

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-250.87  
КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ОТКРЫТАЯ  
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ 31  
ОБОРУДОВАНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ № 1,2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-250.87.  
КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ- ОТКРЫТАЯ  
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 31

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 0	Пояснительная записка	Альбом 23	Силовое электрооборудование Электрическое освещение Связь и сигнализация Автоматизация. Ведомости потребности в материалах Ведомости изделий МЭЗ
Альбом 1	Тепломеханические решения. Золошлакоудаление	Альбом 24	Сметы
Альбом 2	Водоподготовка	кн 1,2,3,4,4,2	
Альбом 3	Оборудование индивидуального изготовления. Газходы	кн. 4 4 1, 4 2	
Альбом 4	Оборудование индивидуального изготовления. Воздуховоды	Альбом 25	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация
Альбом 5	Оборудование индивидуального изготовления. Блоки оборудования	Альбом 26	Силовое электрооборудование Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация
Альбом 6	Оборудование индивидуального изготовления. Блоки оборудования	Альбом 27	Задание заводу-изготовителю на щиты силовые
Альбом 7	Архитектурные решения	Альбом 28	Архитектурные решения
ч. 1, 4, 2	Конструкции железобетонные	Альбом 29	Конструкции железобетонные
Альбом 8	Строительные изделия	Альбом 30	Строительные изделия
Альбом 9	Конструкции металлические	Альбом 31	Конструкции металлические
Альбом 10	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация	Альбом 32	Оборудование индивидуального изготовления. Конвейер ленточный №1,2
Альбом 11	Схемы управления	Альбом 33	Оборудование индивидуального изготовления. Конвейер ленточный №2,3
Альбом 12	Задание заводу изготовителю на щиты силовые	Альбом 34	Оборудование индивидуального изготовления. Устройства пересыпные и регулирующие
Альбом 13	Автоматизация	Альбом 35	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Спецификация оборудования
Альбом 14	Автоматизация. Схемы электрические принципиальные	Альбом 36	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация. Спецификация оборудования и щитов
Альбом 15	Автоматизация. Щиты управления вспомогательного оборудования	Альбом 37	Механизация транспорта. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Ведомости потребности в материалах
Альбом 16	Автоматизация. Щит управления котлоагрегатом	Альбом 38	Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Ведомости потребности в материалах
Альбом 17	Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация	Альбом 39	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Ведомости изделий МЭЗ
Альбом 18	Тепломеханические решения. Водоподготовка. Золошлакоудаление. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Спецификация оборудования	кн 1,2,3,4	Сметы
ч. 1 4.2			
Альбом 19	Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Связь и сигнализация. Спецификация оборудования		
Альбом 20	Автоматизация. Спецификация оборудования и щитов		
Альбом 21	Тепломеханические решения. Золошлакоудаление. Водоподготовка. Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация. Ведомости потребности в материалах		
Альбом 22	Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Ведомости потребности в материалах.		

Типовой проект 907-2-216. Дымовая труба кирпичная Н=60м Д=3,0м с надземным примыканием газоходов  
Распространяет ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ

Типовой проект 901-6-53. Трапидри с вентиляторами 08-300 №8 пленочная и капельная с секциями площадью 2м<sup>2</sup> с деревянным каркасом. Распространяет ЦИТП

Типовой проект 907-82-222 Световое ограждение высотных дымовых труб. Распространяет ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ  
Типовое проектное решение 904-02-5 Автоматизация, управление и силовое электрооборудование приточных венткамер типа ТПК10-ТПК150. Распространяет Киевский филиал ЦИТП

Типовой проект 705-9-5.13.85 Склад емкостью 40м<sup>3</sup> мокрого хранения хлористого натрия.  
Распространяет ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

РАЗРАБОТАН  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
САНТЕХПРОЕКТ

Утвержден Госстроем СССР  
протокол №78 от 29.09.87г.

Главный инженер института Шиллер Ю.И./

Главный инженер проекта Зенгер/Козлов С.А./

СОДЕРЖАНИЕ

Альбом 31

903-1-250.87

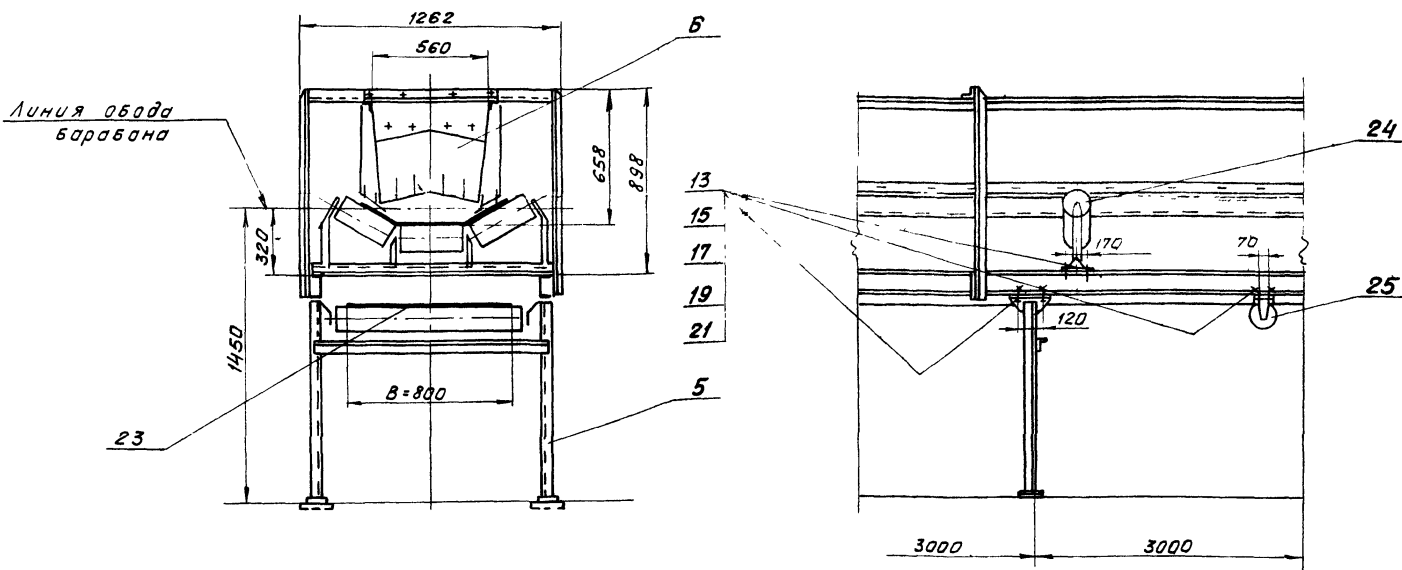
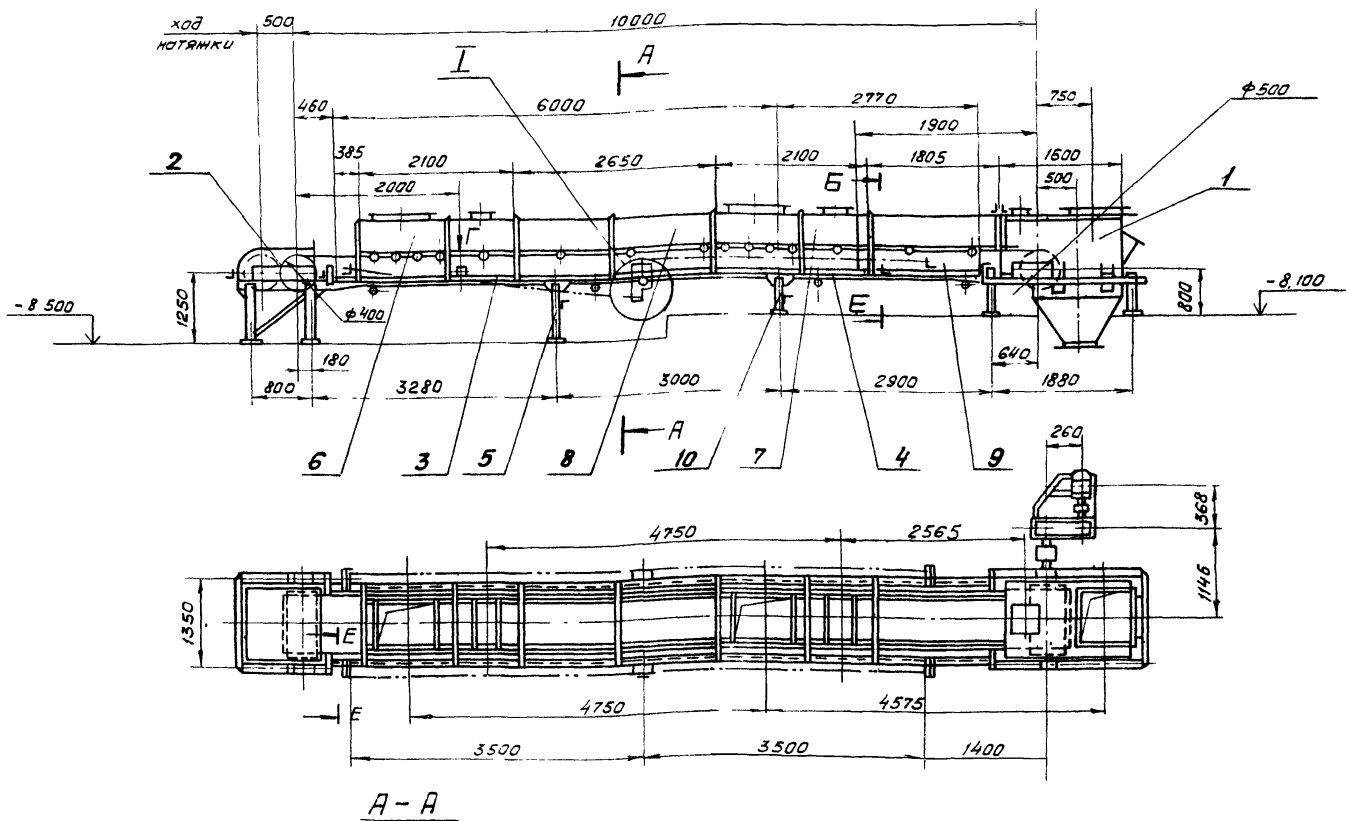
Обозначение	Наименование	Стр.
4Т1.00.00.000СБ	Конвейер ленточный №1	4,5
4Т1.00.00.000	Конвейер ленточный №1	5
4Т1.01.00.000СБ	Устройство приводное	6
4Т1.01.00.000	Устройство приводное	
4Т1.01.01.000	Опора приводного барабана	7
4Т1.01.01.000СБ	Опора приводного барабана	8
4Т1.01.02.000	Верхняя часть головной воронки	9
4Т1.01.02.000СБ	Верхняя часть головной воронки	10,11
4Т1.01.03.000СБ	Нижняя часть головной воронки	12
4Т1.01.03.000	Нижняя часть головной воронки	
4Т1.01.04.000	Воронка нижняя	13
4Т1.01.04.000СБ	Воронка нижняя	14
4Т1.01.05.000	Привод	
4Т1.01.05.000СБ	Привод	15
4Т1.01.05.100	Ограждение муфты	
4Т1.01.05.100СБ	Ограждение муфты	
4Т1.01.05.101	Планка	16
4Т1.01.05.102	Кожух	
4Т1.01.05.200	Ограждение муфты	
4Т1.01.05.200СБ	Ограждение муфты	
4Т1.01.05.201	Кожух	17
4Т1.01.05.300СБ	Опора привода	
4Т1.01.05.301	Косынка	18
4Т1.01.05.302	Косынка	
4Т1.01.05.300	Опора привода	
4Т1.02.00.000	Устройство натяжное	19
4Т1.02.00.000СБ	Устройство натяжное	20
4Т1.02.01.000	Опора натяжки	
4Т1.02.02.000	Ограждение барабана натяжки	21
4Т1.02.01.000СБ	Опора натяжки	22
4Т1.02.02.000СБ	Ограждение барабана натяжки	23
4Т1.03.00.000	Секция загрузочная $\ell=6000$	
4Т1.04.00.000	Секция $\ell=2770$	24
4Т1.05.00.000	Стойка	
4Т1.03.00.000СБ	Секция загрузочная $\ell=6000$	25
4Т1.04.00.000СБ	Секция $\ell=2770$	26
4Т1.05.00.000СБ	Стойка	
4Т1.06.00.000	Лоток концевой (проходной)	27
4Т1.06.00.000СБ	Лоток концевой (проходной)	28,29
4Т1.06.01.000СБ	Корпус	30
4Т1.06.01.000	Корпус	
4Т1.06.02.000	Прижим боковой	
4Т1.06.02.000СБ	Прижим боковой	31

Обозначение	Наименование	Стр.
4Т1.06.03.000	Завеса	
4Т1.06.03.000СБ	Завеса	32
4Т1.06.04.000СБ	Связь	
4Т1.06.04.000	Связь	33
4Т1.06.05.000СБ	Завеса боковая	
4Т1.06.05.000	Завеса боковая	
4Т1.06.06.000	Прижим задний	
4Т1.06.06.000СБ	Прижим задний	34
4Т1.06.07.000	Стойка	
4Т1.07.00.000	Лоток промежуточный типа I	35
4Т1.06.07.000СБ	Стойка	
4Т1.07.00.000СБ	Лоток промежуточный типа I	36
4Т1.07.01.000	Корпус	
4Т1.07.01.000СБ	Корпус	37
4Т1.07.02.000	Прижим боковой	
4Т1.07.02.000СБ	Прижим боковой	
4Т1.08.00.000	Лоток промежуточный типа II	38
4Т1.09.00.000	Стойка	
4Т1.08.00.000СБ	Лоток промежуточный типа II	39
4Т1.08.01.000	Корпус	
4Т1.08.01.000СБ	Корпус	40
4Т1.08.02.000	Прижим боковой	
4Т1.08.02.000СБ	Прижим боковой	41
4Т1.09.00.000СБ	Стойка	
4Т2.00.00.000	Конвейер ленточный №2	42
4Т2.00.00.000СБ	Конвейер ленточный №2	43,44
4Т2.01.00.000	Устройство приводное	
4Т2.01.01.000	Привод	45
4Т2.01.00.000СБ	Устройство приводное	46
4Т2.01.01.000СБ	Привод	47
4Т2.01.01.100СБ	Рама привода	48
4Т2.01.01.100	Рама привода	
4Т2.01.01.103	Дерево	49
4Т2.01.01.104	Швеллер	
4Т2.01.01.108	Швеллер	
4Т2.01.01.110	Уголок	
4Т2.01.01.111	Косынка	50
4Т2.01.01.112	Швеллер	
4Т2.01.01.200	Ограждение муфты	
4Т2.01.01.200СБ	Ограждение муфты	
4Т2.01.01.202	Лист	51
4Т2.01.01.201	Лист	

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ИМ. П. П. КИТА

## ПРОДОЛЖЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ЧТ2.01.01.300	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ	52
ЧТ2.01.01.300СБ	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ	
ЧТ2.01.01.301	ЛИСТ	
ЧТ2.01.01.302	ЛИСТ	
ЧТ2.01.02.000	ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА	53,54
ЧТ2.01.01.001	ПРОКЛАДКА	
ЧТ2.01.03.000	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ ГОЛОВНОЙ ВОРОНКИ	
ЧТ2.01.04.000	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ ГОЛОВНОЙ ВОРОНКИ	54
ЧТ2.01.02.000СБ	ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА	55
ЧТ2.01.03.000СБ	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ ГОЛОВНОЙ ВОРОНКИ	56,57
ЧТ2.01.04.000СБ	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ ГОЛОВНОЙ ВОРОНКИ	58
ЧТ2.01.05.000	ОПОРА БАРАБАНА ОТКЛОНЯЮЩЕГО	59
ЧТ2.01.06.000	ОГРАЖДЕНИЕ БАРАБАНА ОТКЛОНЯЮЩЕГО	
ЧТ2.01.05.000СБ	ОПОРА БАРАБАНА ОТКЛОНЯЮЩЕГО	60
ЧТ2.01.06.000СБ	ОГРАЖДЕНИЕ БАРАБАНА ОТКЛОНЯЮЩЕГО	61
ЧТ2.01.07.000	ВОРОНКА ТИПА I	62
ЧТ2.01.08.000	ВОРОНКА ТИПА II	
ЧТ2.01.07.000СБ	ВОРОНКА ТИПА I	63
ЧТ2.01.08.000СБ	ВОРОНКА ТИПА II	
ЧТ2.02.00.000СБ	УСТРОЙСТВО НАТЯЖНОЕ	64
ЧТ2.02.00.000	УСТРОЙСТВО НАТЯЖНОЕ	65
ЧТ2.02.01.000	ОПОРА БАРАБАНОВ ОБОРОТНЫХ	
ЧТ2.02.01.000СБ	ОПОРА БАРАБАНОВ ОБОРОТНЫХ	66
ЧТ2.02.02.000СБ	ОГРАЖДЕНИЕ БАРАБАНОВ ОБОРОТНЫХ	
ЧТ2.02.03.000СБ	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА № 2	67
ЧТ2.02.02.000	ОГРАЖДЕНИЕ БАРАБАНОВ ОБОРОТНЫХ	68
ЧТ2.02.03.000	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА № 2	
ЧТ2.03.01.000	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ $l=6000$	
ЧТ2.03.02.000	СЕКЦИЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ $l=6000$	
ЧТ2.03.01.000СБ	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ $l=6000$	69
ЧТ2.03.02.000СБ	СЕКЦИЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ $l=6000$	
ЧТ2.03.03.000СБ	СЕКЦИЯ ГРУТАЯ $\alpha=15^\circ$	70
ЧТ2.03.04.000СБ	СЕКЦИЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ $l=6000$	
ЧТ2.03.03.000	СЕКЦИЯ ГРУТАЯ $\alpha=15^\circ$	71
ЧТ2.03.04.000	СЕКЦИЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ $l=6000$	
ЧТ2.03.06.000	СТОЙКА $H=1495$	
ЧТ2.03.05.000СБ	СТОЙКА	72
ЧТ2.03.06.000СБ	СТОЙКА $H=1495$	
ЧТ2.03.05.000	СТОЙКА	73
ЧТ2.04.01.000	ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ $l=3000$	
ЧТ2.04.00.000	УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЙ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ	74,75
ЧТ2.04.00.000СБ	УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЙ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ	
ЧТ2.04.01.000СБ	ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ $l=3000$	76



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\pm 2}{2}$
2. Кромки рез  $\sqrt{R_{320}}$ , отверстия  $\sqrt{R_{80}}$ , остальное  $\sqrt{\quad}$
3. Предусмотреть ограждение устройств приводного и натяжного из съемных щитов, выполняемых по месту из уголков  $32 \times 32 \times 3$  и проволочной сетки с ячейкой  $20 \times 20$  Высота 1,5 м.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Ленту стыковать методом вулканизации.

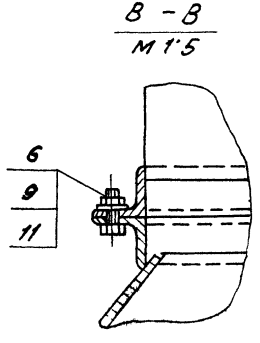
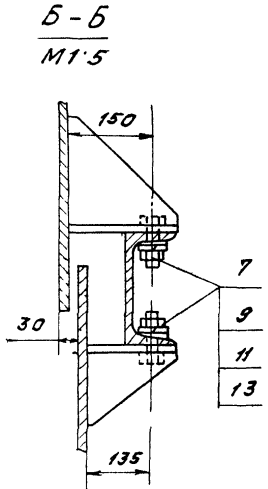
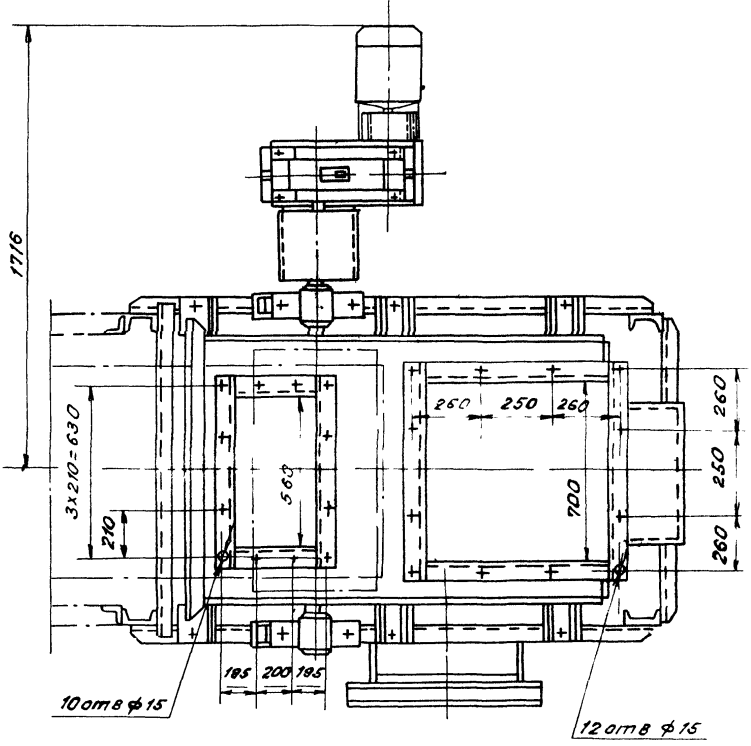
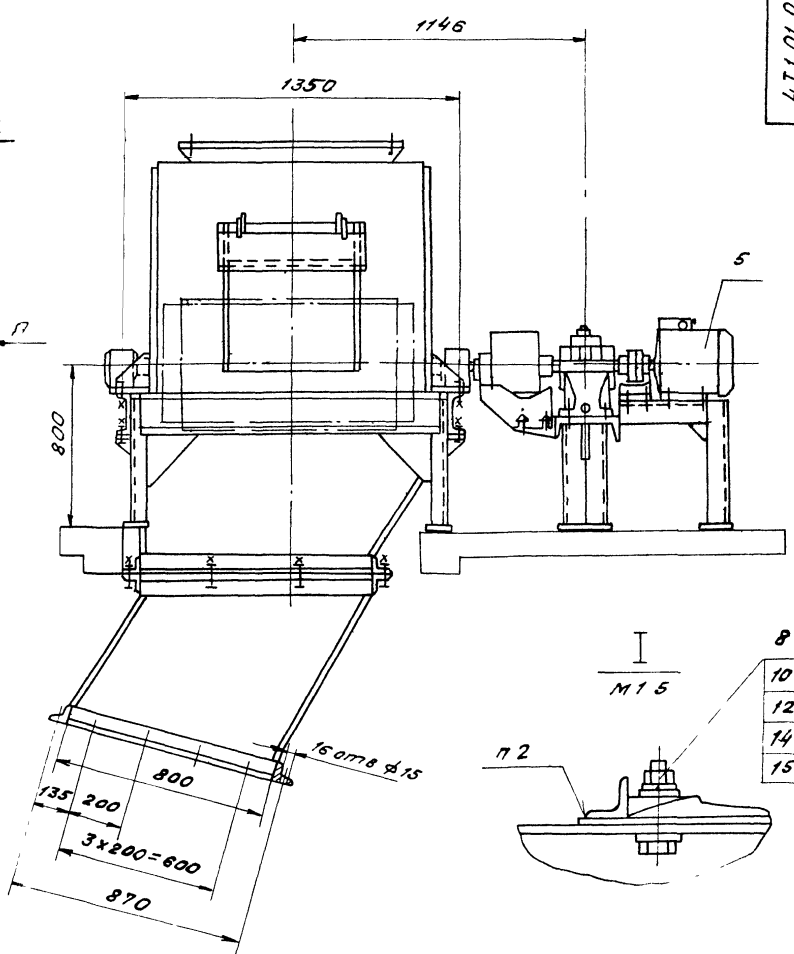
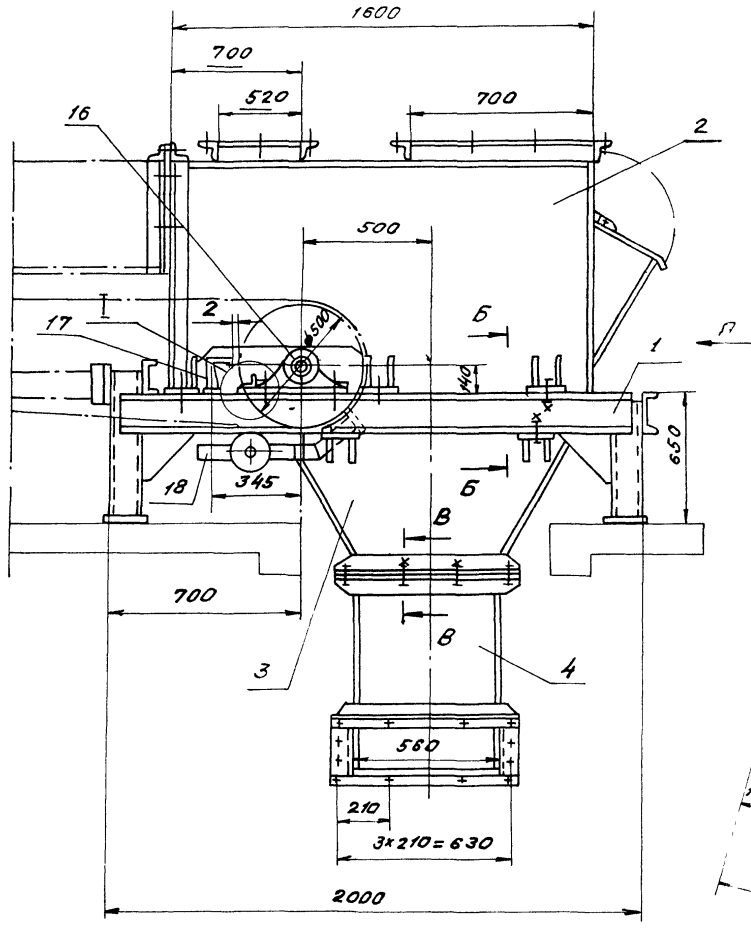
Техническая характеристика		
1	Ширина ленты	$B=800$ мм
2	Длина конвейера (по горизонтали)	$L_k=10$ м
3	Скорость движения ленты	$V=1,25$ м/сек
4	Транспортируемый материал	Уголь рядовой
5	Производительность	до 200 т/ч
6	Мощность эл. двигателя	$N=4$ кВт

7. Отв.  $\phi 15$  в секциях металлоконструкции для крепления изделий поз. 11, 12, 25 сверлить при установке.

				4 Т1.00.000.000.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конвейер ленточный №1.	Лист	Масса	Масштаб
						и	3800	1:50
					Сборочный черт.м.	Лист 1		Листов 2
						госстрой СССР		
						САНТЕХПРОЕКТ		
						г. Москва		
						Форма А 2		



БУДА



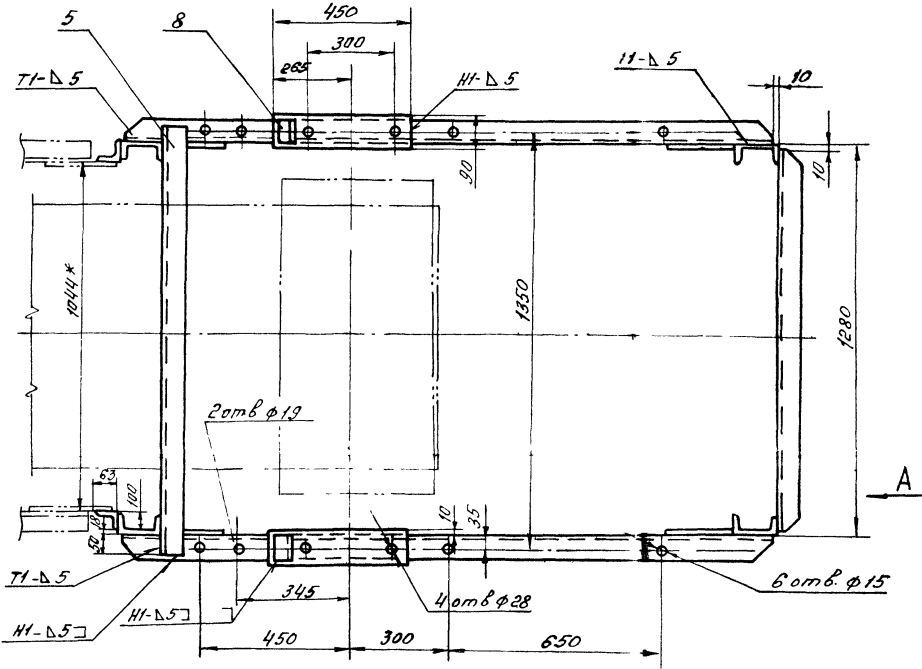
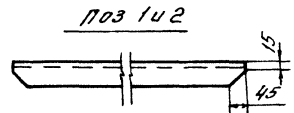
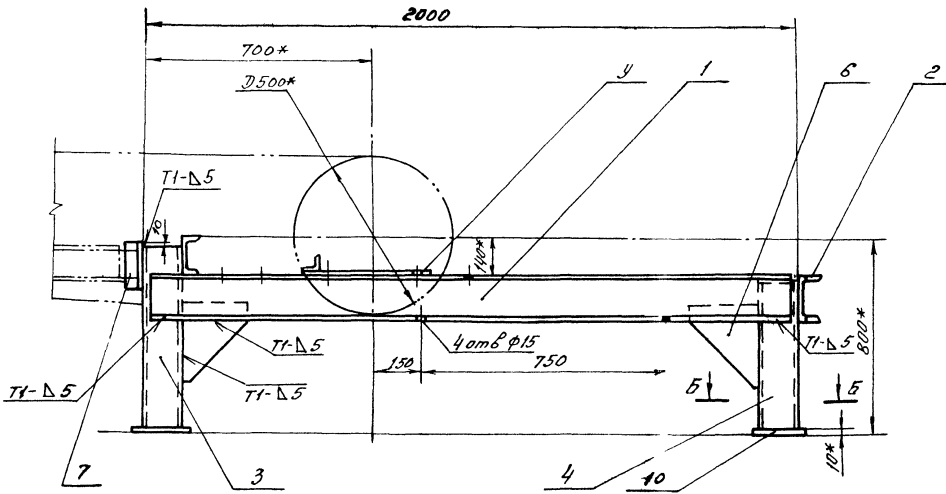
1 Размеры для справок.  
2 Упоры подшипников приварить после установки и выверки приводного барабана

4Т1.01.00.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп. дата
Разр	В	И	И
Пров	С	С	С
Уконтр	Р	Р	Р
Рук.гр	З	З	З
И.контр	З	З	З
Утв	Р	Р	Р
Устройство приводное. Сварочный чертёж.			Лит. Масса Модель И И И И05 1:15
			Лист Листов Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва Формат А2
12699-19 7 Колпачка:			

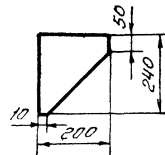
Изм. в табл. подп. и дата. Взм. в н.з. Имя и дата. Подп. и дата.



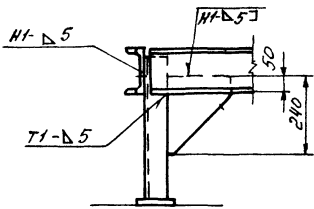




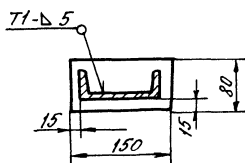
Поз 6



Вид А



Б-Б



1.\* Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_e}{2}$ :

3. Кромки реза -  $Rz 320$ , отверстия -  $Rz 80$ , остальное -  $\nabla$

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Инв. № 903-1-250 87. Проект № 31. Взам. инв. № 4118. Инв. № 2088. Проект № 31. А.А.А.

4Т1.01.01.00006				Лист	Масштаб	Масштаб
ИЗМ.	Лист № 01	№ докум.	Подп.	Дата	Опора при водного барабана.	И 128,0 1 10
Разраб.	Заручка	Спр.			Сборочный чертёж.	Листов 1
Проб.	Строганов	Спр.				Листов 1
Т. контр.	Рондман	Спр.				Листов 1
Сух. Г.В.	Зицеева	Спр.				Листов 1
И.контр.	Виноградова	Спр.				Листов 1
Утв.	Рондман	Спр.				Листов 1

903-1-250 87 Альбом 31

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
*			4Т1.01.02.000 СБ	Сварочный чертеж		*) А2, А2
				Детали		
Б4	1	4Т1.01.02.001	Угольник	Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79		
				L=1176 h 14	1	6,7 кг
Б4	2	4Т1.01.02.002	Угольник	Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79		
				L=869 h 14	2	5,0 кг
Б4	3	4Т1.01.02.003	Угольник	Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79		
				L=826 h 14	2	4,7 кг
Б4	4	4Т1.01.02.004	Угольник	Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79		
				L=700 h 14	2	4,0 кг
Б4	5	4Т1.01.02.005	Угольник	Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79		
				L=686 h 14	2	3,9 кг
4Т1.01.02.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Зав.	Свердлов	М.А.		Верхняя часть	
Пров.	Свердлов				головки боронки	
Рк.г.	Свердлов				госстрой СССР	
Н.К.И.	Свердлов				САНТЕХПРОЕКТ	
И.Г.	Свердлов				г. Москва	
					Копировал	Формат А4

9

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6	4Т1.01.02.006	Угольник	Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79		
				L=520 h 14	2	1,8 кг
Б4	7	4Т1.01.02.007	Планка	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 14637-79		
				120 h 14 x 175 h 14	6	1,0 кг
Б4	8	4Т1.01.02.008	Косынка	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 14637-79		
					10	0,7 кг
Б4	9	4Т1.01.02.009	Стенка	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 14637-79		
					2	43,0 кг
Б4	10	4Т1.01.02.011	Стенка	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 14637-79		
					1	31,2 кг
Б4	11	4Т1.01.02.012	Пластина	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 14637-79		
					1	17,4 кг
Б4	12	4Т1.01.02.013	Планка	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 14637-79		
				120 h 14 x 1042 h 14	1	4,0 кг
4Т1.01.02.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					Копировал	Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	13	4Т1.01.02.014	Пластина	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 14637-79	4	0,03 кг
Б4	14	4Т1.01.02.015	Пластина	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 16523-70		
				39 h 14 x 540 h 14	1	0,3 кг
Б4	15	4Т1.01.02.016	Планка	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 16523-70	1	2,0 кг
Б4	16	4Т1.01.02.017	Ребро	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 16523-70	2	0,85 кг
Б4	17	4Т1.01.02.018	Пластина	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 16523-70		
				435 h 14 x 496 h 14	1	3,4 кг
Б4	18	4Т1.01.02.019	Пластина	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 16523-70	1	6,5 кг
				Стандартные изделия		
	19			Заклепка 8 x 20 ГОСТ 10299-80	2	
4Т1.01.02.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					Копировал	Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.

22699 39 10







903-1-250 87 Альбом 31

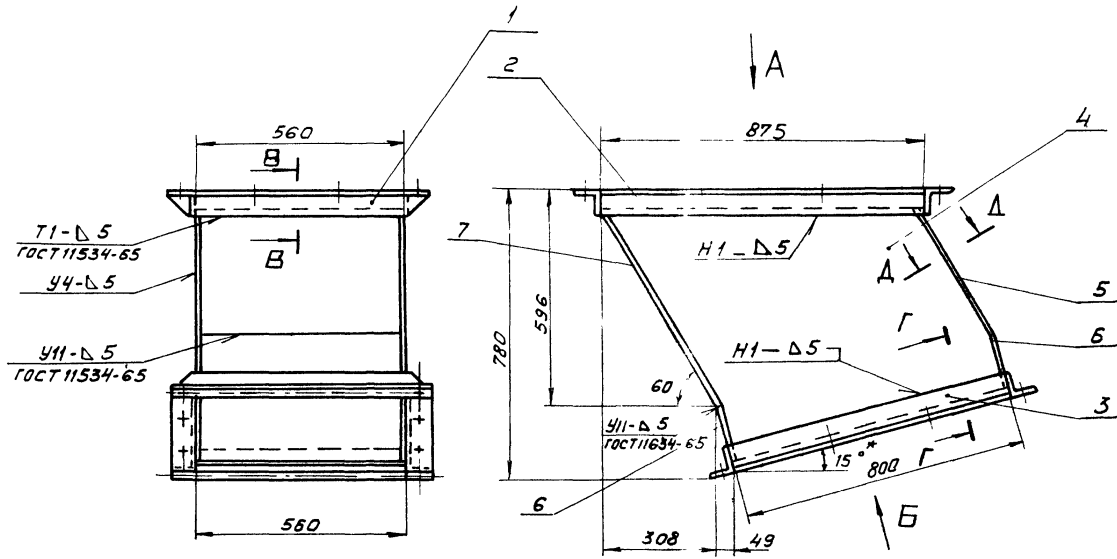
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			4Т1.01.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		4Т1.01.03.001	Угольник		
				Уголок 63*63*6 ГОСТ 8509-86 в СтЗ I ГОСТ 535-79		
				L=875 h14	2	5,0 кг
Б4	2		4Т1.01.03.002	Угольник		
				Уголок 63*63*6 ГОСТ 8509-86 в СтЗ I ГОСТ 535-79	2	3,6 кг
Б4	3		4Т1.01.03.003	Угольник		
				Уголок 63*63*6 ГОСТ 8509-86 в СтЗ I ГОСТ 535-79	2	0,25 кг
Б4	4		4Т1.01.03.004	Стенка		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗ I ГОСТ 14637-79	1	31,2 кг
Б4	5		4Т1.01.03.005	Стенка		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗ I ГОСТ 14637-79	1	22,2 кг
Б4	6		4Т1.01.03.006	Стенка		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗ I ГОСТ 14637-79	1	9,7 кг
4Т1.01.03.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб.	Зарицкая				НИЖНЯЯ ЧАСТЬ	
Пров.	Строгонов				ГОЛОВОЙ ВОРОНКИ	
Рук. гр.	Зайцева				Лист Лист Листов	
И. контр.	Вишневский				1 1 2	
Чтв.	Розман				госстрои СССР	
					САНТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	
				Копировал	Формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	7		4Т1.01.03.007	Стенка		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗ I ГОСТ 14637-79	1	15,2 кг
Б4	8		4Т1.01.03.008	Стенка		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗ I ГОСТ 14637-79	1	19,5 кг
Б4	9		4Т1.01.03.009	Косынка		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗ I ГОСТ 14637-79	8	0,3 кг
Б4	10		4Т1.01.03.011	Планка		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗ I ГОСТ 14637-79		
				120 h14 x 160 h14	4	0,9 кг
4Т1.01.03.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
				Копировал	Формат А4	

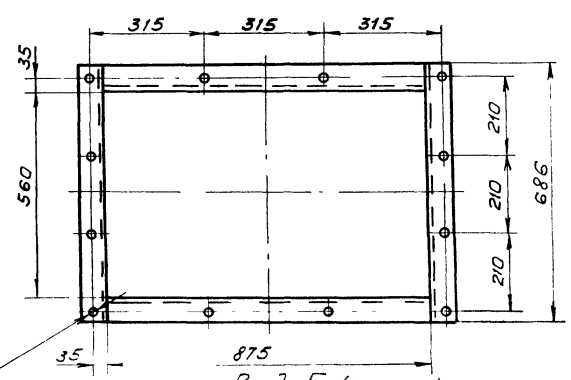
903-1-250 87 Альбом 31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			4Т1.01.04.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		4Т1.01.04.001	Уголок		
				Уголок 63*63*6 ГОСТ 8509-86 в СтЗ I ГОСТ 535-79	4	3,9 кг
Б4	2		4Т1.01.04.002	Уголок		
				Уголок 63*63*6 ГОСТ 8509-86 в СтЗ I ГОСТ 535-79		
				ℓ=875 h14	2	5,0 кг
Б4	3		4Т1.01.04.003	Уголок		
				Уголок 63*63*6 ГОСТ 8509-86 в СтЗ I ГОСТ 535-79		
				ℓ=800 h14	2	4,6 кг
Б4	4		4Т1.01.04.004	Лист		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗ I ГОСТ 14637-79		
				390 h14 x 548 h14	1	10,0 кг
Б4	5		4Т1.01.04.005	Лист		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗ I ГОСТ 14637-79		
				390 h14 x 548 h14	1	10,0 кг
4Т1.01.04.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб.	Вишневский				ВОРОНКА НИЖНЯЯ	
Пров.	Строгонов				Лист Лист Листов	
Рук. гр.	Зайцева				1 1 2	
И. контр.	Зарицкая				госстрои СССР	
Чтв.	Розман				САНТЕХПРОЕКТ	
					г. Москва	
				Копировал	Формат А4	

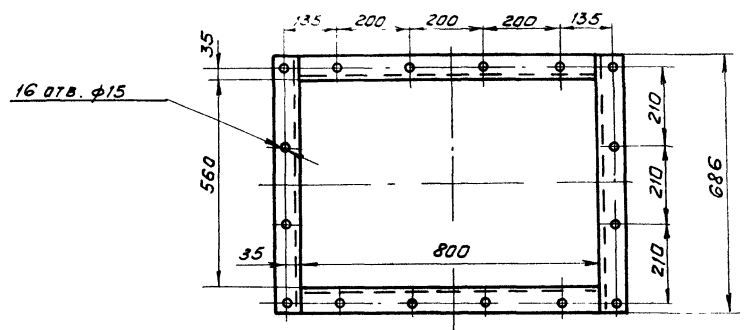
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		4Т1.01.04.006	Лист		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗ I ГОСТ 14637-79		
				150 h14 x 548 h14	2	3,9 кг
Б4	7		4Т1.01.04.007	Лист		
				Лист Б ПН-6 ГОСТ 19903-74 в СтЗ I ГОСТ 14637-79		
				616 h14 x 548 h14	1	16 кг
4Т1.01.04.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
				Копировал	Формат А4	



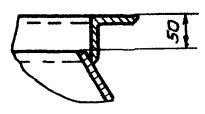
Вид А (Фланец)



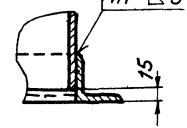
Вид Б (Фланец)



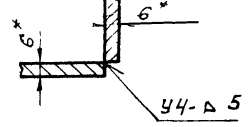
В-В  
М1:5



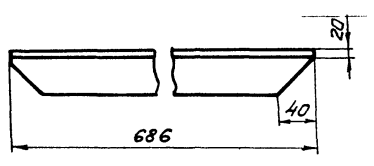
Г-Г повернуто  
М1:5



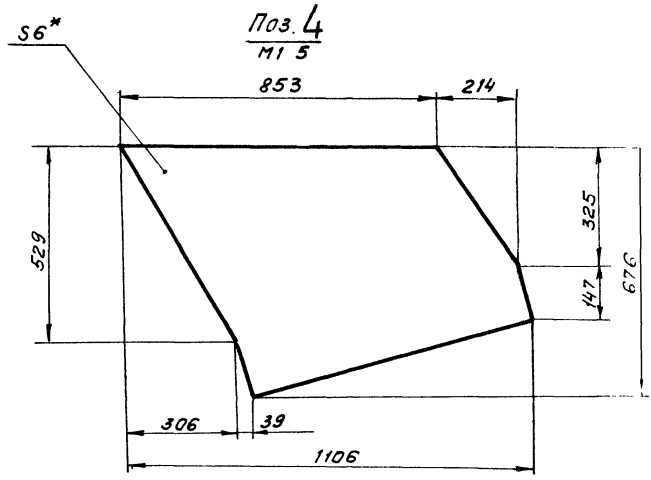
Д-Д  
М1:1



Поз. 1  
М1:5



Поз. 4  
М1:5



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t}{2}$
3. Кромки реза -  $R_{250}$ ; отверстия -  $R_{250}$ ; остальное -  $\nabla$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды тип Э-42. ГОСТ 9467-75.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

				41 01.04.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воронка нижняя	Лист	Масса	Масштаб
					Сварочный чертеж.	И	79	1:10
Разраб. Вишневецкий В.И. Проев. Страганов С.И. Т. контр. Роузмам Р. Р.У.К. гр. Зайцева Л.В. И. контр. Заручкая Л.В. Чтв. Роузмам Р.						Лист 1 Листов 1 ГОСТРАУСССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
22689-39 15						Копировал ДВБАРОВАЯ		
						Формат А2		

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
43		4Т1.01.05.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	4Т1.01.05.100	Ограждение муфты	1	
А4	2	4Т1.01.05.200	Ограждение муфты	1	
А4	3	4Т1.01.05.300	Опора привода	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>		
4			М10х25.46	8	
5			М10х35.46	4	
6			М10х65.46	4	
			<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
7			М10 5	12	
8			М20 5	4	
			<u>Шайбы ГОСТ 6902-70</u>		
9			10.65Г	12	
10			20.65Г	4	
			<u>Шайбы ГОСТ 11371-78</u>		
11			10.01	4	
12			20.01	4	
<b>4Т1.01.05.000</b>					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Лист Листов			
Разраб. Вишневский		И 1 2			
Пров. Строганов		Госстрой СССР			
Рук. гр. Зайцева		САНТЕХПРОЕКТ			
Н. контр. Заруцкая		г. Москва			
УТВ. Роузман					

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Взам. инв. № инв. № уба  
Подп. и дата

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	13		Двигатель 4А100Л4УЗ		
			ГОСТ 19523-74	1	
	14		Муфта кулачково-дисковая		
			1000-7011-55-21ГОСТ20720-81	1	
	15		Муфта упругая		
			втулочно-пальцевая		
			125-2811-25-1-У3ГОСТ2424-75	1	
	16		Редуктор Ц2У-160 315-12 КУЗ		
			ГОСТ 20758-75	1	
<b>4Т1.01.05.000</b>					
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист			
		2			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Взам. инв. № инв. № уба  
Подп. и дата

Копировал: Формат А4

Копировал: Формат А4

4Т1.01.05.000 СБ

3

1

15

14

Размеры для справок

**4Т1.01.05.000.СБ.**

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Вишневский	И	236	1:10
Пров. Строганов	Лист Листов 1		
Н. контр. Роузман	Госстрой СССР		
Рук. гр. Зайцева	САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ. Роузман	г. Москва		

Копировал 22639-33 16 Формат А3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Взам. инв. № инв. № уба  
Подп. и дата



Альбом 31  
903-1-250.87

Формат	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A4			4Т1.01.05.100 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		4Т1.01.05.101	Ребро	2	
A4	2		4Т1.01.05.102	Кожух	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	4Т1.01.05.100		
Разраб.	Вишневский	ВШ			Лист	Лист	Листов
Пров.	Зайцева	ЛЗ			И		1
Рук. гр.	Зайцева	ЛЗ			госстрой СССР		
Н. контр.	Заручкая	ЛЗ			САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.	Ройзман	ЛР			г. Москва		

Копировал: Фермат А4

16

4Т1.01.05.100 СБ

Размеры для справок

4Т1.01.05.100 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский	ВШ		
Пров.	Степанов	ЛС		
Т. контр.	Ройзман	ЛР		
Рук. гр.	Зайцева	ЛЗ		
Н. контр.	Заручкая	ЛЗ		
Утв.	Ройзман	ЛР		

Ограждение муфты.  
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
И	1,63	1:5

Лист Листов 1  
госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: Фермат А4

4Т1.01.05.101

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	R	A	H	
4Т1.01.05.101	70	140	165	0,20
-01	145	290	110	0,25
-02			170	0,30

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$

4Т1.01.05.101				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский	ВШ		
Пров.	Зайцева	ЛЗ		
Т. контр.	Ройзман	ЛР		
Рук. гр.	Зайцева	ЛЗ		
Н. контр.	Заручкая	ЛЗ		
Утв.	Ройзман	ЛР		

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	см.	—

Лист Листов 1  
госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: Фермат А4

4Т1.01.05.102

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$

4Т1.01.05.102				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский	ВШ		
Пров.	Зайцева	ЛЗ		
Т. контр.	Ройзман	ЛР		
Рук. гр.	Зайцева	ЛЗ		
Н. контр.	Заручкая	ЛЗ		
Утв.	Ройзман	ЛР		

Кожух

Лист	Масса	Масштаб
И	1,13	1:5

Лист Листов 1  
госстрой СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: Заверская Фермат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
	А4		4Т1.01.05.200.СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
	А4	1	4Т1.01.05.101-01	Ребро	1	
	А4	2	4Т1.01.05.101-02	Ребро	1	
	А4	3	4Т1.01.05.201	Комух	1	

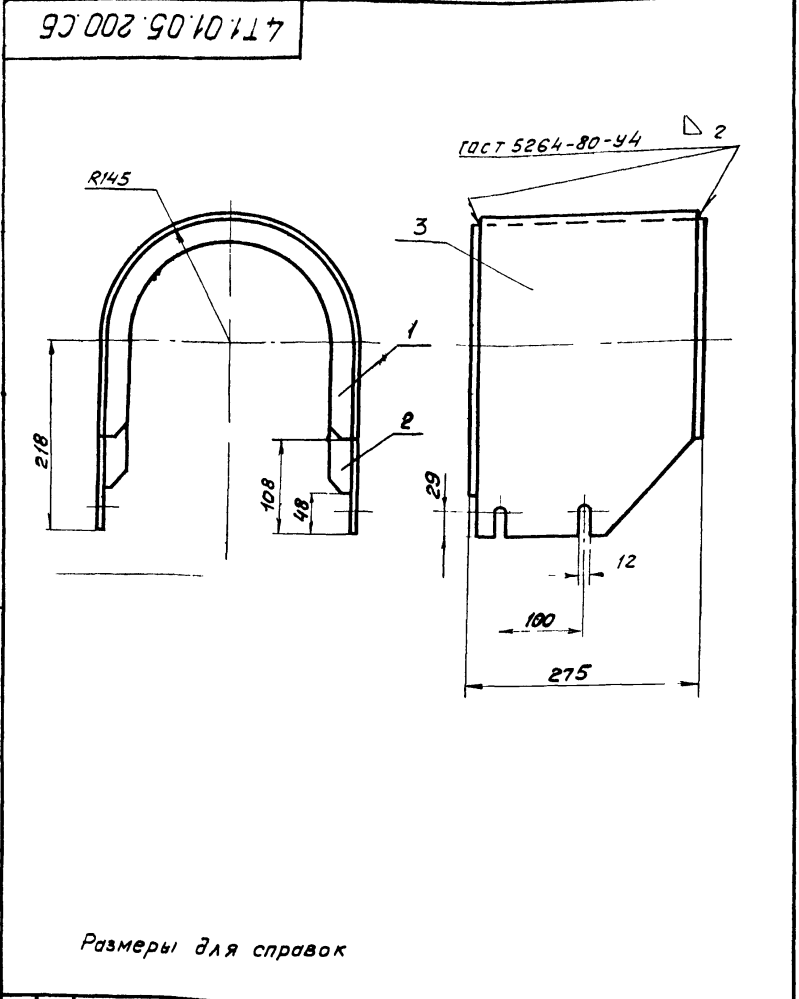
Инв. № подл. / Подл. и дата

4Т1.01.05.200				Ограждение муфты		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Вишневоцкий				И	1
Пров.	Страганов				госстроя СССР	
Рук. гр.	Заицева				САНТЕХПРОЕКТ	
Н. контр.	Зарицкая				г. Москва	
УТВ.	Раузман					

Инв. № подл. / Подл. и дата

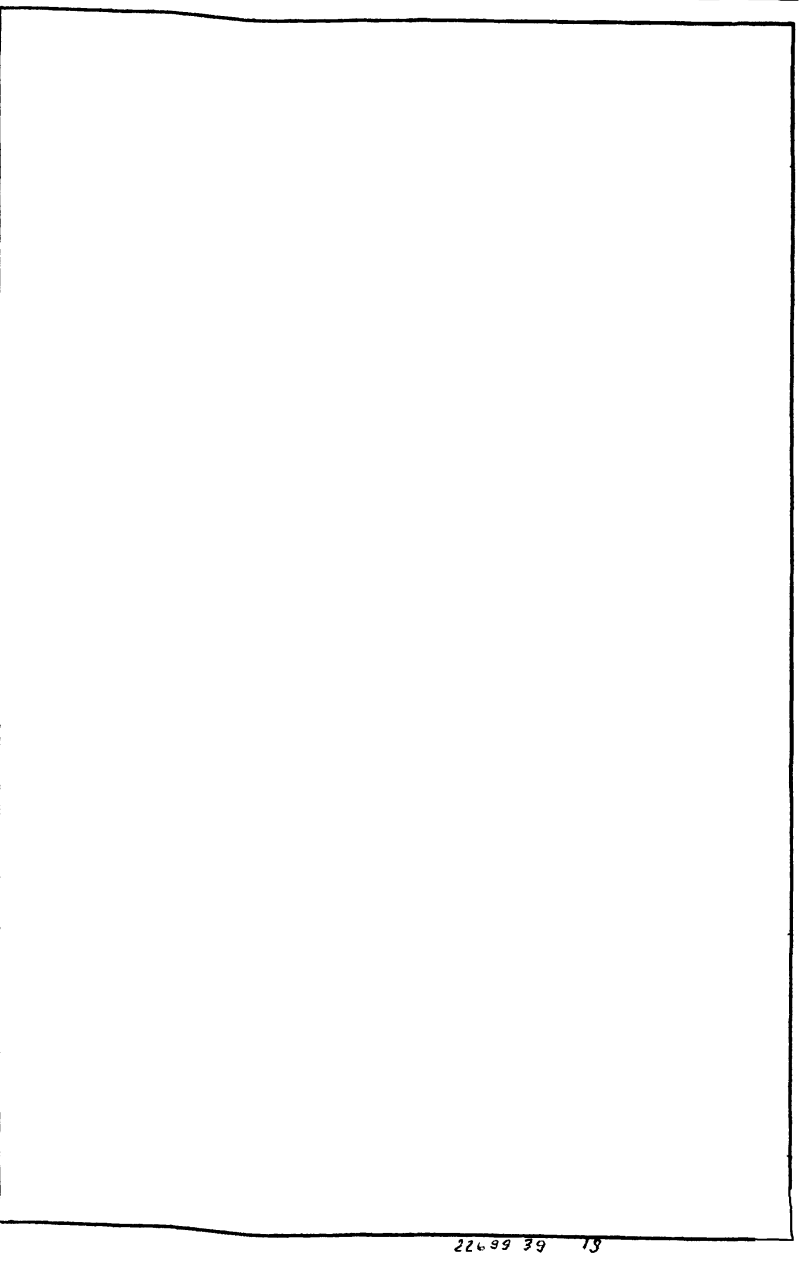
4Т1.01.05.201				Комух		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Вишневоцкий				И	3,62
Пров.	Страганов				госстроя СССР	
Рук. гр.	Заицева				САНТЕХПРОЕКТ	
Н. контр.	Зарицкая				г. Москва	
УТВ.	Раузман					

Инв. № подл. / Подл. и дата



4Т1.01.05.200 СБ				Ограждение муфты		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Вишневоцкий				И	4,17
Пров.	Страганов				госстроя СССР	
Рук. гр.	Заицева				САНТЕХПРОЕКТ	
Н. контр.	Зарицкая				г. Москва	
УТВ.	Раузман					

Инв. № подл. / Подл. и дата



Инв. № подл. / Подл. и дата

4Т1.01.05.201				Комух		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Вишневоцкий				И	3,62
Пров.	Страганов				госстроя СССР	
Рук. гр.	Заицева				САНТЕХПРОЕКТ	
Н. контр.	Зарицкая				г. Москва	
УТВ.	Раузман					

Инв. № подл. / Подл. и дата



Альбом 31  
903-1-250 87  
И.№ в подл. И.№ в. № докум. № подл. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			4Т1.01.05.300 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		4Т1.01.05.301	Косынка	3	
A4	2		4Т1.01.05.302	Косынка	2	
B4	3		4Т1.01.05.303	Плита		
				Швеллер 22 ГОСТ 8240-72 В Ст 3-1 ГОСТ 535-79		
				L=388 h 14	1	7,73 кг
B4	4		4Т1.01.05.304	Стойка		
				Швеллер 22 ГОСТ 8240-72 В Ст 3-1 ГОСТ 535-79		
				L=630 h 14	1	10,3 кг
B4	5		4Т1.01.05.305	Планка		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 ГОСТ 4637-79		
				105 h 14 x 240 h 14	1	1,87 кг
B4	6		4Т1.01.05.306	Планка		
				Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 В Ст 3-1 ГОСТ 4637-79		
				184 h 14 x 240 h 14	1	3,44 кг

4Т1.01.05.300

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	В.И. Шиневский	В.И.			И	1	2
Пров.	С.И. Страганов	С.И.			ГОСТРОУ ССР		
Чек. гр.	З.И. Зойцева	З.И.			САНТЕХПРОЕКТ		
И. контр.	З.И. Зойцова	З.И.			г. Москва		
Утв.	Р.И. Ройзман	Р.И.			Формат А4		

Копировал: Карливадл.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
B4	7		4Т1.01.05.307	Стойка		
				Швеллер 22 ГОСТ 8240-72 В Ст 3-1 ГОСТ 535-79		
				L=614,6 h 14	2	8,71 кг
B4	8		4Т1.01.05.308	Плита		
				Швеллер 22 ГОСТ 8240-72 В Ст 3-1 ГОСТ 535-79		
				L=541 h 14	1	11,36 кг

4Т1.01.05.300

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
						2	

Копировал: Карливадл.

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			4Т1.02.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		4Т1.02.01.000	Опора натяжки	1	
A4	2		4Т1.02.02.000	Ограждение барабана натяжки	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Болт М20 x 100 46 ГОСТ 7798-70	4	
	4			Болт М12 x 30 46 ГОСТ 7798-70	2	
	5			Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	4	
	6			Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	2	
	7			Шайба 20,01 ГОСТ 11371-78	4	
	8			Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	4	
	9			Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	2	

4Т1.02.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	В.И. Шиневский	В.И.			И	1	2
Пров.	С.И. Страганов	С.И.			ГОСТРОУ ССР		
Чек. гр.	З.И. Зойцева	З.И.			САНТЕХПРОЕКТ		
И. контр.	З.И. Зойцова	З.И.			г. Москва		
Утв.	Р.И. Ройзман	Р.И.			Формат А4		

Копировал: Зубовская

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Прочие изделия</u>		
	10		Е 101-П-22-83	Натяжка 8040-60-50	1	

4Т1.02.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
						3	



Альбом 31  
903-1-250 87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			4Т1.02.01.000.СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		4Т1.02.01.001	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3-I ГОСТ 535-79 e=1070 h14	4	11,4 кг
Б4	2		4Т1.02.01.002	Уголок Уголок Б-75*75*8 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-I ГОСТ 535-79 e=1220 h14	2	11 кг
Б4	3		4Т1.02.01.003	Уголок Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-I ГОСТ 535-79	2	8,4 кг
Б4	4		4Т1.02.01.004	Уголок Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-I ГОСТ 535-79 e=1020 h14	2	3,8 кг
Б4	5		4Т1.02.01.005	Лист Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-I ГОСТ 14637-79	4	0,9 кг
			4Т1.02.01.000			
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Лист Листов	
			Разраб. Вишневский В.В.		И 1 2	
			Пров. Заичева А.В.		1	
			Рук. гр. Заичева А.В.		1	
			Н. контр. Заруцкая И.А.		1	
			УТВ. Райзман Р.В.		1	
			Опора натяжки		госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
			Копировал		Формат А4	

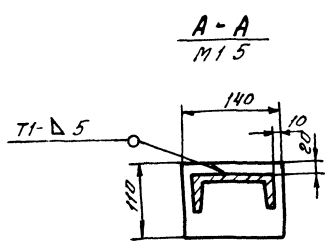
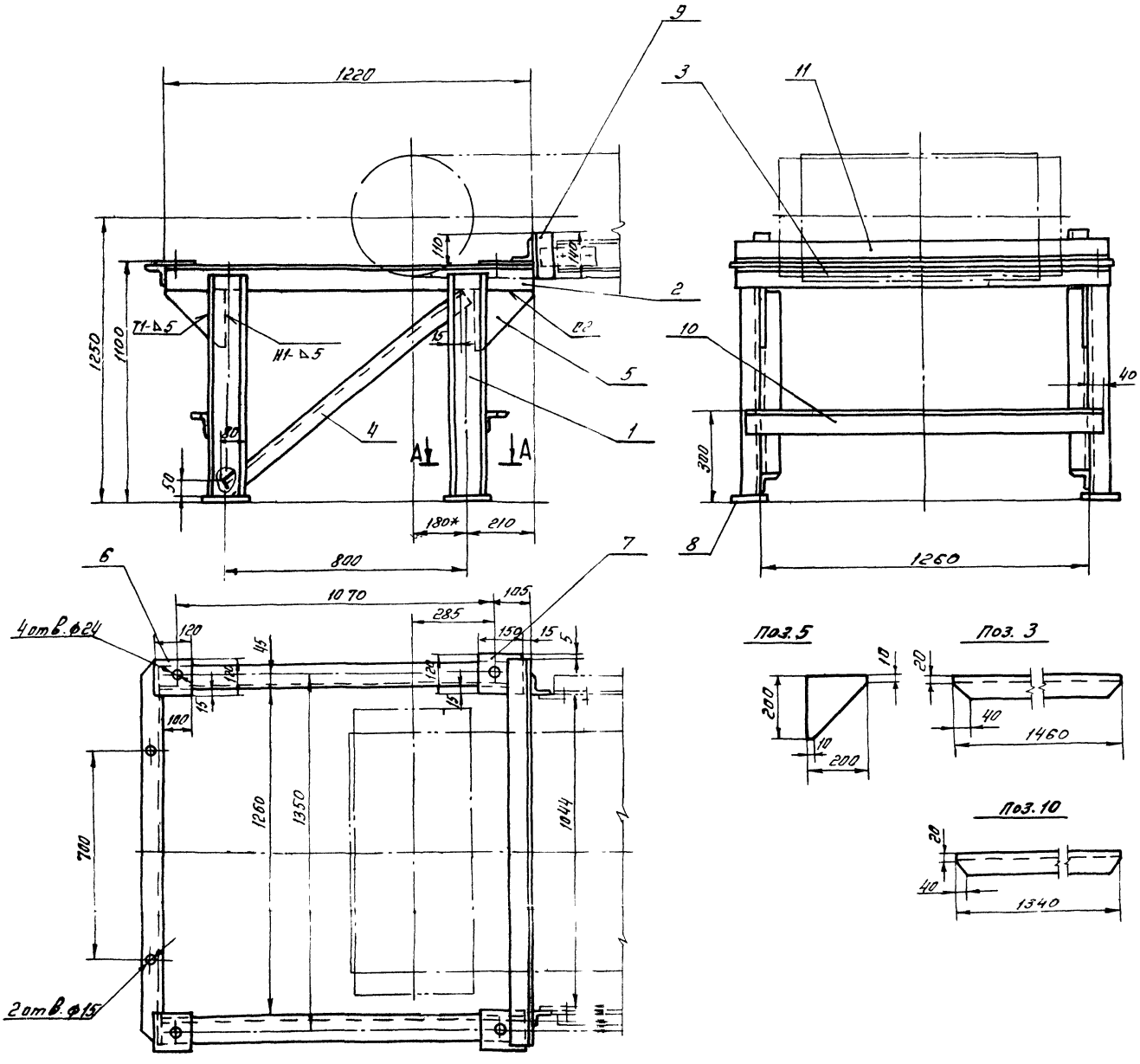
21

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		4Т1.02.01.006	Лист Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-I ГОСТ 14637-79 120 h14 x 120 h14	2	0,9 кг
Б4	7		4Т1.02.01.007	Лист Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-I ГОСТ 14637-79 120 h14 x 150 h14	2	1,2 кг
Б4	8		4Т1.02.01.008	Лист Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-I ГОСТ 14637-79 110 h14 x 140 h14	2	1,0 кг
Б4	9		4Т1.02.01.009	Уголок Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-I ГОСТ 535-79 e=140 h14	2	0,8 кг
Б4	10		4Т1.02.01.010	Уголок Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-I ГОСТ 535-79	2	7,7 кг
Б4	11		4Т1.02.01.011	Уголок Уголок Б-75*75*8 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-I ГОСТ 535-79 e=1460 h14	1	13,2 кг
			4Т1.02.01.000			
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист	
					2	
			Копировал		Формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			4Т1.02.02.000 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		4Т1.02.02.001	Уголок Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3-I ГОСТ 535-79 e=120 h14	2	0,7 кг
Б4	2		4Т1.02.02.002	Ребро Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-I ГОСТ 14637-79	2	0,23 кг
Б4	3		4Т1.02.02.003	Платук Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-I ГОСТ 14637-79 70 h14 x 70 h14	2	0,23 кг
Б4	4		4Т1.02.02.004	Обечайка Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-I ГОСТ 16523-70	1	2,5 кг
Б4	5		4Т1.02.02.005	Баковина Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3-I ГОСТ 16523-70	2	3,1 кг
			4Т1.02.02.000			
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Лист Листов	
			Разраб. Вишневский В.В.		И 1 1	
			Пров. Заичева А.В.		1	
			Рук. гр. Заичева А.В.		1	
			Н. контр. Заруцкая И.А.		1	
			УТВ. Райзман Р.В.		1	
			Ограждение барабана натяжки		госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
			Копировал: Заборовская		Формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.

22689 39 39



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t}{2}$
- 3 Кромки реза -  $Rz 320$ , отверстия -  $Rz 80$ , остальное -  $\nabla$ .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Исполн. Инженер В.А. Сидоров

471.02.01.000006				Лист	Масштаб	Масштаб
Опора натяжки. Сборочный чертёж				И	1:20	1:10
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист Листов 1		
В.А. Сидоров	С.А. Романов	В.А. Сидоров	1980	Госстрой СССР		
С.А. Романов	В.А. Сидоров	В.А. Сидоров	1980	САНТЕХПРОЕКТ		
С.А. Романов	В.А. Сидоров	В.А. Сидоров	1980	г. Москва		
22699 39 23 коллорада Плешкова				формат А2		





Альбом 31  
903-1-250.87

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			4Т1.03.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		4Т1.03.00.001	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст.3-1 ГОСТ 535-79	2	51,5 кг
Б4	2		4Т1.03.00.002	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79		
				e=1044h14	3	6 кг
Б4	3		4Т1.03.00.003	Полоса		
				Полоса Бх80 ГОСТ 103-76 Вст.3-1 ГОСТ 535-79	2	1,1 кг
Б4	4		4Т1.03.00.004	Полоса		
				Полоса Бх80 ГОСТ 103-76 Вст.3-1 ГОСТ 535-79	2	0,4 кг
Б4	5		4Т1.03.00.005	Лист		
				Лист Б-ПН-1,6 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 16523-70		
				1125h14x5990h14	1	85 кг
			4Т1.03.00.000			
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	Дата	
Разр. В. Вишневецкий			В.В.			
Пров. Зайцева			З.В.			
Рук. гр. Зайцева			З.В.			
Н. контр. Зорюцкая			З.В.			
Утв. Раузман			Р.В.			
			Секция загрузочная		Лист Лист Листов	
			L=6000		1 1 2	
			Госстрой СССР		САНТЕХПРОЕКТ	
			г. Москва			
			Копировал:		Формат А4	

24

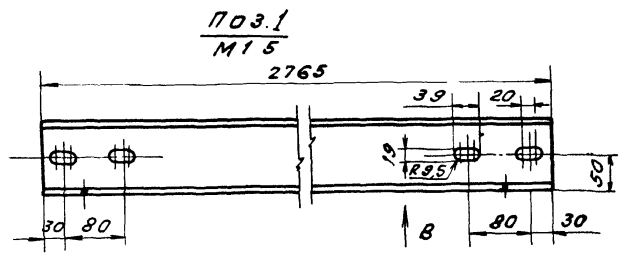
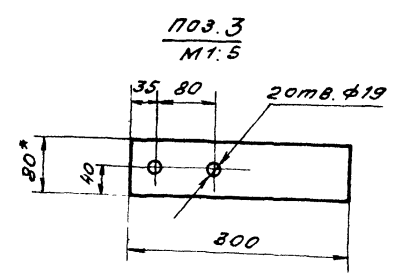
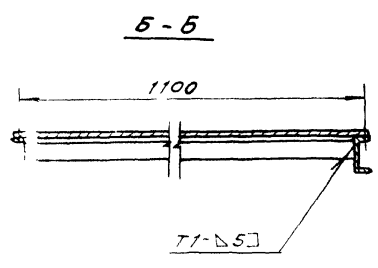
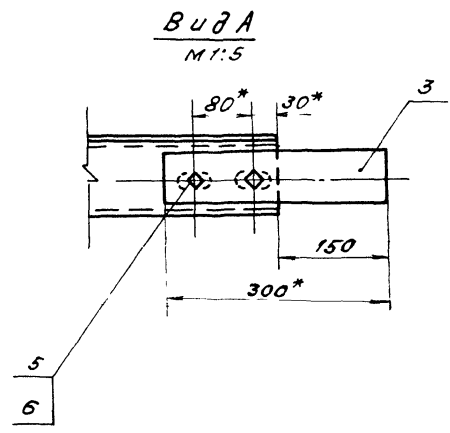
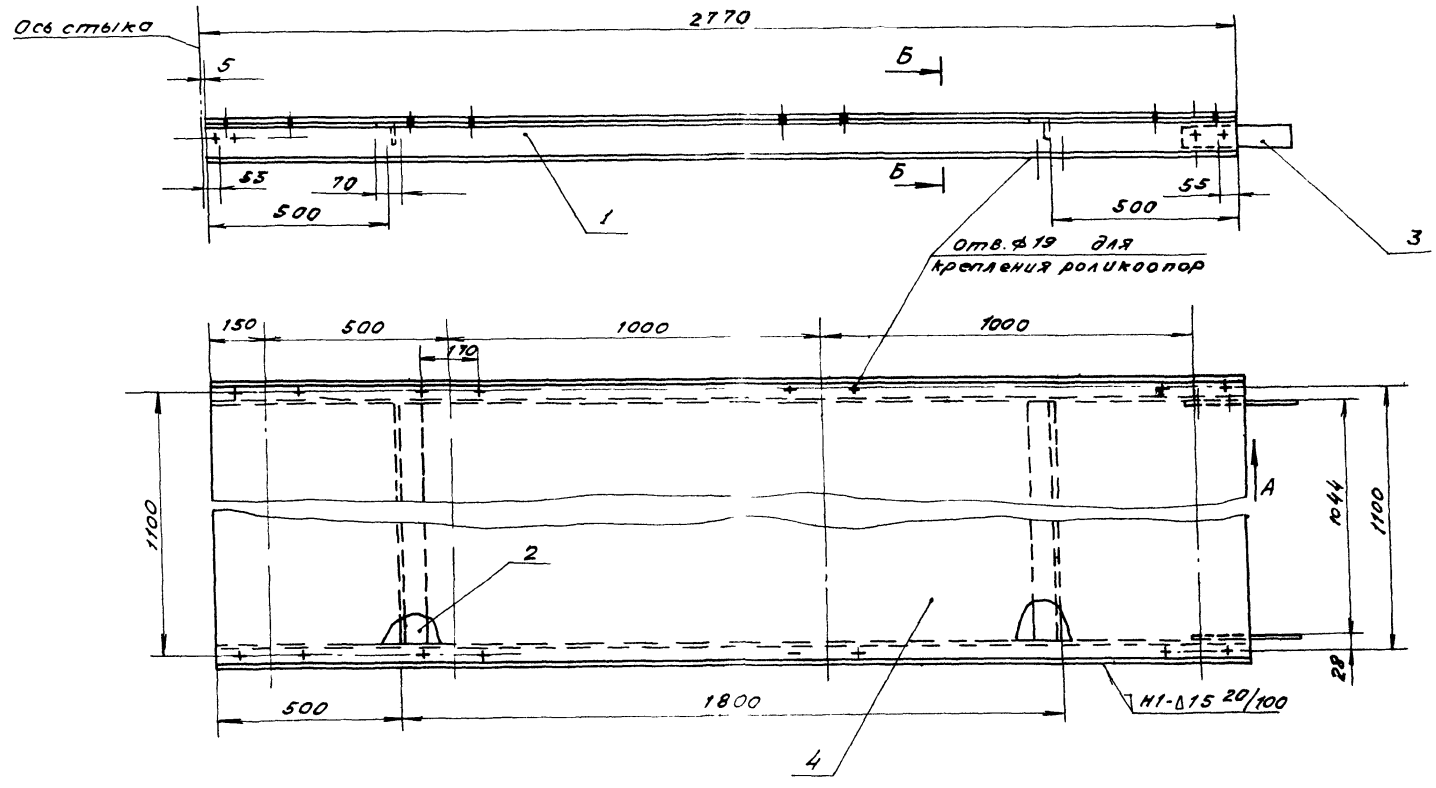
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт М16х30 46		
				ГОСТ 7798-70	8	
		7		Гайка М16 5		
				ГОСТ 5915-70	8	
			4Т1.03.00.000			
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	Дата	
Разр. В. Вишневецкий			В.В.			
Пров. Зайцева			З.В.			
Рук. гр. Зайцева			З.В.			
Н. контр. Зорюцкая			З.В.			
Утв. Раузман			Р.В.			
			Секция		Лист	
					2	
			Госстрой СССР		САНТЕХПРОЕКТ	
			г. Москва			
			Копировал		Формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			4Т1.04.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		4Т1.04.00.001	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Вст.3-1 ГОСТ 535-79	2	28 кг
Б4	2		4Т1.04.00.002	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79		
				e=1044h14	2	6,0 кг
Б4	3		4Т1.04.00.003	Полоса		
				Полоса Бх80 ГОСТ 103-76 Вст.3-1 ГОСТ 535-79	2	1,1 кг
Б4	4		4Т1.04.00.004	Лист		
				Лист Б-ПН-1,6 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 16523-70		
				1125h14x2760h14	1	35 кг
			4Т1.04.00.000			
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	Дата	
Разр. В. Вишневецкий			В.В.			
Пров. Зайцева			З.В.			
Рук. гр. Зайцева			З.В.			
Н. контр. Зорюцкая			З.В.			
Утв. Раузман			Р.В.			
			Секция e=2770.		Лист Лист Листов	
					1 1 1	
			Госстрой СССР		САНТЕХПРОЕКТ	
			г. Москва			
			Копировал		Формат А4	

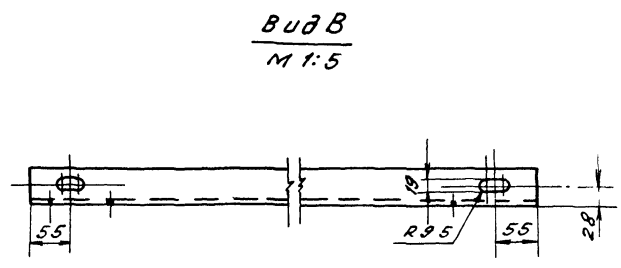
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			4Т1.05.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		4Т1.05.00.001	Уголок		
				Уголок Б-75х50х6 ГОСТ 8510-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	2		4Т1.05.00.002	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79	1	6,0 кг
Б4	3		4Т1.05.00.003	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79	1	6,0 кг
Б4	4		4Т1.05.00.004	Уголок		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79	1	6,5 кг
Б4	5		4Т1.05.00.005	Лист		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг
			4Т1.05.00.000.			
Изм. Лист			№ докум.	Подп.	Дата	
Разр. В. Вишневецкий			В.В.			
Пров. Зайцева			З.В.			
Рук. гр. Зайцева			З.В.			
Н. контр. Зорюцкая			З.В.			
Утв. Раузман			Р.В.			
			Стойка		Лист Лист Листов	
					1 1 1	
			Госстрой СССР		САНТЕХПРОЕКТ	
			г. Москва			
			Копировал 22639-39 25		Формат А4	



903-1-250.87  
АМ60М 31



- 1. \* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$   
Rz320 / Rz80
- 3. Кромки реза -  $\nabla$ , отверстия -  $\nabla$ , остальное -  $\nabla$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э42  
ГОСТ 9467-75

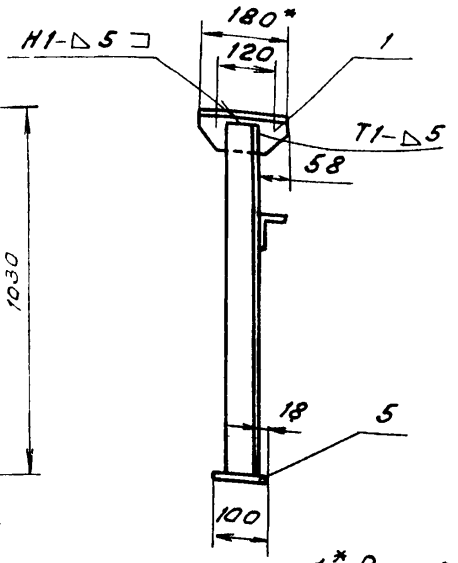
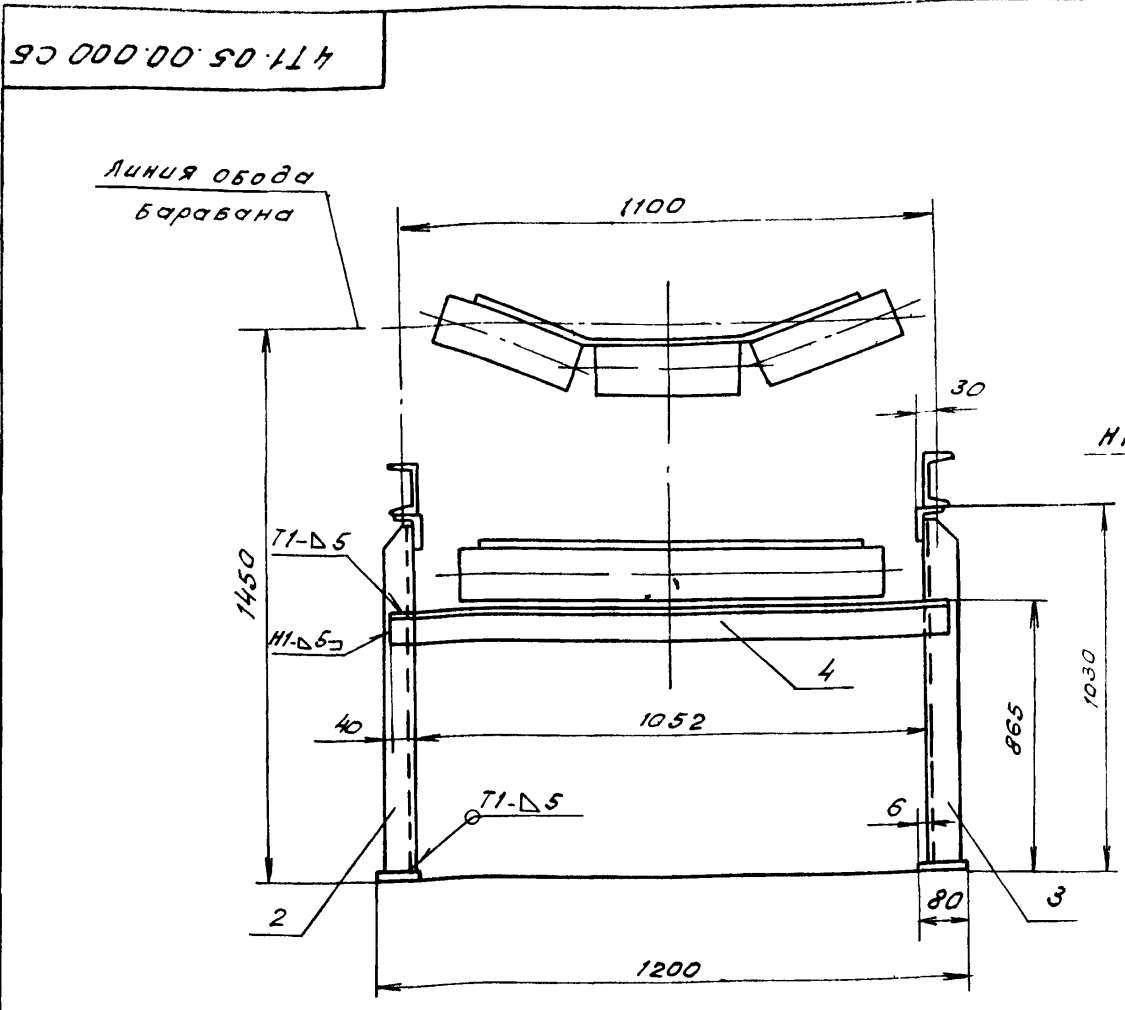


Имя, инициалы, год, лист и дата 19.03.2013 г. Имя, инициалы, год, лист и дата

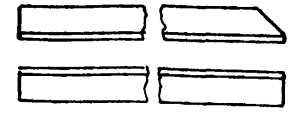
				<b>471.04.00.000.06</b>			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп. дата	<b>СЕКЦИЯ</b> <b>L=2770.</b> <b>Сборочный чертёж</b>		Лист	Масштаб
Разр.	Вып.	И.докум.	Подп. дата			106	1:10
Пров.	Строганов	И.докум.	Подп. дата			Лист	Листов
Т.контр.	Розман	И.докум.	Подп. дата			Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва	
Рук. гр.	Зайцева	И.докум.	Подп. дата				
И.контр.	Заручка	И.докум.	Подп. дата			Формат А2	
Утв.	Розман	И.докум.	Подп. дата				
				Копировал: Гухонова 22639-39 27			

Инв. № подл. Подл. и дата в.з. инв. № инв. № подл. Подл. и дата

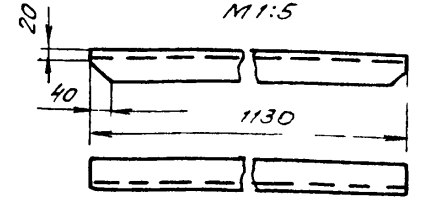
903-1-250 87 АМБСМ 31



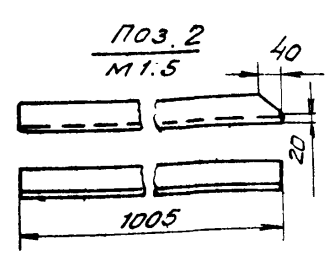
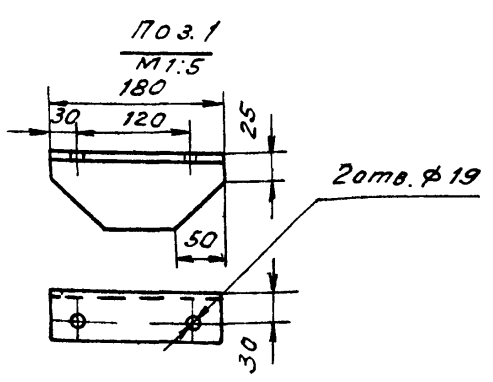
Поз. 3  
Зеркальное отражение  
Поз. 2



Поз. 4  
М1:5



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Кромки реза -  $\nabla$ , отверстия -  $\nabla$ , остальное -  $\nabla$ .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды типа Э 42 ГОСТ 9467-75



				4Т1.05.00.000 СБ		
				Стойка		
				Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					И	20
						1 10
Разраб.	Вишневы	В.В.			Лист Листов	
Пров.	Заицева	В.В.			Госстрой СССР	
Т.контр.	Ройзман	В.В.			Сантехпроект	
Рук. гр.	Заицева	В.В.			г. Москва	
И.контр.	Заруцкая	В.В.				
УТВ.	Ройзман	В.В.				

копировал Тихонова формат А2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
*			4Т1.06.00.000 СБ	Сборочный чертёж		* А2, А2
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	4Т1.06.01.000	корпус	1	
А4		2	4Т1.06.02.000	прим. боковой	2	
А4		3	4Т1.06.03.000	завеса	3	
А4		4	4Т1.06.04.000	связь	3	
А4		5	4Т1.06.05.000	завеса боковая	4	
А4		6	4Т1.06.06.000	прим. задний	1	
А4		7	4Т1.06.07.000	стойка	3	
А4		8	4Т1.06.07.000-01	стойка	3	
				<u>Детали</u>		
Б4		9	4Т1.06.00.001	лист		
				Б.П. 6 ГОСТ 19903-74		
				лист 3-1 ГОСТ 14637-79	1	99 кг
Б4		10	4Т1.06.00.002	стенка		
				Б.П. 4 ГОСТ 19903-74		
				лист 3-1 ГОСТ 14637-79	1	111 кг
Б4		11	4Т1.06.00.003	полоса		
				лента 2,0x40 БСт 3	2	0,15 кг
				ГОСТ 6009-74		

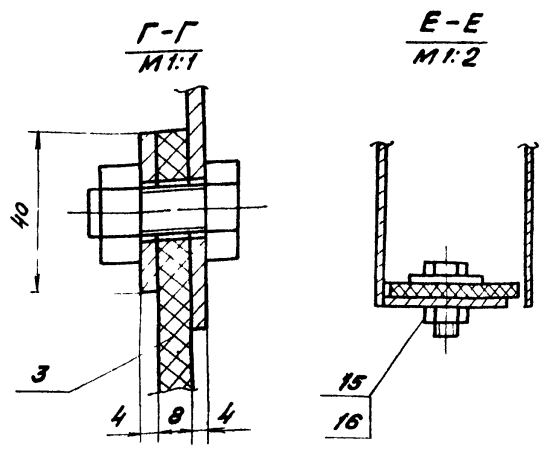
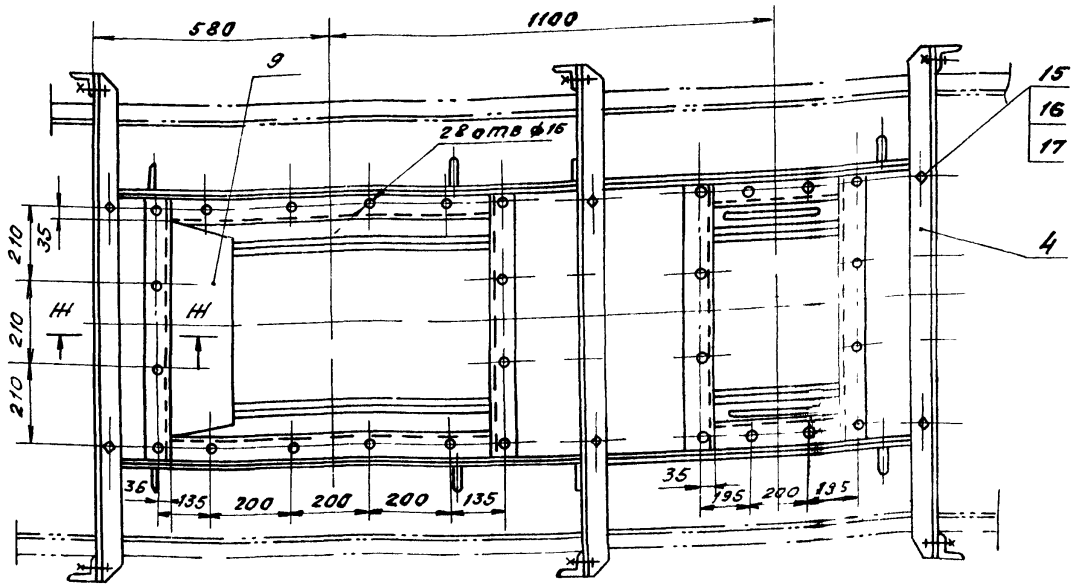
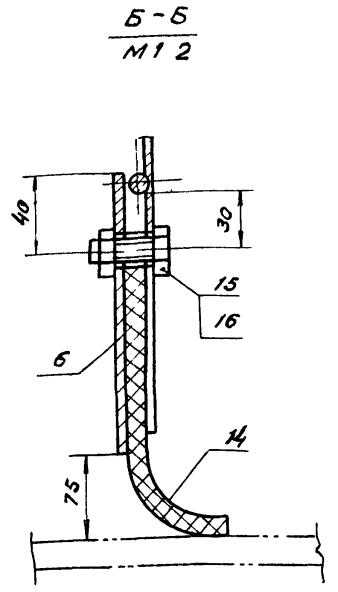
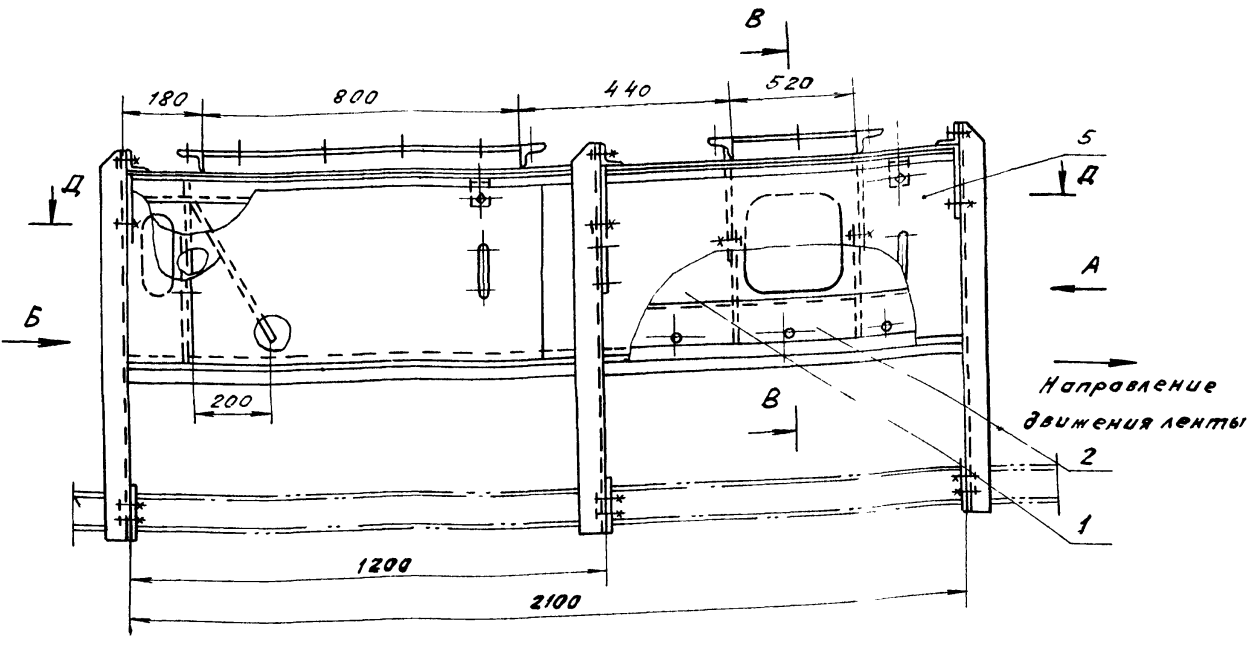
4Т1.06.00.000				
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заицева	В.В.		
Пров.	Строганов	В.В.		
Рук. гр.	Заицева	В.В.		
И.контр.	Вишневы	В.В.		
УТВ.	Ройзман	В.В.		
Лоток в=800				
		Лист	Листов	
		И	1	2
Сантехпроект				
г. Москва				

копировал Тихонова формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4		12	4Т1.06.00.004	лист		
				Пластина I, лист,		
				ОМБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	2	0,5
Б4		13	4Т1.06.00.005	полоса		
				Пластина I, лист,		
				ОМБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	2	5,0
Б4		14	4Т1.06.00.006	лист		
				Пластина I, лист,		
				ОМБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	1	2,6
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М12x30, 46		
				ГОСТ 7798-70		34
		16		Гайка М12,5		
				ГОСТ 5915-70		60
		17		Шайба 12,65Г		
				ГОСТ 6402-70		28

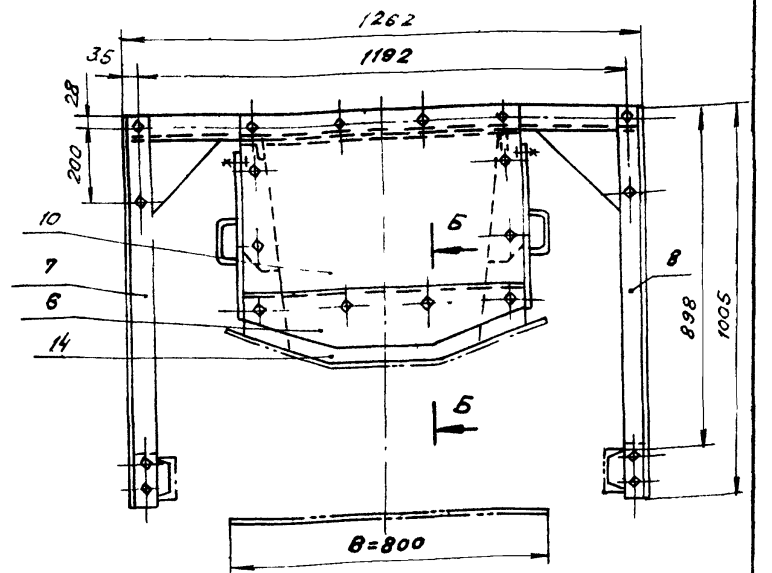
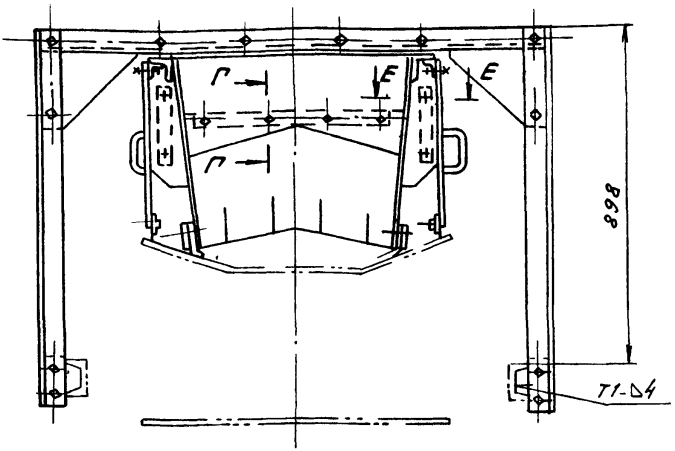
4Т1.06.00.000				
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Лист				
2				

копировал: Тихонова 22699 39 28 формат А4

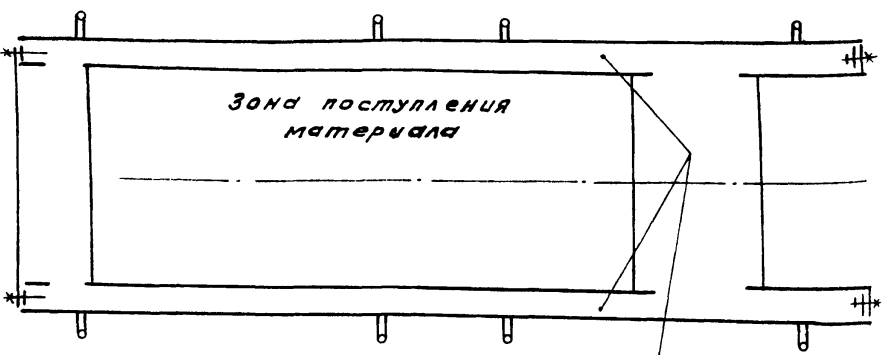


Вид Б

Вид А



Д-Д  
(Пояснительная схема)



1. Размеры для справок
2. Приварку листа поз 9 выполнять электродами Э42 ГОСТ 9467-75 сварной шов по ГОСТ 5264-80.
3. Вырез в детали поз 12 под примитив боковой поз 2 выполнить при монтаже по месту
4. Сборку лотка проходного 4Т1.06.00.000-01 выполнять без деталей поз 6, 9, 10, 14
5. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$
6. Кромки реза -  $R_{\pm 320}$ , отверстия -  $R_{\pm 80}$ , остальное - В
7. Разрез И-И см лист 2.

4Т1.06.00.000 СБ

Лоток В=800

Сборочный чертёж

Обозначение	Масса, кг
4Т1.06.00.000	296
-01	270

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
		Разработчик	Зайцева	В.В.	И	см табл	1:10
		Пров.	Степанов	В.В.			
		Т.контр.	Зайцева	В.В.			
		Рук. гр.	Зайцева	В.В.			
		Н.контр.	Вишнева	В.В.			
		Утв.	Розман	В.В.			

Имя, фамилия, должность, дата, подпись, дата





903-1-250.87 Альбом 31

Формат листа	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
B4	4Т1.06.01.000СБ			Оборочный чертеж		
				Детали		
B4	1	4Т1.06.01.001		Уголок		
				Уголок Б-53х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
B4	2	4Т1.06.01.002		Уголок	2	121 кг
				Уголок Б-53х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
B4	3	4Т1.06.01.003		Уголок	2	4,6 кг
				Уголок Б-53х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
B4	4	4Т1.06.01.004		Уголок	4	40 кг
				Уголок Б-53х63х6 ГОСТ 8509-86 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
B4	5	4Т1.06.01.005		Кронштейн	2	2,0 кг
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79	8	0,18 кг
B4	6	4Т1.06.01.006		Лист		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в ст. 3-1 ГОСТ 14637-79	1	252 кг
<b>4Т1.06.01.000</b>						
№ лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит	Лист	Листов
РАЗРАБ. ЗАНЦЕВА	ВЗ			И	1	2
ПРОВ. СТРОГАНОВ	ВЗ			Госстрой СССР <b>САНТЕХПРОЕКТ</b> г. Москва		
РУК. ГР. ЗАНЦЕВА	ВЗ					
Н. КОНТ. ВИШНЕВКИН	ВЗ					
УТВ. РОЗМАН	ВЗ					

копировал

формат А4

Формат листа	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
B4	7	4Т1.06.01.007		Стенка		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в ст. 3-1 ГОСТ 14637-79	2	21 кг
B4	8	4Т1.06.01.008		Лист		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в ст. 3-1 ГОСТ 14637-79	4	32 кг
B4	9	4Т1.06.01.009		ребро		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в ст. 3-1 ГОСТ 14637-79	4	0,7 кг
Стандартные изделия						
				Болт М 12х30 46		
				ГОСТ 7798-70	26	
<b>4Т1.06.01.000</b>						
№ лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит	Лист	Листов
						2

копировал

формат А4

Формат листа	№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
B4	4Т1.06.02.000СБ			Оборочный чертеж		
				Детали		
B4	1	4Т1.06.02.001		Планка	1	5,1 кг
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в ст. 3-1 ГОСТ 14637-79		
B4	2	4Т1.06.02.002		Пруток	1	0,83 кг
				Круг В8 ГОСТ 2590-71 в ст. 3-1 ГОСТ 535-79		
				L = 2100 h 14		
<b>4Т1.06.02.000</b>						
№ лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит	Лист	Листов
РАЗРАБ. ЗАРУЧКАЯ	ВЗ			И	1	1
ПРОВ. ЗАНЦЕВА	ВЗ			Госстрой СССР <b>САНТЕХПРОЕКТ</b> г. Москва		
РУК. ГР. ЗАНЦЕВА	ВЗ					
Н. КОНТ. ВИШНЕВКИН	ВЗ					
УТВ. РОЗМАН	ВЗ					

копировал

формат А4

**4Т1.06.02.000СБ**

**Вид А**

Наварить шпиль электро  
сваркой h = 3мм

По 3.1  
М1:5

2100

54\*

50 250 8x250=2000

40 40 80 15

90° h 15

1.\* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров ± ε2  
3. Кромки реза R1.320, отверстия R x 80, остальное - ∇  
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

**4Т1.06.02.000СБ**

№ лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. ЗАРУЧКАЯ	ВЗ			И	6,0	1:5
ПРОВ. СТРОГАНОВ	ВЗ			Госстрой СССР <b>САНТЕХПРОЕКТ</b> г. Москва		
Т. КОНТ. РОЗМАН	ВЗ					
РУК. ГР. ЗАНЦЕВА	ВЗ					
Н. КОНТ. ВИШНЕВКИН	ВЗ					
УТВ. РОЗМАН	ВЗ					

ПРИЖИМ БОКОВОЙ  
Оборочный чертеж

22099 39 32 копировал лешкова

формат А4



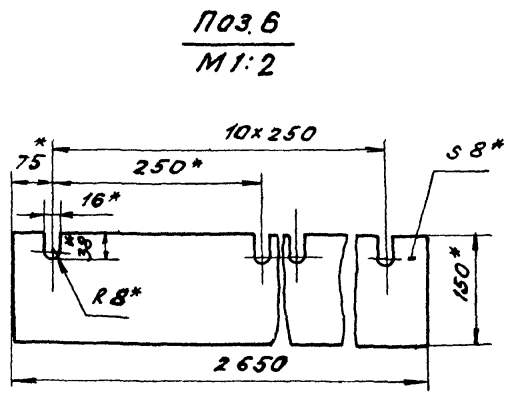
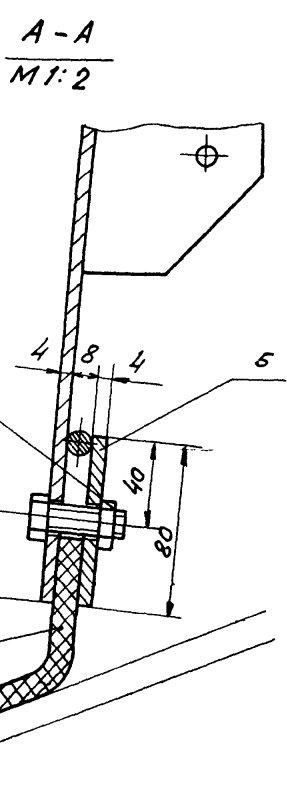
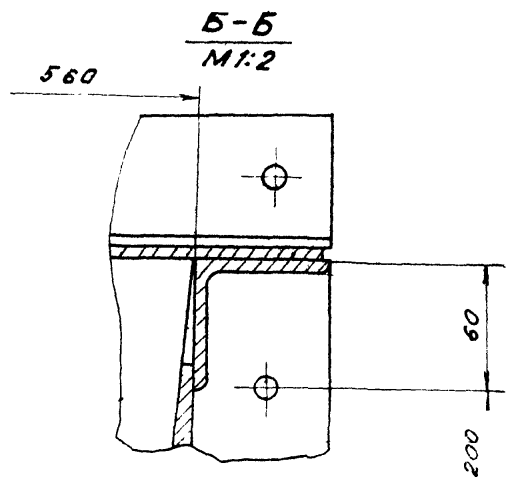
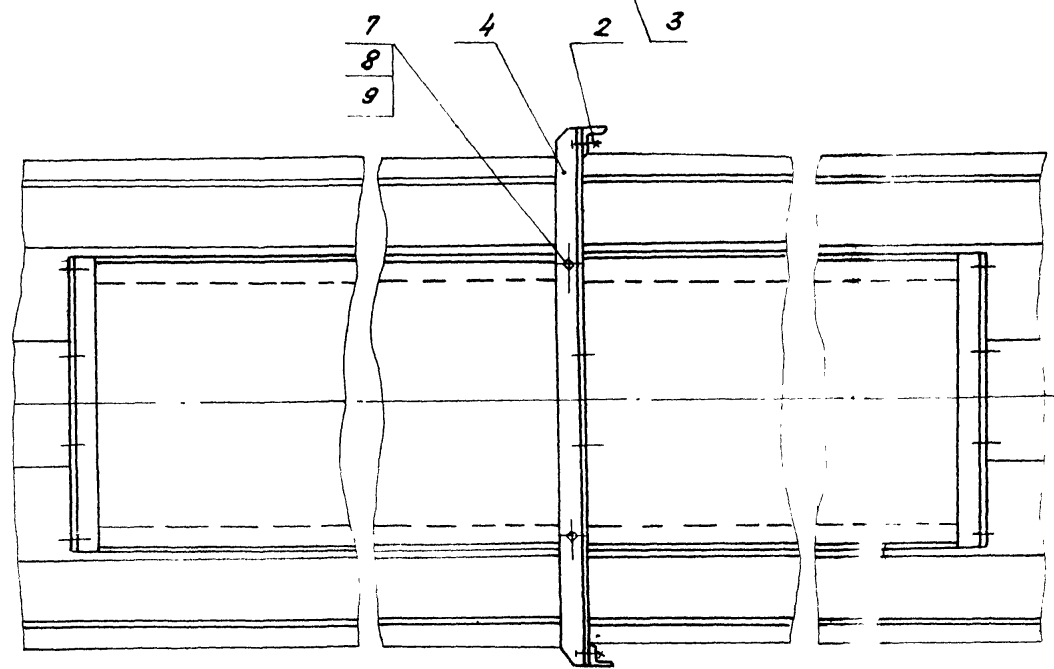
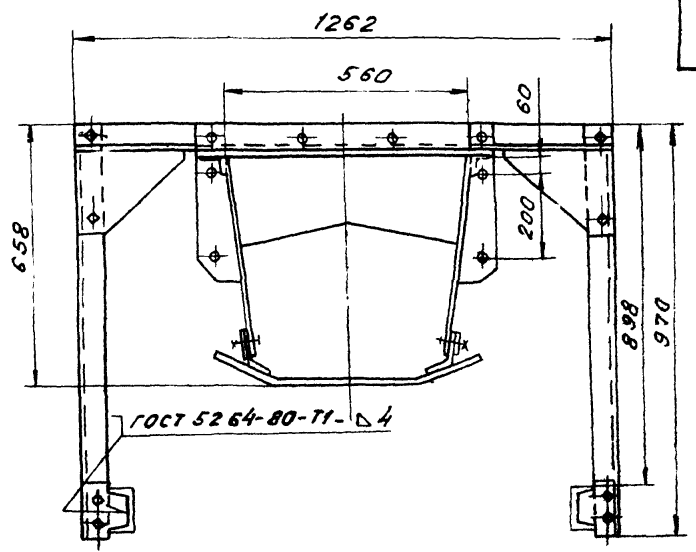
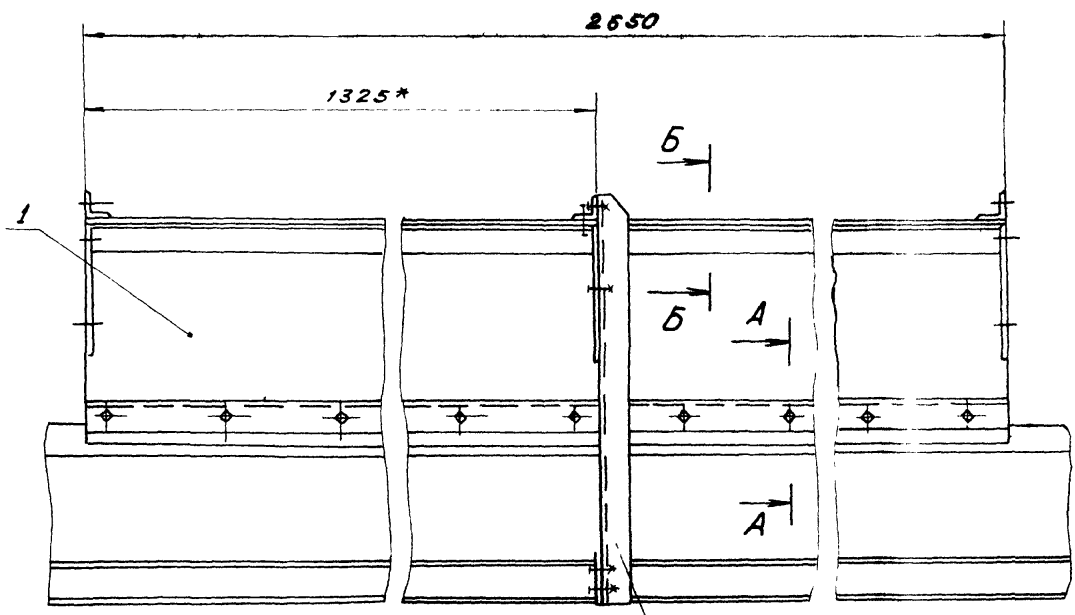








903-1-250.87 Альбом 31



- 1.\* Размеры исполнительные.
- 2 Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$ .
- 3 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

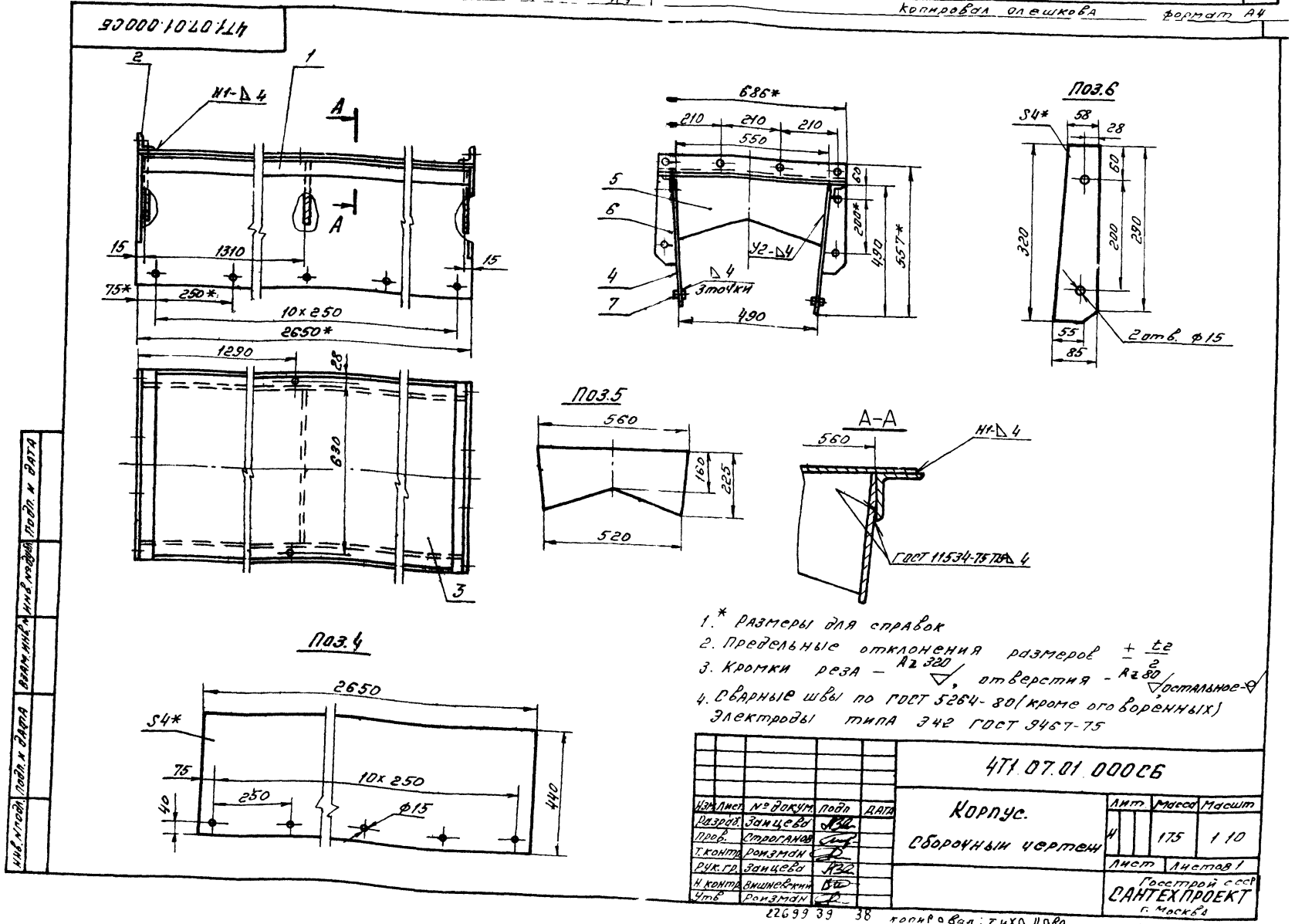
Изм. №, подп. подл. и дата в з. ч. №, № Инв. №, подп. подл. и дата

				471.07.00.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лоток промежуточный типа I и Сборочный чертёж	Лит	Масса	Масштаб
							225	1:10
						Лист	Листов	
						Госстрой СССР Сантехпроект г. Москва		
						Формат А2		

22639 33 39 Копировал: Тихонова

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Стандартные изделия		
		А3	4Т1.07.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				детали		
		Б4	1	4Т1.07.01.001	Резьба	
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 8 ст 3-1 ГОСТ 535-79		
		Б4	2	4Т1.07.01.002	Р-2638 х14	2 15,2кг
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 8 ст 3-1 ГОСТ 535-79		
		Б4	3	4Т1.07.01.003	Крышка	2 3,9кг
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 8 ст 3-1 ГОСТ 14637-79		
		Б4	4	4Т1.07.01.004	Стенка	1 56,5кг
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 8 ст 3-1 ГОСТ 14637-79		
		Б4	5	4Т1.07.01.005	Завеса	2 3,7кг
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 8 ст 3-1 ГОСТ 14637-79		
		Б4	6	4Т1.07.01.006	Резьба	3 3,2кг
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 8 ст 3-1 ГОСТ 14637-79		
					4 0,7кг	
			4Т1.07.01.000			
			Корпус			
					Лист 1 2	
					Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва	
			Копировал			
					Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Стандартные изделия		
		7		Болт М12х30 46		
				ГОСТ 7798-70	22	
			4Т1.07.01.000			
			Копировал			
					Формат А4	



Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
4	175	1	10		
			Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
			Формат А2		

903-1-250 87 Альбом 31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			4Т1.07.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	4Т1.07.02.001	Лист			
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74			
			Вст. 3-1 ГОСТ 14637-79	1	6,7 кг	
Б4	2	4Т1.07.02.002	Упор			
			ВВ ГОСТ 2590-71			
			Круг Вст. 3-1 ГОСТ 535-79	1	1,1 кг	
<b>4Т1.07.02.000</b>						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Зайцева					
Пров.	Строганов					
Рук. гр.	Зайцева					
И. контр.	Вишневский					
Утв.	Ройзман					
Приним боковой				Лист	Лист	Листов
				И	1	1
Госстрой СССР				<b>САНТЕХПРОЕКТ</b>		
				г. Москва		

Копировал: *Тихонова*      Формат А4

38

4Т1.07.02.000 СБ

Наварить шпиль электро-сваркой, h=3 мм

Сварка ручная электродугавая 50/100

- 1\* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Кромкиреза  $Rz 320$ , отверстия -  $Rz 80$ , остальное - 9
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

**4Т1.07.02.000 СБ**

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб.	Зайцева				И	7,8	1:5
Пров.	Строганов						
Рук. гр.	Зайцева						
И. контр.	Вишневский						
Утв.	Ройзман						

Приним боковой.  
Сборочный чертёж.

Лист Листов 1  
Госстрой СССР  
Сантехпроект  
г. Москва

Копировал: *Тихонова*      Формат А4

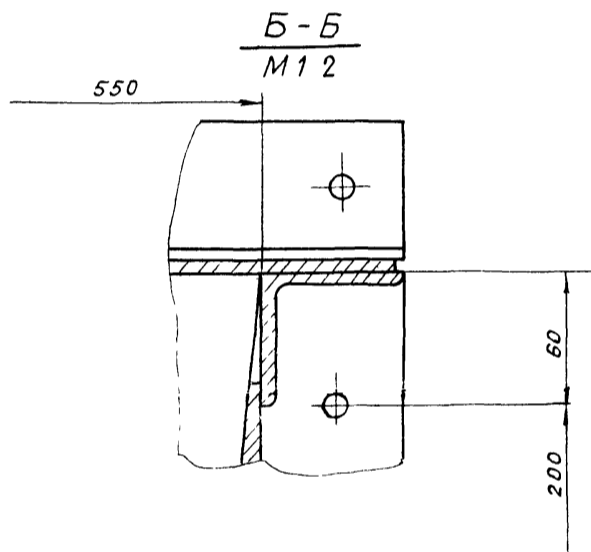
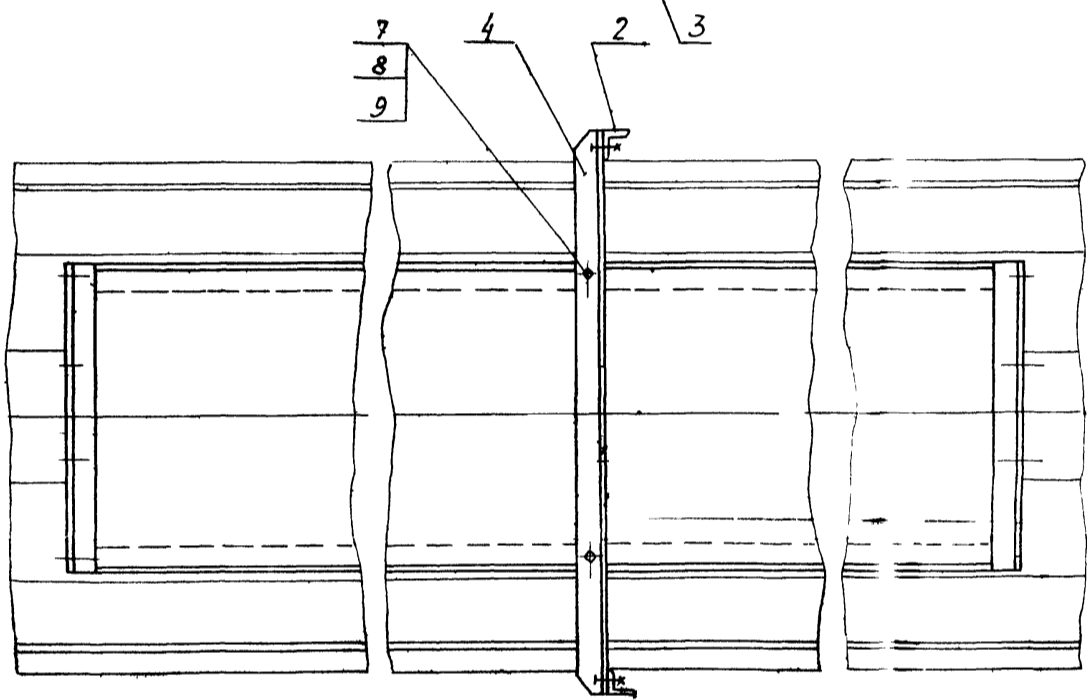
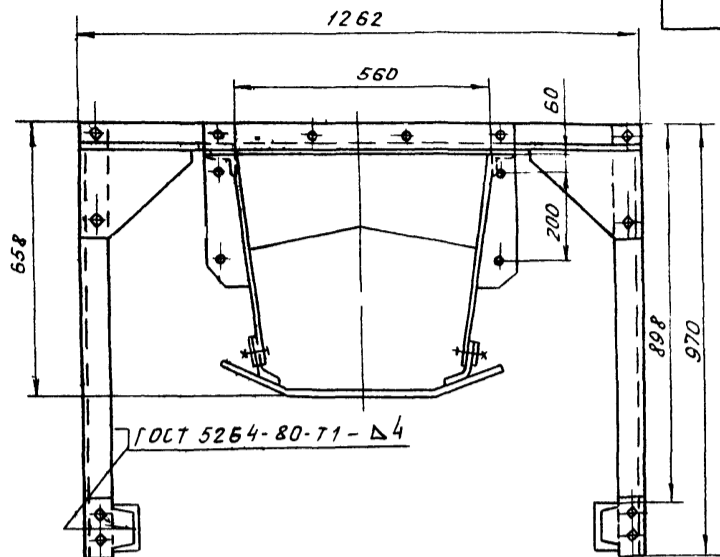
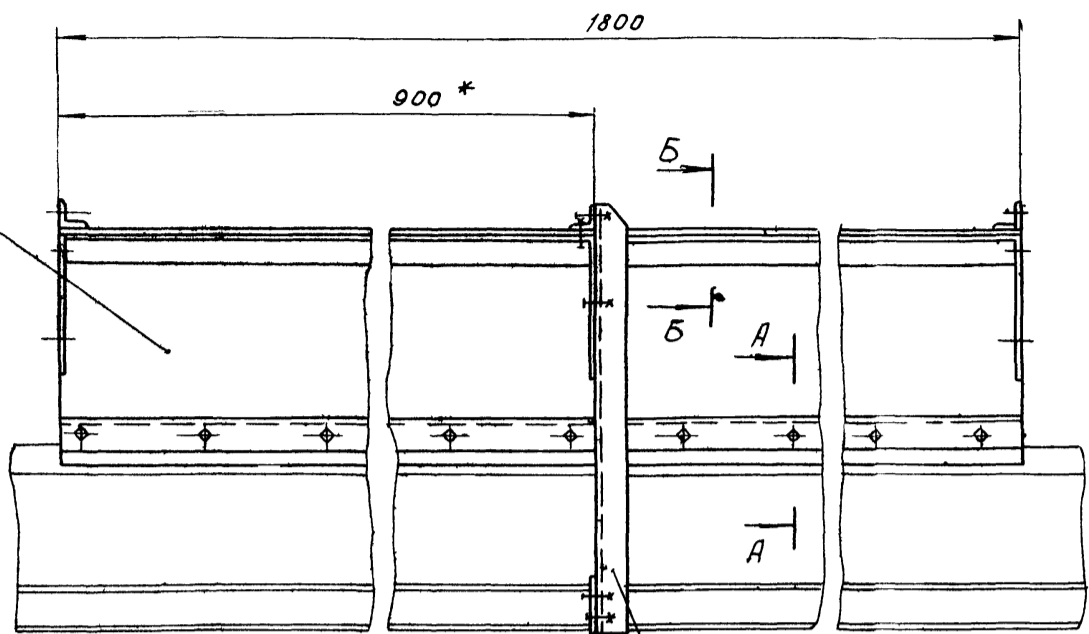
903-1-250 87 Альбом 31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			4Т1.08.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	4Т1.08.01.000	Корпус		1	
A4	2	4Т1.06.07.000-01	стойка		1	
A4	3	4Т1.06.07.000	стойка		1	
A4	4	4Т1.06.04.000	Связь		1	
A4	5	4Т1.08.02.000	Приним боковой		2	
				<u>Детали</u>		
Б4	6	4Т1.08.00.001	Завеса			
			Пластина I, лист,			
			ОНБ-С-8-5,8 ГОСТ 7338-77	2	2,8 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7	Болт 12x30.46			
			ГОСТ 7798-70	6		
		8	Гайка М12Б ГОСТ 5915-70			
				17		
		9	Шайба 12.65Г			
			ГОСТ 6402-70	6		
<b>4Т1.08.00.000</b>						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Зайцева					
Пров.	Строганов					
Рук. гр.	Зайцева					
И. контр.	Вишневский					
Утв.	Ройзман					
Латек				Лит	Лист	Листов
				И	1	1
Госстрой СССР				<b>САНТЕХПРОЕКТ</b>		
				г. Москва		

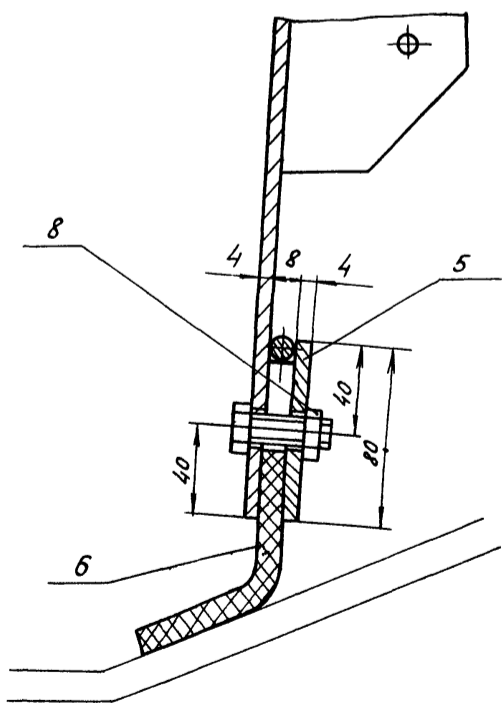
Копировал: *Тихонова*      Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			4Т1.09.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	4Т1.09.00.001	Уголок			
			Уголок Б-75x50x6 ГОСТ 8510-86			
			Уголок Вст. 3 ГОСТ 535-79	2	1,0 кг	
Б4	2	4Т1.09.00.002	Уголок			
			Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-85			
			Уголок Вст. 3-1 ГОСТ 535-79	1	3,5 кг	
Б4	3	4Т1.09.00.003	Уголок			
			Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-85			
			Уголок Вст. 3-1 ГОСТ 535-79	1	3,5 кг	
Б4	4	4Т1.09.00.004	Уголок			
			Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-85			
			Уголок Вст. 3-1 ГОСТ 535-79	1	6,5 кг	
Б4	5	4Т1.09.00.005	Лист			
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74			
			Вст. 3-1 ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг	
<b>4Т1.09.00.000</b>						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Зайцева					
Пров.	Зайцева					
Рук. гр.	Зайцева					
И. контр.	Вишневский					
Утв.	Ройзман					
Стойка				Лит	Лист	Листов
				И	1	1
Госстрой СССР				<b>САНТЕХПРОЕКТ</b>		
				г. Москва		

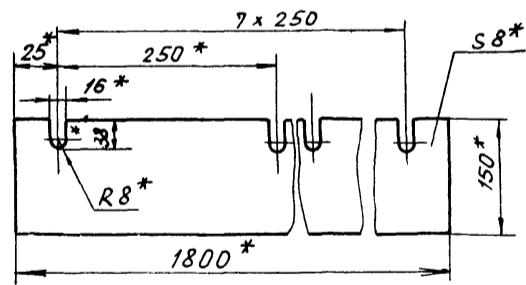
Копировал: *Тихонова* 22699-39 39 Формат А4



A-A  
M 1:2



Поз. 6  
M 1:2



- 1. \* Размеры исполнительные
- 2. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

Инв. подл. Подл. и дата. Возм. инв. Инв. и дата. Подл. и дата.

				471.08.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лоток	
					ц	Масса
Разр.	Зайцева					156
Проб.	Строганов					1 10
Т.контр.	Раузман				Сварочный чертёж	
Рук. гр.	Зайцева				Лист	Листов 1
Н.контр.	Вишневский				Госстрой СССР	
Утв.	Раузман				САНТЕХПРОЕКТ	



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3			4Т1.08.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б4	1	4Т1.08.01.001	Связь	Уголок 563x63x6 ГОСТ 8509-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79 P=1788h14	2	10,2 кг.
Б4	2	4Т1.08.01.002	Уголок	Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 Вст.3-1 ГОСТ 535-79 P=636h14	2	3,9 кг.
Б4	3	4Т1.08.01.003	Крышка	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79 678h14x1800h14	1	38,4 кг.
Б4	4	4Т1.08.01.004	Стенка	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79	2	25 кг.
Б4	5	4Т1.08.01.005	Завеса	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79	3	3,2 кг.
Б4	6	4Т1.08.01.006	Ребра	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Вст.3-1 ГОСТ 14637-79	4	0,7 кг.
<b>4Т1.08.01.000</b>						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Корпус		Лист Лист Листов 4 1 2 ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва Формат А4	
Разраб. Зайцева			Пров. Строганов		Т.контр. Райzman	
И.контр. Райzman			Утв. Райzman			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Стандартные изделия</u>						
		7		Болт М12x30,46 ГОСТ 7798-70	16	
<b>4Т1.08.01.000</b>						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Корпус		Лист 2	
И.контр. Райzman			Утв. Райzman			

**Поз. 4**

**Поз. 5**

**Поз. 6**

\* Размеры для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{2}$   
 3. Кромки реза  $Rz \sqrt{\quad}$ , отверстия -  $Rz \sqrt{\quad}$ , остальное -  $\nabla$ .  
 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 (крае оговоренных), электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

<b>4Т1.08.01.000 СБ.</b>			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Корпус	
Разраб. Зайцева		Сборочный чертеж	
Пров. Строганов		Лист 117	
Т.контр. Райzman		Листов 1	
Рук. гр. Зайцева		ГОСТРОИ СССР	
И.контр. Райzman		САНТЕХПРОЕКТ	
Утв. Райzman		г. Москва	

Копировал: Формат 22699-39 41 Формат А4

Альбом 31  
903-1-250.17

Обозначение	Наименование	Кол	Прим
<b>Документация</b>			
471.08.02.000.06	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>			
471.08.02.001	Лист		
	Лист Б.Пл-4 гост 19903-74		
	Лист В.Ст.3-1 гост 14637-79	1	4,5 кг
471.08.02.002	Упор		
	Крыш В8 гост 2590-71		
	В.Ст.3-1 гост 535-79	1	0,7 кг

Шифр листа  
Лист  
Дата  
Исполнитель  
Проверен  
Инженер  
Конструктор  
Утвержден

471.08.02.000

**Прижим боковой**

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата
Разраб	Зайцева	080	1	
Проб	Степанов			
Т.контр	Райзман			
Рук.гр	Зайцева			
И.контр	Вишневский			
Утв	Райзман			

ГОСТРАЙ ССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Формат А4

90 000 20 80 117

Наварить штыри электро-сваркой h=3 мм

Пос. 1  
1800

Сварка ручная  
электродугвая 50/100

- 1\* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\pm 2}{2}$
- 3 Кромки реза - R230, отверстие - R280, остальное -
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

471.08.02.000.06

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата
Разраб	Зайцева	080	1	
Проб	Степанов			
Т.контр	Райзман			
Рук.гр	Зайцева			
И.контр	Вишневский			
Утв	Райзман			

ГОСТРАЙ ССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Формат А4

90 000 00 60 117

Линия обода барабана

Пос. 3  
Зеркальное отражение пос. 2

Пос. 4  
М1:5

- 1\* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\pm 2}{2}$
3. Кромки реза - R230, отверстия - R280, остальное -
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75

471.09.00.000.06

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата
Разраб	Зайцева	080	1	
Проб	Степанов			
Т.контр	Райзман			
Рук.гр	Зайцева			
И.контр	Вишневский			
Утв	Райзман			

ГОСТРАЙ ССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Формат А2

903-1-250.81 Альбом 31

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
*	4Т2.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	A2x2	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	4Т2.01.00.000	1	УСТРОЙСТВО ПРИВОДНОЕ
A4	2	4Т2.02.00.000	*	УСТРОЙСТВО НАТЯЖНОЕ
A4	3	4Т2.03.00.000	1	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА №2
A4	4	4Т2.04.00.000	1	УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЯ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ
A4	5	4Т2.05.00.000	1	ОПОРА КОНЦЕВОГО БАРАБАНА
A4	6	4Т2.06.00.000	1	ОГРАЖДЕНИЕ КОНЦЕ ВОГО БАРАБАНА
A4	7	4Т2.07.00.000	1	УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗ ОЧНОЕ КОНЦЕВОЕ
A4	8	4Т2.08.00.000	1	УСТРОЙСТВО ЗАГРУЗ ОЧНОЕ ПРОХОДНОЕ
A4	9	4Т2.09.00.000	4	ВОРОНКА ОТ СБРА СЫВАТЕЛЯ
4Т2.00.00.000				
ИВ. № ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ. ПРОВ. РЧК. ГР. И. КОНИН УТВ.	СТРОГАНОВ РОИЗМАН ЗАЙЦЕВА ГОРДЕЕВА РОИЗМАН	<i>[Signature]</i>		
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫМ №2		ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		И	1	3
ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ МОСКВА				

ИВ. № ПОДА. ПОДАП. И ДАТА ВЗЯИ. ИВ. № ИВ. № АРХИВ. ПОДАП. И ДАТА

Копировал: ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	11	4Т2.00.00.001		УПОР
		ЛИСТ	2	Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-1 ГОСТ 16523-70 0,06кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	12	M24x110.46	4	
	13	M16x46.46	600	
	14	M12x40.46	60	
		ГАЙКИ ГОСТ 5915-70		
	15	M24.5	4	
	16	M16.5	600	
	17	M12.5	60	
		ШАЙБЫ ГОСТ 11371-78		
	18	24.36	4	
	19	16.36	600	
		ШАЙБЫ ГОСТ 6402-70		
	20	24.65Г	4	
	21	16.65Г	600	
	22	12.65Г	60	
		ШАЙБЫ ГОСТ 10906-78		
	23	24.010	4	
	24	16.010	600	
	25	12.010	60	
4Т2.00.00.000				ЛИСТ
				2

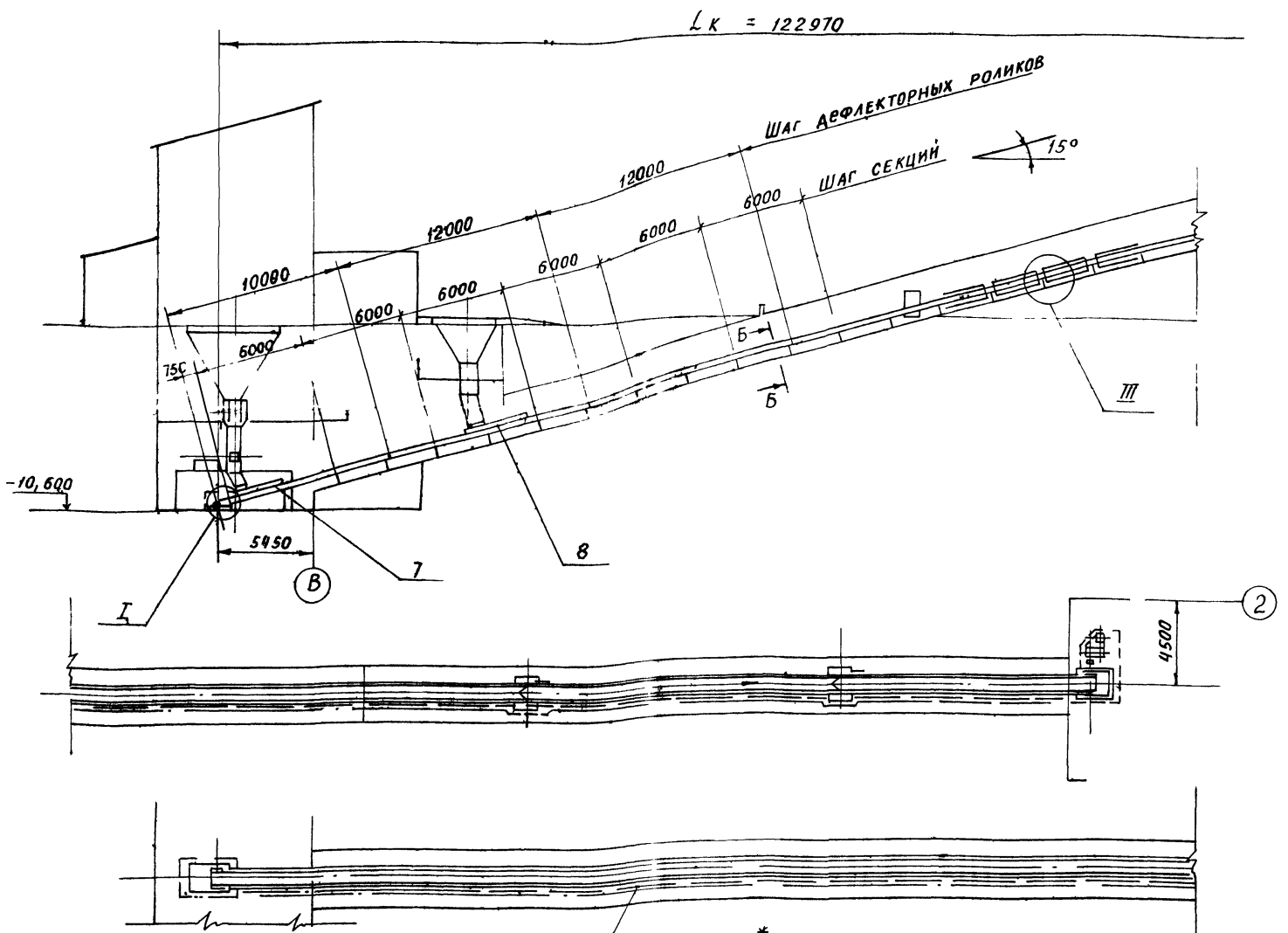
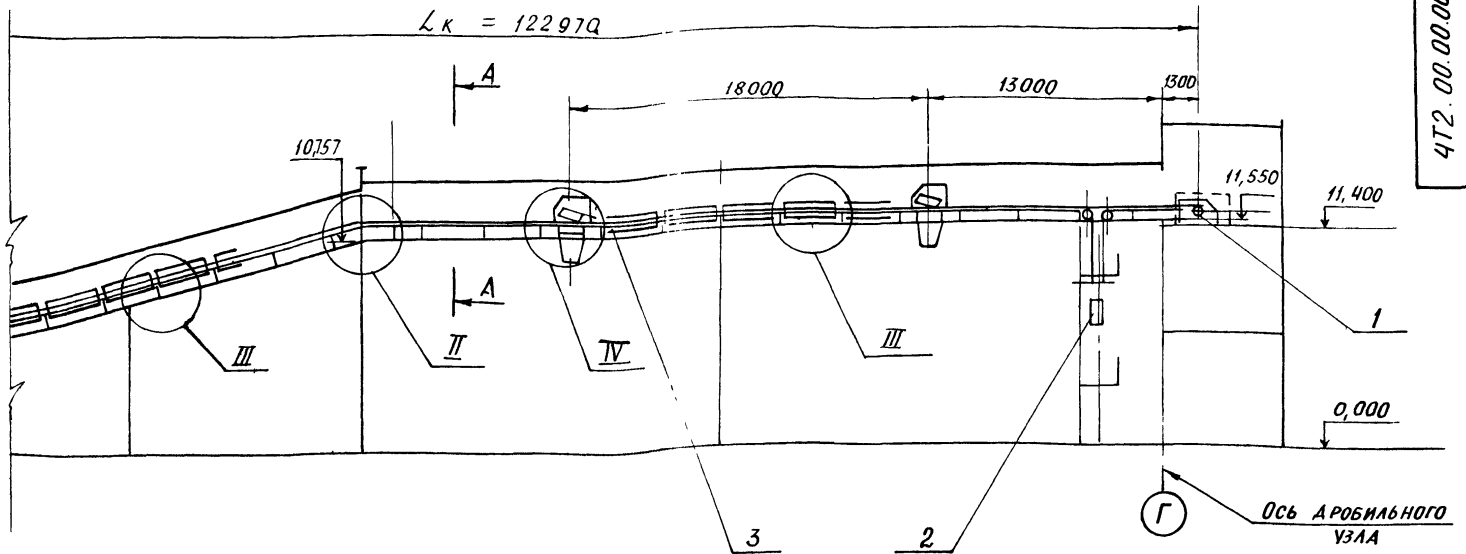
ИВ. № ПОДА. ПОДАП. И ДАТА ВЗЯИ. ИВ. № ИВ. № АРХИВ. ПОДАП. И ДАТА

Копировал: ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
	26	ЛЕНТА КОНВЕЙЕРНАЯ 2-800-4-БХМБ5-3-16 ГОСТ 20-76		300п м
		<u>Прочие изделия</u>		
	28	E101-II-6-83	120	РОЛИКОПОРА Ж80-127-30
	29	E101-II-13-83	40	РОЛИКОПОРА Н80-127
	30	E101-II-20-83	20	РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ ДЖ 127-30
	31	E101-II-21-83	20	РОЛИК ДЕФЛЕКТОРНЫЙ НИЖНИЙ ДН-127
	32	E101-II-36-83	1	УСТРОЙСТВО ОЧИСТНОЕ ПЛУЖКОВОЕ 800
	33	E101-II-5-83	1	БАРАБАН НЕПРИВОДНОЙ (концевой) 8063-100
	34	E101-II-34-83	1	ОЧИСТИТЕЛЬ НЕПРИ ВОДНОГО БАРАБАНА 8063-100
	35	1ЕН8-127Н	2	СБРАСЫВАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУСТОРОННИЙ
4Т2 00 00 000				ЛИСТ
				3

ИВ. № ПОДА. ПОДАП. И ДАТА ВЗЯИ. ИВ. № ИВ. № АРХИВ. ПОДАП. И ДАТА

Копировал: ФОРМАТ А4



Устройство канатное выключающее и ограждение конвейера устанавливать со стороны основного прохода по всей длине конвейера.

Техническая характеристика		
1	Ширина ленты	B = 800 мм
2	Длина конвейера (по горизонтали)	L = 122,97 м
3	Скорость движения ленты	V = 1,25 м/сек
4	Высота подъема	H = 22 м
5	Транспортируемый материал	Уголь рядовой
6	Производительность	до 200 т/ч
7	Мощность электродвигателя	N = 30 кВт

- \* Размеры исполнительные, остальные - справочные
- Роликоопоры верхние (поз 28) устанавливать с шагом 1200, кроме мест, указанных особо (секции загрузочные, гнутая, разгрузочные) см узлы I, II. Основной шаг нижних роликоопор 3000
- Ролики дефлекторные устанавливать по всей длине к-ра с шагом 12000, по соответствующим отверстиям в секциях

				412 00 00 000 СБ	
Изм	Лист	№ докум	ПОЛ	Дата	Конвейер ленточный №2 сборочный чертеж
РАЗРАБ.	СТРОГАНОВ				
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА				Лист 1   Листов 2
Г. КОНТ.	РОЙЗМАН				
РЧК	ГР. ЗАЙЦЕВА				ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва
Н. КОНТ.	ГОРДЯЕВА				
УТВ.	РОЙЗМАН				

Имя, Фамилия, Подп. и Дата  
Имя, Фамилия, Подп. и Дата  
Имя, Фамилия, Подп. и Дата



Львов 31  
903-1-250.87

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2	1		4Т2.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		4Т2.01.01.000	ПРИВОД	1	
A4	2		4Т2.01.02.000	ОПОРА ПРИВОДНОГО БАРАБАНА	1	
A4	3		4Т2.01.03.000	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ ГОЛОВ- НОЙ ВОРОНКИ	1	
A4	4		4Т2.01.04.000	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ ГОЛОВ- НОЙ ВОРОНКИ	1	
A4	5		4Т2.01.05.000	ОПОРА БАРАБАНА ОТКЛОНЯЮЩЕГО	1	
A4	6		4Т2.01.06.000	ОГРАЖДЕНИЕ БАРАБАНА ОТКЛОНЯЮЩЕГО		
A4	7		4Т2.01.07.000	ВОРОНКА ТИПА I	1	
A4	8		4Т2.01.08.000	ВОРОНКА ТИПА II	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	9			БОЛТ М20Х80,46 ГОСТ 7798-70	4	
	10			БОЛТ М20Х250,46 ГОСТ 7798-70	8	
4Т2.01.00.000						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ		
РАЗРАБ. ЗАЙЦЕВА				И 1 2		
ПРОВ. СТРОГАНОВА				ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА				САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР. ВИШНЕВСКИЙ				Г. МОСКВА		
УТВ. РОЙЗМАН						

Копировал: Божарько ФОРМАТ А4

45

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		11		БОЛТ М12Х40,46 ГОСТ 7798-70	60	
		12		ГАЙКА М20,5 ГОСТ3915-70	12	
		13		ГАЙКА М12,5 ГОСТ5915-70	60	
		14		ШАЙБА 20,01 ГОСТ11371-70	12	
		15		ШАЙБА 20,65 ГОСТ 6402-70	12	
		16		ШАЙБА 20,01 ГОСТ10906-78		
		17		ШАЙБА 12,01 ГОСТ10906-78		
		18		ЖЕЛЕЗОУДЕЛИТЕЛЬ ШКВНОЙ Ш100-80 ГОСТ 13602-79	1	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19	Е101-П-5-83	БАРАБАН НЕПРИВОДНОЙ (ОТКЛОНЯЮЩИЙ) В040-60	1	
4Т2.01.00.000						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИСТ		2

Копировал: Божарько ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			4Т2.01.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		4Т2.01.01.100	РАМА ПРИВОДА	1	
A4	2		4Т2.01.01.200	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ	1	
A4	3		4Т2.01.01.300	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		4Т2.01.01.001	ПРОКЛАДКА	2	
A4	5		4Т2.01.01.001-01	ПРОКЛАДКА	2	
A4	6		4Т2.01.01.001-02	ПРОКЛАДКА	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70		
	7			М12Х30,36	8	
	8			М12Х65,36	4	
	9			М24Х65,36	6	
	10			ГАЙКИ ГОСТ 5915-70	18	
	11			М24,5	6	
4Т2.01.01.000						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ		
РАЗРАБ. ВИШНЕВСКИЙ				И 1 2		
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА				ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА				САНТЕХПРОЕКТ		
И. КОНТР. ЗАРУЦКАЯ				Г. МОСКВА		
УТВ. РОЙЗМАН						

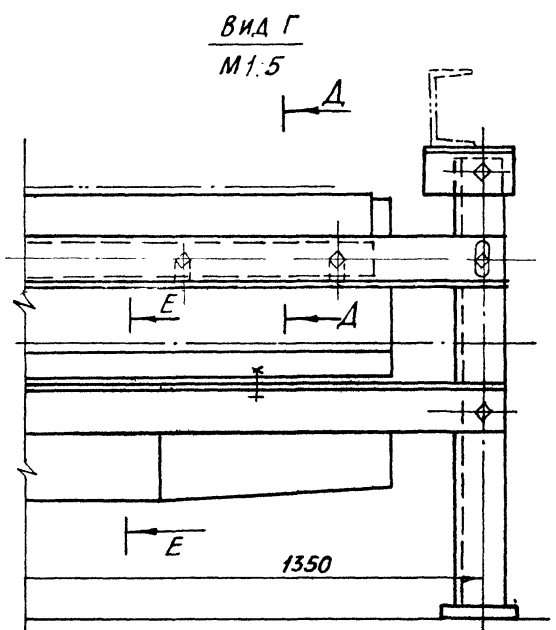
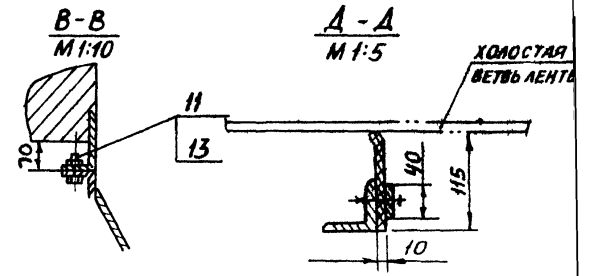
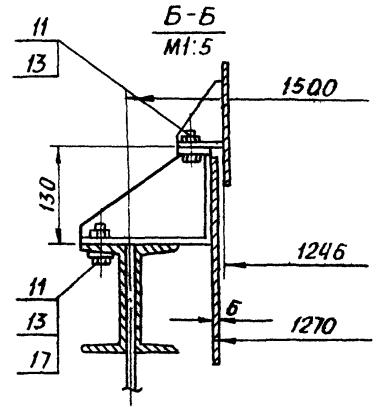
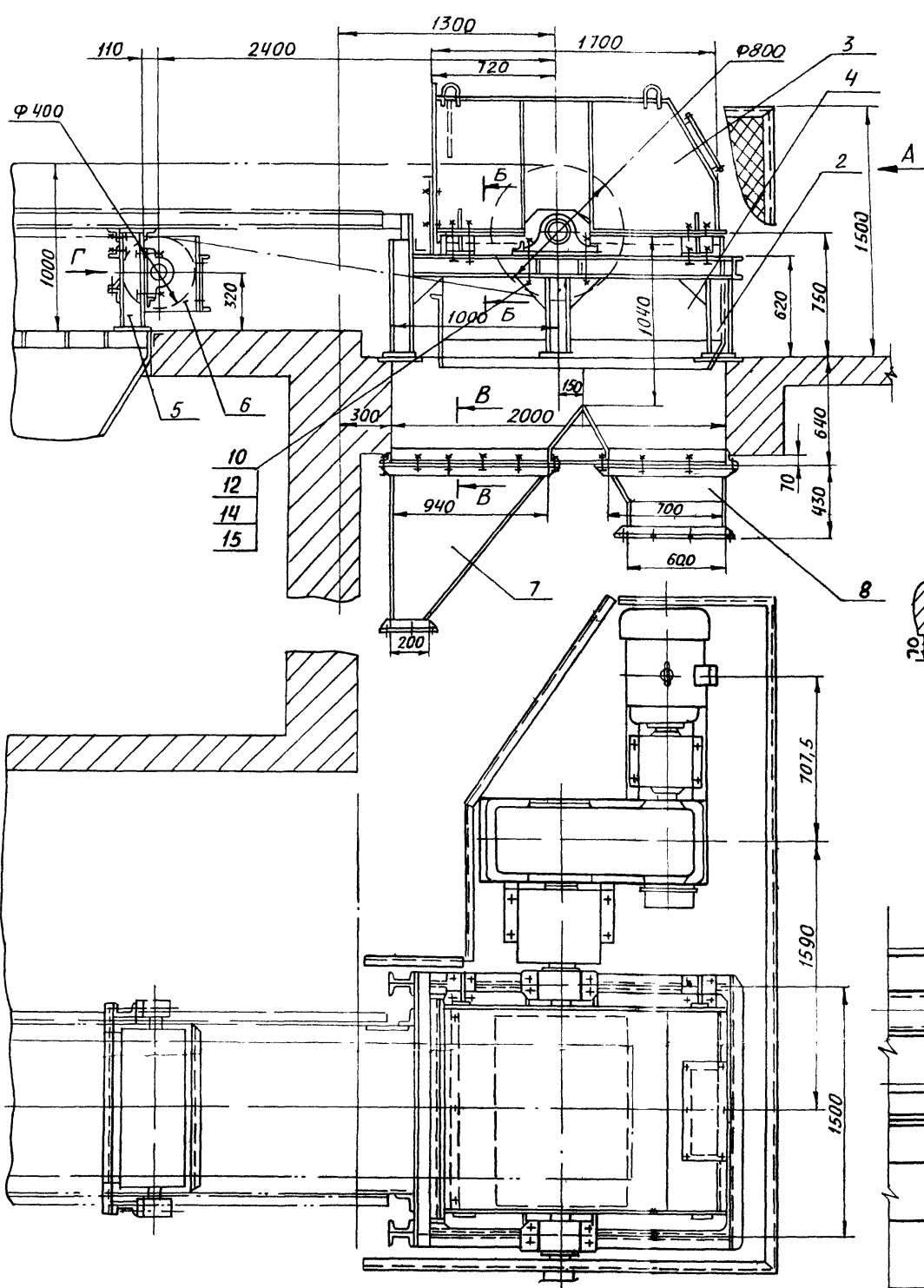
Копировал: Божарько ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		12		ШАЙБЫ ГОСТ 6402-70		
		13		12 65Г	12	
		14		24 65Г	6	
		15		ШАЙБЫ ГОСТ10906-78		
		16		12 02	8	
		17		24 02	6	
		18		ШАЙБЫ ГОСТ11371-78		
		19		12 02	4	
		20		24.02	6	
		21		МУФТА УПРУГАЯ ВТУЛОЧНО-ПАЛЬЦЕВАЯ 710-55-I 1-50-II 1 ГОСТ 21424-75	1	
		22		МУФТА КУЛАЧКОВО- ДИСКОВАЯ 4000-110-I 1-90-I 1 ГОСТ 20720-75	1	
		23		ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧАР 180МЧ43 ГОСТ20818-75	1	
		24		РЕДУКТОР Ц29-315Н-50-12У3 ГОСТ 20373-74	1	
4Т2.01.01.000						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ЛИСТ		2

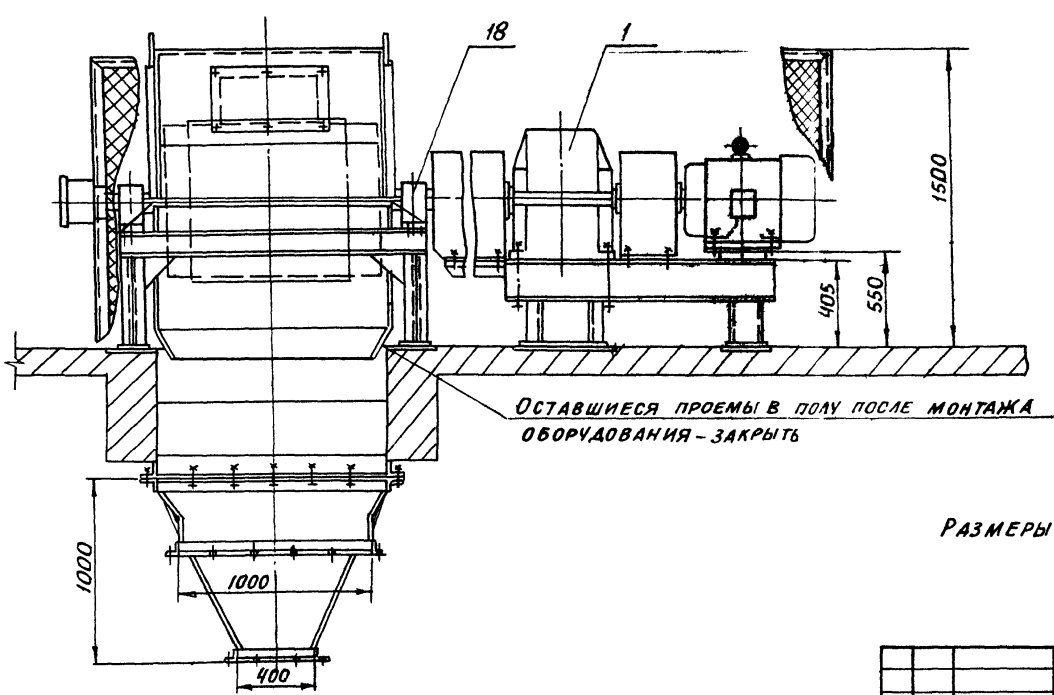
Копировал: Божарько ФОРМАТ А4

903-1-250 87 А1650М 31

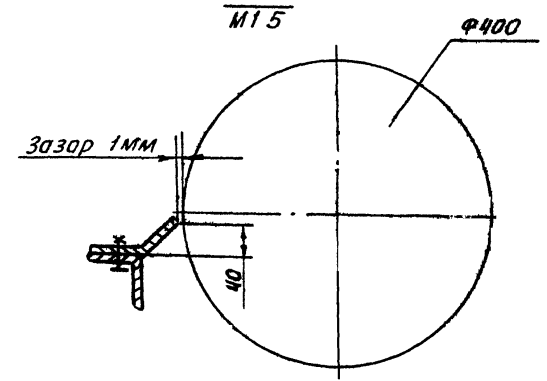
472.01.00.000 СБ



Вид А



E-E  
1:5



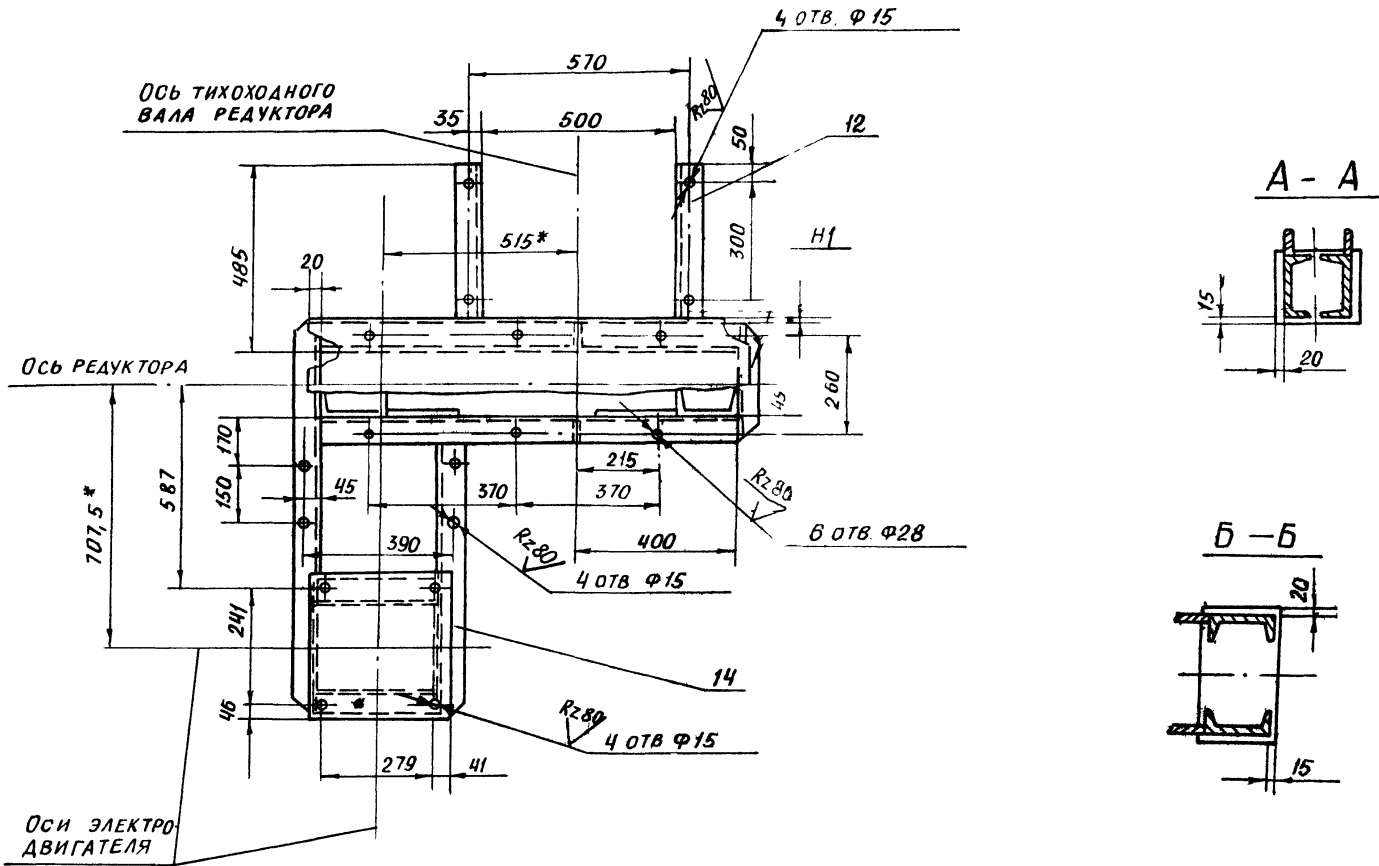
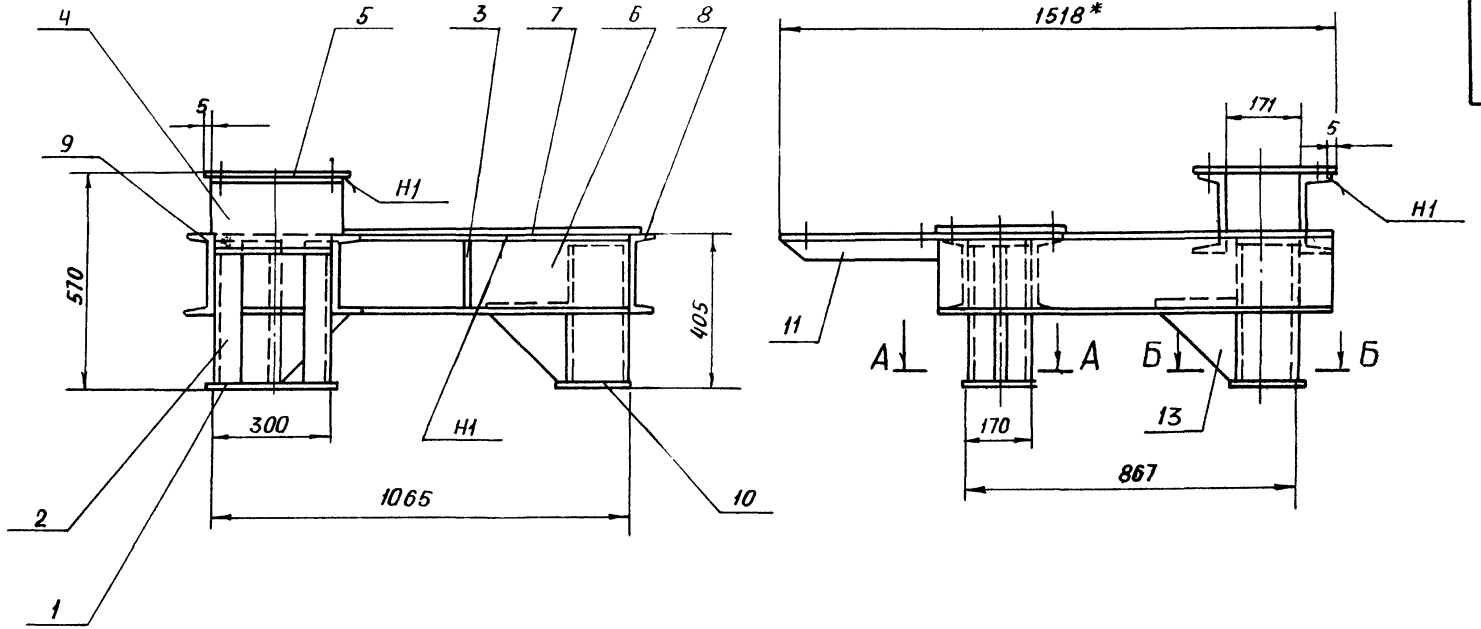
РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Име. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № инв. Подп. и дата

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				472.01.00.000 СБ	
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	ЛВ		УСТРОЙСТВО ПРИВОДНОЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ И МАССА И МАСШТАБ
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	СВ			И 4960 1:20
Т. КОНТР.	РОЙЗМАН	СВ			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
РВК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	ЛВ			ГОССТРОЙ СССР
Н. КОНТР.	ВИШНЕВСКИЙ	СВ			САНТЕХПРОЕКТ
УТВ.	РОЙЗМАН	СВ			г. МОСКВА
				22699-39 40 Копировал Божарева	
				Формат: А2	







- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \epsilon_2$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ШВОМ Т1-Д4, КРОМЕ МЕСТ, УКАЗАННЫХ ОСОБО ТИПЫ ШВОВ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДЫ Э42 ГОСТ 9467-75

Изм. № ПОДА, ПОДАТ. И ДАТА, ПОДАТ. И ДАТА, ВЗАМ. ИЛИ В. № ДАТА, ПОДАТ. И ДАТА

				472 01 01.100 СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАМА ПРИВОДА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	ВЫШНЕВКНИ	ВШ				
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	Зай		ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	РОИЗМАН	Рой		И	177	1:10
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	Зай		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Н. КОНТР.	ЗАРУЦКАЯ	Зар		ГОСТРОИ СССР		
УТВ.	РОИЗМАН	Рой		САНТЕХПРОЕКТ		
				Г МОСКВА		

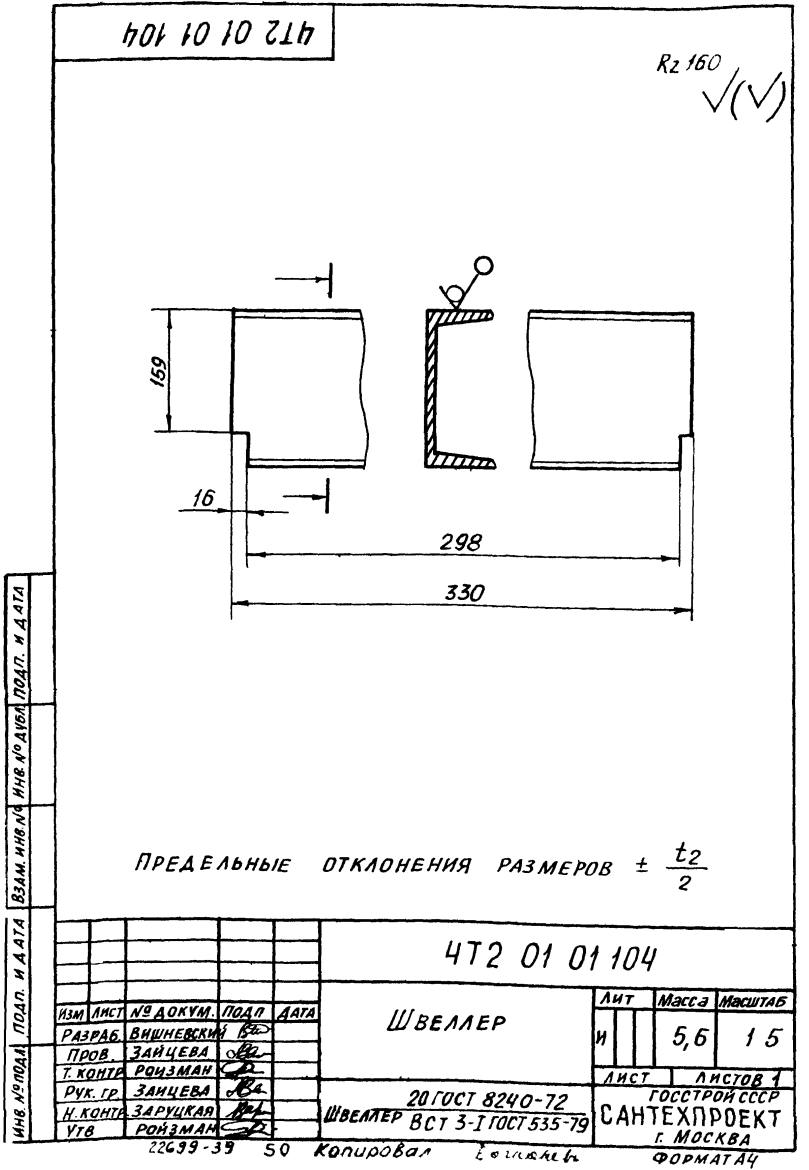
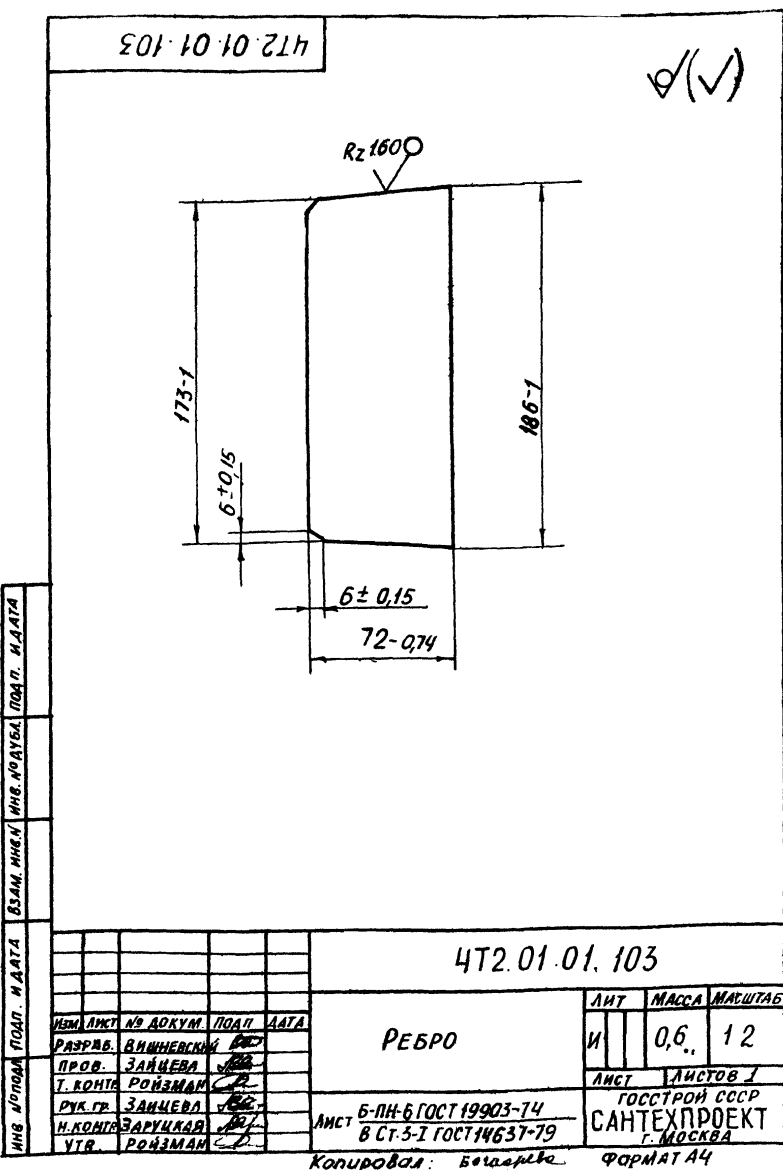
303-1-250 87 Альбом 31

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			4Т2.01.01.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		4Т2.01.01.101	ОСНОВАНИЕ		
				Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСТ-3-ГОСТ 14637-79		
				190 h14 x 340 h14	2	3,0 кг
Б4	2		4Т2.01.01.102	СТОЙКА		
				ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 ВСТ-3-ГОСТ 535-79		
				с=390 h14	6	5,5 кг
А4	3		4Т2.01.01.103	РЕБРО	3	
А4	4		4Т2.01.01.104	ШВЕЛЕР	2	
Б4	5		4Т2.01.01.105	ПЛИТА		
				Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСТ-3-ГОСТ 14637-79	1	5,6 кг
				333 h14 x 360 h14		
Б4	6		4Т2.01.01.106	ШВЕЛЕР		
				ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 ВСТ-3-ГОСТ 535-79		
				с=1066 h14	2	19,6 кг
Б4	7		4Т2.01.01.107	ПЛИТА		
				Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСТ-3-ГОСТ 14637-79		
				340 h14 x 1105 h14	1	29,5 кг
4Т2.01.01.100						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА			РАМА ПРИВОДА		ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ	
РАЗРАБ. ВИШНЕВСКИЙ В.В.					И 1 2	
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА С.В.					ГОССТРОЙ СССР	
Т. КОНТ. ЗАРУЦКАЯ Л.В.					САНТЕХПРОЕКТ	
Н. КОНТ. ЗАРУЦКАЯ Л.В.					г. МОСКВА	
УТВ. РОИЗМАН С.В.						

Копировал: Божьярько ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	8		4Т2.01.01.108	ШВЕЛЕР	1	
А4	9		4Т2.01.01.108-01	ШВЕЛЕР	1	
Б4	10		4Т2.01.01.109	ОСНОВАНИЕ		
				Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСТ-3-ГОСТ 14637-79		
				190 h14 x 210 h14	1	1,87 кг
А4	11		4Т2.01.01.110	УГОЛОК	1	
А4	12		4Т2.01.01.110-01	УГОЛОК	1	
А4	13		4Т2.01.01.111	КОСЫНКА	6	
А4	14		4Т2.01.01.112	ШВЕЛЕР	1	
4Т2.01.01.100						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА					ЛИСТ	
					2	

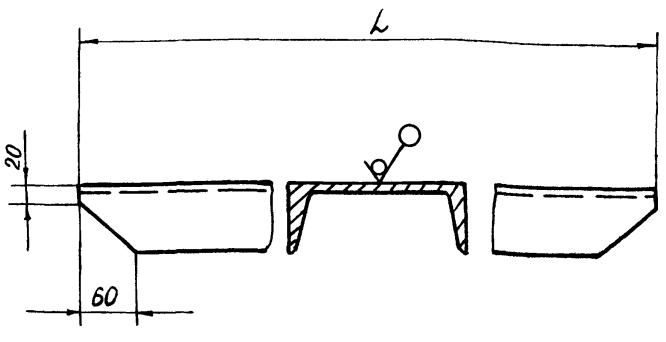
Копировал: Божьярько ФОРМАТ А4



903-1-250 87 АЛБ60М 31

472.01.01.108

Rz160 (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
472.01.01.108	322	5,9
-01	1019	18,7

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$

472.01.01.108

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					И	СМ	
РАЗРАБ.	ВИШНЕВСКИЙ	В					
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В					
Т. КОНТР.	РОЙЗМАН	Р					
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В					
Н. КОНТР.	ЗАРУЦКАЯ	В					
УТВ.	РОЙЗМАН	Р					

ШВЕЛЛЕР

20 ГОСТ 8240-72  
ВСТ.3-ГОСТ 535-79

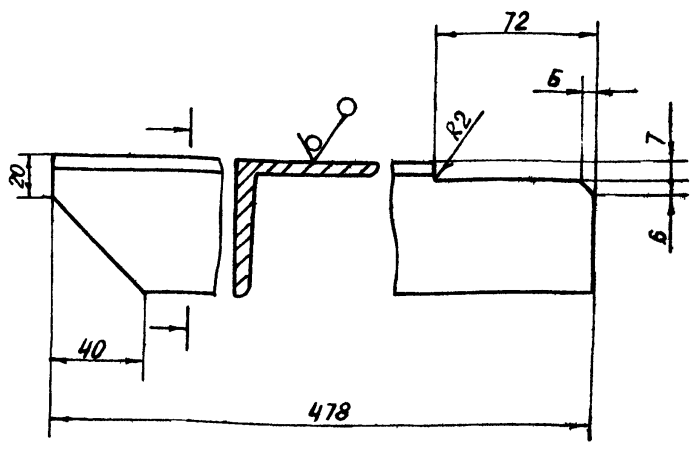
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: Божарева ФОРМАТ А4

472.01.01.110

Rz160 (✓)

472.01.01.110 - ИЗОБРАЖЕНО  
472.01.01.110-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$

472.01.01.110

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					И	СМ	
РАЗРАБ.	ВИШНЕВСКИЙ	В					
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В					
Т. КОНТР.	РОЙЗМАН	Р					
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В					
Н. КОНТР.	ЗАРУЦКАЯ	В					
УТВ.	РОЙЗМАН	Р					

УГОЛОК

2,7 1:2

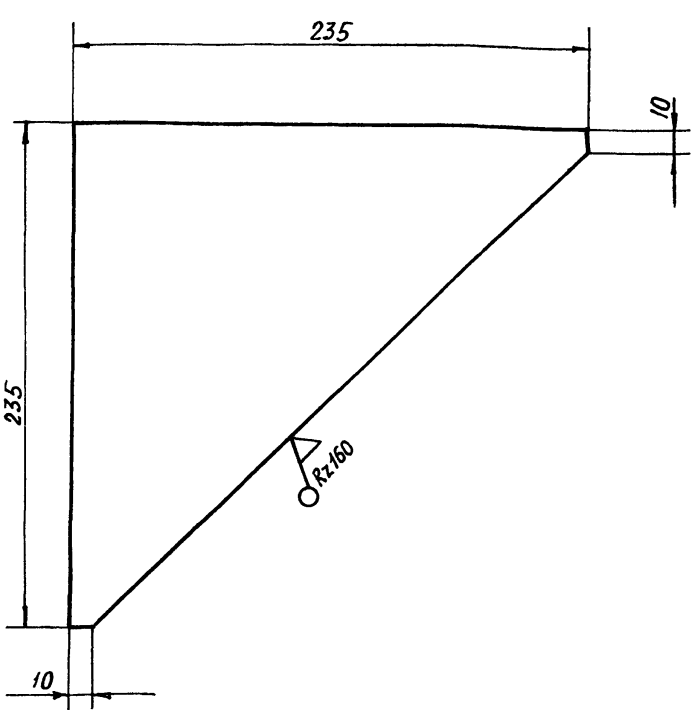
Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86  
ВСТ.3-ГОСТ 535-79

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: Божарева ФОРМАТ А4

472.01.01.111

Rz160 (✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$

472.01.01.111

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					И	СМ	
РАЗРАБ.	ВИШНЕВСКИЙ	В					
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В					
Т. КОНТР.	РОЙЗМАН	Р					
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В					
Н. КОНТР.	ЗАРУЦКАЯ	В					
УТВ.	РОЙЗМАН	Р					

КОСЫНКА

23 1:2

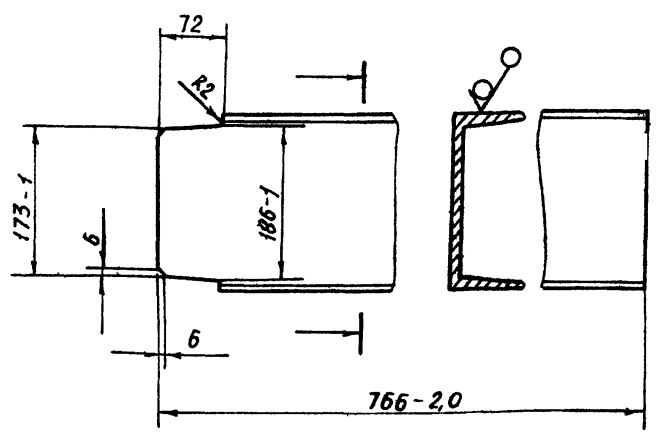
Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74  
ВСТ.3-ГОСТ 14637-79

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал: Божарева ФОРМАТ А4

472.01.01.112

Rz160 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$

472.01.01.112

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					И	СМ	
РАЗРАБ.	ВИШНЕВСКИЙ	В					
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	В					
Т. КОНТР.	РОЙЗМАН	Р					
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	В					
Н. КОНТР.	ЗАРУЦКАЯ	В					
УТВ.	РОЙЗМАН	Р					

ШВЕЛЛЕР

13,7 1:5

20 ГОСТ 8240-72  
ВСТ.3-ГОСТ 535-79

ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. Москва

22699-39 51 Копировал: Божарева ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А4	ЧТ2.01.01.200СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ					
А4	1	ЧТ2.01.01.201	ЛИСТ	1	
А4	2	ЧТ2.01.01.202	ЛИСТ	1	

ЧТ2.01.01.200			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. ВИННИВСКИЙ			
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА			
Р.К. ГР. ЗАЙЦЕВА			
Н. КОНТР. ЗАРУЦКАЯ			
УТВ. РОИЗМАН			

ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ		ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА	
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
И	5,0	1 10	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА			

Копировал: Божарева ФОРМАТ А4

412.01.01.200СБ

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9461-75

ЧТ2.01.01.200СБ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ВИННИВСКИЙ					И	5,0	1 10
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА							
Т. КОНТР. РОИЗМАН							
Р.К. ГР. ЗАЙЦЕВА							
Н. КОНТР. ЗАРУЦКАЯ							
УТВ. РОИЗМАН							

Копировал: Божарева ФОРМАТ А4

412.01.01.202

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
	A	H*	R*	R1	
ЧТ2.01.01.202	330	480-155	165	135	0,5
- 01	500	565-175	250	220	0,7

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± t/2

ЧТ2.01.01.202

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ВИННИВСКИЙ					И	0,5	1 10
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА							
Т. КОНТР. РОИЗМАН							
Р.К. ГР. ЗАЙЦЕВА							
Н. КОНТР. ЗАРУЦКАЯ							
УТВ. РОИЗМАН							

ЛИСТ 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74  
ЛИСТ ВСТ.3-ГОСТ 16523-70  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

Копировал: Божарева ФОРМАТ А4

412.01.01.201

1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± t/2

ЧТ2.01.01.201

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ВИННИВСКИЙ					И	4,0	1 10
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА							
Т. КОНТР. РОИЗМАН							
Р.К. ГР. ЗАЙЦЕВА							
Н. КОНТР. ЗАРУЦКАЯ							
УТВ. РОИЗМАН							

ЛИСТ 6-ПН 2 ГОСТ 19903-74  
ЛИСТ ВСТ.3-ГОСТ 16523-70  
ГОССТРОЙ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

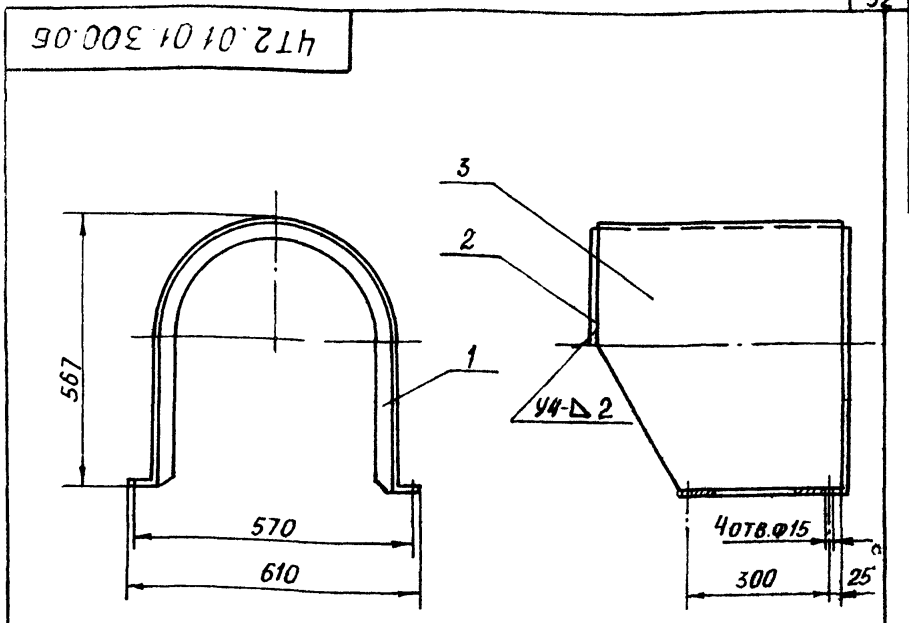
Копировал: Божарева ФОРМАТ А4

903-1-250.87 Альбом 31

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ЧТ2.01.01.300СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ЧТ2.01.01.201-01	ЛИСТ	1	
А4	2		ЧТ2.01.01-301	ЛИСТ	1	
А4	3		ЧТ2.01.01.302	ЛИСТ	1	

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ. ВИШНЕВСКИЙ				ПРОВ. ЗАЙЦЕВА				Т. КОНТР. РОЙЗМАН				РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА			
Н. КОНТ. ЗАРУЦКАЯ				УТВ. РОЙЗМАН											

Копировал: Боткарева ФОРМАТ А4

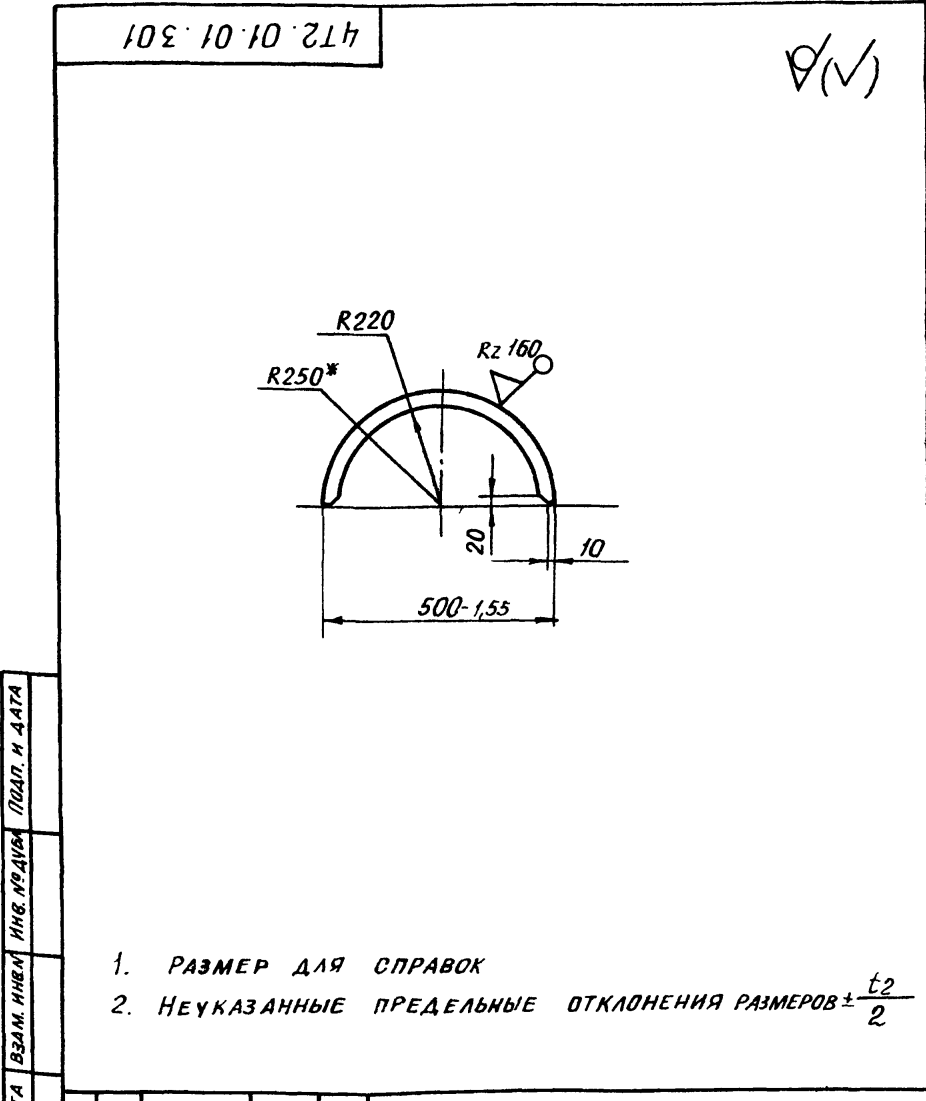


- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75

ИЗМ. ЛИСТ ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ												№ ДОКУМ.												ПОДП.												ДАТА											
РАЗРАБ. ВИШНЕВСКИЙ												ПРОВ. ЗАЙЦЕВА												Т. КОНТР. РОЙЗМАН												РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА											
Н. КОНТ. ЗАРУЦКАЯ												УТВ. РОЙЗМАН																																			

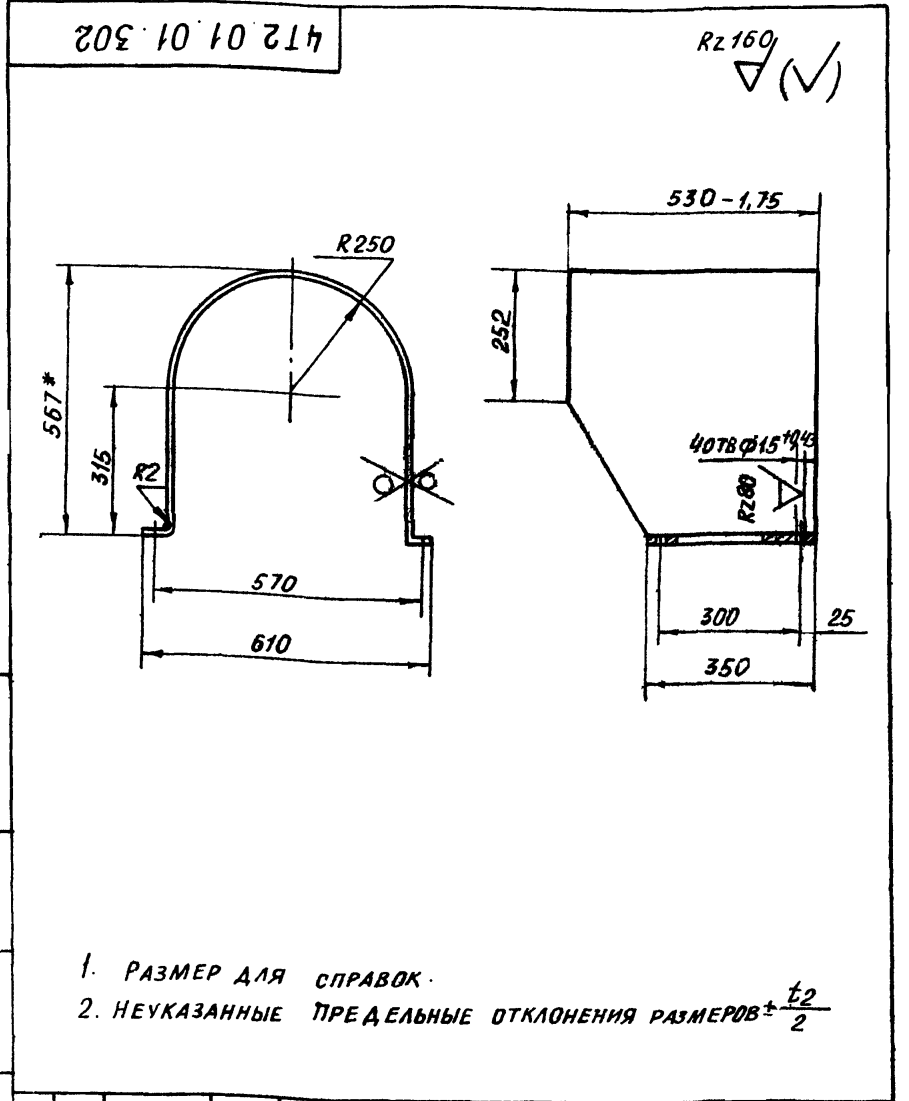
Копировал: Боткарева ФОРМАТ А4



- РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ. ВИШНЕВСКИЙ				ПРОВ. ЗАЙЦЕВА				Т. КОНТР. РОЙЗМАН				РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА			
Н. КОНТ. ЗАРУЦКАЯ				УТВ. РОЙЗМАН											

Копировал: Боткарева ФОРМАТ А4



- РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ. ВИШНЕВСКИЙ				ПРОВ. ЗАЙЦЕВА				Т. КОНТР. РОЙЗМАН				РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА			
Н. КОНТ. ЗАРУЦКАЯ				УТВ. РОЙЗМАН											

Копировал: Боткарева ФОРМАТ А4

903 1-250 87 1/25.08.87

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			4Т2.01.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		4Т2.01.02.001	Полка Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 БСтЗ ГОСТ 535-79 L=1910 h14	4	23,5кг
Б4	2		4Т2.01.02.002	Полка Швеллер 14 ГОСТ 8240 72 БСтЗ ГОСТ 535 79 L=1615 h14	1	199кг
Б4	3		4Т2.01.02.003	Столк Швеллер 14 ГОСТ 8240 72 БСтЗ ГОСТ 535-79 L=704 h14	4	87кг
Б4	4		4Т2.01.02.004	Столк Швеллер 14 ГОСТ 8240 72 БСтЗ ГОСТ 535 79 L 474 h14	8	5,6кг
Б4	5		4Т2.01.02.005	Угольник Уголок Б 50х50 ГОСТ 8509-86 БСтЗ ГОСТ 535-79 L=1015 h14	1	9,3

4Т2.01.02.000

ОПОРА ПРИВОДНОГО  
БАРАБАНА  
ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ  
1 1 2  
ГОССТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

Копировал Божарько Формат А4

Изм. в подл. и дата вкл. в инв. или в инв. арх. подл. и дата

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАРУЦКАЯ			
ПРОВ.	СТРОГАНОВ			
Р.К. ГР.	ЗАЙЦЕВА			
И. КОНТР.	ВИШНЕВСКИЙ			
УТВ.	РОЙЗМАН			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		4Т2.01.02.006	Угольник Уголок Б 50х50 ГОСТ 8509 86 БСтЗ ГОСТ 535 79	2	0,7кг
Б4	7		4Т2.01.02.007	Пластина Лист Б ПН 10 ГОСТ 19903 74 БСтЗ ГОСТ 14637-79 140h14x480 h14	2	5,3кг
Б4	8		4Т2.01.02.008	Столк Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903-74 БСтЗ ГОСТ 14637-79 180h14 x180 h14	6	2,5кг
Б4	9		4Т2.01.02.009	Косынка Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903-74 БСтЗ ГОСТ 14637 79	2	4,3кг
Б4	10		4Т2.01.02.011	Косынка Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903 74 БСтЗ ГОСТ 14637 79	4	3,5кг
Б4	11		4Т2.01.02.012	Косынка Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903 74 БСтЗ ГОСТ 14637 79	2	1,5кг
Б4	12		4Т2.01.02.013	Резьба Лист Б ПН 6 ГОСТ 19903 74 БСтЗ ГОСТ 14637 79	8	0,3кг
Б4	13		4Т2.01.02.014	Угольник Уголок Б 50х50 ГОСТ 8509-86 БСтЗ ГОСТ 535-79 L=230 h14	2	0,9кг

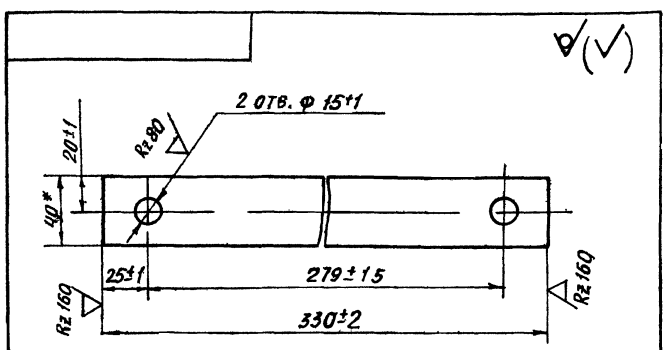
4Т2.01.02.000

Лист 2

Копировал Божарько Формат А4

Изм. в подл. и дата вкл. в инв. или в инв. арх. подл. и дата

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАРУЦКАЯ			
ПРОВ.	СТРОГАНОВ			
Р.К. ГР.	ЗАЙЦЕВА			
И. КОНТР.	ВИШНЕВСКИЙ			
УТВ.	РОЙЗМАН			



Обозначение	Материал	Масса, кг
4Т2.01.01.001	Лист Б ПН 05 ГОСТ 19903-74 БСтЗ ГОСТ 16523 70	01
-01	Лист Б ПН 1 ГОСТ 19903-74 БСтЗ ГОСТ 16523-70	014
-02	Лист Б ПН 2 ГОСТ 19 903 74 БСтЗ ГОСТ 16523 70	016

РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

4Т2.01.01.001

ПРОКЛАДКА  
СМ. ТАБЛИЦУ  
ЛИТ МАССА ЛИСТОВ  
И СМ ТАБЛ 1 2  
ГОССТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

Копировал Божарько Формат А4

Изм. в подл. и дата вкл. в инв. или в инв. арх. подл. и дата

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ВИШНЕВСКИЙ			
ПРОВ.	СТРОГАНОВ			
Р.К. ГР.	РОЙЗМАН			
И. КОНТР.	ЗАЙЦЕВА			
УТВ.	ЗАРУЦКАЯ			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			4Т2.01.03.000СБ	Сборочный чертеж		A2, A2
				<u>Детали</u>		
Б4	1		4Т2.01.03.001	Столк Лист Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 Х18Н10Т ГОСТ 5582 75	2	40,5кг
Б4	2		4Т2.01.03.002	Столк Лист Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 Х18Н10Т ГОСТ 5582 75	1	17,6кг
Б4	3		4Т2.01.03.003	Пластина Лист Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 Х18Н10Т ГОСТ 5582 75 1238h14 x1396h14	1	610кг
Б4	4		4Т2.01.03.004	Столк Лист Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 Х18Н10Т ГОСТ 5582 75 350h14 x1238 h14	1	13,6кг
Б4	5		4Т2.01.03.005	Планка Лист Б ПН 4 ГОСТ 19903-74 Х18Н10Т ГОСТ 5582 75	2	16кг
Б4	6		4Т2.01.03.006	Планка Лист Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 Х18Н10Т ГОСТ 5582 75	2	1,0кг

4Т2.01.03.000

ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ  
ГОЛОВНОЙ ВОРОНКИ  
ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ  
И 1 3  
ГОССТРОИ СССР  
САНТЕХПРОЕКТ  
г. МОСКВА

Копировал Божарько Формат А4

Изм. в подл. и дата вкл. в инв. или в инв. арх. подл. и дата

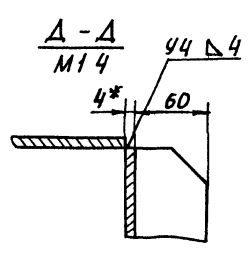
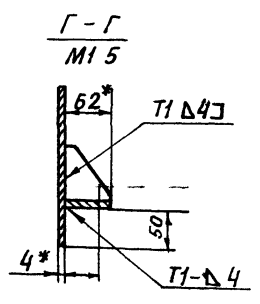
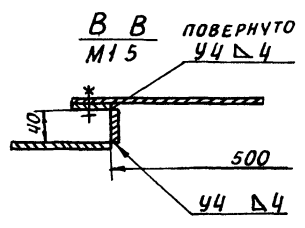
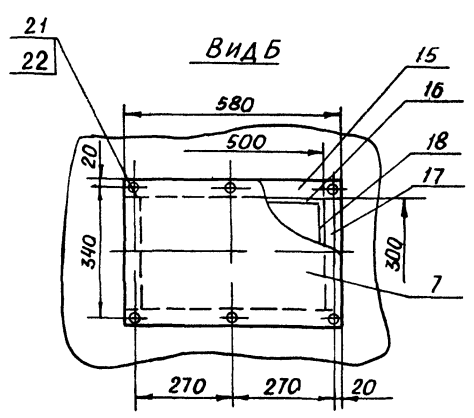
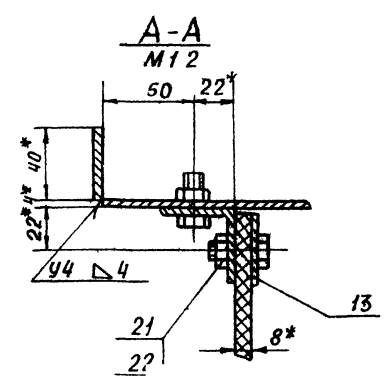
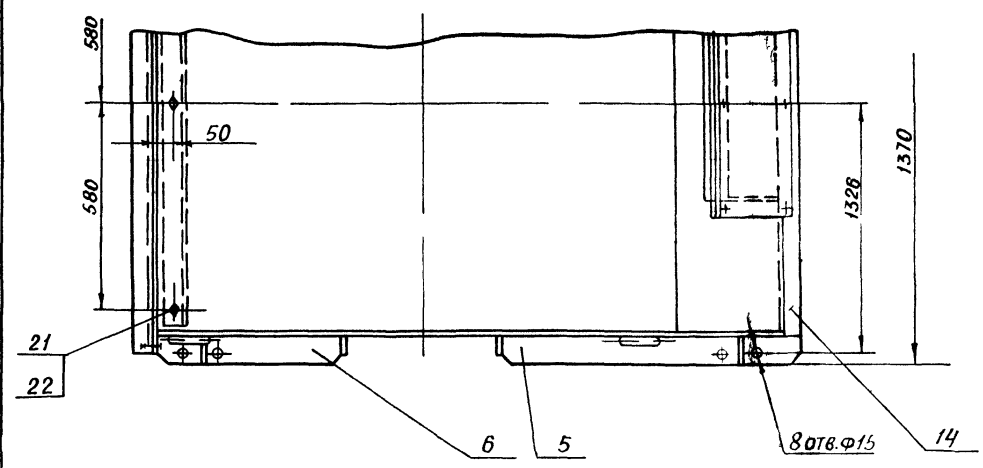
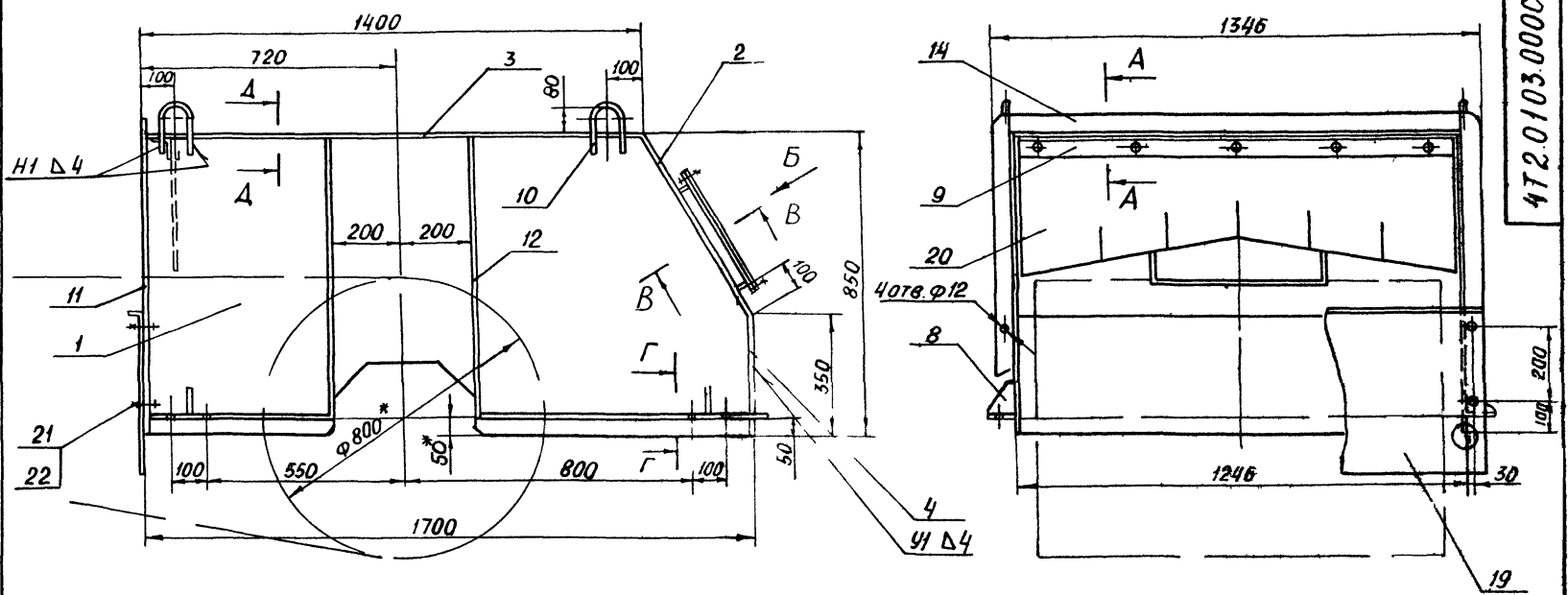
Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАРУЦКАЯ			
ПРОВ.	СТРОГАНОВ			
Р.К. ГР.	ЗАЙЦЕВА			
И. КОНТР.	ВИШНЕВСКИЙ			
УТВ.	РОЙЗМАН			







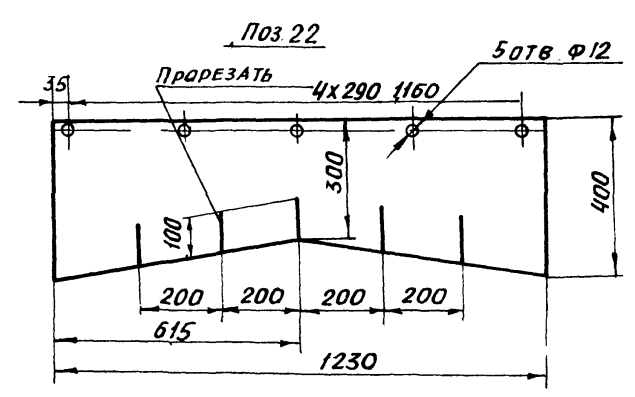
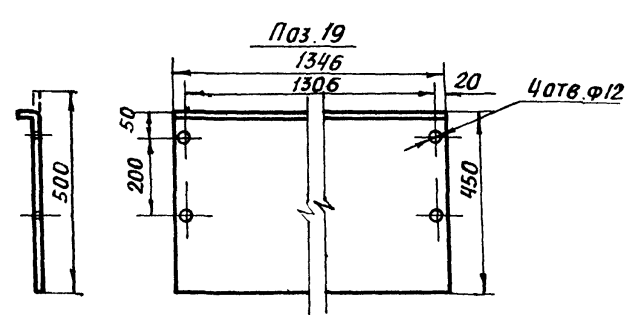
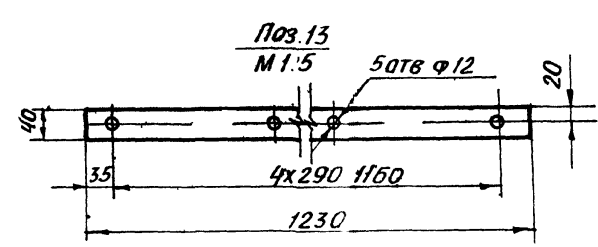
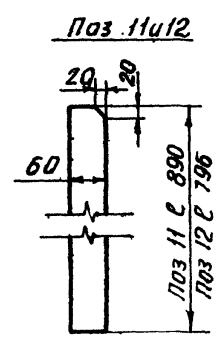
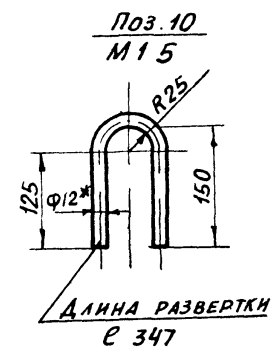
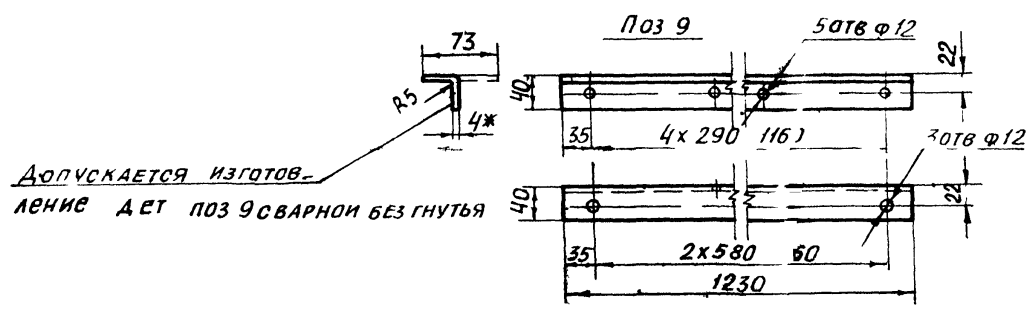
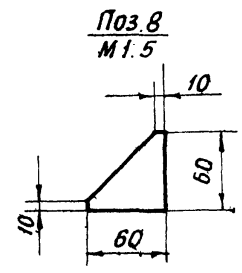
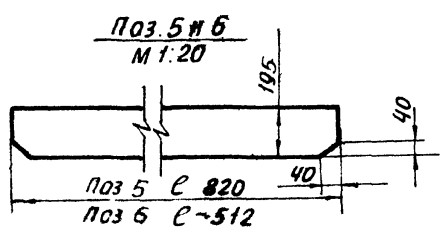
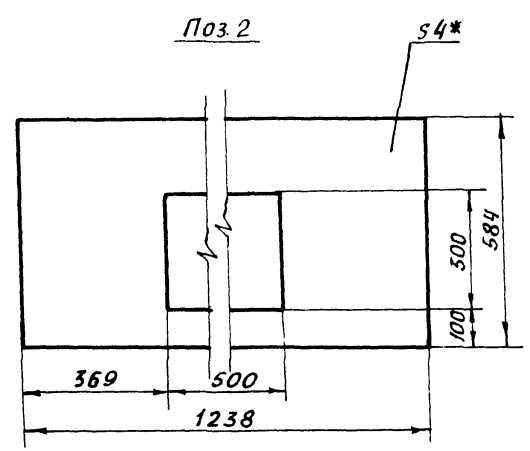
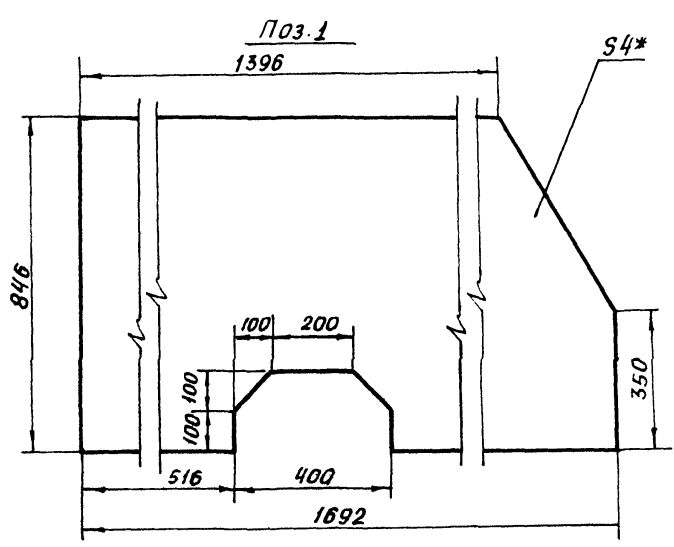
903 1 250 87  
Альбом 31



- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$   
Rz320 / Rz80
- 3. КРОМКИ РЕЗА —  $\nabla$  ОТВЕРСТИЯ —  $\nabla$  ОСТАЛЬНОЕ —  $\nabla$
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264 80  
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА ЭА1 ГОСТ 10052 75
- 5. ДОПУСКАЕТСЯ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВОРОНКИ ИЗ ДРУГОГО  
НЕМАГНИТНОГО МАТЕРИАЛА

ИНВ. № ОДН ПОДП. И ДАТА  
ВЗАИМ. ИНВ. № АУБ  
ПОДП. И ДАТА

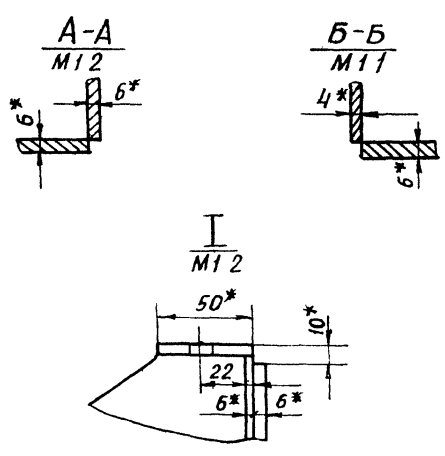
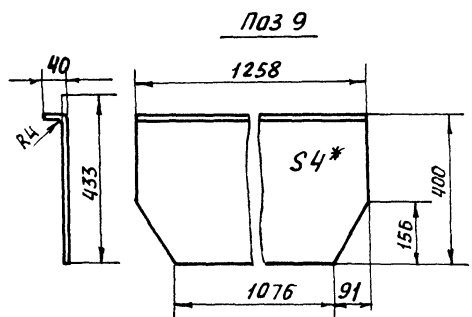
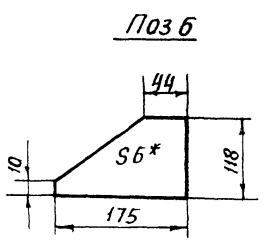
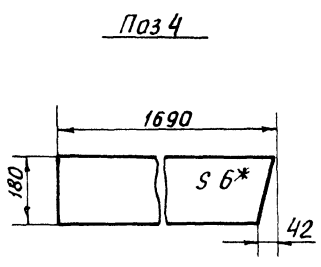
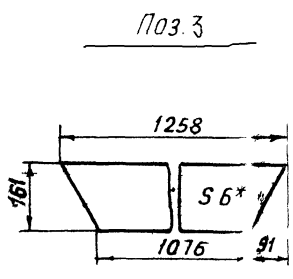
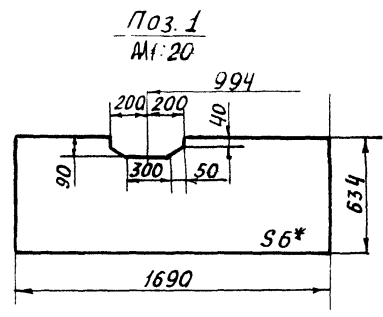
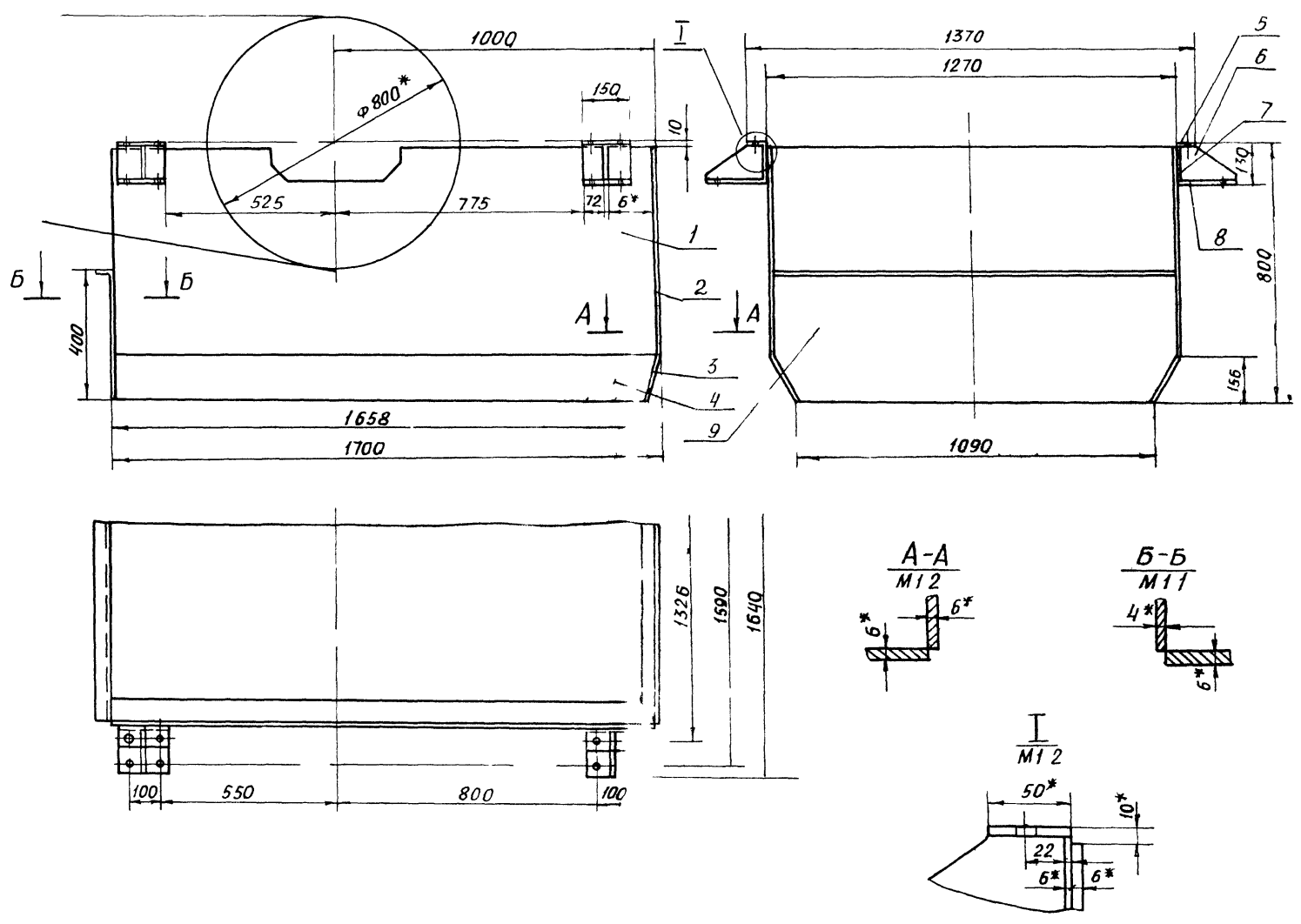
4Т2.01.03.0000СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ ГОЛОВНОЙ ВОРОНКИ	И	2110	1	10
РАЗРАБ.	ЗАРУЦКАЯ	ВАР			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
ПРОВ.	ЗАЦЕВА								
КОНТР.	РОЯЗМАН								
РУК. СР.	ЗАЦЕВА								
А. КОНТР.	ВИШНЕВСКАЯ								
УТВ.	РОЯЗМАН								



ИЗМ. № ПОДП. ПОДАП. И ДАТА. ВЗЯТ. ИМЕН. ЧИВ. КВАРТА. ПОДАП. И ДАТА.

ИЗМ.	№	ПОДП.	И ДАТА.

903 1 250 87 Альбом 31

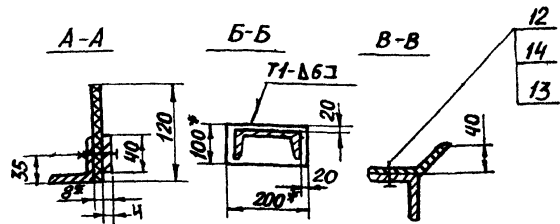
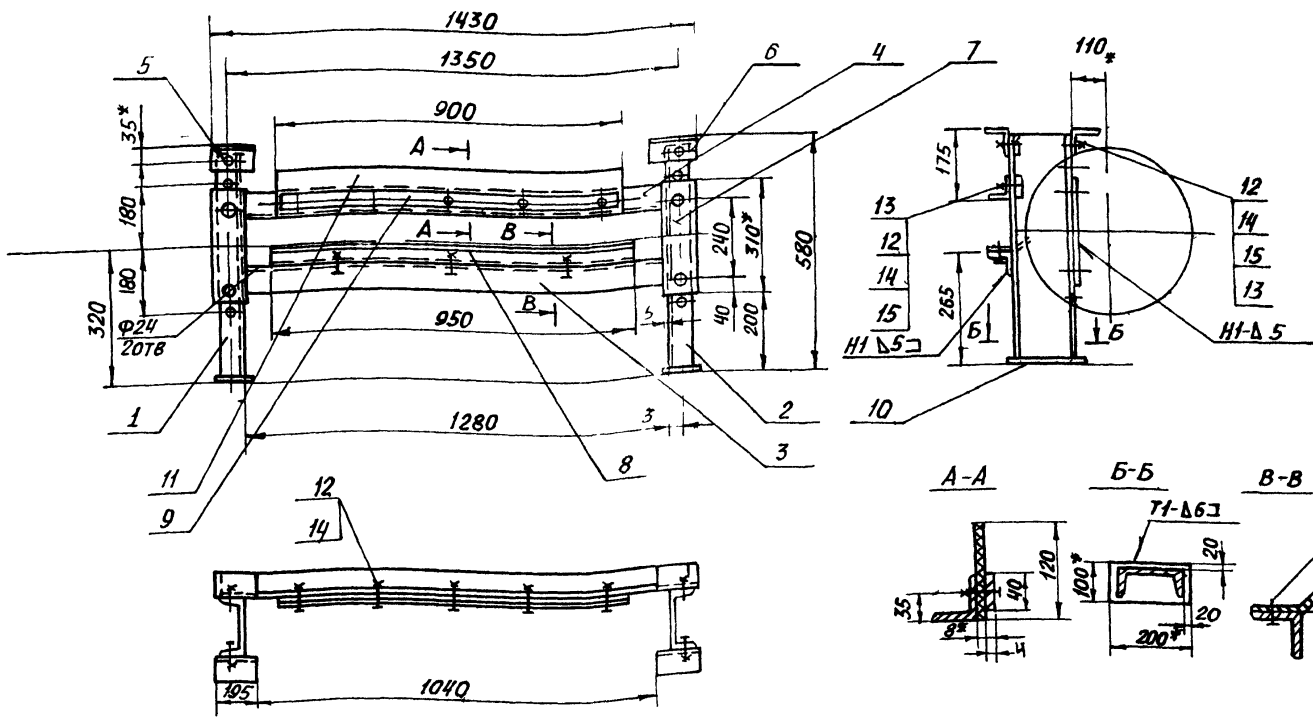


- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. КРОМКИ РЕЗА-  $Rz320$ , ОТВЕРСТИЯ-  $Rz80$ , ОСТАЛЬНОЕ-  $\nabla$
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264 80  
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467 75  
ВАРИТЬ ПО КОНТУРАМ ПРИЛЕГАНИЯ ДЕТАЛЕЙ  
КАТЕТ ШВА ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

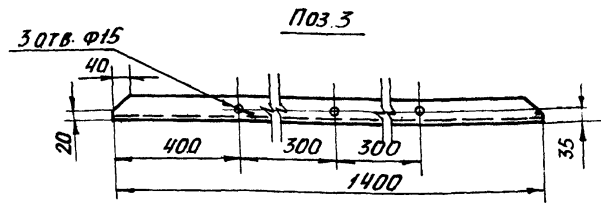
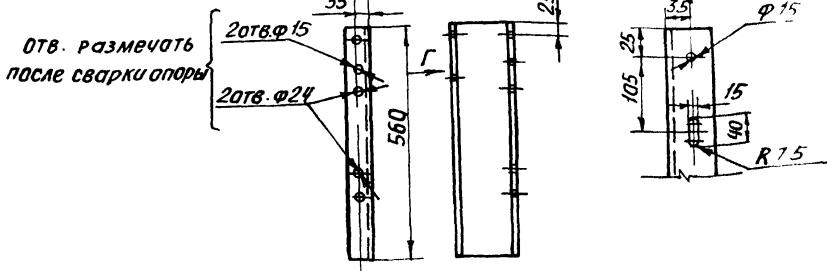
ИВ. № ПОДАТ. ПОДАТ. № ДАТА. ВЗАМ. ИВ. №. АУБА. ПОДАТ. № ДАТА.

				4Т2.01.04.000СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ	ЛИСТ	МАССА
		РАЗРАБ.	ЗАРУЦКАЯ	1982	ГОЛОВНОЙ ВОРОНКИ	И	2020
		ПРОВ.	СТРОГАНОВ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	110
		Т.КОНТР.	РОИЗМАН			ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РУК.ГР.	ЗАЙЦЕВА				
		Н.КОНТР.	ВИШНЕВСКАЯ			ГОССТРОИ СССР	
		У В.	РОИЗМАН			САНТЕХПРОЕКТ	
						г. Москва	
						ФОРМАТ А2	

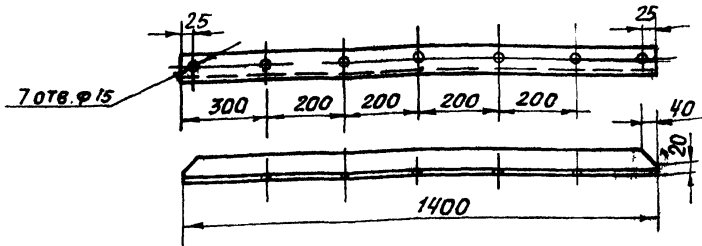
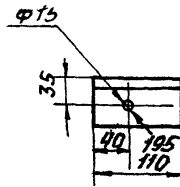




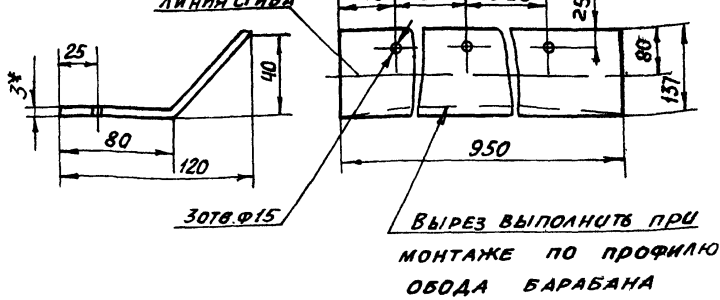
Поз.1  
Поз.2-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ДЕТ ПОЗ 1



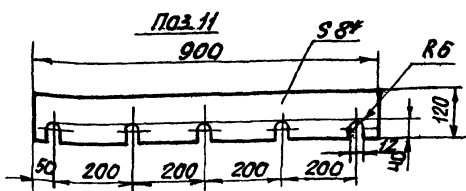
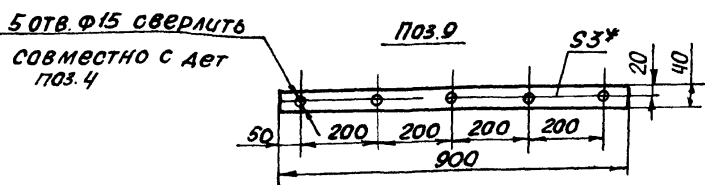
Поз.5  
Поз.6-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ДЕТ ПОЗ.5



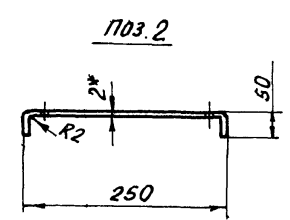
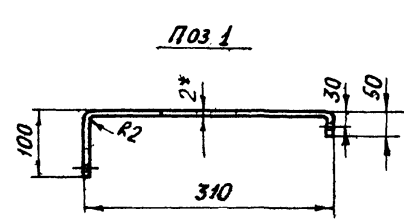
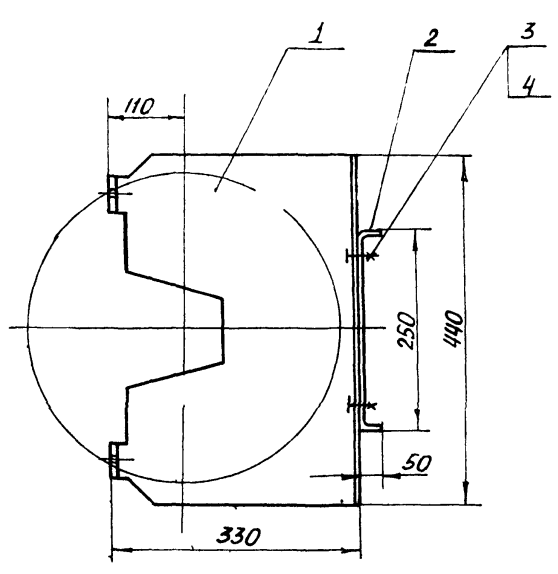
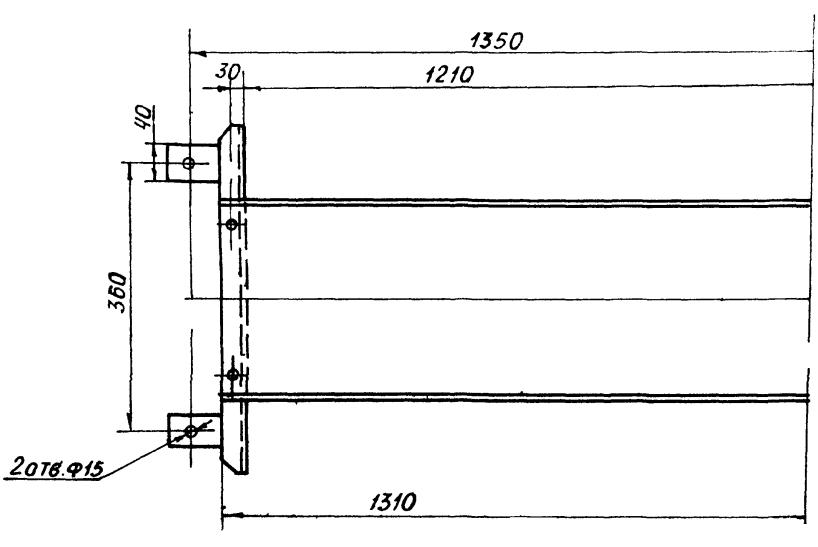
Поз.8  
М 1:2  
ЛИНИЯ СГИБА



- 1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. КРОМКИ РЕЗА -  $R_{320}$ , ОТВЕРСТИЯ -  $R_{280}$ , ОСТАЛЬНОЕ -  $R_{10}$
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264 80 ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75

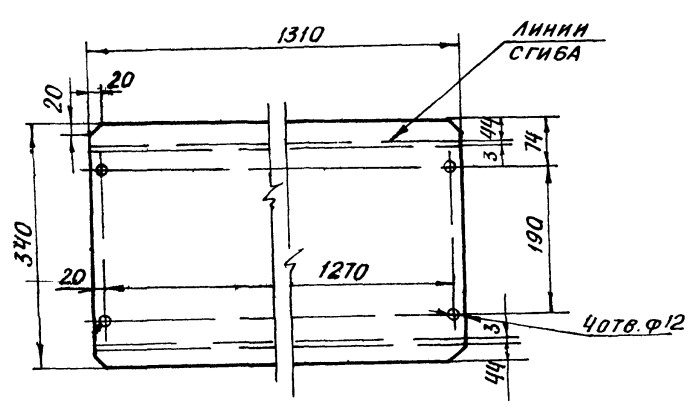
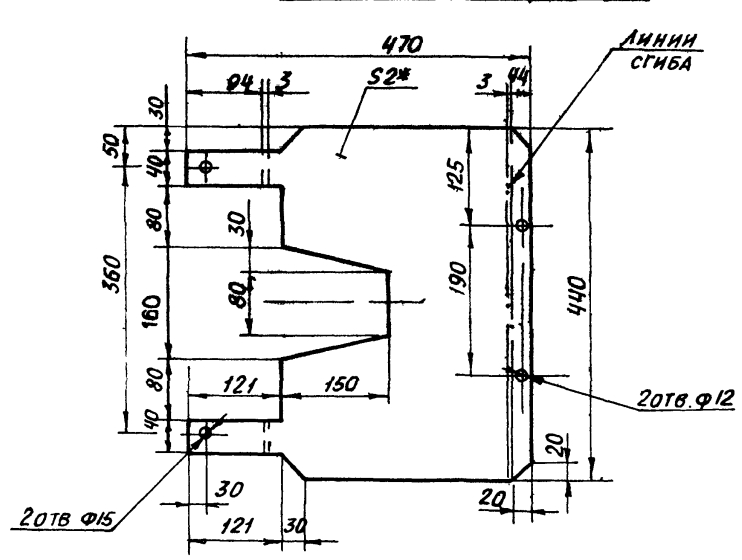


				472.01.05.000СБ		
ИЗДАНИЕ	КРАТКОМ	ПОД	ДАТА	ОПора БАРАБАНА ОТКЛОНЯЮЩЕГО СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ	ВШНЕВКИН	ВШ				
ПРОВ	СТРОГАНОВ	С				
Т.КОНТР	РОИЗМАН	Р				
РУК.ГР.	ЗАЩЕВА	ЛЗС				
Н.КОНТР	ЗАРУЧКАЯ	З		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
УТВ.	РОИ МАЯ	Р		47	110	
				ГОССТРОЙ СССР САМТЕХПРОЕКТ Г.МОСКВА		



РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ ПОЗ 1

РАЗВЕРТКА ДЕТАЛИ ПОЗ 2



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t_2}{2}$
3. КРОМКИ РЕЗА -  $\nabla$ , ОТВЕРСТИЯ  $\nabla$ , ОСТАЛЬНОЕ -  $\checkmark$
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75

ИНВ. № ПОС. ПОДА. И ДАТА ВЗЛ. И ИВ. И ИВ. К. ДУБА ПОДА. И ДАТА

				4Т2.01.06.000СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ОГРАЖДЕНИЕ БАРАБАНА ОТКЛОНЯЮЩЕГО СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	И					И	105	1 5
РАЗРАБ.	ВИШНЕВСКИЙ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВ.	СТРОГАНОВ					ГОССТРОЙ СССР		
Т. КОНТР.	РОИЗМАН					САНТЕХПРОЕКТ		
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА					г. Москва		
Н. КОНТР.	ЗАЙЦЕВА					ФОРМАТ А2		
УТВ.	РОИЗМАН							

903 1 250 87 Я.МБ.ОМ 31

ИВ.Н. ПОДП. ПОДАП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.Н. ИВ.Н. АИВ.Н. ПОДАП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			4Т2.01.07.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		4Т2.01.07.001	УГОЛОК УГОЛОК Б 63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3 ГОСТ 535 79		
Б4	2		4Т2.01.07.002	УГОЛОК УГОЛОК Б 63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3 ГОСТ 535 79	2	6,1 кг
Б4	3		4Т2.01.07.003	УГОЛОК УГОЛОК Б 63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3 ГОСТ 535 79	2	6,9 кг
Б4	4		4Т2.01.07.004	УГОЛОК УГОЛОК Б 63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3 ГОСТ 535 79	2	2,3 кг
Б4	5		4Т2.01.07.005	СТЕНКА ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ.3 ГОСТ 14637 79	2	1,9 кг 17,2 кг
4Т2.01.07.000						
ИЗМ. ЛИСТ				И ДОКУМ.		ПОДАП. ДАТА
РАЗРАБ. ВИШНЕВСКИЙ				ЛИТ		ЛИСТОВ
ПРОВ. СТРОГАНОВ				И 1		1 2
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА				ГОССТРОИ СССР		
И. КОНТ. З. РУЦКАЯ				САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ. РОИЗМА				Г. МОСКВА		
ВОРОНКА ТИПА I						

ИВ.Н. ПОДП. ПОДАП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.Н. ИВ.Н. АИВ.Н. ПОДАП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	6		4Т2.01.07.006	СТЕНКА ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ.3 ГОСТ 14637 79	1	22,2 кг
Б4	7		4Т2.01.07.007	СТЕНКА ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ.3 ГОСТ 14637 79	1	2,9 кг
4Т2.01.07.000						
ИЗМ. ЛИСТ				И ДОКУМ.		ПОДАП. ДАТА
ВОРОНКА ТИПА II						

ИВ.Н. ПОДП. ПОДАП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.Н. ИВ.Н. АИВ.Н. ПОДАП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			4Т2.01.08.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		4Т2.01.08.001	УГОЛОК УГОЛОК Б 63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3 ГОСТ 535 79	2	6,9 кг
Б4	2		4Т2.01.08.002	УГОЛОК УГОЛОК Б 63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3 ГОСТ 535 79	2	4,7 кг
Б4	3		4Т2.01.08.003	УГОЛОК УГОЛОК Б 63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3 ГОСТ 535 79	2	5,7 кг
Б4	4		4Т2.01.08.004	УГОЛОК УГОЛОК Б 63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3 ГОСТ 535 79	2	4,2 кг
Б4	5		4Т2.01.08.005	СТЕНКА ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ.3 ГОСТ 14637 79	2	5,9 кг
Б4	6		4Т2.01.08.006	СТЕНКА ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ.3 ГОСТ 14637 79	1	10,9 кг
4Т2.01.08.000						
ИЗМ. ЛИСТ				И ДОКУМ.		ПОДАП. ДАТА
РАЗРАБ. ВИШНЕВСКИЙ				ЛИТ		ЛИСТОВ
ПРОВ. СТРОГАНОВ				И 1		1 2
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА				ГОССТРОИ СССР		
И. КОНТ. З. РУЦКАЯ				САНТЕХПРОЕКТ		
УТВ. РОИЗМА				Г. МОСКВА		
ВОРОНКА ТИПА II						

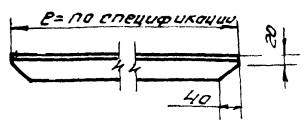
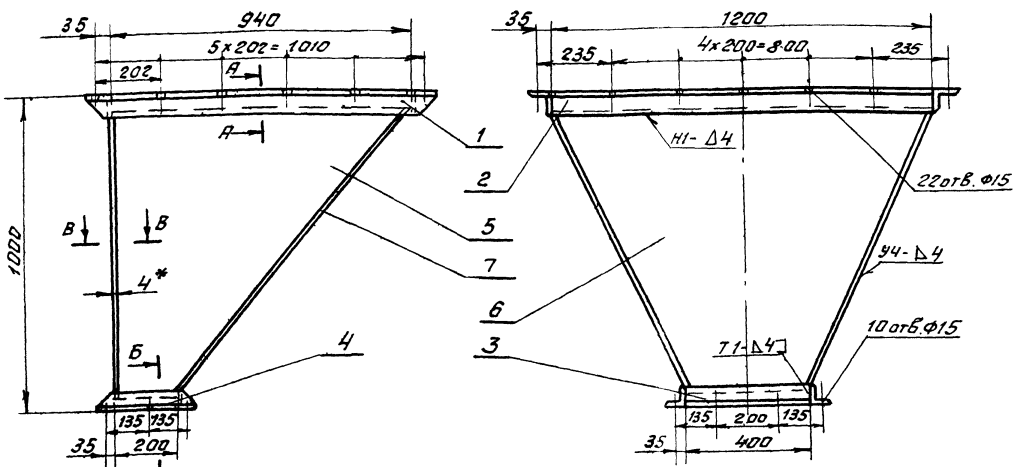
ИВ.Н. ПОДП. ПОДАП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.Н. ИВ.Н. АИВ.Н. ПОДАП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	7		4Т2.01.08.007	СТЕНКА ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ.3 ГОСТ 14637 79	1	18 кг
Б4	8		4Т2.01.08.008	СТЕНКА ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ.3 ГОСТ 14637 79	1	9,3 кг
Б4	9		4Т2.01.08.009	СТЕНКА ЛИСТ Б ПН 4 ГОСТ 19903 74 ВСТ.3 ГОСТ 14637 79	2	5,5 кг
4Т2.01.08.000						
ИЗМ. ЛИСТ				И ДОКУМ.		ПОДАП. ДАТА
ВОРОНКА ТИПА II						

903-1-250.87 Албб00М 31

42 000 07 01 214

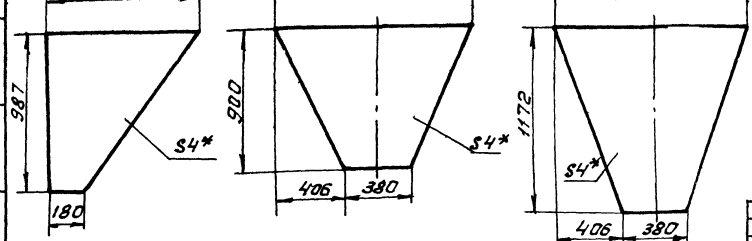
Поз. 1, 4  
М 1:5



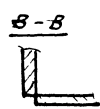
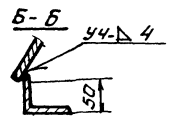
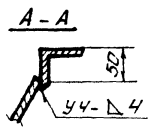
Поз. 5  
М 1:5  
931

Поз. 6  
М 1:5  
1192

Поз. 7  
М 1:5  
1192



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\pm 2}{2}$   
R<sub>320</sub> / R<sub>280</sub>
- 3. Кромки реза -  $\nabla$ , отверстия -  $\nabla$ , остальное  $\checkmark$ .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды типа Э42  
ГОСТ 9467-75

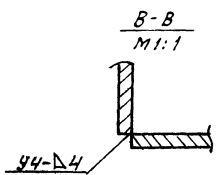
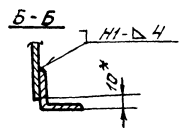
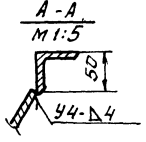
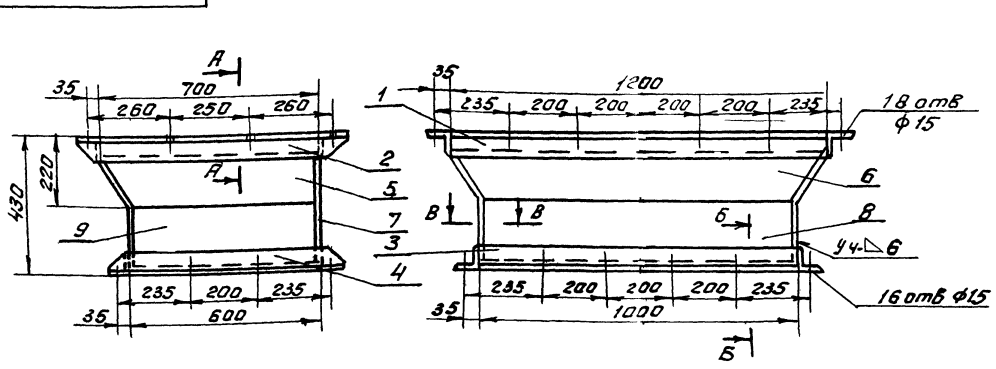


42.01.07.000 СБ			
Исполн. № докум.	Подп. Мат.	Воронка типа I.	
Разраб. Вишневецкий	Стреланов	сборочный чертёж	
Проб. Стреланов	Ройzman	Лист	Масса
Т. контр. Ройzman	Зайцева	103	1:10
Рук. гр. Зайцева	Зоричкоя	Лист Листов 1	
Н. контр. Зоричкоя	Ройzman	ГОСТРАИ СССР	
Утв. Ройzman		САНТЕХПРОЕКТ	
		г. Москва	
		Формат А3	

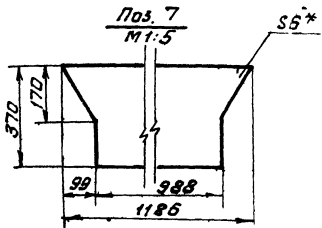
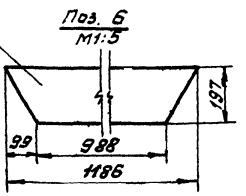
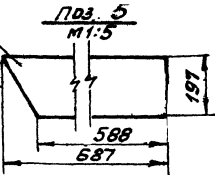
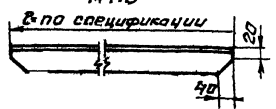
Копировал: Формат-22693 39 64

903-1-250.87 Албб00М 31

42 000 08 01 214



Поз. 2, 4  
М 1:5

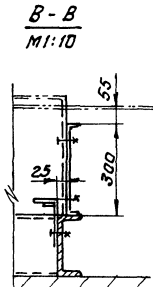
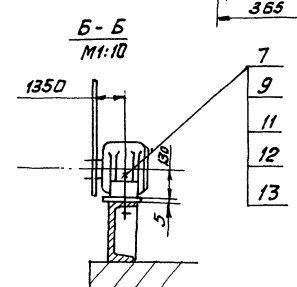
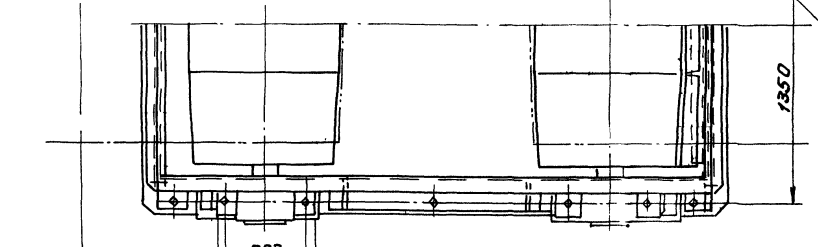
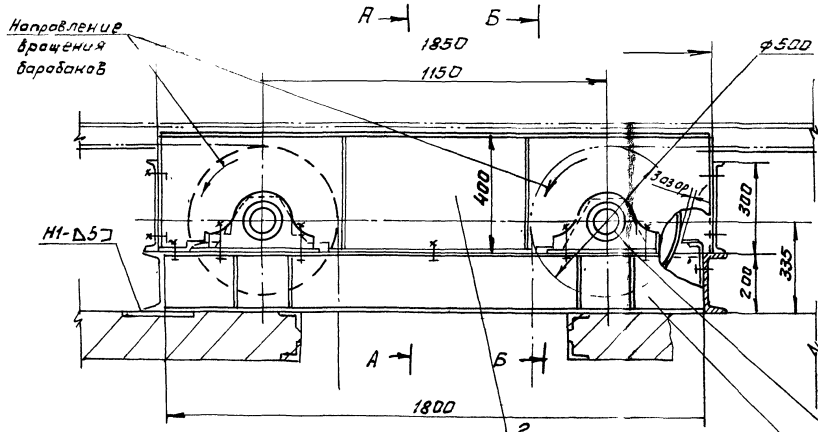
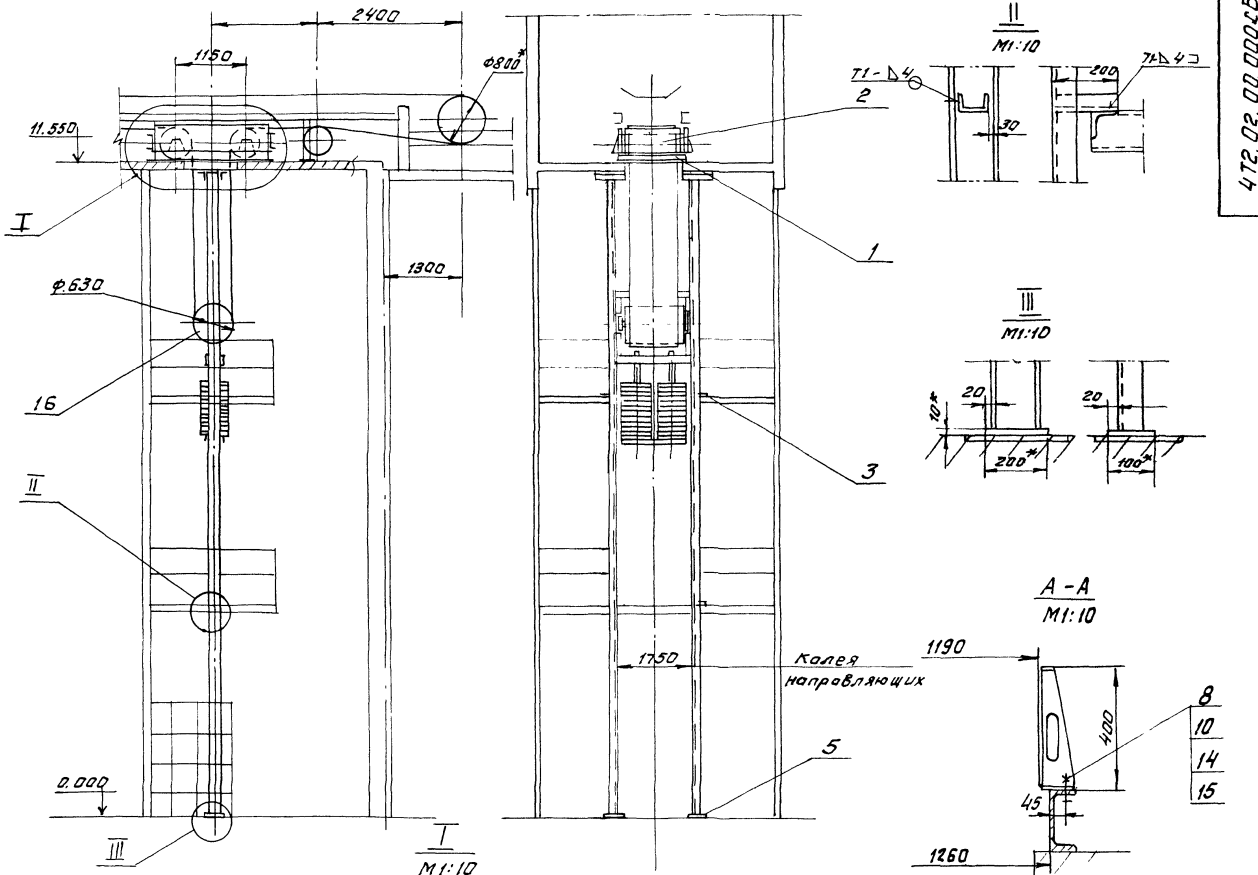


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\pm 2}{2}$   
R<sub>320</sub> / R<sub>280</sub>
- 3. Кромки реза -  $\nabla$ , отверстия -  $\nabla$ , остальное  $\checkmark$ .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42  
ГОСТ 9467-75

42.01.08.000 СБ			
Исполн. № докум.	Подп. Мат.	Воронка типа II.	
Разраб. Вишневецкий	Стреланов	сборочный чертёж.	
Проб. Стреланов	Ройzman	Лист	Масса
Т. контр. Ройzman	Зайцева	103	1:10
Рук. гр. Зайцева	Зоричкоя	Лист Листов 1	
Н. контр. Зоричкоя	Ройzman	ГОСТРАИ СССР	
Утв. Ройzman		САНТЕХПРОЕКТ	
		г. Москва	
		Формат А3	

Копировал: Формат-22693 39 64





- 1\* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{2}$
- 3 Кромки реза  $\sqrt{R_{200}}$ , отверстия  $\sqrt{R_{80}}$ , остальное  $\sqrt{R}$
- 4 Сварные швы по Гост 5264-80. Электроды типа Э42 Гост 9467-75.
- 5. У рамы натяжки над барабаном  $\phi 630$ , предусмотреть защитный лист. Прямые в перекрытии после монтажа закрыть по месту.

4Т2.02.00.000 СБ		Лит. Москва/число	
Устройство натяжное.		М	1700 1:50
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Изм/Исполн. Подпись		ТАСТРАД СЭСР	
Разработчик		САНТЕХПРОЕКТ	
Проверенный		г. Москва	
Технический			
Инженер			
Мастер			
Учитель			

Инв. № подл. Подп. и дата (по арх. инв. №) Изм. №, дата изм. и дата

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		4Т2.02.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	4Т2.02.01.000	Опора барабанов обратных	1	
А4	2	4Т2.02.02.000	Ограждение барабанов обратных	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	3	4Т2.02.00.001	Опора		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			L=200h14	4	1,7 кг.
Б4	4	4Т2.02.00.002	Уголок		
			Уголок 5-100х100 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			L=500h14	4	7,6 кг.
Б4	5	4Т2.02.00.003	Лист		
			Лист 5-АН-10 ГОСТ 19903-79 ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79		
			100h14x200h14	2	1,6 кг.
4Т2.02.00.000					
Устройство натяжное				Лит Лист Листов 1 1 2	
САНТЕХПРОЕКТ г. Москва				Лист 2	

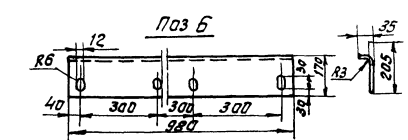
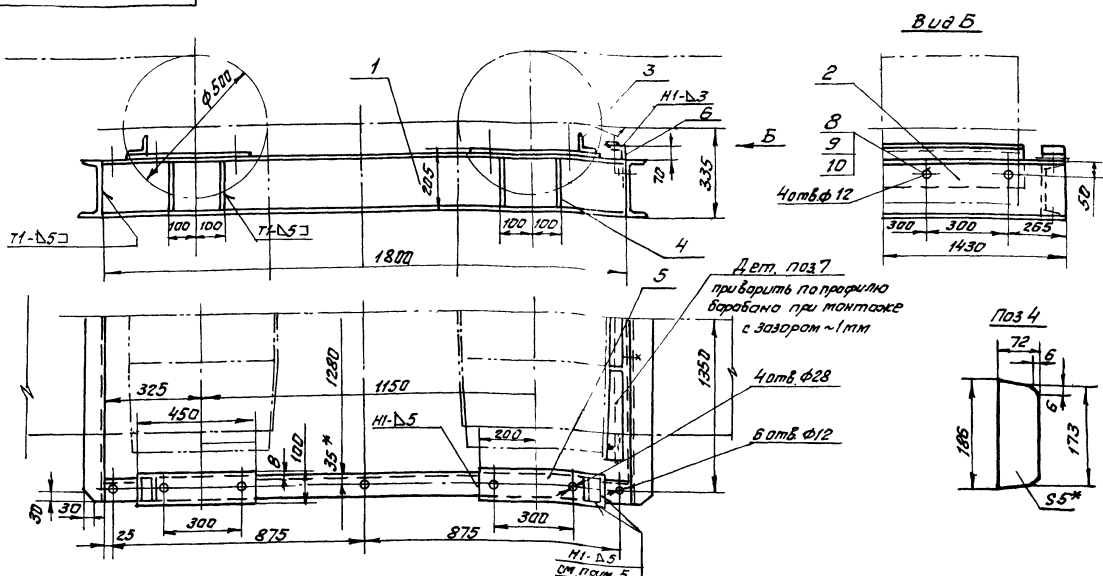
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		4Т2.02.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	4Т2.02.01.001	Полка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			L=180h14	2	33,0 кг.
Б4	2	4Т2.02.01.002	Полка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			L=1430h14	2	22,8 кг.
Б4	3	4Т2.02.01.003	Угольник		
			Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			L=90h14	4	0,3 кг.
Б4	4	4Т2.02.01.004	Ребра		
			Лист 5-АН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79	8	0,5 кг.
Б4	5	4Т2.02.01.005	Пластина		
			Лист 5-АН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-І ГОСТ 14637-79		
			100h14x450h14	4	1,7 кг.
4Т2.02.01.000					
Опора барабанов обратных				Лит Лист Листов 1 1 2	
САНТЕХПРОЕКТ г. Москва				Лист 2	

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6	4Т2.02.00.004	Направляющая		
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ-І ГОСТ 535-79		
			L=1120h14	2	159 кг.
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М24х90,46 ГОСТ 7798-70	8	
	8		Болт М10х30,46 ГОСТ 7798-70	6	
	9		Гайка М24,5 ГОСТ 75915-70	8	
	10		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	6	
	11		Шайба 24,01 ГОСТ 11371-78	8	
	12		Шайба 24,65 ГОСТ 6402-70	8	
	13		Шайба 24,01 ГОСТ 10906-66	8	
	14		Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70	6	
	15		Шайба 10,01 ГОСТ 10906-66	6	
			<u>Прочие изделия</u>		
	16	E 101-ІІ-26-83	Устройство натяжное 8063Р-80-28	1	
	17	E 101-ІІ-5-83	Барабан непригодный 8050-80	2	
4Т2.02.00.000					
САНТЕХПРОЕКТ г. Москва				Лист 2	

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6	4Т2.02.01.006	Пластина		
			Лист 5-АН-3 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-І ГОСТ 16523-70	1	4,0 кг.
Б4	7	4Т2.02.01.007	Планка		
			Лист 5-АН-3 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ-І ГОСТ 16523-70		
			40h14x330h14	3	0,3 кг.
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болт М10х30,46 ГОСТ 7798-70	4	
	9		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	4	
	10		Шайба 10,36 ГОСТ 11371-78	4	
4Т2.02.01.000					
Опора барабанов обратных				Лит Лист Листов 1 1 2	
САНТЕХПРОЕКТ г. Москва				Лист 2	

903-1-250.87 Альбом 31

90 000 10 20 214



- 1.\* Размеры для справок
  - 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$
  - 3. Кромки реза - R=320, отверстия - R=80, остальное -  $\nabla$ .
  - 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Электрады типа Э42 ГОСТ 9467-75

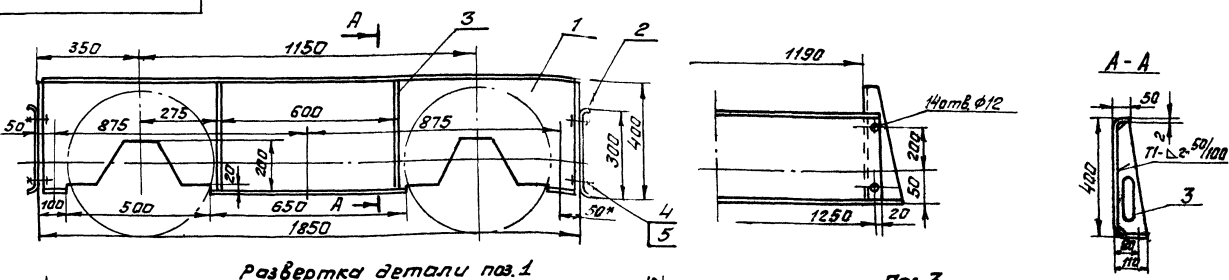
4Т2.02.01.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Заручкава	М.В.	
Проб	Иванов	С.В.	
Уконтр	Ройzman	С.В.	
Рис	Э.В.		
Исполн	В.И.		
Утв	Ройzman	С.В.	
Опора барабанов обратных,		Лит	Масса
Сборочный чертеж		М	130,0
		Масштаб	1:10
		Лист	1 из 1
		Госстроя СССР	
		САНТЕХПРОЕКТ	
		г. Москва	
		Формат А3	

капировал: Фурин

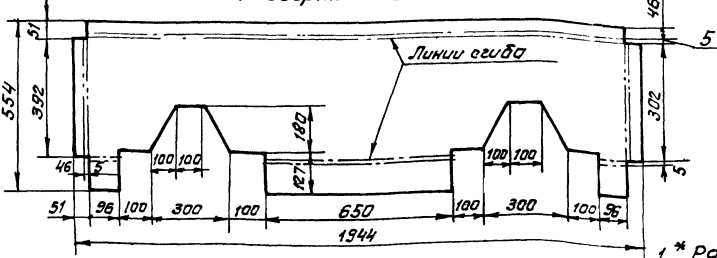
Формат А3

САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

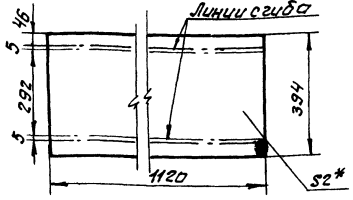
90 000 20 20 214



Развертка детали поз.1



Развертка детали поз.2



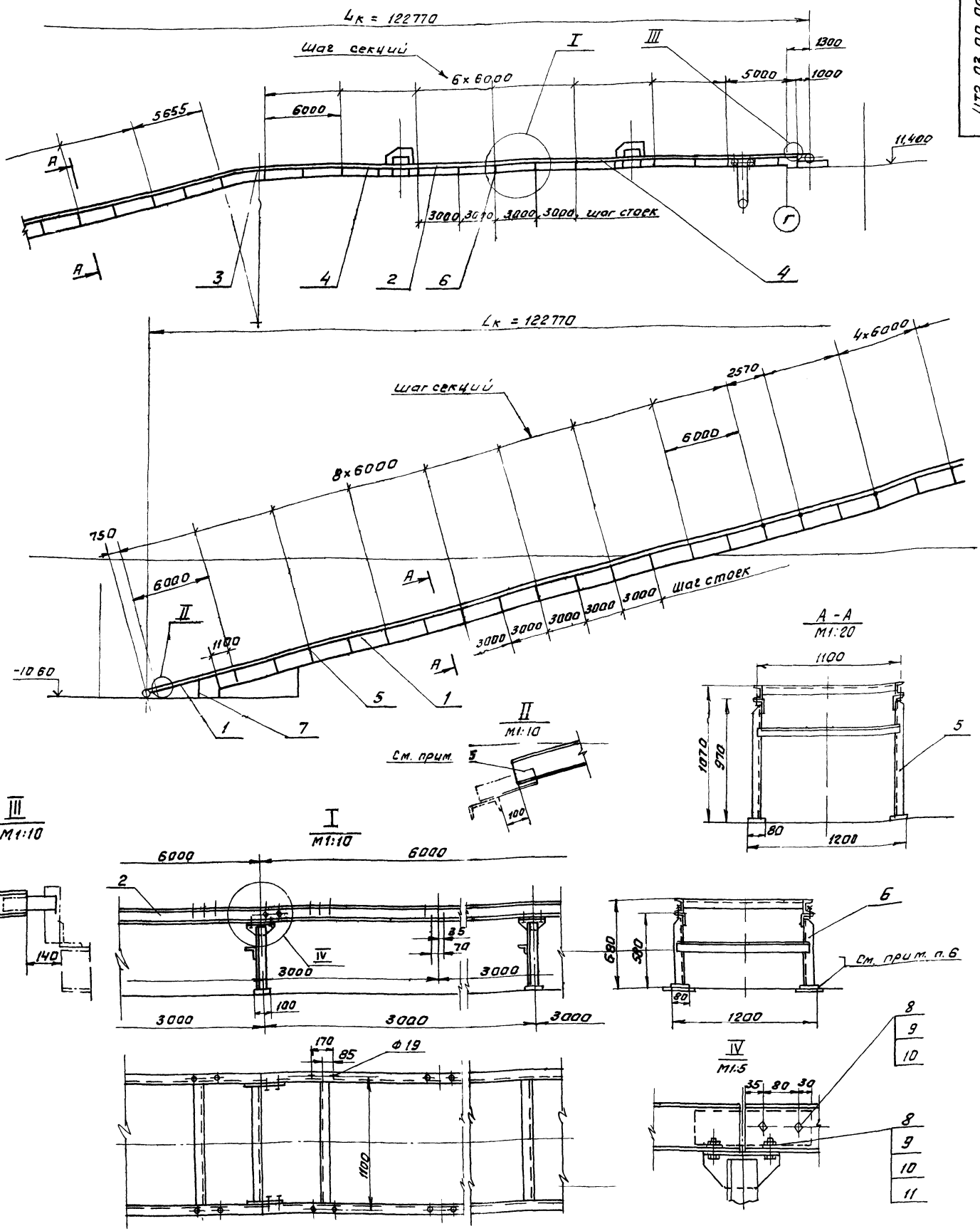
- 1.\* Размеры для справок.
  - 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$
  - 3. Кромки реза - R=320, отверстия - R=80, остальное  $\nabla$ .
  - 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электрады типа Э42 ГОСТ 9467-75

4Т2.02.02.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Заручкава	М.В.	
Проб	Иванов	С.В.	
Уконтр	Ройzman	С.В.	
Рис	Э.В.		
Исполн	В.И.		
Утв	Ройzman	С.В.	
Ограждение бараба- нов обратных.		Лит	Масса
Сборочный чертеж		М	42,0
		Масштаб	1:10
		Лист	1 из 1
		Госстроя СССР	
		САНТЕХПРОЕКТ	
		г. Москва	

капировал: Фурин 226.99-33 67 формат А3

САНТЕХПРОЕКТ г. Москва

903-1-250.87 Альбом 31



- 4. Секции укороченные L=2570, 5000, 5655 выполнить при монтаже из секции L=6000
- 5. При сборке металлоконструкции секции устанавливать стыковыми планками в сторону приводного устройства
- 6. Опорные элементы приваривать к закладным деталям в перекрытиях.

- 1. Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 катет шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
- 3. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

				472.03.00.000 С6	
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Металлоконструкция	Лист
Разраб.	Степанов	Син		конвейера №2	и
Проб.	Зайцева	Ива			3600 1200
Т.контр.	Ройzman	Ива		Сварочный чертеж	Лист
Рук.пр.	Зайцева	Ива			Листов 1
Ч.контр.	Сорочева	Ива			Госстрой СССР
Чтв	Ройzman	Ива			САНТЕХПРОЕКТ
				г. Москва	

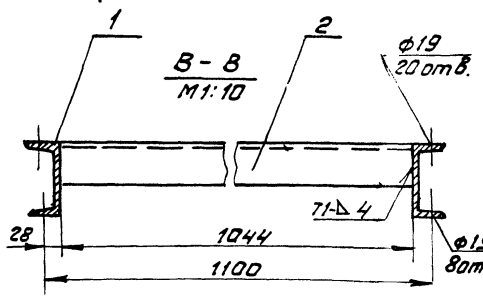
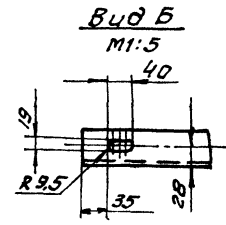
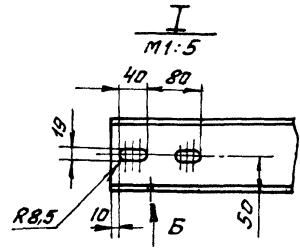
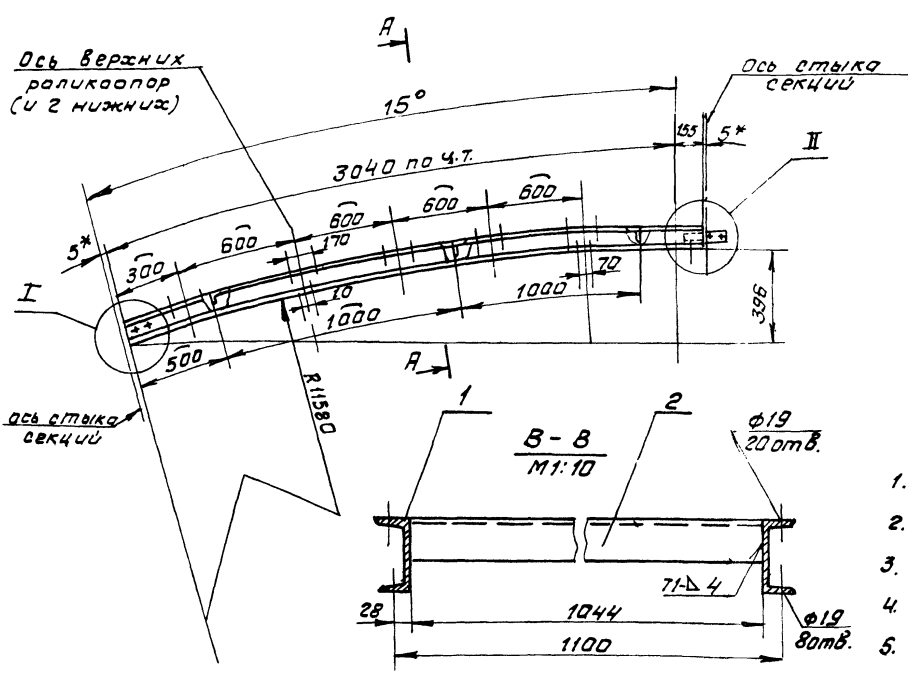
Изм. №, дата, Подп. и дата, Исполнитель, Инженер, Проект, Листов



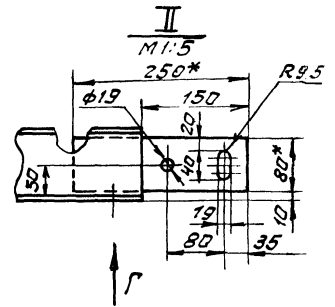
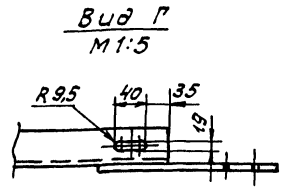


90 000 03 03 214

903-1-250.87



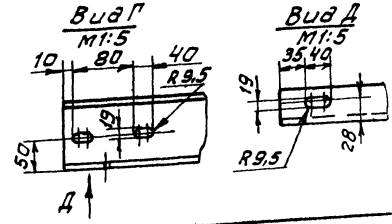
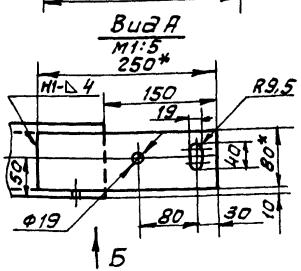
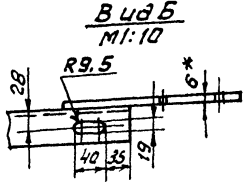
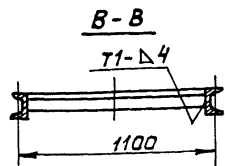
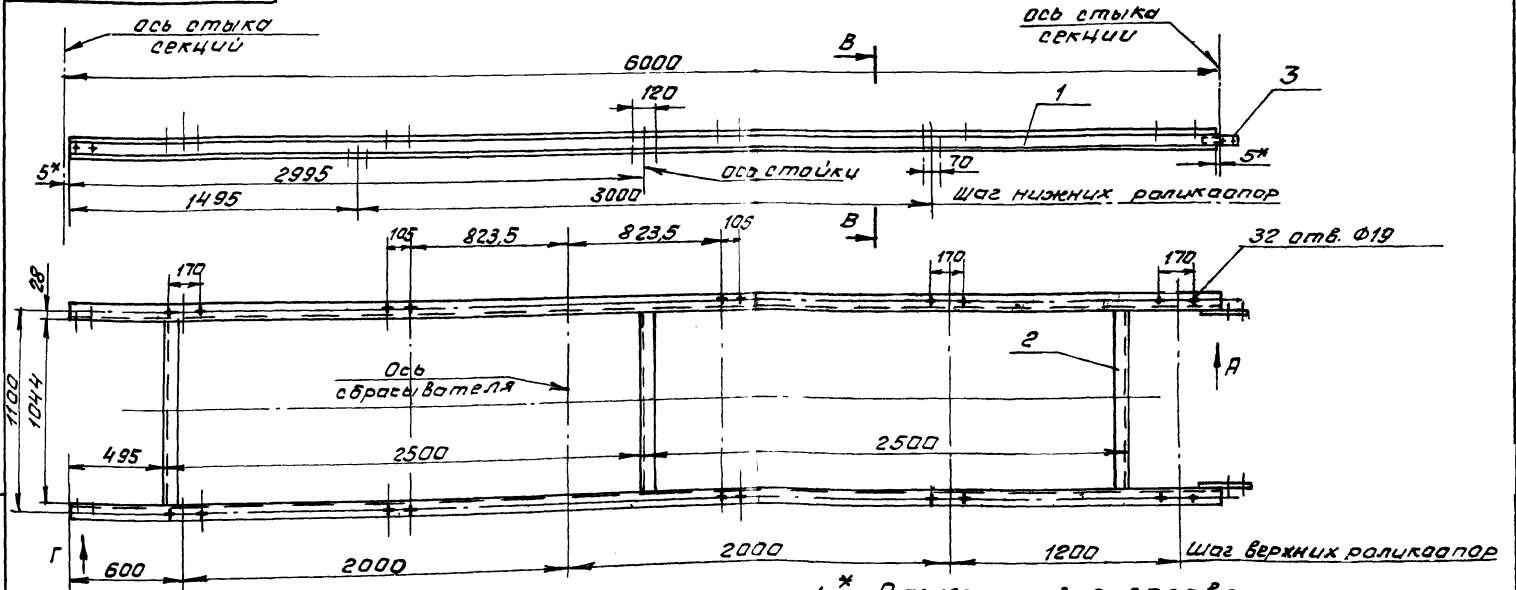
- \* Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$
- Кромки реза  $\nabla$ , отверстий  $\nabla$  остальное  $\nabla$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.



4Т2.03.03.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Строганов	С.П.	
Проб.	Зайцева	С.П.	
Т.контр.	Ройzman	С.П.	
Рук.гр.	Зайцева	С.П.	
Н.контр.	Вишневецкий	С.П.	
Утв.	Ройzman	С.П.	
СЕКЦИЯ ГНУТАЯ $\alpha = 15^\circ$ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Лист	Масса	Масштаб	
4	65	1:20	
Лист Листов 1 Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
Копировал: Фирсов			
Формат А3			

90 000 04 04 214

903-1-250.87



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{t_2}{2}$
- Кромки реза  $\nabla$ , отверстий  $\nabla$  остальное  $\nabla$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

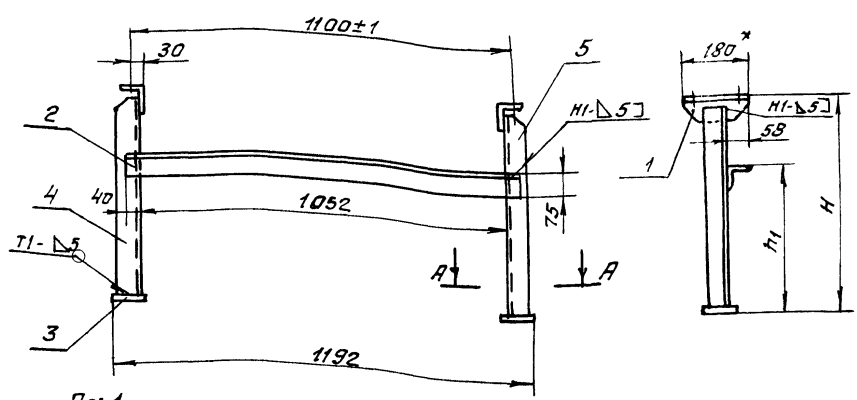
4Т2.03.04.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Строганов	С.П.	
Проб.	Зайцева	С.П.	
Т.контр.	Ройzman	С.П.	
Рук.гр.	Зайцева	С.П.	
Н.контр.	Вишневецкий	С.П.	
Утв.	Ройzman	С.П.	
СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ. L = 6000. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
Лист	Масса	Масштаб	
4	123	1:20	
Лист Листов 1 Госстрой СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва			
Копировал: Фирсов 22699-39 71			
Формат А3			



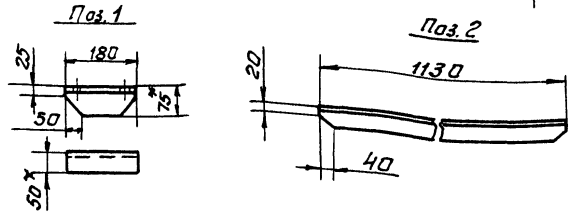
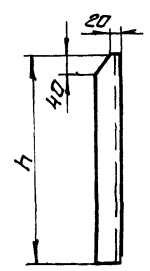


903-1-250.87 Альбом 31

472.03.05.000.06



Поз. 4  
Поз. 5 - зеркальное  
отражение дет. поз. 4



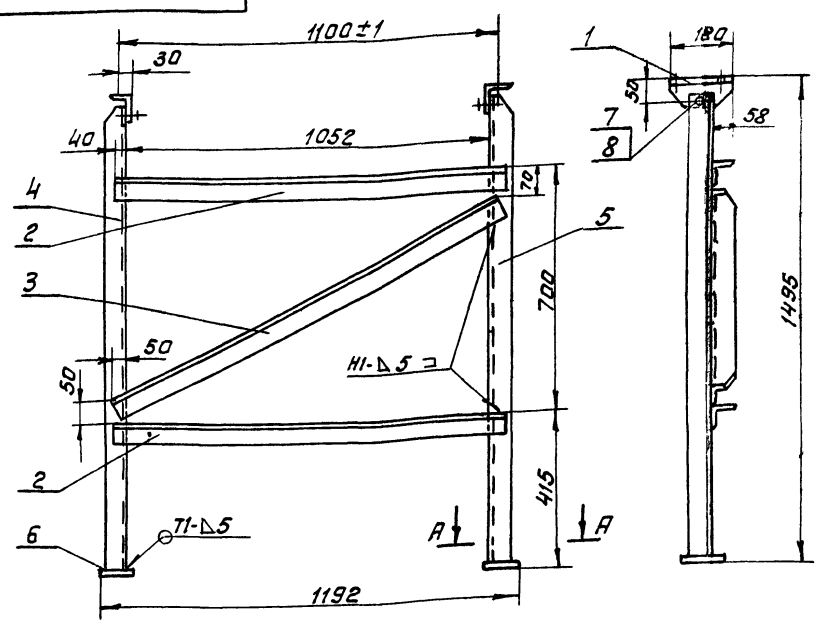
1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{12}{2}$ .
3. Кромки реза -  $\sqrt{R_{320}}$ , отверстия -  $\sqrt{R_{80}}$ , остальное -  $\checkmark$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Обозначение	H мм	H <sub>1</sub> мм	H <sub>2</sub> мм	Масса дет. поз. 4 и 5, кг	Масса, общ. кг.
472.03.05.000.06	970	800	955	5,5	21,5
472.03.05.000.0106	580	430	565	3,2	16,0

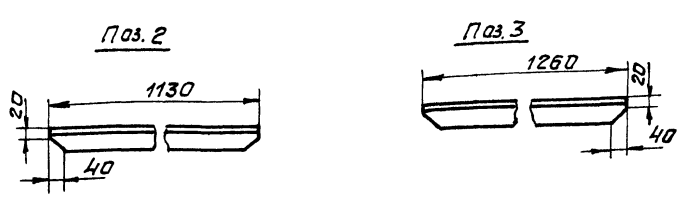
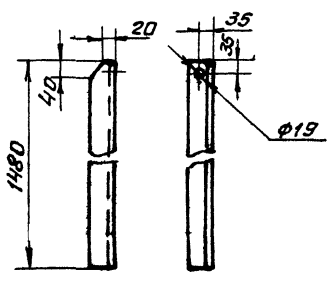
472.03.05.000.06				Лит	Масса	Масштаб
Стойка				и	см	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				САИТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Ф.С.Райман				Формат А3		

Инв.№, Подп. и дата, встав. в альбом, Подп. и дата

472.03.06.000.06



Поз. 4  
Поз. 5 - зеркальное  
отражение дет. поз. 4



1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{12}{2}$ .
3. Кромки реза -  $\sqrt{R_{320}}$ , отверстия -  $\sqrt{R_{80}}$ , остальное -  $\checkmark$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

472.03.06.000.06				Лит	Масса	Масштаб
Стойка H=1495				и	40,0	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				САИТЕХПРОЕКТ г. Москва		
Копировал: Ф.С.Райман				Формат А3		

Инв.№, Подп. и дата, встав. в альбом, Подп. и дата

903-1-850 87

АЛБГОМ 31

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			4Т2.03.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		4Т2.03.05.001	Угельник		
				Уголок 5-75x50x6 ГОСТ 8510-86 80x3-1 ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
БУ	2		4Т2.03.05.002	Угельник		
				Уголок 5-75x50x6 ГОСТ 8510-86 80x3-1 ГОСТ 535-79	1	6,5 кг
БУ	3		4Т2.03.05.003	Пята		
				Лист 5-ЛН-9 ГОСТ 19903-74 80x3-1 ГОСТ 14637-79		
БУ	4		4Т2.03.05.004	Угельник		
				80x114x100x14	2	0,5 кг
БУ	5		4Т2.03.05.004-01	Угельник		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 80x3-1 ГОСТ 535-79	1	см. табл.
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 80x3-1 ГОСТ 535-79	1	см. табл.
<b>4Т2.03.05.000</b>						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			<b>Стойка</b>		Лист Лист Листов	
Разраб. Строганов			ГОСТРОУ СССР		1	
Проб. Зайцева			<b>САНТЭКПРОЕКТ</b>		г. Москва	
Инж. гр. Зайцева						
Исполн. Вишневецкий						
Утв. Роиzman						

Копировал Фуря

73

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			4Т2.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		4Т2.04.01.001	Уголок		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-86 80x3-1 ГОСТ 535-79	2	1,6 кг
БУ	2		4Т2.04.01.002	Уголок		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-86 80x3-1 ГОСТ 535-79	1	1,6 кг
БУ	3		4Т2.04.01.003	Ребро		
				Лист 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 80x3-1 ГОСТ 14637-79	3	0,53 кг
БУ	5		4Т2.04.01.005	Круг $R=7132 R14$		
				Круг 816 ГОСТ 2590-71 80x3-1 ГОСТ 535-79	1	11,3 кг
БУ	6		4Т2.04.01.006	Круг $R=2924 R14$		
				Круг 816 ГОСТ 2590-71 80x3-1 ГОСТ 535-79	1	4,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М12x30 46 ГОСТ 7798-70	6	
				Гайка М12 5 ГОСТ 5915-70	6	
<b>4Т2.04.01.000</b>						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			<b>Панель ограждения</b>		Лист Лист Листов	
Разраб. Вишневецкий			ГОСТРОУ СССР		1	
Проб. Зайцева			<b>САНТЭКПРОЕКТ</b>		г. Москва	
Инж. гр. Зайцева						
Исполн. Зайцева						
Утв. Роиzman						

Копировал Фуря

903-1-850 87

АЛБГОМ 31

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
А3			4Т2.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		4Т2.04.01.000	Панель ограждения L=3000	39	
				<u>Детали</u>		
БУ	2		4Т2.04.00.001	Ребро 100x14x127x14		
				Лист 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 80x3-1 ГОСТ 14637-79	12	
БУ	3		4Т2.04.00.002	Опора 100x14x100x14		
				Лист 5-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 80x3-1 ГОСТ 14637-79	12	
БУ	4		4Т2.04.00.003	Связь $R=1140 R14$		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 80x3-1 ГОСТ 535-79	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М12x30 46 ГОСТ 7798-70	14	
				Гайка М12 5 ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 12 65 ГОСТ 6402-70	4	
				Шайба 12 10 ГОСТ 10906-78	4	
<b>4Т2.04.00.000</b>						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			<b>Установка ограждения и сварных выключателей</b>		Лист Лист Листов	
Разраб. Строганов			ГОСТРОУ СССР		1 2	
Проб. Зайцева			<b>САНТЭКПРОЕКТ</b>		г. Москва	
Инж. гр. Зайцева						
Исполн. Зайцева						
Утв. Роиzman						

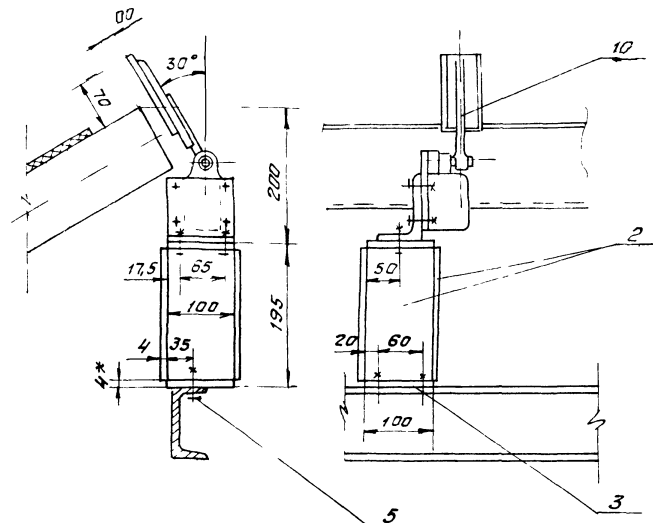
Копировал Фуря

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Прочие изделия</u>		
				<u>Материалы</u>		
				<u>Сетка</u>		
				Сетка 20-2,0 ГОСТ 5336-80	15м	
				<u>Устройства</u>		
				Устройство выключателя канатное 4-125м	1	
				Устройство выключателя рычажного	6	
				Датчик скорости ЧПС	1	
				<u>Уголок</u>		
				Уголок 5-32x32x3 ГОСТ 8509-86 80x3-1 ГОСТ 535-79	20м	
<b>4Т2.04.00.000</b>						
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			<b>Установка ограждения и сварных выключателей</b>		Лист Лист Листов	
Разраб. Строганов			ГОСТРОУ СССР		1 2	
Проб. Зайцева			<b>САНТЭКПРОЕКТ</b>		г. Москва	
Инж. гр. Зайцева						
Исполн. Зайцева						
Утв. Роиzman						

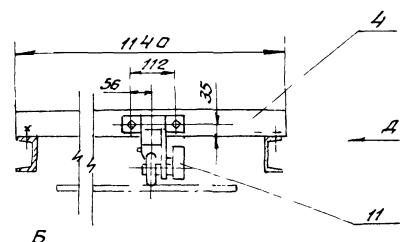
Копировал Фуря



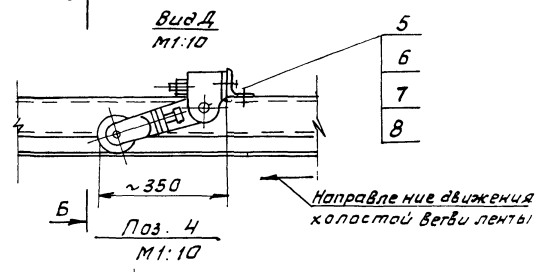
A-A  
M1:5



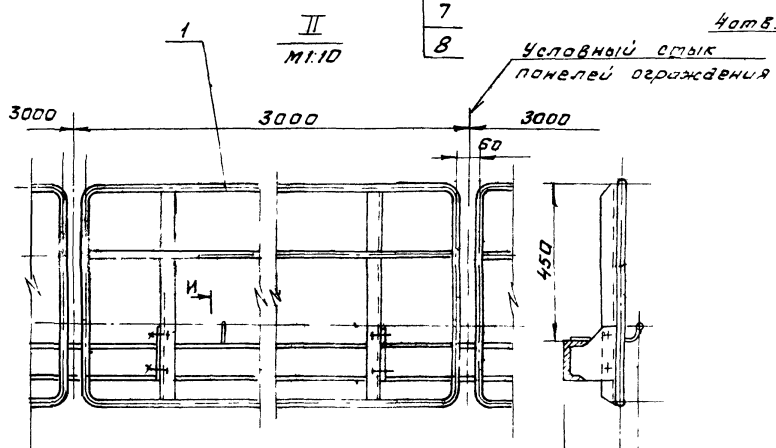
Б-Б  
M1:10



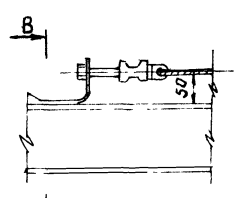
Вид Д  
M1:10



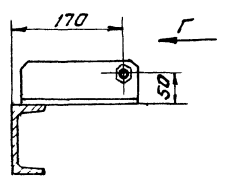
II  
M1:10



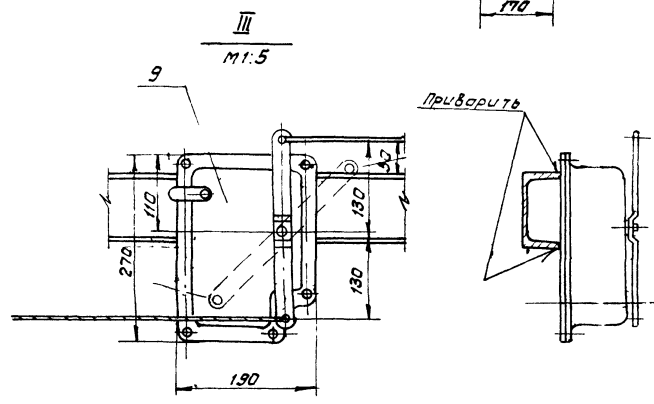
Вид Г  
M1:5



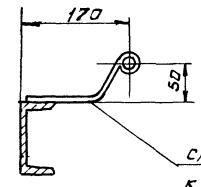
В-В  
M1:5



III  
M1:5

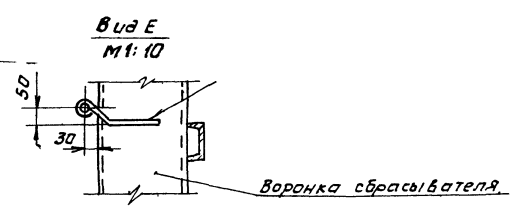


Вид И  
M1:5



Скобы приваривать к метал конструкции с шагом ~5000

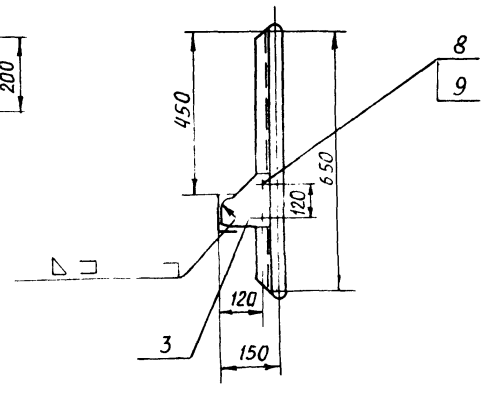
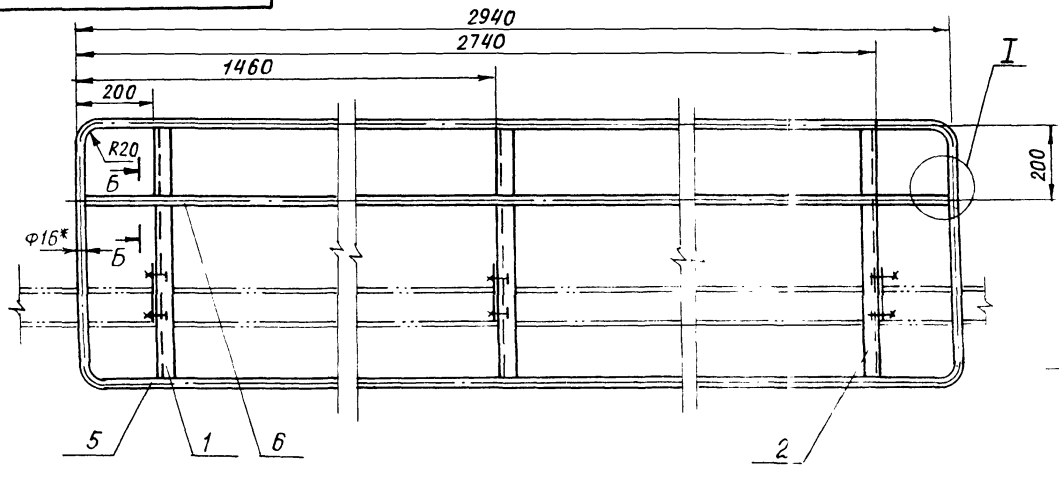
Вид Е  
M1:10



Уч. Инст. Подп. и дата Взам. Инв. № докум. Подп. Дата

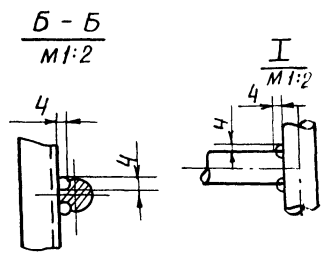
903-1-250.87 АЛБОМ 31

4Т2.04.01.000 СБ

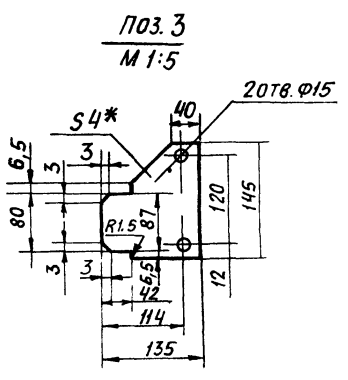
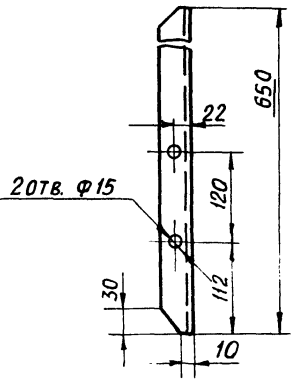


Поз. 1  
М 1:5

Поз. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ  
ОТРАЖЕНИЕ ДЕТ. ПОЗ. 1



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{t}{2}$   
Rz320/ Rz80/
3. КРОМКИ РЕЗА -  $\nabla$ , ОТВЕРСТИЯ -  $\nabla$ , ОСТАЛЬНОЕ -  $\nabla$ .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.  
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75



			4Т2.04.01.000 СБ		
ИЗМ.	Лист	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	Дата	ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ L=3000 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Разраб.	Зарядная	Л			
Пров.	Строганов				Лист 1
Т. контр.	Ройзман				Листов 1
Рук. гр.	Зайцева				ГОССТРОЙ СССР
Н. контр.	Вишневский				САНТЕХПРОЕКТ
Чтв.	Ройзман				г. Москва
Копировал: Бочкарева					
Формат: А3					