

Типовой проект

903-I-250.87

Котельная с 4 котлами КЕ-25-I4С

Система теплоснабжения - открытая

Топливо - каменные и бурные угли

АЛЬБОМ 24

Книга 3, часть 2

(стр. 151 ÷ 276)

Локальные сметы на сантехническую и технологическую

части котельной

22699-30
цена 4-86

СФ ЦИТП 620062, г.Свердловск, ул. Чебышева. 4
Зак. 5636 инв. 22699-30 тираж 124
Сдано в печать 18.10.1988 Цена 9-72

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-13

НА ГРУЗОПЬЕДНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ТМ.СО АЛ1

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,922 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 69 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,046 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N	ШИФР И N ПП	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦ, РУБ.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗА-	МЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	1906-16027	-ТАЛЬ РУЧНАЯ ШЕСТЕРЕННАЯ ШТ	4,00	62,00	-	248	-	-	-	-
2	ц 3-у-611 К=1,05	-МОНТАЖ ТАЛИ ТН	0,28	29,83	3,89	8	7	1	40,66	11
3	1906-16002	-ТАЛЬ РУЧНАЯ ЧЕРВИЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ Г/П 1,0 ШТ	4,00	41,00	0,52	164	-	-	0,67	-
4	1906-16006	-ДОПЛАТА ЗА КАЖДЫЙ М ПОД ЕМА Г/П 1,0 М	18,00	4,85	-	87	-	-	-	-
5	ц3-у-611 К=1,05	-МОНТАЖ ТАЛИ ТН	0,45	29,83	3,89	13	11	2	40,66	16
6	1906-16026	-КОШКА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ=ТИП А ШТ	4,00	12,70	0,52	51	-	-	0,67	-
7	ц3-у-620 К=1,05	-МОНТАЖ КОШКИ РУЧНОЙ ГРУЗОПЬЕДНОСТИЮ 1 ТН ТН	0,07	36,43	-	3	2	-	57,12	4
8	1906-1013	-КРАН МИСТОВОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/П 1,0, ПРУЛЕТ 3,0 ШТ	1,00	216,00	-	216	-	-	-	-
9	ц3-1-1	-КРАН МИСТОВОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ РУЧНОЙ, ГРУЗОПЬЕДНОСТЬ 0,5-1 Т, ПРУЛЕТ ДУ 4 М ШТ	1,00	23,40	2,20	23	19	2	31,70	32
				18,90	1,06			1	1,37	1
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ						813	39	5		65
			РУБ.							
			РУБ.					1		1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.			766		-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -		РУБ.			15		-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -		РУБ.			15		-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			25		-	-		-
ЗАКУП.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			10		-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИИ -		РУБ.			6		-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.			837		-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			47		-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.			2		-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		РУБ.			-		-	4		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.			-		-	1		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-		39	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-		40	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			32		-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -		ЧЕЛ.-Ч			-		-	-		3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -		РУБ.			-		6	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКРПЛЕНИЯ -		РУБ.			6		-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			85		-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-		-	-		69
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-		46	-		-
ИТОГИ ПО СМЕТЕ		РУБ.			922		-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-		-	-		69
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-		46	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С. Козлов* С. КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понрягина* А. ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ *А. Бабкина* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: *О. Григорьева* О. ГРИГОРЬЕВА

ПОДГОТОВИЛ

ПРОВЕРИЛ *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

(П.Н.= 10)

448	1	ЭЗ092' НЧГ1' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
449	2	М' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-140' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.Д.' ' 1-13' ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ' 903-1- ТМ.СУ АЛ1' КУЗЛОБ*
450	3	М23=2' М24=2' М25=3' М27=1,2' М28=0,7*
451	4	1906-10027' 4*
452	5	ЦТ 3-У-611(=6)(А1.1,05) К=1,05' 0,07.4' 24,2+3,7+0,5#24,2#3,7#0,5' МОНТАЖ ТАЛИ' ТН*
453	6	1906-10002' 3+1*
454	7	1906-10006' 3.0' ' ' М*
455	8	ЦТ3-У-011(=6)(А1.1,05) К=1,05' 0,107.3+0,04' 24,2+3,7+0,5#24,2#3,7#0,5' МОНТАЖ ТАЛИ' ТН*
456	9	1906-10026' 4*
457	10	ЦТ3-У-020(=6)(А1.1,05) К=1,05' 0,017.4' 34+0,7#34' МОНТАЖ КОШКИ РУЧНОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1 ТН' ТН*
458	11	1906-1013' 1*
459	12	ЦЗ-1-1' 1*
460	13	КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНАЯ С 4 КУТДАМИ КЕ-25-14С

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-14
НА ОБОРУДОВАНИЕ РЕМОНТНОЙ МАСТЕРСКОЙ
НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ

ОСНОВАНИЕ: 903-1- Т.С.О Ал1

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 6,664 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 89 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,056 ТЫС.РУБ.

			СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-			
			ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИН	ЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗА-	НЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИИ	
№	ШИФР И №	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	ОСНОВНОЙ В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ВСЕГО	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	НА ЕДИН.	ВСЕГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	2301-10001	-НАСОС ГН-60 ШТ	1,00	39,00	-	39	-	-	-	-
2	E18-211	-УСТАНОВКА УЗЛОВ РУЧНЫХ НАСОСОВ ШТ	1,00	4,67	0,15	5	3	-	6,15	6
3	1801-3085	-СТАНОК ТОЧИЛЬНОШЛИФОВАЛЬНЫЙ=ЗБ654 ШТ	1,00	3,49	0,04	500	-	-	0,05	-
4	ц1-202-2	-СТАНОК, АВТОМАТ МАСЛОИ, Т:ДО 0,5 ШТ	1,00	12,20	0,17	12	11	-	18,00	18
5	1801-2007	-СТАНОК ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ=2Н135 ШТ	1,00	11,00	0,09	1610	-	-	0,12	-
6	ц1-31-1	-СТАНОК МАСЛОИ, Т:ОТ 1,1 ДО 2 ШТ	1,00	16,10	5,51	16	10	5	18,00	18
7	23081-51	-ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ АГРЕГАТ ЗИЛ-900 ШТ	1,00	9,64	2,38	174	-	2	3,07	3
8	ц28-У-7459 К=1,05	-МОНТАЖ ШТ	1,00	8,68	1,69	9	6	2	10,24	10
9	1801-1082	-СТАНОК ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ=ИТ-1ГМ ШТ	1,00	6,40	0,71	3660	-	1	0,92	1
10	ц1-21-1	-СТАНОК МАСЛОИ, Т, ОТ 1,1 ДО2 ШТ	1,00	18,40	5,51	18	12	5	21,00	21
11	2301-19007 1971Г	-НАСОС РУЧНОЙ БКФ-4 ШТ	1,00	11,80	2,38	22	-	2	3,07	3
12	E18-211	-УСТАНОВКА УЗЛОВ РУЧНЫХ ШТ	1,00	4,67	0,15	5	3	-	6,15	6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
НАСОСОВ				3,49	0,04				0,05	
ИТОГИ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ		РУБ.		6070	45	12			79	
В ТИМ ЧИСЛЕ:		РУБ.				5			7	
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.		6005							
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	РУБ.		119							
ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.		123							
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.		187							
ЗАГУТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.		77							
КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.		42							
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.		6553							
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		65							
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.		5							
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.		-					7		
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.		-					5		
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-		45					
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-		50					
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.		37							
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч		-							3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.		-		6					
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.		-							
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		111							
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-							89
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-		56					
ИТОГИ ПО СМЕТЕ	РУБ.		6664							
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-							89
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-		56					

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *К. С. Козлов* С. КОЗЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понтрягина* А. ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ *А. А. Абакина* А. АБАКИНА

ПРОВЕДИЛ *Л. М. Макаева* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: *И. Григорьева* И. ГРИГОРЬЕВА

Подготовил *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА

Проверил *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

(П.Н.= 11)

=====

461	1	33094' Н9Г1' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
462	2	№ ' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТДАМИ КЕ-25-140' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.Д.' ' 1-14' ОБОРУДОВАНИЕ РЕМОНТНОЙ МА СТЕРСКОЙ' 903-1- 1М.СУ АЛ1' КУЗЛОВ*
463	3	Н25=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7*
464	4	2301-10001' 1*
465	5	Е10-211(=6)' 1*
466	6	1801-3085' 1*
467	7	Ц1-202-2' 1*
468	8	1801-2007' 1*
469	9	Ц1-31-1' 1*
470	10	T25001-51(=14)' 1' 174' ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ АГРЕГАТ ЗИЛ-900' ШТ*
471	11	ЦТ28-у-7454(=6)(А1.1,05) К=1,05' 1' 0,1+1,0+0,55#6,1#1,6#0,60' МОНТАЖ' ШТ*
472	12	1801-1082' 1*
473	13	Ц1-21-1' 1*
474	14	T2501-19007 1971Г(=14)' 1' 20.1,09' НАЛОС РУЧНОЙ БКФ-4' ШТ*
475	15	Е10-211(=6)' 1*
476	16	КА.ПОНТРИГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КС-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-15

НА ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРУ БЛОКА НАСОСОВ ИСХОДНОЙ ВОДЫ
DN3-40/35

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ВП.СО Ал10

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 2,319 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 240 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,161 ТЫС.РУБ.

N	ШИФР И N ПП : ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА:	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦ, РУБ.:		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-			
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. : МАШИН		ОСНОВНОЙ : МАШИН	ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗА- МЯГХ ОБСЛУЖ. МАШИН		
				ОСНОВНОЙ : В Т.Ч.	ВСЕГО	ЗАРПЛАТЫ	О Т.Ч.	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ		
				ЗАРПЛАТЫ	ЗАРПЛАТЫ	ЗАРПЛАТЫ	МА ЕДИН.	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ

1	2301-1010	-НАСОС=К 40/35	шт	3,00	335,00	-	1005	-	-	-	-
2	40-481-20	-ПРИСОЕДИНЕНИЕ К СЕТИ И ПОДГОТОВКА К СДАЧЕ ПОД НАЛАДКУ МАШИНЫ СО ШИПОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩЕЙ В СОБРАННОМ ВИДЕ, С КОРОТКОЗАМКНУТЫМ РОТОРОМ, МАССА, ДН: 0,25Т	шт	3,00	2,04	0,04	6	4	-	2,00	6
3	47-201-10	-МОНТАЖ НАСОСА	шт	3,00	18,10	2,02	54	36	6	22,00	66
4	СРМО7ПРИ11	-СТОИМОСТЬ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ ТК0ТЧ		0,06	30,00	-	2	-	3	1,25	4
5	С130-649	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА3046БР ДИАМЕТРОМ 6 ММ: 150	шт	3,00	38,00	-	114	-	-	-	-
6	412-802-7	-ЗАДВИЖКИ 4УГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРИХОДА, ММ: 150	шт	3,00	9,42	0,62	28	14	2	8,00	24
7	С130-650	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ	шт	3,00	60,20	-	181	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ФЛАНЦЕВЫЕ С БЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА3046БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 200								
6	ц12-002-8	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 200	3,00	12,60	1,01	38	21	3	11,00	33
		шт								
				6,89	0,19			1	0,25	1
9	2307-10816	-КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 19421Р ДУ150РУ16	3,00	14,27	-	43	-	-	-	-
		шт								
10	ц12-003-5	-КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ, ОБРАТНЫЕ ПОВЕРТНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДУ 2,5МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	3,00	5,22	0,56	16	13	1	7,00	21
		шт								
				4,30	0,09			-	0,12	-
11	С159-3340	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д154Х3,2 ММ	0,11	407,95	-	45	-	-	-	-
		шт								
		К=0,9								
		К=0,9								
		К=1,035								
		ПР.2310СТР								
		139								
12	ц12-2-8	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-159 ММ	0,11	67,29	14,91	10	8	2	110,00	12
		В.У. К								
		ОТДЕЛУ 1								
		П.3 К=1,1								
				68,64	7,85			1	10,10	1
13	С159-3350	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д219Х5 ММ	0,19	349,54	-	66	-	-	-	-
		К=0,9								
		К=0,95								
		К=1,035								
		ПР.2310СТР								
		39								
14	ц12-2-9	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 214-325 ММ	0,20	56,44	12,11	11	8	2	63,00	13
		В.У. К								
		ОТДЕЛУ 1								
		П.3 К=1,1								
				40,92	6,43			1	8,29	2
15	С159-3368	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д273Х5 ММ	0,11	342,66	-	38	-	-	-	-
		К=0,9								
		К=0,95								
		К=1,025								
		ПР.2310СТР								
		139								
16	ц12-2-9	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ	0,11	56,44	12,11	6	5	2	63,00	7
		В.У. К								
		ОТДЕЛУ 1								
		П.3 К=1,1								
				40,92	6,43			1	8,29	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		214-225 мм								
17	C130-2305	-ОПОРЫ ТРУБПРОВОДОВ Т КГ	6,03	0,54	-	4	-	-	-	-
16	C130-57	-БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ В ММ: 12	0,08	463,00	-	37	-	-	-	-
19	ц12-099-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2МПА Т	6,00	1,19	0,10	7	3	1	1,00	6
20	C159-1696	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150ММ ШТ	3,00	0,52 15,00	-	45	-	-	-	-
21	ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150 КОМПЛЕКТ	3,00	1,86 1,21	0,35 0,05	6	4	1	2,00 0,06	6
22	C159-1699	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 200ММ СОЕД	3,00	29,00	-	87	-	-	-	-
23	ц12-700-0	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 200 КОМПЛЕКТ	3,00	2,56 1,66	0,40 0,08	8	5	1	2,00 0,10	6
24	C159-1725	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150ММ СОЕД	3,00	15,00	-	45	-	-	-	-
25	ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150 КОМПЛЕКТ	3,00	1,86 1,21	0,35 0,05	6	4	1	2,00 0,06	6
СОЕД										
ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			1	РУБ.		1908	125	22		206

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
В ТУМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					7		9
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.		1005	-	-	-	-	-	-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -		РУБ.		20	-	-	-	-	-	-
ТАРА И УПАКОВКА -		РУБ.		21	-	-	-	-	-	-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.		31	-	-	-	-	-	-
ЗАГОН.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -		РУБ.		13	-	-	-	-	-	-
КОМПЛЕКТАЦИИ -		РУБ.		7	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.		1097	-	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.		903	-	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.		48	-	-	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		РУБ.		-	-	-	-	15	-	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.		-	-	-	-	7	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.		-	-	-	125	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.		-	-	-	132	-	-	-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		РУБ.		705	-	-	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.		101	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -		ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	9
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -		РУБ.		-	-	-	19	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.		80	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.		1084	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	224
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.		-	-	-	151	-	-	-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1		РУБ.		2181	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	224
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.		-	-	-	151	-	-	-

РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

26 С121-2097	-МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ ПОД БЛОК	0,31	307,00	-	-	95	-	-	-	-
	Т									
27 Е9-102	-МОНТАЖ	0,31	49,50	27,30	-	15	3	9	15,90	5
	Т									
			9,74	6,33				2	8,17	3
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.					110	3	9		5
	РУБ.							2		3

В ТУМ ЧИСЛЕ:

СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		110	-	-	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.		4	-	-	-	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.		-	-	-	-	-	7	-	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.		-	-	-	-	-	2	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	-	-	3	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	-	-	5	-	-	-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.		95	-	-	-	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.		9	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.		-	-	-	-	1	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.			9	-	-		-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			128	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	6	-		-
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2		РУБ.			128	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	6	-		-
РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ										
28 Б15-013	ОКРАСКА ТРУБПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА		0,17	48,40	0,03	8	4	-	38,80	7
		100М2		21,40	-					
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3		РУБ.			8	4	-		7
			РУБ.							
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
	СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.			8	-	-		-
	МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.			5	-	-		-
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	4	-		-
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	4	-		-
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			1	-	-		-
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.			1	-	-		-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.			10	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		7
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	4	-		-
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3		РУБ.			10	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		7
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	4	-		-
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ		РУБ.			2026	132	31		218
			РУБ.					9		12
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
	СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.			1005	-	-		-
	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -		РУБ.			20	-	-		-
	ТАРА И УПАКОВКА -		РУБ.			21	-	-		-
	ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			31	-	-		-
	ЗАГОНОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			15	-	-		-
	КОМПЛЕКТАЦИЯ -		РУБ.			7	-	-		-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.			1097	-	-		-
	СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			903	-	-		-
	МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.			46	-	-		-
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		РУБ.			-	-	15		-
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.			-	-	7		-
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	125	-		-
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	132	-		-
	СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		РУБ.			705	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					101	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		9
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.					-	19	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.					80	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					1084	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		224
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	151	-		-
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.					8	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.					5	-	-		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	4	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	4	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					1	-	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.					1	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.					10	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		7
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	4	-		-
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					110	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.					4	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.					-	-	7		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.					-	-	2		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	3	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	5	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.					95	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					9	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.					-	1	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.					9	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					120	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		9
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	6	-		-
ИТОГИ ПО СМЕТЕ	РУБ.					2319	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		240
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	161	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н. С. Козлов* С. КОЗЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понтрягина* А. ПОНТЯГИНА

СОСТАВИЛ *Лаз* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Макеев* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ:
ПОДГОТОВИЛ *Буф* У. ГРИГУРЬЕВА
ПРОВЕРИЛ *Буф* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
 =====

(П.Н.= 12)

477	1	ЭЗ010' НУГ2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
478	2	И' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОИ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-140' ' ' КИТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-15' ОБОРУДОВАН
479	3	ИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРУ БЛИКА НАСОСОВ ИСХОДНОЙ ВИДЫ БНЗ-90/35' 903-1- ВП.СУ АЛ18' КОЗЛИВ*
480	4	Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=5' Н27=1,2' Н28=0,7' НУ=1,098*
481	5	Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ**
482	6	2301-1010' 3*
483	7	48-401-20' 3*
484	8	ЦТ7-201-10(=6)' 5' 10,1#12#2,0<#0,47#4,08' МОНТАЖ НАСОСА' ШТ' ' 1.22*
485	9	ЦТМУ7ПРИЛ1(=13)' 5.0,021' 30' СТОИМОСТЬ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ' ТКВ14*
486	10	С130-649(=13)' 3*
487	11	Ц12-002-7' 3*
488	12	С130-650(=13)' 3*
489	13	Ц12-002-8' 3*
490	14	2307-10816' 3*
491	15	Ц12-003-5' 3*
492	16	С159-3548(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,9 К=1,035 ПР.2310СТР.139' 0,001.(12,24.2,5+3.8,0+3.7,96+3.3,
493	17	6+3.2,65+3.3,03).1,01=01' 461' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д159Х3,2 ММ*
494	18	Ц12-2-8(75)' 01*
495	19	С159-3558(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР.2310СТР.139' 0,001.(20,59.4,2+6.10,28+3.6,8).1,0
496	20	1=02' 395' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д219Х5 ММ*
497	21	Ц12-2-9(75)' 0,001.3,13.1,01+02*
498	22	С159-3568(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,025) К=0,9 К=0,95 К=1,025 ПР.2510СТР.139' 0,001.(53,04.5+6,5).1,01=03' 591'
499	23	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д273Х5 ММ*
500	24	Ц12-2-9(75)' 0,003+03*
501	25	СТ130-2305(=13)' 3,13+2,9' 0,59' ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ' КГ*
502	26	С130-57(=15)' 0,001.(70,3+2,75)*
503	27	Ц12-094-1' 6*
504	28	С159-1098' 3*
505	29	Ц12-700-5' 3*
506	30	С159-1699' 3*
507	31	Ц12-700-6' 3*
508	32	С159-1723' 3*
509	33	Ц12-700-5' 3*
510	34	Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ**
511	35	С121-2097' 0,31' ' МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОД БЛИК*
		Е9-162' 0,51' ' МОНТАЖ*
		Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
		Е15-613(А2+4,9)' 17' ' ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА*
		КА.ПОНТЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		1 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80-100		3,36	0,04			-	0,05	-
9	С130-649	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА 3046БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 150	4,00	38,00	-	152	-	-	-	-
10	Ц12-802-7	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	4,00	9,42	0,62	38	19	2	8,00	32
11	С307-20101	-ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ЗКЛ2-10 30С41НЖ ДУ100; РУ16	2,00	54,90	-	110	-	-	-	-
12	Ц12-790-5	-ВЕНТИЛИ, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДУХРАНИТЕЛЬНЫЕ, ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 ММ	2,00	4,05	0,41	8	7	1	5,00	10
13	С307-20102	-ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ЗКЛ2-16 30С41НЖ ДУ150; РУ16	3,00	98,82	-	296	-	-	-	-
14	Ц12-790-7	-ВЕНТИЛИ, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДУХРАНИТЕЛЬНЫЕ, ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	3,00	5,63	0,60	17	14	2	7,00	21
15	С307-10301	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15КЧ19П2 ДУ50; РУ16	6,00	6,15	-	37	-	-	-	-
16	Ц12-800-2	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5 МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	6,00	2,23	0,05	13	11	-	3,00	18
17	С307-11418	-КОНДЕНСАТОУТВОДЧИК 454 12НЖ ДУ 50; РУ 16	2,00	12,96	-	26	-	-	-	-
18	Ц12-867-4	-КОНДЕНСАЦИОННЫЕ ГОРШКИ СТАЛЬНЫЕ И ЧУГУННЫЕ ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	2,00	2,61	0,27	5	4	-	4,00	8
19	С130-856	-КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ 16С13НЖ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ ЖИДКИХ СРЕД, ДАВЛЕНИЕМ 3,9	2,00	13,30	-	27	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
МПА, ДИАМЕТРОМ В ММ: 50										
20	Ц12-791-3	-ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ, КРАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ, ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ПРУЖИНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 4-6,4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	2,00	2,48	0,10	5	4	-	4,00	8
				2,14	0,02			-	0,03	
21	С130-109	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15КЧ 10Р ДЛЯ ВОДЫ, ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА, ДИАМЕТРОМ В ММ: 15	1,00	1,14	-	1	-	-	-	-
22	Ц12-807-1	-ВЕНТИЛИ КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1 МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15-25 ММ	1,00	0,75	-	1	1	-	1,00	1
				0,73	-			-	-	
23	С159-3340 К=0,4 К=0,95 К=1,035	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х3,2 ММ	0,34	407,95	-	139	-	-	-	-
24	Ц12-2-8 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-154 ММ	0,34	87,29	14,91	30	23	5	110,00	37
				68,64	7,83			3	10,10	3
25	С159-3333 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8 ММ	0,13	474,91	-	62	-	-	-	-
26	Ц12-2-8 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-154 ММ	0,13	87,29	14,91	11	9	2	110,00	14
				68,64	7,83			1	10,10	1
27	С159-3317 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5 ММ	0,06	657,60	-	39	-	-	-	-
28	Ц12-2-8 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ	0,06	137,55	4,17	8	8	-	200,00	12
				125,40	1,31			-	1,69	
29	Ц12-694-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ	6,00	1,19	0,10	7	3	1	1,00	6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДО 25МПА								
30	Ц12-098-1	БОМЫШКА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 20 ДО 25МПА ПРЯМАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М27	5,00	0,52 1,10 0,52	- 0,10 -	6	3	-	1,00	-
31	Ц12-098-10	РАСШИРИТЕЛЬ С БОМЫШКОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ ОТ 14 ДО 30ММ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 6,4МПА ДИАМЕТР КОРПУСА РАСШИРИТЕЛЯ 106ММ	2,00	6,30 3,13	0,81 0,10	13	6	1	5,00 0,13	10
32	С159-1696	ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100ММ	4,00	9,75	-	39	-	-	-	-
33	Ц12-700-5	КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100	4,00	1,17 0,84	0,21 0,03	5	3	1	1,00 0,04	4
34	С159-1696	СОЕД ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150ММ	4,00	15,00	-	60	-	-	-	-
35	Ц12-700-5	КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	4,00	1,86 1,21	0,35 0,05	7	5	1	2,00 0,06	8
36	С159-1721	СОЕД ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100ММ	2,00	9,86	-	20	-	-	-	-
37	Ц12-700-5	КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100	2,00	1,17 0,84	0,21 0,03	2	2	-	1,00 0,04	2
38	С159-1723	СОЕД ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ	3,00	15,00	-	45	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150ММ								
		КОМПЛЕКТ								
39	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:150	3,00	1,86	0,35	6	4	1	2,00	6
				1,21	0,05				0,06	
40	С159-1710	СОЕД -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	6,00	5,25	-	32	-	-	-	-
41	Ц12-700-1	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:50	6,00	0,64	0,12	4	3	1	1,00	6
				0,49	0,01				0,01	
42	С159-1809	СОЕД -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 723К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 4,0МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	2,00	7,72	-	15	-	-	-	-
43	Ц12-700-1	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:50	2,00	0,64	0,12	1	1	-	1,00	2
				0,49	0,01				0,01	
		СОЕД								
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ	1	РУБ.		3253	221	50		367
				РУБ.				15		20
		В ТОМ ЧИСЛЕ:								
		СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.		1487	-	-		-
		ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -		РУБ.		29	-	-		-
		ТАРА И УПАКОВКА -		РУБ.		31	-	-		-
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.		46	-	-		-
		ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -		РУБ.		19	-	-		-
		КОМПЛЕКТАЦИЯ -		РУБ.		11	-	-		-
		ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.		1623	-	-		-
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.		1766	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
МАТЕРИАЛЫ -			Руб.			67	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			Руб.			-	-	43		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			Руб.			-	-	15		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	221	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	236	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			Руб.			1416	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			Руб.			176	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		14
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			Руб.			-	30	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			Руб.			157	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			Руб.			2694	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		401
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	266	-		-

ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ 1			Руб.			3722	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		401
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	266	-		-

РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

44 С121-2097	-МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОД БЛОК		0,52	307,00	-	160	-	-	-	-

45 С9-102	-МОНТАЖ		0,52	49,50	27,30	20	5	14	15,90	8

				9,74	6,33			3	8,17	4

ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2			Руб.			180	5	14		8
			Руб.					3		4

В ТОМ ЧИСЛЕ:

СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			Руб.			186	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			Руб.			6	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			Руб.			-	-	11		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			Руб.			-	-	3		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	5	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	8	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			Руб.			160	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			Руб.			10	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			Руб.			-	2	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			Руб.			16	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			Руб.			210	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		13
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	10	-		-

ИТОГИ ПО РАЗДЕЛУ 2			Руб.			210	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		13
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	10	-		-

РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

46 С26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И		0,20	8,05	0,15	2	1	-	7,90	2
-----------	-----------------------------	--	------	------	------	---	---	---	------	---

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЪЕКТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ		4,73	0,05				0,06	
47	C114-90	М3 -МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 80 ММ М-125	0,25	14,90	-	4	-	-	-	-
48	C114-505	М3 -СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ.20X0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 80 ММ	0,21	2,32	-	1	-	-	-	-
49	E26-19	М3 МАТОВ -ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЪЕКТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,06	8,05	0,15	1	-	-	7,90	-
				4,73	0,05				0,06	
50	C114-94	М3 -МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 60ММ М-125	0,07	16,10	-	1	-	-	-	-
51	C114-503	М3 -СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ.20X0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 60 ММ	0,06	3,15	-	1	-	-	-	-
52	E26-19	М3 МАТОВ -ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЪЕКТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,12	8,05	0,15	1	1	-	7,90	1
				4,73	0,05				0,06	
53	C114-98	М3 -МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 40ММ М-125	0,15	19,00	-	3	-	-	-	-
54	C114-501	М3 -СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ.20X0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 40 ММ	0,12	4,62	-	1	-	-	-	-
55	E26-04	М3 МАТОВ -ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГУТОВОК ПОКРЫТИЯ	0,09	77,20	1,24	7	7	-	118,00	11
				70,80	0,37				0,48	
56	C111-525	100М2 -ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0.75 ММ	0,07	294,00	-	21	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
57	E15-613	Т -МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОВАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА	0,35	48,40	0,03	17	7	-	38,80	14
				21,40	-					
58	E26-19	100мм2 -ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, УБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,36	8,05	0,15	3	2	-	7,90	3
				4,73	0,05				0,06	-
59	C114-122	М3 -ПЛИТЫ МЯГКИЕ И МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-50,75ГОСТ 9573-81	0,56	14,30	-	8	-	-	-	-
60	E26-64	М3 -ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,06	77,20	1,24	5	5	-	118,00	8
				70,80	0,37				0,48	-
61	C111-525	100мм2 -ЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,75 ММ	0,05	294,00	-	15	-	-	-	-
62	E26-46	Т -ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИВАРКА ШТЫРЬЕ ИЛИ КРЮЧЬЕВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	0,06	17,30	3,60	1	1	-	14,80	1
				9,30	1,06				1,39	-
63	E26-16	100мм2 -ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,53	20,40	0,17	11	4	-	13,80	7
				8,37	0,05				0,06	-
64	C114-122	М3 -ПЛИТЫ МЯГКИЕ И МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-50,75ГОСТ 9573-81	0,82	14,30	-	12	-	-	-	-
65	E26-15	М3 -ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ШНУРОМ МИНЕРАЛОВАТНЫМ ИЛИ ЖГУТОМ	0,45	22,70	0,33	10	10	-	41,00	10
				21,80	0,10				0,13	-
66	C114-351	М3 -ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ С СЕТЧАТОЙ ТРУБКОЙ ИЗ ХЛОПЧАТУБУМАЖНОЙ ПРЯЖИ ТУ-36-1695-79	0,46	62,80	-	29	-	-	-	-
67	E26-62	М3 -ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,23	80,10	1,21	18	18	-	128,00	29
				78,30	0,36				0,46	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
66 С111-525	100м2 -ЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТУЛШИНОЙ ЛИСТА 0.75 мм	0,17	294,00	-	-	50	-	-	-	-
Т										
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3			РУБ.			222	56	-		94
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.							
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.				222	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.				17	-	-		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	56	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	56	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		РУБ.				144	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.				34	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -		РУБ.				-	4	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.				20	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.				276	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		95
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	60	-		-

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3		РУБ.				276	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		95
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	60	-		-

ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЬ		РУБ.				3661	282	72		469
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					18		24
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.				1487	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -		РУБ.				29	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -		РУБ.				31	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.				46	-	-		-
ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -		РУБ.				19	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -		РУБ.				11	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.				1623	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.				1766	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.				67	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		РУБ.				-	-	43		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.				-	-	15		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	221	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	236	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		РУБ.				1416	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.				176	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		14
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -		РУБ.				-	30	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.				157	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.				2099	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		401
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	266	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.				222	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.				17	-	-		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	56	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	56	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		РУБ.				144	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.				34	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -		РУБ.				-	4	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.				20	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.				276	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		95
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	60	-		-
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.				186	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.				6	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		РУБ.				-	-	11		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.				-	-	3		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	5	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	8	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		РУБ.				160	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.				16	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -		РУБ.				-	2	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.				16	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.				218	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		13
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	10	-		-
ИТОГО ПО СМЕТЕ		РУБ.				4216	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		509
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	336	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. С. Козлов* С. КОЗЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понрягина* А. ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ *А. Бабкина* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: *О. Григорьева* О. ГРИГОРЬЕВА
Подготовил *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА
Проверил *Г. Булахова*

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н. = 13)
=====

512	1	33014' НЧГ2' ' ' 1.1' ' ' ' *
513	2	И' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14Л' ' ' КИТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-16' ОБОРУДОВАН ИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛОКА ПОДОГРЕВА И ОМАГНИЧИВАНИЯ БПМР-100' Ч03-1- ВП.СО АЛ18' КОЗЛОВ*
514	3	Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' НУ=1,098*
515	4	Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ**
516	5	Т290519 Д0117 П6-932(=14)' 1' 321+96' АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ АМО-100-УХЛ4' ШТ*
517	6	Ц4-137-1' 1*
518	7	1905-4063' 2*
519	8	Ц6-366-2' 2.0,4' ' МОНТАЖ*
520	9	2307-40215' 1*
521	10	Ц12-902-0' 1*
522	11	С130-647(=13)' 4*
523	12	Ц12-002-5' 4*
524	13	С130-649(=13)' 4*
525	14	Ц12-002-7' 4*
526	15	2307-20101' 2*
527	16	Ц12-790-5' 2*
528	17	2307-20102' 3*
529	18	Ц12-790-7' 3*
530	19	2307-10301' 6*
531	20	Ц12-000-2' 6*
532	21	2307-11418' 2*
533	22	Ц12-067-4' 2*
534	23	С130-856(=13)' 2*
535	24	Ц12-791-3' 2*
536	25	С130-109(=13)' 1*
537	26	Ц12-007-1' 1*
538	27	С139-3340(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,95 К=1,035' 0,001.12,29.27,5.1,01=01' 401' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ С ТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х2,2ММ*
539	28	Ц12-2-0(75)' 01*
540	29	С139-3333(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.5,94.21.1,01=02' 529' ТРУБОПРО ВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ*
541	30	Ц12-2-0(75)' 02*
542	31	С139-3317(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.3,36.18.1,01=03' 732,5' ТРУБОП РОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д17Х2,5ММ*
543	32	Ц12-2-0(75)' 03*
544	33	Ц12-099-1' 6*
545	34	Ц12-090-1' 5*
546	35	Ц12-090-10' 2*
547	36	С139-1090' 4*
548	37	Ц12-700-5' 4*
549	38	С139-1090' 4*
550	39	Ц12-700-5' 4*
551	40	С139-1721' 2*
552	41	Ц12-700-3' 2*
553	42	С139-1723' 3*
554	43	Ц12-700-5' 3*
555	44	С139-1718' 6*
556	45	Ц12-700-1' 6*
557	46	С139-1009' 2*
558	47	Ц12-700-1' 2*
559	48	Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ**
560	49	С121-2097' 0,52' ' МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОД БЛОК*
561	50	Е9-102' 0,52' ' МОНТАЖ*
562	51	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
563	52	Е26-19' 0,2*

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АЕ -ЗЕС (РЕДАКЦИЯ 0.0)

903-1-250.87 Ал. 24, кн. 3, т. 2

3619

22699-30

564	53	C114-90(A1-1,2)' 0,2.1,2.1,03*
565	54	C114-505' 0,2.1,03*
566	55	E20-19' 0,06*
567	56	C114-94(A1-1,2)' 0,06.1,2.1,03*
568	57	C114-503' 0,06.1,03*
569	58	E20-19' 0,12*
570	59	C114-98(A1-1,2)' 0,12.1,2.1,03*
571	60	C114-501' 0,12.1,03*
572	61	E20-64' 4+1,44+4,04*
573	62	C111-525' 9,48.0,001.6,3.1,22*
574	63	E15-613(A2+4,9)' 15+20*
575	64	E20-19' 0,36*
576	65	C114-122' 0,36.1,5.1,03*
577	66	E20-64' 0,5*
578	67	C111-525' 6,5.0,001.6,3.1,22*
579	68	E20-46' 0,5*
580	69	E20-16' 0,53*
581	70	C114-122' 0,53.1,5.1,03*
582	71	E20-15' 0,23+0,22*
583	72	C114-351' 0,45.1,03' 62,8*
584	73	E20-62' 5,1+7,8+9,9*
585	74	C111-525' 22,8.0,001.6,3.1,2*
586	75	КА.ПОНТРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КС-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-17

НА ОБОРУДОВАНИЕ, ТРУБОПРОВОДЫ, АРМАТУРА БЛОКА НАСОСОВ ВЗРЫХЛЕНИЯ
БН1-45/30/1-20/18

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- Вп.СО А/18

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1964 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,896 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 111 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,073 ТЫС.РУБ.

			: СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ. :		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		: ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-				
№	ШИФР И М	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ,	ВСЕГО	ЭКСПЛ.	ВСЕГО	ЭКСПЛ.	ЧИХ, ЧЕЛ.-Ч	НЕ ЗА-	МАШИН	МАШИН	УБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ
ПП	ПОЗИЦИИ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАШИН	ОСНОВНОЙ	МАШИН	ЗАРПЛАТЫ	УБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ	МАШИН	УБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ	МАШИН
	НОРМАТИВ				В Т.Ч.		В Т.Ч.		В Т.Ч.		В Т.Ч.
					ЗАРПЛАТЫ		ЗАРПЛАТЫ		ЗАРПЛАТЫ		НА ЕДИН.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ

1	2301-1004	-НАСОС=К 45/30	шт	1,00	155,00	-	155	-	-	-	-
2	48-481-14	-ПРИСОЕДИНЕНИЕ К СЕТИ И ПОДГОТОВКА К СДАЧЕ ПОД НАЛАДКУ МАШИНЫ СО ШИТОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩЕЙ В СОБРАННОМ ВИДЕ, С КОРОТКУЗАМКНУТЫМ РОТОРОМ, МАССА, ДО: 0,1Т	шт	1,00	1,38	0,04	1	1	-	1,00	1
					0,94	-					
3	47-281-9	-МОНТАЖ НАСОСА	шт	1,00	15,70	1,20	16	10	2	19,00	19
4	Ц РМ07 ПРИЛ1	-СТОИМОСТЬ ЭЛ/ЭНЕРГИИ	ТКВТЧАС	0,02	10,40	0,64	1	-	1	0,63	1
					30,00	-					
5	2301-1002	-НАСОС=К 20/18	шт	1,00	98,00	-	98	-	-	-	-
6	48-481-19	-ПРИСОЕДИНЕНИЕ К СЕТИ И ПОДГОТОВКА К СДАЧЕ ПОД НАЛАДКУ МАШИНЫ СО ШИТОВЫМИ ПОДШИПНИКАМИ, ПОСТУПАЮЩЕЙ В СОБРАННОМ ВИДЕ, С КОРОТКУЗАМКНУТЫМ РОТОРОМ, МАССА, ДО: 0,1Т	шт	1,00	1,38	0,04	1	1	-	1,00	1
					0,94	-					
7	47-281-8	-МОНТАЖ НАСОСА	шт	1,00	14,70	0,90	15	10	-	17,00	17

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		шт								
6	2307-10241	-ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15463ГМ РУБ ДУ150	1,00	9,67 80,15	0,46 -	80	-	-	0,59 -	1 -
9	ц12-801-7	-ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ, КРАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ГУММИРОВАННЫЕ И С СВИНЦОВОЙ ОБКЛАДКОЙ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,6-1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:150	1,00	5,84 4,58	0,67 0,14	6	5	1	7,00 0,18	7 -
10	2307-10309	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15475П1, ДУ50, РУ10	1,00	10,98 -	- -	11	-	-	- -	- -
11	ц12-808-2	-ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ ВИНИЛПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТОРИПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ:40-50	1,00	2,08 1,72	0,05 0,01	2	2	-	3,00 0,01	3 -
12	2307-10310	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15476П1, ДУ60, РУ6	1,00	27,45 -	- -	27	-	-	- -	- -
13	ц12-808-3	-ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ ВИНИЛПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТОРИПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ:65-80	1,00	3,31 2,71	0,28 0,04	3	3	-	4,00 0,05	4 -
14	2307-10311	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15476П1, ДУ100, РУ6	1,00	39,53 -	- -	40	-	-	- -	- -
15	ц12-808-4	-ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ ВИНИЛПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТОРИПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ:100	1,00	3,70 2,97	0,34 0,05	4	3	-	5,00 0,06	5 -
16	2307-10806	-КЛАПАН ФЛАНЦЕВЫЙ 164 14ГМ РУ6 ДУ50	1,00	27,45 -	- -	27	-	-	- -	- -
17	2307-10809	-ТО ЖЕ ДУ150	1,00	101,02 -	- -	101	-	-	- -	- -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		шт								
16	ц12-008-2	ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР УВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНУМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТИРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДУ 1,6 МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 40-50	1,00	2,08	0,05	2	2	-	3,00	3
				1,72	0,01			-	0,01	-
19	ц12-008-5	ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР УВАННЫЕ ВИНИПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНУМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТИРОПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДУ 1,6 МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 150	1,00	5,35	0,63	5	4	1	7,00	7
				4,19	0,13			-	0,17	-
20	ц12-099-1	ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20 МПА	4,00	1,19	0,10	5	2	-	1,00	4
21	С159-1672	ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	2,00	0,52 10,80	-	22	-	-	-	-
22	ц12-700-5	КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	2,00	1,86	0,35	4	2	1	2,00	4
				1,21	0,05			-	0,06	-
23	С159-1667	СОЕД ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	1,00	4,32	-	4	-	-	-	-
24	ц12-700-1	КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	1,00	0,69	0,12	1	-	-	1,00	1
				0,49	0,01			-	0,01	-
25	С159-1698	СОЕД ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ	1,00	15,00	-	15	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150ММ										
КОМПЛЕКТ										
26	ц12-700-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:50	1,00	0,69	0,12	1	-	-	1,00	1
				0,49	0,01			-	0,01	-
СОЕД										
27	С159-1669	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80ММ	1,00	5,85	-	6	-	-	-	-
КОМПЛЕКТ										
28	ц12-700-2	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:80	1,00	1,01	0,18	1	1	-	1,00	1
				0,71	0,02			-	0,03	-
СОЕД										
29	С159-1670	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100ММ	1,00	6,71	-	7	-	-	-	-
КОМПЛЕКТ										
30	ц12-700-3	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:100	1,00	1,17	0,21	1	1	-	1,00	1
				0,84	0,03			-	0,04	-
СОЕД										
31	С159-485	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 63 10М	0,30	7,99	-	2	-	-	-	-
СОЕД										
32	ц12-110-2	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	3,00	1,39	0,04	4	4	-	2,00	6
	ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ 1 РАЗДЕЛУ 8 ГР. 119 К=1,3			1,29	0,01			-	0,01	-
СОЕД										
33	С159-487	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 90 10М	0,10	15,80	-	2	-	-	-	-
СОЕД										
34	ц12-110-2	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	1,00	1,39	0,04	1	1	-	2,00	2
	ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ 1 РАЗДЕЛУ 8 ГР. 119			1,29	0,01			-	0,01	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
К=1,3											
35	С159-488	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 10М	0,20	24,80	-		5	-	-	-	
36	Ц12-118-3 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ 1 РАЗДЕЛУ 8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 110 ММ М	2,00	1,84	0,12		4	3	-	2,00	4
				1,62	0,03				-	0,04	-
37	С159-441	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 10М	0,10	49,70	-		5	-	-	-	
38	Ц12-118-5 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ 1 РАЗДЕЛУ 8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 140-100 ММ М	1,00	2,55	0,22		3	2	-	3,00	3
				2,16	0,06				-	0,08	-
39	С159-3317 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5 ММ Т	0,02	657,60	-		13	-	-	-	
40	Ц12-2-6 В.У. К ОТДЕЛУ 1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПа, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ Т	0,02	137,55	4,17		3	3	-	200,00	4
				125,40	1,31				-	1,69	-
41	С159-3326 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	-ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ТРУБ Д80ММ(ФЛАНЦЫ, ПЕРЕХОДЫ) Т	0,01	528,67	-		5	-	-	-	
42	Ц12-2-7 В.У. К ОТДЕЛУ 1 П.3 К=1,1	-МОНТАЖ Т	0,01	107,84	16,26		1	1	-	134,00	1
				87,01	8,51				-	10,98	-
43	С159-3348 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139	-ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ТРУБ Д150ММ(ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДЫ) Т	0,02	416,70	-		8	-	-	-	
44	Ц12-2-8 В.У. К ОТДЕЛУ 1 П.3 К=1,1	-МОНТАЖ Т	0,02	87,24	14,91		2	1	-	110,00	2
				68,64	7,83				-	10,10	-
45	С159-3333 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	-ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ТРУБ Д100ММ(ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДЫ) Т	0,02	490,77	-		10	-	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
46 Ц12-2-0	-МОНТАЖ		0,02	87,24	14,91	2	1	-	110,00	2
В.У. К		Г								
УТДЕЛУ1				68,64	7,83				10,10	-
П.3 К=1,1										
47 С130-57	-БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ В ММ: 12		0,01	463,00	-	5	-	-	-	-
		Г								
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			1	РУБ.		737	63	5		103
				РУБ.				1		2
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -				РУБ.		253	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -				РУБ.		5	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -				РУБ.		5	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		8	-	-		-
ЗАГУТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		3	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -				РУБ.		2	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -				РУБ.		276	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -				РУБ.		484	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				РУБ.		13	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				РУБ.		-	-	4		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				РУБ.		-	-	1		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	63	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	64	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -				РУБ.		395	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		51	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		2
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -				РУБ.		-	5	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -				РУБ.		38	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -				РУБ.		573	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		107
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	69	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ			1	РУБ.		849	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		107
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	69	-		-

РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

48 С121-2097	-ОПОРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ		0,11	307,00	-	34	-	-	-	-
		Г								
49 Е9-102	-МОНТАЖ		0,11	49,50	27,30	5	1	3	15,90	2
		Г								
				9,79	6,33			1	8,17	1
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			2	РУБ.		39	1	3		2
				РУБ.				1		1
В ТОМ ЧИСЛЕ:										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					39	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.					1	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.					-	-	2		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.					-	-	1		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	1	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	2	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.					34	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					3	-	-		-
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -	РУБ.					-	1	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.					3	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.					45	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	3	-		-

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	РУБ.					45	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	3	-		-

РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ										
=====										
50 E15-013	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ БАДОК, ГРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЬШЕ 30ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА		0,03	48,40	0,03	2	1	-	38,80	1
				21,40	-					
		100М2								

ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ	3	РУБ.				2	1	-		1
		РУБ.								
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.					2	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.					1	-	-		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	1	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	1	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.					2	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	1	-		-

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3	РУБ.					2	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч					-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.					-	1	-		-

ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.					778	65	8		106
	РУБ.							2		3
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.					253	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -	РУБ.					5	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -	РУБ.					5	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					8	-	-		-
ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -	РУБ.					3	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -	РУБ.					2	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -	РУБ.					276	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		484	-	-	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.		15	-	-	-	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.		-	-	-	-	-	4	-	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.		-	-	-	-	-	1	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	63	-	-	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	64	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.		395	-	-	-	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.		51	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	2
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.		-	-	5	-	-	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.		38	-	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		573	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	107
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	69	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.		2	-	-	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.		1	-	-	-	-	-	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	1	-	-	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	1	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.		2	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	1	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		39	-	-	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.		1	-	-	-	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.		-	-	-	-	-	2	-	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.		-	-	-	-	-	1	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	1	-	-	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	2	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.		34	-	-	-	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.		3	-	-	-	-	-	-	-
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.		-	-	1	-	-	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.		3	-	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		45	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	3	-	-	-	-	-
ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		896	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	111
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	73	-	-	-	-	-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н. Зингер* С. КОЗЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понрягина* А. ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ *А. Бабкина* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Л. Макаева* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: *У. Григорьева* У. ГРИГОРЬЕВА
Подготовил *Г. Булахова*
Проверил *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

(П.Н.= 1)

22 639-30

1	1	Э3021' НУГ2' ' ' 1.1' ' ' ' *
2	2	И' ' ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-17' ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛЮКА НАСОСОВ ВЗРЫХЛЕНИЯ БН1-45/30;1-20/18' 903-1- ВП.СО АД18' КОЗЛОВ*
3	3	Н1W=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' НУ=1,098*
4	4	Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ*
5	5	2301-1004' 1*
6	6	48-401-19' 1*
7	7	4Т7-281-4(=6)' 1' 15,7#10,4#1,26#0,64#4,04' МОНТАЖ НАСОСА' ШТ' ' 1.19*
8	8	4Т РМ07 ПРИЛ1(=13)' 0,021' 30' СТОИМОСТЬ ЭЛ/ЭНЕРГИИ' ТКВТЧАС*
9	9	2301-1002' 1*
10	10	48-401-19' 1*
11	11	4Т7-281-8(=6)' 1' 14,7#9,67#0,9#0,46#4,13' МОНТАЖ НАСОСА' ШТ' ' 1.17*
12	12	2307-10291' 1' ' ВЕНТИЛЬ ФЛАНЦЕВЫЙ 15403ГМ РУБ ДУ150*
13	13	412-001-7' 1*
14	14	2307-10309' 1*
15	15	412-008-2' 1*
16	16	2307-10310' 1*
17	17	412-008-3' 1*
18	18	2307-10311' 1*
19	19	412-008-4' 1*
20	20	2307-10806' 1' ' КЛАПАН ФЛАНЦЕВЫЙ 164 14ГМ РУБ ДУ50*
21	21	2307-10809' 1' ' ТО ЖЕ ДУ150*
22	22	412-008-2' 1*
23	23	412-008-5' 1*
24	24	412-094-1' 4*
25	25	С159-1072' 1+1*
26	26	412-700-5' 1+1*
27	27	С159-1067' 1*
28	28	412-700-1' 1*
29	29	С159-1090' 1*
30	30	412-700-1' 1*
31	31	С159-1069' 1*
32	32	412-700-2' 1*
33	33	С159-1070' 1*
34	34	412-700-3' 1*
35	35	С159-485' 3*
36	36	412-118-2(80)' 3*
37	37	С159-487' 1*
38	38	412-118-2(80)' 1*
39	39	С159-488' 2*
40	40	412-118-3(80)' 2*
41	41	С159-491' 1*
42	42	412-118-5(80)' 1*
43	43	С159-3317(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(0,06.4+2,03.4+1,46.2+1,3+2,15+0,3+0,2).1,01=01' 732,5' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5 ММ*
44	44	412-2-0(75)' 01*
45	45	С159-3326(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(2.2,4+2.2,65+1,1).1,01=02' ' ФАСОНЫЕ ЧАСТИ ТРУБ Д80ММ(ФЛАНЦЫ, ПЕРЕХОДЫ)*
46	46	412-2-7(75)' 02' ' МОНТАЖ*
47	47	С159-3348(А1.0,95)(А1.1,025) К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139' 0,001.(2.4,36+5,29+3,6).1,01=03' ' ФАСОНЫЕ ЧАСТИ И ТРУБ Д150ММ(ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДЫ)*
48	48	412-2-0(75)' 03' ' МОНТАЖ*
49	49	С159-3333(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(4.2,01+3,03+1,2).1,01=04' ' ФАСОНЫЕ ЧАСТИ ТРУБ Д100ММ(ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДЫ)*
50	50	412-2-0(75)' 04' ' МОНТАЖ*
51	51	С150-57(=13)' 0,014*

52	52	Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ**
53	53	С121-2097' Ø,11' ' ОПОРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ*
54	54	Е9-162' Ø,11' ' МОНТАЖ*
55	55	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
56	56	Е15-615(А2+4,9)' 3,3+Ø,Ø11*
57	57	КА.ПОНТРИГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-18

НА ОБОРУДОВАНИЕ, ТРУБОПРОВОДЫ, АРМАТУРА БЛОКА НАТРИИ-КАТИОННЫХ
ФИЛЬТРОВ БФНА2-1000X2-1

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- АЛ18 в.п.с.у

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 5,527 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 442 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,296 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N	ШИФР И N ПП : ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. Единицы, руб.:		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, руб.		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИН	НЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	ОБСЛУЖИВАЮШ. МАШИНЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ

1	1905-10009	-ФИЛЬТРЫ ИОНИТНЫЕ 2 СТУПЕНИ=ФИПА2-1,0-0,6А	2,00	770,00	-	1540	-	-	-	-
2	26-277-8	-ФИЛЬТР НАТРИИ-КАТИОНИТОВЫЙ ВОДОРОД-КАТИОНИТОВЫЙ, ЦЕЛЛЮЛЮЗНЫЙ, УГОЛЬНЫЙ, ИОНИТОВЫЙ, ДИАМЕТР В ММ 40:1500	1,82	118,00	15,90	215	165	29	154,00	280
				90,80	2,84			5	3,66	7
3	С159-484	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 10М	0,30	5,40	-	2	-	-	-	-
4	412-118-1 ПРИМЕЧАНИЕ К ОТДЕЛУ 1 РАЗДЕЛУ 8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 20-50 ММ	3,00	1,04	0,03	3	3	-	1,00	3
				0,97	-			-	-	-
5	С159-1669	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 60ММ	2,00	5,85	-	12	-	-	-	-
6	412-700-2	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ	2,00	1,01	0,18	2	1	-	1,00	2
				0,71	0,02			-	0,03	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
139										
17	ц12-2-7 в.у. К УТДЕЛУ1 П-3 К=1,1	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 76-89 ММ	0,08	107,89	16,26	9	7	2	134,00	11
				87,01	8,51			1	10,98	1
18	црмобтабв	-СТОИМОСТЬ ВОДЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ	374,00	0,10	-	37	-	-	-	-
19	502-9023	-КАТИОНИТ КУ-2-8	1,70	1550,00	-	2635	-	-	-	-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			1	РУБ.		4609	210	31		360
В ТОМ ЧИСЛЕ:				РУБ.				6		8
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.		4175	-	-	-	-	-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -			РУБ.		31	-	-	-	-	-
ТАРА И УПАКОВКА -			РУБ.		84	-	-	-	-	-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.		129	-	-	-	-	-
ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -			РУБ.		53	-	-	-	-	-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -			РУБ.		11	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.		4483	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.		434	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.		26	-	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.		-	-	25	-	-	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.		-	-	6	-	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.		-	218	-	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.		-	224	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.		118	-	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.		174	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	15
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.		-	31	-	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.		49	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.		657	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	383
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.		-	255	-	-	-	-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ			1	РУБ.		5140	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	383
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.		-	255	-	-	-	-
РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ										
20	с121-2097	-ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ УГОЛКА	0,21	307,00	-	64	-	-	-	-
21	Е9-162	-МОНТАЖ	0,21	49,50	27,30	10	2	5	15,90	3
				9,79	6,33			1	8,17	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ		2	Руб.			74	2	5		3
В ТОМ ЧИСЛЕ:			Руб.					1		2
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			Руб.			74	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			Руб.			3	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			Руб.			-	-	4		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			Руб.			-	-	1		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	2	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	3	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -			Руб.			64	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			Руб.			7	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			Руб.			-	1	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			Руб.			7	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			Руб.			88	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		6
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	4	-		-
ИТОГУ ПО РАЗДЕЛУ		2	Руб.			88	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		6
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	4	-		-

РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

22	E15-613	-МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50мм И Т.П. ЗА 2 РАЗА	0,28	48,40	0,03	14	6	-	38,80	11
23	E13-260	100М2 -ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50мм СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ	20,00	3,00	0,91	61	6	18	0,51	10
				0,30	0,27			5	0,35	7
24	E13-265	M2 -ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	20,00	0,07	0,01	1	1	-	0,10	2
25	E13-270	M2 -ОБЕЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50мм УАИТ-СПИРИТОМ	0,20	10,20	3,40	2	-	-	4,40	1
				2,40	2,10			-	2,71	1
26	E13-175 K=2	100М2 -ПОКРЫТИЕ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ФИЛЬТРОВ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛОЙ ЭД-16(ЭД-20) В 6 СЛОЕВ	0,20	790,00	0,60	158	10	-	84,60	17
				52,00	0,18			-	0,23	-
27	E13-287 K=6	100М2 -ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДУЮ СЛОЯ ПОКРЫТИЯ	0,20	14,76	10,38	3	1	2	1,70	-
				4,38	3,12			1	4,02	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			3	РУБ.		239	24	20		41
				РУБ.				6		9
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -				РУБ.		239	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				РУБ.		193	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				РУБ.		-	-	14		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				РУБ.		-	-	6		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	24	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	30	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		38	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -				РУБ.		-	7	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -				РУБ.		22	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -				РУБ.		299	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		53
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	37	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ			3	РУБ.		299	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		53
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	37	-		-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ				РУБ.		4922	244	56		404
				РУБ.				13		19
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -				РУБ.		4175	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -				РУБ.		31	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -				РУБ.		84	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		129	-	-		-
ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		53	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -				РУБ.		11	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -				РУБ.		4483	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -				РУБ.		434	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				РУБ.		26	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				РУБ.		-	-	25		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				РУБ.		-	-	6		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	218	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	224	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -				РУБ.		118	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		174	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		15
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -				РУБ.		-	31	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -				РУБ.		49	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -				РУБ.		657	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		383
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	255	-		-
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -				РУБ.		239	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				РУБ.		193	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				РУБ.		-	-	14		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				РУБ.		-	-	6		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	24	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	30	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.				38	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -		РУБ.				-	7	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.				22	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.				299	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		53
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	37	-		-
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.				74	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.				3	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		РУБ.				-	-	4		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.				-	-	1		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	2	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	3	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		РУБ.				64	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.				7	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		1
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -		РУБ.				-	1	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.				7	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.				88	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		6
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	4	-		-
ИТОГ ПО СМЕТЕ		РУБ.				5527	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		442
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.				-	296	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И. Сидор* С. КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *И. Сидор* А. ПОНТЯГИНА
 СОСТАВИЛ *Иван* А. БАБКИНА
 ПРОВЕРИЛ *Макеев* Л. МАКЕЕВА
 ПЕРФОРАЦИЯ: *Була* У. ГРИГУРЬЕВА
 Подготовил *Була* Г. БУЛАХОВА
 Проверил *Була*

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= 9)
=====

414	1	Э3020' Н9Г2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
415	2	Н' ' ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КУТЕЛЬНАЯ ВДИППОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-18' ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛОКА ПАТРИЙ-КАТИОНИТНЫХ ФИЛЬТРОВ ФОНА2-1000X2-1' 903-1- АЛ18 ВП.СУ' КУЗЛОБ*
416	3	Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' Н4=1,090*
417	4	Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ**
418	5	1905-10009' 2*
419	6	46-277-8' 2.0,91*
420	7	С159-484' 3*
421	8	412-110-1(00)' 3*
422	9	С159-1064' 2*
423	10	412-100-2' 2*
424	11	411-140-2' 2*
425	12	С159-405' 11*
426	13	412-110-2(00)' 11*
427	14	С159-407' 12*
428	15	412-110-2(00)' 12*
429	16	С159-408' 3*
430	17	412-110-3(00)' 3*
431	18	С159-3217(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,03 ПР23-10СТР139' 0,001.(4.4+1,3.16+2.2,15+4.0,6+4.0,3+2.0,0+2.0,0).1,01=01' ' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д57Х3 ММ*
432	19	412-2-0(75)' 01*
433	20	С159-3220(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,03 ПР23-10СТР139' 0,001.(5,94.4+2,4.13+2.3,54+6.1,6+2.1,9).1,01=02' ' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛ/СВ ТРУБ Д59Х3,5 ММ*
434	21	412-2-1(75)' 02*
435	22	ЦТМ061А8(=13)' 2.187' 0,1' СТОИМОСТЬ ВОДЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ' М3*
436	23	Т502-9023(=14)(Н23=0)(Н28=0)' 1,1' 150' КАТИОНИТ КУ-2-В' ГМ*
437	24	Р МЕТАЛЛИКОНСТРУКЦИИ**
438	25	С121-2097' 0,001.(2,32.1,2+1,65.4,3+200)=03' ' ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИКОНСТРУКЦИИ ИЗ УГОЛКА*
439	26	Е9-102' 03' ' МОНТАЖ*
440	27	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
441	28	Е13-013(А2+4,9)' 20+0*
442	29	Е13-260' 20*
443	30	Е13-263' 20*
444	31	Е13-270' 20*
445	32	Е13-173(А1.2) К=2(Р1.2)' 20' ' ПОКРЫТИЕ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ФИЛЬТРОВ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛОЙ ЭД-16(ЭД-20) В 6 СЛОЕВ*
446	33	Е13-287(А1.6) К=0' 20' ' ОТВЕРЖДЕНИЕ ГИРЧИМ ВОЗДУХОМ КАМДУГ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ*
447	34	КА.ПОНТРИГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕСВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-19

НА ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДЫ АРМАТУРА БЛОКА ПРИГОТОВЛЕНИЯ
РЕГЕНЕРАЦИОННОГО РАСТВОРА НАТРИЙ ХЛОРИДА БФНН-2ФФФХ100Ф

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- Вилло А118

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 5,192 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 728 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,491 ТЫС.РУБ.

N	ШИФР И N ПП	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.		ВСЕГО	ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗАМЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИНЫ	
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН		ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИН	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ
				ОСНОВНОЙ в Р.Ч.	в Р.Ч.		в Р.Ч.	в Р.Ч.	в Р.Ч.	НА ЕДИН. ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ

1	23032-2001-М	БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАСТВОРА НАТРИЙ ХЛОРИДА ЕМКОСТЬЮ 4МЗ	2,00	405,00	-	810	-	-	-	-	
2	ц18-1-2	МОНТАЖ	шт	2,00	20,40	1,78	41	25	4	24,00	48
3	1905-10022	ФИЛЬТРЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ФОВ-1,0-0,6 К-Т	шт	1,00	12,30	0,85	740	-	2	1,10	2
4	ц6-277-1	ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ, ДИАМЕТР в ММ ДО:1000	шт	0,87	120,00	15,60	104	82	13	163,00	142
5	1905-8014	ЭЖЕКТОР ВОДОСОЛЯНОЙ ДЛЯ ФИЛЬТРА ЭП-150	шт	3,00	94,70	2,56	465	-	2	3,30	3
6	ц11-352-10	МОНТАЖ	шт	3,00	0,67	0,07	2	2	-	1,00	3
7	1704-50554	РЕГУЛЯТОР ПОСТОЯННОГО УРОВНЯ РАСТВОРА СОЛИ	шт	2,00	0,59	-	108	-	-	-	-
8	ц11-393-1	РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ /ПЕРЕЛИВА ИЛИ ПИТАНИЯ/	шт	2,00	54,00	-	26	8	-	7,00	14
9	241002-123	АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИП20	шт	2,00	4,17	0,04	202	-	-	0,05	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
10	ц4-157-1	-АППАРАТ НАМАГНИЧИВАЮЩИЙ, ДИАМЕТР ТРУБЫ 150ММ	2,00	5,00	0,77	10	6	1	6,00	12
				3,23	0,54			1	0,70	1
11	С159-3317 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР159	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х3,5ММ	0,20	657,60	-	132	-	-	-	-
12	ц12-2-6 В.Х. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ	0,20	137,55	4,17	28	25	1	200,00	40
				125,40	1,31			-	1,69	-
13	С159-3333 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР159	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х3,5ММ	0,06	458,75	-	28	-	-	-	-
14	ц12-2-8 В.Х. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-159 ММ	0,06	87,29	14,91	5	4	-	110,00	7
				68,64	7,83			-	10,10	1
15	С159-484	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГУ ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ50 10М	1,20	5,40	-	6	-	-	-	-
16	ц12-118-1 ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГУ ПРОХОДА, 20-30 ММ	12,00	1,04	0,03	12	12	-	1,00	12
				0,97	-			-	-	-
17	С159-485	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГУ ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ63 10М	6,20	7,99	-	50	-	-	-	-
18	ц12-118-2 ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГУ ПРОХОДА, 63-90 ММ	62,00	1,39	0,04	86	80	3	2,00	124
				1,29	0,01			1	0,01	1
19	С159-487	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГУ ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ90 10М	2,20	15,80	-	35	-	-	-	-
20	ц12-118-2 ПРИМЕЧАНИЕ К	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ	22,00	1,39	0,04	31	28	1	2,00	44
				1,29	0,01			-	0,01	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	УДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,5	ДЕТАЛИ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРУЖИНА, 65-90 ММ									
21	301 СТрб	-АНТРАЦИТ	0,70	29,30	-		21	-	-	-	
		ИИ									
22	2307-10309	-БЕНТИЛЬ ПРУЖИНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15475П1,ДУ50,РУ10	19,00	10,90	-		204	-	-	-	
23	ц12-008-2	-БЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТОРИДПЛАСТМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДИ 1,0МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 40-50	19,00	2,00	0,05		40	33	1	3,00	57
		ШТ		1,72	0,01					0,01	
24	С130-103	-БЕНТИЛИ ПРУЖИНЫЕ МУФТОВЫЕ 15 КЧ 10ПЗ ДЛЯ ВОДЫ, ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА, ДИАМЕТРОМ В ММ: 15	2,00	1,47	-		3	-	-	-	
25	ц12-007-1	-БЕНТИЛИ КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ МУФТОВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРУЖИНА 15-25ММ	2,00	0,75	-		2	1	-	1,00	2
		ШТ		0,73	-						
26	2307-10905	-КЛАПАН ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 2246ГМ, 2247ГМ, ДУ50, РУ6	1,00	63,60	-		64	-	-	-	
27	ц12-001-5	-БЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ, КРАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ГУММИРОВАННЫЕ И СО СВИНЦОВОЙ ОБКЛАДКОЙ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,6-1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРУЖИНА, ММ: 50	1,00	2,20	0,00		2	2	-	3,00	3
		ШТ		1,82	0,01					0,01	
28	С159-1693	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРУЖИНА 50ММ	19,00	5,25	-		100	-	-	-	
29	ц12-700-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИОФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРУЖИНА, ММ: 50	19,00	0,69	0,12		13	9	2	1,00	19
		КОМПЛЕКТ		0,49	0,01					0,01	
30	С159-1667	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ	2,00	4,32	-		9	-	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243к ДО 573к НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПа ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ								
31	ц12-70J-1	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПа, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ:50	1,00	0,69	0,12	1	-	-	1,00	1
				0,49	0,01				0,01	
32	ц12-699-1	СОЕД -ЩУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20МПа	5,00	1,19	0,10	6	3	-	1,00	5
33	С130-57	ШТ -БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ В ММ: 12	0,05	463,00	-	23	-	-	-	-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1			РУБ.			3494	320	26		533
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					6		8
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			2426	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -			РУБ.			48	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -			РУБ.			49	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			76	-	-		-
ЗАГОНОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			31	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -			РУБ.			17	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			2647	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1068	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			58	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	20		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	6		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	320	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	326	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			659	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			255	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		23
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	46	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			100	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1431	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		564
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	372	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1			РУБ.			4078	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		564
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	372	-		-
РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛИКОНСТРУКЦИИ										
34	С121-2019	-СТВОЛЫ ДЫМОВЫХ ТРУБ, ОПУРНЫЕ	0,04	356,00	-	14	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЧАСТИ, СЕДЛА, КРУНШТЕЙНЫ И ХОМУТЫ 4								
35	Е9-153	МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБПРОВОДОВ, ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ СЕДЛА, КРУНШТЕЙНОВ, ХОМУТОВ	0,04	27,10	4,98	1	1	-	25,20	1
				14,80	1,52			-	1,96	
36	С121-2097	ОПОРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОД УБОРУДОВАНИЕ	0,81	307,00	-	249	-	-	-	-
37	Е9-102	МОНТАЖ	0,81	49,50	27,30	40	8	22	15,90	13
				9,74	6,35			5	8,17	7
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2			2	РУБ.		304	9	22		14
				РУБ.				5		7
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			304	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			10	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	17		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	5		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	9	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	14	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			263	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			25	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.			-	5	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			26	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			355	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		23
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	19	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2			2	РУБ.		355	-	-		-
				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		23
				РУБ.		-	19	-		-
РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ										
=====										
36	Е15-015	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА	0,82	48,40	0,03	40	18	-	38,80	32
				21,40	-			-	-	-
39	Е13-260	ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ УБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50ММ СО СНЯТИЕМ УКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ	50,00	3,06	0,91	153	15	40	0,51	25
				0,30	0,27			14	0,35	18
40	Е13-265	УБЕСПЫЛИВАНИЕ	50,00	0,07	0,01	3	3	1	0,10	5
				0,06	-			-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
41	E13-270	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБПРОБОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАИТ-СПИРИТОМ	0,50	10,20	3,40	5	1	2	4,40	2
		100М2		2,40	2,10			1	2,71	1
42	E13-175	ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТИ СОСТАВОМ НА ОСНОВЕ СМОЛ ЭД-20ТУЛЩИНОЙ СЛОЯ 1ММ В ОСЛОЕВ	0,50	790,00	0,60	395	26	-	84,60	42
		100М2		52,00	0,10			-	0,23	-
43	E13-287	ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПИКРИТИ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛОИ ЭД-16	0,50	14,76	10,38	7	2	6	10,20	5
		100М2		4,38	3,12			2	4,02	2
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3			Руб.			603	65	55		111
В ТОМ ЧИСЛЕ:			Руб.					17		21
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			Руб.			603	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			Руб.			485	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			Руб.			-	-	38		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			Руб.			-	-	17		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	65	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	82	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			Руб.			100	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			Руб.			-	10	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			Руб.			56	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			Руб.			759	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		141
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	100	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3			Руб.			759	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		141
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	100	-		-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ			Руб.			4401	394	103		658
В ТОМ ЧИСЛЕ:			Руб.					28		36
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			Руб.			2426	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -			Руб.			48	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -			Руб.			49	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -			Руб.			76	-	-		-
ЗАГОНОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -			Руб.			31	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -			Руб.			17	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			Руб.			2647	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			Руб.			1068	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			Руб.			58	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			Руб.			-	-	20		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			Руб.			-	-	6		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	320	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			Руб.			-	326	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.		654	-	-	-	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.		255	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	23
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.		-	-	46	-	-	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.		108	-	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		1431	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	564
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	372	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.		603	-	-	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.		485	-	-	-	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.		-	-	-	-	38	-	-	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.		-	-	-	-	17	-	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	65	-	-	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	82	-	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.		100	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	9
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.		-	-	18	-	-	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.		56	-	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.		754	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	141
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	100	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		304	-	-	-	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.		10	-	-	-	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.		-	-	-	-	17	-	-	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.		-	-	-	-	5	-	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	9	-	-	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	14	-	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.		263	-	-	-	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.		25	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	2
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.		-	-	5	-	-	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.		26	-	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.		355	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	23
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	19	-	-	-	-	-
ИТОГО ПО СМЕТЕ	РУБ.		5192	-	-	-	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч		-	-	-	-	-	-	-	728
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.		-	-	491	-	-	-	-	-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н. Зигурт* С. КОЗЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понрягина* А. ПОНТРЯГИНА

СОСТАВИЛ *А. Бабкина* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ: *У. Григорьева* У. ГРИГОРЬЕВА
Подготовил *Г. Буляшова*
Проверил *Г. Буляшова* Г. БУЛЯШОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н. = Б)
 =====

364	1	ЭЗБ22' НУГ2' ' ' 1.1' ' ' ' *
365	2	И' ' ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-19' ОБОРУДОВАНИЕ ТРУБПРОВОДЫ АРМАТУРА ОЛКА ПРИГОТОВЛЕНИЯ РЕГЕНЕРАЦИОННОГО РАСТВОРА НАТРИЙ ХЛОРИДА БФНА-2000Х 1000' 903-1- вП.СУ А018' КОЗЛУВ*
366	3	Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' НУ=1,000*
367	4	Р ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ*
368	5	Г250,2-2001-М(=14)' 2' 1000.0,375' БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РАСТВОРА НАТРИЙ ХЛОРИДА ЕМКОСТЬЮ 4М3' ШТ *
369	6	Ц10-1-2' 2' ' МОНТАЖ*
370	7	1905-1002' 1*
371	8	Ц6-2/7-1' 0,87*
372	9	1905-8014' 3' ' ЭЖЕКТОР ВОДОСОЛЯНОЙ ДЛЯ ФИЛЬТРА*
373	10	Ц11-352-10' 3' ' МОНТАЖ*
374	11	Т1704-30554(=14)' 2' 54' РЕГУЛЯТОР ПОСТОЯННОГО УРОВНЯ РАСТВОРА СОЛИ' ШТ*
375	12	Ц11-393-1' 2*
376	13	Т241002-123(=14)' 2' 141' АППАРАТ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТИП20' ШТ*
377	14	Ц4-137-1' 2*
378	15	С159-3317(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(15.3,36+0,4+0,6+12.0,6+36.2,0 3+0,8+4.2,54+2.3,38+18.2,15+1,5).1,01=01' 732,5' ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д5 7х2,5ММ*
379	16	Ц12-2-0(75)' 01*
380	17	С159-3335(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.(5,94.0,5+4.1,6+5.3,13+4.3,71+ 2.4,72+4.3,34).1,01=02' 511' ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д100Х3,5ММ*
381	18	Ц12-2-0(75)' 02*
382	19	С159-404' 12*
383	20	Ц12-110-1(00)' 12*
384	21	С159-405' 02*
385	22	Ц12-110-2(00)' 02*
386	23	С159-407' 22*
387	24	Ц12-110-2(00)' 22*
388	25	Т301 СТР6(Н23=0)(Н28=0)(=14)' 0,7' 29,3' АНТРАЦИТ' ТН*
389	26	2307-10309' 19*
390	27	Ц12-000-2' 19*
391	28	С150-103(=13)' 2*
392	29	Ц12-007-1' 2*
393	30	2307-10905' 1*
394	31	Ц12-001-3' 1*
395	32	С159-1093' 19*
396	33	Ц12-700-1' 19*
397	34	С159-1067' 2*
398	35	Ц12-700-1' 1*
399	36	Ц12-099-1' 5*
400	37	С150-57(=13)' 0,045*
401	38	Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ**
402	39	С121-2019' 0,001.(12,9+0,99+26,11+1,1+2,16)=03*
403	40	Е9-153' 03*
404	41	С121-2097' 0,81' ' ОПОРНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ*
405	42	Е9-162' 0,81' ' МОНТАЖ*
406	43	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
407	44	Е13-013(А2+4,9)' 24,3+2,87+40+10+5*
408	45	Е13-260' 10+40*
409	46	Е13-265' 50*
410	47	Е13-270' 50*
411	48	Е13-173(А1.2)(Р1.2) К=2' 50' ' + В 6СЛУЕВ*
412	49	Е13-287(А1.6)(Р1.6) К=6' 50' ' ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛОИ ЭД-16*
413	50	КА.ПУНТЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ - ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КС-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-20

НА ВНЕБЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА - КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1 ВП.СО АЛ18 АЛ2 ЛИСТ2

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 37,971 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 1955 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 1,309 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

№	ШИФР И №	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.:			ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		
				ВСЕГО	ЭКСПЛ.	МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ	ЭКСПЛ.	МАШИН	ЧИХ, ЧЕЛ.-Ч	НЕ ЗА-
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ

1	1905-10005	-ФИЛЬТРЫ ИОНИТНЫЕ 1 СТУПЕНИ=ФИНАЛ-2,0-0-06	3,00	2130,00	-	6390	-	-	-	-	-	-
2	26-277-9	-ФИЛЬТР НАТРИЙ-КАТИОНИТОВЫЙ БОРОРОД-КАТИОНИТОВЫЙ, ЦЕЛЛЮЛЮЗНЫЙ, УГОЛЬНЫЙ, ИОНИТОВЫЙ, ДИАМЕТР В ММ ДО:2000	9,44	53,80	9,31	508	370	88	67,00	632	-	-
				39,20	2,08			20	2,66	25		
3	2РМО0ТАВ8	-СТОИМОСТЬ ВОДЫ ДЛЯ ПРОМЫСКИ ФИЛЬТРОВ	1251,00	0,10	-	125	-	-	-	-	-	-
4	23032-2001 -0	-БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЗРЫХЛЕНИЯ НАТРИЙ-КАТИОНОВЫХ ФИЛЬТРОВ И ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ХЛОРИДА ЕМКОСТЬЮ 40 М3	2,00	1554,00	-	3108	-	-	-	-	-	-
5	218-1-6	-МОНТАЖ	2,00	40,40	8,67	81	45	17	43,00	86	-	-
				22,40	3,96			8	5,11	10		
6	23032-2001 -Н	-БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЗРЫХЛЕНИЯ НАТРИЙ - КАТИОНОВЫХ ФИЛЬТРОВ И ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НАТРИЙ ХЛОРИДА	2,00	849,20	-	1698	-	-	-	-	-	-
7	218-1-4	-МОНТАЖ	2,00	28,10	5,06	56	32	11	31,00	62	-	-
				16,20	2,31			5	2,98	6		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
8	2301-19007 1975Г	-НАСОС БКФ-4 шт	1,00	21,80	-	22	-	-	-	-
9	118-211	-УСТАНОВКА УЗЛОВ РУЧНЫХ НАСОСОВ шт	1,00	4,67	0,15	5	3	-	6,15	6
10	С150-2023	-ВАНТУЗ ДУ50 РУ10 шт	3,00	3,49 40,40	0,04	121	-	-	0,05	-
11	Е22-395	-УСТАНОВКА ВАНТУЗОВ ОДИНАРНЫХ шт	3,00	1,39	0,06	4	3	-	1,58	5
12	1906-16002	-ТАЛЬ РУЧНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ Г/П 1,0 шт	1,00	0,91 41,00	0,02	41	-	-	0,05	-
13	Ц3-У-611 К=1,05	-МОНТАЖ ТАЛИ ТН	0,05	29,84	3,91	1	1	-	40,66	2
14	23032-2001 -И	-ГИДРОТРАНСПОРТЕР ПЕРЕДВИЖНЫЙ шт	1,00	25,41 225,36	1,26	225	-	-	1,63	-
15	118-1-1	-МОНТАЖ шт	1,00	16,10	1,13	16	9	1	17,00	17
16	190602ДОН. 1811292 1976Г	-ТЕЛЕЖКА ИПРОКИДЫВАЮЩАЯСЯ шт	1,00	8,73 18,90	0,66	19	-	1	0,85	1
17	1906-1035	-КРАН МУСТОВОИ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ Г/П 2,0,ПРОЛЕТ 9 шт	1,00	364,00	-	364	-	-	-	-
18	1906-1082	-ДОПЛАТА ЗА УВЕЛИЧЕНИЕ ВЫСОТЫ ЗА 1 М М	6,00	15,40	-	92	-	-	-	-
19	Ц3-1-3 Т.Ч.П.2	-КРАН МУСТОВОИ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ПОДВЕСНОЙ РУЧНОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 2Т, ПРОЛЕТ ДО 9 М шт	1,00	28,45 22,14	3,78 1,62	28	22	4	37,80 2,09	38 2
20	502-9023	-КАТИОНИТ КУ-2-8 ТН	11,20	1550,00	-	17360	-	-	-	-
21	118-40-1	-ПОДГОТОВКА СВАРНЫХ ШВОВ РЕЗЕРВАРОВ ПОД АНТИКОРРУЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ М	142,00	0,66 0,57	0,08 0,01	94	81	11	1,00 0,01	142 1
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			1	РУБ.		30358	566	132		990
В ТОМ ЧИСЛЕ:				РУБ.				37		45
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -				РУБ.		29319	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -				РУБ.		239	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -				РУБ.		590	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		904	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ЗАГУТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			373	-	-		
	КОМПЛЕКТАЦИЯ -		РУБ.			86	-	-		
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -		РУБ.			31511	-	-		
	СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			1039	-	-		
	МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.			95	-	-		
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		РУБ.			-	-	95		
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.			-	-	37		
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	566	-		
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	603	-		
	СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		РУБ.			121	-	-		
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			454	-	-		
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		41
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -		РУБ.			-	80	-		
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.			121	-	-		
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			1614	-	-		
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1076
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	683	-		
	ИТОГУ ПО РАЗДЕЛУ 1		РУБ.			33125	-	-		
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1076
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	683	-		

РАЗДЕЛ 2. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

22	E11-11	-УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ	4,72	29,30	-	138	8	-	2,90	14
		M3		1,62	-			-	-	
23	E13-260	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ	314,28	3,06	0,91	962	94	286	0,51	160
				0,30	0,27			85	0,35	110
24	E13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	314,28	0,07	0,01	22	19	3	0,10	31
		M2		0,06	-			-	-	
25	E13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500ММ УАИТ-СПИРИТОМ	3,14	10,20	3,40	32	8	11	4,40	14
				2,40	2,10			7	2,71	9
26	E13-170	-ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ МАСТИКОЙ БИТУМИНОЛЬ, ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 3ММ	0,06	85,90	13,30	5	3	1	64,00	4
		100M2		44,80	3,99			-	5,15	-
27	E13-171 K=57	-ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЙ СЛЕДУЮЩИИ 1ММ УВЕЛИЧЕНИЯ СЛОЯ	0,06	1020,30	101,46	64	36	6	832,20	52
		100M2		570,00	30,21			2	58,97	2
28	E13-175 K=2	-ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ СОСТАВОМ НА ОСНОВЕ СМОЛ ЭД-2 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 1ММ	3,08	790,00	0,60	2433	160	2	84,60	261
				52,00	0,18			1	0,23	1
29	E13-287 K=6	-ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПУКРЫТИЯ НА	3,08	14,76	10,38	45	13	32	10,20	31

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ОСНОВЕ СМОЛЫ Эд-16(Эд-20) 100Мг		4,30	3,12			10	4,02	12
ЗФ Е15-013		-МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА 100Мг	3,11	48,40	0,03	151	67	-	38,80	121
				21,40	-					
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ		2	РУБ.			3652	400	341		680
			РУБ.					105		134
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			3852	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			3105	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	230		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	105		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	400	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	513	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			634	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		57
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	113	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			360	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			4840	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		879
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	626	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ		2	РУБ.			4840	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		879
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	626	-		-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ			РУБ.			34210	974	473		1670
			РУБ.					142		179
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			29319	-	-		-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -			РУБ.			239	-	-		-
ТАРА И УПАКОВКА -			РУБ.			590	-	-		-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			904	-	-		-
ЗАГОТОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			373	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -			РУБ.			86	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			31511	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1039	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			95	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	95		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	37		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	566	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	603	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			121	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			454	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		41
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	80	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			121	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1614	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1076
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	683	-		-
	СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.			3852	-	-		-
	МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.			3105	-	-		-
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		РУБ.			-	-	236		-
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.			-	-	105		-
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	400	-		-
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	513	-		-
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			634	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		57
	СМЕИНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -		РУБ.			-	113	-		-
	ПЛАМОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.			360	-	-		-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.			4846	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		879
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	626	-		-
	ИТОГИ ПО СМЕТЕ		РУБ.			37971	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1955
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	1309	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С. Козлов*
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понтрягина*

СОСТАВИЛ *А. Бабкина* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ:
ПОДГОТОВИЛ *Г. Булахова* О. ГРИГОРЬЕВА
ПРОВЕРИЛ *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
 =====

(П.Н.= 4)

250	1	33023' НУГ2' ' ' 1.1' ' ' ' *
251	2	И' ' ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КУТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-20' ВНЕБЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ' 903-1 ВП.СО АЛ16 АЛ2 ЛИСТ2' КУЗЛОБ*
252	3	Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' Н9=1,098*
253	4	И ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО МОНТАЖ*
254	5	1905-10005' 3*
255	6	46-217-9' 3.3,148*
256	7	ЦТМУ61А08(=13)' 3.417' 0,1' СТОИМОСТЬ ВОДЫ ДЛЯ ПРЯМОЙ ФИЛЬТРОВ' М3*
257	8	123032-2001-0(=14)' 2' 740.2,1' БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЗРЫХЛЕНИЯ НАТРИИ-КАТИОНОВЫХ ФИЛЬТРОВ И ПОВ ТИПОВОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ХЛОРИДА ЕМКОСТЬЮ 40 М3' ШТ*
258	9	Ц10-1-0' 2' ' МОНТАЖ*
259	10	123032-2001-И(=14)' 2' 800.0,905' БАК ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ВЗРЫХЛЕНИЯ НАТРИИ - КАТИОНОВЫХ ФИЛЬТРОВ И ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НАТРИИ ХЛОРИДА' ШТ*
260	11	Ц10-1-4' 2' ' МОНТАЖ*
261	12	12301-19007 1973Г(=14)' 1' 20.1,09' НАСОС БКФ-4' ШТ*
262	13	Ц10-211(=6)' 1*
263	14	ЦТ130-2023(=13)' 3' 40,4' БАНТУЗ ДУ50 РУ10' ШТ*
264	15	Е22-393(=6)' 3*
265	16	1906-10002' 1*
266	17	ЦТ3-У-011(=6)(А1.1,03) К=1,03' 0,03' 24,2+3,7+0,5#24,2#3,7#1,2#0,5' МОНТАЖ ТАЛИ' ТН*
267	18	123032-2001-И(=14)' 1' 1045.0,137' ГИДРОТРАНСПОРТЕР ПЕРЕДВИЖНОЙ' ШТ*
268	19	Ц10-1-1' 1' ' МОНТАЖ*
269	20	119000<ДУП.10П29<(=14) 1970Г' 1' 10.1,05' ТЕЛЕЖКА ОПРОКИДЫВАЮЩАЯСЯ' ШТ*
270	21	1906-1035' 1*
271	22	1906-1082' 6' ' ' М*
272	23	Ц3-1-3(А1.1,08)(Р1.1,08) Т.Ч.П.2' 1*
273	24	1502-9023(=14)(Н23=0)(Н26=0)' 11,2' 1500' КАТИОНИТ КУ-2-0' ТН*
274	25	Ц10-40-1' 46.2+50' ' ПОДГОТОВКА СВАРНЫХ ШВОВ РЕЗЕРВУАРОВ ПОД АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ*
275	26	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
276	27	Е11-11(А2=27,60)' 4,72*
277	28	Е13-260' 6,28+46+148+64=01*
278	29	Е13-265' 01*
279	30	Е13-270' 01*
280	31	Е13-170' 6,28*
281	32	Е13-171(А1.57)(Р1.57) К=57' 6,28*
282	33	Е13-175(А1.2) К=2(Р1.2)' 96+148+64=02*
283	34	Е13-287(А1.6)(Р1.6) К=6' 02' ' ОТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ НА ОСНОВЕ СМОЛЫ ЭД-16(ЭД- 20)*
284	35	Е13-013(А2+4,9)' 90+148+64+3*
285	36	КА.ПУНГРЯГИНА' А.БАВКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КС-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-21

НА БЛОЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА ВПУ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- ВП.ЛО Ал16 Ал2 ЛИСТЫ
2,11,12

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 8,809 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 2140 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 1,543 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N	ШИОР И N	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.:		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-	
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ОСНОВНОЙ	ЭКСПЛ. МАШИН	ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗА-	МЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

РАЗДЕЛ 1. ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА

1	С159-3348 К=0,4 К=0,45 К=1,435 ПР2310 СТР139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х3,2ММ	0,81	407,95	-	33ш	-	-	-
2	С12-2-8 В.У. К УТДЕЛУ1 П.З К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-159 ММ	0,83	87,29	14,91	72	57	12	110,00
				68,64	7,83			6	10,10
3	С130-645	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА3046БР ДИАМЕТРОМ D ММ; 50	6,00	13,90	-	83	-	-	-
4	С12-802-3	-ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	6,00	2,08	0,06	12	1ш	-	3,00
				1,71	0,01			-	0,01
5	С130-647	-ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА3046БР ДИАМЕТРОМ D ММ: 100	1,00	22,90	-	23	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
6	ц12-802-5	шт -задвижки 4угунные фланцевые на условное давление 1мпа, диаметр условного прохода, мм: 80-100	1,00	7,52	0,32	8	3	-	6,00	6
				3,38	0,04				0,05	
7	С159-1067	шт -фланцы из углеродистой стали марок 20 и 25 с температурным пределом применения от 243к до 573к на условное давление ру 0,6 мпа диаметром условного прохода 50мм	3,00	4,32	-	13	-	-	-	-
8	ц12-700-1	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50	3,00	0,69	0,12	2	1	-	1,00	3
				0,44	0,01				0,01	
9	ц11-140-1	СОЕД -ДИФФРАГМА КАМЕРНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10МПА /100КГС/СМ2/, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ, ДУ: 50	3,00	1,27	0,06	4	2	-	1,00	3
				0,62	-				-	
10	С159-1072	КОМПЛ -фланцы из углеродистой стали марок 20 и 25 с температурным пределом применения от 243к до 573к на условное давление ру 0,6 мпа диаметром условного прохода 150мм	3,00	10,80	-	32	-	-	-	-
11	ц12-700-5	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	3,00	1,86	0,35	6	4	1	2,00	6
				1,21	0,05				0,06	
12	ц11-140-3	СОЕД -ДИФФРАГМА КАМЕРНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10МПА /100КГС/СМ2/, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ, ДУ: 150	3,00	4,36	0,07	13	3	-	2,00	6
				0,98	-				-	
13	С159-3317 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	КОМПЛ. -ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5ММ	0,41	657,60	-	270	-	-	-	-
14	ц12-2-0 в.у. К ОТДЕЛУ 1 п.3 К=1,1	КОМПЛ. -ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 57 ММ	0,44	137,55	4,17	61	55	2	200,00	88
				125,40	1,31			1	1,69	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
15	С159-3335 К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139	- ТРУБопРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ	0,11	474,91	-	52	-	-	-	-
16	Д12-2-8 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	- ТРУБопРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-154 ММ	0,12	87,24	14,91	10	8	2	110,00	13
17	С159-3326 К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139	- ТРУБопРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д89Х2,8ММ	0,18	495,56	-	89	-	-	-	-
18	Д12-2-7 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	- ТРУБопРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 70-89 ММ	0,19	107,89	16,26	20	17	3	134,00	25
19	С130-646	- ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ, ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА3040БР ДИАМЕТРОМ В ММ: 60	1,00	19,30	-	19	-	-	-	-
20	Д12-802-5	- ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРИБОДА, ММ: 80-100	1,00	7,52	0,32	8	3	-	6,00	6
21	С159-487	- ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 90 10М	18,50	15,80	-	292	-	-	-	-
22	Д12-118-2 ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	- ТРУБопРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРИБОДА, 63-90 ММ	185,00	1,39	0,04	257	239	8	2,00	370
23	С159-491	- ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 10М	5,00	49,70	-	249	-	-	-	-
24	Д12-118-5 ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119	- ТРУБопРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРИБОДА, 140-160 ММ	50,00	2,55	0,22	128	100	11	3,00	150

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
25	K=1,5 2310-24165 ,24108	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ НА ФЛАНЦАХ С АНТИКОРРУЗИЙНЫМ ПОКРЫТИЕМ ГН	0,27	630,87	-	170	-	-	-	-
26	ц12-13-3	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ГОМИРОВАННЫХ ИЛИ ФАУЛИТИРОВАННЫХ ТРУБ МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ УТРОДОВ ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 108 ММ	20,00	3,00	0,54	61	45	11	4,00	80
				2,23	0,16			3	0,21	4
27	с130-521	- ГОЛОВКИ ДЛЯ ПОЖАРНЫХ РУКАВОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ НАПОРНЫЕ, ДАВЛЕНИЕМ 1,2 МПА РУКАВНЫЕ, ДИАМЕТРОМ в мм: ГР-80	16,00	1,20	-	19	-	-	-	-
28	4306 СТР0	- РУКАВ ПОЖАРНЫЙ ПРОРЕЗИНЕННЫЙ ДУ00 И ДУ100	20,00	3,02	-	60	-	-	-	-
29	ц12-427-1	- ПОДЗЕМНЫЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ РУКАВА И ШЛАНГИ РУКАВ РЕЗИНОКАНКЕВЫЙ НАПОРНЫЙ ДИАМЕТР УСЛОВНЫЙ 25-50ММ ДЛИНОЙ 20М	1,00	1,33	0,15	1	1	-	0,97	1
				1,16	0,06			-	0,08	-
30	2307-10309	- ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15475П1, ДУ00, РУ10	8,00	10,98	-	88	-	-	-	-
31	ц12-808-2	- ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТОРИПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДУ 1,0МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 40-50	8,00	2,08	0,05	17	14	-	3,00	24
				1,72	0,01			-	0,01	-
32	2307-10310	- ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15476П1, ДУ00, РУ6	2,00	27,45	-	55	-	-	-	-
33	ц12-808-3	- ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР ОВАННЫЕ ВИНИЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТОРИПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДУ 1,6МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 65-80	2,00	3,31	0,26	7	5	-	4,00	8
				2,71	0,04			-	0,05	-
34	2307-10967	- КЛАПАН ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 2246ГМ, 2247ГМ, ДУ100, РУ0	6,00	91,13	-	547	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
35	ц12-001-6	шт -БЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ, КРАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ГУММИРОВАННЫЕ И С СВИНЦОВОЙ ОБКЛАДКОЙ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,6-1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100	6,00	4,05	0,39	24	20	2	5,00	30
				3,25	0,07			-	0,09	1
36	2307-10909	шт -КЛАПАН ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 2246ГМ, 2247ГМ, ДУ150, РУ06	2,00	142,74	-	285	-	-	-	-
37	ц12-001-7	шт -БЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ, КРАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ГУММИРОВАННЫЕ И С СВИНЦОВОЙ ОБКЛАДКОЙ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 0,6-1МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150	2,00	5,84	0,67	12	4	1	7,00	14
				4,58	0,14			-	0,18	-
38	С159-1670	шт -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРК 20 И 20 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100ММ	1,00	6,71	-	7	-	-	-	-
39	ц12-700-3	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100	1,00	1,17	0,21	1	1	-	1,00	1
				0,84	0,03			-	0,04	-
40	ц11-140-2	СОЕД -ДИАФРАГМА КАМЕРНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10МПА /100КГС/СМ2/, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ, ДУ: 100	1,00	2,65	0,07	3	1	-	1,00	1
				0,85	-			-	-	-
41	С159-485	КОМПЛ -ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 63 10М	15,60	7,99	-	125	-	-	-	-
42	ц12-118-2	КОМПЛ -ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАЛОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	156,00	1,39	0,04	217	201	7	2,00	312
	ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ 1 РАЗДЕЛУ 8 ГР. 119 К=1,3			1,29	0,01			2	0,01	2
43	С159-488	М -ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 10М	10,00	24,80	-	248	-	-	-	-
44	ц12-118-3	М -ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАЛОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 63-90 ММ	100,00	1,84	0,12	184	162	12	2,00	200
	ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ 1			1,62	0,03			3	0,04	4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	РАЗДЕЛУ8	ПРОХОДА, 110 ММ								
	ГР.119	М								
	К=1,3									
45	ц12-099-1	-ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2МПА	1,00	1,19	0,10	1	1	-	1,00	1
		шт		0,52	-					
46	ц12-098-1	-БОРШКА НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 20 ДО 25МПА ПРЯМАЯ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ М27	2,00	1,16	0,10	2	1	-	1,00	2
		шт		0,52	-					
47	С159-440	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ140 10М	2,00	38,30	-	77	-	-	-	-
48	ц12-118-5	-ТРУБЫПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 140-160 ММ	20,00	2,55	0,22	51	45	4	3,00	60
	ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	М		2,16	0,06			1	0,08	2
49	С159-462	-ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ32 10М	6,00	2,48	-	15	-	-	-	-
50	ц12-118-1	-ТРУБЫПРОВОДЫ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГОТОВЫХ ФАСОННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, 20-50 ММ	60,00	1,04	0,03	62	58	2	1,00	60
	ПРИМЕЧАНИЕ К УТДЕЛУ1 РАЗДЕЛУ8 ГР.119 К=1,3	М		0,97	-					
51	2307-10306	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФУТЕРОВАННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОМ ФЛАНЦЕВЫЙ 15475П1,ДУ25,РУ10	12,00	6,59	-	79	-	-	-	-
		шт		-	-					
52	ц12-008-1	-ВЕНТИЛИ, КЛАПАНЫ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ, ЭМАЛИРОВАННЫЕ, ФУТЕР ОВАННЫЕ БИНИПЛАСТОМ, ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОМ, ИЛИ ФАОЛИТОМ, ИЛИ ФТОРИПЛАСТОМ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 1,6МПА, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, ММ: 10-32	12,00	1,82	0,03	22	18	-	2,00	24
		шт		1,52	0,01				0,01	-
53	2307-10235	-ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 1549Р2, ДУ25, РУ16	6,00	2,47	-	15	-	-	-	-
		шт		-	-					
54	ц12-000-1	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20-25ММ	6,00	1,75	0,03	11	9	-	2,00	12
		шт		1,49	0,01				0,01	-
55	2310-29233	-ТРУБЫПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д32Х2,2ММ	0,03	1110,15	-	33	-	-	-	-
		ТН		-	-					
56	ц12-2-4 В.у. К	-ТРУБЫПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ	0,03	213,46	5,90	6	6	-	328,00	10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 32-38 ММ		196,90	1,54				-	2,05	-
57.	2307-20159	-ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ЗКП 2-16 ЗПС41МЖ ДУ50; Ру10	1,00	32,94	-	33	-	-	-	-	-
58	ц12-790-3	-РЕПТИЛИ, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДУХРАНИТЕЛЬНЫЕ, ПРУЖИНЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПУДЬЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40-50 ММ	1,00	2,11	0,06	2	2	-	3,00	3	
59	С159-3,40 К=0,4 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д153x3,2ММ	0,21	426,53	-	94	-	-	-	-	-
60	ц12-2-0 в.у. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 144-154 ММ	0,21	87,29	14,91	18	14	3	110,00	23	
61	С159-3,50 К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д219x5ММ	0,13	349,54	-	45	-	-	-	-	-
62	ц12-2-9 в.у. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 214-225 ММ	0,13	56,44	12,11	7	5	2	63,00	8	
63	С130-2305	-ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ	770,95	0,59	-	455	-	-	-	-	-
64	С159-1693	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50ММ	14,00	5,25	-	74	-	-	-	-	-
65	ц12-700-1	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ	14,00	0,69	0,12	10	7	2	1,00	14	
				0,49	0,01			-	0,01	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,0 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50								
		СОЕД								
66	С159-1690	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100ММ	1,00	9,75	-	10	-	-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
67	ц12-700-3	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,0 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100	1,00	1,17	0,21	1	1	-	1,00	1
				0,84	0,03			-	0,04	-
		СОЕД								
68	С159-1695	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,0 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80ММ	1,00	6,72	-	7	-	-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
69	ц12-700-2	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,0 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80	1,00	1,01	0,18	1	1	-	1,00	1
				0,71	0,02			-	0,03	-
		СОЕД								
70	С159-1669	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80ММ	2,00	5,85	-	12	-	-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
71	ц12-700-2	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,0 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80	2,00	1,01	0,18	2	1	-	1,00	2
				0,71	0,02			-	0,03	-
		СОЕД								
72	С159-1670	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100ММ	6,00	6,71	-	40	-	-	-	-
		КОМПЛЕКТ								
73	ц12-700-3	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ	6,00	1,17	0,21	7	5	1	1,00	6
				0,84	0,03			-	0,04	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРУЖИНА, ММ: 100								
74	С159-1672	СОЕД - ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 0,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРУЖИНА 150ММ	2,00	10,80	-	22	-	-	-	-
75	Ц12-700-5	КОМПЛЕКТ - СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРУЖИНА, ММ: 150	2,00	1,86	0,35	4	2	1	2,00	4
				1,21	0,05				0,06	
76	С159-1715	СОЕД - ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРУЖИНА 25ММ	18,00	4,04	-	73	-	-	-	-
77	Ц12-700-1	КОМПЛЕКТ - СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРУЖИНА, ММ: 50	18,00	0,64	0,12	12	9	2	1,00	18
				0,49	0,01				0,01	
78	С159-1718	СОЕД - ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРУЖИНА 50ММ	1,00	5,25	-	5	-	-	-	-
79	Ц12-700-1	КОМПЛЕКТ - СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ: КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРУЖИНА, ММ: 50	1,00	0,69	0,12	1	-	-	1,00	1
				0,49	0,01				0,01	
СОЕД										
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			1	РУБ.		5489	1152	89		1706
				РУБ.				27		34
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -				РУБ.		5489	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				РУБ.		99	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				РУБ.		-	-	62		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				РУБ.		-	-	27		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
			РУБ.			-	1152	-		-
			РУБ.			-	1179	-		-
			РУБ.			4140	-	-		-
			РУБ.			925	-	-		-
			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		81
			РУБ.			-	161	-		-
			РУБ.			513	-	-		-
			РУБ.			6927	-	-		-
			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1821
			РУБ.			-	1340	-		-

		1	РУБ.			6927	-	-		-
			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1821
			РУБ.			-	1340	-		-

РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ										
=====										
80	C121-2019	-МЕТАЛЛ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОР И ПОДВЕСОК	2,86	356,00	-	1018	-	-	-	-
81	E9-153	-МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ СЕДЛА, КРИШТЕЙНОВ, ХОМУТОВ	2,86	27,10	4,98	78	42	14	25,20	72
				14,80	1,52			4	1,96	6
82	C121-2114	-ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	0,05	441,00	-	22	-	-	-	-
83	E9-102	-МОНТАЖ	0,05	49,50	27,30	2	-	1	15,90	1
				9,79	6,33			-	8,17	-

ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			РУБ.			1120	42	15		73
			РУБ.					4		6
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1120	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			22	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	11		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	4		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	42	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	46	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			1040	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			97	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		9
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.			-	17	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			97	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1314	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		88
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	63	-		-

ИТОГУ ПО РАЗДЕЛУ 2			РУБ.			1314	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		88
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	63	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ										
84	Е26-19	ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, УБЕДИТЕЛЬНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,02	8,05	0,15	1	-	-	7,90	-
				4,73	0,05				0,06	
85	С114-97	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОВОЛОЧНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДКИ ГОСТ 21880-76 ТОЛЩИНОЙ 4ММ М-75,100	0,02	18,40	-	1	-	-	-	-
86	С114-501	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ. 20Х0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 40 ММ	0,02	4,62	-	1	-	-	-	-
87	Е26-04	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	-	77,20	1,24	1	-	-	118,00	1
				70,80	0,37				0,48	
88	С111-525	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,75 ММ	-	294,00	-	-	-	-	-	-
89	С15-013	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОДЕРА СТАЛЬНЫХ ВАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50ММ И Т.П. ЗА 2 РАЗА	1,10	48,40	0,03	53	24	-	58,80	43
				21,40	-				-	
90	Е13-260	ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50ММ СО СНЯТИЕМ ШКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ	7,00	3,06	0,91	21	2	6	0,51	4
				0,30	0,27			2	0,35	2
91	Е13-265	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ	7,00	0,07	0,01	1	-	-	0,10	1
92	Е13-270	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50ММ УАИТ-СПИРИТОМ	0,07	10,20	3,40	1	-	-	4,40	-
				2,40	2,10				2,71	
93	Е13-175 К=2	ШПАТЛЕВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ СОСТАВОМ НА ОСНОВЕ СМОЛ ЭД-20 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 1ММ В 2 СЛОЯ	0,07	790,00	0,60	55	4	-	84,60	6
				52,00	0,18				0,23	
94	Е13-287 К=6	УТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ	0,07	14,76	10,38	1	-	1	10,20	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЭПОКСИДНОЙ ШПАКЛЕВКОЙ		4,38	3,12			-	4,02	-
95	Е26-16	100Мг -ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,72	20,40	0,17	15	6	-	13,80	10
				8,37	0,05			-	0,06	-
96	С114-122	МЗ -ПЛИТЫ МЯКИЕ И МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-Э0,75ГПС1 95/3-81	1,11	14,30	-	16	-	-	-	-
97	Е26-15	МЗ -ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ШНУРОМ МИНЕРАЛОВАТНЫМ ИЛИ ЖГУТОМ	0,90	22,70	0,33	22	21	-	41,00	39
				21,80	0,10			-	0,13	-
98	С114-351	МЗ -ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ С СЕТЧАТОЙ ТРУБКОЙ ИЗ ХЛОПЧАТУБУМАЖНОЙ ПРЯЖИ ТУ-30-1695-79	0,99	62,80	-	62	-	-	-	-
99	Е26-02	МЗ -ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,50	80,10	1,21	40	39	-	128,00	65
				78,30	0,36			-	0,46	-
100	С111-525	100Мг -ЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,75 ММ	0,38	294,00	-	112	-	-	-	-
101	Е8-194	Т -ВНУТРЕННИЕ ЛЕСА ТРУБЧАТЫЕ ПРИ ВЫСОТЕ ПОМЕЩЕНИЯ ДУ 6М	0,70	71,10	0,69	50	29	-	73,80	52
		100МгПп		41,00	0,21			-	0,27	-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3			РУБ.			453	125	7		222
			РУБ.					2		2
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			453	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			126	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	5		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	2		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	125	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	127	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			190	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			74	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		7
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	13	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			41	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			560	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		231
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	140	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3			РУБ.			560	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	-	231
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.	-	140	-	-	-	-	-	-
	ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ	РУБ.	7062	1319	111	-	-	-	-	2001
		РУБ.	-	-	33	-	-	-	-	42
	В ТОМ ЧИСЛЕ:									
	СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.	5484	-	-	-	-	-	-	-
	МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.	99	-	-	-	-	-	-	-
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.	-	-	62	-	-	-	-	-
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.	-	-	27	-	-	-	-	-
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.	-	1152	-	-	-	-	-	-
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.	-	1179	-	-	-	-	-	-
	СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.	4140	-	-	-	-	-	-	-
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.	425	-	-	-	-	-	-	-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	-	81
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.	-	161	-	-	-	-	-	-
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.	513	-	-	-	-	-	-	-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.	6421	-	-	-	-	-	-	-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	-	1821
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.	-	1340	-	-	-	-	-	-
	СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.	453	-	-	-	-	-	-	-
	МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.	126	-	-	-	-	-	-	-
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.	-	-	5	-	-	-	-	-
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.	-	-	2	-	-	-	-	-
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.	-	125	-	-	-	-	-	-
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.	-	127	-	-	-	-	-	-
	СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.	190	-	-	-	-	-	-	-
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.	74	-	-	-	-	-	-	-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	-	7
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.	-	13	-	-	-	-	-	-
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.	41	-	-	-	-	-	-	-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	РУБ.	560	-	-	-	-	-	-	-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	-	231
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.	-	140	-	-	-	-	-	-
	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.	1120	-	-	-	-	-	-	-
	МАТЕРИАЛЫ -	РУБ.	22	-	-	-	-	-	-	-
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -	РУБ.	-	-	11	-	-	-	-	-
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -	РУБ.	-	-	4	-	-	-	-	-
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.	-	42	-	-	-	-	-	-
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.	-	46	-	-	-	-	-	-
	СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -	РУБ.	1040	-	-	-	-	-	-	-
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	РУБ.	97	-	-	-	-	-	-	-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -	ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	-	9
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -	РУБ.	-	17	-	-	-	-	-	-
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -	РУБ.	97	-	-	-	-	-	-	-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -	РУБ.	1314	-	-	-	-	-	-	-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	-	88
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.	-	63	-	-	-	-	-	-
	ИТОГУ ПО СМЕТЕ	РУБ.	8809	-	-	-	-	-	-	-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч	-	-	-	-	-	-	-	2140
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	РУБ.	-	1543	-	-	-	-	-	-

главный инженер проекта *А. С. Козлов* С. КОЗЛОВ
Начальник отдела *А. Поняткина* А. ПОНЯТИНА
Составил *А. Бабкина* А. БАБКИНА
Проверил *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА

Перфорация:
подготовил
Проверил

О. Григорьева
Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н.= >)
=====

142	1	Э3020' Н9Г2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
143	2	Н' ' ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-140' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-21' ВНЕБЛОЧНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА ВПУ' 903-1- ВП.СО АЛ18 АЛ2 ЛИСТЫ 2,11,12' КОЗЛЮБ*
144	3	Н10=16,5' Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7' Н9=1,090*
145	4	Р ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА**
146	5	С159-3340(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.12,29.(25+40).1,01=01' 461' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х3,2ММ*
147	6	Ц12-2-0(75)' 0,001.(4.1,97+2.4,4+5.1,97).1,01+01*
148	7	С150-645(=13)' 5+1*
149	8	Ц12-802-3' 5+1*
150	9	С150-647(=13)' 1*
151	10	Ц12-802-5' 1*
152	11	С159-1067' 2+1*
153	12	Ц12-700-1' 2+1*
154	13	Ц11-140-1' 2+1*
155	14	С159-1072' 3*
156	15	Ц12-700-5' 3*
157	16	Ц11-140-3' 3*
158	17	С159-3317(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.3,30.(40+60+20).1,01=02' 732,5 ' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д57Х2,5ММ*
159	18	Ц12-2-0(75)' 0,001.(1,24.11+3.1,4+1,4.6+5.1,24).1,01+02*
160	19	С159-3333(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.7,25.(10+5).1,01=03' 529' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ*
161	20	Ц12-2-0(75)' 0,001.1,63.5.1,01+03*
162	21	С159-3320(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,05) К=0,9 К=0,95 К=1,05 ПР2310 СТР139' 0,001.5,94.(25+5).1,01=04' 552' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д89Х2,8ММ*
163	22	Ц12-2-1(75)' 0,001.1,15.5.1,01+04*
164	23	С150-646(=13)' 1*
165	24	Ц12-802-5' 1*
166	25	С159-487' 30+50+40+65*
167	26	Ц12-110-2(80)' 30+50+40+65*
168	27	С159-441' 40+10*
169	28	Ц12-110-5(80)' 40+10*
170	29	Г2310-29165,29160(=13)(Н9=1,090)' 0,001.(7,25.20+2,85.36+8.2,44).1,01' (570+110).0,5.0,9.0,95.1,05' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,8ММ НА ФЛАНЦАХ С АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ' ТН*
171	30	Ц12-13-3' 20*
172	31	С150-521(=13)' 1,0*
173	32	Г4306 СТР8(=13)(Н9=1,074)' 20' 2,81' РУКАВ ПЖАРНЫЙ ПРЕРУЗИНЕННЫЙ ДУ80 И ДУ100' М*
174	33	Ц12-427-1' 1*
175	34	2307-10309' 2+4+2*
176	35	Ц12-800-2' 2+4+2*
177	36	2307-10310' 1+1*
178	37	Ц12-800-5' 1+1*
179	38	2307-10907' 2+2+2*
180	39	Ц12-801-6' 2+2+2*
181	40	2307-10909' 1+1*
182	41	Ц12-801-7' 1+1*
183	42	С159-1070' 1*
184	43	Ц12-700-3' 1*
185	44	Ц11-140-2' 1*
186	45	С159-405' 40+30+66*
187	46	Ц12-110-2(80)' 40+30+80*
188	47	С159-408' 40+20+40*
189	48	Ц12-110-5(80)' 40+20+40*
190	49	Ц12-094-1' 1*
191	50	Ц12-090-1' 2*

192	51	С109-440' 20*
193	52	С109-110-3(00)' 20*
194	53	С109-402' 30+30*
195	54	С109-110-1(00)' 30+30*
196	55	С109-110-1(00)' 30+30*
197	56	С109-110-1(00)' 30+30*
198	57	С109-110-1(00)' 30+30*
199	58	С109-110-1(00)' 30+30*
200	59	Т2010-29233(=13)(НУ=1,00)' 0,001.1,62.(10+10).1,01=05' 1145.0,4.0,45.1,05' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д32Х2,2ММ' ТН*
201	60	С109-110-1(00)' 30+30*
202	61	С109-110-1(00)' 30+30*
203	62	С109-110-1(00)' 30+30*
204	63	С109-3540(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР139' 0,001.10,25.20.1,01=06' 482' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д135Х3,2ММ' ТН*
205	64	С109-110-1(00)' 30+30*
206	65	С109-3550(А1.0,9)(А1.0,95)(А1.1,035) К=0,9 К=0,95 К=1,035 ПР2310 СТР134' 0,001.20,39.5.1,01=07' 305' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д219Х5ММ*
207	66	С109-110-1(00)' 30+30*
208	67	С109-110-1(00)' 30+30*
209	68	С109-1095' 1+5+8*
210	69	С109-1095' 1+5+8*
211	70	С109-1090' 1*
212	71	С109-1090' 1*
213	72	С109-1095' 1*
214	73	С109-1095' 1*
215	74	С109-1069' 2*
216	75	С109-1069' 2*
217	76	С109-1070' 6*
218	77	С109-1070' 6*
219	78	С109-1072' 2*
220	79	С109-1070' 2*
221	80	С109-1715' 12+0*
222	81	С109-1715' 12+0*
223	82	С109-1710' 1*
224	83	С109-1710' 1*
225	84	Р МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ**
226	85	С121-2014' 0,001.(3,44.70+4,81.25+9,02.70+859)=08' ' МЕТАЛЛ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОР И ПОДВЕСОК*
227	86	С121-153' 08*
228	87	С121-2114' 0,05' ' ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ*
229	88	С121-162' 0,05' ' МОНТАЖ*
230	89	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
231	90	С121-19' 0,015*
232	91	С114-97(А1-1,2)' 0,015.1,2.1,03*
233	92	С114-501' 0,015-1,03*
234	93	С114-504' 0,015-1,03*
235	94	С111-525' 0,001.0,48.6,3.1,22*
236	95	С15-613(А2+4,9)' 70+40*
237	96	С15-260' 7*
238	97	С15-265' 7*
239	98	С15-270' 7*
240	99	С15-175(А1.2)(Р1.2) К=2' 7' ' + В 6СЛОЕВ*
241	100	С15-287(А1.6)(Р1.6) К=6' 7' ' УТВЕРЖДЕНИЕ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ КАЖДОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ ЭПОКСИДНОЙ ШПАКЛЕВКОЙ*
242	101	С114-122' 0,72.1,5.1,03*
243	102	С114-122' 0,72.1,5.1,03*
244	103	С114-122' 0,72.1,5.1,03*
245	104	С114-351' 0,46.1,05' 62,0*

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС АВС-ЗЕЛ (РЕДАКЦИЯ О.Ш)
903-1-250.87 Ал. 24, км 3, з. 2

- 222 -

3626
22699-30

246	105	Е20-62' 16+25,6+8,6*
247	106	С111-525' 50,4.0,001.6,3.1,2*
248	107	Е8-194' 70*
249	108	КА.ПОНГРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕСВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ИСПЫТНИИ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-140

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 1-22

НА ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПРЕСС-ЛАБОРАТОРИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 403-1- ВЛ.ЛО Ал10

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 0,808 ТЫС.РУБ.
 НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 55 ЧЕЛ.-Ч
 СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,034 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N	ШИФР И N ПП	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.:		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		ВСЕГО	ВСЕГО	ВСЕГО
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН		ЧИХ, ЧЕЛ.-Ч	НЕ ЗА- НЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИИ			
				ОСНОВНОЙ	в Г.Ч.	ОСНОВНОЙ	ЗАРПЛАТЫ	в Г.Ч.	ЗАРПЛАТЫ	НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	560101-542	СТОЛ ХИМИЧЕСКИЙ ЛАБОРАТОРНЫЙ СТХ-2 РАЗМЕРОМ 1200X600X1800 ММ	1,00	248,00	-	248	-	-	-	-	-
2	Ц31-08-10	шт -в том числе стол и облицовка шт	1,00	29,20	1,00	29	9	1	15,00	15	
3	Ц31-08-11	шт -в том числе коммуникации шт	1,00	8,80	0,42	117	11	-	0,54	1	
4	Ц31-08-12	шт -в том числе электромонтаж шт	1,00	10,70	-	3	2	-	2,00	2	
5	560101-508	шт -шкаф для хранения реактивов 1160X500X2000 мм	1,00	1,72	-	93	-	-	-	-	
6	560101-0011 П517	шт -мойка лабораторная размером 900X800X1800 мм	1,00	43,00	-	152	-	-	-	-	
7	Ц31-08-30	шт -тумба лабораторная с раковиной	1,00	73,10	0,29	73	8	-	14,00	14	
8	560101-140	шт -табурет диаметром 370 мм высота 700 мм	1,00	8,11	0,21	5	-	-	0,27	-	
Итого прямые затраты по смете				Руб.		720	30	1		51	
в том числе:				Руб.						1	
стоимость оборудования -				Руб.		498	-	-		-	
запасные части -				Руб.		10	-	-		-	
тара и упаковка -				Руб.		10	-	-		-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			16	-	-		-
ЗАГОНОВ.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			6	-	-		-
КОМПЛЕКТАЦИИ -			РУБ.			4	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			544	-	-		-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			222	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			192	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	1		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	30	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	30	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			23	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		3
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	4	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			19	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			264	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		55
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	34	-		-
ИТОГО ПО СМЕТЕ			РУБ.			808	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		55
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	34	-		-

главный инженер проекта *А. С. Козлов* С. КОЗЛОВ
начальник отдела *А. Понрягина* А. ПОНТРЯГИНА

составил *А. Абакина* А. АБАКИНА

проверил *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА

перфорация: *О. Григорьева* О. ГРИГОРЬЕВА

подготовил *Г. Булахова* Г. БУЛАХОВА
проверил *Г. Булахова*

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ (П.Н. = 5)
=====

286	1	УЗ020' НУГ1' ' ' 1.1' ' ' ' *
287	2	М' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА' Р.Д.' ' 1-22' ОБОГУДОВАН ИЕ ЭКСПРЕСС-ЛАБОРАТОРИИ' УФС-1- ВП.СО АЛ18' КУЗЛОВ*
288	3	Н20=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7*
289	4	Т500101-542(=14)' 1' 248' СТОЛ ХИМИЧЕСКИИ ЛАБОРАТОРНЫЙ СТХ-2 РАЗМЕРОМ 1200X800X1800 ММ' ШТ*
290	5	Ц31-08-10' 1*
291	6	Ц31-08-11' 1*
292	7	Ц31-08-12' 1*
293	8	Т500101-580(=14)' 1' 93' ШКАФДЛЯ ХРАНЕНИЯ РЕАКТИВОВ 1100X500X2000 ММ*
294	9	Т500101Д0П1П517(=14)' 1' 152' МОЙКА ЛАБОРАТОРНАЯ РАЗМЕРОМ 900X600X1800 ММ' ШТ*
295	10	Ц31-08-30' 1*
296	11	Т500101-140(=14)' 1' 4,8' ТАБУРЕТ ДИАМЕТРОМ 570 ММ ВЫСОТА 700 ММ' ШТ*
297	12	КА.ПОНТЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 1-23

НА ОБОРУДОВАНИЕ ХИМЛАБОРАТОРИИ ТИПБ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКА

ОСНОВАНИЕ: 903-1- АЛ18

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 6,661 ТЫС.РУБ.
 НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 349 ЧЕЛ.-Ч
 СМЕТНАЯ ЗАРБОТНАЯ ПЛАТА 0,225 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

№	ШИФР И ПП	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.:			ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		
			КОЛИЧЕСТВО	ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИН	ЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗА-	НЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	560101-541	-СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ 600x800x1800 мм СТХ-1	2,00	220,00	-	440	-	-	-	-	
2	ц31-08-9	-СТОЛ ПРИСТЕННЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ	2,00	149,20	1,00	298	42	2	37,00	74	
3	560101-544	-ТО ЖЕ, СТХ-3, РАЗМЕРЫ 1800x800x1800	1,00	272,00	0,42	272	-	1	0,54	1	
4	ц31-08-9	-СТОЛ ПРИСТЕННЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ	1,00	149,20	1,00	149	21	1	37,00	37	
5	560101 доп. 1П.517	-МОИКА ЛАБОРАТОРНАЯ МЛ-1 РАЗМ. 900x800x1000 мм	2,00	152,00	-	304	-	-	0,54	1	
6	ц31-08-30	-ТУЧБА ЛАБОРАТОРНАЯ С РАКОВИНОЙ	2,00	73,10	0,29	146	16	-	14,00	28	
7	560101-518	-СТОЛ ДЛЯ АНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ 900x800x700 СВ-2 ОН-11-У18/12-3	1,00	61,00	-	61	-	-	0,27	1	
8	ц31-08-26	-СТОЛ ДЛЯ МИКРОАНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ	1,00	73,80	0,48	74	8	-	13,00	13	
9	560101-546	-ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ 1800x800x2850 мм ШВ-23	1,00	1087,00	-	1087	-	-	0,39	-	
10	ц31-08-1	-ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ ХИМИЧЕСКИЙ	1,00	173,00	1,20	173	48	1	82,00	82	
11	560101-101	-СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ОДНОТУМБОВЫЙ 1300x550x900 108073	1,00	45,00	0,40	45	-	-	0,59	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
30	Ц8-615-1	-ЭЛЕКТРИПЕЧЬ МОЩНОСТЬЮ ДО 1КВТ шт	1,00	4,47	-	4	4	-	4,00	4
31	280222-160 27	-БАНЯ КОМБИНИРОВАННАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ БКЛ шт	1,00	3,94 12,00	-	12	-	-	-	-
32	1714-2036	-РН-МЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ РН-125 шт	1,00	440,00	-	440	-	-	-	-
33	Ц11-350-3	-КОНЦЕНТРАТОМЕР АВТОМАТИЧЕСКИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, ТИП КСО-У, ИСПОЛНЕНИЕ ДАТЧИКА:ПРОТОЧНОЕ шт	1,00	4,12 3,58	0,05 0,01	4	4	-	6,00 0,01	6
34	Ц34-1757 К=1,05	-МОНТАЖ ДИСТИЛЛЯТОРА шт	1,00	28,68	2,77	29	24	3	38,13	38
35	280222-160 40 1977Г	-ДИСТИЛЛЯТОР Д4-2 шт	1,00	23,83 50,00	0,75	50	-	1	0,97	1
36	1704-50705	-УСТАНОВКА ИОНООБМЕННАЯ ДИУ-1 шт	1,00	77,00	-	77	-	-	-	-
37	Ц11-350-3	-КОНЦЕНТРАТОМЕР АВТОМАТИЧЕСКИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, ТИП КСО-У, ИСПОЛНЕНИЕ ДАТЧИКА:ПРОТОЧНОЕ шт	1,00	4,12 3,58	0,05 0,01	4	4	-	6,00 0,01	6
38	92-1	-ХОЛОДИЛЬНИК ЗИЛ-МОСКВА шт	1,00	318,00	-	318	-	-	-	-
39	170648-510 6	-НАСОС ВОДОСТРУИЙНЫЙ шт	1,00	1,35	-	1	-	-	-	-
40	170648-510 7	-НАСОС ВАКУУМНЫЙ НЭК шт	1,00	22,00	-	22	-	-	-	-
ПОСУДА СТЕКЛЯННАЯ И ПЛАСТМАССОВАЯ										
41	170648-515 1	-СКЛЯНКА С ТУБУСОМ ЕМК 20Л шт	2,00	4,85	-	10	-	-	-	-
42	170648-514 7	-ТО ЖЕ 1Л шт	10,00	1,45	-	14	-	-	-	-
43	170648-514 8	-ТО ЖЕ 2Л шт	3,00	1,65	-	5	-	-	-	-
44	170648-514 4	-ТО ЖЕ 0,5Л шт	2,00	2,40	-	5	-	-	-	-
45	170648-515 0	-ТО ЖЕ 10Л шт	1,00	2,90	-	3	-	-	-	-
46	170648-400 5	-СТАКАН ХИМИЧЕСКИЙ ОБЪЕМОМ БЕЗ ПОСЫЛКИ, 100МЛ шт	2,00	0,13	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
47	170648-412	-ТО ЖЕ 100мл		2,00	0,15	-	-	-	-	-
2			шт							
48	170648-412	-ТО ЖЕ С НОСИКОМ 100мл		2,00	0,15	-	-	-	-	-
2			шт							
49	170648-412	-ТО ЖЕ 150мл		2,00	0,22	-	-	-	-	-
3			шт							
50	170648-416	-КОЛБА ЛАБОРАТОРНАЯ ЕМК 50мл		10,00	0,16	-	2	-	-	-
7			шт							
51	170648-416	-ТО ЖЕ 250мл		2,00	0,28	-	1	-	-	-
9			шт							
52	170648-417	-ТО ЖЕ 500мл		2,00	0,28	-	1	-	-	-
1			шт							
53	170648-417	-ТО ЖЕ 1л		2,00	0,44	-	1	-	-	-
3			шт							
54	170648-417	-ТО ЖЕ 4л		1,00	1,10	-	1	-	-	-
6			шт							
55	170648-417	-КОЛБА ЛАБОРАТОРНАЯ КН ЭРЛЕНМЕЙЕРА 50мл		8,00	0,14	-	1	-	-	-
8			шт							
56	170648-418	-ТО ЖЕ 250мл		8,00	0,30	-	2	-	-	-
2			шт							
57	170648-418	-ТО ЖЕ 500мл		2,00	0,30	-	1	-	-	-
4			шт							
58	170648-410	-КОЛБА МЕРНАЯ С ОДНОЙ ОЦЕТКОЙ С КОНИЧЕСКИМ ШЛИФом ЕМКОСТЬЮ 50мл-1А		8,00	0,40	-	3	-	-	-
0			шт							
59	170648-410	-ТО ЖЕ 100мл		2,00	0,45	-	1	-	-	-
1			шт							
60	170648-410	-ТО ЖЕ 200мл		1,00	0,55	-	1	-	-	-
2			шт							
61	170648-410	-ТО ЖЕ 250мл		1,00	0,55	-	1	-	-	-
3			шт							
62	170648-410	-ТО ЖЕ 500мл		1,00	0,65	-	1	-	-	-
4			шт							
63	170648-410	-ТО ЖЕ 1000мл		3,00	0,90	-	3	-	-	-
5			шт							
64	170648-405	-КОЛБА МЕРНАЯ С ОДНОЙ ОЦЕТКОЙ БЕЗ ПРИБКИ ЕМК 50мл		6,00	0,22	-	1	-	-	-
9			шт							
65	170648-406	-ТО ЖЕ 100мл		6,00	0,25	-	2	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
0		шт								
66	170648-406 -ТО ЖЕ 200мл	шт	1,00	0,31	-	-	-	-	-	-
1										
67	170648-406 -ТО ЖЕ 500мл	шт	1,00	0,42	-	-	-	-	-	-
3										
68	170648-407 -ЦИЛИНДР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ГРАДИРОВАННЫЙ С НОСИКОМ ЕМК 10мл	шт	5,00	0,32	-	2	-	-	-	-
5										
69	170648-407 -ТО ЖЕ 25мл	шт	5,00	0,13	-	1	-	-	-	-
1										
70	170648-407 -ТО ЖЕ 50мл	шт	8,00	0,13	-	1	-	-	-	-
2										
71	170648-407 -ТО ЖЕ 100мл	шт	2,00	0,16	-	-	-	-	-	-
3										
72	170648-407 -ТО ЖЕ 250мл	шт	2,00	0,25	-	1	-	-	-	-
4										
73	170648-407 -ТО ЖЕ 500мл	шт	1,00	1,15	-	1	-	-	-	-
6										
74	170648-407 -ТО ЖЕ 1000мл	шт	1,00	2,05	-	2	-	-	-	-
7										
75	170648-407 -ТО ЖЕ 2000мл	шт	1,00	3,15	-	3	-	-	-	-
8										
76	170648-411 -ЦИЛИНДР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ГРАДУИРОВАННЫЙ С ПРИШЛИФОВАННОЙ ЕМКОСТЬЮ 25мл	шт	3,00	0,60	-	2	-	-	-	-
1										
77	170648-411 -ТО ЖЕ 50мл	шт	3,00	0,85	-	3	-	-	-	-
2										
78	170648-411 -ТО ЖЕ 100мл	шт	3,00	0,95	-	3	-	-	-	-
3										
79	170648-408 -МЕНЗУРКА ЕМК.250мл	шт	1,00	0,52	-	1	-	-	-	-
1										
80	170648-409 -ПРОБИРКА ХИМИЧЕСКАЯ ЕМК.16мл	шт	6,00	0,03	-	-	-	-	-	-
0										
81	170648-409 -ТО ЖЕ 21мл	шт	6,00	0,06	-	-	-	-	-	-
1										
82	170648-165 -БОРЕТКА С ДВУХХОДОВЫМ КРАНОМ ЕМК.25мл	шт	3,00	1,00	-	3	-	-	-	-
4										
83	170648-165 -ТО ЖЕ 50мл	шт	3,00	1,05	-	3	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
5		шт								
84	170648-165	-ТО ЖЕ 100мл	1,00	1,10	-	1	-	-	-	-
6		шт								
85	170648-165	-БОРЕТКА С ДВУХХОДОВЫМ КРАНОМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ НУЛЕМ ЕМК.25мл	2,00	1,70	-	3	-	-	-	-
7		шт								
86	170648-165	-ТО ЖЕ 50мл	2,00	2,10	-	4	-	-	-	-
8		шт								
87	170648-165	-ТО ЖЕ 100мл	1,00	2,35	-	2	-	-	-	-
9		шт								
88	170648-165	-БОРЕТКА С БОКОВЫМ КРАНОМ И КРАНОМ НА БОКОВОМ ТУБУСЕ ЕМК.25мл	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
4		шт								
89	170648-165	-ТО ЖЕ 50мл	1,00	1,05	-	1	-	-	-	-
5		шт								
90	170648-165	-ТО ЖЕ 100мл	1,00	1,10	-	1	-	-	-	-
6		шт								
91	170648-166	-МИКРОБОРЕТКА НОРМАЛЬНАЯ ЕСК 1мл	1,00	1,20	-	1	-	-	-	-
0		шт								
92	170648-166	-ТО ЖЕ 2мл	1,00	1,20	-	1	-	-	-	-
1		шт								
93	170648-166	-ТО ЖЕ 3мл	1,00	1,20	-	1	-	-	-	-
2		шт								
94	170648-165	-МИКРОБОРЕТКА С АВТОМАТИЧЕСКИМ НУЛЕМ И СКЛЯНКОЙ ЕМК.3мл	1,00	1,70	-	2	-	-	-	-
7		шт								
95	170648-165	-ТО ЖЕ 10мл	1,00	1,70	-	2	-	-	-	-
7		шт								
96	170648-166	-ПИПЕТКА БЕЗ ДЕЛЕНИЯ 0,5мл	5,00	0,05	-	-	-	-	-	-
4		шт								
97	170648-166	-ТО ЖЕ 1мл	5,00	0,05	-	-	-	-	-	-
4		шт								
98	170648-166	-ТО ЖЕ 2мл	5,00	0,05	-	-	-	-	-	-
5		шт								
99	170648-166	-ТО ЖЕ 3мл	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
6		шт								
100	170648-166	-ТО ЖЕ 10мл	5,00	0,08	-	-	-	-	-	-
7		шт								
101	170648-166	-ТО ЖЕ 15мл	5,00	0,12	-	1	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
9		шт								
102	170648-167 -ТО ЖЕ 25мл	шт	5,00	0,13	-	1	-	-	-	-
103	170648-167 -ТО ЖЕ 50мл	шт	5,00	0,30	-	2	-	-	-	-
104	170648-167 -ТО ЖЕ 100мл	шт	5,00	0,43	-	2	-	-	-	-
105	170648-167 -ТО ЖЕ 1мл	шт	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
106	170648-167 -ТО ЖЕ 2мл	шт	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
107	170648-167 -ТО ЖЕ 5мл	шт	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
108	170648-167 -ТО ЖЕ 10мл	шт	5,00	0,07	-	-	-	-	-	-
109	170648-167 -ТО ЖЕ 25мл	шт	5,00	0,13	-	1	-	-	-	-
110	170648-502 -БОРОНКА ПРУСТАМ КОМУСОУБРАЗНАЯ С КОРОТКИМ СТЕБЛЕМ ДИАМЕТР И НОМЕР 35мл НР2	шт	1,00	0,17	-	-	-	-	-	-
111	170648-503 -ТО ЖЕ 56мл НР3	шт	1,00	0,24	-	-	-	-	-	-
112	170648-503 -ТО ЖЕ 75мл НР4	шт	1,00	0,25	-	-	-	-	-	-
113	170648-503 -ТО ЖЕ 100мл НР5	шт	1,00	0,31	-	-	-	-	-	-
114	170648-503 -ТО ЖЕ 150мл НР6	шт	1,00	0,52	-	1	-	-	-	-
115	170648-503 -ТО ЖЕ 250мл НР1	шт	1,00	1,75	-	2	-	-	-	-
116	170648-526 -БОРОНКА ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ЕМК 50мл	шт	1,00	1,15	-	1	-	-	-	-
117	170648-526 -ТО ЖЕ 100мл	шт	1,00	1,25	-	1	-	-	-	-
118	170648-526 -ТО ЖЕ 250мл	шт	1,00	1,70	-	2	-	-	-	-
119	170648-526 -ТО ЖЕ 500мл		1,00	1,85	-	2	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
5		РЕЗИНОВУЮ ТРУБКУ ЕМК Ø, 3Л								
136	170648-514	-ТО ЖЕ Ø, 5Л	2,00	1,35	-	3	-	-	-	-
6										
137	170648-514	-ТО ЖЕ 1Л	3,00	1,45	-	4	-	-	-	-
7										
138	170648-514	-ТО ЖЕ 2Л	3,00	1,65	-	5	-	-	-	-
8										
139	170648-514	-ТО ЖЕ 5Л	2,00	2,40	-	5	-	-	-	-
9										
140	170648-404	-КОБЕТА С КРЫШКОЙ ЭВАЛЬНОЙ РАЗМ. 45x45x85МЛ КО	1,00	0,35	-	-	-	-	-	-
141	170648-404	-КОБЕТА ИЗ НЕПРУЗРАЧНОГО КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА РАЗМ. 100x115x45 ТУ25-11-1004-75	1,00	0,35	-	-	-	-	-	-
142	170648-403	-БАНКА ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ РЕАКТИВОВ С ПРИТЕРТОЙ ПРОБКОЙ ЕМК 50МЛ	3,00	0,34	-	1	-	-	-	-
143	170648-403	-ТО ЖЕ 10МЛ	10,00	0,34	-	3	-	-	-	-
144	170648-403	-ТО ЖЕ 25МЛ	10,00	0,34	-	3	-	-	-	-
145	170648-403	-ТО ЖЕ 50МЛ	10,00	0,34	-	3	-	-	-	-
146	170648-403	-ТО ЖЕ 1Л	5,00	0,45	-	2	-	-	-	-
147	170648-403	-ТО ЖЕ 2Л	3,00	0,62	-	2	-	-	-	-
148	170648-403	-ТО ЖЕ 5Л	2,00	1,15	-	2	-	-	-	-
149	170648-403	-БАНКА ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ РЕАКТИВОВ С ВИПТОВЫМ ГОРЛОМ ЕМК 500МЛ	10,00	0,34	-	3	-	-	-	-
150	170648-403	-ТО ЖЕ 1Л	10,00	0,45	-	5	-	-	-	-
151	170648-403	-ТО ЖЕ 2Л	5,00	0,62	-	3	-	-	-	-
152	170648-403	-БАНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ЕМК 50МЛ	2,00	0,34	-	1	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДУТУ-6-14-45-74		-	-			-	-	
153	170648-403	-ТО ЖЕ 50ММ	шт	2,00	0,34	-	1	-	-	-
	2		шт							
154	170648-403	-ТО ЖЕ 1Л	шт	1,00	0,45	-	-	-	-	-
	3		шт							
155	170648-403	-ТО ЖЕ 2Л	шт	1,00	0,62	-	1	-	-	-
	4		шт							
СТЕКЛЯННЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯСБОРКИ ПРИБОРОВ И АППАРАТОВ										
156	170648-500	-ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ Т-ОБРАЗНАЯ Д6ММ ДЛИНОЙ 50ММ	шт	10,00	10,13	-	101	-	-	-
	1		шт							
157	170648-500	-ТО ЖЕ Д=15ММ ДЛИНОЙ 100ММ	шт	10,00	0,26	-	3	-	-	-
	2		шт							
158	170648-500	-ТО ЖЕ Д=15ММ ДЛИНОЙ 100ММ	шт	10,00	0,26	-	3	-	-	-
	2		шт							
159	170648-520	-ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ Т-ОБРАЗНАЯ СО ШЛИФМ ДЛИНОЙ 160МЛ КШ29	шт	10,00	1,40	-	14	-	-	-
	0		шт							
160	170648-500	-ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ В-ОБРАЗНАЯ ПОД РЕЗИНОВУЮ ПРОБКУ Д 6МЛ ДЛИНОЙ 25ММ	шт	10,00	0,26	-	3	-	-	-
	3		шт							
161	170648-500	-ТО ЖЕ Д 10ММ ДЛИНОЙ 40ММ	шт	10,00	0,28	-	3	-	-	-
	4		шт							
162	170648-500	-ТО ЖЕ Д15ММ ДЛИНОЙ 60ММ	шт	10,00	0,30	-	3	-	-	-
	5		шт							
163	170648-520	-ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ В-ОБРАЗНАЯ СО ШЛИФМ КШ14,29	шт	10,00	1,11	-	11	-	-	-
	3 5-204		шт							
164	170648-511	-ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦЕВАЯ В-ОБРАЗНАЯ БЕЗ ОТВОДОВ ДЛИНОЙ 100ММ	шт	3,00	0,16	-	-	-	-	-
	0		шт							
165	170648-511	-ТО ЖЕ 150ММ	шт	3,00	0,21	-	1	-	-	-
	1		шт							
166	170648-511	-ТО ЖЕ 200ММ	шт	3,00	0,31	-	1	-	-	-
	2		шт							
167	170648-511	-ТО ЖЕ С ОТВОДОМ 100ММ	шт	3,00	0,34	-	1	-	-	-
	3		шт							
168	170648-511	-ТО ЖЕ ДЛИНОЙ 150ММ	шт	2,00	0,38	-	1	-	-	-
	4		шт							
169	170648-511	-ТО ЖЕ 200ММ	шт	2,00	0,53	-	1	-	-	-

СОЗ-1-250.87

Лл. 24, Кн. 3, ч. 2

- 236 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	5	шт								
170	170648-511	-ТО ЖЕ С ПРИШЛИФОВАННОЙ ПРОБКОЙ ДЛИНОЙ 100ММ ТХ-8	2,00	0,69	-	1	-	-	-	-
171	170648-511	-ТО ЖЕ 150ММ	2,00	0,76	-	2	-	-	-	-
172	170648-510	-ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦЕВАЯ С ОДНИМ ШАРОМ ПРЯМАЯ БЕЗ УЛИФА ДЛИНОЙ 120ММ ГОСТ 9964-71 ТХ-П25	2,00	0,20	-	-	-	-	-	-
173	170648-510	-ТО ЖЕ ДЛИНОЙ 150ММ ТХ-П30	2,00	0,24	-	-	-	-	-	-
174	170648-528	-ТО ЖЕ ПРЯМАЯ СО УЛИФОМ ДЛИНОЙ 100ММ ТХПКШ, КШ-10	2,00	0,33	-	1	-	-	-	-
175	170648-528	-ТО ЖЕ 100ММ КШ14	2,00	0,34	-	1	-	-	-	-
176	170648-528	-ТО ЖЕ ИЗОГНУТАЯ СО УЛИФОМ ТХ45 ГР КШ 14	2,00	0,43	-	1	-	-	-	-
177	170648-523	-ШЛИФ-МУФТА Д11ММ	3,00	0,12	-	-	-	-	-	-
178	170648-523	-ТО ЖЕ 13ММ	3,00	0,12	-	-	-	-	-	-
179	170648-523	-ТО ЖЕ 15ММ	3,00	0,13	-	-	-	-	-	-
180	170648-523	-ТО ЖЕ 17ММ	3,00	0,13	-	-	-	-	-	-
181	170648-524	-ТО ЖЕ 22ММ	3,00	0,20	-	1	-	-	-	-
182	170648-524	-ТО ЖЕ 33ММ	3,00	0,21	-	1	-	-	-	-
183	170648-524	-ТО ЖЕ 40ММ	3,00	0,21	-	1	-	-	-	-
184	170648-524	-ТО ЖЕ 50ММ	3,00	0,21	-	1	-	-	-	-
185	170648-524	-ШЛИФ-КЕРН Д15ММ	3,00	0,11	-	-	-	-	-	-
186	170648-524	-ТО ЖЕ 7ММ	3,00	0,11	-	-	-	-	-	-
187	170648-524	-ТО ЖЕ 10ММ 1 ПРИМ	3,00	0,11	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
188	170648-524	-ТО ЖЕ 12ММ		3,00	0,11	-	-	-	-	-
1			шт							
189	170648-524	-ТО ЖЕ 17ММ		3,00	0,13	-	-	-	-	-
2			шт							
190	170648-524	-ТО ЖЕ 25ММ		3,00	0,19	-	1	-	-	-
3			шт							
191	170648-524	-ТО ЖЕ 30ММ		3,00	0,19	-	1	-	-	-
3			шт							
192	170648-524	-ТО ЖЕ 40ММ		3,00	0,19	-	1	-	-	-
3			шт							
193	170648-523	-СОЕДИНЕНИЕ КОНУСНОЕ		2,00	0,23	-	-	-	-	-
	0,5241	ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЕ-ЧУСТА И КЕРН								
		ДЛИНОЙ 100ММ СКВ								
			шт							
194	170648-523	-ТО ЖЕ 100ММ КШ19		2,00	0,26	-	1	-	-	-
	9,5242		шт							
195	170648-524	-ТО ЖЕ 120ММ		2,00	0,40	-	1	-	-	-
	0,5243		шт							
196	170648-520	-ПЕРЕХОД С ОДНОЙ ГОРЛОВИНОЙ		2,00	0,29	-	1	-	-	-
	6	ВЫСОТОИ 58ММ П1								
			шт							
197	170648-520	-ТО ЖЕ 75ММ		2,00	0,29	-	1	-	-	-
	6		шт							
198	170648-520	-ПЕРЕХОД С ОДНОЙ ГОРЛОВИНОЙ И		2,00	0,85	-	2	-	-	-
	9	УТВОДОМ ВЫСОТОИ 105ММ П10								
			шт							
199	170648-521	-ТО ЖЕ 110ММ		2,00	0,95	-	2	-	-	-
	0		шт							
200	170648-521	-ТО ЖЕ 120ММ		2,00	1,00	-	2	-	-	-
	1		шт							
201	170648-521	-ТО ЖЕ 120ММ П11		2,00	1,00	-	2	-	-	-
	1		шт							
202	170648-521	-ТО ЖЕ 210ММ		2,00	1,00	-	2	-	-	-
	1		шт							
203	170648-521	-ТО ЖЕ 170ММ		2,00	1,00	-	2	-	-	-
	1		шт							
204	170648-521	-ПЕРЕХОД С ДВУМИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ		2,00	1,25	-	2	-	-	-
	2	ГОРЛОВИНЫМИ ВЫСОТОИ 125ММ П211								
			шт							
205	170648-521	-ТО ЖЕ 135ММ		2,00	1,25	-	2	-	-	-
	4		шт							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
206	170648-521	-ТО ЖЕ 140ММ	2,00	1,30	-	3	-	-	-	-
7		шт								
207	170648-521	-ТО ЖЕ 150ММ	2,00	1,30	-	3	-	-	-	-
8		шт								
208	170648-522	-ТО ЖЕ 155ММ	2,00	1,30	-	3	-	-	-	-
9		шт								
209	170648-533	-ПЕРЕХОД С ТРЕМЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГОРЛОВИНАМИ ВЫСОТОИ 135ММ ПЗП	2,00	0,80	-	2	-	-	-	-
6		шт								
210	170648-533	-ТО ЖЕ 150ММ	2,00	0,90	-	2	-	-	-	-
7		шт								
211	170648-533	-ТО ЖЕ 170ММ	2,00	1,05	-	2	-	-	-	-
8		шт								
212	170648-520	-ИЗГИБ ПОД УГЛОМ 105 ГР С КЕРНИМ И МУФТОИ ДЛИНОЙ 70ММ И УГЛОМ 105 ГР КМ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
5		шт								
213	170648-520	-ТО ЖЕ 60ММ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
5		шт								
214	170648-520	-ТО ЖЕ 100ММ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
5		шт								
215	170648-520	-ИЗГИБ ПОД УГЛОМ 75 ГР С ДВУМЯ КЕРНАМИ ДЛИНОЙ 80ММ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
5		шт								
216	170648-520	-ТО ЖЕ 90ММ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
5		шт								
217	170648-520	-ТО ЖЕ 115ММ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
5		шт								
218	170648-520	-ТО ЖЕ 120ММ	2,00	0,60	-	1	-	-	-	-
5		шт								
219	170648-522	-АЛЮМН ИЗОГНУТЫИ СО ДЛИНОЙ АИ ДЛИНОЙ 50ММ	2,00	0,32	-	1	-	-	-	-
6		шт								
220	170648-522	-ТО ЖЕ 60ММ	2,00	0,34	-	1	-	-	-	-
7		шт								
221	170648-522	-ТО ЖЕ 75ММ	2,00	0,34	-	1	-	-	-	-
7		шт								
222	170648-522	-ТО ЖЕ С УТВОДОМ АИ ДЛИНОЙ 50ММ	2,00	0,75	-	2	-	-	-	-
2		шт								
223	170648-522	-ТО ЖЕ 60ММ	2,00	0,75	-	2	-	-	-	-
2		шт								
224	170648-522	-ТО ЖЕ 65ММ	2,00	0,75	-	2	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	2	шт								
225	170648-524	-ХОЛОДИЛЬНИК СПИРАЛЬНЫЙ ХСН-КШ ДЛИНОЙ 330ММ	1,00	2,25	-	2	-	-	-	-
226	170648-502	-ХОЛОДИЛЬНИК С ПРЯМОЙ ТРУБКОЙ БЕЗ ШЛИФА ХПТ ДЛИНОЙ 430ММ	1,00	1,20	-	1	-	-	-	-
227	170648-518	-ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ КАПИЛЯРНАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ.3-8ММ(НАБУР)ТК	1,00	0,41	-	-	-	-	-	-
228	170648-518	-ТО ЖЕ НАРУЖНЫМ ДИАМ.1,5-8 ММ-НАБУР 5шт	1,00	0,41	-	-	-	-	-	-
229	170648-517	-ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ КРАНОВАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ.40ММ ТКВ-2ШТ	1,00	0,26	-	-	-	-	-	-
230	170648-516	-ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ.12ММ	1,00	0,39	-	-	-	-	-	-
231	170648-516	-ТО ЖЕ 24ММ-2шт	1,00	0,39	-	-	-	-	-	-
232	170648-516	-ТО ЖЕ 40ММ-2шт	1,00	0,39	-	-	-	-	-	-
233	170648-530	-ТРУБКА ТУВАРНАЯ ДЛИНОЙ 1,1М НАРУЖНЫМ ДИАМ. 4ММ-5шт	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
234	170648-530	-ТО ЖЕ 0ММ-5шт	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
235	170648-530	-ТО ЖЕ 24ММ-5шт	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
236	170648-530	-ТО ЖЕ 40ММ-8шт	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
237	170648-501	-ПРУБКА С КОНУСНЫМ ВЗАИМОЗАМЕНИТЕЛЬНЫМ ШЛИФАЧИ ДЛЯ ЛАБ.ПОСУДЫ И АППАРАТОВ МАССИВНАЯ УС125-79-76 ПМ-КШ5-2шт	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
238	170648-501	-ТО ЖЕ КШ7-2шт	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
239	170648-501	-ТО ЖЕ КШ10-2шт	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
240	170648-501	-ТО ЖЕ КШ12-2шт	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-
241	170648-501	-ТО ЖЕ КШ14-2шт	1,00	2,50	-	3	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	4		шт							
259	170648-800	-ТО ЖЕ НР6 ЕМКОСТЬЮ 600МЛ	шт	5,00	0,31	-	2	-	-	-
	6		шт							
260	170648-800	-ТО ЖЕ НР7 ЕМКОСТЬЮ 1Л	шт	3,00	0,46	-	1	-	-	-
	7		шт							
261	170648-805	-ВСТАВКА ДЛЯ ЭКСИКАТОРА НР2 ДИАМ.120ММ	шт	1,00	0,23	-	-	-	-	-
	3		шт							
262	170648-805	-ТО ЖЕ НР4 ДИАМ 230ММ	шт	1,00	0,78	-	1	-	-	-
	5		шт							
263	170648-802	-ЛОЖКА НР3 ДЛИНОЙ 200ММ	шт	1,00	0,20	-	-	-	-	-
	7		шт							
264	170648-808	-СТУПКА И ПЕСТИК ФАРФОРОВЫЙ НР3 ДИАМ.СТУПКИ 86ММ, ПЕСТИКА 28ММ	шт	1,00	0,26	-	-	-	-	-
	3,8088		шт							
265	170648-803	-ТИГЕЛЬ И КРЫШКА К НЕМУ ВЫСОТОИ НР3 ЕМК 18МЛ	шт	10,00	0,11	-	1	-	-	-
	9,8046		шт							
266	170648-804	-ТО ЖЕ НР4 35МЛ	шт	10,00	0,13	-	1	-	-	-
	9,8047		шт							
267	170648-801	-ЧАША ВЫПАРИТЕЛЬНАЯ НР2 ЕМК 50МЛ	шт	5,00	0,12	-	1	-	-	-
	9		шт							
268	170648-802	-ТО ЖЕ НР3 100МЛ	шт	5,00	0,15	-	1	-	-	-
	0		шт							
269	170648-802	-ТО ЖЕ НР5 250МЛ	шт	3,00	0,20	-	1	-	-	-
	1		шт							
270	170648-802	-ТО ЖЕ НР6 450МЛ	шт	3,00	0,37	-	1	-	-	-
	2		шт							
271	170648-802	-ТО ЖЕ НР1 050МЛ	шт	3,00	0,55	-	2	-	-	-
	3		шт							
272	170648-802	-ШПАТЕЛЬ ДВОЙНОЙ НР1 ДЛИНОЙ 120ММ	шт	1,00	0,10	-	-	-	-	-
	8		шт							
273	170648-803	-ТО ЖЕ НР3 200ММ	шт	1,00	0,17	-	-	-	-	-
	0		шт							
274	170648-820	-ЧАШКА ПЛОСКОДОПНАЯ ИЗ ПЛАСТИНЫ НР118, НР4 ЕМКОСТЬЮ 115МЛ	шт	1,00	0,60	-	1	-	-	-
	4		шт							
275	170648-208	-ЧАШКА УНИВАРИТЕЛЬНАЯ ИЗ ПЕРЖАВЦОВОЙ СТАЛИ ЕМКОСТЬЮ 100-150МЛ	шт	1,00	1,85	-	2	-	-	-
			шт							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
МЕЛКОЕ УСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНВЕНТАРЬ И МАТЕРИАЛЫ										
276	508-468	-ПРОБКА РЕЗИНОВАЯ НАБОР НР5-50 КГ	1,00	0,87	-		1	-	-	-
277	170648-516 7	-ПОЛОЧКИ СТЕКЛЯННЫЕ ДИАМ.4-12ММ ДЛИНОЙ 150ММ КГ	1,00	0,33	-		-	-	-	-
278	508-439	-ТРУБКА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ДИАМ.ВНУТРЕННИИ 2-10ММ КГ	0,50	0,71	-		-	-	-	-
279	280222-101 95	-ШТАТИВ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ЛАБОРАТОРИИ РАЗМЕР 250X300X630 ШХЛ 1У-74-РС0СР-265-72	1,00	9,30	-		9	-	-	-
280	280222-101 93	-ШТАТИВ ДЛЯ УСТАНОВКИ 18 ПРИБОРОВ ДИАМ.136ММ ВЫСОТА 170ММ ШП	1,00	0,65	-		1	-	-	-
281	280222-101 87	-ШТАТИВ ДЛЯ ПИПЕТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИИ ДИАМ.ДИСКА 205ММ ВЫСОТА 400ММ Ш-1 1У04-1-300-74	1,00	4,00	-		4	-	-	-
282	280222-101 97	-ШИШКИ ТИГЕЛЬНЫЕ РАЗМЕР 210X60X17 ШТ	1,00	0,46	-		-	-	-	-
283	280222-301 9	-ЗАЖИМ ДЛЯ РЕЗИНОВЫХ ТРУБОК ВИНТОВОЙ ДЛИНОЙ 26-30ММ	5,00	0,97	-		-	-	-	-
284	280222-301 9	-ГО ЖЕ РАЗМ.40X38X15ММ ЗД	5,00	0,07	-		-	-	-	-
285	280222-100 00	-ГО ЖЕ ПРУЖИНЫИ МОРА РАЗМЕРОМ 14X31X70 ЗД	5,00	0,04	-		-	-	-	-
286	280222-100 00	-ГО ЖЕ РАЗМ.8X35X70 ЗИП	5,00	0,04	-		-	-	-	-
287	280222-100 00	-ГО ЖЕ ПРУЖИНЫИ РАЗМ 19X15X25 МАССА 30Г	5,00	0,04	-		-	-	-	-
288	280222-101 02	-ПЛАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДВУСТОРОННИИ ДЛИНОЙ 180ММ	1,00	0,30	-		-	-	-	-
289	280222-101 04	-ПЛАТЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫИ ДЛИ ПРЕПАРАТИВНИИ РАБОТ НР1 ДЛИНОЙ 100ММ МР	1,00	0,04	-		-	-	-	-
290	280222-472 4	-ПЛИСЕТ 16Р-164ИНСЭИ 1У-2-31-32-72	1,00	0,55	-		1	-	-	-
291	280222-100 96	-ПЛИСЕТ ДЛЯ РАЗНОЦЕВЫХ ЦЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИИ	1,00	0,24	-		-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
292	280222-160 97	-ТО ЖЕ С ГУБКАМИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ ШТ	1,00	0,16	-	-	-	-	-	-
293	18051-1232 48	-НАБОР СВЕРЛ ПРОЧНЫХ РАЗМЕРЫ ФУТЛЯРА 120X60X22СМ МАССА 300 Г НСП ШТ	1,00	2,60	-	3	-	-	-	-
294	508-676	-СЕТКА АСБЕСТОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДЛЯ НАГРЕВА ЛАБОРАТОРНОЙ ПОСУДЫ НА ОТКРЫТОМ ОГНЕ НР2 РАЗМ.160X160ММ ШТ	0,50	1,65	-	1	-	-	-	-
295	508-676	-ТО ЖЕ НР3 РАЗМ.120X120ММ КГ	1,00	1,65	-	2	-	-	-	-
296	18053-1054 ,1065,6149	-НАБОР НАПИЛЬНИКОВ ДВА ПЛУСКИХ, ТРИ ТРЕХГРАННЫХ ТУ2-11-05А-74 ШТ	1,00	2,57	-	3	-	-	-	-
297	18053-1196 ,1200,1237 ,1213,1220 ,1244,6149	-НАБОР НАДФИЛЕЙ СЕМЬ ШТУК-ПЛУСКИЙ КВАДРАТНЫЙ ТРЕХГРАННЫЙ ОДНОСТОРОННИИ КРУГЛЫИ ПОЛУКРУГЛЫИ ОВАЛЬНЫЙ ШТ	1,00	1,98	-	2	-	-	-	-
298	280222-100 09,18054-5 104,5159,6 149	-НАБОР СЛЕСАРНОГО ИНСТРУМЕНТА ТИПА СИУНИК ШТ	1,00	2,83	-	3	-	-	-	-
299	18053-5015 ,5020,6149	-НАБОР ШТЕРТЮК С ПЛАСТМАССОВОИ РУЧКОЙ РАЗМЕРЫ ФУТЛЯРА 44X110X25ММ МАССА 630Г ШТ	1,00	2,37	-	2	-	-	-	-
300	501-4034	-КАРАНДАШ ПО СТЕКЛУ ВОСКОДОИ -1ШТ ШТ	0,50	1,90	-	1	-	-	-	-
301	1705-4074	-ЛУПА РУЧНАЯ ПРОСМОТРОВАЯ РАЗМ.87X25,5X30ММ. МАССА 18Г ЛПК-484-10 КГ	1,00	6,00	-	0	-	-	-	-
302	170648-516 4	-СТЕКЛО ПРЕДМЕТНОЕ ДЛЯ МИКРОПРЕПАРАТОВ РАЗМ.26X76ММ ШТ	5,00	0,04	-	-	-	-	-	-
303	170648-516 4	-ТО ЖЕ 60X80ММ ШТ	5,00	0,04	-	-	-	-	-	-
304	170648-516 4	-ТО ЖЕ 60X100ММ ШТ	5,00	0,04	-	-	-	-	-	-
305	590401-331 2	-ЕРШ ВОЛОСЯНОЙ ДЛЯ МОЙКИ БОРЕТОВ ШТ	1,00	0,61	-	1	-	-	-	-
306	590401-331 2	-ТО ЖЕ ДЛЯ МОЙКИ ПРИБИРОК ШТ	1,00	0,61	-	1	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
307	590401-301	-ГО ЖЕ ДЛИ ЧОЙКИ КОЛБ СКЛИННОК шт	1,00	0,61	-	1	-	-	-	-
308	280222-406	-ПОЖИЩИ ГОЛТ 21239-77 шт	1,00	1,00	-	1	-	-	-	-
309	508-1203	-БАЛЛОК РЕЗИНОВЫЙ ДВОИНОЯ шт	1,00	0,62	-	1	-	-	-	-
310	1007	-АЛМАЗ ДЛИ РЕЗКИ СТЕКЛА шт	1,00	5,00	-	5	-	-	-	-
311	170648-106	-ТЕРМОМЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ШКОЛЬНЫЙ ПР2 0-100ГР С 1ЛС шт	1,00	0,70	-	1	-	-	-	-
312	170648-106	-ГО ЖЕ ПР4 0-250ГР С шт	1,00	0,80	-	1	-	-	-	-
313	170648-107	-ТЕРМОМЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ ШКОЛЬНЫЙ НОРМАЛЬНЫЙ ПР1 МИНУС 32-80ГР С 1Л-4 шт	1,00	2,05	-	2	-	-	-	-
314	170648-108	-ГО ЖЕ ПР2 0-25ГР С шт	1,00	1,75	-	2	-	-	-	-
315	170648-108	-ГО ЖЕ ПР3 00-100ГР С шт	1,00	2,30	-	2	-	-	-	-
316	170648-108	-ГО ЖЕ ПР4 100-150ГР С шт	1,00	2,35	-	2	-	-	-	-
317	170648-145	-ТЕРМОМЕТР КОМНАТНЫЙ 0-20ГР С шт	1,00	1,25	-	1	-	-	-	-
318	170648-145	-ТЕРМОМЕТР ДЛИННЫЙ МИНУС 32-80ГР С шт	1,00	2,65	-	5	-	-	-	-
319	280222-419	-СКИНДРОЛО ИСПРОКОЧЕННЫЙ шт	1,00	0,60	-	1	-	-	-	-
320	114ТАБ1.1	-НАБОР СИТ ДЛЯ РАССЕВА ЭМБИТРУОЧКА МАТЕРИАЛОВ С ИЧЕРКАМИ шт	1,00	2,27	-	2	-	-	-	-
321	170648-103	-ЧАСЫ ПЕСОЧНЫЕ ТИПА 1-10МЛ шт	1,00	0,35	-	-	-	-	-	-
322	5011-3013	-ЭМБИТРУОЧКИ ПРОТ.ВОРАЗ ЖЕЛТЫХ шт	1,00	1,59	-	5	-	-	-	-
323	5011-3025	-ГО ЖЕ ФЕРРИТ ЖЕЛТЫХ МАРКА 1 шт	1,00	4,60	-	5	-	-	-	-
324	5011-3037	-ГО ЖЕ ФЕРРИТ МАРКА 2 шт	1,00	4,97	-	5	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
325	5011-3039	-10 ШЕ КРАСНЫЙ МАРКА Ч ШТ	1,00	5,88	-	0	-	-	-	-
326	508-12220	-МАСКА ЗАЩИТНАЯ С ПРОЗРАЧНЫМ ЭКРАНОМ МАРКА С-40 ШТ	1,00	0,18	-	-	-	-	-	-
327	5011-3049	-РАСПИРАТУР ПРОТИВОДЫМЛЕВОЙ ШТ	1,00	2,20	-	2	-	-	-	-
328	280222-191 11	-ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ МАРКА С-14 ШТ	1,00	0,70	-	1	-	-	-	-
329	508-432	-ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ КИСЛОТОНЕЛУЧЕСТОУСТОЙЧИЕ ШТ	2,00	0,41	-	1	-	-	-	-
330	508-4	-ПЕРЕДНИК РЕЗИНОВЫЙ 42	1,00	0,92	-	1	-	-	-	-
331	3501-22	-АПТЕЧКА ПЕРВОЙ ПОМОЩИ СОСТАВ НЕ МЕНШЕ-СТЕРИЛЬНЫЙ ВАТ И ВАТА, СПИРТОВОЙ РАСТВОР ИПДА, БУРНОЙ КИСЛОТЫ, УКСУСНОЙ КИСЛОТЫ, РАСТВОР ГЛЮКОЗАЦИДАТА ЧАТРИЛ, 4АДБ ОД УЖОГУА, ЛЬЯКОПЛАСТЯРЬ ШТ	1,00	3,40	-	3	-	-	-	-
ИТОГО ПРИМЛЕ ЗАТРАТЫ ПО СЧЕТУ			РУБ.			6002	193			329
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.							0
СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			5093	-	-	-	-
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ -			РУБ.			90	-	-	-	-
ТАРА И УПАКОВКА -			РУБ.			42	-	-	-	-
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			143	-	-	-	-
ЗАКУП.-СКЛАДСКИЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			50	-	-	-	-
КОМПЛЕКТАЦИЯ -			РУБ.			30	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ -			РУБ.			5506	-	-	-	-
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			401	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			103	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЧАШП -			РУБ.			-	-	-	3	-
ЗАРПЛАТНАЯ ПЛАТА ЧАШПИСТОВ -			РУБ.			-	-	-	2	-
ОСНОВНАЯ ЗАРПЛАТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	193	-	-	-
ВСЕГО ЗАРПЛАТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	193	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			150	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в ч.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-	-	14
СРЕДНЯЯ ЗАРПЛАТНАЯ ПЛАТА в ч.р. -			РУБ.			-	20	-	-	-
ПЛАТОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			80	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1149	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-	-	349
СРЕДНЯЯ ЗАРПЛАТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	220	-	-	-
ИТОГУ ПО СЧЕТУ			РУБ.			6057	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч								349
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.					225			-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Боня* КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Понрягина* ПОНТРЯГИНА

СУСТАВИЛ *Бабкина* БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Малева* МАЛЕВА

ПЕРЕОБРАДКА: ПОДГОТОВИЛА *Григорьева* ГРИГОРЬЕВА
 ПРОВЕРИЛ *Булахова* БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
 =====

№	Код	Наименование
971	1	33024' Н9Г1' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
972	2	0' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ ВОДОПОДГОТОВКИ' РД' ' ' ОБОРУДОВАНИЕ ХИМ ЛАБОРАТОРИИ ТИП Б' 903-1- ВП.СО' . *
973	3	Н23=2' Н24=2' Н25=3' Н27=1,2' Н28=0,7*
974	4	Т500101-541(=14)' 2' 220' СТОЛ ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ 600Х800Х1600 ММ С1Х-1' ШТ*
975	5	ц31-08-9' 2*
976	6	Т500101-544(=14)' 1' 272' ТО ЖЕ, СТХ-3, РАЗМЕРЫ 1800Х800Х1800' ШТ*
977	7	ц31-08-9' 1*
978	8	Т500101ДОП.1П.51'(=14)' 2' 152' МОЙКА ЛАБОРАТОРНАЯ МЛ-1РАЗМ.900Х600Х1800ММ' ШТ*
979	9	ц31-08-3в' 2*
980	10	Т500101-518(=14)' 1' 61' СТОЛ ДЛЯ АНАЛИТИЧЕСКИХ ВЕСОВ 900Х600Х900 СВ-2 ОМ-11-910/1с-3' ШТ*
981	11	ц31-08-20' 1*
982	12	Т500101-546(=14)' 1' 1087' ШКАФ ВЫТЯЖНОЙ 1800Х800Х2850ММ ШВ-23' ШТ*
983	13	ц31-08-1' 1*
984	14	Т500101-161(=14)' 1' 45' СТОЛ ПИСЬМЕННЫЙ ОДНУМБОВЫЙ 1300Х650Х900 108073' ШТ*
985	15	Т500101-580(=14)' 3' 93' ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РЕАКТИВОВ 117415 РАЗМ.1160Х500Х2000' ШТ*
986	16	Т500101-699(=14)' 1' 38' КРЕСЛО' ШТ*
987	17	Т500101-149(=14)' 4' 4,8' ТАБУРЕТ Д370 ВЫСОТА700ММ' ШТ*
988	18	Т500101-557(=14)' 1' 24' ВЕШАЛКА' ШТ*
989	19	Т9с-01 ДОП.105(=14)' 1' 12' ПЛИТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МИЭЛА' ШТ*
990	20	Т9сАРТ.176с(=14)' 2' 5,41' ПЛИТКА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЛАДА' ШТ*
991	21	Т1701 ДОП.11.2-080(=14)' 2' 14' МЕГОМЕТР ПЕРЕНОСНОЙ М11014, М1102/1' ШТ*
992	22	Т1703-3355(=14)' 1' 165' ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ ВЛР-200' ШТ*
993	23	ц31-09-1' 1*
994	24	Т1703-3344(=14)' 1' 67' ВЕСЫ ТЕХНИЧЕСКИЕ ВЛТ-1КГ-1' ШТ*
995	25	ц31-09-1' 1*
996	26	Т1703-5306(=14)' 1' 62' НАБОР ГИРЬ МГ-2-1100-1' ШТ*
997	27	Т1703-3305(=14)' 1' 225' НАБОР ГИРЬ Г1-1110' ШТ*
998	28	Т1703-3378(=14)' 1' 115' НАБОР ГИРЬ КГ-2-10' ШТ*
999	29	Т170040-1615(=14)' 2' 63' ПРИБОР ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЛЕДОВ РАСТВОРЕННОГО КИСЛОРОДА В ВОДАХ ТЕПЛОЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ УСТА НОЧУК ОКВ' ШТ*
1000	30	Т514-14007' 1*
1001	31	ц31-08-25' 1*
1002	32	Т1514-7008(=14)' 1' 35' ПЕЧЬ МУФЕЛЬНАЯ ПМ-0' ШТ*
1003	33	ц4-615-1' 1*
1004	34	Т20722с-16027(=14)' 1' 12' БАНЯ КОМБИНИРОВАННАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ БЛЛ' ШТ*
1005	35	Т1714-2036(=14)' 1' 440' РН-МЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ РН-125' ШТ*
1006	36	ц11-350-3' 1*
1007	37	цТ34-1/5/(А1.1,05) К=1,05(=6)' 1' 22,7+2,6с+1,98#22,7#2,02#0,71#1,98' МОНТАЖ Д.С.ИЛЬЯТОВА' ШТ*
1008	38	Т20022с-16040 1977Г(=14)' 1' 50' ДИСТИЛЛЯТОР ДЧ-2' ШТ*
1009	39	Т1704-50705(=14)' 1' 77' УСТАНОВКА ИОМОБМЕННАЯ ДКУ-1' ШТ*
1010	40	ц11-350-3' 1*
1011	41	Т9с-1(=14)' 1' 318' ХОЛОДИЛЬНИК ЗИЛ-МОСКВА' ШТ*
1012	42	Т17040-3106(=14)' 1' 1,35' НАСОС ВОДОСТРУИМЫЙ' ШТ*
1013	43	Т17040-3107(=14)' 1' 22' НАСОС ВАКУУМНЫЙ НВК' ШТ*
1014	44	ИПУСДА СТЕКЛЯНАЯ И ПЛАСТМАССОВАЯ*
1015	45	Т17040-5151(=14)' 2' 4,85' СКЛЯНКА С ТУБУСОМ ЕМК 20Л' ШТ*
1016	46	Т17040-5147(=14)' 10' 1,45' ТУ ЖЕ 1Л' ШТ*
1017	47	Т17040-5148(=14)' 3' 1,05' ТО ЖЕ 2Л' ШТ*
1018	48	Т17040-5149(=14)' 2' 2,4' ТУ ЖЕ 5Л' ШТ*
1019	49	Т17040-5150(=14)' 1' 2,9' ТУ ЖЕ 10Л' ШТ*
1020	50	Т17040-4005(=14)' 2' 0,13' СТАКАН ХИМИЧЕСКИЙ ОПСОКНИ БЕЗ ПОСЛКА 150МЛ' ШТ*
1021	51	Т17040-4122(=14)' 2' 0,15' ТУ ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1022	52	Т17040-4122(=14)' 2' 0,15' ТУ ЖЕ С ПОСЫКОМ 100МЛ' ШТ*
1023	53	Т17040-4123(=14)' 2' 0,22' ТУ ЖЕ 150МЛ' ШТ*
1024	54	Т17040-4107(=14)' 10' 0,10' КУЛЬБА ЛАБОРАТОРНАЯ ЕМК 50МЛ' ШТ*

1025	55	Г170040-4169(=14)'	2'	0,28'	ТО ЖЕ 250МЛ' ШТ*
1026	56	Г170040-4171(=14)'	2'	0,28'	ТО ЖЕ 500МЛ' ШТ*
1027	57	Г170040-4173(=14)'	2'	0,44'	ТО ЖЕ 1Л' ШТ*
1028	58	Г170040-4176(=14)'	1'	1,1'	ТУ ЖЕ 4Л' ШТ*
1029	59	Г170040-4178(=14)'	8'	0,14'	КОЛБА ЛАБОРАТОРНАЯ КМ ЭРЛЕНМЕЙЕРА 50МЛ' ШТ*
1030	60	Г170040-4182(=14)'	8'	0,5'	ТУ ЖЕ 250МЛ' ШТ*
1031	61	Г170040-4184(=14)'	2'	0,36'	ТО ЖЕ 500МЛ' ШТ*
1032	62	Г170040-4188(=14)'	8'	0,4'	КОЛБА МЕРНАЯ С ОДНОЙ ОТМЕТКОЙ С КНИЧЕСКИМ ШЛИФМ ЕМКОСТЬЮ 50МЛ-1А' ШТ*
1033	63	Г170040-4191(=14)'	2'	0,45'	ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1034	64	Г170040-4192(=14)'	1'	0,55'	ТО ЖЕ 200МЛ' ШТ*
1035	65	Г170040-4193(=14)'	1'	0,55'	ТО ЖЕ 250МЛ' ШТ*
1036	66	Г170040-4194(=14)'	1'	0,65'	ТО ЖЕ 500МЛ' ШТ*
1037	67	Г170040-4195(=14)'	3'	0,9'	ТО ЖЕ 1000МЛ' ШТ*
1038	68	Г170040-4059(=14)'	6'	0,22'	КОЛБА МЕРНАЯ С ОДНОЙ ОТМЕТКОЙ БЕЗ ПРОБКИ ЕМК 50МЛ' ШТ*
1039	69	Г170040-4060(=14)'	5'	0,25'	ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1040	70	Г170040-4061(=14)'	1'	0,31'	ТО ЖЕ 200МЛ' ШТ*
1041	71	Г170040-4063(=14)'	1'	0,42'	ТО ЖЕ 500МЛ' ШТ*
1042	72	Г170040-4075(=14)'	5'	0,32'	ЦИЛИНДР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ГРАДИРОВАНЫМ С ПОЛИКОМ ЕМК 10МЛ' ШТ*
1043	73	Г170040-4071(=14)'	5'	0,13'	ТО ЖЕ 25МЛ' ШТ*
1044	74	Г170040-4072(=14)'	8'	0,13'	ТО ЖЕ 50МЛ' ШТ*
1045	75	Г170040-4073(=14)'	2'	0,16'	ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1046	76	Г170040-4074(=14)'	2'	0,25'	ТО ЖЕ 250МЛ' ШТ*
1047	77	Г170040-4076(=14)'	1'	1,15'	ТО ЖЕ 500МЛ' ШТ*
1048	78	Г170040-4077(=14)'	1'	2,05'	ТО ЖЕ 1000МЛ' ШТ*
1049	79	Г170040-4078(=14)'	1'	3,15'	ТО ЖЕ 2000МЛ' ШТ*
1050	80	Г170040-4111(=14)'	3'	0,6'	ЦИЛИНДР ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ГРАДУИРОВАНЫМ С ПРИШЛИФОВАННОЙ ЕМКОСТЬЮ 25МЛ' ШТ*
1051	81	Г170040-4112(=14)'	3'	0,65'	ТО ЖЕ 50МЛ' ШТ*
1052	82	Г170040-4113(=14)'	3'	0,95'	ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1053	83	Г170040-4081(=14)'	1'	0,52'	МЕНЗУРКА ЕМК.250МЛ' ШТ*
1054	84	Г170040-4090(=14)'	6'	0,032'	ПРОБИРКА ХИМИЧЕСКАЯ ЕМК.10МЛ' ШТ*
1055	85	Г170040-4091(=14)'	6'	0,059'	ТО ЖЕ 21МЛ' ШТ*
1056	86	Г170040-1654(=14)'	3'	1'	БЮРЕТКА С ДВУХХОДИВЫМ КРАНОМ ЕМК.25МЛ' ШТ*
1057	87	Г170040-1655(=14)'	3'	1,05'	ТО ЖЕ 50МЛ' ШТ*
1058	88	Г170040-1656(=14)'	1'	1,1'	ТУ ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1059	89	Г170040-1657(=14)'	2'	1,7'	БЮРЕТКА С ДВУХХОДИВЫМ КРАНОМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ НУЛЕМ ЕМК.25МЛ' ШТ*
1060	90	Г170040-1658(=14)'	2'	2,1'	ТУ ЖЕ 50МЛ' ШТ*
1061	91	Г170040-1659(=14)'	1'	2,35'	ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1062	92	Г170040-1654(=14)'	1'	1'	БЮРЕТКА С БУКОВЫМ КРАНОМ И КРАНОМ КМ БОЛОВОМ 100УСЕ ЕМК.25МЛ' ШТ*
1063	93	Г170040-1655(=14)'	1'	1,05'	ТО ЖЕ 50МЛ' ШТ*
1064	94	Г170040-1656(=14)'	1'	1,1'	ТУ ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1065	95	Г170040-1660(=14)'	1'	1,2'	МИКРОБЮРЕТКА НОРМАЛЬНАЯ ЕСК 1МЛ' ШТ*
1066	96	Г170040-1661(=14)'	1'	1,2'	ТО ЖЕ 2МЛ' ШТ*
1067	97	Г170040-1662(=14)'	1'	1,2'	ТО ЖЕ 5МЛ' ШТ*
1068	98	Г170040-1657(=14)'	1'	1,7'	МИКРОБЮРЕТКА С АВТОМАТИЧЕСКИМ НУЛЕМ И СКЛОННОЙ ЕМК.5МЛ' ШТ*
1069	99	Г170040-1657(=14)'	1'	1,7'	ТУ ЖЕ 10МЛ' ШТ*
1070	100	Г170040-1664(=14)'	5'	0,05'	ПЛИТКА БЕЗ ДЕЛЕНИЯ 0,5МЛ' ШТ*
1071	101	Г170040-1664(=14)'	5'	0,05'	ТО ЖЕ 1МЛ' ШТ*
1072	102	Г170040-1665(=14)'	5'	0,05'	ТО ЖЕ 2МЛ' ШТ*
1073	103	Г170040-1666(=14)'	5'	0,07'	ТО ЖЕ 5МЛ' ШТ*
1074	104	Г170040-1667(=14)'	5'	0,08'	ТО ЖЕ 10МЛ' ШТ*
1075	105	Г170040-1669(=14)'	5'	0,12'	ТО ЖЕ 15МЛ' ШТ*
1076	106	Г170040-1670(=14)'	5'	0,13'	ТО ЖЕ 25МЛ' ШТ*
1077	107	Г170040-1671(=14)'	5'	0,3'	ТО ЖЕ 50МЛ' ШТ*
1078	108	Г170040-1672(=14)'	5'	0,43'	ТО ЖЕ 100МЛ' ШТ*
1079	109	Г170040-1673(=14)'	5'	0,07'	ТО ЖЕ 1МЛ' ШТ*
1080	110	Г170040-1674(=14)'	5'	0,07'	ТО ЖЕ 2МЛ' ШТ*
1081	111	Г170040-1675(=14)'	5'	0,07'	ТО ЖЕ 5МЛ' ШТ*
1082	112	Г170040-1676(=14)'	5'	0,07'	ТО ЖЕ 10МЛ' ШТ*
1083	113	Г170040-1670(=14)'	5'	0,13'	ТО ЖЕ 25МЛ' ШТ*

1084	114	Г170640-5029(=14)	1'	0,17'	БОРОНКА ПРОСТАЯ КОНУСОБРАЗНАЯ С КУРТОКМ СТЕБЛЕМ ДИАМЕТР И НОМЕР 354Д НР2'	ШТ*
1085	115	Г170640-5030(=14)	1'	0,24'	ТО ЖЕ 56МЛ НР3'	ШТ*
1086	116	Г170640-5031(=14)	1'	0,25'	ТО ЖЕ 75МЛ НР4'	ШТ*
1087	117	Г170640-5032(=14)	1'	0,31'	ТО ЖЕ 100МЛ НР5'	ШТ*
1088	118	Г170640-5033(=14)	1'	0,52'	ТО ЖЕ 150МЛ НР6'	ШТ*
1089	119	Г170640-5034(=14)	1'	1,75'	ТО ЖЕ 250МЛ НР7'	ШТ*
1090	120	Г170640-5261(=14)	1'	1,15'	БОРОНКА ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ЕМК 50МЛ'	ШТ*
1091	121	Г170640-5262(=14)	1'	1,25'	ТО ЖЕ 100МЛ'	ШТ*
1092	122	Г170640-5263(=14)	1'	1,7'	ТО ЖЕ 250МЛ'	ШТ*
1093	123	Г170640-5264(=14)	1'	1,05'	ТО ЖЕ 500МЛ'	ШТ*
1094	124	Г170640-5026(=14)	1'	1,9'	БОРОНКА КАПЕЛЬНАЯ ЕМК 100МЛ 7'	ШТ*
1095	125	Г170640-5261(=14)	1'	0,54'	КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ ОДНОКРАТНОЙ ДОЗИРОВКИ С КЛПАЧКОМ ЕМК.25МЛ2'	ШТ*
1096	126	Г170640-5262(=14)	1'	0,56'	ТО ЖЕ 50МЛ'	ШТ*
1097	127	Г170640-5103(=14)	1'	0,4'	КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ МНОГОКРАТНОЙ ДОЗИРОВКИ С КЛПАЧКОМ ПО ШУСТЕРУ ЕМК50МЛ'	ШТ*
1098	128	Г170640-5103(=14)	1'	0,4'	КАПЕЛЬНИЦА ДЛЯ ДОЗИРОВКИ РТУТИ ПЛАСТМАССОВАЯ'	ШТ*
1099	129	Г170640-4092(=14)	1'	0,26'	СТАКАНЧИК ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ-БОКС ВЯСУКИЙ С ПЛЕЧИКАМИ И БЕЗ ПЛЕЧИКОВ ДИАМ.25МЛ СВ'	ШТ*
1100	130	Г170640-4093(=14)	1'	0,29'	ТО ЖЕ 30МЛ'	ШТ*
1101	131	Г170640-4094(=14)	1'	0,41'	ТО ЖЕ 40МЛ'	ШТ*
1102	132	Г170640-4095(=14)	1'	0,55'	СТАКАНЧИК ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ-БОКС НИЗКИЙ Д35МЛ СМ'	ШТ*
1103	133	Г170640-4096(=14)	1'	1,4'	ТО ЖЕ 50МЛ'	ШТ*
1104	134	Г170640-4097(=14)	1'	1,5'	ТО ЖЕ 60МЛ'	ШТ*
1105	135	Г170640-4098(=14)	1'	1,4'	ТО ЖЕ 80МЛ'	ШТ*
1106	136	Г170640-5139(=14)	1'	1,5'	ЭКСПКАТОР БЕЗ КРАНА Д140ММ Э'	ШТ*
1107	137	Г170640-5141(=14)	1'	4,05'	ТО ЖЕ Д250ММ'	ШТ*
1108	138	Г602-2590(=14)	2'	5,2'	ДУТЛЬ ИЗ ПРОЗРАЧНОГО КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА ДЛЯ КЛЮТ С ПРИТЕРТОЙ ПРОБКОЙ И ПРИТЕРТЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЛПАЧКОМ ЕМК 2Л'	ШТ*
1109	139	Г170640-5145(=14)	2'	1,05'	СКЛЯНКА С ТУБУСОМ ПОД РЕЗИНОВУЮ ТРУБКУ ЕМК 0,3Л'	ШТ*
1110	140	Г170640-5146(=14)	2'	1,35'	ТО ЖЕ 0,5Л'	ШТ*
1111	141	Г170640-5147(=14)	3'	1,45'	ТО ЖЕ 1Л'	ШТ*
1112	142	Г170640-5148(=14)	3'	1,05'	ТО ЖЕ 2Л'	ШТ*
1113	143	Г170640-5149(=14)	2'	2,4'	ТО ЖЕ 5Л'	ШТ*
1114	144	Г170640-4048(=14)	1'	0,35'	КОДЕТА С КРЫШКОЙ ОВАЛЬНОЙ РАЗМ.45X25X85МЛ КО'	ШТ*
1115	145	Г170640-4048(=14)	1'	0,35'	КОДЕТА ИЗ НЕПРОЗРАЧНОГО КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА РАЗМ.100X115X40 ПУС-11-1004-75'	ШТ*
1116	146	Г170640-4032(=14)	3'	0,34'	БАНКА ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ РЕАКТИВОВ С ПРИТЕРТОЙ ПРОБКОЙ ЕМК 50МЛ'	ШТ*
1117	147	Г170640-4032(=14)	10'	0,34'	ТО ЖЕ 100МЛ'	ШТ*
1118	148	Г170640-4032(=14)	10'	0,34'	ТО ЖЕ 250МЛ'	ШТ*
1119	149	Г170640-4032(=14)	10'	0,34'	ТО ЖЕ 500МЛ'	ШТ*
1120	150	Г170640-4033(=14)	5'	0,45'	ТО ЖЕ 1Л'	ШТ*
1121	151	Г170640-4034(=14)	3'	0,02'	ТО ЖЕ 2Л'	ШТ*
1122	152	Г170640-4036(=14)	2'	1,15'	ТО ЖЕ 5Л'	ШТ*
1123	153	Г170640-4032(=14)	10'	0,34'	БАНКА ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ РЕАКТИВОВ С ВИНТОВЫМ ГРЛОМ ЕМК 500МЛ'	ШТ*
1124	154	Г170640-4033(=14)	10'	0,45'	ТО ЖЕ 1Л'	ШТ*
1125	155	Г170640-4034(=14)	5'	0,02'	ТО ЖЕ 2Л'	ШТ*
1126	156	Г170640-4032(=14)	2'	0,34'	БАНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ЕМК50МЛ БУТУ-6-14-45-74'	ШТ*
1127	157	Г170640-4032(=14)	2'	0,34'	ТО ЖЕ 50МЛ'	ШТ*
1128	158	Г170640-4034(=14)	1'	0,02'	ТО ЖЕ 2Л'	ШТ*
1129	159	Г170640-5001(=14)	10'	1,13'	ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ Г-ОБРАЗНАЯ Д6ММ ДЛИНОЙ 50ММ'	ШТ*
1130	160	Г170640-5002(=14)	10'	0,26'	ТО ЖЕ Д=15ММ ДЛИНОЙ 100ММ'	ШТ*
1131	161	Г170640-5003(=14)	10'	1,4'	ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ Г-ОБРАЗНАЯ СО ШЛИФМ ДЛИНОЙ 100ММ КР29'	ШТ*
1132	162	Г170640-5003(=14)	10'	0,26'	ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ Г-ОБРАЗНАЯ ПОД РЕЗИНОВУЮ ПРОБКУ Д 6ММ ДЛИНОЙ 25ММ'	ШТ*
1133	163	Г170640-5004(=14)	10'	0,28'	ТО ЖЕ Д 10ММ ДЛИНОЙ 40ММ'	ШТ*
1134	164	Г170640-5005(=14)	10'	0,3'	ТО ЖЕ Д15ММ ДЛИНОЙ 60ММ'	ШТ*
1135	165	Г170640-5203 5-204(=14)	10'	1,11'	ТРУБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ Г-ОБРАЗНАЯ СО ШЛИФМ КР14,24'	ШТ*
1136	166	Г170640-5110(=14)	3'	0,16'	ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦЕВАЯ Г-ОБРАЗНАЯ БЕЗ УТРОДОМ ДЛИНОЙ 100ММ'	ШТ*
1137	167	Г170640-5111(=14)	3'	0,21'	ТО ЖЕ 150ММ'	ШТ*
1138	168	Г170640-5112(=14)	3'	0,31'	ТО ЖЕ 200ММ'	ШТ*
1139	169	Г170640-5113(=14)	3'	0,34'	ТО ЖЕ С УТРОДОМ 100ММ'	ШТ*

1141	171	T170640-5114(=14)	2'	0,58'	ТО ЖЕ ДЛИНОЙ 150ММ ШТА
1142	172	T170640-5115(=14)	2'	0,53'	ТО ЖЕ 200ММ ШТА
1143	173	T170640-5116(=14)	2'	0,69'	ТО ЖЕ С ПРИШЛИФОВАННОЙ ПРОБКОЙ ДЛИНОЙ 100ММ ГХ-8' ШТА
1144	174	T170640-5117(=14)	2'	0,76'	ТО ЖЕ 150ММ ШТА
1145	175	T170640-5108(=14)	2'	0,2'	ТРУБКА ХЛОРКАЛЬЦЕВАЯ С ОДНИМ ШАРОМ ПРЯМАЯ БЕЗ ШЛИФА ДЛИНОЙ 120ММ ГОСТ 9964-71 ТХ -1125' ШТА
1146	176	T170640-5109(=14)	2'	0,24'	ТО ЖЕ ДЛИНОЙ 150ММ ТХ-ПЗ6' ШТА
1147	177	T170640-5284(=14)	2'	0,33'	ТО ЖЕ ПРЯМАЯ СО ШЛИФОМ ДЛИНОЙ 100ММ ТХКШ, КШ-10' ШТА
1148	178	T170640-5285(=14)	2'	0,34'	ТО ЖЕ 100ММ КШ14' ШТА
1149	179	T170640-5283(=14)	2'	0,43'	ТО ЖЕ ИЗОГНУТАЯ СО ШЛИФОМ ТХ45 ГР КШ 14' ШТА
1150	180	T170640-5238(=14)	3'	0,12'	ШЛИФ-МУФТА Д11ММ ШТА
1151	181	T170640-5238(=14)	3'	0,12'	ТО ЖЕ 13ММ ШТА
1152	182	T170640-5239(=14)	3'	0,13'	ТО ЖЕ 15ММ ШТА
1153	183	T170640-5239(=14)	3'	0,13'	ТО ЖЕ 17ММ ШТА
1154	184	T170640-5240(=14)	3'	0,2'	ТО ЖЕ 22ММ ШТА
1155	185	T170640-5240(=14)	3'	0,21'	ТО ЖЕ 33ММ ШТА
1156	186	T170640-5240(=14)	3'	0,21'	ТО ЖЕ 40ММ ШТА
1157	187	T170640-5240(=14)	3'	0,21'	ТО ЖЕ 50ММ ШТА
1158	188	T170640-5241(=14)	3'	0,11'	ШЛИФ-КЕРН Д15ММ ШТА
1159	189	T170640-5241(=14)	3'	0,11'	ТО ЖЕ 74ММ ШТА
1160	190	T170640-5241(=14)	3'	0,11'	ТО ЖЕ 10ММ ШТА
1161	191	T170640-5241(=14)	3'	0,11'	ТО ЖЕ 12ММ ШТА
1162	192	T170640-5242(=14)	3'	0,13'	ТО ЖЕ 17ММ ШТА
1163	193	T170640-5243(=14)	3'	0,19'	ТО ЖЕ 25ММ ШТА
1164	194	T170640-5243(=14)	3'	0,19'	ТО ЖЕ 30ММ ШТА
1165	195	T170640-5243(=14)	3'	0,19'	ТО ЖЕ 40ММ ШТА
1166	196	T170640-5238,5241(=14)	2'	0,23'	СОЕДИНЕНИЕ КОНУСНОЕ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОЕ-МУФТА И КЕРН ДЛИНОЙ 100ММ СКВ' ШТА
1167	197	T170640-5239,5242(=14)	2'	0,26'	ТО ЖЕ 100ММ КШ19' ШТА
1168	198	T170640-5240,5243(=14)	2'	0,4'	ТО ЖЕ 120ММ ШТА
1169	199	T170640-5206(=14)	2'	0,29'	ПЕРЕХОД С ОДНОЙ ГОРЛОВИНОЙ ВЫСОТОЙ 50ММ П11' ШТА
1170	200	T170640-5206(=14)	2'	0,29'	ТО ЖЕ 75ММ ШТА
1171	201	T170640-5209(=14)	2'	0,85'	ПЕРЕХОД С ОДНОЙ ГОРЛОВИНОЙ И ОТВОДОМ ВЫСОТОЙ 105ММ П10' ШТА
1172	202	T170640-5210(=14)	2'	0,95'	ТО ЖЕ 110ММ ШТА
1173	203	T170640-5211(=14)	2'	1'	ТО ЖЕ 120ММ ШТА
1174	204	T170640-5211(=14)	2'	1'	ТО ЖЕ 120ММ П11' ШТА
1175	205	T170640-5211(=14)	2'	1'	ТО ЖЕ 215ММ ШТА
1176	206	T170640-5211(=14)	2'	1'	ТО ЖЕ 170ММ ШТА
1177	207	T170640-5212(=14)	2'	1,25'	ПЕРЕХОД С ДВУМЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГОРЛОВИНАМИ ОБСОЮИ 125ММ П211' ШТА
1178	208	T170640-5214(=14)	2'	1,25'	ТО ЖЕ 135ММ ШТА
1179	209	T170640-5217(=14)	2'	1,3'	ТО ЖЕ 140ММ ШТА
1180	210	T170640-5218(=14)	2'	1,3'	ТО ЖЕ 150ММ ШТА
1181	211	T170640-5220(=14)	2'	1,3'	ТО ЖЕ 155ММ ШТА
1182	212	T170640-5336(=14)	2'	0,8'	ПЕРЕХОД С ТРЕМЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГОРЛОВИНАМИ ВЫСОТОЙ 135ММ П3П' ШТА
1183	213	T170640-5337(=14)	2'	0,9'	ТО ЖЕ 150ММ ШТА
1184	214	T170640-5338(=14)	2'	1,05'	ТО ЖЕ 170ММ ШТА
1185	215	T170640-5205(=14)	2'	0,0'	ИЗГИБ ПОД УГЛОМ 105 ГР С КЕРНОМ И МУФТОЙ ДЛИНОЙ 70ММ И УГЛОМ 105 ГР КМ' ШТА
1186	216	T170640-5205(=14)	2'	0,0'	ТО ЖЕ 80ММ ШТА
1187	217	T170640-5205(=14)	2'	0,0'	ТО ЖЕ 100ММ ШТА
1188	218	T170640-5205(=14)	2'	0,0'	ИЗГИБ ПОД УГЛОМ 75 ГР С ДВУМЯ КЕРНАМИ ДЛИНОЙ 60ММ ШТА
1189	219	T170640-5205(=14)	2'	0,0'	ТО ЖЕ 90ММ ШТА
1190	220	T170640-5205(=14)	2'	0,0'	ТО ЖЕ 115ММ ШТА
1191	221	T170640-5205(=14)	2'	0,0'	ТО ЖЕ 120ММ ШТА
1192	222	T170640-5226(=14)	2'	0,32'	АЛЮМН ИЗОГНУТЫИ СО ШЛИФОМ АИ ДЛИНОЙ 50ММ ШТА
1193	223	T170640-5227(=14)	2'	0,34'	ТО ЖЕ 60ММ ШТА
1194	224	T170640-5227(=14)	2'	0,34'	ТО ЖЕ 75ММ ШТА
1195	225	T170640-5222(=14)	2'	0,75'	ТО ЖЕ С ОТВОДОМ АИ ДЛИНОЙ 50ММ ШТА
1196	226	T170640-5222(=14)	2'	0,75'	ТО ЖЕ 60ММ ШТА
1197	227	T170640-5222(=14)	2'	0,75'	ТО ЖЕ 65ММ ШТА
1198	228	T170640-5249(=14)	1'	2,25'	ХОЛОДИЛЬНИК СПИРАЛЬНЫЙ ХСН-КШ ДЛИНОЙ 330ММ ШТА

1194	229	T170648-5021(=14)	1'	1,2'	ХОЛОДИЛЬНИК С ПРЯМОЙ ТРУБКОЙ БЕЗ ШЛИФА ХПІ ДЛИНОЙ 430ММ ШТ*
1200	230	T170648-5184(=14)	1'	0,41'	ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ КАПИЛЯРНАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ. 3-0ММ(НАБУР)ТЛ' КГ*
1201	231	T170648-5184(=14)	1'	0,41'	ТО ЖЕ НАРУЖНЫМ ДИАМ. 1,3-0 ММ-НАБУР 5ШТ' КГ*
1202	232	T170648-5176(=14)	1'	0,28'	ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ КРАНОВАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ. 40ММ ТКО-2ШТ' КГ*
1203	233	T170648-5188(=14)	1'	0,39'	ТРУБКА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ НАРУЖНЫМ ДИАМ. 12ММ' КГ*
1204	234	T170648-5168(=14)	1'	0,39'	ТО ЖЕ 24ММ-2ШТ' КГ*
1205	235	T170648-5168(=14)	1'	0,39'	ТО ЖЕ 40ММ-2ШТ' КГ*
1206	236	T170648-5302(=14)	1'	1'	ТРУБКА ТОВАРНАЯ ДЛИНОЙ 1,1М НАРУЖНЫМ ДИАМ. 4ММ-5ШТ' КГ*
1207	237	T170648-5302(=14)	1'	1'	ТО ЖЕ 8ММ-5ШТ' КГ*
1208	238	T170648-5302(=14)	1'	1'	ТО ЖЕ 24ММ-5ШТ' КГ*
1209	239	T170648-5302(=14)	1'	1'	ТО ЖЕ 40ММ-8ШТ' КГ*
1210	240	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ПРОБКА С КОНУСНЫМ ВЗАИМУЗАМЕНЯЕМЫМ ШЛИФАМИ ДЛЯ ЛАБ. ПОСУДЫ И АППАРАТУВ МАССИВНАЯ ОСТ25-79-76 ПМ-КШ5-2ШТ' КГ*
1211	241	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ7-2ШТ' КГ*
1212	242	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ10-2ШТ' КГ*
1213	243	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ12-2ШТ' КГ*
1214	244	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ-14-2ШТ' КГ*
1215	245	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ-19-2ШТ' КГ*
1216	246	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ-24-2ШТ' КГ*
1217	247	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ-29-2ШТ' КГ*
1218	248	T170648-5019(=14)	1'	2,5'	ТО ЖЕ КШ-34-2ШТ' КГ*
1219	249	T170648-5018(=14)	1'	1,85'	ТО ЖЕ С СОЕДИНИТЕЛЬНЫМ КРАНОЧ ППК КШ14-2ШТ' КГ*
1220	250	T170648-5018(=14)	1'	1,85'	ТО ЖЕ КШ19-2ШТ' КГ*
1221	251	T170648-5018(=14)	1'	1,85'	ТО ЖЕ КШ29-2ШТ' КГ*
1222	252	T170648-5018(=14)	1'	1,85'	ТО ЖЕ КШ-45-2ШТ' КГ*
1223	253	T170648-5018(=14)	1'	1,85'	ТО ЖЕ С БУРТИКОМ ПИБ-КШ-45-2ШТ' КГ*
1224	254	T510-701(=14)	8'	0,25'	ПЛАСТИНКА ПОРИСТАЯ ФИЛЬТРУЮЩАЯ КАЛСС ФИЛЬТРА ПУР 500 С РАЗМЕРОМ ПОР 250-500 ММ ГОС Т 9775-69' ШТ*
1225	255	T510-701(=14)	8'	0,25'	ТО ЖЕ 250 РАЗМЕРОМ ПОР 160-250ММ ШТ*
1226	256	T510-700(=14)	8'	0,25'	ТО ЖЕ 160 РАЗМЕРОМ ПОР 100-160ММ ШТ*
1227	257	T510-700(=14)	8'	0,25'	ТО ЖЕ 40 С РАЗМЕРОМ ПОР 10-40 ММ ШТ*
1228	258	T170648-5007(=14)	5'	0,66'	КРАН СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ОДНОХОДОВОЙ ДИАМ. 2,5ММ К1 ХА ГИСТ 7445-60' ШТ*
1229	259	T170648-5008(=14)	5'	0,78'	ТО ЖЕ 4ММ ШТ*
1230	260	T170648-5012(=14)	5'	0,82'	ТО ЖЕ ТРЕХОДОВОЙ ДИАМ. 2,5ММ КХХА ШТ*
1231	261	T170648-5013(=14)	5'	0,41'	ТО ЖЕ 4ММ ШТ*
1232	262				НИЗДЕЛИЯ ИЗ ФАРФУРА*
1233	263	T170648-8003(=14)	5'	0,15'	СТАКАН НР3 ЕМКОСТЬЮ 150МЛ ШТ*
1234	264	T170648-8004(=14)	5'	0,18'	ТО ЖЕ НР4 ЕМКОСТЬЮ 250МЛ ШТ*
1235	265	T170648-8006(=14)	5'	0,31'	ТО ЖЕ НР6 ЕМКОСТЬЮ 600МЛ ШТ*
1236	266	T170648-8007(=14)	3'	0,46'	ТО ЖЕ НР7 ЕМКОСТЬЮ 1Л ШТ*
1237	267	T170648-8053(=14)	1'	0,23'	ВСТАВКА ДЛЯ ЭКСИКАТОРА НР2 ДИАМ. 120ММ ШТ*
1238	268	T170648-8055(=14)	1'	0,78'	ТО ЖЕ НР4 ДИАМ. 250ММ ШТ*
1239	269	T170648-8027(=14)	1'	0,2'	ЛОЖКА НР3 ДЛИНОЙ 200ММ ШТ*
1240	270	T170648-8003,8008(=14)	1'	0,26'	СТУИКА И ПЕСТИК ФАРФУРОВЫЙ НР3 ДИАМ. СТУИКИ 60ММ, ПЕСТИКА 20ММ ШТ*
1241	271	T170648-8039,8046(=14)	10'	0,11'	ТИГЕЛЬ И КРЫШКА К НЕМУ ВЫСОТНОЙ НР3 ЕМК 100МЛ ШТ*
1242	272	T170648-8040,8041(=14)	10'	0,13'	ТО ЖЕ НР4 55МЛ ШТ*
1243	273	T170648-8019(=14)	5'	0,12'	ЧАША ВЫПАРИТЕЛЬНАЯ НР2 ЕМК 50МЛ ШТ*
1244	274	T170648-8020(=14)	5'	0,15'	ТО ЖЕ НР3 100МЛ ШТ*
1245	275	T170648-8021(=14)	3'	0,2'	ТО ЖЕ НР5 250МЛ ШТ*
1246	276	T170648-8022(=14)	3'	0,37'	ТО ЖЕ НР6 450МЛ ШТ*
1247	277	T170648-8023(=14)	3'	0,55'	ТО ЖЕ НР7 850МЛ ШТ*
1248	278	T170648-8028(=14)	1'	0,1'	ШИПАТЕЛЬ ДВОИНОЙ НР1 ДЛИНОЙ 120ММ ШТ*
1249	279	T170648-8030(=14)	1'	0,17'	ТО ЖЕ НР3 200ММ ШТ*
1250	280	T170648-8204(=14)	1'	0,6'	ЧАШКА ПЛОСКОДУННАЯ ИЗ ПЛАСТИНЫ НР110, НР4 ЕМКОСТЬЮ 115МЛ ШТ*
1251	281	T170648-208(=14)	1'	1,85'	ЧАШКА ВЫПАРИТЕЛЬНАЯ ИЗ ПЕРЧАЛОВОЙ СТАЛИ ЕМКОСТЬЮ 140-150МЛ ШТ*
1252	282				ИМЕЮЩЕЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ УБОРУДОВАНИЕ, ИНВЕНТАРЬ И МАТЕРИАЛЫ*
1253	283	T508-408(=14)	1'	0,07'	ПРОБКА РЕЗИНОВАЯ НАБУР НР5-50' КГ*
1254	284	T170648-5107(=14)	1'	0,53'	ПОЛОЧКИ СТЕКЛЯННЫЕ ДИАМ. 4-12ММ ДЛИНОЙ 1500ММ КГ*
1255	285	T508-409(=14)	0,5'	0,71'	ТРУБКА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ДИАМ. ВНЕШНИЙ 2-10ММ КГ*

1256	286	T280222-16195(=14) 1' 9,3' ШТАТИВ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ ЛАБОРАТОРИИ РАЗМЕР 250x300x830 ШХЛ ТУ-79-РСФСР-205-72' ШТ*
1257	287	T280222-16193(=14) 1' 0,65' ШТАТИВ ДЛЯ УСТАНОВКИ 18 ПРОБИРОК ДИАМ.136ММ ВЫСОТА 170ММ ШП' ШТ*
1258	288	T280222-16187(=14) 1' 4' ШТАТИВ ДЛЯ ПИПЕТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДИАМ.ДИСКА 205ММ ВЫСОТА 400ММ Ш-1 ТУ64-1-360-74' ШТ*
1259	289	T280222-16197(=14) 1' 0,40' ШИПЦЫ ТИГЕЛЬНЫЕ РАЗМЕР 214x66x17 ШТ' ШТ*
1260	290	T280222-3019(=14) 5' 0,07' ЗАЖИМ ДЛЯ РЕЗИНОВЫХ ТРУБОК ВИНТОВОЙ ДЛИНОЙ 26-30ММ' ШТ*
1261	291	T280222-3019(=14) 5' 0,07' ТО ЖЕ РАЗМ.48x38x15ММ ЗД' ШТ*
1262	292	T280222-16060(=14) 5' 0,04' ТУ ЖЕ ПРУЖИННЫЙ МОРА РАЗМЕРОМ 14x31x70 ЗД' ШТ*
1263	293	T280222-16060(=14) 5' 0,04' ТУ ЖЕ РАЗМ.6x35x70 ЗПР' ШТ*
1264	294	T280222-16060(=14) 5' 0,04' ТУ ЖЕ ПРОБИРОЧНЫЙ РАЗМ 190x15x25 МАССА 30Г' ШТ*
1265	295	T280222-16182(=13) 1' 0,3' ШПАТЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДВУСТОРОННИЙ ДЛИНОЙ 180ММ' ШТ*
1266	296	T280222-16184(=14) 1' 0,038' ШПАТЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ ДЛЯ ПРЕПАРАТИВНЫХ РАБОТ №1 ДЛИНОЙ 100ММ №2 ШТ*
1267	297	T280222-4724(=14) 1' 0,55' ПИНЦЕТ ДЮРАЛЮМИНОВЫЙ ТУ-2-31-32-72' ШТ*
1268	298	T280222-16096(=14) 1' 0,24' ПИНЦЕТ ДЛЯ РАЗНОУРОВНЕЙ ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ' ШТ*
1269	299	T280222-16097(=14) 1' 0,16' ТУ ЖЕ С ГУБКАМИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ' ШТ*
1270	300	T10051-123248(=14) 1' 2,6' НАБОР СВЕРЛ ПРОЧНЫХ РАЗМЕРЫ ФУТЛЯРА 120x60x22СМ МАССА 300 Г МС11' ШТ*
1271	301	T508-676(=14) 1' 0,5' СЕТКА АСБЕСТОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДЛЯ НАГРЕВА ЛАБОРАТОРНОЙ ПОСУДЫ НА ОТКРЫТОМ ОГНЕ №2 РАЗМ.160x100ММ' КГ*
1272	302	T508-676(=14) 1' 1,05' ТО ЖЕ №3 РАЗМ.120x120ММ' КГ*
1273	303	T10053-1054,1065,6149(=14) 1' 2,57' НАБОР НАПИЛЬНИКОВ ДВА ПЛОСКИХ, ТРИ ТРЕХГРАННЫХ ТУ2-11-050-74' ШТ*
1274	304	T10053-1196,1208,1237,1213,1220,1244,6149(=14) 1' 1,90' НАБОР НАДФИЛЕИ СЕМЬ ШТУК-ПЛУСКИИ КВАДРАТНЫЙ ТРЕХГРАННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ КРУГЛЫЙ ПОЛУКРУГЛЫЙ ОВАЛЬНЫЙ' ШТ*
1275	305	T280222-10089,18054-5104,5159,6149(=14) 1' 2,83' НАБОР СЛЕСАРНОГО ИНСТРУМЕНТА ТИПА СПУТНИК' ШТ*
1276	306	T10053-5015,5024,5149(=14) 1' 2,37' НАБОР ОТВЕРТOK С ПЛАСТМАССОВОЙ РУЧКОЙ РАЗМЕРЫ ФУТЛЯРА 440x110x25ММ МАССА 030Г' ШТ*
1277	307	T501-4034(=14) 0' 5' 1,9' КАРАНДАШ ПО СТЕКЛУ ВОСКОВОЙ -10' ШТ' КГ*
1278	308	T1705-4079(=14) 1' 6' ЛУПА РУЧНАЯ ПРОСМОТРОВАЯ РАЗМ.87x25,5x30ММ МАССА 18Г ДПК-484-10' ШТ*
1279	309	T170540-5104(=14) 5' 0,04' СТЕКЛО ПРЕДМЕТНОЕ ДЛЯ МИКРОПРЕПАРАТОВ РАЗМ.20x76ММ' ШТ*
1280	310	T170540-5104(=14) 5' 0,04' ТО ЖЕ 60x80ММ' ШТ*
1281	311	T170540-5104(=14) 5' 0,04' ТО ЖЕ 80x100ММ' ШТ*
1282	312	T590401-3312(=14) 1' 0,61' ЕРШ ВОЛОСЯНОЙ ДЛЯ МОИКИ БОРЕТОК' ШТ*
1283	313	T590401-3312(=14) 1' 0,61' ТО ЖЕ ДЛЯ МОИКИ ПРОБИРОК' ШТ*
1284	314	T590401-3312(=14) 1' 0,01' ТО ЖЕ ДЛЯ МОИКИ КОЛБ СКЛЯНОК' ШТ*
1285	315	T280222-4669(=14) 1' 1,0' НУЖНИЦЫ ГОСТ 21239-77' ШТ*
1286	316	T508-1203(=14) 1' 0,62' БАЛЛОК РЕЗИНОВЫЙ ДВОИНОЙ' ШТ*
1287	317	T1007(=14) 1' 5' АЛМАЗ ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА' ШТ*
1288	318	T170540-1001(=14) 1' 0,7' ТЕРМОМЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ ШКОЛЬНЫЙ №2 Ш-100ГР С ТЛ2' ШТ*
1289	319	T170540-1003(=14) 1' 0,6' ТО ЖЕ №4 Ш-250ГР С' ШТ*
1290	320	T170540-1079(=14) 1' 2,05' ТЕРМОМЕТР ЛАБОРАТОРНЫЙ ШКОЛЬНЫЙ НОРМАЛЬНЫЙ №1 МИНУС 30-00ГР С ТЛ-4' ШТ*
1291	321	T170540-1060(=14) 1' 1,75' ТО ЖЕ №2 Ш-55ГР С' ШТ*
1292	322	T170540-1061(=14) 1' 2,3' ТО ЖЕ №3 Ш-105ГР С' ШТ*
1293	323	T170540-1002(=14) 1' 2,35' ТО ЖЕ №4 Ш-155ГР С' ШТ*
1294	324	T170540-1457(=14) 1' 1,25' ТЕРМОМЕТР КОМНАТНЫЙ Ш-50ГР С' ШТ*
1295	325	T170540-1458(=14) 1' 2,05' ТЕРМОМЕТР УЛИЧНЫЙ МИНУС 50-60ГР С' ШТ*
1296	326	T280222-4791(=14) 1' 0,6' СКАЛЬПЕЛЬ ОСТРОКОМЕЧНЫЙ' ШТ*
1297	327	T1191АБ1.1(=14) 1' 2,27' НАБОР СИТ ДЛЯ РАССЕВА ФИЛЬТРУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ С ЯЧЕЙКАМИ' М2*
1298	328	T170540-1059(=14) 1' 0,33' ЧАСЫ ПЕСОЧНЫЕ ТИПА 1-10МН ЧИМ' ШТ*
1299	329	T5011-5013(=14) 1' 4,59' ФИЛЬТРУЮЩИИ ПРОТИВОГАЗ ЖЕЛТЫЙ' ШТ*
1300	330	T5011-5025(=14) 1' 4,0' ТО ЖЕ ЧЕРНЫЙ И ЖЕЛТЫЙ МАРКА Г' ШТ*
1301	331	T5011-5037(=14) 1' 4,97' ТО ЖЕ СЕРЫЙ МАРКА Д' ШТ*
1302	332	T5011-5059(=14) 1' 5,08' ТО ЖЕ КРАСНЫЙ МАРКА И' ШТ*
1303	333	T508-12220(=14) 1' 0,18' МАСКА ЗАЩИТНАЯ С ПРОЗРАЧНЫМ ЭКРАНОМ МАРКА С-40' ШТ*
1304	334	T5011-5049(=14) 1' 2,2' РАСПИРАТОР ПРОТИВОПЛЕВУМИ' ШТ*
1305	335	T280222-1911(=14) 1' 0,7' ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ МАРКА С-14' ШТ*
1306	336	T508-452(=14) 2' 0,41' ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ КИСЛОТОУСТОЙЧИВЫЕ' ШТ*
1307	337	T508-4(=14) 1' 0,42' ПЕРЕДНИК РЕЗИНОВЫЙ' М2*
1308	338	T3501-22(=14) 1' 3,48' АПТЕЧКА ПЕРВОЙ ПОМОЩИ СОСТАВ НЕ ЧЕНЕЗ-СТЕРИЛЬНЫЙ БИНТ И ЗАТА, СПИРТОВЫЙ РАСТВОР ИОДА, БОРМОНА КИСЛОТЫ, УКСУСНОЙ КИСЛОТЫ, РАСТВОР ГИДРОКАРБОНАТА НАТРИЯ, МАЗЬ ОI ОЖОГОВ, ЛЕЙКОПЛАСТИНЬ' ШТ*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ФОРМА 4

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 2-3

НА ИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ И АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ АККУМУЛЯТОРНЫХ
БАКОВ ЕМК 40М3-2ШТ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ

ОСНОВАНИЕ: 903-1-ТМ ЛИСТВ АЛ1

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 11,445 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 2216 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 1,540 ТЫС.РУБ.

N	ШИФР И N ПП : ПОЗИЦИИ : НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, : ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.:			ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-		
				ВСЕГО	ЭКСПЛ.	МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ	МАШИН	ЧИХ, ЧЕЛ.-Ч НЕ ЗА-	НЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИН
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	E26-19	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	31,80	8,05	0,15	257	151	5	7,90	252	
				4,73	0,05			2	0,06	2	
2	C114-122	-ПЛИТЫ МЯГКИЕ И МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-50,75 ГИСТ 9573-81	49,25	14,30	-	704	-	-	-	-	
3	E26-64	-ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	4,96	77,20	1,24	383	351	6	118,00	585	
				70,80	0,37			2	0,48	2	
4	C111-523	-ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0.50 ММ	3,81	338,00	-	1288	-	-	-	-	
5	E26-46	-ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИВАРКА ШТЫРЕЙ ИЛИ КРЮЧЬЕВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ	4,96	17,30	3,60	86	46	17	14,80	73	
				9,30	1,08			5	1,39	7	
6	E13-260	-ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПЕСКОМ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50ММ СО СНЯТИЕМ ОКАЛИНЫ ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 50ПРОЦЕНТОВ	500,00	3,06	0,91	1530	150	455	0,51	255	
				0,30	0,27			135	0,35	175	

M2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
7	E13-265	-ОБЕСПЫЛИВАНИЕ М2	500,00	0,07	0,01	35	30	5	0,10	50
8	E13-270	-ОБЕЗЖИРИВАНИЕ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50ММ УАИТ-СПИРИТОМ 100М2	5,00	0,06	3,40	51	12	17	4,40	22
				2,40	2,10			10	2,71	14
9	502-18004	-ГЕРМЕТИК АГ-4 СРСЦ 45Т.12 ТН	4,60	907,50	-	4174	-	-	-	-
10	418-40-1	-ПОДГОТОВКА СВАРНЫХ ШВОВ АППАРАТОВ, СОСУДОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ПОД ХИМИЧЕСКИЕ ПОКРЫТИЯ, ШИРИНА ШВА, ММ: ОТ 8 ДО 11 М	340,00	0,66	0,08	224	194	27	1,00	340
				0,57	0,01			3	0,01	3
11	Е6-109	-УСТАНОВКА И РАЗБОРКА ИНВЕНТАРНЫХ НАРУЖНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ И ОБЛИЦОВКИ 100М2ВН	6,20	42,20	0,23	265	160	1	45,00	280
				25,40	0,07			-	0,09	1
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ			РУБ.			8997	1094	533		1865
В ТОМ ЧИСЛЕ:			РУБ.					157		204
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			224	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			3	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	24		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	3		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	194	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	197	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			156	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		14
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	28	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			30	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			410	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		357
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	225	-		-
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			8773	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			1200	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	352		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	154		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	900	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	1054	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			6166	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			1443	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		133
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	261	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			819	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			11035	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		1859
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	1315	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

ИТОГИ ПО СМЕТЕ			РУБ.			11445	-	-		
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2216
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	1540	-		-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н. Волков* С. КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понрягина* А. ПОНТЯГИНА

СОСТАВИЛ *А. Бабкина* А. БАБКИНА

ПРОВЕРИЛ *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА

ПЕРФОРАЦИЯ:
 Подготовил *Г. Булахова* Г. ГРИГОРЬЕВА
 Проверил *Б. Булахова* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

(П.Н.= 6)

298	1	33729' НЧГ1' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
299	2	№ ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.Д.' ' 2-3' ИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ И АНТИ КОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАКОВ ЕМК 4ФМЗ-2ШТ' 903-1-ТМ ЛИСТВ АЛ1' КОЗЛОВ*
300	3	Н10=16,5*
301	4	Е26-19' 8,55+23,33=Ф1*
302	5	С114-122' Ф1,1,5,1,03*
303	6	Е26-64' 106,4+388,7=Ф2*
304	7	С111-523' Ф2,0,0Ф1,6,3,1,22*
305	8	Е26-46' Ф2*
306	9	Е13-260' 2.250*
307	10	Е13-265' 2.250*
308	11	Е13-270' 2.250*
309	12	Т502-18004(=19) ССРСЦ Ч5Т.12' 4,6' 750.1,21' ГЕРМЕТИК АГ-4' ТН*
310	13	Ц10-40-1' 2.170*
311	14	Е8-189' 2.514*
312	15	КА.ПОНТЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 2-4

НА ТРУБОПРОВОДЫ УСТАНОВКИ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАКОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ

ОСНОВАНИЕ: 903-1 ЛИСТ 28,7 ТМ АЛ1

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 5,563 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 1072 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 0,718 ТЫС.РУБ.

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1984 Г.

N	ШИФР И N ПП	ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	НОРМАТИВА	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, ЧЕЛ.-Ч	
						ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИИ	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИИ	УСЛУЖИВАЮЩ. МАШИИНЫ
						ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	МА ЕДИН. ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	

РАЗДЕЛ 1. ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРА

1	С159-3348 К=0,9 К=0,75 К=1,035 ЭКСТРАПОЛЯ ЦИЯ ПР2310 СТР139	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х3,2ММ	1,27	322,07	-	409	-	-	-	-	-
2	Ц12-162-8 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ, КРОНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 114-159 ММ	1,37	61,78	15,36	85	58	21	72,00	99	
				42,68	10,90			15	14,14	19	
3	С159-3368 К=0,9 К=0,75 К=1,025 ЭКСТРАПОЛЯ ЦИЯ ПР2310 СТР139	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИСВАРНЫХ ТРУБ Д573Х5ММ	3,07	270,52	-	830	-	-	-	-	-
4	Ц12-162-9 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	- ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ, КРОНШТЕЙНАХ И	3,21	41,25	12,45	132	82	40	41,00	132	
				25,41	9,01			29	11,62	37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, <19-225 ММ								
5	С159-3326 К=0,9 К=0,75 К=1,05 ЭКСТРАПОЛЯ ЦИЯ	- ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д84X2,8ММ	0,63	391,23	-	246	-	-	-	-
6	С12-162-7 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	- ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ, КРИВШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 16-84 ММ	0,69	75,34	16,71	52	37	11	87,00	60
				54,01	11,88			8	15,33	11
7	С159-3333 К=0,9 К=0,75 К=1,05 ПР 2310 СТР139 ЭКСТРАПОЛЯ ЦИЯ	- ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108X2,8ММ	0,13	374,93	-	49	-	-	-	-
8	С12-162-8 В.У. К УТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	- ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ, КРИВШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, 114-159 ММ	0,15	61,78	15,36	9	6	3	72,00	11
				42,68	10,96			2	14,14	2
9	2307-11194	- ЗАДВИЖКА ЗЭС 97ИЖ ДУ150; РУ25 ШТ	2,00	147,13	-	294	-	-	-	-
10	С12-790-7 В.У. К УТДЕЛУ12 П.3 К=1,1	- ВЕНТИЛИ, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДУХРАНИТЕЛЬНЫЕ, ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПУДЬЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 150 ММ	2,00	6,02	0,68	12	10	1	7,00	14
				4,96	0,15			-	0,19	-
11	С159-3356 К=0,9 К=0,75 К=1,035 ПР2310 СТР139 ЭКСТРАПОЛЯ ЦИЯ	- ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д219X5ММ	1,07	275,96	-	295	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
12	Ц12-162-4 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ, КРИНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, <19-32> мм	1,12	41,25	12,45	46	28	14	41,00	46
				25,41	9,01			10	11,62	13
13	2307-11193	-ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВАЯ ЗФС 97Иж ДУ100;РУ<5	2,00	129,56	-	259	-	-	-	-
14	Ц12-790-5 В.У. К ОТДЕЛУ12 П.3 К=1,1	-ВЕНТИЛИ, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ, ПРУЖИННЫЕ ОДНОРЫЧАЖНЫЕ И ДВУХРЫЧАЖНЫЕ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 100 мм	2,00	4,38	0,41	9	7	1	5,00	10
				3,62	0,07			-	0,09	-
15	С130-129	-ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 15КЧ 19П1 для ВОДЫ, ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА, ДИАМЕТРОМ <5мм	2,00	2,55	-	5	-	-	-	-
16	Ц12-600-1 В.У. К ОТДЕЛУ12 П.3 К=1,1	-ВЕНТИЛИ ЧУГУННЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ <2,5МПА ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20-25мм	2,00	1,96	0,03	4	3	-	2,00	4
				1,64	0,01			-	0,01	-
17	2310-29253	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРИСВАРНЫХ ТРУБ <32Х2,2мм ТН	0,02	876,44	-	16	-	-	-	-
18	Ц12-162-4 В.У. К ОТДЕЛУ1 П.3 К=1,1	-ТРУБПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5МПА ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ НА ЭСТАКАДАХ, КРИНШТЕЙНАХ И ДРУГИХ СПЕЦКОНСТРУКЦИЯХ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ, <32-38 мм	0,02	239,63	131,83	5	2	3	220,00	4
				100,43	25,52			1	32,92	1
19	С130-2305	-ОПОРЫ ТРУБПРОВОДОВ КГ	237,21	0,59	-	140	-	-	-	-
20	1905-11032	-ОПОРЫ ТРУБПРОВОДОВ ПРУЖИННЫЕ Т	0,13	835,24	-	109	-	-	-	-
21	С159-1746	-ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 2,5 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА <150мм	2,00	20,00	-	40	-	-	-	-

КОМПЛЕКТ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
22	Ц12-700-5	-СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:150	2,00	1,86	0,35	4	2	1	2,00	4
				1,21	0,05				0,06	
23	С159-1746	СОЕД -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 2,5 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА100ММ	2,00	12,60	-	25	-	-	-	-
24	Ц12-700-3	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:100	2,00	1,17	0,21	2	2	-	1,00	2
				0,84	0,03				0,04	
25	С159-1715	СОЕД -ФЛАНЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРОК 20 И 25 С ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПРЕДЕЛОМ ПРИМЕНЕНИЯ ОТ 243К ДО 573К НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РУ 1,6 МПА ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА25ММ	2,00	4,04	-	8	-	-	-	-
26	Ц12-700-1	КОМПЛЕКТ -СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДИФФРАГМ:КАМЕРНОЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ 0,6 ДО 4МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА,ММ:50	2,00	0,69	0,12	1	1	-	1,00	2
				0,49	0,01				0,01	
27	Ц12-099-1	СОЕД -ШТУЦЕР НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 20МПА	6,00	1,19	0,10	7	3	1	1,00	6
		ШТ		0,52	-					
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			1	РУБ.		3095	241	96		394
				РУБ.				65		83
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -				РУБ.		3095	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				РУБ.		30	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				РУБ.		-	-	31		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				РУБ.		-	-	65		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	241	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	306	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -				РУБ.		2720	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		196	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		17
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -				РУБ.		-	32	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -				РУБ.		260	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -				РУБ.		3557	-	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-				494
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	338			-
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1		РУБ.			3557				-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-				494
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	338			-
РАЗДЕЛ 2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ										
28	С121-2019	-КРЕПЛЕНИЕ ТРУБПРОВООДОВ	0,54	356,00	-	192	-	-	-	-
29	Е9-153	-МОНТАЖ	0,54	27,10	4,98	15	8	3	25,20	14
30	С121-2114	-ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	0,08	441,00	1,52	35	-	1	1,96	1
31	Е9-162	-МОНТАЖ	0,08	49,50	27,30	4	1	3	15,90	1
				9,79	6,33			1	8,17	1
	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ	2	РУБ.			246	9	6		15
			РУБ.					2		2
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			246	-	-		-
	МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.			5	-	-		-
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		РУБ.			-	-	4		-
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.			-	-	2		-
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	9	-		-
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	11	-		-
	СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		РУБ.			227	-	-		-
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			21	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		2
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -		РУБ.			-	4	-		-
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.			21	-	-		-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			288	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	15	-		-
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2		РУБ.			288	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	15	-		-
РАЗДЕЛ 3. СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ										
32	Е26-16	-ИЗОЛЯЦИЯ ГОРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБПРОВООДОВ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	10,16	20,40	0,17	207	85	2	13,80	140
				8,37	0,05			1	0,06	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
33	С114-122	-ПЛИТЫ МЯГКИЕ И МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-50,75 ГУСТ 9513-81	15,70	14,30	-	225	-	-	-	-
34	Е26-15	М3 -ИЗОЛЯЦИЯ ГИРЯЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБОПРОВОДОВ ШНУРОМ МИНЕРАЛОВАТНЫМ ИЛИ ЖГУТОМ	1,23	22,70	0,33	28	27	-	41,00	50
35	С114-351	М3 -ШНУР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ С СЕТЧАТОЙ ТРУБКОЙ ИЗ ХЛОПЧАТУБЯМНОЙ ПРЯЖИ ТУ-36-1645-79	1,27	62,80	-	80	-	-	-	-
36	Е26-19	М3 -ИЗОЛЯЦИЯ ГИРЯЧИХ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, УБЕРТОЧНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЛИ СТЕКЛОВАТНЫМИ	0,10	8,05	0,15	1	-	-	7,90	1
37	С114-94	М3 -МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК ГУСТ 21680-76 ТОЛЩИНОЙ 60ММ М-125	0,12	16,10	-	2	-	-	-	-
38	С114-503	М3 -СЕТКА ПРОВОЛУЧНАЯ КРУЧЕНАЯ С ШЕСТИГРАННЫМИ ЯЧЕЙКАМИ НОМ.20Х0,5 ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ ПРОВОЛУКИ ПРИ ТОЛЩИНЕ МАТОВ: 00 ММ	0,10	3,15	-	1	-	-	-	-
39	Е26-02	М3 МАТОВ -ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	2,69	60,10	1,21	215	210	3	120,00	344
40	С111-525	100М2 -ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,75 ММ	2,03	294,00	-	597	-	-	-	-
41	Е26-04	Т -ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ПЛОСКИХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОМ С ЗАГОТОВКОЙ ПОКРЫТИЯ	0,02	77,20	1,24	2	1	-	110,00	2
42	С111-525	100М2 -ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩИНОЙ ЛИСТА 0,75 ММ	0,02	294,00	-	6	-	-	-	-
43	Е13-121	Т -ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ПЕРВЫЙ И КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ РАЗ ГРУНТОВКОЙ: ГФ-021	0,16	7,71	0,20	1	-	-	3,10	1
44	Е13-168 К=2	100М2 -ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177 ЗА 2РАЗА	0,16	14,26	0,30	2	-	-	2,90	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		100%		1,96	0,08			-	0,10	-
ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ		3	РУБ.			1367	323	5		538
			РУБ.					2		2
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1367	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			126	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	3		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	2		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	323	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	325	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			910	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			224	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.			-	40	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			127	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1718	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		559
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	365	-		-
ИТОГУ ПО РАЗДЕЛУ		3	РУБ.			1718	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		559
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	365	-		-
ИТОГУ ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ			РУБ.			4706	573	107		947
			РУБ.					69		87
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			3095	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			30	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	31		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	65		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	241	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	306	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			2728	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			196	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		17
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.			-	32	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			266	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ -			РУБ.			3557	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		494
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	338	-		-
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			1367	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			126	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	3		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	2		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	323	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	325	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -			РУБ.			910	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			224	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		19
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -			РУБ.			-	40	-		-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.			127	-	-		-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		РУБ.			1718	-	-		-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-		559
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	365	-		-
	СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			246	-	-		-
	МАТЕРИАЛЫ -		РУБ.			5	-	-		-
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		РУБ.			-	-	-	4	-
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		РУБ.			-	-	-	2	-
	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	9	-	-	-
	ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	11	-	-	-
	СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		РУБ.			227	-	-	-	-
	НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		РУБ.			21	-	-	-	-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-	-	2
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -		РУБ.			-	4	-	-	-
	ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		РУБ.			21	-	-	-	-
	ВСЕГО, СТОИМОСТЬ МЕТАЛЛОМОНТАЖНЫХ РАБОТ -		РУБ.			288	-	-	-	-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-	-	19
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	15	-	-	-
	ИТОГО ПО СМЕТЕ		РУБ.			5563	-	-	-	-
	НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч			-	-	-	-	1072
	СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		РУБ.			-	718	-	-	-

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *К. С. Козлов* С. КОЗЛОВ
 НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *А. Понрягина* А. ПОНТРЯГИНА
 СОСТАВИЛ *А. Абакина* А. АБАКИНА
 ПРОВЕРИЛ *Л. Макеева* Л. МАКЕЕВА
 ПЕРФОРАЦИЯ: *У. Григорьева* У. ГРИГОРЬЕВА
 Подготовил *Г. Булахова*
 Проверил *Г. Булахова*

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

(П.Н.= 7)

313	1	33/26' Н9Г2' ' ' 1.1' ' ' ' *
314	2	И' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.Д.' ' 2-4' ТРУБОПРОВОДЫ УСТАНОВКИ АККУМУЛЯТОРНЫХ БАКОВ' Ч03-1 ЛИЛТ28,7 ТМ АЛ1' КУЗЛОВ*
315	3	Н1ш=16,5' Н9=1,048*
316	4	Р ТРУБОПРОВОДЫ И АРМАТУРЫ**
317	5	С159-3348(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,035) К=0,9 К=0,75 К=1,035 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ ПР2310 СТР139' 0,001.12,29.(90+12).1,01=01' 461' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д159Х3,2ММ*
318	6	С12-162-8(75)' 0,001.(2.2,0+2.10,8+30+1,97.10+2.1,47).1,01+01*
319	7	С159-3368(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,025) К=0,9 К=0,75 К=1,025 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ ПР2310 СТР139' 0,001.33,04.(90+2).1,01=02' 341' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д273Х5ММ*
320	8	С12-162-9(75)' 0,001.(2.7,1+2.18,3+50+29).1,01+02*
321	9	С159-3326(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,05) К=0,9 К=0,75 К=1,05 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ' 0,001.5,94.(75+30).1,01=03' 552' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д69Х2,8ММ*
322	10	С12-162-7(75)' 0,001.(2+2.16+14.1,15+6,9).1,01+03*
323	11	С159-3333(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,05) К=0,9 К=0,75 К=1,05 ПР 2310 СТР139 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ' 0,001.7,25.(1,5+15).1,01+0,007=04' 529' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д108Х2,0ММ*
324	12	С12-162-8(75)' 0,001.2.8,9.1,01+04*
325	13	2307-11194' 2*
326	14	С12-790-7(41А)' 2*
327	15	С159-3358(А1.0,9)(А1.0,75)(А1.1,035) К=0,9 К=0,75 К=1,035 ПР2310 СТР139 ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ' 0,001.26,39.40.1,01=05' 395' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д214Х5ММ*
328	16	С12-162-9(75)' 0,001.(2.3,13+30+6,87.2).1,01+05*
329	17	2307-11193' 2*
330	18	С12-790-5(41А)' 2*
331	19	С130-129(=13)' 2*
332	20	С12-000-1(41А)' 2*
333	21	Т2510-29233(=13)(НУ=1,06) ЭКСТРАПОЛЯЦИЯ' 0,001.1,02.10.1,01=06' 1145.0,9.0,75.1,05' ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ Д22Х2,2ММ' ТН*
334	22	С12-162-4(75)' 06*
335	23	С1130-2305(=13)' (2.2,0+2.10,8+10.1,97+2.7,1+30,0+29+2+17,0+14.1,15+2.3,13+30+2.6,87+6,9).1,01' 0,59' ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ' КГ*
336	24	1905-11032(=13)(Н9=1,099)' 0,001.(36+50+32).1,01' ' ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ ПРУЖИННЫЕ*
337	25	С159-1748' 2*
338	26	С12-700-5' 2*
339	27	С159-1746' 2*
340	28	С12-700-3' 2*
341	29	С159-1715' 2*
342	30	С12-700-1' 2*
343	31	С12-099-1' 6*
344	32	Р МЕТАЛЛИКОНСТРУКЦИИ*
345	33	С121-2019' 0,001.(9.12+24+20+16+4.24+40+24+40+4.24+40+24)=07' ' КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ*
346	34	Е9-153' 07' ' МОНТАЖ*
347	35	С121-2114' 0,001.(6+13+4.1,7+6,4+6+31,4+6)=08' ' ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛИКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ*
348	36	Е9-162' 08' ' МОНТАЖ*
349	37	Р СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
350	38	Е20-16' 4,5+1,08+3,90=09*
351	39	С114-122' 09.1,5.1,03*
352	40	Е20-15' 0,03+1,2*
353	41	С114-351' 1,23.1,03' 62,0*
354	42	Е20-19' 0,1*
355	43	С114-94(А1-1,2)' 0,1.1,2.1,03*
356	44	С114-503' 0,1.1,03*
357	45	Е20-02' 105,3+40+82,02+0,9+39,75=010*
358	46	С111-525' 010.0,001.6,3.1,2*
359	47	Е20-04' 2*
360	48	С111-525' 0,001.2.6,3.1,22*

361	49	E13-121' 1,71+5,08+8,4+1,1=Ф11*
362	50	E13-160(A1.2) K=2(P1.2)' Ф11' ' + ЗА 2РАЗА*
363	51	КА.ПОНІРЯГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОИКИ- ИШЮБИИ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КС-25-14С

ОБЪЕКТ НОМЕР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА 3-3

НА ВНУТРИПЛОЩАДЧНЫЕ СЕТИ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА- КОТЕЛЬНАЯ

ОСНОВАНИЕ: С1.С2-НВК

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 1964 Г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 38,402 ТЫС.РУБ.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 15005 ЧЕЛ.-Ч
СМЕТНАЯ ЗАРЯБОТНАЯ ПЛАТА 8,800 ТЫС.РУБ.

N	ШИОР И N	ПОЗИЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	СТОИМ. ЕДИНИЦЫ, РУБ.:		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, РУБ.		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБО-	
					ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИН	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

РАЗДЕЛ 1. ВОДОСНАБЖЕНИЕ

ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАР-
НЫЙ ВОДОПРОВОД

1	E22-43	-УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ С ЗАДЕЛКОЙ РАСТРУБОВ СМОЛЯНОЙ ПРЯДЬЮ И АБЕСТОЦЕМЕНТОМ ДИАМЕТРОМ 100ММ	М	65,00	4,58	0,01	298	14	1	0,37	24
					0,22	-					
2	E22-46	-УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ С ЗАДЕЛКОЙ РАСТРУБОВ СМОЛЯНОЙ ПРЯДЬЮ И АБЕСТОЦЕМЕНТОМ ДИАМЕТРОМ 200ММ	М	345,00	9,67	0,03	3820	119	32	0,51	201
					0,30	0,02			8	0,03	12
3	E22-358	-УСТАНОВКА ЧУГУННЫХ ФАСУННЫХ ЧАСТЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 100ММ	Т	0,14	480,00	1,30	67	4	-	47,00	7
4	E22-359	-УСТАНОВКА ЧУГУННЫХ ФАСУННЫХ ЧАСТЕЙ ДИАМЕТРОМ 127-200ММ	Т	0,77	26,20	0,39	350	14	9	0,50	26
					455,00	11,50				34,00	
5	E23-4	-УПОРЫ БЕТОННЫЕ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ	Т	0,34	18,70	3,45	10	-	3	4,45	3
					29,80	-				2,64	1
6	E22-273	-УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ЧУГУННЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ДИАМЕТРОМ 200ММ	МЗ	3,00	1,32	-	15	6	4	3,54	11
					5,03	1,53					
7	C130-2254	-СТОИМОСТЬ ЗАДВИЖЕК З0447Р Д200ММ	ШТ	3,00	2,06	0,40	336	-	1	0,59	2
					112,00	-					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
8	E22-370	-УСТАНОВКА ЗАТВОРОВ ПОВЕРХНИХ ДИСКОВЫХ МГДЗР(Ф) Д100ММ шт	2,00	1,97	0,06	4	2	-	1,70	3
9	23-07-01,п 13	-СТОИМОСТЬ ЗАТВОРОВ шт	2,00	0,98	0,02	38	-	-	0,03	-
10	E22-395	-УСТАНОВКА ГИДРАНТОВ ПОЖАРНЫХ шт	4,00	2,27	0,12	9	4	-	1,78	7
11	С130-518	-СТОИМОСТЬ ГИДРАНТОВ ПОЖАРНЫХ шт	4,00	0,96	0,04	220	-	-	0,05	-
12	E22-400	-УСТРОЙСТВО КОЛУДЦЕВ ВОДОПРОВОДНЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КРУГЛЫХ В СУХИХ ГРУНТАХ шт	8,00	106,00	7,14	848	47	57	10,60	85
				5,86	2,14			17	2,76	22
13	С111-342	-СТОИМОСТЬ СКОБ ХОДОВЫХ МЗ кг	32,40	0,32	-	10	-	-	-	-
14	E11-0	-ЩЕБЕНОЧНОЕ ОСНОВАНИЕ МЗ	3,50	16,00	1,00	56	6	4	3,52	12
15	E11-03	-УСТРОЙСТВО ОМУСТОВ 100ммс	0,30	1,82	0,32	44	7	1	0,41	1
				121,00	1,39			-	31,10	11
16	E8-30	-КИРПИЧНАЯ КЛАДКА МЗ	0,60	18,20	0,40	23	2	-	0,52	-
				37,90	0,62			-	6,80	4
17	С113-022	-ЛЮК ЛЕГКИЙ ДЛЯ КОЛУДЦЕВ ГОСТ3634-74 шт	6,00	3,75	0,19	107	-	-	0,25	-
				17,80	-			-	-	-
18	E1-50	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ В УТВАЛЕ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5МЗ ГРУНТ 2 ГРУППЫ 1000МЗ	7,85	148,22	141,64	1164	51	1112	13,20	104
				6,53	57,20			449	82,37	647
19	E1-175	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5МЗ НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМУСЬАЛЫ ГРУНТ 2 ГРУППЫ 1000МЗ	0,12	175,14	167,23	21	1	20	15,50	2
				7,64	67,54			8	97,26	12
20	С310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ т	210,00	0,24	-	61	13	-	0,09	19
21	E1-195	-РАБОТА НА УТВАЛЕ ПРИ ДОСТАВКЕ ГРУНТА АВТОТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ ГРУНТ 2-3 ГРУППЫ 1000МЗ	0,12	0,06	-	2	-	-	-	-
				14,15	12,29			1	3,23	-
				1,54	3,81			-	5,49	1
22	E1-900	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2м БЕЗ 1000МЗ	2,40	89,40	-	215	215	-	184,80	444

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		КРЕПЛЕНИЯ С УТКОСАМИ И КОПАНИЕ ЯМ ГЛУБИНОЙ ДО 1,5М ГРУНТ 2 ГРУППЫ НЕДУБОР		09,40	-			-	-	-
25	E1-960	100М3 -РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕЛЕЧЕНИИ ТРУБОПРОВОДОВ	8,00	74,50	-	596	596	-	154,00	1232
24	E1-908	100М3 -ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕИ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	10,40	46,00	-	478	478	-	99,30	1033
25	E1-257	100М3 -ЗАСЫПКА ТРАНШЕИ И КОТЛОВАНОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 59 КВТ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 10М БУЛЬДОЗЕРАМИ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	7,85	20,46	20,46	161	-	160	-	-
								54	9,96	78
26	E1-174	1000М3 -ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ	0,12	147,08	140,41	18	1	17	13,00	2
				6,41	56,65			7	81,58	10
27	СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ТОМ1, П4-20	1000М3 -СТОИМОСТЬ ПЕСКА М3	120,00	7,79	-	935	-	-	-	-
28	С310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ Т	192,00	0,29	-	56	12	-	0,09	17
29	E1-908	-ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕИ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	1,20	46,00	-	55	55	-	49,30	119
30	E1-1184	100М3 -УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОКАМИ :ГРУНТЫ 1,2 ГРУПП	78,50	9,69	3,49	761	487	274	11,20	879
		100М3		6,20	2,24			180	3,30	259
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВИДЫ(ПОДАВШАЯ И ОБРАТНАЯ СЕТИ)										
31	E22-41	-УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ С ЗАДЕЛКОЙ РАСТРУБОВ СМОЛЯНОЙ ПРЯДЬЮ И АСБЕСТОЦЕМЕНТОМ ДИАМЕТРОМ 65ММ	135,00	3,17	-	428	28	-	0,37	50
32	E22-358	М -УСТАНОВКА ЧУГУННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 100ММ	0,09	480,00	1,30	43	2	-	47,00	4
33	E16-28	Т -ПРЮКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ В ТРАНШЕЯХ, ДИАМЕТРОМ 100ММ	115,00	3,01	0,03	346	45	3,	0,65	75
		М		0,39	0,01			1	0,01	1
34	E23-109	-УСТРОЙСТВО КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КРУГЛЫХ	5,00	75,00	5,08	375	35	26	12,60	63

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДИАМЕТРОМ 1М В СУХИХ ГРУНТАХ		6,96	1,52			8	1,96	10
35	С111-342	-СКУБЫ МЗ	22,00	0,32	-	7	-	-	-	-
		КГ								
36	С8-36	-КИРПИЧНАЯ КЛАДКА МЗ	0,40	37,90	0,62	15	2	-	6,86	3
37	С11-63	-УСТРОЙСТВО ОТМУСТОК 100М2	0,24	3,75	0,19	24	4	-	0,25	-
				121,00	1,39				31,10	7
38	С11-6	-ЩЕБЕНОЧНЫЕ ОСНОВАНИЕ МЗ	2,40	18,20	0,40	30	4	-	0,52	-
				16,00	1,00			3	3,52	0
39	С113-822	-ЛОК ЛЕГКИЙ ДЛЯ КОЛУДЦЕВ ГОСТ 634-79	4,00	1,82	0,32	71	-	1	0,41	1
				17,80	-				-	-
40	Е1-50	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ В УТВАЛЕ С КОШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5МЗ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	1,60	148,22	141,69	237	10	227	13,20	21
		1000МЗ		6,53	57,20			92	82,37	132
41	Е1-175	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ С КОШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5МЗ НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМУСЬАЛЫ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	0,04	175,14	167,23	7	-	7	15,50	1
		1000МЗ		7,64	67,54			3	97,26	4
42	С310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ Г	70,00	0,29	-	20	4	-	0,09	6
				0,06	-				-	-
43	Е1-195	-РАБОТА НА УТВАЛЕ ПРИ ДОСТАВКЕ ГРУНТА АВТОТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ ГРУНТ 2-3 ГРУППЫ	0,04	14,15	12,29	1	-	-	3,23	-
		1000МЗ		1,59	3,81				5,49	-
44	Е1-900	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕИ ГЛУБИНОЙ ДО 5М БЕЗ КРЕПЛЕНИИ С УТКОСАМИ И КОПАНИЕ ЯМ ГЛУБИНОЙ ДО 1,5М ГРУНТ 2 ГРУППЫ НЕДУБОР	0,50	89,40	-	45	45	-	184,80	92
		100МЗ		89,40	-				-	-
45	Е1-900	-РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕИ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБОПРОВОДОВ	1,70	74,50	-	127	127	-	154,00	262
		100МЗ		74,50	-				-	-
46	Е1-908	-ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕИ ПАЗУХ КОГЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	2,20	46,00	-	101	101	-	99,30	210
		100МЗ		46,00	-				-	-
47	Е1-257	-ЗАСЫПКА ТРАНШЕИ И КОГЛОВАНОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 54 КВТ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 10М	1,60	20,46	20,46	33	-	33	-	-
		100МЗ		-	6,92			11	9,96	16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БУЛЬДОЗЕРАМИ ГРУНТ 2 ГРУППЫ										
48 E1-174	-ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ	1000М3	0,04	147,08	140,47	6	-	5	13,00	1
				6,41	56,65			2	81,58	3
49 СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ П4-20	-СТОИМОСТЬ ПЕСКА	1000М3 М3	40,00	7,79	-	312	-	-	-	-
50 C310-1	-ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ	Т	64,00	0,24	-	19	4	-	0,09	6
				0,06	-			-	-	-
51 E1-968	-ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕИ ПАЗУХ КОЛДВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	1000М3	0,40	46,00	-	18	18	-	99,30	40
				46,00	-			-	-	-
52 E1-1184	-УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ :ГРУНТЫ 1,2 ГРУПП	1000М3	16,00	9,69	3,49	155	99	56	11,20	179
		1000М3		6,20	2,24			37	3,30	53
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1			РУБ.			13219	2662	2051		5279
			РУБ.					883		1267
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			13219	-	-	-	-
МАТЕРИАЛЫ -			РУБ.			6333	-	-	-	-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -			РУБ.			-	-	1160	-	-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -			РУБ.			-	-	883	-	-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	2662	-	-	-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	3545	-	-	-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -			РУБ.			2044	-	-	-	-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			РУБ.			2100	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-	-	199
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -			РУБ.			-	394	-	-	-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -			РУБ.			1233	-	-	-	-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			РУБ.			16638	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-	-	6745
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	3939	-	-	-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1			РУБ.			16638	-	-	-	-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч			-	-	-	-	6745
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			РУБ.			-	3939	-	-	-
РАЗДЕЛ 2. КАНАЛИЗАЦИЯ										
53 E23-15	-УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 150ММ	М	520,00	2,92	-	1518	239	-	0,80	416
				0,46	-			-	-	-
54 E23-16	-УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ	М	510,00	4,11	-	2096	250	-	0,86	439

2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	ТРУБ ДИАМЕТРОМ 200ММ		0,49	-						
55	E22-372 -УСТАНОВКА ЗАТВОРОВ МТЗР(Ф) Д150ММ	М	1,00	3,02	0,12	3	2	-	2,78	3
56	-СТОИМОСТЬ ЗАТВОРА ИР-Т23-07- Ø1,П74	ШТ	1,00	1,50	0,04	26	-	-	0,05	-
57	E23-109 -УСТРОЙСТВО КОЛУДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КРУГЛЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕГОННЫХ ДИАМЕТРОМ 1М В СУХИХ ГРУНТАХ	МЗ	48,00	75,00	5,00	3600	334	244	12,60	605
58	C111-342 -КОШЫ	КГ	200,00	0,32	-	64	-	-	-	-
59	E11-6 -УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ ЩЕБЕНОЧНЫХ	МЗ	22,20	16,00	1,00	355	40	23	3,52	78
60	E11-83 -УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИИ АСФАЛЬТОБЕГОННЫХ ЛИТЫХ ТОЛЩИНОЙ 25ММ	МЗ	2,22	1,82	0,32	269	40	7	0,41	9
61	E8-30 -КИРПИЧНАЯ КЛАДКА	100М2	2,90	121,00	1,39	269	40	3	31,10	69
62	C113-822 -ЛЮК ЛЕГКИЙ ДЛЯ КОЛУДЦЕВ ГОСТ3634-79	МЗ		18,20	0,40			1	0,52	1
63	C113-819 -ЛЮК С РЕШЕТКОЙ ДЛЯ ДОЖДЕПРИЕМНОГО КОЛУДЦА ЛФ ТУ400-28-109-75	ШТ	9,00	18,20	0,40	296	-	-	-	-
64	E1-50 -РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ В ОТВАЛ С КОШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5МЗ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	ШТ	9,15	148,22	141,69	1350	60	1296	13,20	121
65	E1-175 -РАЗРАБОТКА ГРУНТА ЭКСКАВАТОРАМИ С КОШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5МЗ НА ГУСЕНИЧНОМ И КОЛЕСНОМ ХОДУ С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	1000МЗ	0,45	6,53	57,20	79	3	523	82,37	754
66	C310-1 -ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ	1000МЗ	0,45	175,14	167,23	79	3	75	15,50	7
67	E1-195 -РАБОТА НА ОТВАЛЕ ПРИ ДОСТАВКЕ ГРУНТА АВТОТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ ГРУНТ 2-3 ГРУППЫ	1000МЗ	0,45	7,64	67,54	79	3	30	97,26	44
68	E1-900 -РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2М БЕЗ	Т	787,50	0,29	-	220	47	-	0,09	71
69	E1-195 -РАБОТА НА ОТВАЛЕ ПРИ ДОСТАВКЕ ГРУНТА АВТОТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ ГРУНТ 2-3 ГРУППЫ	Т	0,45	0,06	-	6	1	-	-	-
70	E1-900 -РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2М БЕЗ	Т	0,45	14,15	12,29	6	1	6	3,23	1
71	E1-900 -РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2М БЕЗ	Т	0,45	1,59	3,81	6	1	2	5,49	2
72	E1-900 -РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2М БЕЗ	Т	2,75	89,40	-	240	246	-	184,80	508

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		КРЕПЛЕНИЯ С УТКОСАМИ И КОПАНИЕ ЯМ ГЛУБИНОЙ ДО 1,5 М ГРУНТ 2 ГРУППЫ НЕДУБОР		69,40	-					
69	E1-900	100М3 -РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБПРОБООДОВ	9,90	74,50	-	738	738	-	154,00	1525
70	E1-908	100М3 -ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕИ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	12,65	46,00	-	582	582	-	99,30	1256
71	E1-257	100М3 -ЗАСЫПКА ТРАНШЕИ И КОТЛОВАНОВ МОЩНОСТЬЮ ДО 54 КВТ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 10М БУЛЬДОЖЕРАМИ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	9,15	20,46	20,40	187	-	187	-	-
72	E1-174	1000М3 -ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ	0,45	147,08	140,47	66	3	63	13,00	6
73	СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ П4-20	1000М3 -СТОИМОСТЬ ПЕСКА	450,00	7,79	-	3506	-	-	-	-
74	С310-1	Т -ПЕРЕВОЗКА ДО 1 КМ	720,00	0,29	-	209	43	-	0,09	65
75	E1-908	100М3 -ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕИ ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ ГРУНТ 2 ГРУППЫ	4,50	46,00	-	207	207	-	99,30	447
76	E1-1184	100М3 -УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ :ГРУНТЫ 1,2 ГРУПП	91,50	9,69	3,49	887	567	320	11,20	1025
		100М3		6,20	2,29			210	3,30	302
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ			2	РУБ.		17295	3413	2219		6662
				РУБ.				935		1335
В ТОМ ЧИСЛЕ:										
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -				РУБ.		17295	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -				РУБ.		6765	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -				РУБ.		-	-	1284		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -				РУБ.		-	-	935		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	3413	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -				РУБ.		-	4348	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -				РУБ.		4550	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -				РУБ.		2859	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ В Н.Р. -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		263
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА В Н.Р. -				РУБ.		-	513	-		-
ПЛАНОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -				РУБ.		1610	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -				РУБ.		21764	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -				ЧЕЛ.-Ч		-	-	-		8260

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		Руб.	-				4861	-		-
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2		Руб.				21764	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		8260
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		Руб.				-	4861	-		-
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ		Руб.				30514	6075	4270		11941
В ТУМ ЧИСЛЕ:		Руб.						1818		2602
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		Руб.				30514	-	-		-
МАТЕРИАЛЫ -		Руб.				13096	-	-		-
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН -		Руб.				-	-	2452		-
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ -		Руб.				-	-	1818		-
ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		Руб.				-	6075	-		-
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		Руб.				-	7893	-		-
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ -		Руб.				6594	-	-		-
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -		Руб.				5045	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ в н.р. -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		462
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА в н.р. -		Руб.				-	907	-		-
ПЛАМОВЫЕ НАКОПЛЕНИЯ -		Руб.				2843	-	-		-
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -		Руб.				38402	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		15005
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		Руб.				-	8800	-		-
ИТОГО ПО СМЕТЕ		Руб.				38402	-	-		-
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -		ЧЕЛ.-Ч				-	-	-		15005
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -		Руб.				-	8800	-		-

Главный инженер проекта *А. Давыд* С. КОЗЛОВ
 Начальник отдела *А. Понрягина* А. ПОНТРЯГИНА

Составил *Таш* А. БАБКИНА

Проверил *Масеев* Л. МАКЕЕВА

Перфорация: *Буца* У. ГРИГОРЬЕВА

Подготовил *Буца*
 Проверил *Буца* Г. БУЛАХОВА

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
=====

(П.Н.= 2)

58	1	Э3010' НУГ2' ' ' 1.1' ' ' ' ' *
59	2	И' ' ТИПОВОЙ ПРОЕКТ КОТЕЛЬНОЙ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-140' ' ' КОТЕЛЬНАЯ' Р.д.' ' Э-Э' ВНУТРИПЛОЩАДОЧНЫЕ СЕТИ ВОД ОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ' С1.С2-НУК' КОЗЛОВА*
60	3	Н10=16,5*
61	4	Р ВОДОСНАБЖЕНИЯ**
62	5	И ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД**
63	6	Е22-43' 05*
64	7	Е22-46' 395*
65	8	Е22-350' 0,136*
66	9	Е22-354' 0,771*
67	10	Е23-4(А2=20,48)' 0,34' ' УПОРЫ БЕТОННЫЕ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ*
68	11	Е22-373' 3*
69	12	С130-2254(=19)' 3' 112' СТОИМОСТЬ ЗАДВИЖЕК 30476Р Д200ММ' ШТ*
70	13	Е22-370' 2' ' УСТАНОВКА ЗАТВОРОВ ПОВОРТНЫХ ДИСКОВЫХ МТДЗР(Ф) Д100ММ*
71	14	Т23-07-01,073(=19)' 2' 17,5.1,090' СТОИМОСТЬ ЗАТВОРОВ' ШТ*
72	15	Е22-395' 4*
73	16	С130-518(=19)' 4' ' СТОИМОСТЬ ГИДРАНТОВ ПОЖАРНЫХ*
74	17	Е22-440(А2=93)' 0*
75	18	С111-342' 32,4' ' СТОИМОСТЬ СКУБ ХИДОВЫХ*
76	19	Е11-0(А2=13,12)' 3,5' ' ЩЕБЕНОЧНОЕ ОСНОВАНИЕ*
77	20	Е11-03(А2=101,41)' 30' ' УСТРОЙСТВУ УТМОСТУК*
78	21	Е8-38(А2=33,53)' 0,6' ' КИРПИЧНАЯ КЛАДКА*
79	22	С113-822' 0*
80	23	Е1-50(А3.1,15)(А4.1,1)' 7050*
81	24	Е1-175(А3.1,15)(А4.1,1)' 120*
82	25	С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 210' 0,29*
83	26	Е1-195(А3.1,1)(А4.1,05)' 120*
84	27	Е1-960(А5.1,2)(Р1.1,2)' 240' ' + НЕДОБОР*
85	28	Е1-900' 000' ' РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБОПРОВОДОВ*
86	29	Е1-968' 000+240*
87	30	Е1-257(А3.1,1)(А4.1,05)' 7050*
88	31	Е1-174(А3.1,15)(А4.1,1)' 120' ' ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ*
89	32	Т СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ТУМ1, П4-20(=19)' 120' 7,79' СТОИМОСТЬ ПЕСКА' М3*
90	33	С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 192' 0,29*
91	34	Е1-908' 120*
92	35	Е1-1184' 7050*
93	36	И ВОДОПРОВОД ОБРАТНОЙ ВОДЫ(ПОДАВШАЯ И ОБРАТНАЯ СЕТИ)**
94	37	Е22-41' 135*
95	38	Е22-350' 0,09*
96	39	Е16-28(=1)' 115*
97	40	Е23-109(А2=62,46)' 5*
98	41	С111-342' 22' ' СКУБЫ*
99	42	Е8-38(А2=33,53)' 0,4' ' КИРПИЧНАЯ КЛАДКА*
100	43	Е11-03(А2=101,41)' 24' ' УСТРОЙСТВУ УТМОСТУК*
101	44	Е11-0(А2=13,12)' 2,4' ' ЩЕБЕНОЧНОЕ ОСНОВАНИЕ*
102	45	С113-822' 4*
103	46	Е1-50(А3.1,15)(А4.1,1)' 1600*
104	47	Е1-175(А3.1,15)(А4.1,1)' 40*
105	48	С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 70*
106	49	Е1-195(А3.1,1)(А4.1,05)' 40*
107	50	Е1-960(А5.1,2)(Р1.1,2)' 50' ' + НЕДОБОР*
108	51	Е1-900' 170' ' РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУЮ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ТРУБОПРОВОДОВ*
109	52	Е1-968' 220*
110	53	Е1-257(А3.1,1)(А4.1,05)' 1600*
111	54	Е1-174(А3.1,15)(А4.1,1)' 40' ' ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ*
112	55	Т СБОРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ П4-20(=19)' 40' 7,79' СТОИМОСТЬ ПЕСКА' М3*

56	С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 64' 0,29*
57	Е1-968' 40*
115	Е1-1184' 1600*
116	Р КАНАЛИЗАЦИЯ*
117	Е23-15' 520*
118	Е23-16' 510*
119	Е22-372' 1' ' УСТАНОВКА ЗАТВОРОВ МТЗР(Ф) Д150ММ*
120	Т ПР-Т23-07-01,П74(=19)' 1' 24.1,098' СТОИМОСТЬ ЗАТВОРА' ШТ*
121	Е23-104(А2=62,96)' 40*
122	С111-342' 200' ' СКОБЫ*
123	Е11-0(А2=13,12)' 22,2*
124	Е11-03(А2=101,41)' 222*
125	Е8-30(А2=33,53)' 2,96' ' КИРПИЧНАЯ КЛАДКА*
126	С113-822' 37*
127	С113-819' 4*
128	Е1-50(А3.1,15)(А4.1,1)' 9150*
129	Е1-175(А3.1,15)(А4.1,1)' 450*
130	С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 787,5' 0,29*
131	Е1-195(А3.1,1)(А4.1,05)' 450*
132	Е1-960(А3.1,2)(Р1.1,2)' 275' ' + МЕДУБОР*
133	Е1-960' 990' ' РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ВРУЧНУМ ПРИ ПЕРЕЛЕЧЕНИИ ТРУБПРОВОДОВ*
134	Е1-968' 990+275*
135	Е1-257(А3.1,1)(А4.1,05)' 9150*
136	Е1-174(А3.1,15)(А4.1,1)' 450' ' ПОГРУЗКА ПЕСЧАНОГО ГРУНТА НА АВТОСАМОСВАЛЫ ДЛЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ*
137	Т СБУРНИК ЦЕН НА МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ П4-20(=19)' 450' 7,79' СТОИМОСТЬ ПЕСКА' МЗ*
138	С310-1(Н39=0,2)(Н40=1,5)(Н15=0)' 720' 0,29*
139	Е1-968' 450*
140	Е1-1184' 9150*
141	КА.ПОНТРИГИНА' А.БАБКИНА' Л.МАКЕЕВА' О.ГРИГОРЬЕВА' Г.БУЛАХОВА*