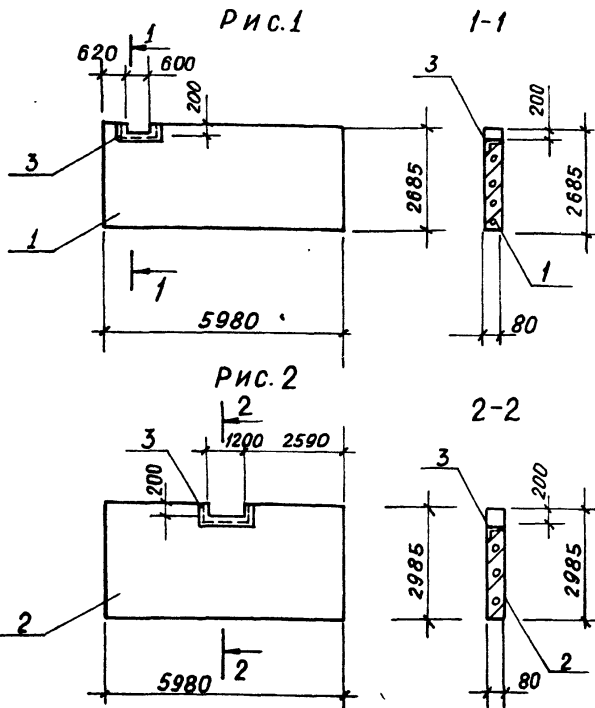
Имя, Фамилия, Инициалы

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Main table with columns for Marka Elementa, Izdeliya Zakladnyye, and Obshchiy Rasход. Rows include PC1 through PC50.

Имя, Фамилия, Инициалы

Композит: Крайняя Формат: 42



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.Б.1		Примечание
					01		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И.ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.030.9-2, вып.1	Панель ПГ60.27-1-Т	1		
		2	1.030.9-2, вып.1	Панель ПГ60.30-1-Т	1		
		3	3.400-6/76	Изделие закладное МИЧ-48	1,10 л.м	1,6 л.м	

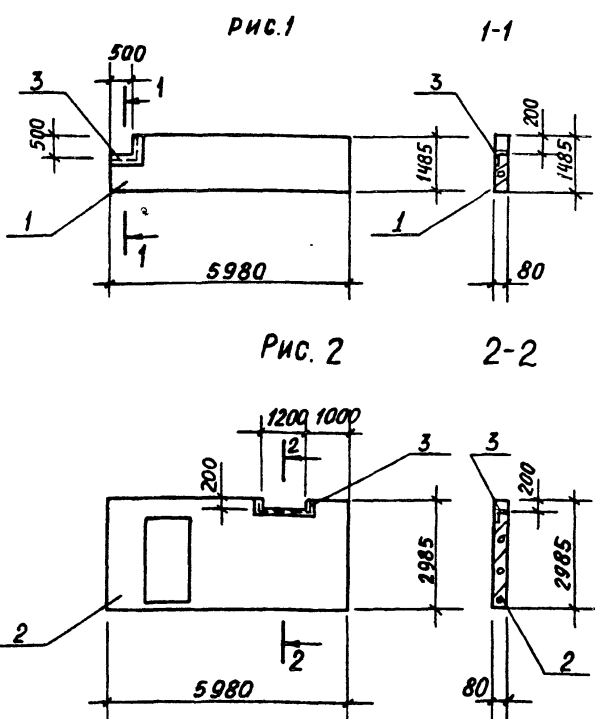
1. ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ60.27-1-Т-а, ПГ60.30-1-Т-а ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК ПГ60.27-1-Т, ПГ60.30-1-Т ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 НАЛИЧИЕМ ОТВЕРСТИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ.
 2. В МЕСТЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЯ СЕТКУ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

ИНВ. И ПОДПИСЬ И ДАТА

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.Б.1	ПГ60.27-1-Т-а	2400,0	1
-01	ПГ60.30-1-Т-а	3430,0	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.Б.1			Стация	Масса	Масштаб
Нач. отд. Чистюсов	Гл. конс. Палагин	Гл. спец. Климиник	Р	см. табл.	1:100
Рук. гр. Костин	Ст. инж. Егорова	Пров. Костин	Лист	Листов	
И. контр. Писарев			САНТЕХПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.Б.2		Примечание
					01		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3			903-1-250.87-КЖ.И.ТУ1	Технические условия на изготовление сборных железобетонных изделий			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.030.9-2, вып.1	Панель ПГ60.15-1-Т	1		
		2	1.030.9-2, вып.1	Панель ПГ60.30-1-Т-А1	1		
		3	3.400-6/76	Изделие закладное МИЧ-48	1,0 л.м	1,6 л.м	

1. ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ60-15-1-Т-а, ПГ60.30-1-Т-А1-а ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК ПГ60-15-1-Т, ПГ60.30-1-Т-А1 ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 НАЛИЧИЕМ ОТВЕРСТИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ.
 2. В МЕСТЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОТВЕРСТИЯ СЕТКУ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

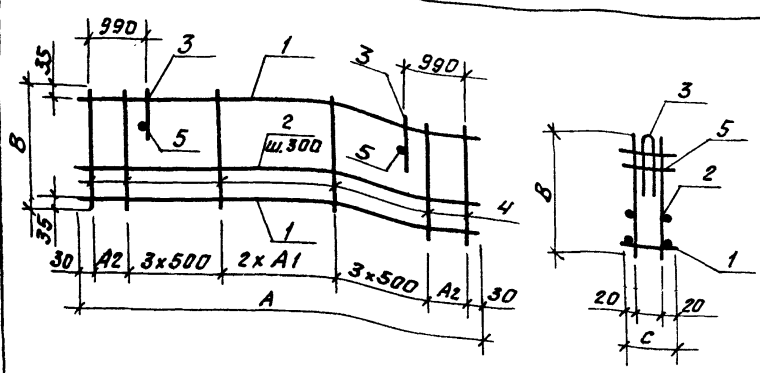
ИНВ. И ПОДПИСЬ И ДАТА

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.Б.2	ПГ60.15-1-Т-а	1700,0	1
-01	ПГ60.30-1-Т-А1-а	2960,0	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.Б.2			Стация	Марка	Масштаб
Нач. отд. Чистюсов	Гл. конс. Палагин	Гл. спец. Климиник	Р	см. табл.	1:100
Рук. гр. Костин	Ст. инж. Егорова	Пров. Костин	Лист	Листов	
И. контр. Писарев			САНТЕХПРОЕКТ		

Альбом



Обозначение	Марка	Размер в мм					Масса
		A	A1	A2	B	C	
903-1-250.87-КЖ.И.4.001-10	КП11	5430	1000	185	1750	220	31,04кг
-11	КП12	5380	1000	135	1750	320	34,1кг
-12	КП13	5660	1100	200	1150	170	32,92кг
-13	КП14	5630	1100	200	1150	220	34,6кг
-14	КП15	5580	1100	200	1150	320	37,87кг
-15	КП16	5680	1100	200	1750	170	34,9кг
-16	КП17	5630	1100	200	1750	220	36,58кг
-17	КП18	5580	1100	200	1750	320	39,85кг

Обозначение	Марка	Размер в мм					Масса
		A	A1	A2	B	C	
903-1-250.87-КЖ.И.4.001	КП1	5480	1000	210	850	170	26,3кг
-01	КП2	5430	1000	185	850	220	27,78кг
-02	КП3	5380	1000	135	850	320	30,98кг
-03	КП4	5480	1000	210	1150	170	27,4кг
-04	КП5	5430	1000	185	1150	220	29,06кг
-05	КП6	5380	1000	135	1150	320	32,12кг
-06	КП7	5480	1000	210	1450	170	28,5кг
-07	КП8	5430	1000	185	1450	220	30,16кг
-08	КП9	5380	1000	160	1450	320	33,22кг
-09	КП10	5480	1000	210	1750	170	29,38кг

Привязан:

ИЧБ: №

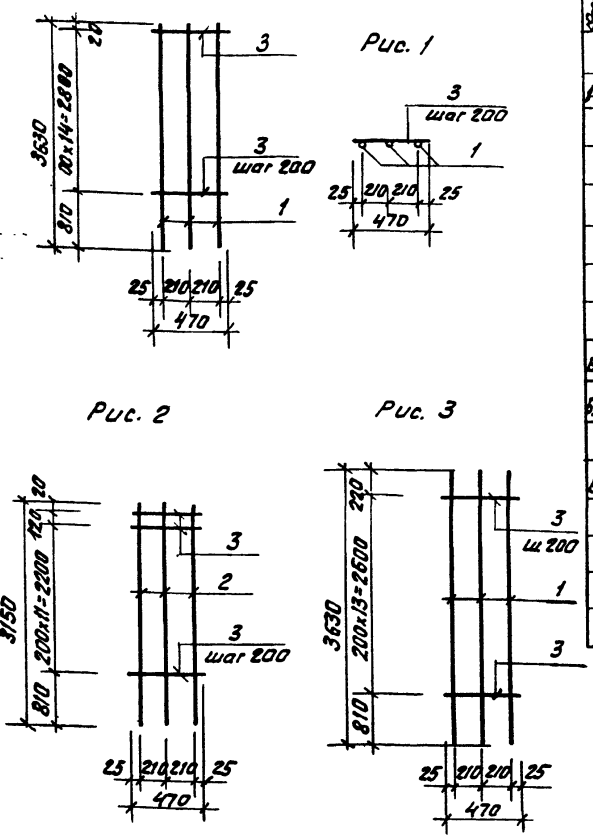
903-1-250.87- КЖ.И.4.001		
Нач. отд. Числовых Шлях	Каркас простран- ственный (КП1 ... КП18)	Студия
И. Канет Палагин		Масса
Гл. спец. Шилинчук		ст. табл.
Рук. гр. Костин		Лист 1
Ст. инж. Сергеев		Листов
Проб. Костин		
И. Канет Писарев		

Копировал: Ферева

Формат А3

ИЧБ: №

Альбом 8



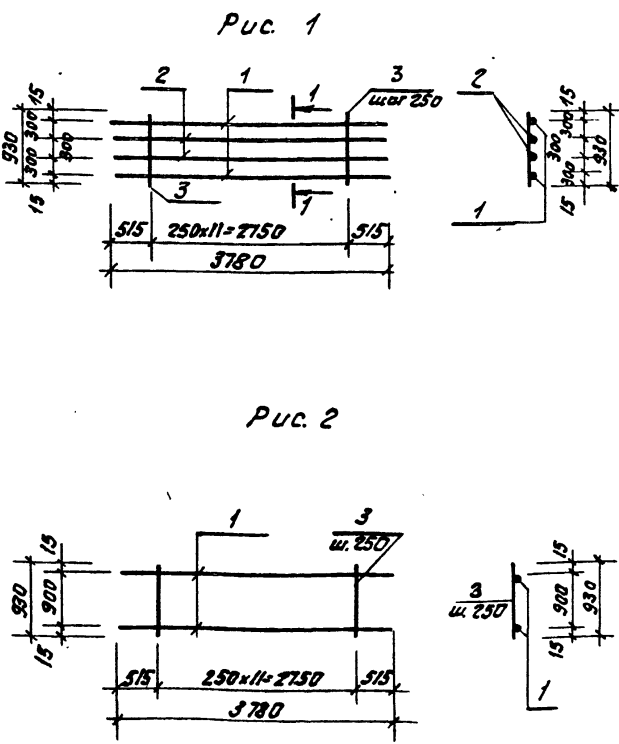
Кол-во	Марка	Мат.	Обозначение	Наименование	Количество по 903-1-250.87-KJ.N.7.2		Примечание	
					01	02		
				<u>Документация</u>				
А3			903-1-250.87-КЖ.И.7.2	Технические условия на изготовление армированных изкладных изделий.				
				<u>Детали</u>				
				И-16-ГОСТ5781-82*				
Б4	1			Р=3630	3	3	5,7 кг	
Б4	2			Р=3150		3	5,0 кг	
Б4	3			А3-6-ГОСТ5781-82*			0,1 кг	
				Р=470	15	13	14	0,1 кг

И.Б. Плещинский и др.

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.7.2	КР3	18,6	1
- 01	КР4	16,3	2
- 02	КР5	18,5	3

Привязан

903-1-250.87 - КЖ.И.7.2		
Нач. отд. И.Б. Плещинский	Исполн. Плещинский	И.Б. Плещинский
Провер. Плещинский	Корпусы плоские КР3; КР4; КР5	Станд. Р
И.Б. Плещинский		Масса см. табл.
И.Б. Плещинский		Настав. Б/М
И.Б. Плещинский		Лист
И.Б. Плещинский		Листов
И.Б. Плещинский		САНТЕХПРОЕКТ
И.Б. Плещинский		Формат А3



Кол-во	Марка	Мат.	Обозначение	Наименование	Количество по 903-1-250.87-KJ.N.7.2		Примечание
					01	02	
				<u>Документация</u>			
А3			903-1-250.87-КЖ.И.7.2	Технические условия на изготовление армированных изкладных изделий.			
				<u>Детали</u>			
				И-16-ГОСТ5781-82*			
Б4	1			Р=3780	2	2	6,0 кг
Б4	2			А3-10, ГОСТ5781-82*			2,3 кг
				Р=3780			
Б4	3			А3-6-ГОСТ5781-82*			0,2 кг
				Р=930	12	12	

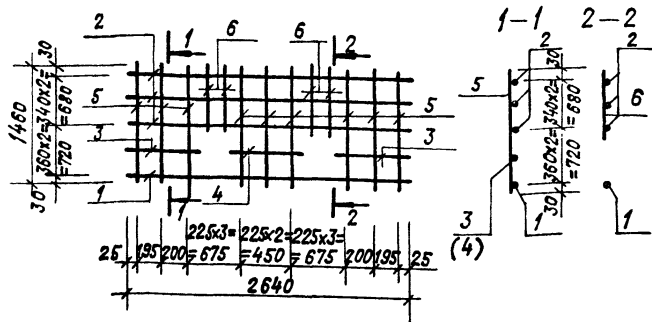
И.Б. Плещинский и др.

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.7.1	КР1	19,0	1
- 01	КР2	14,4	2

Привязан

903-1-250.87-КЖ.И.7.1		
Нач. отд. И.Б. Плещинский	Исполн. Плещинский	И.Б. Плещинский
Провер. Плещинский	Корпусы плоские КР1, КР2	Станд. Р
И.Б. Плещинский		Масса см. табл.
И.Б. Плещинский		Настав. Б/М
И.Б. Плещинский		Лист
И.Б. Плещинский		Листов
И.Б. Плещинский		САНТЕХПРОЕКТ
И.Б. Плещинский		Формат А3

РД 508 8



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМА- ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛ.		
				ДЕТАЛИ		
				А-16-ГОСТ 5781-82*		
Б4	1			С=2640	1	4,2 кг
				А-10-ГОСТ 5781-82*		
Б4	2			С=2640	3	1,6 кг
Б4	3			С=430	2	0,3 кг
Б4	4			С=480	1	0,3 кг
				А-6-ГОСТ 5781-82*		
Б4	5			С=1460	8	0,3 кг
Б4	6			С=730	4	0,2 кг

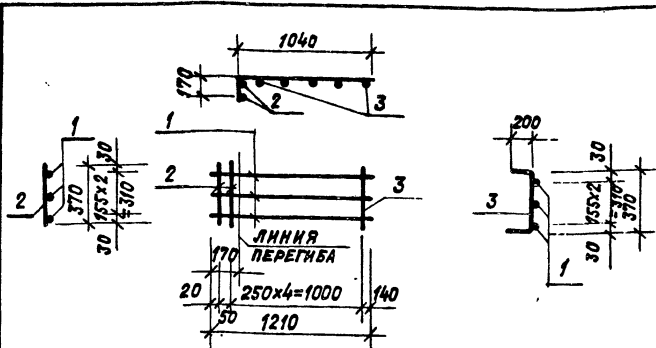
ИМ. НЕ ПОСЛЕД. ПРОВЕРКА И ДАТА ВЗАИМ. ИМ. №

ПРИВЯЗАН:

ИМ. №

903-1-250.87-КЖ.И.7.6			КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 11		СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ
ИМ. ОТД.	ИСП. ОТЧ.	ИМ. ОТД.	ИМ. ОТД.	ИМ. ОТД.	ИМ. ОТД.
И. КОНСТ.	И. МАЛАГИН	И. СПЕЦ.	И. КЛИМНИК	И. КОСТИН	И. КОСТИН
И. ПРОВ.	И. КОСТИН	И. КОНТ.	И. ПИСАРЕВ		
Р	12,9 кг	Б.М.			
ЛИСТ	ЛИСТОВ				
САНТЕХПРОЕКТ					

Копировал: КРАЯНИНА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМА- ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛ.		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			А-16-ГОСТ 5781-82*		
				С=1210	3	1,8 кг
Б4	2			А-7-6-ГОСТ 5781-82*		
				С=370	2	0,1 кг
Б4	3			С=770	5	0,2 кг

ПРИВЯЗАН:

ИМ. №

ИМ. НЕ ПОСЛЕД. ПРОВЕРКА И ДАТА ВЗАИМ. ИМ. №

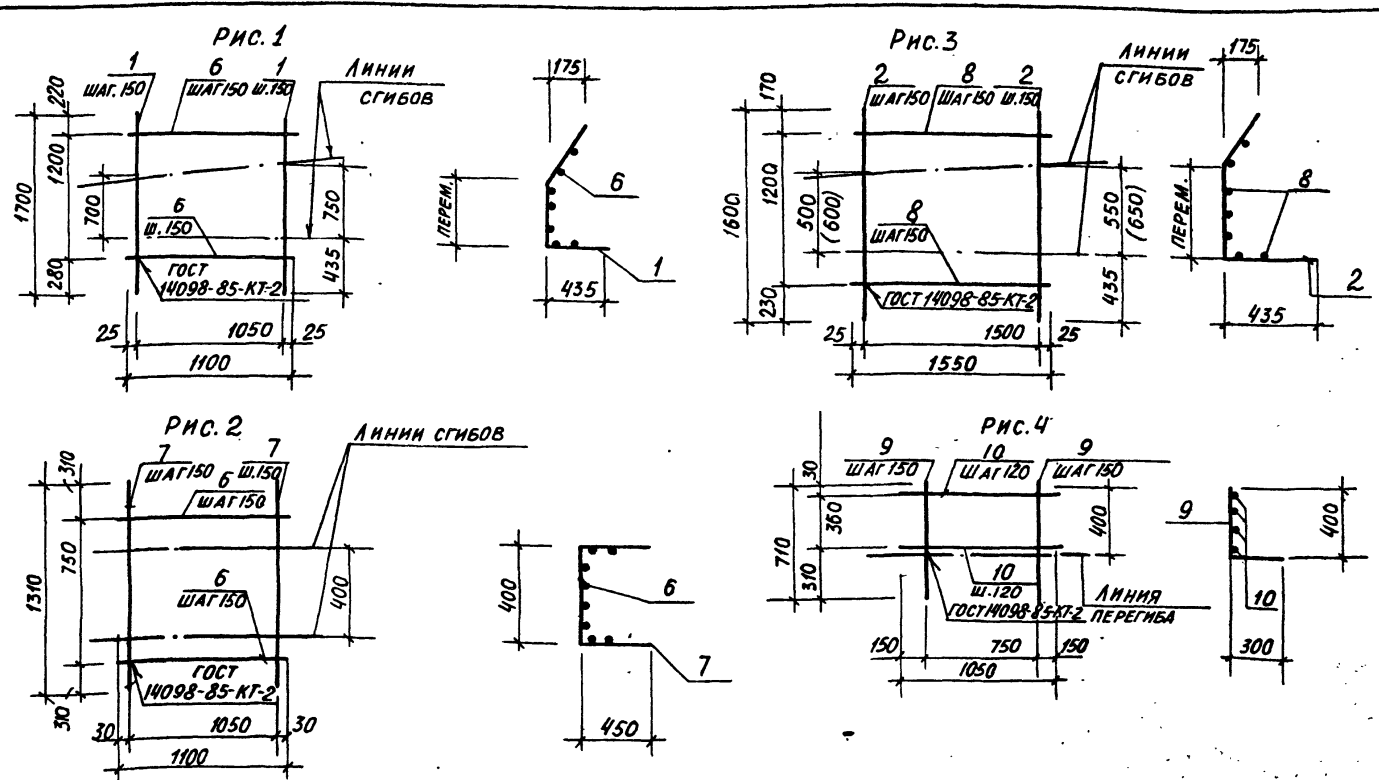
903-1-250.87-КЖ.И.7.5			КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 10		СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ
ИМ. ОТД.	ИСП. ОТЧ.	ИМ. ОТД.	ИМ. ОТД.	ИМ. ОТД.	ИМ. ОТД.
И. КОНСТ.	И. МАЛАГИН	И. СПЕЦ.	И. КЛИМНИК	И. КОСТИН	И. КОСТИН
И. ПРОВ.	И. КОСТИН	И. КОНТ.	И. ПИСАРЕВ		
Р	6,6 кг	Б.М.			
ЛИСТ	ЛИСТОВ				
САНТЕХПРОЕКТ					

АЛБЮМ В

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛИЧЕСТВО: ИД							Примечан.	
					01	02	03	04	05	06	07		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.7	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМА- ТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ									
				ДЕТАЛИ									
				AI-10-ГОСТ 5781-82*									
64	1		ℓ = 1700		8								1,05 кг
64	2		ℓ = 1600			11							1,0 кг
64	3		ℓ = 1200				4						1,17 кг
64	4		ℓ = 1000						36	62			0,62 кг
64			AI-8-ГОСТ 5781-82*										
64	5		ℓ = 550				11						0,22 кг
			AI-6-ГОСТ 5781-82*										
64	6		ℓ = 1100		9	6							0,24 кг
64	7		ℓ = 1310			8			11				0,29 кг
64	8		ℓ = 1550				9						0,33 кг
64	9		ℓ = 710					6					0,16 кг
64	10		ℓ = 1050					4					0,23 кг
64	11		ℓ = 6150							3			1,37 кг
64	12		ℓ = 3610								3		0,8 кг
64	13		ℓ = 1560						6				0,35 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. И. ДАТА ВЗАИМ. ИМЕН.

ПРИВЯЗАН:		ИЗЧ.ОТД. Чистосов	903-1-250, 87-КЖ.И-7.7
		ГЛ. КОНСТ. ПАЛАГИН	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1..... С8
		ГЛ. СПЕЦ. КЛИМНИК	
		РУК. ГР. КОСТИН	
		СТ. ИНЖ. ЕГОРОВА	
		ПРОВЕР. КОСТИН	
ИНВ. №		И. КОНТР. Писарев	СТАДИЯ Лист Листов Р 1 1
			САНТЕХПРОЕКТ

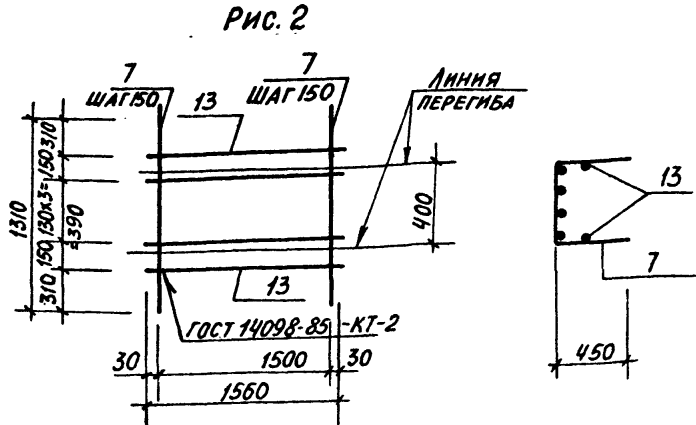
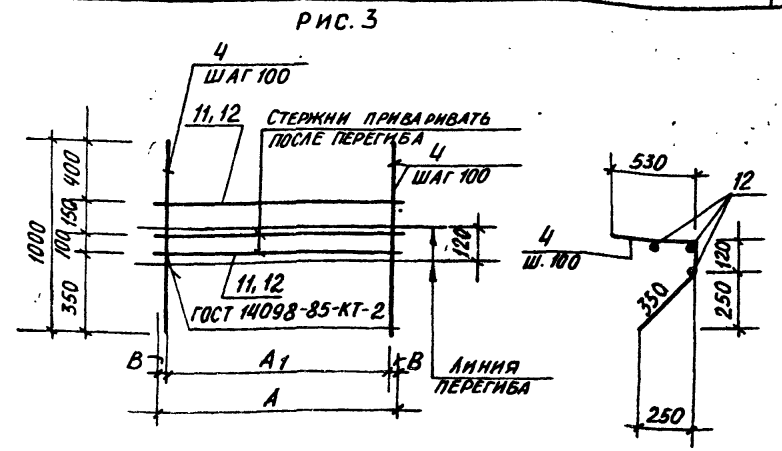
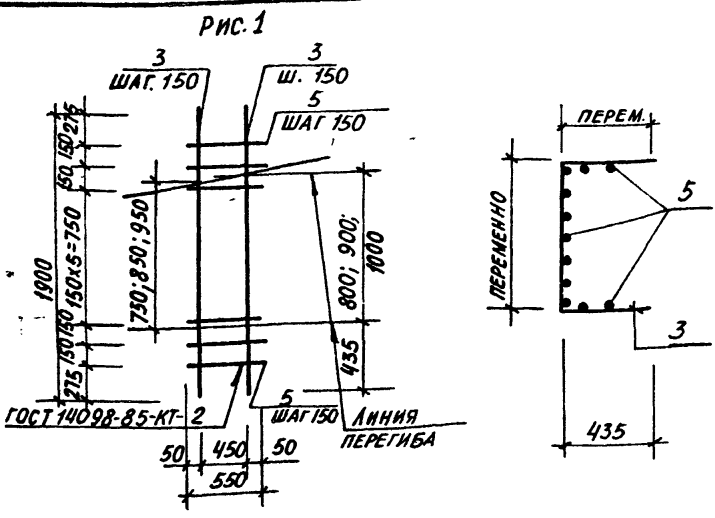


ИНВ. № ПОДА. ПОДА. И. ДАТА ВЗАИМ. ИМЕН.

Обозначение	Марка	Масса	Рис
903-1-250.87-КЖ.И.7.7	С1	10,6 кг	1
01	С2	3,8 кг	2
02	С3	14,0 кг	3
03	С4	20 кг	4

ПРИВЯЗАН:		ИЗЧ.ОТД. Чистосов	903-1-250.87-КЖ.И.7.7
		ГЛ. КОНСТ. ПАЛАГИН	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1..... С8
		ГЛ. СПЕЦ. КЛИМНИК	
		РУК. ГР. КОСТИН	
		СТ. ИНЖ. ЕГОРОВА	
		ПРОВЕР. КОСТИН	
ИНВ. №		И. КОНТР. Писарев	СТАДИЯ Масса Масштаб Р см. табл. б/м
			Лист 1 Листов 2
			САНТЕХПРОЕКТ

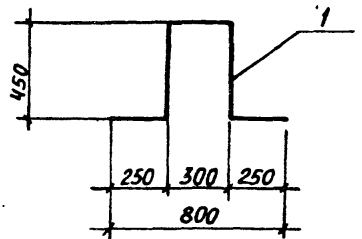
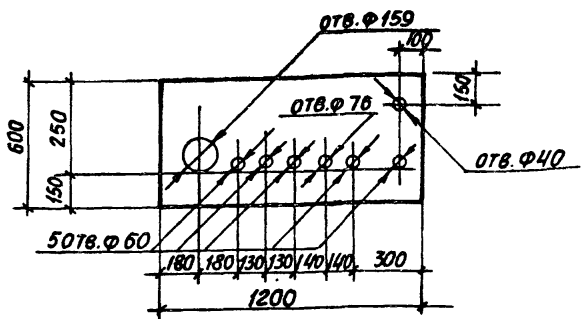
АЛБОН 8



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ			МАССА	РИС.
		А	А1	В		
903-1-250.87-КЖ.И.7.7	С5				7,1кг	1
-05	С6				5,3кг	2
-06	С7	3610	3500	55	24,7кг	3
-07	С8	6150	6100	25	42,5кг	3

903-1-250.87-КЖ.И.7.7

Лист 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.7.2	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист 6х600х1200 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ.3КП.2 ГОСТ 14637-79	1	34,0кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-КЖ.И.7.2	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист 18-ГОСТ 5781-82, С-1700	1	34кг

Привязан:

ИНВ.№

Привязан:

ИНВ.№

ИВЧ.ОТД	Чистюсов					
М.Ж.КОМСТ.	Палагин					
ГЛ.СПЕЦ	Климиник					
РЧК.ГР	Костин					
СТ.ИНЖ.	Сергеев					
Пров.	Костин					
Н.КОНТ.	Писарев					

903-1-250.87-КЖ.И.7.20

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 17

Стадия	Р	Масса	34,0	Масштаб	1:20
Лист		Листов			

САНТЕХПРОЕКТ

ИВЧ.ОТД	Чистюсов					
М.Ж.КОМСТ.	Палагин					
ГЛ.СПЕЦ	Климиник					
РЧК.ГР	Костин					
СТ.ИНЖ.	Сергеев					
Пров.	Костин					
Н.КОНТ.	Писарев					

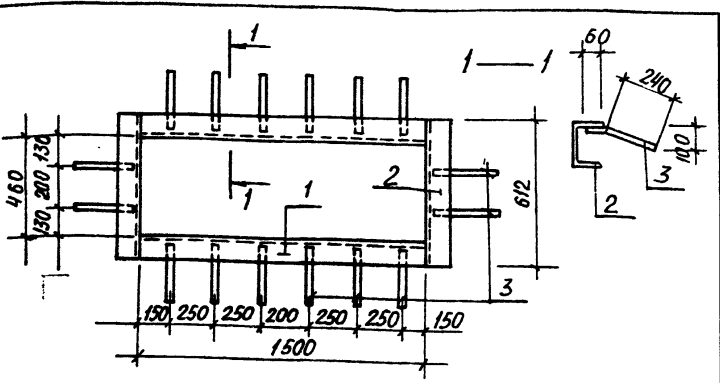
903-1-250.87-КЖ.И.7.22

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 19

Стадия	Р	Масса	34,0	Масштаб	1:20
Лист		Листов			

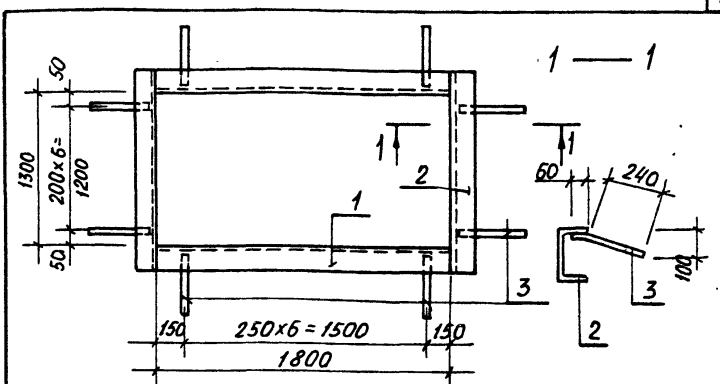
САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 8



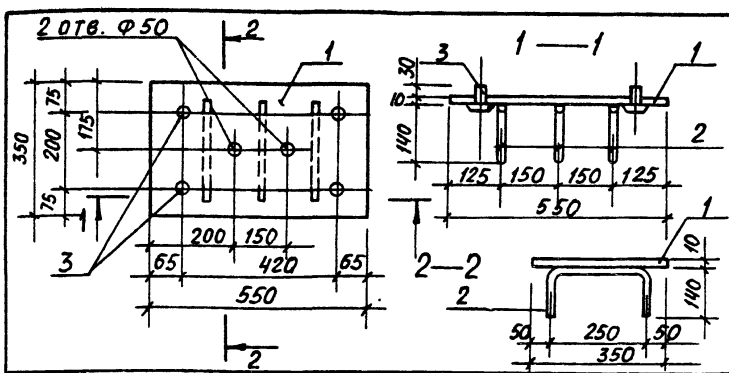
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
43		903-1-250.87-КЖИ-ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМУИРУЕМЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
ДЕТАЛИ					
54	1	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72* ВСТАВКА ГОСТ 535-79*	$\epsilon = 1500$	2	55,2 кг
54	2		$\epsilon = 612$	2	22,5 кг
54	3	АШ-8 ГОСТ 5781-82*, $\epsilon = 300$		18	1,9 кг

ИВ. № ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. №	ПРИВЯЗАН:			
		ИВ. №			
903-1-250.87-КЖИ. 7.8					
ИВ. ОТА	Чистюсов	ИЗДЕЛИЕ	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОМП.	Палагин	ЗАКЛАДНОЕ МН-1	Р	79,4	Б/М
ГЛ. СПЕЦ.	Писарев		ЛИСТ		
Р.К. ГР.	Костин				
ИНЖЕН.	Смирнова				
ПРОВ.	Балашова				
И. КОНТР.	Клиимник				
САНТЕХПРОЕКТ					



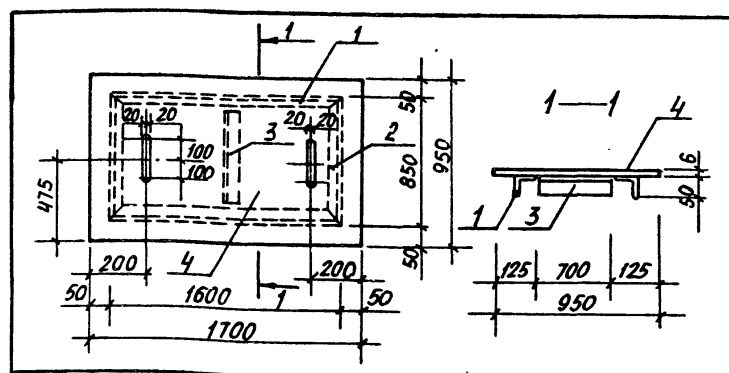
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
43		903-1-250.87-КЖИ-ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМУИРУЕМЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
ДЕТАЛИ					
54	1	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72* ВСТАВКА ГОСТ 535-79*	$\epsilon = 1800$	2	66,0 кг
54	2		$\epsilon = 1452$	2	53,0 кг
54	3	АШ-8 ГОСТ 5781-82*, $\epsilon = 300$		28	3,4 кг

ИВ. № ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. №	ПРИВЯЗАН:			
		ИВ. №			
903-1-250.87-КЖИ. 7.9					
ИВ. ОТА	Чистюсов	ИЗДЕЛИЕ	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОМП.	Палагин	ЗАКЛАДНОЕ МН 2	Р	122,4	Б/М
ГЛ. СПЕЦ.	Писарев		ЛИСТ		
Р.К. ГР.	Костин				
ИНЖЕН.	Смирнова				
ПРОВ.	Балашова				
И. КОНТР.	Клиимник				
САНТЕХПРОЕКТ					



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
43		903-1-250.87-КЖИ. М.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМУИРУЕМЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
ДЕТАЛИ					
54	1	ЛИСТ 10x350x550 ГОСТ 14905-70* ВСТАВКА 2 ГОСТ 14637-79*		1	15,0 кг
54	2	АШ-8 ГОСТ 5781-82*, $\epsilon = 530$		3	0,6 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
	3	БОЛТ ГОСТ 1798-70*		4	0,4 кг
		М16x40.35			

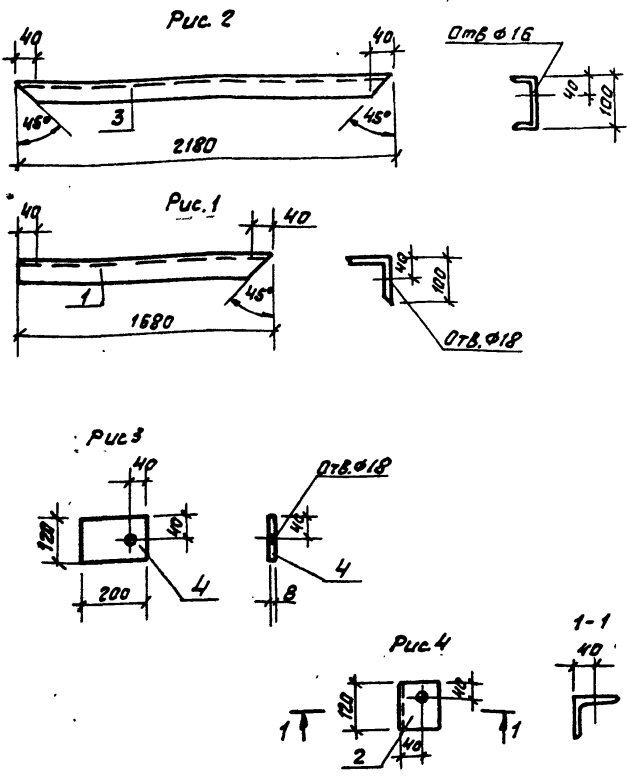
ИВ. № ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. №	ПРИВЯЗАН:			
		ИВ. №			
903-1-250.87-КЖИ. 7.10					
ИВ. ОТА	Чистюсов	ИЗДЕЛИЕ	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОМП.	Палагин	ЗАКЛАДНОЕ МН 3	Р	16,0	1:10
ГЛ. СПЕЦ.	Писарев		ЛИСТ		
Р.К. ГР.	Костин				
ИНЖЕН.	Смирнова				
ПРОВ.	Балашова				
И. КОНТР.	Клиимник				
САНТЕХПРОЕКТ					



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
43		903-1-250.87-КЖИ-ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМУИРУЕМЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
ДЕТАЛИ					
54	1	УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСТАВКА 2 ГОСТ 535-79*	$\epsilon = 1600$	2	6,0 кг
54	2		$\epsilon = 850$	2	3,2 кг
54	3		$\epsilon = 700$	1	2,7 кг
54	4	СТАЛЬ РМ50-ПН-6x950x1700 ВСТАВКА ГОСТ 8568-77		1	81,0 кг

ИВ. № ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. №	ПРИВЯЗАН:			
		ИВ. №			
903-1-250.87-КЖИ. 7.35					
ИВ. ОТА	Чистюсов	ЩИТ Щ 5	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОМП.	Палагин	ЩИТ Щ 5	Р	102,1	Б/М
ГЛ. СПЕЦ.	Писарев		ЛИСТ		
Р.К. ГР.	Костин				
ИНЖЕН.	Смирнова				
ПРОВ.	Балашова				
И. КОНТР.	Клиимник				
САНТЕХПРОЕКТ					

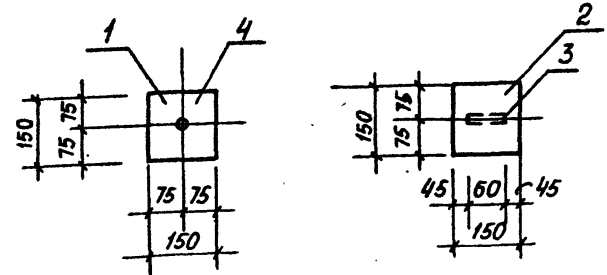
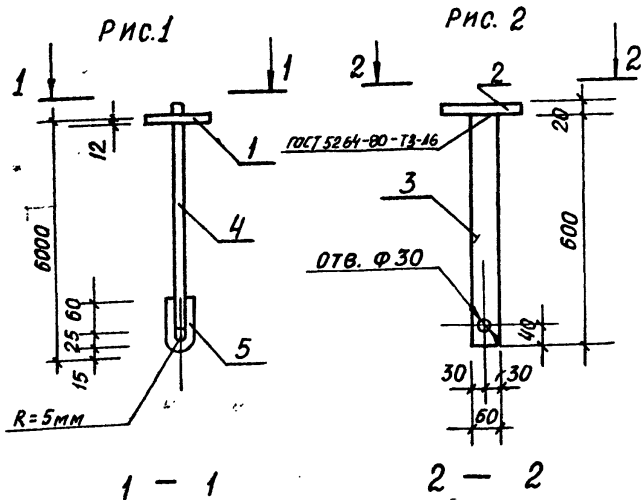
Альбом 8



Фармат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество по №			Примечание
					01	02	03	
				<u>Документация</u>				
А3			903-1-250.87-КЖ.И.7.24	Технические условия на изготовление закладных и соединительных элементов				
				<u>Детали</u>				
Б4	1			С = 1680	1			20,5 кг
Б4	2			С = 120		1		1,5 кг
Б4	3			С = 2180	1			18,75 кг
Б4	4			Лист		1		1,5 кг

УИВ № 1001/1002/1003/1004/1005/1006/1007/1008/1009/1010/1011/1012/1013/1014/1015/1016/1017/1018/1019/1020/1021/1022/1023/1024/1025/1026/1027/1028/1029/1030/1031/1032/1033/1034/1035/1036/1037/1038/1039/1040/1041/1042/1043/1044/1045/1046/1047/1048/1049/1050/1051/1052/1053/1054/1055/1056/1057/1058/1059/1060/1061/1062/1063/1064/1065/1066/1067/1068/1069/1070/1071/1072/1073/1074/1075/1076/1077/1078/1079/1080/1081/1082/1083/1084/1085/1086/1087/1088/1089/1090/1091/1092/1093/1094/1095/1096/1097/1098/1099/1100/1101/1102/1103/1104/1105/1106/1107/1108/1109/1110/1111/1112/1113/1114/1115/1116/1117/1118/1119/1120/1121/1122/1123/1124/1125/1126/1127/1128/1129/1130/1131/1132/1133/1134/1135/1136/1137/1138/1139/1140/1141/1142/1143/1144/1145/1146/1147/1148/1149/1150/1151/1152/1153/1154/1155/1156/1157/1158/1159/1160/1161/1162/1163/1164/1165/1166/1167/1168/1169/1170/1171/1172/1173/1174/1175/1176/1177/1178/1179/1180/1181/1182/1183/1184/1185/1186/1187/1188/1189/1190/1191/1192/1193/1194/1195/1196/1197/1198/1199/1200/1201/1202/1203/1204/1205/1206/1207/1208/1209/1210/1211/1212/1213/1214/1215/1216/1217/1218/1219/1220/1221/1222/1223/1224/1225/1226/1227/1228/1229/1230/1231/1232/1233/1234/1235/1236/1237/1238/1239/1240/1241/1242/1243/1244/1245/1246/1247/1248/1249/1250/1251/1252/1253/1254/1255/1256/1257/1258/1259/1260/1261/1262/1263/1264/1265/1266/1267/1268/1269/1270/1271/1272/1273/1274/1275/1276/1277/1278/1279/1280/1281/1282/1283/1284/1285/1286/1287/1288/1289/1290/1291/1292/1293/1294/1295/1296/1297/1298/1299/1300/1301/1302/1303/1304/1305/1306/1307/1308/1309/1310/1311/1312/1313/1314/1315/1316/1317/1318/1319/1320/1321/1322/1323/1324/1325/1326/1327/1328/1329/1330/1331/1332/1333/1334/1335/1336/1337/1338/1339/1340/1341/1342/1343/1344/1345/1346/1347/1348/1349/1350/1351/1352/1353/1354/1355/1356/1357/1358/1359/1360/1361/1362/1363/1364/1365/1366/1367/1368/1369/1370/1371/1372/1373/1374/1375/1376/1377/1378/1379/1380/1381/1382/1383/1384/1385/1386/1387/1388/1389/1390/1391/1392/1393/1394/1395/1396/1397/1398/1399/1400/1401/1402/1403/1404/1405/1406/1407/1408/1409/1410/1411/1412/1413/1414/1415/1416/1417/1418/1419/1420/1421/1422/1423/1424/1425/1426/1427/1428/1429/1430/1431/1432/1433/1434/1435/1436/1437/1438/1439/1440/1441/1442/1443/1444/1445/1446/1447/1448/1449/1450/1451/1452/1453/1454/1455/1456/1457/1458/1459/1460/1461/1462/1463/1464/1465/1466/1467/1468/1469/1470/1471/1472/1473/1474/1475/1476/1477/1478/1479/1480/1481/1482/1483/1484/1485/1486/1487/1488/1489/1490/1491/1492/1493/1494/1495/1496/1497/1498/1499/1500/1501/1502/1503/1504/1505/1506/1507/1508/1509/1510/1511/1512/1513/1514/1515/1516/1517/1518/1519/1520/1521/1522/1523/1524/1525/1526/1527/1528/1529/1530/1531/1532/1533/1534/1535/1536/1537/1538/1539/1540/1541/1542/1543/1544/1545/1546/1547/1548/1549/1550/1551/1552/1553/1554/1555/1556/1557/1558/1559/1560/1561/1562/1563/1564/1565/1566/1567/1568/1569/1570/1571/1572/1573/1574/1575/1576/1577/1578/1579/1580/1581/1582/1583/1584/1585/1586/1587/1588/1589/1590/1591/1592/1593/1594/1595/1596/1597/1598/1599/1600/1601/1602/1603/1604/1605/1606/1607/1608/1609/1610/1611/1612/1613/1614/1615/1616/1617/1618/1619/1620/1621/1622/1623/1624/1625/1626/1627/1628/1629/1630/1631/1632/1633/1634/1635/1636/1637/1638/1639/1640/1641/1642/1643/1644/1645/1646/1647/1648/1649/1650/1651/1652/1653/1654/1655/1656/1657/1658/1659/1660/1661/1662/1663/1664/1665/1666/1667/1668/1669/1670/1671/1672/1673/1674/1675/1676/1677/1678/1679/1680/1681/1682/1683/1684/1685/1686/1687/1688/1689/1690/1691/1692/1693/1694/1695/1696/1697/1698/1699/1700/1701/1702/1703/1704/1705/1706/1707/1708/1709/1710/1711/1712/1713/1714/1715/1716/1717/1718/1719/1720/1721/1722/1723/1724/1725/1726/1727/1728/1729/1730/1731/1732/1733/1734/1735/1736/1737/1738/1739/1740/1741/1742/1743/1744/1745/1746/1747/1748/1749/1750/1751/1752/1753/1754/1755/1756/1757/1758/1759/1760/1761/1762/1763/1764/1765/1766/1767/1768/1769/1770/1771/1772/1773/1774/1775/1776/1777/1778/1779/1780/1781/1782/1783/1784/1785/1786/1787/1788/1789/1790/1791/1792/1793/1794/1795/1796/1797/1798/1799/1800/1801/1802/1803/1804/1805/1806/1807/1808/1809/1810/1811/1812/1813/1814/1815/1816/1817/1818/1819/1820/1821/1822/1823/1824/1825/1826/1827/1828/1829/1830/1831/1832/1833/1834/1835/1836/1837/1838/1839/1840/1841/1842/1843/1844/1845/1846/1847/1848/1849/1850/1851/1852/1853/1854/1855/1856/1857/1858/1859/1860/1861/1862/1863/1864/1865/1866/1867/1868/1869/1870/1871/1872/1873/1874/1875/1876/1877/1878/1879/1880/1881/1882/1883/1884/1885/1886/1887/1888/1889/1890/1891/1892/1893/1894/1895/1896/1897/1898/1899/1900/1901/1902/1903/1904/1905/1906/1907/1908/1909/1910/1911/1912/1913/1914/1915/1916/1917/1918/1919/1920/1921/1922/1923/1924/1925/1926/1927/1928/1929/1930/1931/1932/1933/1934/1935/1936/1937/1938/1939/1940/1941/1942/1943/1944/1945/1946/1947/1948/1949/1950/1951/1952/1953/1954/1955/1956/1957/1958/1959/1960/1961/1962/1963/1964/1965/1966/1967/1968/1969/1970/1971/1972/1973/1974/1975/1976/1977/1978/1979/1980/1981/1982/1983/1984/1985/1986/1987/1988/1989/1990/1991/1992/1993/1994/1995/1996/1997/1998/1999/2000/2001/2002/2003/2004/2005/2006/2007/2008/2009/2010/2011/2012/2013/2014/2015/2016/2017/2018/2019/2020/2021/2022/2023/2024/2025/2026/2027/2028/2029/2030/2031/2032/2033/2034/2035/2036/2037/2038/2039/2040/2041/2042/2043/2044/2045/2046/2047/2048/2049/2050/2051/2052/2053/2054/2055/2056/2057/2058/2059/2060/2061/2062/2063/2064/2065/2066/2067/2068/2069/2070/2071/2072/2073/2074/2075/2076/2077/2078/2079/2080/2081/2082/2083/2084/2085/2086/2087/2088/2089/2090/2091/2092/2093/2094/2095/2096/2097/2098/2099/2100/2101/2102/2103/2104/2105/2106/2107/2108/2109/2110/2111/2112/2113/2114/2115/2116/2117/2118/2119/2120/2121/2122/2123/2124/2125/2126/2127/2128/2129/2130/2131/2132/2133/2134/2135/2136/2137/2138/2139/2140/2141/2142/2143/2144/2145/2146/2147/2148/2149/2150/2151/2152/2153/2154/2155/2156/2157/2158/2159/2160/2161/2162/2163/2164/2165/2166/2167/2168/2169/2170/2171/2172/2173/2174/2175/2176/2177/2178/2179/2180/2181/2182/2183/2184/2185/2186/2187/2188/2189/2190/2191/2192/2193/2194/2195/2196/2197/2198/2199/2200/2201/2202/2203/2204/2205/2206/2207/2208/2209/2210/2211/2212/2213/2214/2215/2216/2217/2218/2219/2220/2221/2222/2223/2224/2225/2226/2227/2228/2229/2230/2231/2232/2233/2234/2235/2236/2237/2238/2239/2240/2241/2242/2243/2244/2245/2246/2247/2248/2249/2250/2251/2252/2253/2254/2255/2256/2257/2258/2259/2260/2261/2262/2263/2264/2265/2266/2267/2268/2269/2270/2271/2272/2273/2274/2275/2276/2277/2278/2279/2280/2281/2282/2283/2284/2285/2286/2287/2288/2289/2290/2291/2292/2293/2294/2295/2296/2297/2298/2299/2300/2301/2302/2303/2304/2305/2306/2307/2308/2309/2310/2311/2312/2313/2314/2315/2316/2317/2318/2319/2320/2321/2322/2323/2324/2325/2326/2327/2328/2329/2330/2331/2332/2333/2334/2335/2336/2337/2338/2339/2340/2341/2342/2343/2344/2345/2346/2347/2348/2349/2350/2351/2352/2353/2354/2355/2356/2357/2358/2359/2360/2361/2362/2363/2364/2365/2366/2367/2368/2369/2370/2371/2372/2373/2374/2375/2376/2377/2378/2379/2380/2381/2382/2383/2384/2385/2386/2387/2388/2389/2390/2391/2392/2393/2394/2395/2396/2397/2398/2399/2400/2401/2402/2403/2404/2405/2406/2407/2408/2409/2410/2411/2412/2413/2414/2415/2416/2417/2418/2419/2420/2421/2422/2423/2424/2425/2426/2427/2428/2429/2430/2431/2432/2433/2434/2435/2436/2437/2438/2439/2440/2441/2442/2443/2444/2445/2446/2447/2448/2449/2450/2451/2452/2453/2454/2455/2456/2457/2458/2459/2460/2461/2462/2463/2464/2465/2466/2467/2468/2469/2470/2471/2472/2473/2474/2475/2476/2477/2478/2479/2480/2481/2482/2483/2484/2485/2486/2487/2488/2489/2490/2491/2492/2493/2494/2495/2496/2497/2498/2499/2500/2501/2502/2503/2504/2505/2506/2507/2508/2509/2510/2511/2512/2513/2514/2515/2516/2517/2518/2519/2520/2521/2522/2523/2524/2525/2526/2527/2528/2529/2530/2531/2532/2533/2534/2535/2536/2537/2538/2539/2540/2541/2542/2543/2544/2545/2546/2547/2548/2549/2550/2551/2552/2553/2554/2555/2556/2557/2558/2559/2560/2561/2562/2563/2564/2565/2566/2567/2568/2569/2570/2571/2572/2573/2574/2575/2576/2577/2578/2579/2580/2581/2582/2583/2584/2585/2586/2587/2588/2589/2590/2591/2592/2593/2594/2595/2596/2597/2598/2599/2600/2601/2602/2603/2604/2605/2606/2607/2608/2609/2610/2611/2612/2613/2614/2615/2616/2617/2618/2619/2620/2621/2622/2623/2624/2625/2626/2627/2628/2629/2630/2631/2632/2633/2634/2635/2636/2637/2638/2639/2640/2641/2642/2643/2644/2645/2646/2647/2648/2649/2650/2651/2652/2653/2654/2655/2656/2657/2658/2659/2660/2661/2662/2663/2664/2665/2666/2667/2668/2669/2670/2671/2672/2673/2674/2675/2676/2677/2678/2679/2680/2681/2682/2683/2684/2685/2686/2687/2688/2689/2690/2691/2692/2693/2694/2695/2696/2697/2698/2699/2700/2701/2702/2703/2704/2705/2706/2707/2708/2709/2710/2711/2712/2713/2714/2715/2716/2717/2718/2719/2720/2721/2722/2723/2724/2725/2726/2727/2728/2729/2730/2731/2732/2733/2734/2735/2736/2737/2738/2739/2740/2741/2742/2743/2744/2745/2746/2747/2748/2749/2750/2751/2752/2753/2754/2755/2756/2757/2758/2759/2760/2761/2762/2763/2764/2765/2766/2767/2768/2769/2770/2771/2772/2773/2774/2775/2776/2777/2778/2779/2780/2781/2782/2783/2784/2785/2786/2787/2788/2789/2790/2791/2792/2793/2794/2795/2796/2797/2798/2799/2800/2801/2802/2803/2804/2805/2806/2807/2808/2809/2810/2811/2812/2813/2814/2815/2816/2817/2818/2819/2820/2821/2822/2823/2824/2825/2826/2827/2828/2829/2830/2831/2832/2833/2834/2835/2836/2837/2838/2839/2840/2841/2842/2843/2844/2845/2846/2847/2848/2849/2850/2851/2852/2853/2854/2855/2856/2857/2858/2859/2860/2861/2862/2863/2864/2865/2866/2867/2868/2869/2870/2871/2872/2873/2874/2875/2876/2877/2878/2879/2880/2881/2882/2883/2884/2885/2886/2887/2888/2889/2890/2891/2892/2893/2894/2895/2896/2897/2898/2899/2900/2901/2902/2903/2904/2905/2906/2907/2908/2909/2910/2911/2912/2913/2914/2915/2916/2917/2918/2919/2920/2921/2922/2923/2924/2925/2926/2927/2928/2929/2930/2931/2932/2933/2934/2935/2936/2937/2938/2939/2940/2941/2942/2943/2944/2945/2946/2947/2948/2949/2950/2951/2952/2953/2954/2955/2956/2957/2958/2959/2960/2961/2962/2963/2964/2965/2966/2967/2968/2969/2970/2971/2972/2973/2974/2975/2976/2977/2978/2979/2980/2981/2982/2983/2984/2985/2986/2987/2988/2989/2990/2991/2992/2993/2994/2995/2996/2997/2998/2999/3000/3001/3002/3003/3004/3005/3006/3007/3008/3009/3010/3011/3012/3013/3014/3015/3016/3017/3018/3019/3020/3021/3022/3023/3024/3025/3026/3027/3028/3029/3030/3031/3032/3033/3034/3035/3036/3037/3038/3039/3040/3041/3042/3043/3044/3045/3046/3047/3048/3049/3050/3051/3052/3053/3054/3055/3056/3057/3058/3059/3060/3061/3062/3063/3064/3065/3066/3067/3068/3069/3070/3071/3072/3073/3074/3075/3076/3077/3078/3079/3080/3081/3082/3083/3084/3085/3086/3087/3088/3089/3090/3091/3092/3093/3094/3095/3096/3097/3098/3099/3100/3101/3102/3103/3104/3105/3106/3107/3108/3109/3110/3111/3112/3113/3114/3115/3116/3117/3118/3119/3120/3121/3122/3123/3124/3125/3126/3127/3128/3129/3130/3131/3132/3133/3134/3135/3136/3137/3138/3139/3140/3141/3142/3143/3144/3145/3146/3147/3148/3149/3150/3151/3152/3153/3154/3155/3156/3157/3158/3159/3160/3161/3162/3163/3164/3165/3166/3167/3168/3169/3170/3171/3172/3173/3174/3175/3176/3177/3178/3179/3180/3181/3182/3183/3184/3185/3186/3187/3188/3189/3190/3191/3192/3193/3194/3195/3196/3197/3198/3199/3200/3201/3202/3203/3204/3205/3206/3207/3208/3209/3210/3211/3212/3213/3214/3215/3216/3217/3218/3219/3220/3221/3222/3223/3224/3225/3226/3227/3228/3229/3230/3231/3232/3233/3234/3235/3236/3237/3238/3239/3240/3241/3242/3243/3244/3245/3246/3247/3248/3249/3250/3251/3252/3253/3254/3255/3256/3257/3258/3259/3260/3261/3262/3263/3264/3265/3266/3267/3268/3269/3270/3271/3272/3273/3274/3275/3276/3277/3278/3279/3280/3281/3282/3283/3284/3285/3286/3287/32

Альбом 8



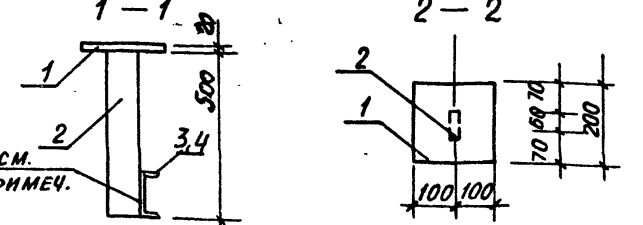
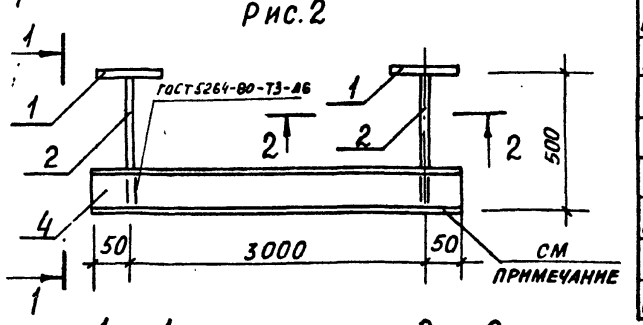
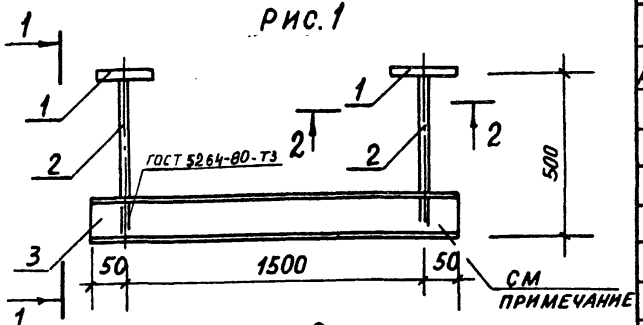
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.7.16	Примечан.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	01	
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.16	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Лист 12x150x180 ГОСТ 19003-74* ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79	1	2,10 кг
Б4	2			Лист 20x150x450 ГОСТ 19003-74* ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79	1	3,5 кг
Б4	3			Лист 12x60x600 ГОСТ 19003-74* ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79	1	2,8 кг
				АШ-10-ГОСТ 5781-82*		
Б4	4			e = 580	1	0,36 кг
Б4	5			e = 200	1	0,12 кг

Инд. № подл. Подл. и д. в. в. взаим. инв. №

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.7.16	МН10	2,35	1
-01	МН11	6,31	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.7.16				Станд.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Чисточков	М.И.	С.Ю.	Р	см.	Б/М
Гл. конст.	Палагин	В.В.	К.В.			
Гл. спец.	Климиник	К.В.	К.В.			
Рук. гр.	Костин	М.С.	М.С.			
Ст. инж.	Мушкатин	М.С.	М.С.			
Пров.	Костин	М.С.	М.С.			
И. контр.	Писарев	В.И.	В.И.	Лист	Листов	САНТЕХПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.7.17	Примечан.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	01	
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.17	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Лист 20x200x200 ГОСТ 19003-74* ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79	2 2	6,3 кг
Б4	2			Лист 10x60x500 ГОСТ 19003-74* ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79	2 2	2,4 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 5357-79		
Б4	3			e = 1600	1	13,8 кг
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72* ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 5357-79		
Б4	4			e = 3100	1	38,1 кг

Позиции 3,4 привариваются к поз. 2 после установки позиции 1 и 2 в проектное положение

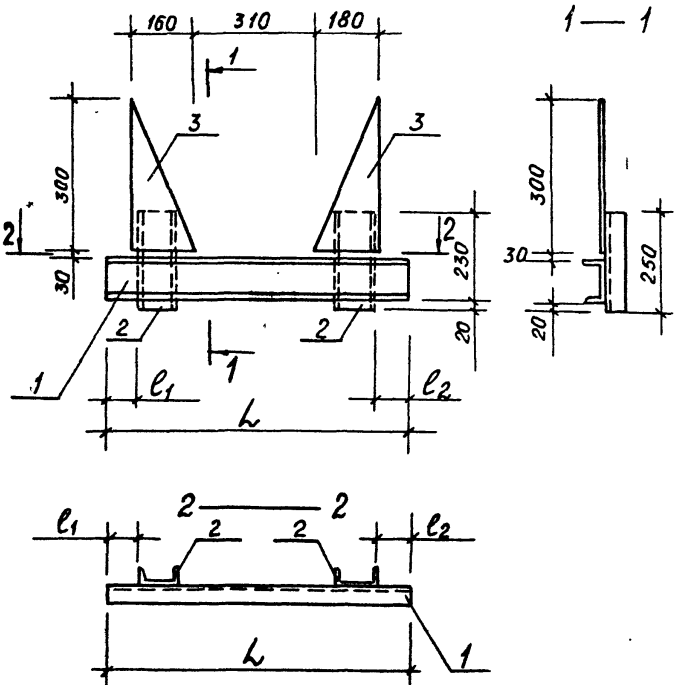
Инд. № подл. Подл. и д. в. в. взаим. инв. №

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.
903-1-250.87-КЖ.И.7.17	МН12	31,2	1
01	МН13	55,0	2

Привязан:

903-1-250.87-КЖ.И.7.17				Станд.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Чисточков	М.И.	С.Ю.	Р	см.	Б/М
Гл. конст.	Палагин	В.В.	К.В.			
Гл. спец.	Климиник	К.В.	К.В.			
Рук. гр.	Костин	М.С.	М.С.			
Ст. инж.	Мушкатин	М.С.	М.С.			
Пров.	Костин	М.С.	М.С.			
И. контр.	Писарев	В.И.	В.И.	Лист	Листов	САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 8



Форм. зона	Г/03	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.Т.18	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		903-1-250.87-КЖ.И.Т.У2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*		
B4	1		C=800	1	6,9 кг
			C=1250	1	10,8 кг
B4	2		C=250	2	2,2 кг
B4	3		ЛИСТ 8x160x300 ГОСТ 10903-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	2	3,0 кг

ИМВ. № ПОДА П. ПОДП. И. ДАТА ВЗЯМ. ИМВ. КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l ₁ , мм	l ₂ , мм	L, мм	МАССА, кг
903-1-250.87-КЖ.И.Т.18	МН14	100	100	800	17,3
-01	МН15	550	100	1250	21,2

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №

903-1-250.87-КЖ.И.Т.18

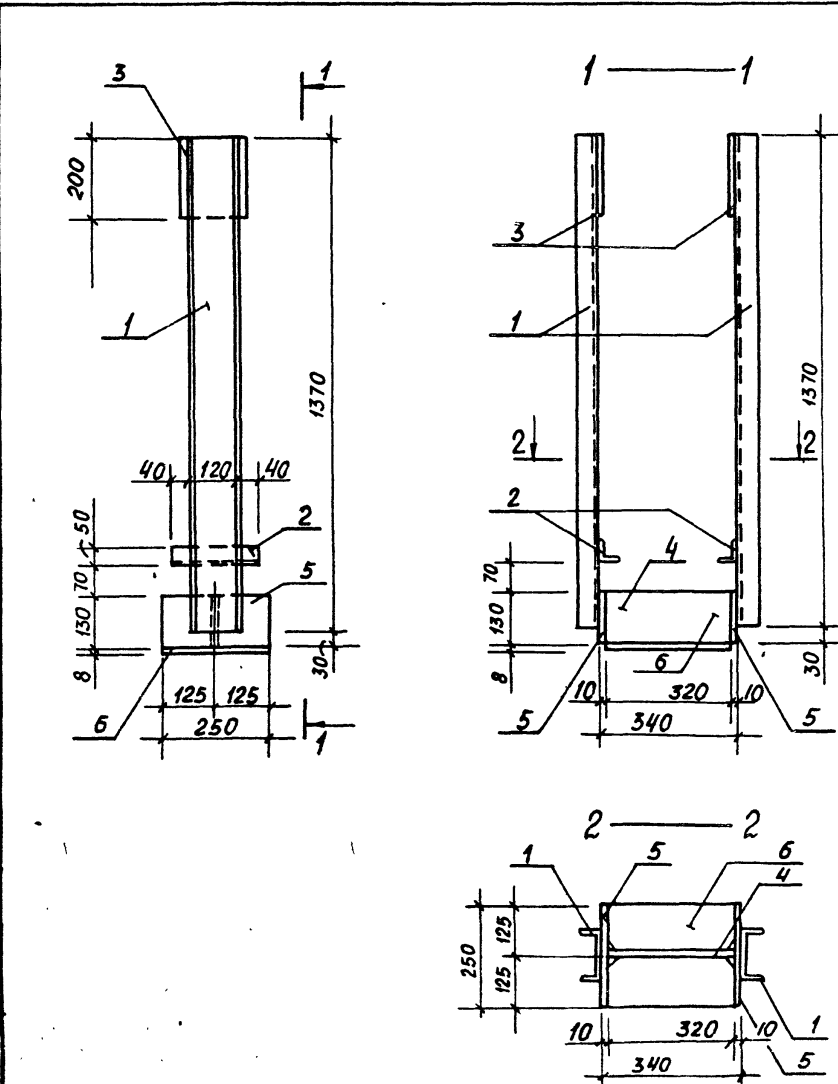
И.О.Т.	У.О.Т.	И.О.Т.	У.О.Т.	И.О.Т.	У.О.Т.	И.О.Т.	У.О.Т.	И.О.Т.	У.О.Т.
Чистосов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Палагин	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Костин	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Смирнова	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Костин	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Писарев	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 14, МН 15

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	С.М. Т.Я.Б.	Б/М
ЛИСТ		ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ

ИМВ. № ПОДА П. ПОДП. И. ДАТА ВЗЯМ. ИМВ. КГ



Форм. зона	Г/03	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3		903-1-250.87-КЖ.И.Т.У2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*		
B4	1		C=1370	2	14,3 кг
B4	2		УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 4500-86 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	2	0,8 кг
B4	3		ЛИСТ 8x150x300 ГОСТ 10903-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	2	1,4 кг
B4	4		ЛИСТ 8x100x320 ГОСТ 10903-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	1	2,6 кг
B4	5		ЛИСТ 10x130x250 ГОСТ 10903-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	2	2,6 кг
B4	6		ЛИСТ 8x250x320 ГОСТ 10903-74* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 935-79*	1	5,3 кг

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №

903-1-250.87-КЖ.И.Т.19

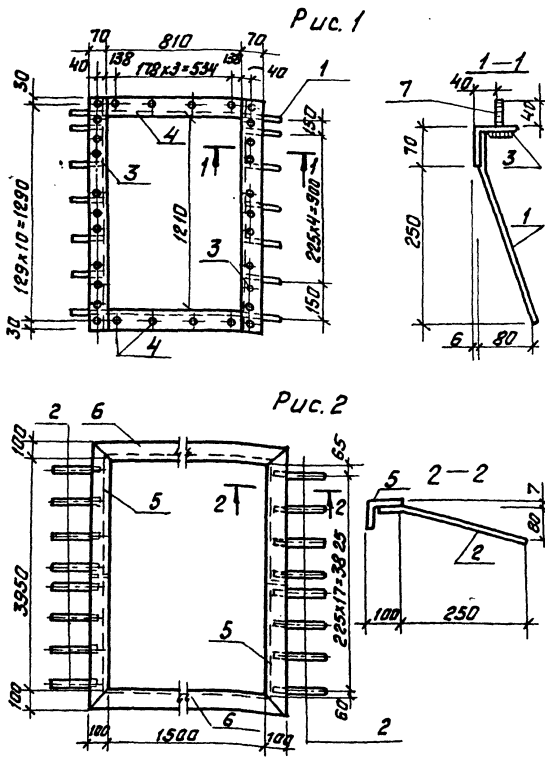
И.О.Т.	У.О.Т.	И.О.Т.	У.О.Т.	И.О.Т.	У.О.Т.	И.О.Т.	У.О.Т.	И.О.Т.	У.О.Т.
Чистосов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Палагин	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Костин	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Смирнова	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Костин	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Писарев	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

ПЕРЕКИДНАЯ БАЛКА МН 16

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	46,1	1:10
ЛИСТ		ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ

Альбом 8

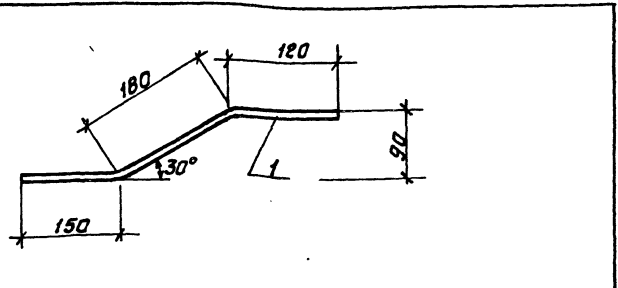


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на 903-1-250.87-КЖ.И.7.23	Примечан.
				Документация		
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.23	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				Детали		
				А-В-8-ГОСТ5781-82*		
Б4	1			Р=320	14	0,13 кг
Б4	2			Р=300	36	0,13 кг
Б4	3			Уголок 70x10x6 ГОСТ8509-86 ВСТАВКА ГОСТ535-79*	2	8,6 кг
Б4	4			Р=810	2	5,2 кг
Б4	5			Уголок 100x63x7 ГОСТ8509-86 ВСТАВКА ГОСТ535-79*	2	36,1 кг
Б4	6			Р=1700	2	14,8 кг
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70*		
		7		М18. 40.36	30	0,15 кг.

УТВ. и печать. Подпись и дата влад. инж.

Обозначение	Марка	Масса, кг	Рис.	Привязан:
903-1-250.87-КЖ.И. 7.23	МН20	33,9	1	
-01	МН21	106,1	2	

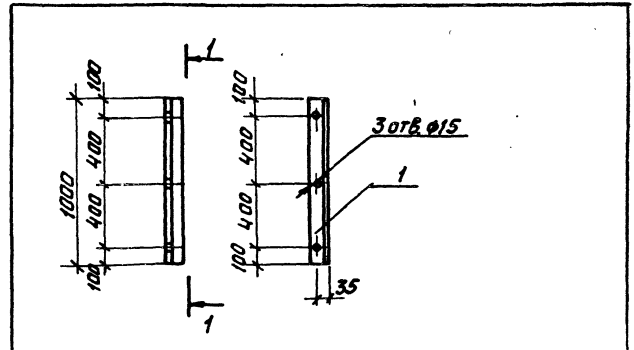
903-1-250.87-КЖ.И. 7.23				Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Р	см. табл.	Б/м.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ				Формат А3		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.23	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				Детали		
				А-Т-8-ГОСТ5781-82*		
Б4	1			Р=450	1	0,18 кг.

УТВ. и печать. Подпись и дата влад. инж.

903-1-250.87-КЖ.И. 7.31				Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Р	0,18	Б/м.
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ				Формат А4		

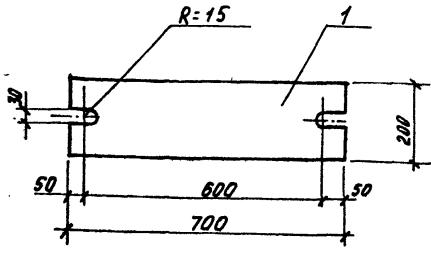


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3			903-1-250.87-КЖ.И.7.23	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				Детали		
				Уголок 63x63x6 ГОСТ8509-86 ВСТАВКА ГОСТ535-79*		
Б4	1			Р=1000	1	4,8 кг.

УТВ. и печать. Подпись и дата влад. инж.

903-1-250.87-КЖ.И. 7.30				Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Р	4,8	1:20
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Лист	Листов	
САНТЕХПРОЕКТ				Формат А4		

Альбом 8



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		903-1-250.87- КЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Лист 10x200x700 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКЛ.2 ГОСТ 14637-79	1	Н.О.КГ.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

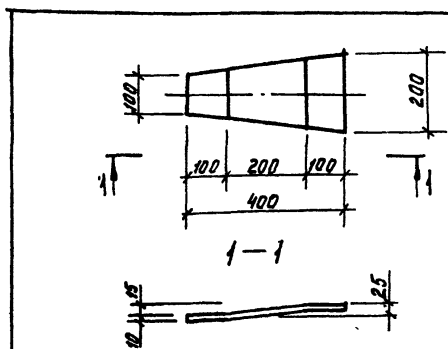
903-1-250.87 - КЖИ.7.26

ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	Р	11,0	1:10
	Лист		Листов

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ ИЛИ



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		903-1-250.87 КЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Лист 10x200x400 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКЛ.2 ГОСТ 14637-79	1	Б.З.КГ.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

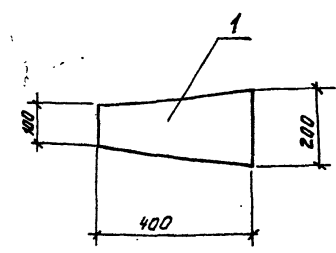
903-1-250.87 - КЖИ.7.28

ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	Р	6,3	1:10
	Лист		Листов

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ ИЛИ



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		903-1-250.87- КЖ.И.ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Лист 10x200x400 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКЛ.2 ГОСТ 14637-79	1	Б.З.КГ.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

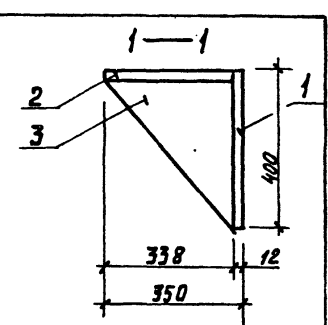
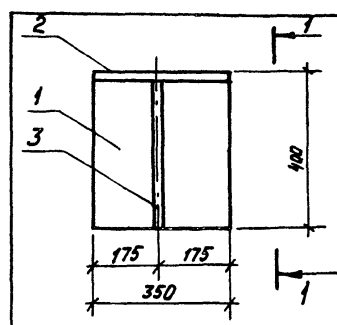
903-1-250.87 - КЖИ.7.27

ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	Р	6,3	1:10
	Лист		Листов

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ ИЛИ



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		903-1-250.87 КЖИ. ТУ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Лист 10x338x338 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКЛ.2 ГОСТ 14637-79	1	11,3 КГ
Б4	2		Лист 10x338x338 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКЛ.2 ГОСТ 14637-79	1	1,5 КГ
Б4	3		Лист 10x338x338 ГОСТ 19003-74* ВСТ.ЗКЛ.2 ГОСТ 14637-79	1	9,9 КГ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

903-1-250.87 - КЖИ.7.29

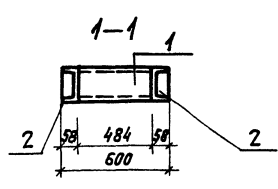
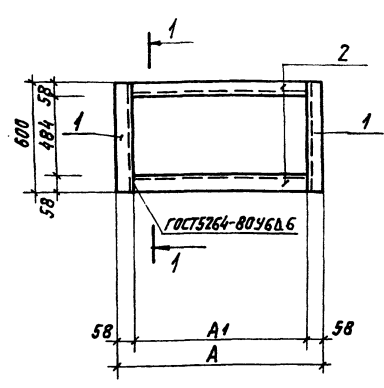
ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	Р	29,7	1:10
	Лист		Листов

САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ ИЛИ

А 660 М 8



КОД МАТ	ЗОНА	703	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.738			ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	
A3			903-1-250.87-КЖ.И.738	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				ДЕТАЛИ ШВЕЛЕР И ШТАНГА ГОСТ 1240-72 ГОСТ 1240-72 ГОСТ 1240-72				
B4	1			С=600	2	2	2	7,4 кг
B4	2			С=1519	2			20,4 кг
				С=554	2			7,3 кг
				С=3319		2		40,8 кг
				С=2884			2	17,7 кг

ИМБ. ЛЮБА. ПОДП. ИЛГАТА. ВЗР. П. ИВАН

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР В ММ		МАССА, КГ
		A	A1	
903-1-250.87-КЖ.И.738	PM1	1635	1519	55,6
-01	PM2	670	554	2,94
-02	PM3	3435	3314	96,4
-03	PM4	3000	2884	50,2

ПРОВЕРЯЮЩИЙ:

ИМБ. N°

903-1-250.87-КЖ.И.738

РАМЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
PM1...PM4

ИМБ. N°

И. ПУ. О. А. ЧИСТОВСКИЙ
Л. КОСЦ. П. А. ГИГНИ
Л. А. СПЕЦ. К. И. А. М. И. Н. И. К.
Р. Ч. К. Г. К. О. С. Т. И. Н.
С. И. И. К. Е. П. О. Р. О. В. А.
П. Р. О. В. А. К. О. С. Т. И. Н.
И. К. О. М. П. А. П. С. А. Р. Е. В.

СТАНДАРТ	МАССА	ДИСТАНЦИЯ
P	СМ. ТАБЛ.	Б/М
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

САНТЕХПРОЕКТ

Рис 1

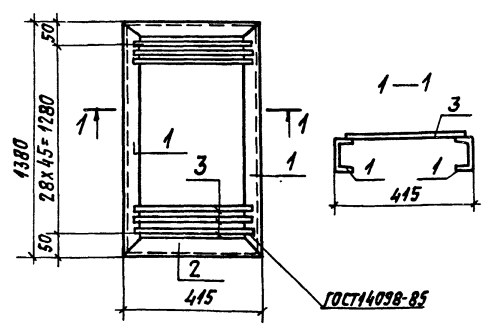
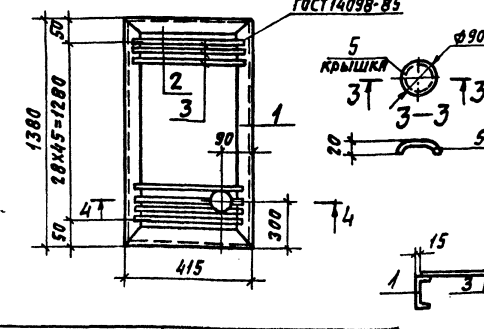


Рис. 2



КОД МАТ	ЗОНА	703	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА 903-1-250.87-КЖ.И.737			ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	
A3			903-1-250.87-КЖ.И.737	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АР- МАТУРНЫХ И ЗАКЛАД- НЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				ДЕТАЛИ ШВЕЛЕР И ШТАНГА ГОСТ 1240-72 ГОСТ 1240-72				
B4	1			С=1380	2	2		11,87 кг
B4	2			С=415	2	2		4,67 кг
B4	3			АТ-8-ГОСТ 5781-82 С=385	46	46		0,16 кг
B4	4			ТРУБА ВХОД ГОСТ 8163-74 ГОСТ 8163-74			1	2,0 кг
B4	5			КРЫШКА ЛИСТ ГОСТ 1240-72 ГОСТ 1240-72			1	0,8 кг

ИМБ. ЛЮБА. ПОДП. ИЛГАТА. ВЗР. П. ИВАН

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ	РИС.
903-1-250.87-КЖ.И.737	P1	40,2	1
-01	P1a	43,0	2

ПРОВЕРЯЮЩИЙ:

ИМБ. N°

903-1-250.87-КЖ.И.737

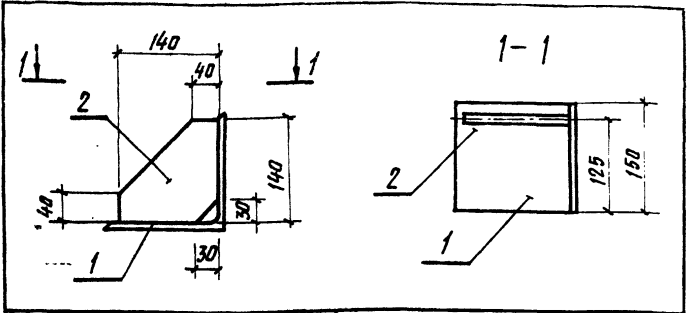
РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕС-
КАЯ P1, P1a

И. ПУ. О. А. ЧИСТОВСКИЙ
Л. КОСЦ. П. А. ГИГНИ
Л. А. СПЕЦ. К. И. А. М. И. Н. И. К.
Р. Ч. К. Г. К. О. С. Т. И. Н.
С. И. И. К. Е. П. О. Р. О. В. А.
П. Р. О. В. А. К. О. С. Т. И. Н.
И. К. О. М. П. А. П. С. А. Р. Е. В.

СТАНДАРТ	МАССА	ДИСТАНЦИЯ
P	СМ. ТАБЛ.	Б/М
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

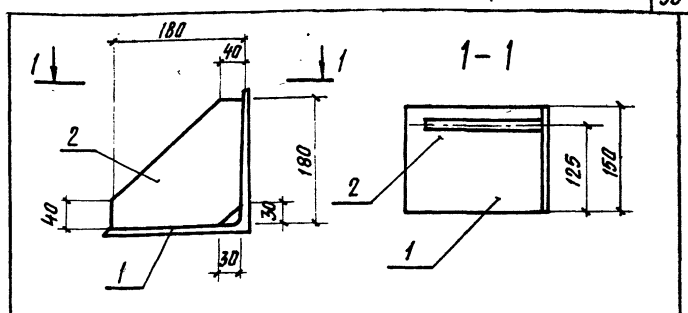
САНТЕХПРОЕКТ

Алабов В



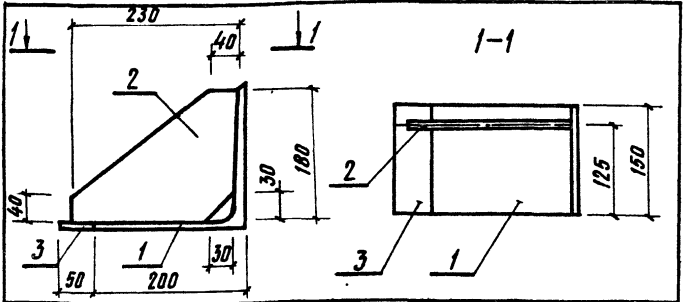
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-К.И.И.Т.У.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>РК^4, РК^4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГЛОК 10-100-100 ГОСТ 8509-86 И ГОСТ №2 ГОСТ 535-79*	1	5,1 кг
Б4	2			ЛИСТ 10-140-140 ГОСТ 19903-74* ЛИСТ ВСТ. КОЛ. ГОСТ 14637-79	1	1,4 кг

ПРИВЯЗАН:		ИИВ. №	
903-1-250.87-К.И.И.7.42			
ИИВ. ОТД.	ЧИСТОУСОВ	ИИВ. П.Р.	
Г. КОНСТ.	ПАЛАГИН	ИИВ. П.Р.	
Л. СПЕЦ.	КЛИМНИК	ИИВ. П.Р.	
Р.К. ГР.	КОСТИН	ИИВ. П.Р.	
С.Т. ИИВ.	СТАНКОВ	ИИВ. П.Р.	
И.ИИ.	ДИМИТРАКОВА	ИИВ. П.Р.	
ПРОВЕР.	КОСТИН	ИИВ. П.Р.	
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ	ИИВ. П.Р.	
ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ РК^4; РК^4		СТАДНЯ	МАССА
		Р	0,5
		1:20	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		САНТЕХПРОЕКТ	



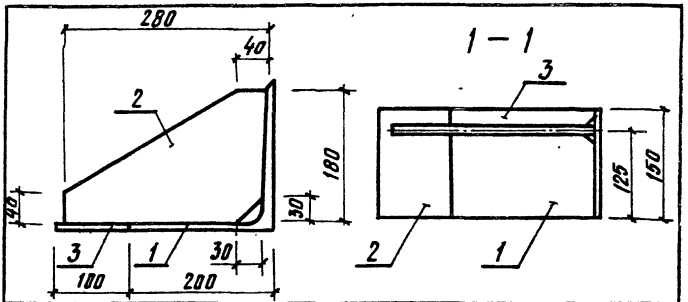
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-К.И.И.Т.У.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>РК^3, РК^3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГЛОК 4-200-200 ГОСТ 8509-86	1	6,4 кг
Б4	2			ЛИСТ 10-180-180 ГОСТ 19903-74* ЛИСТ ВСТ. КОЛ. ГОСТ 14637-79	1	2,5 кг

ПРИВЯЗАН:		ИИВ. №	
903-1-250.87-К.И.И.7.41			
ИИВ. ОТД.	ЧИСТОУСОВ	ИИВ. П.Р.	
Г. КОНСТ.	ПАЛАГИН	ИИВ. П.Р.	
Л. СПЕЦ.	КЛИМНИК	ИИВ. П.Р.	
Р.К. ГР.	КОСТИН	ИИВ. П.Р.	
С.Т. ИИВ.	СТАНКОВ	ИИВ. П.Р.	
И.ИИ.	ДИМИТРАКОВА	ИИВ. П.Р.	
ПРОВЕР.	КОСТИН	ИИВ. П.Р.	
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ	ИИВ. П.Р.	
ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ РК^3; РК^3		СТАДНЯ	МАССА
		Р	8,9
		1:20	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		САНТЕХПРОЕКТ	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-К.И.И.Т.У.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>РК^2, РК^2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГЛОК 200-200-14 ГОСТ 8509-86 И ГОСТ №2 ГОСТ 535-79*	1	6,4 кг
Б4	2			ЛИСТ 10-180-230 ГОСТ 19903-74* ЛИСТ ВСТ. КОЛ. ГОСТ 14637-79	1	3,3 кг
Б4	3			ЛИСТ 14-50-100 ГОСТ 19903-74* ЛИСТ ВСТ. КОЛ. ГОСТ 14637-79	1	0,8 кг

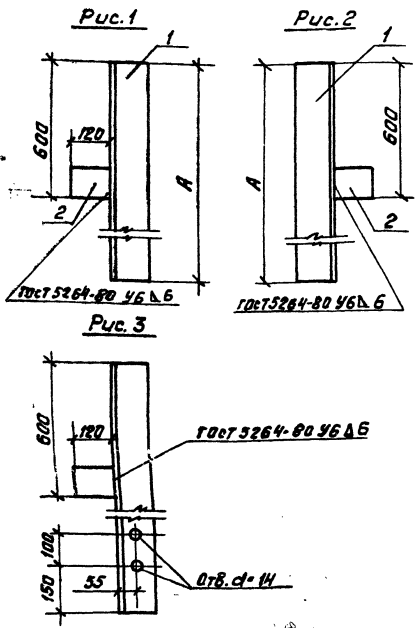
ПРИВЯЗАН:		ИИВ. №	
903-1-250.87-К.И.И.7.40			
ИИВ. ОТД.	ЧИСТОУСОВ	ИИВ. П.Р.	
Г. КОНСТ.	ПАЛАГИН	ИИВ. П.Р.	
Л. СПЕЦ.	КЛИМНИК	ИИВ. П.Р.	
Р.К. ГР.	КОСТИН	ИИВ. П.Р.	
С.Т. ИИВ.	СТАНКОВ	ИИВ. П.Р.	
И.ИИ.	ДИМИТРАКОВА	ИИВ. П.Р.	
ПРОВЕР.	КОСТИН	ИИВ. П.Р.	
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ	ИИВ. П.Р.	
ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ РК^2; РК^2		СТАДНЯ	МАССА
		Р	10,5
		1:20	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		САНТЕХПРОЕКТ	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			903-1-250.87-К.И.И.Т.У.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>РК^1, РК^1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			УГЛОК 200-200-14 ГОСТ 8509-86	1	6,4 кг
Б4	2			ЛИСТ 10-180-280 ГОСТ 19903-74* ЛИСТ ВСТ. КОЛ. ГОСТ 14637-79	1	4,0 кг
Б4	3			ЛИСТ 14-100-150 ГОСТ 19903-74* ЛИСТ ВСТ. КОЛ. ГОСТ 14637-79	1	1,6 кг

ПРИВЯЗАН:		ИИВ. №	
903-1-250.87-К.И.И.7.39			
ИИВ. ОТД.	ЧИСТОУСОВ	ИИВ. П.Р.	
Г. КОНСТ.	ПАЛАГИН	ИИВ. П.Р.	
Л. СПЕЦ.	КЛИМНИК	ИИВ. П.Р.	
Р.К. ГР.	КОСТИН	ИИВ. П.Р.	
С.Т. ИИВ.	СТАНКОВ	ИИВ. П.Р.	
И.ИИ.	ДИМИТРАКОВА	ИИВ. П.Р.	
ПРОВЕР.	КОСТИН	ИИВ. П.Р.	
И.КОНТР.	ПИСАРЕВ	ИИВ. П.Р.	
ОПОРНАЯ КОНСОЛЬ РК^1; РК^1		СТАДНЯ	МАССА
		Р	12,0
		1:20	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		САНТЕХПРОЕКТ	

Альбом 8



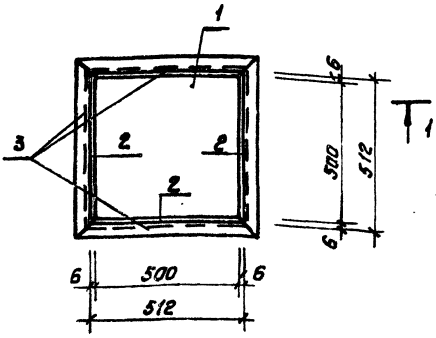
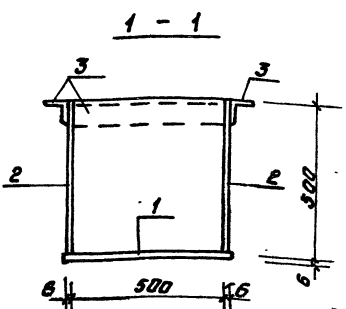
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на 903-1-250.87-КЖИ			Примечание
				01	02	03	
А3		903-1-250.87-КЖИ. 7.42	Документация				
			Технические условия на изготовление арматурных изделий.				
			Детали				
Б4	1		Р=1700	1		44,5 кг	
			Р=1780	1	1	46,6	
			Р=1480			38,8 кг	
Б4	2		Лист 10-100-120 ГОСТ 13020-79	1	1	1	0,9 кг

Привязки:

Инд. №

Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	Масса, кг
903-1-250.87-КЖИ. 7.42	НФ3а	3	1700	45,4
-01	НФ4а	1	1780	47,5
-02	НФ4б	2	1780	47,5
-03	НФ4в	2	1480	39,7

903-1-250.87-КЖИ. 7.42		Насадка		Станд. Масса	
		НФ3а, НФ4а, НФ4б, НФ4в.		Р	Б.М.
				Лист	Листов
				САНТЕХПРОЕКТ	



Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3	3	903-1-250.87-КЖИ. 7.42	Документация		
			Технические условия на изготовление арматурных изделий.		
			Детали		
Б4	1		Лист 10-100-120 ГОСТ 13020-79	1	10,5 кг
Б4	2		Лист 10-100-120 ГОСТ 13020-79	4	10,1 кг
Б4	3		Лист 10-100-120 ГОСТ 13020-79	4	2,33 кг

Привязки:

Инд. №

903-1-250.87-КЖИ. 7.43		ЗУМЛФ		Станд. Масса	
		31		Р	Б.М.
				Лист	Листов
				САНТЕХПРОЕКТ	