

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-151

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
СТОЧНЫХ ВОД В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ  
С МЕХАНИЧЕСКИМ АЭРАТОРОМ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400 м<sup>3</sup>/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

Альбом I — ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ,  
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ

Альбом II — АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Альбом III — НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.  
ЧАСТИ I И II

Альбом IV — ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Альбом V — С М Е Т Ы

Альбом III  
Часть II

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИЭП инженерного оборудования,  
городов, жилых и общественных зданий

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ГОССТРАХДАНСТРОЕМ  
27 октября 1964 г. Приказ № 24.  
1964 год

## Содержание альбома

№ п/п	Наименование	№ чертежа	Стр.
1	Содержание альбома		2-3
2	Общий вид. Лоток с ручной решеткой (тип 1)	34.00.00.000	4
3	Общий вид. Лоток с ручной решеткой (тип 1)	34.00.00.000	5
4	Спецификация	34.03.00.000 34.02.00.000 34.05.00.000 34.00.00.000	6
5	Спецификация	34.04.00.000 35.02.00.000 34.01.00.000	7
6	Узел. Лоток.	34.01.00.000	8
7	Узел. Лоток.	34.01.00.000	9
8	Детали	34.01.00.001 34.01.00.002 34.01.00.005 34.01.00.005	10
9	Детали	34.01.00.003 34.01.00.004 34.01.00.007 34.01.00.008	11
10	Детали	34.01.00.009 34.01.00.010 34.01.00.013 34.01.00.014	12
11	Детали	34.01.00.011 34.01.00.012 34.01.00.015 34.01.00.015	13
12	Детали	34.01.00.017 34.01.00.018 34.01.00.021 34.01.00.022	14
13	Детали	34.01.00.019 34.01.00.020 34.01.00.023 34.01.00.024	15
14	Узел. Шибер. Детали.	34.02.00.000 34.00.00.002 34.02.00.001 34.02.00.002	16
15	Узел. Решетка. Узел. Карыто.	34.04.00.000 34.05.00.000	17
16	Детали.	34.03.00.001 34.00.00.001 34.04.00.021 34.04.00.004	18
17	Узел. Шибер. Детали	34.03.00.000 34.04.00.001 34.05.00.001 34.05.00.002	19
18	Общий вид. Нейтрализатор. Узел. Корпус.	36.00.00.000 36.01.00.000	20
19	Спецификация. Деталь.	36.00.00.000 36.01.00.003 36.03.00.000 36.01.00.000	21
20	Детали	36.01.00.001 36.01.00.002 36.01.00.007 36.01.00.006	22
21	Узлы. Крышка. Трубка. Детали.	36.02.00.000 36.03.00.000 47.00.00.003 38.02.00.002	23
22	Общий вид. Подставка на весах для 3х баллонов.	38.00.00.000	24
23	Общий вид. Подставка на весах 3х баллонов. Деталь.	38.00.00.000 38.02.00.002	25
24	Спецификация.	38.00.00.000	26
25	Узел. Подставка.	38.01.00.000	27
26	Спецификация. Детали.	38.03.00.000 38.01.00.002 38.01.00.003 38.01.00.004	28
27	Детали	38.01.00.006 38.01.00.005 38.01.00.011 38.01.00.013	29
28	Детали	38.01.00.001 38.01.00.009 38.01.00.014 38.01.00.015	30
29	Узел. Коллектор	38.02.00.000	31
30	Детали	38.02.00.001 38.02.00.003 38.02.00.004 38.02.00.006	32
31	Узел. Прижим. Детали.	38.03.00.000	33
32	Детали	38.03.00.002 38.02.00.003 38.03.00.004	34
33	Общий вид. Грязевик для хлора.	38.03.00.005 38.03.00.001	35
34	Спецификация.	45.00.00.000 45.01.00.000 45.00.00.000	36
35	Узел. Головка баллона. Узел. Опора. Деталь.	45.02.00.000	37
36	Детали.	45.01.00.000; 45.02.00.000; 45.01.00.001 45.02.00.003 45.02.00.001 45.00.00.001 45.01.00.002	38

Лист 1-2. 206. Лист 1-2. Часть II

ЦНИИЭП Инж. обд. КО

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Содержание альбома	Лист	Масса	Мощн
Разраб	Провер	Рисун	Т контр	И контр		Лист 1	Листов 2	
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн				
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн				

Содержание альбома.

№ п/п	Наименование	№ чертежа	Стр
37	Общий вид. Футляр для поврежденных баллонов.	46.00.00.000	39
38	Общий вид. Футляр для поврежденных баллонов.	46.00.00.000	40
39	Спецификация.	46.00.00.000; 46.03.00.000; 46.02.00.000	41
40	Детали.	46.00.00.001; 46.00.00.002; 46.00.00.004	42
41	Детали.	46.01.00.003; 46.01.00.004; 46.02.00.007; 46.00.00.003	43
42	Узел. Корпус. Узел. Крышка.	46.01.00.000; 46.02.00.000	44
43	Детали.	46.01.00.002; 46.01.00.007; 46.01.00.005	45
44	Детали.	46.01.00.011; 46.01.00.008; 46.01.00.010; 46.01.00.012	46
45	Детали.	46.01.00.002; 46.01.00.013; 46.02.00.003; 46.00.00.001	47
46	Узел. Обойма. Детали.	46.03.00.000; 46.03.00.002; 46.02.00.004; 46.03.00.001	48
47	Общий вид. Захват для подвеса баллонов.	47.00.00.000	49
48	Спецификация.	47.00.00.000; 47.01.00.000; 47.02.00.000	50
49	Узел. Обод правый. Узел. Обод левый.	47.01.00.000; 47.02.00.000	51
50	Детали.	47.01.00.001; 47.02.00.002	52
51	Детали.	47.01.00.002; 47.01.00.001; 47.01.00.003; 47.02.00.001;	53
52	Общий вид. Рама под решетку дробилку. Спецификация. Детали.	39.00.00.000; 39.00.00.001; 47.00.00.002;	54
53	Общий вид. Гидроэлеватор.	48.00.000	55
54	Узел. камера смесительная. Спецификация.	48.01.000; 48.00.000; 48.01.000	56
55	Детали.	48.00.001; 48.01.001; 48.01.002; 48.01.003.	57
56	Детали.	48.01.004; 48.01.005; 48.02.001; 48.02.002.	58
57	Узел. Сопло в сборе. Спецификация. Деталь.	48.02.000; 48.02.000; 48.02.003	59
58	Общий вид. Растворный бак для хлорной извести.	49.00.000	60
59	Спецификация. Детали.	49.00.000; 49.00.001; 49.00.002	61
60	Детали.	49.00.004; 49.00.007; 49.00.005; 49.00.006;	62
61	Узел. Пробка. Детали.	49.01.000; 49.00.003; 49.00.008; 49.00.009.	63
62	Узел. Лопаток. Детали.	49.02.000; 49.01.002; 49.01.001.	64
63	Спецификация. Детали.	49.02.000; 49.01.003; 49.02.001; 49.02.002.	65
64	Узел. Отвод. Детали.	49.03.000; 49.02.003; 49.02.004; 49.02.005.	66
65	Общий вид. Гидроэлеватор.	61.00.000	67
66	Узел. - камера смесительная. Спецификация.	51.01.000. 51.00.000; 51.01.000	68
67	Детали.	51.01.001; 51.01.002; 51.01.003; 51.02.002;	69
68	Узел. Сопло в сборе. Спецификация. Деталь.	51.02.000; 51.02.000; 51.02.001	70
69	Общий вид. Ручная решетка.	52.00.000.	71
70	Спецификация. Детали.	52.00.000; 52.00.002; 52.00.001; 52.00.003.	72
71	Общий вид. Корыто в сборе. Детали.	54.00.000; 54.00.001; 52.00.004; 52.00.002.	73

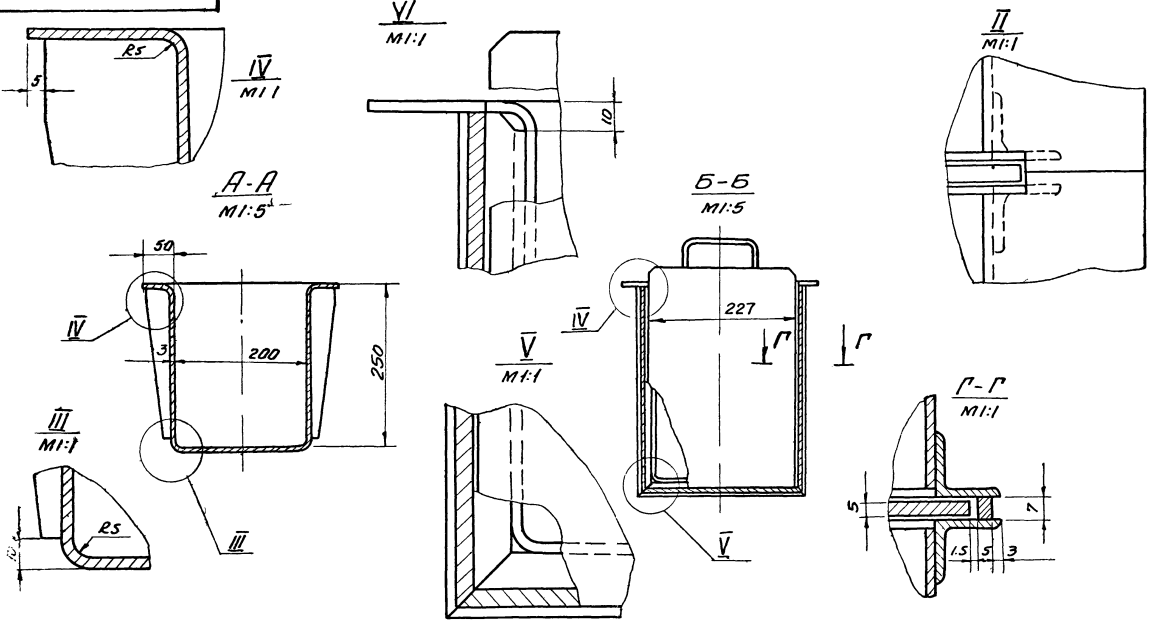
Лист № 11, ур. ст. 11

Лист № 11, ур. ст. 11

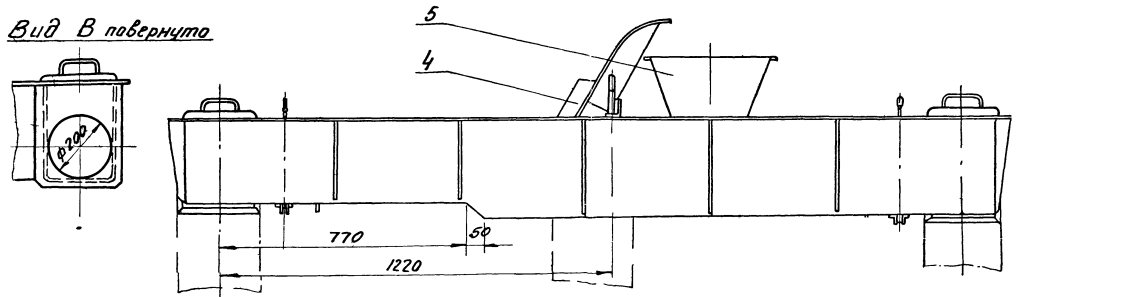
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Содержание альбома.	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Горюнов	Толмач			Лист 2	—	—
Провер	Рыбин	Минин					
Инж. обзор							
И. Кант							
Ч.							

34.00.00.000

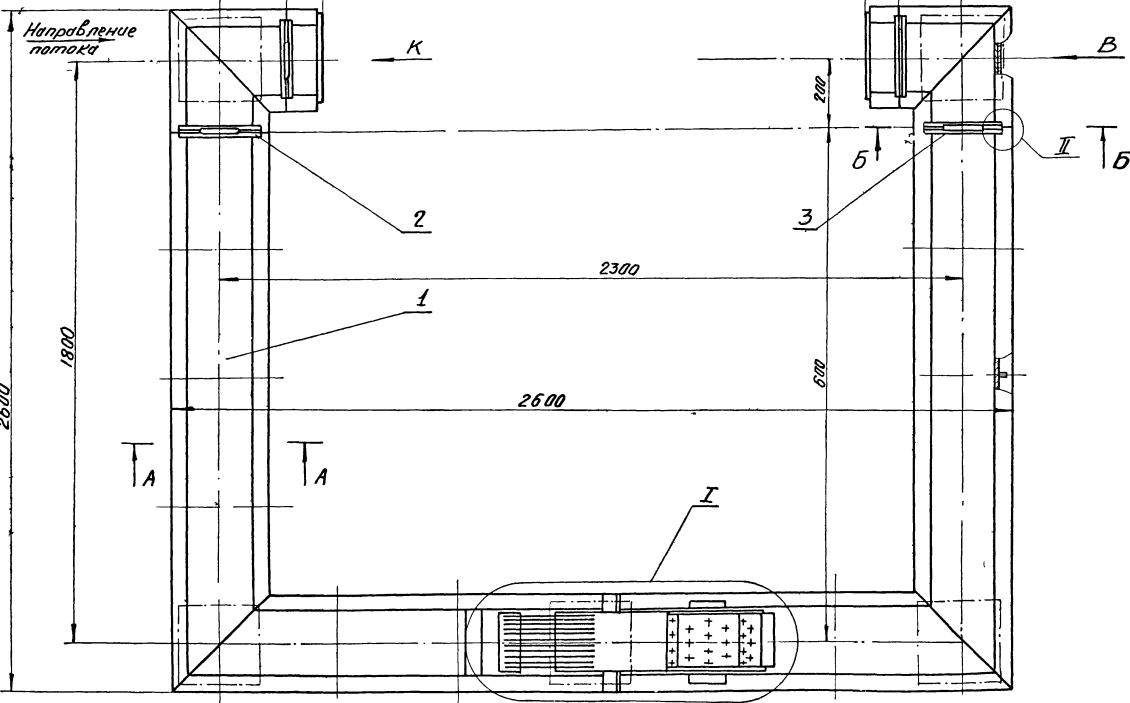
III 400 мм



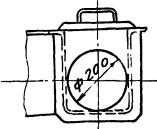
*Вид В повернуто*



Направление потока



*Вид К повернуто*



Размеры для справок.

34.00.00.000

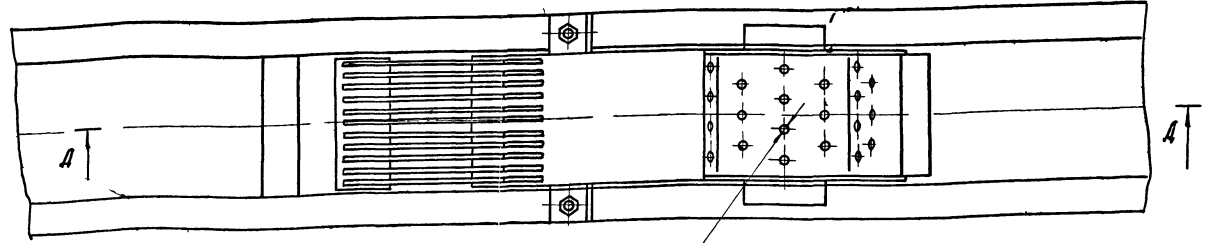
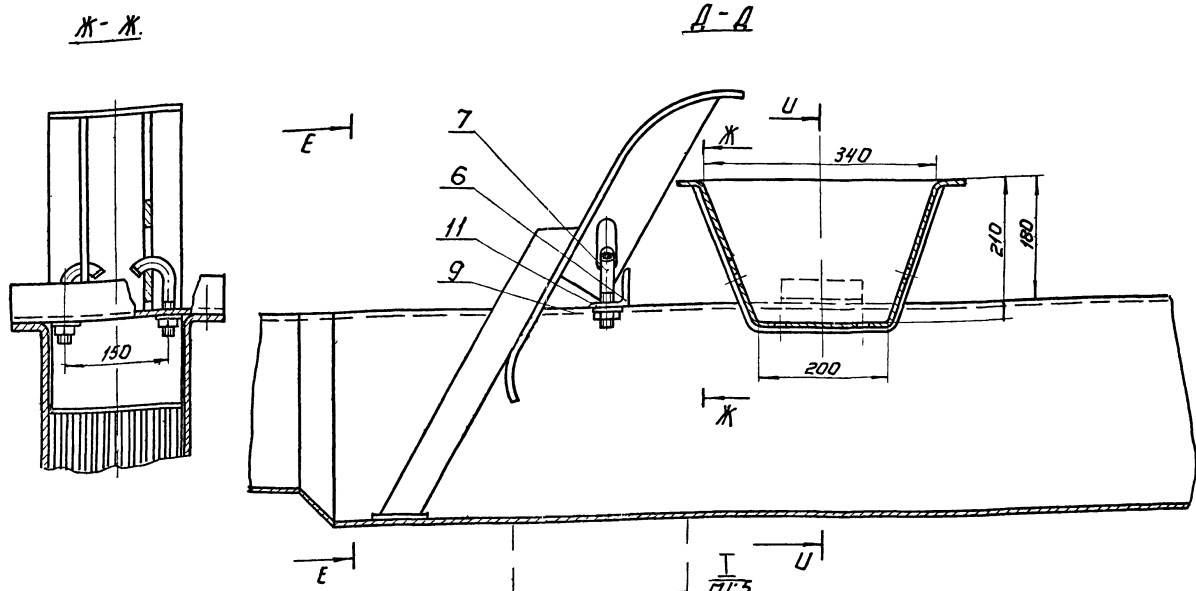
Лоток с ручной решеткой Тип 1

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масса	М Б
1	1	34.00.00.000	Басевич	1964	1964	1.10	1.10
					Лист 1	Листов 2	

Лист 1 из 1. Проверено: Г. Дыга

000'00'00'00'00'00

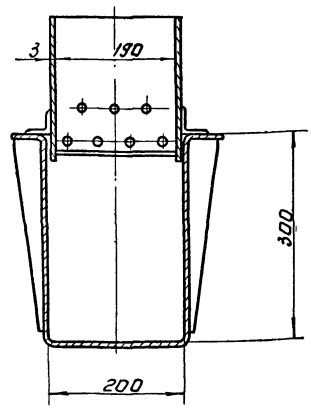
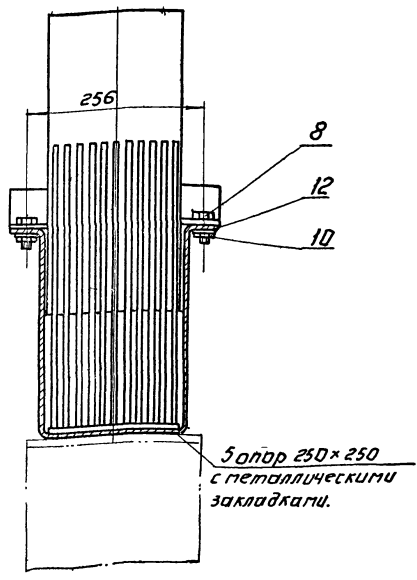
Алюминий и сталь



E-E

24 отверстия ф 10.

U-U



После установки на опоры лоток приварить к металлическим закладкам сплошным швом. Катет шва 3мм.

Размеры для справок

Все металлические конструкции покрыты эпоксидным грунтом ГСТ 6993-54 (лак ГСН (Ш) ГСТ 7313-65 за 2 раза по грунтовке ХС-010 ГСТ 9355-60- за 2 раза

34.00.00.000.				Лит.	Листа	Листов
Усп	Маст	Маст	Маст	Лоток - с ручной решеткой, тип 1.		1:10
Разраб	Окончатель	Экс	Маст			Лист: 2 / Листов: 2
Пробер	Шваргина	М	М			
Г.И.П	Басевич					
И.Контр	Сорокин					И.М.З.П. И.М.З.О.Р. К.О.
Утв	Царенко					

Листы, покрытые и дата покрытия Минимальный срок службы

III часть I

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Детали</u>		
И	1		34.03.00.001	Лист	1	
И	2		34.02.00.002	Ручка	1	Замест
			34.03.00.000			
			Шибер			
Изм. Лист			№ докум.		Подп.	
Разработ.			О.Кунецкая		Дата	
Проб.			Шифрина		Изм.	
И.контр.			Утверд.		Басевич	
			Лит		Лист	
			Лист		Листов	
			ЦНИИЭП		инж.обор.	
					КО	

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Детали</u>		
И	1		34.02.00.001	Лист	1	
И	2		34.02.00.002	Ручка	1	
			34.02.00.000			
			Шибер			
Изм. Лист			№ докум.		Подп.	
Разработ.			О.Кунецкая		Дата	
Проб.			Шифрина		Изм.	
И.контр.			Утверд.		Басевич	
			Лит		Лист	
			Лист		Листов	
			ЦНИИЭП		инж.обор.	
					КО	

Изм. Лист Подп. и дата

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Детали</u>		
И	1		34.05.00.001	Корпус	1	
И	2		34.05.00.002	Стенка	2	
И	3		34.05.00.003	Уголок $R=200$	2	0,48 кг
			34.05.00.000			
			Корыто			
Изм. Лист			№ докум.		Подп.	
Разработ.			О.Кунецкая		Дата	
Проб.			Шифрина		Изм.	
И.контр.			Утверд.		Басевич	
			Лит		Лист	
			Лист		Листов	
			ЦНИИЭП		инж.обор.	
					КО	

Изм. Лист Подп. и дата

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Сборочные единицы</u>		
22	1		34.01.00.000	Лоток	1	
И	2		34.02.00.000	Шибер	2	
И	3		34.03.00.000	Шибер	2	
И	4		34.04.00.000	Решетка	1	
И	5		34.05.00.000	Корыто	1	
				<u>Детали</u>		
И	6		34.00.00.001	Уголок	1	
И	7		34.00.00.002	Болт	2	
				<u>Стандартные детали</u>		
	8			Болт М12х25-011	2	ГОСТ 7805-70
	9			Гайка М16-011	2	ГОСТ 5927-70
	10			Гайка М12-011	2	ГОСТ 5927-70
	11			Шайба 16-011	2	ГОСТ 11371-68
	12			Шайба 12-011	2	ГОСТ 11371-68
			34.00.00.000			
			Лоток с			
			ручной решеткой			
			Тип 1.			
Изм. Лист			№ докум.		Подп.	
Разработ.			О.Кунецкая		Дата	
Проб.			Шифрина		Изм.	
И.контр.			Утверд.		Басевич	
			Лит		Лист	
			Лист		Листов	
			ЦНИИЭП		инж.обор.	
					КО	

Изм. Лист Подп. и дата

Альбом III часть I

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И		1	34.04.00.001	Козырек	1	
И		2	34.04.00.002	Полоса	11	
И		3	34.04.00.003	Опора 70x190 Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14837-89	1	0,63 кг
И		4	34.04.00.004	Ребро	2	

Имя, № листа, зона и дата. Возм. имя, № лист, зона и дата.

Изм. лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Окунечкина								
Провер.			Шифрина								
И. контр.											
Утверд.			Басевич			М.П.					
34.04.00.000						Решетка					
			Лист			1			1		
			Лист			1			1		
			Листов			1			1		
			И. контр.			ЦНИИЭП			инж. обор		
			Утверд.			Басевич			М.П.		
						КО					

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И		1	36.02.00.001	Крышка ф 400 Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14837-89	1	
И		2	36.02.00.002	Упор	3	
И		3	36.02.00.003	Ручка Круг 10 ГОСТ 2590-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L=327	1	

Имя, № листа, зона и дата. Возм. имя, № лист, зона и дата.

Изм. лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Окунечкина								
Провер.			Шифрина								
И. контр.											
Утверд.			Басевич			М.П.					
36.02.00.000						Крышка					
			Лист			1			1		
			Лист			1			1		
			Листов			1			1		
			И. контр.			ЦНИИЭП			инж. обор		
			Утверд.			Басевич			М.П.		
						КО					

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
И		19	34.02.00.019	Планка	4	
И		20	34.02.00.020	Уголок	4	
И		21	34.02.00.021	Уголок	4	
И		22	34.02.00.022	Планка	4	
И		23	34.02.00.023	Уголок	4	
И		24	34.02.00.024	Лист	2	

Имя, № листа, зона и дата. Возм. имя, № лист, зона и дата.

Изм. лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Окунечкина								
Провер.			Шифрина								
И. контр.											
Утверд.			Басевич			М.П.					
34.01.00.000						Лоток					
			Лист			2			2		
			Лист			1			1		
			Листов			2			2		
			И. контр.			ЦНИИЭП			инж. обор		
			Утверд.			Басевич			М.П.		
						КО					

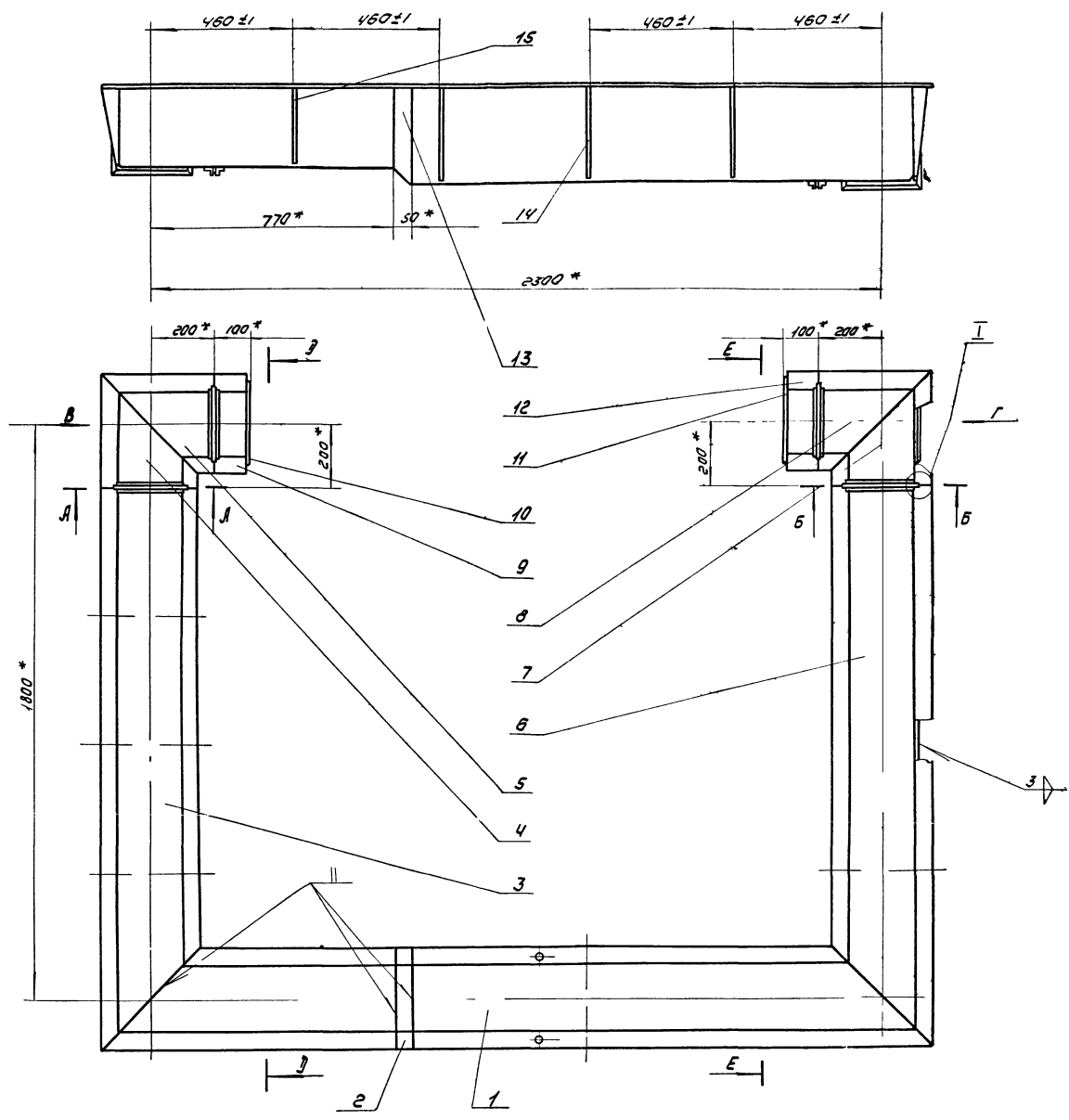
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И		1	34.01.00.001	Секция лотка	1	
И		2	34.01.00.002	Секция лотка	1	
И		3	34.01.00.003	Секция лотка	1	
И		4	34.01.00.004	Секция лотка	1	
И		5	34.01.00.005	Секция лотка	1	
И		6	34.01.00.006	Секция лотка	1	
И		7	34.01.00.007	Секция лотка	1	
И		8	34.01.00.008	Секция лотка	1	
И		9	34.01.00.009	Секция лотка	1	
И		10	34.01.00.010	Стенка	1	
И		11	34.01.00.011	Стенка	1	
И		12	34.02.00.012	Секция лотка	1	
И		13	34.02.00.013	Переход	1	
И		14	34.02.00.014	Ребра	12	
И		15	34.02.00.015	Ребра	8	
И		16	34.02.00.016	Уголок	4	
И		17	34.02.00.017	Уголок	8	
И		18	34.02.00.018	Планка	4	

Имя, № листа, зона и дата. Возм. имя, № лист, зона и дата.

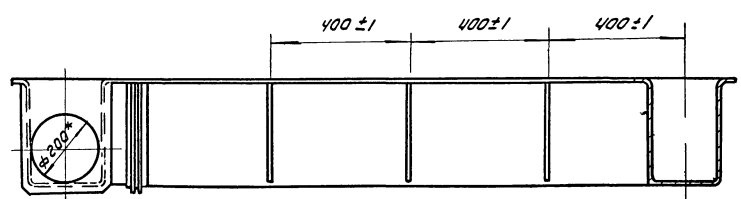
Изм. лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Окунечкина								
Провер.			Шифрина								
И. контр.											
Утверд.			Басевич			М.П.					
34.01.00.000						Лоток					
			Лист			2			2		
			Лист			1			1		
			Листов			2			2		
			И. контр.			ЦНИИЭП			инж. обор		
			Утверд.			Басевич			М.П.		
						КО					

34.01.00.000

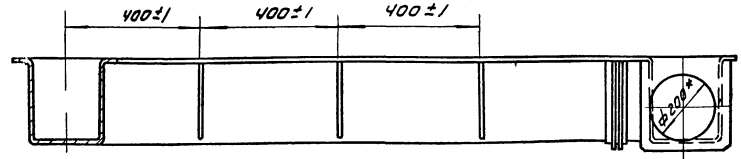
Листов 17



Е-Е повернуто



Д-Д повернуто



После сборки заглушить отверстия и испытать под налив воды в течение 2 часов. Течь не допускается.

\* Размеры для справок.

34.01.00.000			Лист	Масса	Масштаб
Лоток			143	1:10	
ИЗМ. Лист	Исполн.	Прош. Дата	Лист 1	Листов 2	
Разработ.	Одобрена	Витр.	Инж. обр.		
Проб.	Шифр	Мин.	ПЕНИНЭП КО		
И. КОТЛЯ	Графский				
Утв:	Басевич				

Листов 17

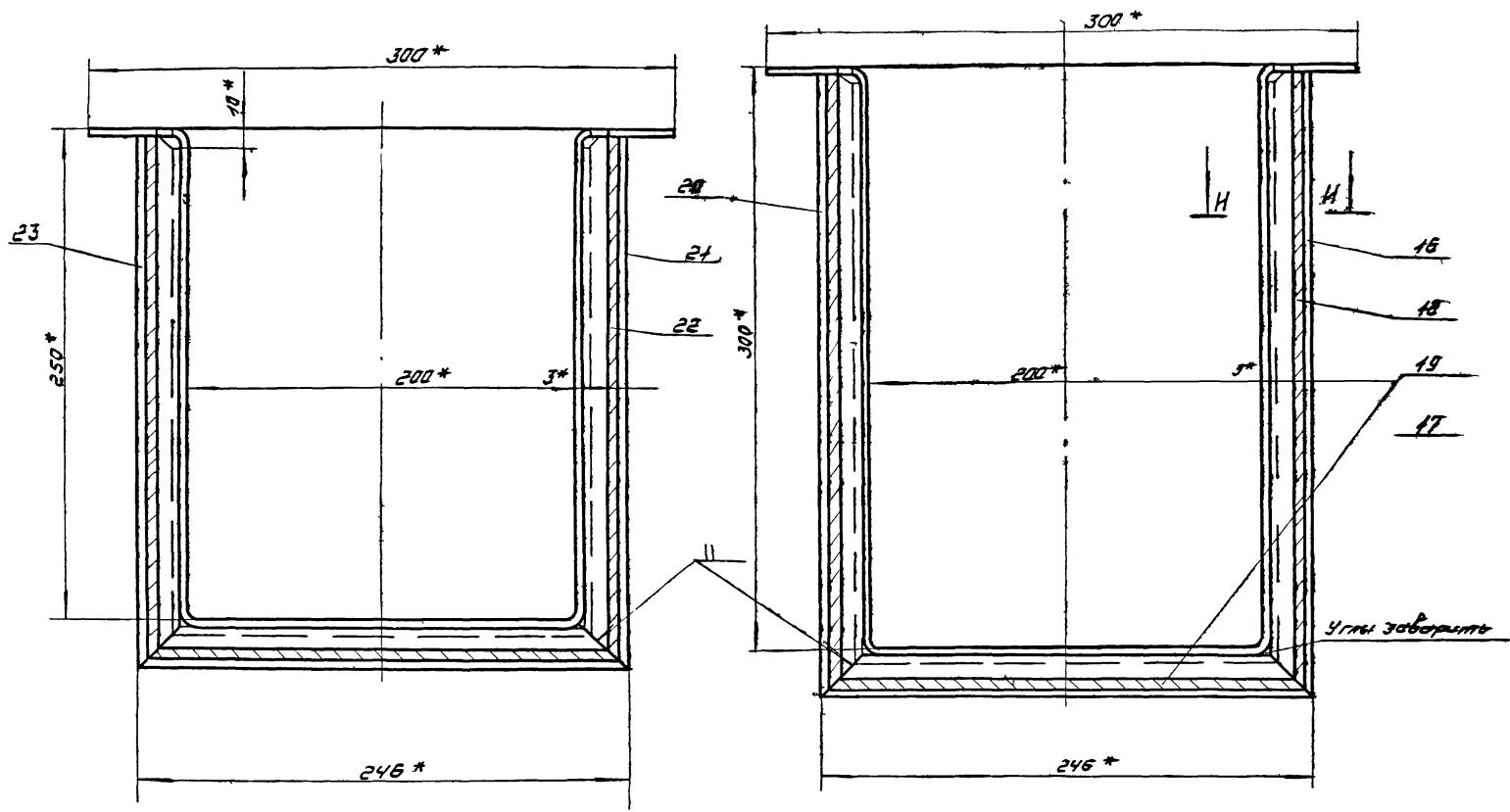


000 00 10 НЭ

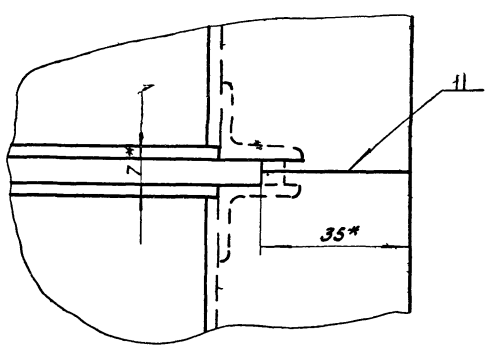
A-A  
M1:2

B-B  
M1:2

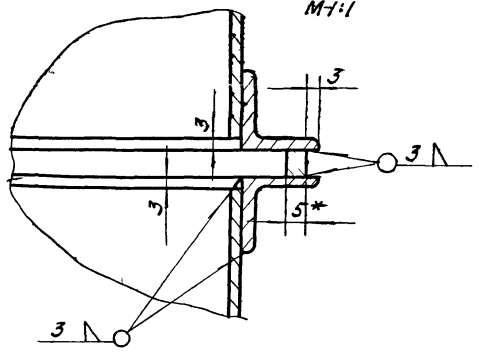
Альбом III Часть II



I  
M1:1

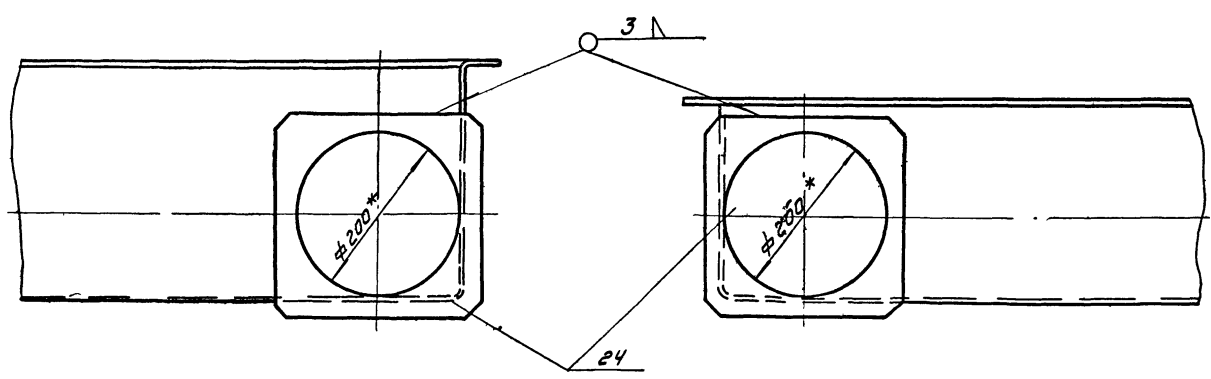


H-H  
M1:1



Вид Г повернуто  
M1:5

Вид В повернуто  
M1:5



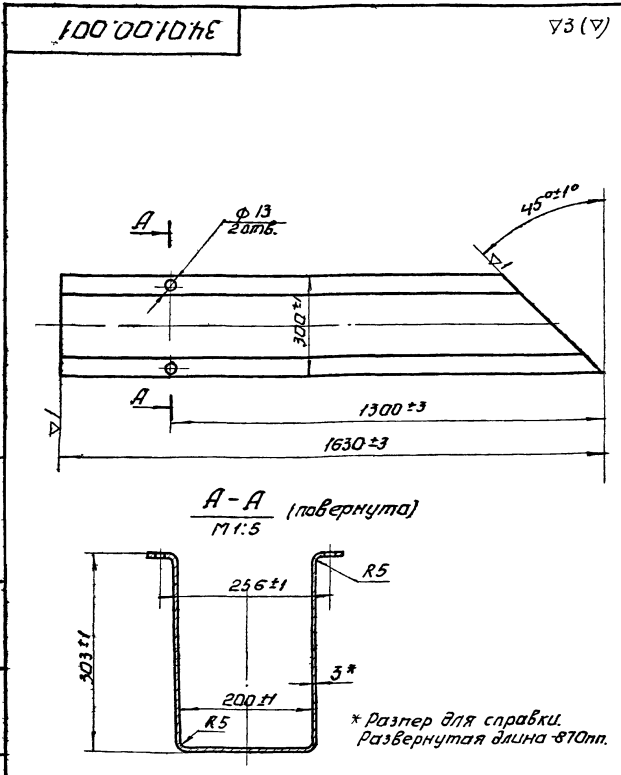
\* Размеры для справок.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

				34. 01. 00. 000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лоток	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Провер.	Исполн.	Инж.	Шифр		143	1:10	
						Лист 2	Листов 2	
						ИИЖ. обар.		
						ИИЖ. обар.		
						ИИЖ. обар.		
						ИИЖ. обар.		

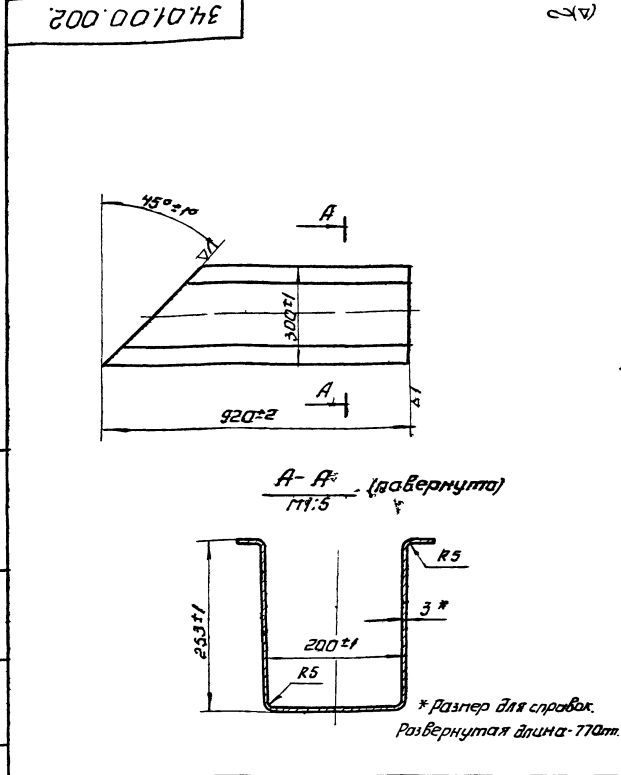
А. Яковлев

УТВЕРЖДЕНО: [подпись]



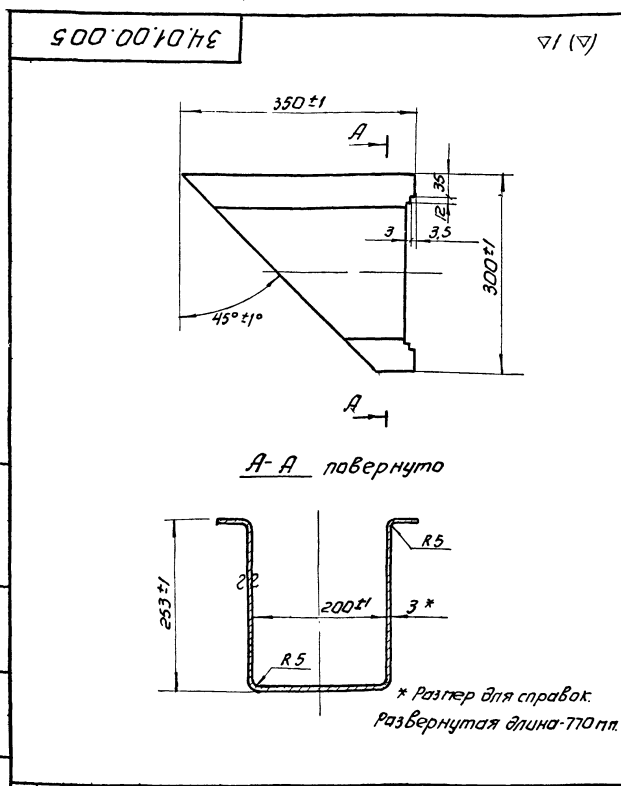
34.01.00.001.				Лист	33	Листов	1:10
Секция лотка.				ЦНИИЭП ИНЖ.ОБОР. К.О.			
Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 16523-70				ЦНИИЭП ИНЖ.ОБОР. К.О.			

УТВЕРЖДЕНО: [подпись]



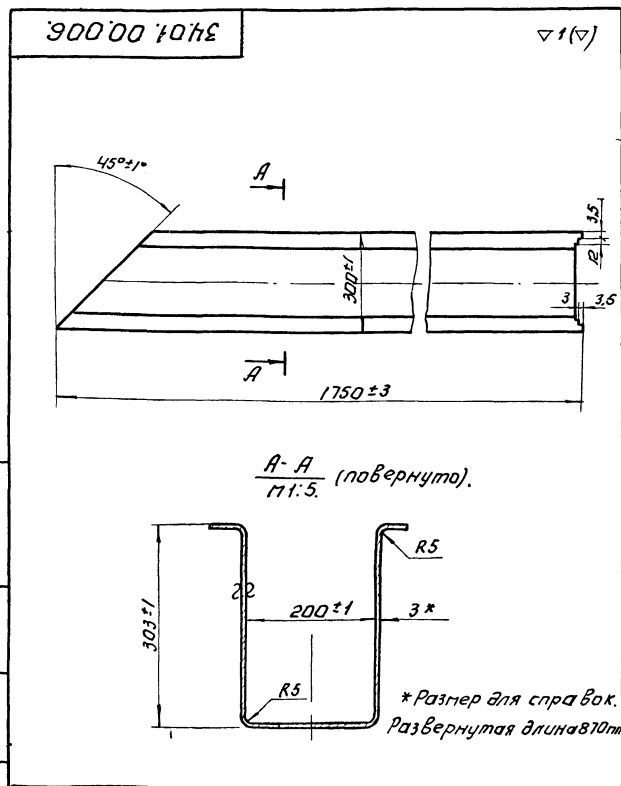
34.01.00.002.				Лист	14,4	Листов	1:10
Секция лотка.				ЦНИИЭП ИНЖ.ОБОР. К.О.			
Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 16523-70				ЦНИИЭП ИНЖ.ОБОР. К.О.			

УТВЕРЖДЕНО: [подпись]



34.01.00.005.				Лист	3,6	Листов	1:5
Секция лотка.				ЦНИИЭП ИНЖ.ОБОР. К.О.			
Лист 3 ГОСТ 3680-51 Ст.3 ГОСТ 16523-70				ЦНИИЭП ИНЖ.ОБОР. К.О.			

УТВЕРЖДЕНО: [подпись]

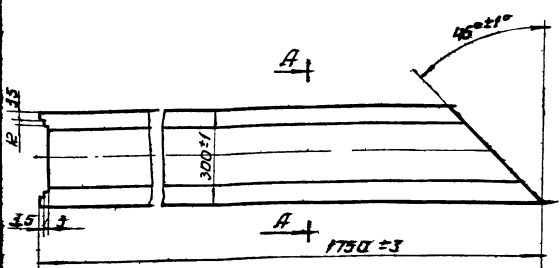


34.01.00.006.				Лист	32,8	Листов	1:10
Секция лотка.				ЦНИИЭП ИНЖ.ОБОР. К.О.			
Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 16523-70				ЦНИИЭП ИНЖ.ОБОР. К.О.			

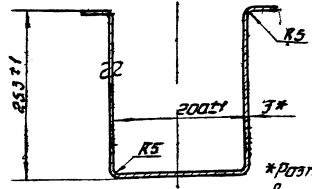
Лист 001 III кв. кв. кв.

34.01.00.003

▽1(Δ)



А-А поперечный  
1:1,5



\* Размер для справки  
ℓ-разв. - 770 мм.

34.01.00.003.

Секция  
лотка.

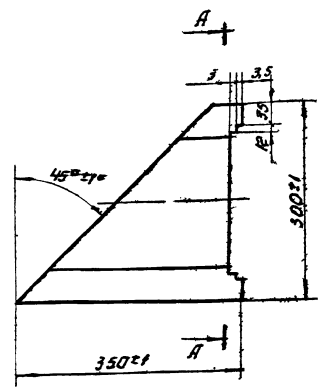
Лист	Листа	№-в
	29	1:10
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР	КО

Лист 3 ГОСТ 3680-57  
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

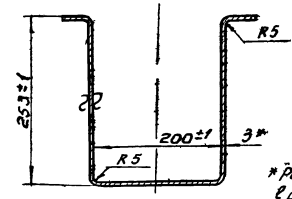
Исп.	Лист	Доклад	Подп.	Дата
Разработ	О.Киченко	Д.И.		
Проверен	Ш.Кривина	В.И.		
Утвержден	Басевич	М.В.		

34.01.00.004

▽1(Δ)



А-А поперечный



\* Размер для справки  
ℓ-разв. - 770 мм.

34.01.00.004.

Секция  
лотка.

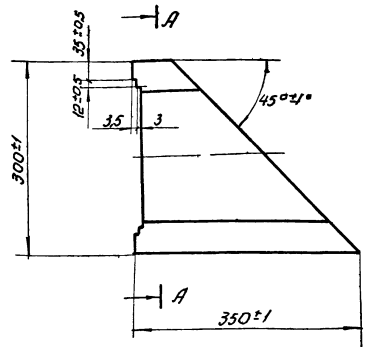
Лист	Листа	№-в
	3,6	1:50
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР	КО

Лист 3 ГОСТ 3680-57  
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

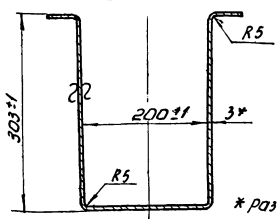
Лист 001 III кв. кв. кв.

34.01.00.007

▽1(Δ)



А-А поперечный



\* Размер для справки  
ℓ-разв. - 870 мм.

34.01.00.007.

Секция  
лотка.

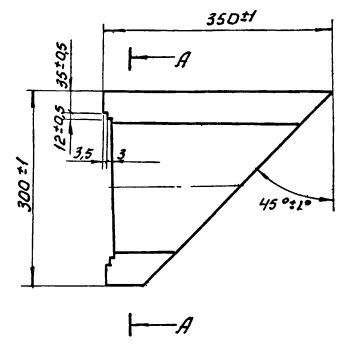
Лист	Листа	№-в
	4,05	1:5
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР	КО

Лист 3 ГОСТ 3680-57  
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

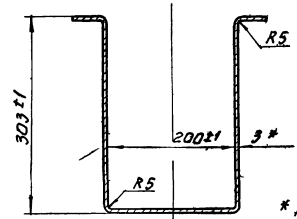
Исп.	Лист	Доклад	Подп.	Дата
Разработ	О.Киченко	Д.И.		
Проверен	Ш.Кривина	В.И.		
Утвержден	Басевич	М.В.		

34.01.00.008

▽1(Δ)



А-А поперечный



\* Размер для справки.  
ℓ-разв. - 870 мм.

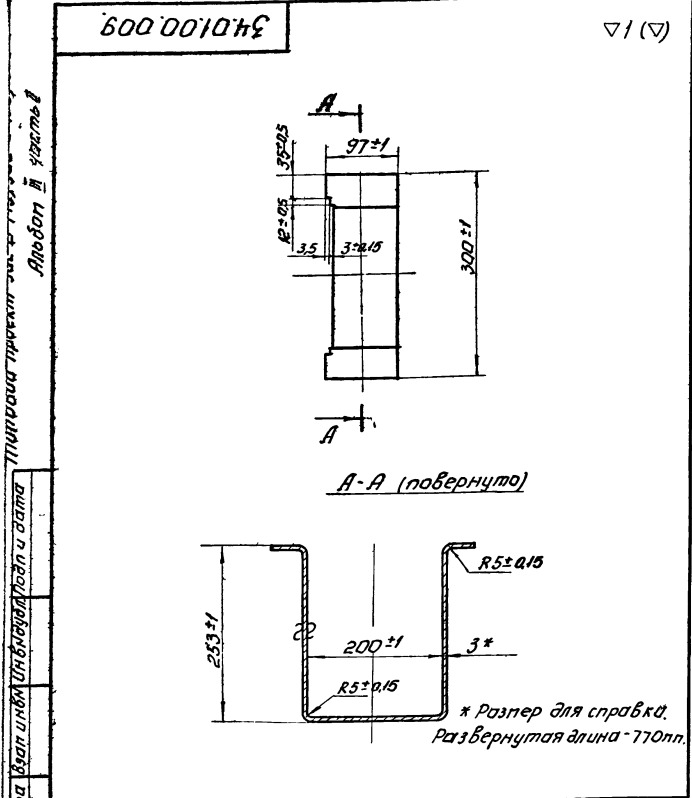
34.01.00.008.

Секция  
лотка.

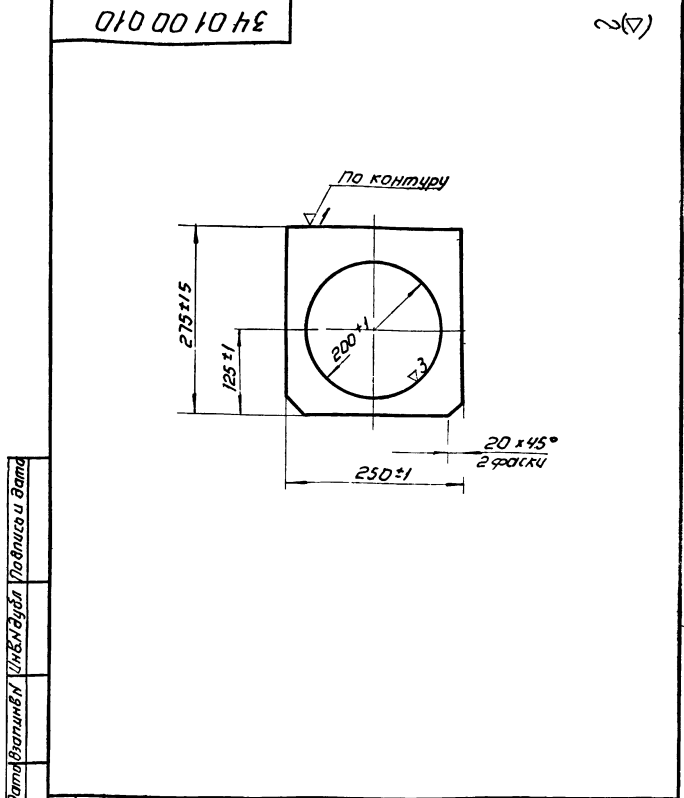
Лист	Листа	№-в
	4,05	1:5
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	ИНЖ.ОБОР	КО

Лист 3 ГОСТ 3680-57  
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

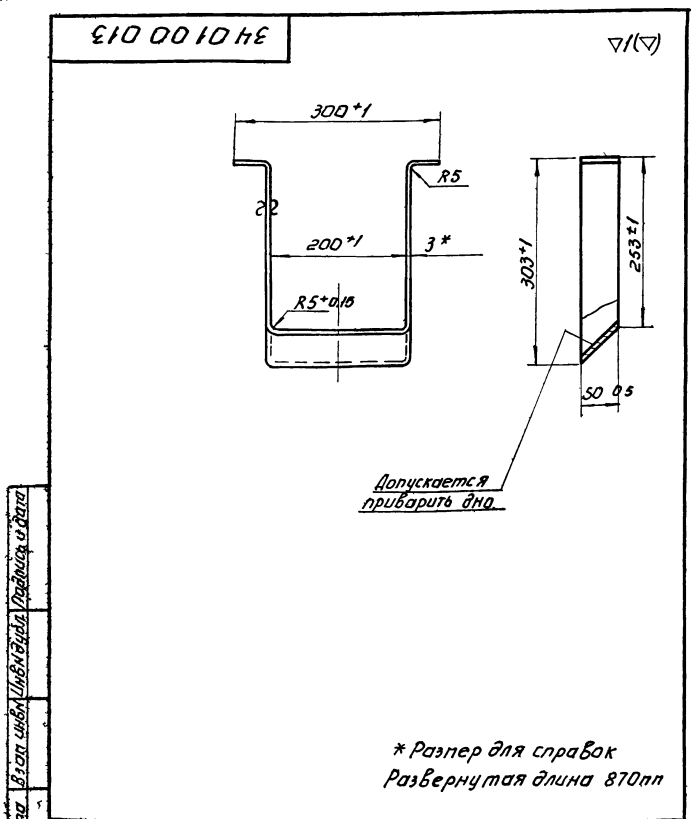
Лист 001 III кв. кв. кв.



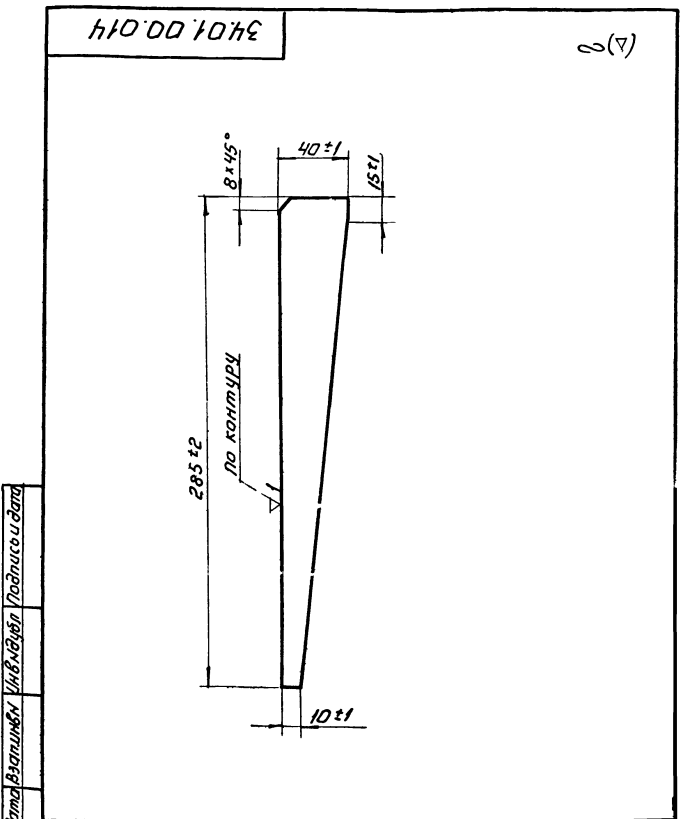
34.01.00.009		Лист	Масса	Т-в
Секция лотка			1,75	1:5
Лист		ЦНИИЭП инж. обор. К.О.		
Лист		ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 16523-70		



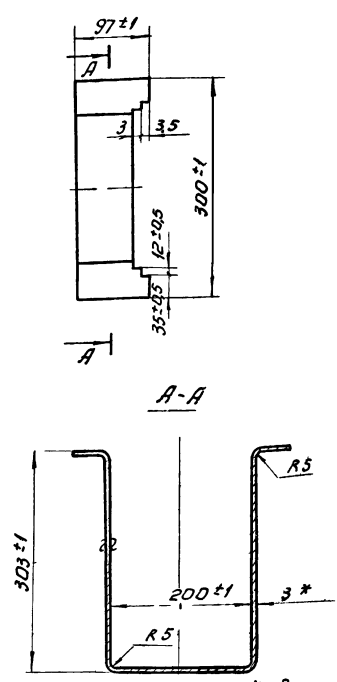
34.01.00.010		Лист	Масса	Т-в
Стенка			0,9	1:5
Лист		ЦНИИЭП инж. обор. К.О.		
Лист		ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 16523-70		



34.01.00.013		Лист	Масса	Т-в
Переход			10	15
Лист		ЦНИИЭП инж. обор. К.О.		
Лист		ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 16523-70		



34.01.00.014		Лист	Масса	Т-в
Редра			0,16	1:2
Лист		ЦНИИЭП инж. обор. К.О.		
Лист		ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 16523-70		



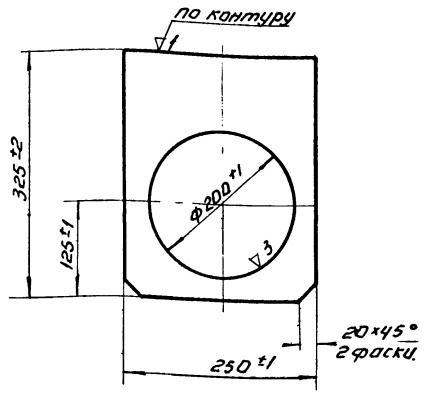
\* - размер для справки.  
Разв. 870 мм.

ЦНИИП Лоды и датца. Взаимный Универсальный Лоды и датца.

34.01.00.012.

Усл	Усл	Н докуп	Лоды	Мат	Лист	Листа	Лист
Разр	Разр	Окунецкая	Шир	Шир			
Про	Про	Шир	Шир				
Т кон	Т кон						
Утв	Утв	Басевич					

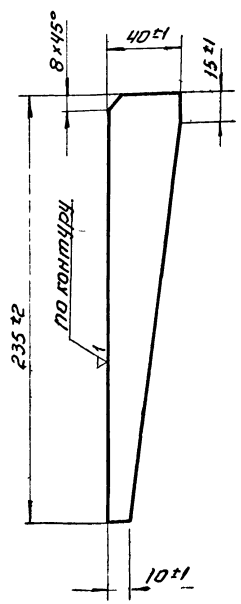
Лист	Листа	Лист
1	1,98	1:5
Лист:	Листов:	
Лист	Лист	Лист
3 ГОСТ 3680-57	Ст. 3 ГОСТ 16523-70	ЦНИИП инж. обор КО



34.01.00.011

Усл	Усл	Н докуп	Лоды	Мат	Лист	Листа	Лист
Разр	Разр	Окунецкая	Шир	Шир			
Про	Про	Шир	Шир				
Т кон	Т кон						
Утв	Утв	Басевич					

Лист	Листа	Лист
1	1	1:5
Лист:	Листов:	
Лист	Лист	Лист
3 ГОСТ 3680-57	Ст. 3 ГОСТ 16523-70	ЦНИИП инж. обор КО

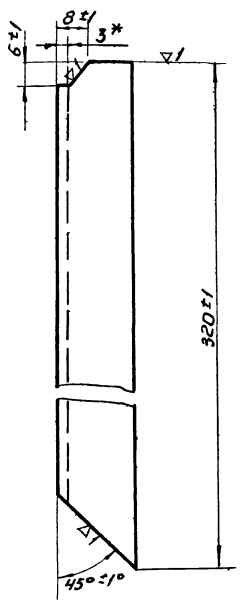


34.01.00.015.

ЦНИИП Лоды и датца. Взаимный Универсальный Лоды и датца.

Усл	Усл	Н докуп	Лоды	Мат	Лист	Листа	Лист
Разр	Разр	Окунецкая	Шир	Шир			
Про	Про	Шир	Шир				
Т кон	Т кон						
Утв	Утв	Басевич					

Лист	Листа	Лист
1	0,15	1:2
Лист:	Листов:	
Лист	Лист	Лист
3 ГОСТ 3680-57	Ст. 3 ГОСТ 16523-70	ЦНИИП инж. обор КО



\* Размер для справки.

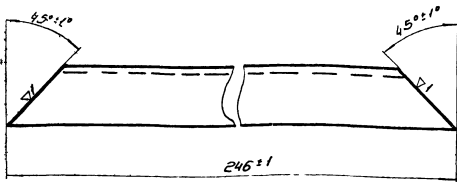
34.01.00.016.

Усл	Усл	Н докуп	Лоды	Мат	Лист	Листа	Лист
Разр	Разр	Окунецкая	Шир	Шир			
Про	Про	Шир	Шир				
Т кон	Т кон						
Утв	Утв	Басевич					

Лист	Листа	Лист
1	0,28	1:1
Лист:	Листов:	
Лист	Лист	Лист
20.20.3 ГОСТ 8509-57	Ст. 3 ГОСТ 535-58.	ЦНИИП инж. обор КО

34.01.00.017

2(7)

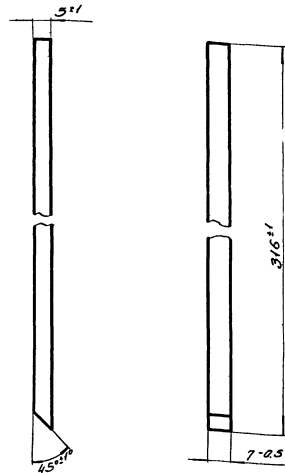


34.01.00.017

Изм.	Лист	И.Вок.	Лист	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
						022	1:1	
Разработчик: Ширнина					Уг. раб. в. 20-20-3 ГОСТ 8509-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	Лист		Листов
Проверил: Басевич						ШШШШШШШШ		инж. об. К.О.

34.01.00.018

7(1)

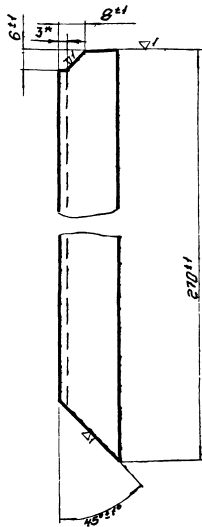


34.01.00.018

Изм.	Лист	И.Вок.	Лист	Дата	Планка	Лист	Масса	Масштаб
						008	1:1	
Разработчик: Ширнина					Ст. 3 ГОСТ 380-71	Лист		Листов
Проверил: Басевич						ШШШШШШШШ		инж. об. К.О.

34.01.00.021

2(7)



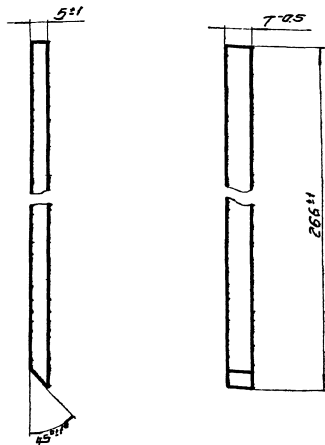
Размер для справки

34.01.00.021

Изм.	Лист	И.Вок.	Лист	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
						024	1:1	
Разработчик: Ширнина					Уг. раб. в. 20-20-3 ГОСТ 8509-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	Лист		Листов
Проверил: Басевич						ШШШШШШШШ		инж. об. К.О.

34.01.00.022

7(1)

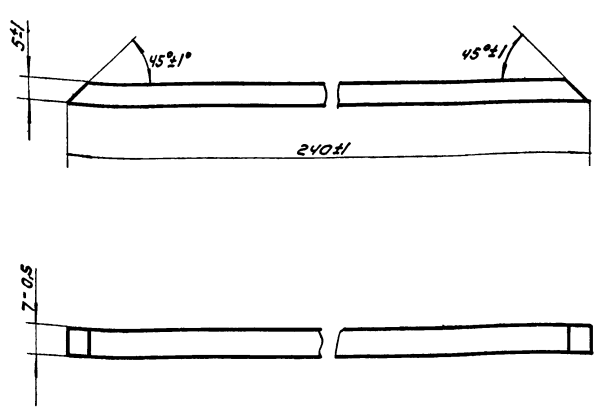


34.01.00.022

Изм.	Лист	И.Вок.	Лист	Дата	Планка	Лист	Масса	Масштаб
						007	1:1	
Разработчик: Ширнина					Ст. 3 ГОСТ 380-71	Лист		Листов
Проверил: Басевич						ШШШШШШШШ		инж. об. К.О.

34.01.00.019

▽1

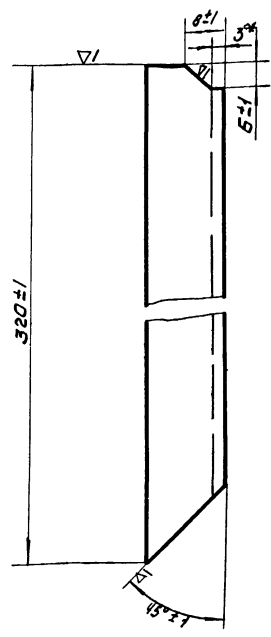


34.01.00.019

УМ	Лист	НЭЭК	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
					007	11	
Разр	Лкн	Шифр	М		Лист	Листов	
Проб	Шифр	М					
Утв	Басев	М			ЦНИИЭП	ИИЖ	Обор
							КД

Плоская  
Ст 3 ГОСТ 380-71

34.01.00.020



\* Размер для справки.

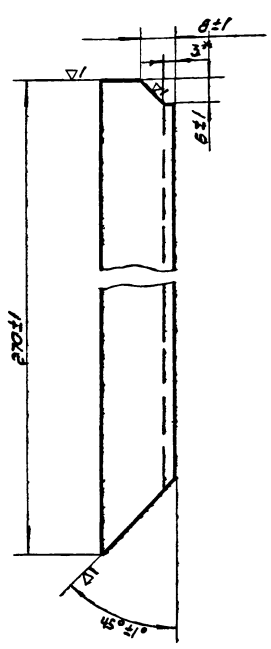
34.01.00.020

УМ	Лист	НЭЭК	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
					028	1:1	
Разр	Лкн	Шифр	М		Лист	Листов	
Проб	Шифр	М					
Утв	Басев	М			ЦНИИЭП	ИИЖ	Обор
							КД

Уголок  
Угרבн 20х20х3 ГОСТ 8509-57  
Ст 3 ГОСТ 535-58

34.01.00.023

▽1



\* Размер для справки.

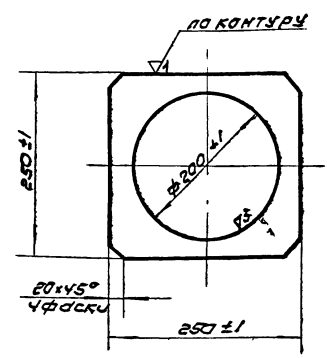
34.01.00.023

УМ	Лист	НЭЭК	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
					024	1:1	
Разр	Лкн	Шифр	М		Лист	Листов	
Проб	Шифр	М					
Утв	Басев	М			ЦНИИЭП	ИИЖ	Обор
							КД

Уголок  
Уг.рavn. 20х20х3 ГОСТ 8509-57  
Ст 3 ГОСТ 535-58

34.01.00.024

▽1



по контуру

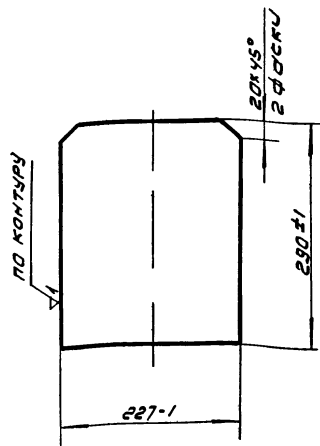
34.01.00.024

УМ	Лист	НЭЭК	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
					028	1:5	
Разр	Лкн	Шифр	М		Лист	Листов	
Проб	Шифр	М					
Утв	Басев	М			ЦНИИЭП	ИИЖ	Обор
							КД

Лист  
Лист 3 ГОСТ 3680-57  
Ст 3 ГОСТ 16523-70

34.02.00.001

(A) 2

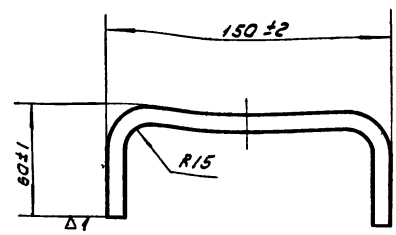


34.02.00.001

Изм	Лист	ИЗДАЮЩИЙ	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Исполнитель	Проверка	Утверждение	Утверждение			
Лист					5 ГОСТ 5681-58	2.5	1:5
Лист					СТЗ ГОСТ 14637-69	Лист	Листов
Утв. Басебич					ЦНИИЭП	И.И.Ж.О.В.Р.	КО

34.02.00.002

(A) 16



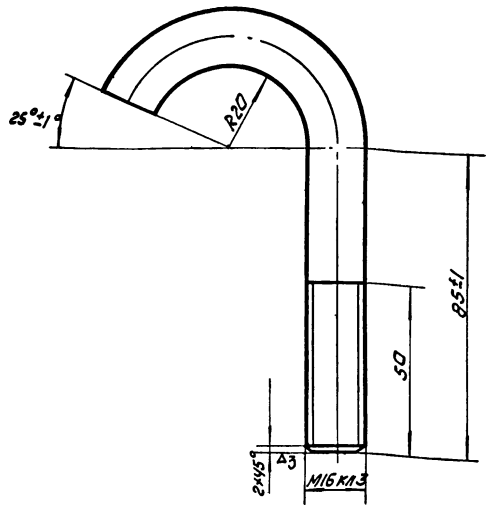
ℓ разб. 235 мм

34.02.00.002

Изм	Лист	ИЗДАЮЩИЙ	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Исполнитель	Проверка	Утверждение	Утверждение			
Лист					РУЧКА	0.14	1:2
Лист					Круг 10 ГОСТ 2590-57	Лист	Листов
Утв. Басебич					ЦНИИЭП	И.И.Ж.О.В.Р.	КО

34.00.00.002

(A) 1

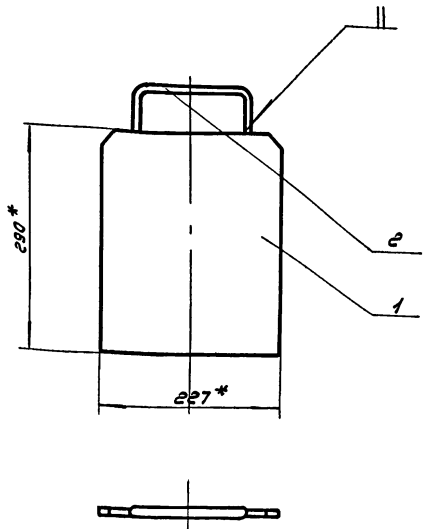


ℓ разб. 155 мм.

34.00.00.002

Изм	Лист	ИЗДАЮЩИЙ	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Исполнитель	Проверка	Утверждение	Утверждение			
Лист					БОЛТ	0.25	1:1
Лист					Круг 15 ГОСТ 2590-57	Лист	Листов
Утв. Басебич					ЦНИИЭП	И.И.Ж.О.В.Р.	КО

34.02.00.000



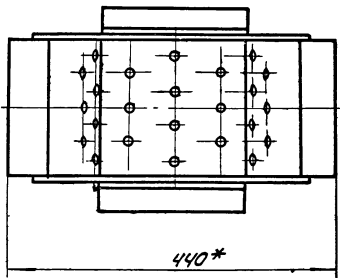
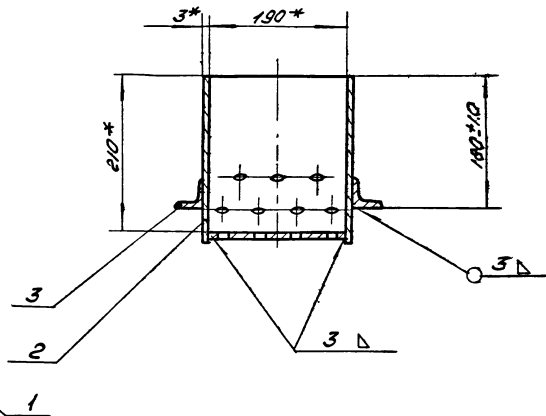
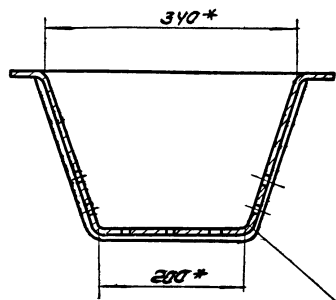
\* размеры для справок.

34.02.00.000

Изм	Лист	ИЗДАЮЩИЙ	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Исполнитель	Проверка	Утверждение	Утверждение			
Лист					ШИБЕР	2.64	1:5
Лист					Круг 10 ГОСТ 2590-57	Лист	Листов
Утв. Басебич					ЦНИИЭП	И.И.Ж.О.В.Р.	КО



000.00.50.48

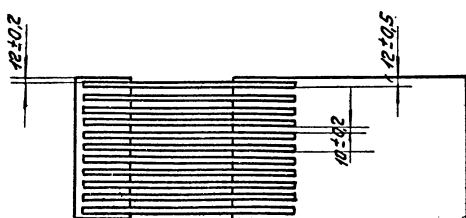
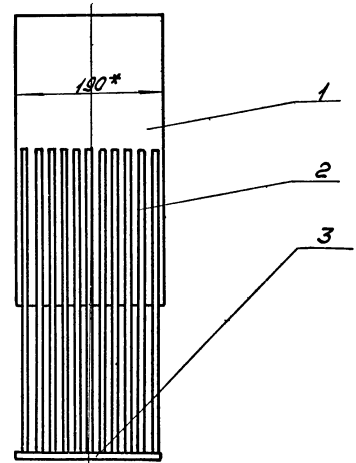
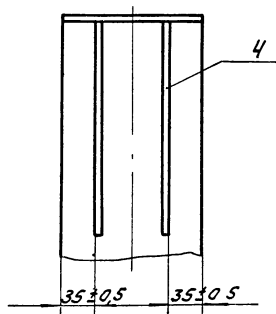
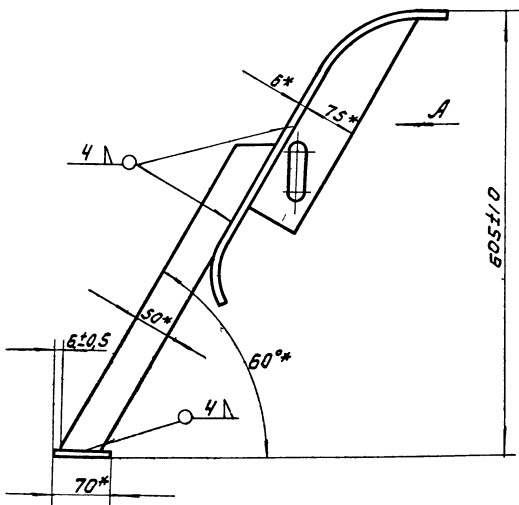


\* размеры для справок.

				34.05.00.000				
Изм	Лист	№ зок.	Подп	Дата	Корыто	Лист	Масса	Масшт
		Разраб	ОКунечкина	В.И.			6,5	1:5
		Проб.	Шуфрина	И.И.		Лист	Листов	
		Гип.	басевич	И.И.		ЩИНИЭП инж.обор. КО		
		И.контр	Графский	И.И.				
		Утв.	басевич	И.И.				

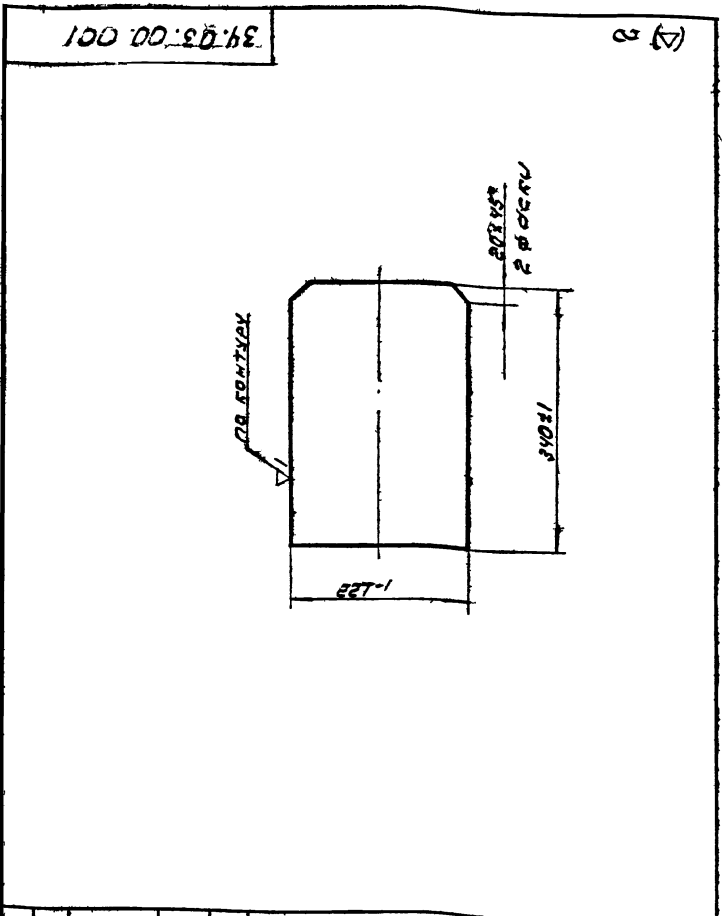
000.00.40.48

ВудА

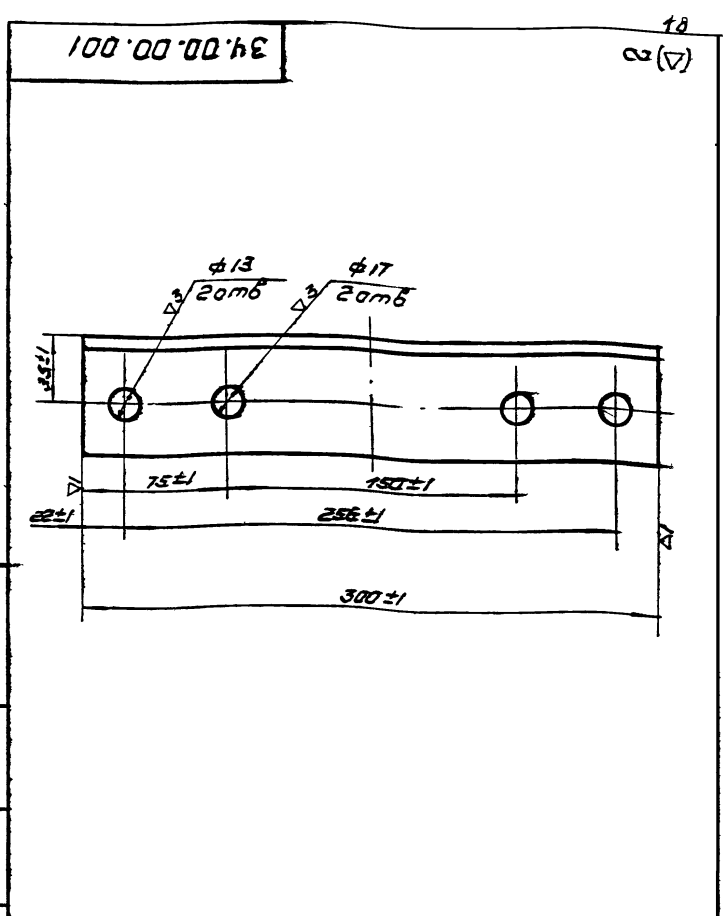


\* размеры для справок.

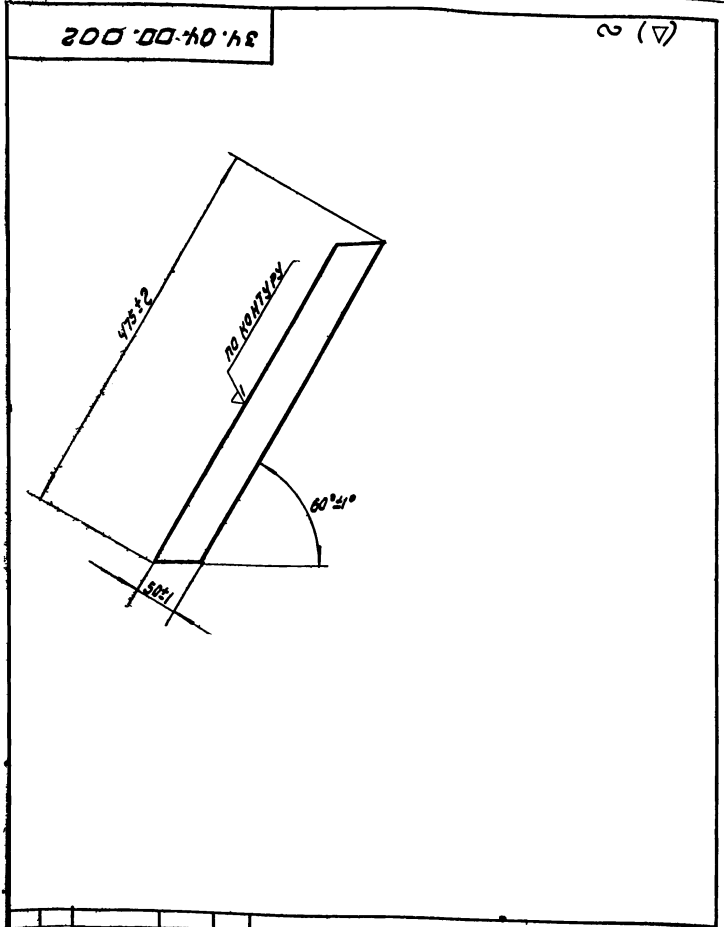
				34.04.00.000				
Изм	Лист	№ зок.	Подп	Дата	решетка	Лист	Масса	Масшт
		Разраб	ОКунечкина	В.И.			2,0	1:5
		Проб.	Шуфрина	И.И.		Лист	Листов	
		Гип.	басевич	И.И.		ЩИНИЭП инж.обор. КО		
		И.контр	Графский	И.И.				
		Утв.	басевич	И.И.				



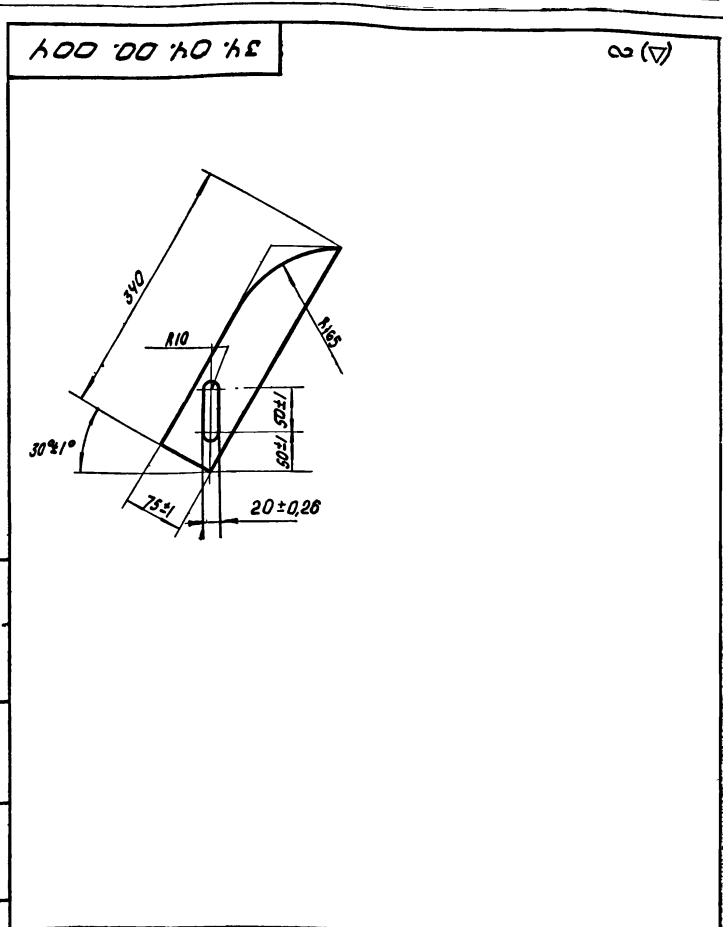
34.03.00.001				Лист	Листов	3.0	1:5
Узм	Лист	Н.Э.ок	Ум	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО
Разраб	Окуневичка	Дир.	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО	
Проб	Шуфрума	Ум	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО	
Умб	Басеву	Ум	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО	



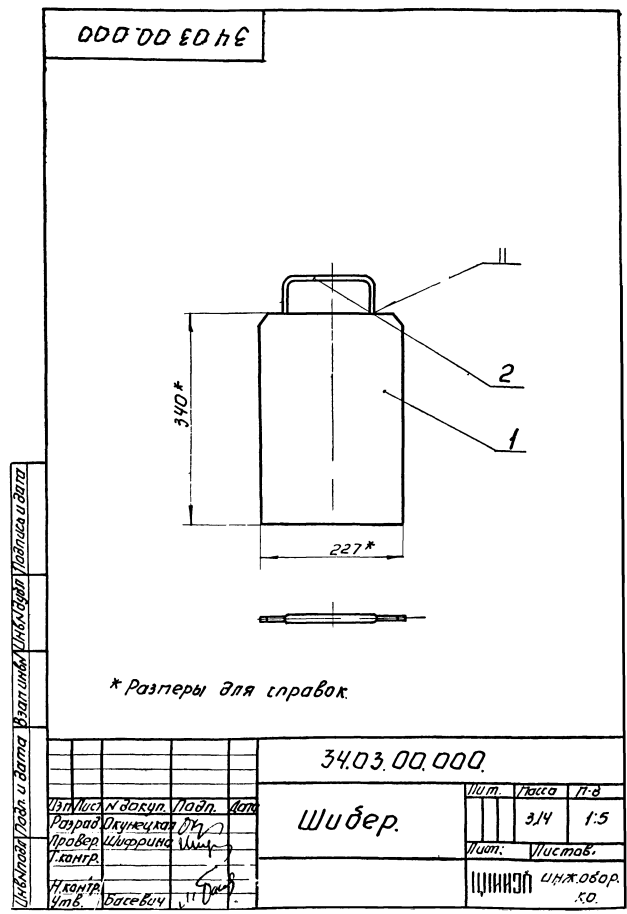
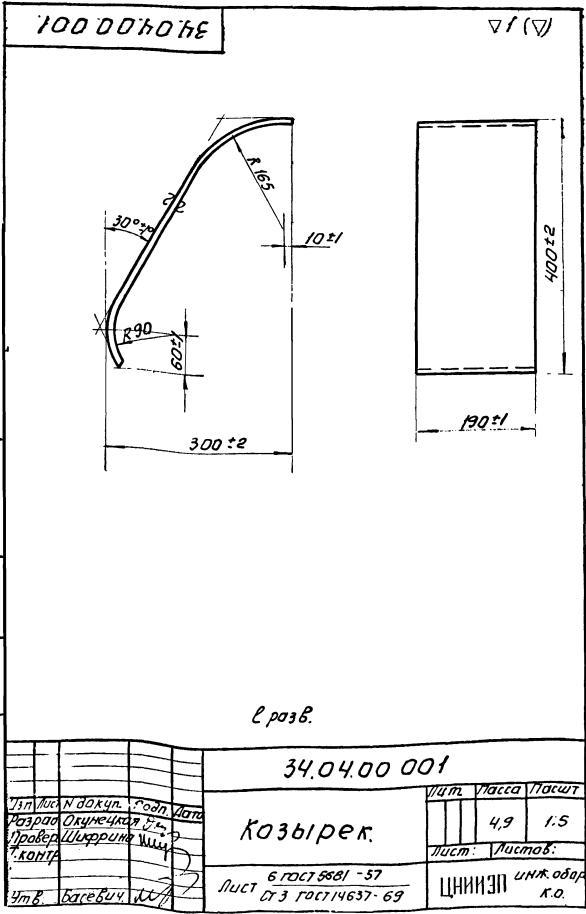
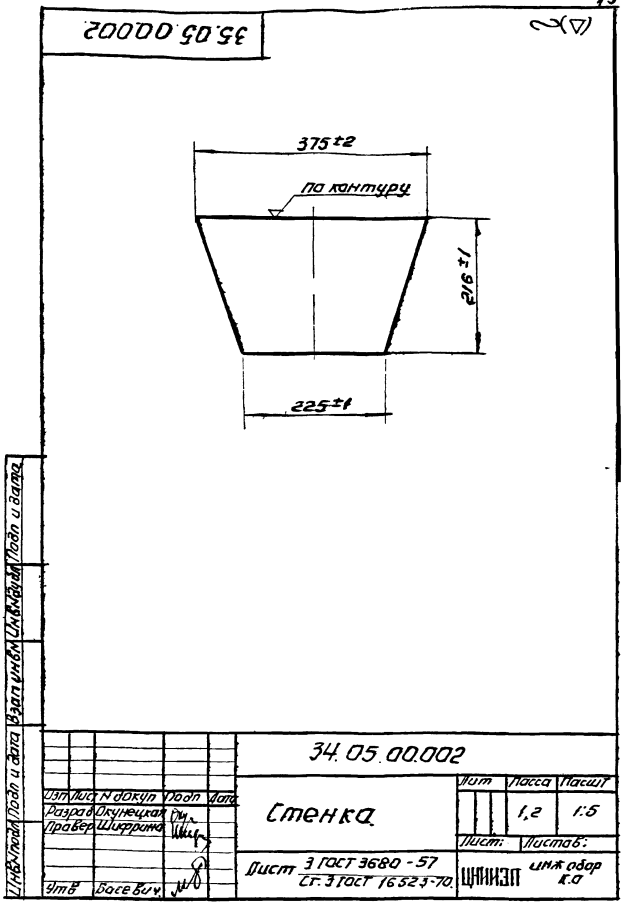
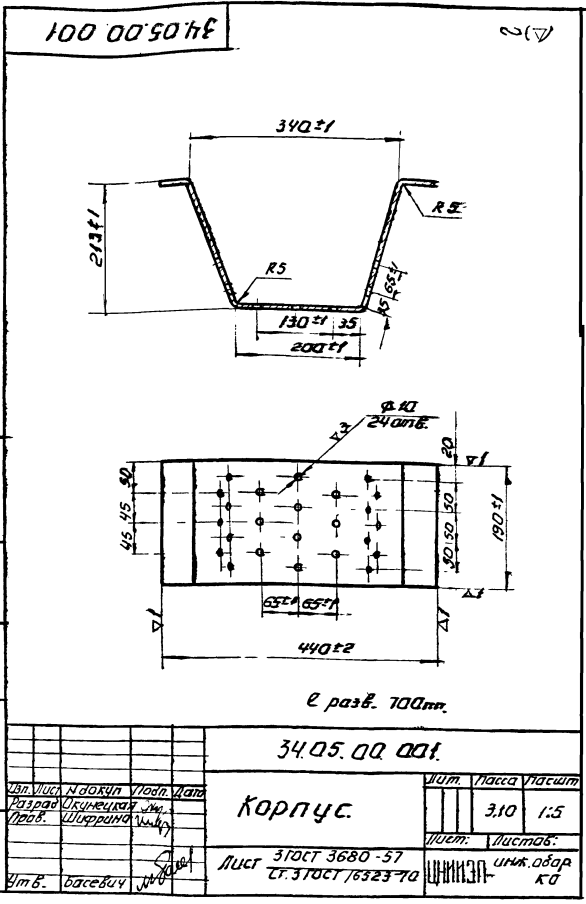
34.00.00.001				Угладок	Лист	Листов	1:4	1:2
Узм	Лист	Н.Э.ок	Ум	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО	
Разраб	Окуневичка	Дир.	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО		
Проб	Шуфрума	Ум	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО		
Умб	Басеву	Ум	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО		



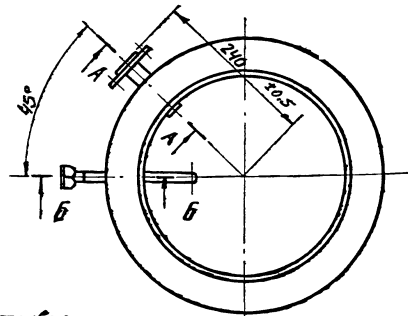
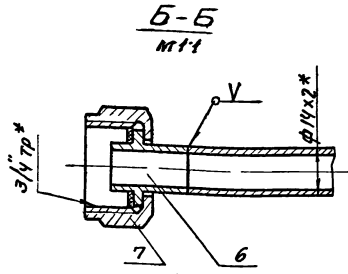
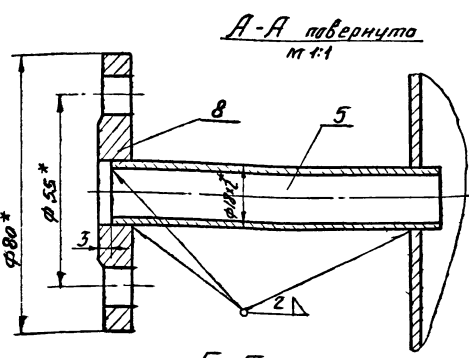
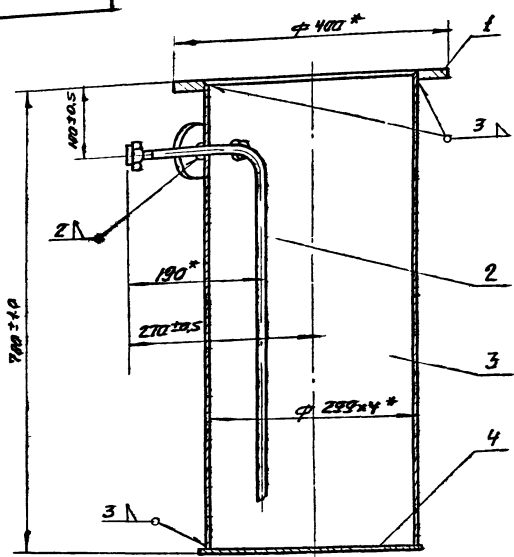
34.04.00.002				Половод	Лист	Листов	1:4	1:5
Узм	Лист	Н.Э.ок	Ум	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО	
Разраб	Окуневичка	Дир.	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО		
Проб	Шуфрума	Ум	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО		
Умб	Басеву	Ум	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО		



34.04.00.004				Ребро	Лист	Листов	1:4	1:5
Узм	Лист	Н.Э.ок	Ум	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО	
Разраб	Окуневичка	Дир.	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО		
Проб	Шуфрума	Ум	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО		
Умб	Басеву	Ум	Лист	Листов	ЩНИИЭП	инж.обор. КО		



36 01 00 000

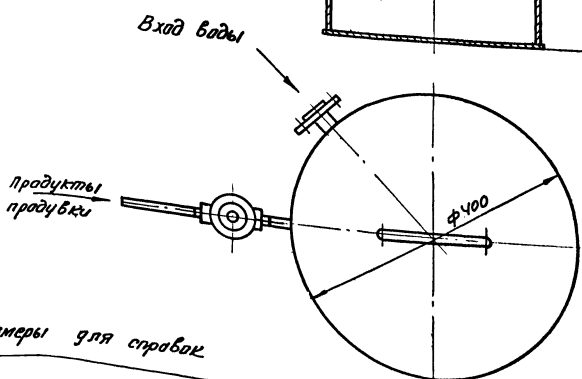
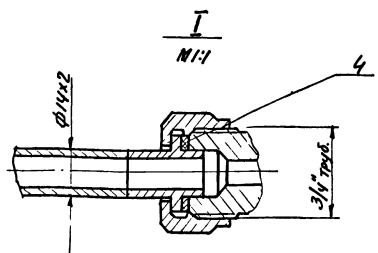
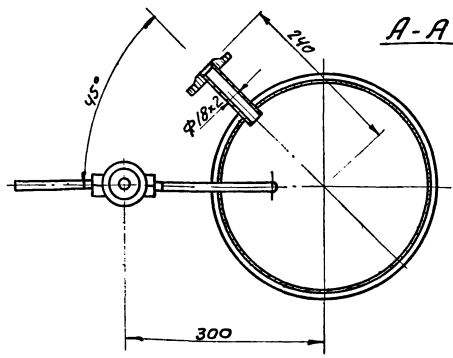
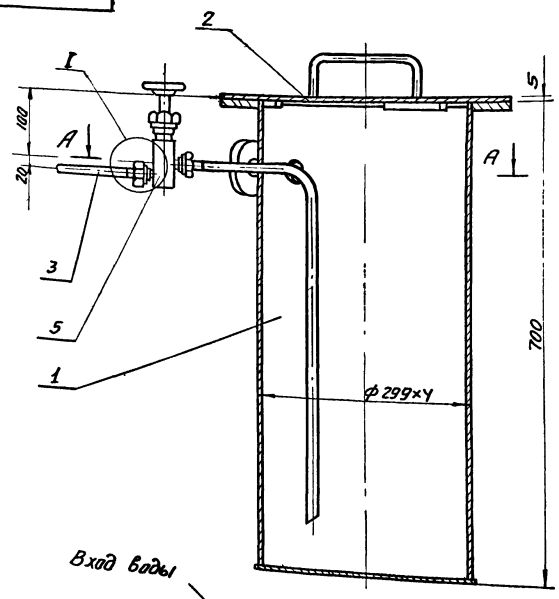


Испытать под напором воды в течение 2 часов Течь не допускается

\* Размеры для справок

36 01 00 000				Лист	Масса	№-Б
Карпус					18.93	1.5
				Лист	Листов	
				ЦНИИЭП инж. отдел КО		

36 00 00 000



Все металлические конструкции покрыты эмалью ХСЭ-23 гост 3713-55 с лаком ХСЛ (III) гост 7313-55 за два раза по грунтовке ХС-010 гост 9355-60 за два раза.

Размеры для справок

36.00.00.000				Лист	Масса	№-Б
Нейтрализатор					18.98	1.5
				Лист	Листов	
				ЦНИИЭП инж. отдел КО		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Сборочные единицы</u>		
И2	1	36.01.00.000	Корпус	1	
И1	2	36.02.00.000	Крышка	1	
И1	3	36.03.00.000	Трубка	1	
			<u>Детали</u>		
И4	4	36.00.00.001	Прокладка $\Phi 22/13 \times 3$ Резина ГОСТ 8338-65	2	0,006 кг
			<u>Прочие изделия</u>		
	5		Вентиль запорный цапковый 15С-11Бк Ду10 Рч 25	1	0,92 кг
		36.00.00.000			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разраб	Окунецкий	Пчл			
Провер	Ширшина	Иш			
И контр	Утвр	Басевич			
Неутрализатор			Лист	Листов	
			4	1	

36.01.00.003
▽3(▽)

\*Размер для справок

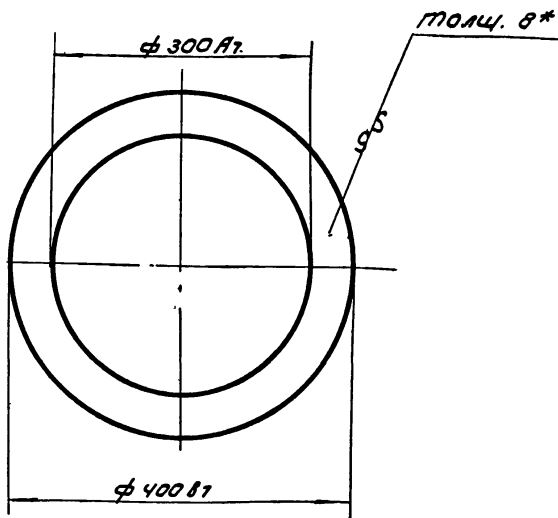
36.01.00.003				Лист	Масса	М в
Обечайка					20	1:5
Труба 299x4 ГОСТ 10 ГЧ 03				Лист	Листов	
				ИИИЭП	инж. обор	КО

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Детали</u>		
И4	1	36.03.00.001	Труба $L=100$ Труба №2 ГОСТ 8734-58	1	0,06 кг
И1	2	36.01.00.006	Ниппель	1	Замест
И1	3	36.01.00.007	Гайка накидная	1	"
		36.03.00.000			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разраб	Окунецкий	Пчл			
Провер	Ширшина	Иш			
И контр	Утвр	Басевич			
Трубка.			Лист	Листов	
			1	1	
			ИИИЭП	инж. обор	КО

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Детали</u>		
И1	1	36.01.00.001	Фланец	1	
И1	2	36.01.00.002	Труба	1	
И1	3	36.01.00.003	Обечайка	1	
И4	4	36.01.00.004	Днище $\Phi 310$ Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69	1	30 кг
И4	5	36.01.00.005	Труба, $L=100$ Труба №2 ГОСТ 8734-58	1	0,06 кг
И1	6	36.01.00.006	Ниппель	1	
И1	7	36.01.00.007	Гайка накидная	1	
		36.01.00.000			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разраб	Окунецкий	Пчл			
Провер	Ширшина	Иш			
И контр	Утвр	Басевич			
Корпус			Лист	Листов	
			1	1	
			ИИИЭП	инж. обор	КО

100.00.10.9E

▽3 (▽)



\* размер для справок.

36.01.00.001.

Изм	Лист	Н.Э.ок.ум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Окунечкая	В.И.			3.4	1:1	
Проб.	Шифрина	И.И.			Лист	Листов	
Утв.	Басевич	И.И.			Лист	Листов	

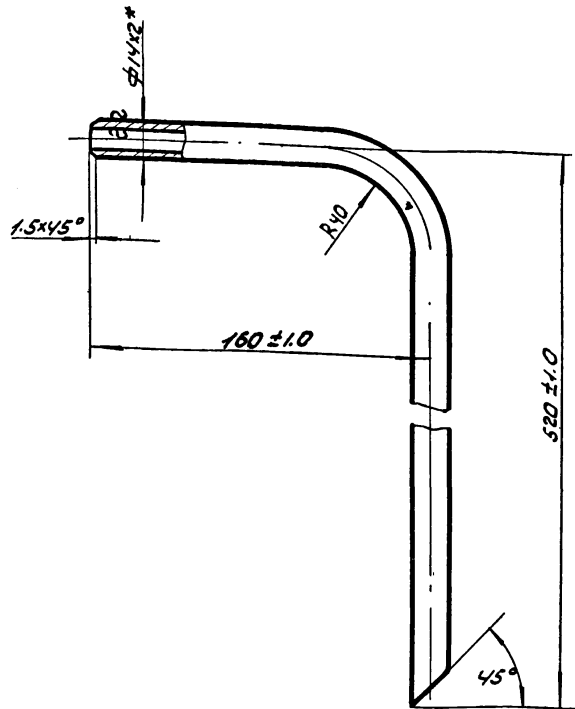
фланец.

Лист 8 ГОСТ 5681-57  
Ст 3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП ИИЖ.обор. КО

36.01.00.002

2.2  
▽3 (▽)



\* размер для справок.  
развернутая длина = 660 мм

36.01.00.002

Изм	Лист	Н.Э.ок.ум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Окунечкая	В.И.			0.39	1:2	
Проб.	Шифрина	И.И.			Лист	Листов	
Утв.	Басевич	И.И.			Лист	Листов	

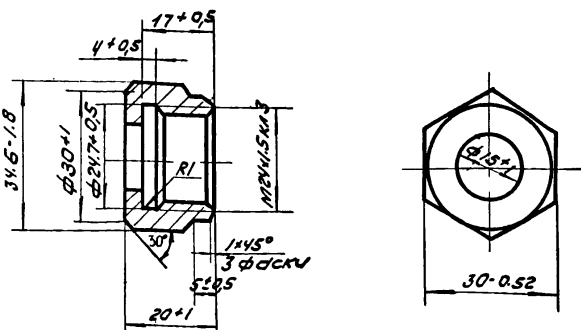
труба

труба 14x2  
ГОСТ 8734-58

ЦНИИЭП ИИЖ.обор. КО

100.00.10.9E

▽3



36.01.00.007

Изм	Лист	Н.Э.ок.ум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Окунечкая	В.И.			0.04	1:1	
Проб.	Басевич	И.И.			Лист	Листов	
Т.контр.					Лист	Листов	
Утв.	Басевич	И.И.			Лист	Листов	

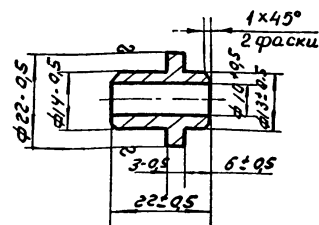
Гайка  
накидная

Круг 36 ГОСТ 2590-57  
Ст 3 ГОСТ 535-58

ЦНИИЭП ИИЖ.обор. КО

900.00.10.9E

▽3 (▽)



36.01.00.006

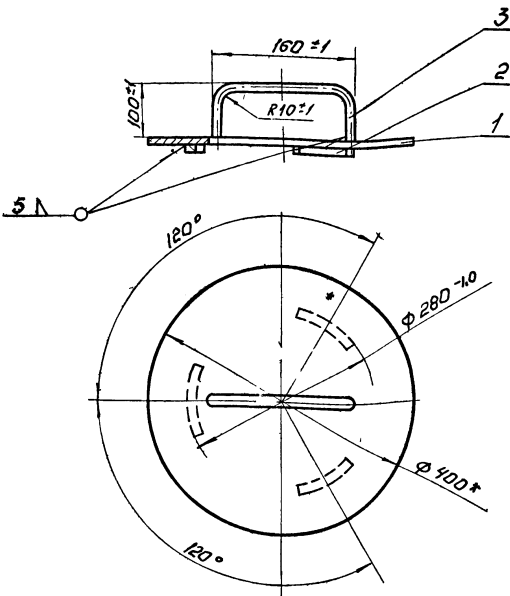
Изм	Лист	Н.Э.ок.ум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Окунечкая	В.И.			0.02	1:1	
Проб.	Басевич	И.И.			Лист	Листов	
Т.контр.					Лист	Листов	
Утв.	Басевич	И.И.			Лист	Листов	

Ниппель

Круг 22 ГОСТ 2590-57  
Ст 3 ГОСТ 535-58

ЦНИИЭП ИИЖ.обор. КО

36 02 00 000



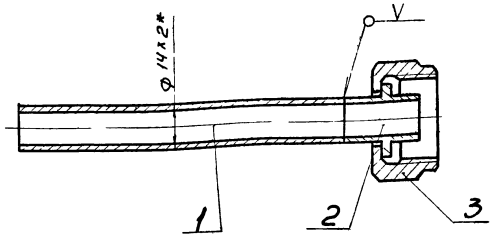
\* Размеры для справок.

36.02.00.000.

Крышка.

Лит.	Листа	Л-б
	10	1:1
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж.адор. к.о.	

36 03 00 000



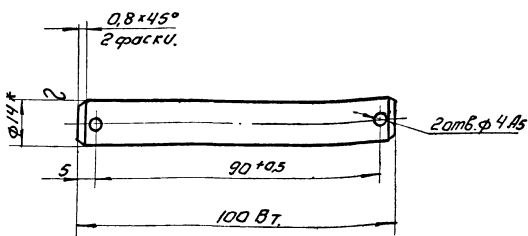
\* Размер для справок.

36.03.00.000

Трубка.

Лит.	Листа	Л-б
	0,12	1:1
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж.адор. к.о.	

47 00 00 003



\* Размер для справок.

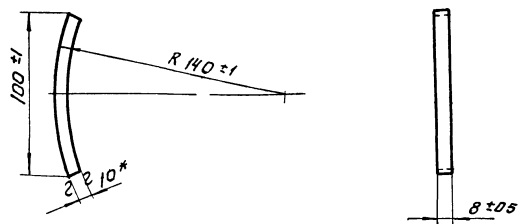
47.00.00.003

Ось.

Лит.	Листа	Л-б
	0,11	1:1
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж.адор. к.о.	

Круг 14 ГОСТ 2590-57 ст.3 ГОСТ 535-58

36 02 00 002



\* Размер для справок

36.02.00.002

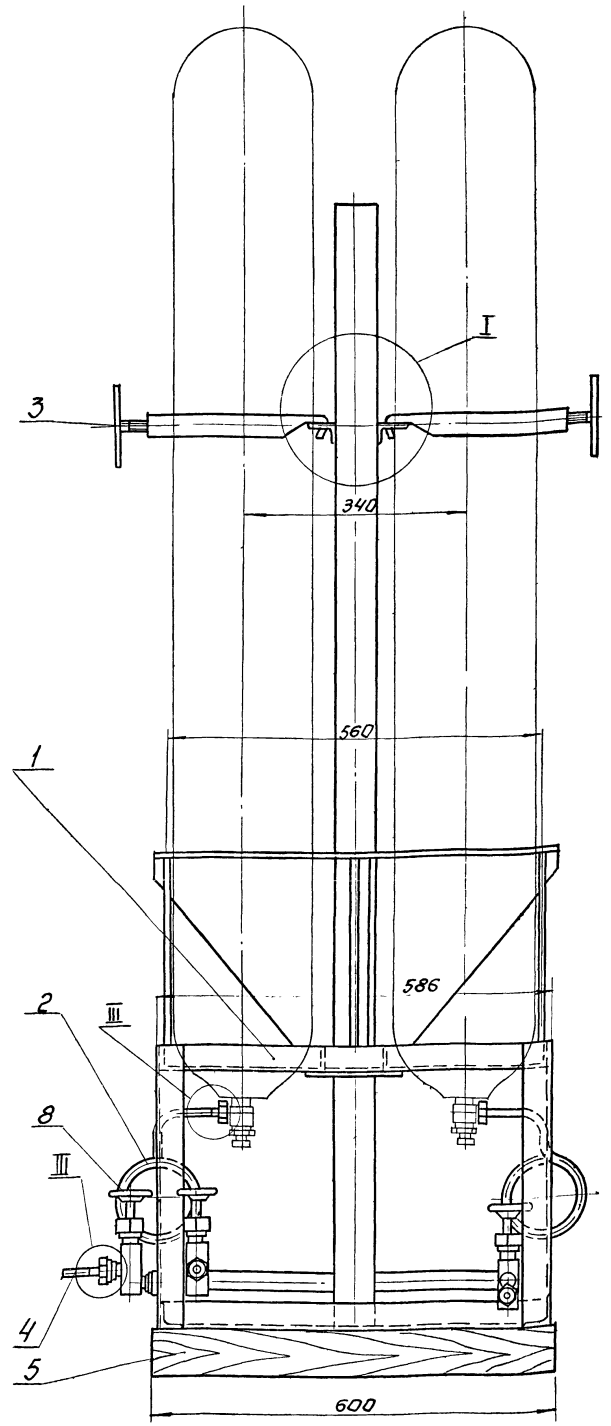
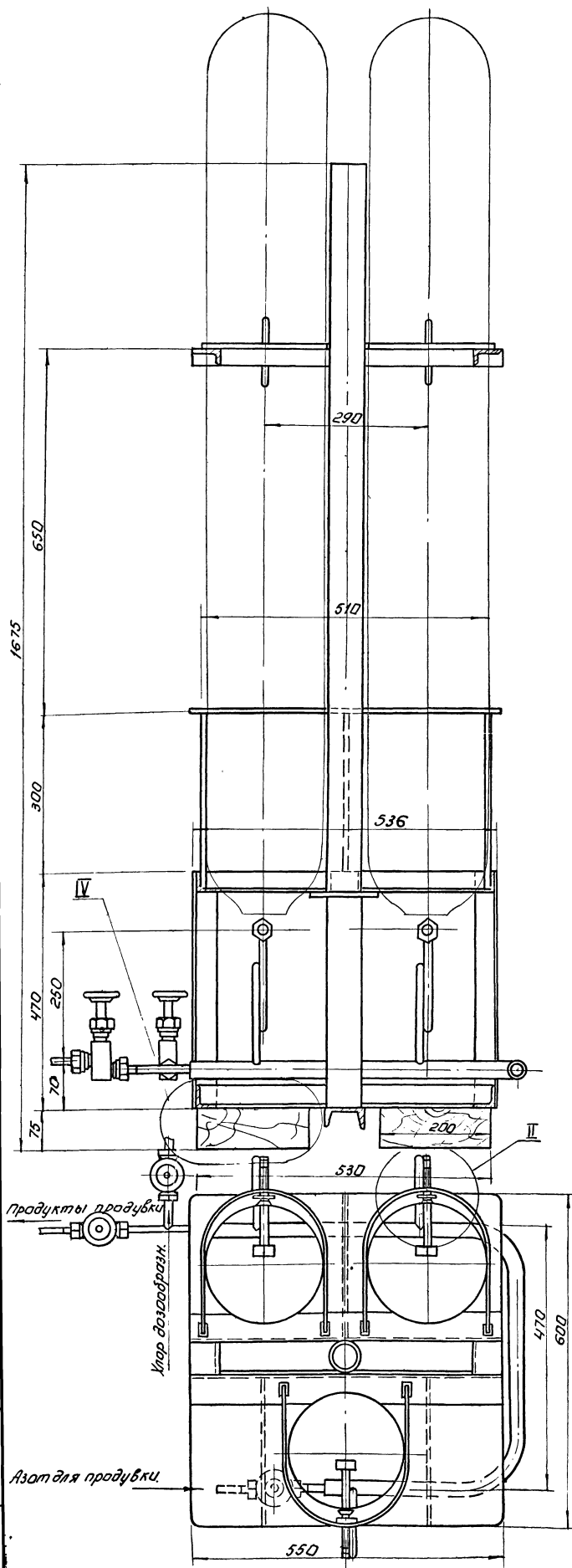
Упор.

Лит.	Листа	Л-б
	0,06	1:2
Лист:	Листов:	
ЦНИИЭП	инж.адор. к.о.	

Лист 10 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 14637-69

38 00 00 000

Алюминий III 4000000

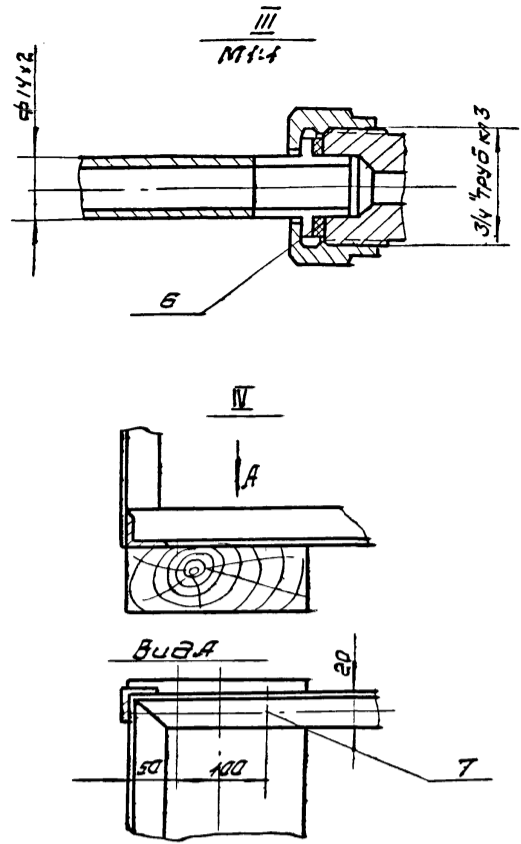
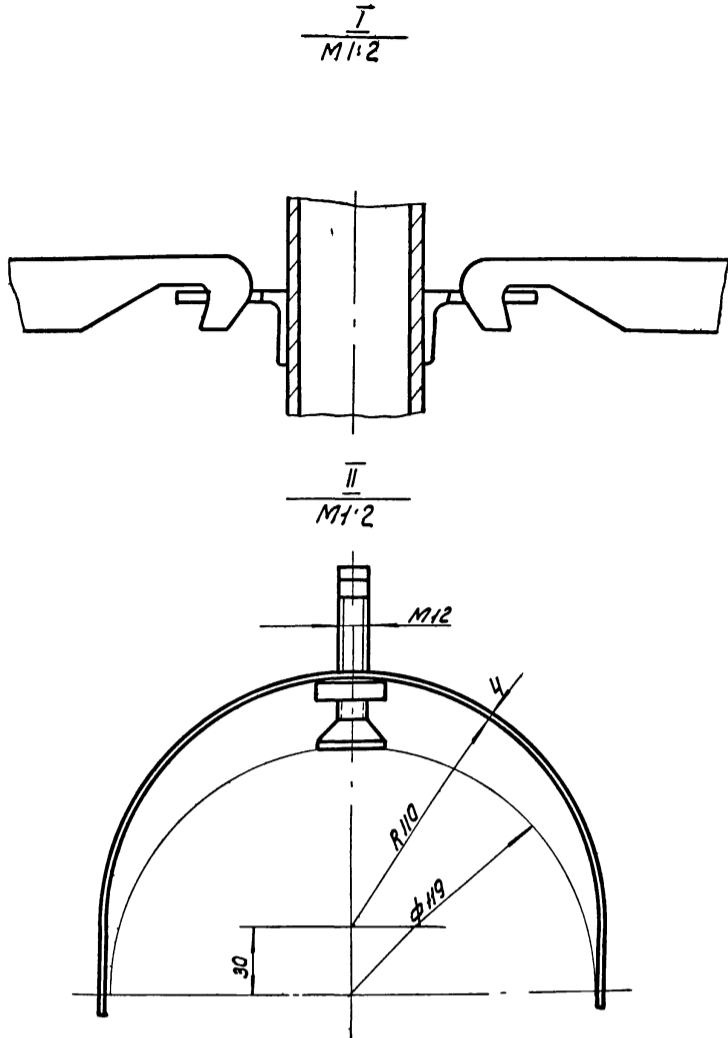


Все металлические конструкции покрыть эмалью ХСЭ-23 ГОСТ 7313-55 с лаком ХСЛ (III) ГОСТ 7313-55 за два раза по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-60 за два раза

Размеры для справок.

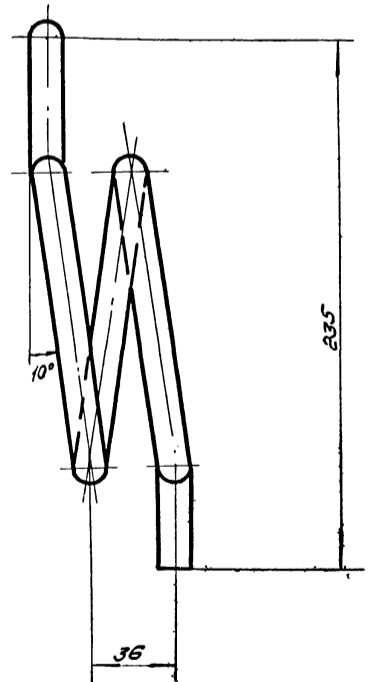
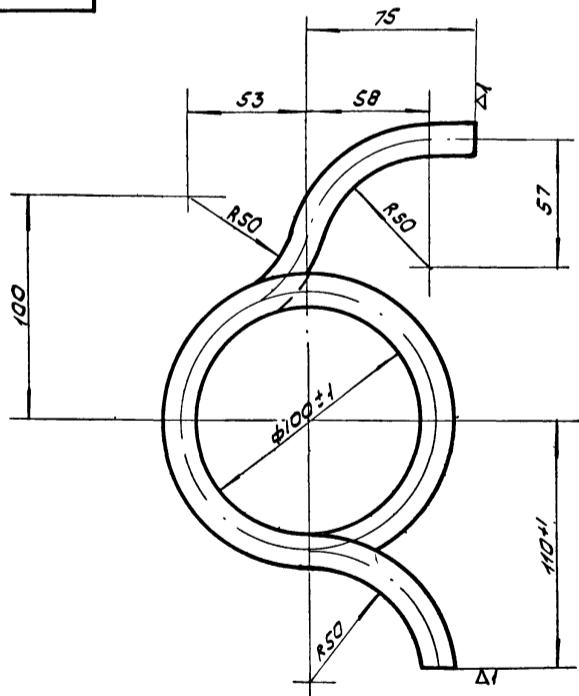
38.00.00.000				Подставка на весах для 3х баллоннов.		Лит	Масса	Масштаб
Для лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб	Лист	Листов
Разработ	И.Кученко	О.Ку			6319	1:5	Лист: 1	Листов: 2
Проверил	Щирнина	М.Шу						
Т.контр	Г.И.Т	Басевич	Л.П					
И.контр	Берарс	Кид						
И.т.верс	Сухаренко	Д.И.						
						ЦНИИЭП	инж.обор. к.о.	





размеры для справок.

					38.00.00.000			
ИЗМ	Лист	№ док	Лист	Дата	Подставка на весах для 3х баллонов	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Инженер	В.И.					63.19	1:5
Проб	Шифр	И.И.				Лист 2	Листов 2	
Т.Контр	Графский					ЦНИИЭП ИИЖОБОР КО		
Утв	Басевич							



разв. 735 мм.

					38.02.00.002			
ИЗМ	Лист	№ док	Лист	Дата	Змеёвик	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Инженер	В.И.					0.44	1:2
Проб	Басевич					Лист	Листов	
Т.Контр						ЦНИИЭП ИИЖОБОР КО		
Утв	Басевич				Труба 14x2 ГОСТ 8734-58			

Альбом III часть II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
И	1	38.02.00.001		Труба	1	
И	2	38.02.00.002		Змеевик	3	
И	3	38.02.00.003		Труба	1	
И	4	38.02.00.004		Труба	1	
И	5	38.02.00.005		Труба 14x2		
				ГОСТ 8734-58, L=45	1	0,03 кг
	6	38.02.00.006		Фланец	2	
И	7	36.01.00.006		Ниппель	6	заимст
И	8	36.01.00.007		Гайка накидная	6	---

38.02.00.000

Коллектор

Лит Лист Листов  
ИНИИЭП инж обор КО

Имя Инициалы Подп и дата

Имя Инициалы Подп и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
И	22	38.01.00.000		Подставка	1	
И	23	38.02.00.000		Коллектор	1	
И	12	38.03.00.000		Прижим	3	
И	4	36.03.00.000		Трубка	3	заимст
				Детали		
И	5	38.00.00.001		Брус 75x200x600		
				Сосна 1, ГОСТ 8486-66	2	5,4 кг
	6	36.00.00.001		Прокладка Ф22/13x3		
				Резина ГОСТ 7338-65	9	заимст 0,006 кг
				Стандартные детали		
				Глухарь 10x50		
				ГОСТ 11475-65	8	
				Прочие изделия		
И	8			Вентиль запорный цапковый 15С 11БК		Каталог пром труб орнат
				Ду 10; Ру 25	3	0,92 кг

38.0000000

Подставка на весах для 3\*баланс

Лит Лист Листов  
ИНИИЭП инж обор КО

Имя Инициалы Подп и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И	16	38.01.00.016		Уголок, L=98		
				Угол 40x40x4 ГОСТ 8509-57 равн. Ст.3 ГОСТ 535-58	2	0,238 кг
И	17	38.01.00.017		Уголок, L=60		
				Угол 50x32x4 ГОСТ 8510-57 нерав. Ст.3 ГОСТ 535-58	2	0,15 кг

38.01.00.000

Подставка

Лит Лист Листов  
ИНИИЭП инж обор КО

Имя Инициалы Подп и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
И	1	38.01.00.001		Труба 50 L=1700		
				ГОСТ 3262-62	1	70 кг
И	2	38.01.00.002		Уголок	1	
И	3	38.01.00.003		Уголок	1	
И	4	38.01.00.004		Пластина	1	
И	5	38.01.00.005		Ребра	2	
И	6	38.01.00.006		Ребра	1	
И	7	38.01.00.007		Ребра	1	
И	8	38.01.00.008		Стойка		
				Круг 10 ГОСТ 2590-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=332	6	0,2
И	9	38.01.00.009		Пластина	1	
И	10	38.01.00.010		Швеллер L=300		
				Швел. 6,5 ГОСТ 8240-58 нер. Ст.3 ГОСТ 535-58	1	20 кг
И	11	38.01.00.011		Уголок	4	
И	12	38.01.00.012		Уголок L=470		
				Угол 40x40x4 ГОСТ 8509-57 равн. Ст.3 ГОСТ 535-58	4	114 кг
И	13	38.01.00.013		Уголок	4	
И	14	38.01.00.014		Уголок	4	
И	15	38.01.00.015		Уголок	4	

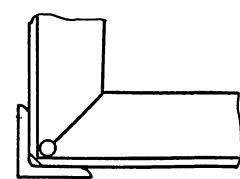
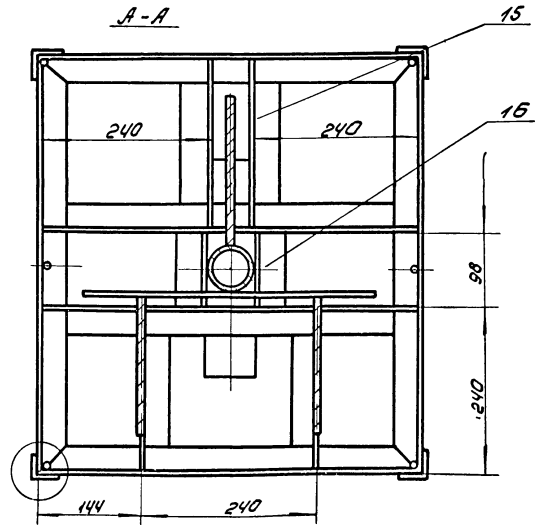
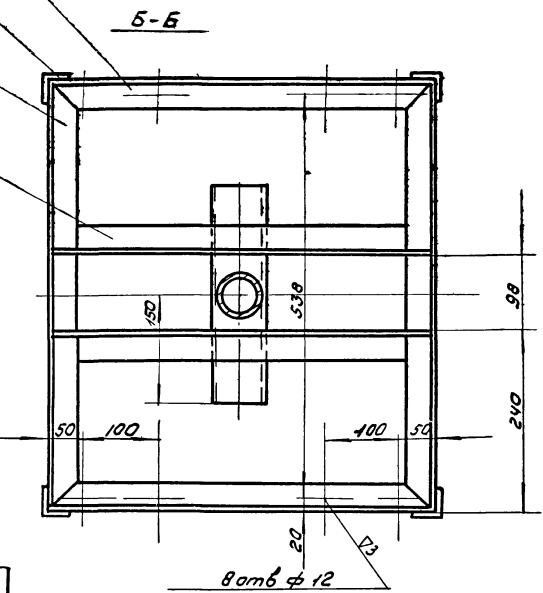
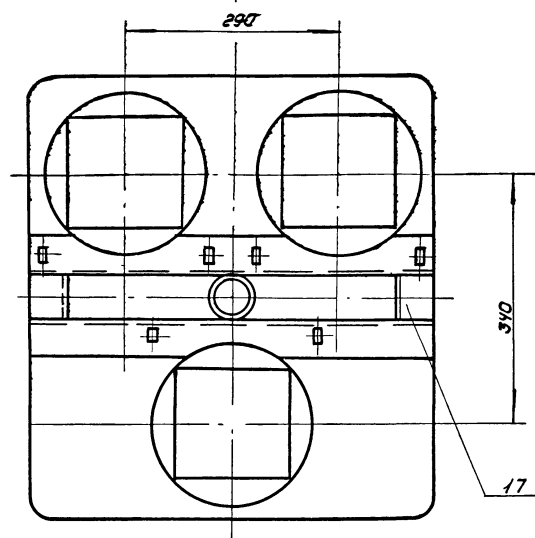
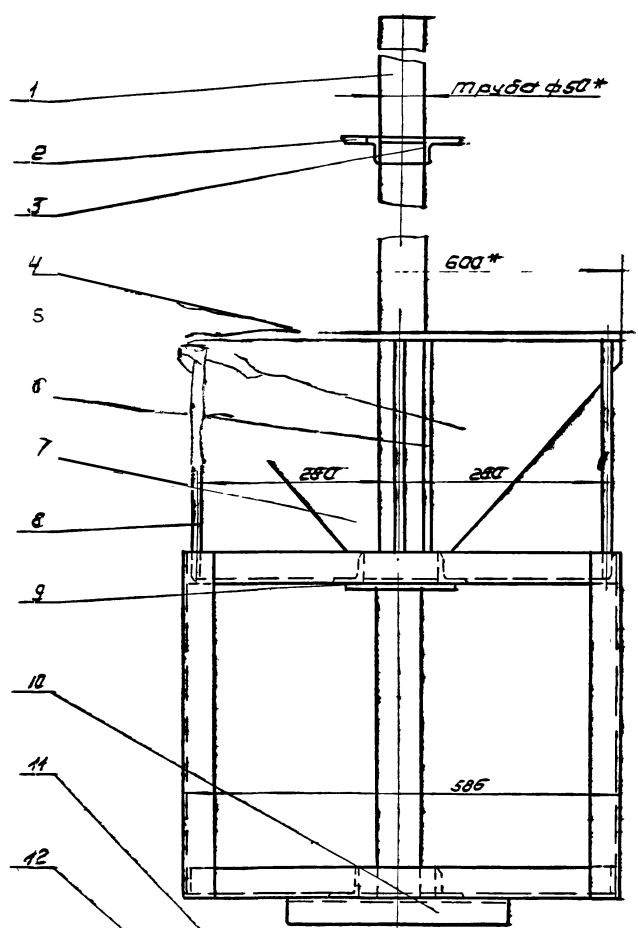
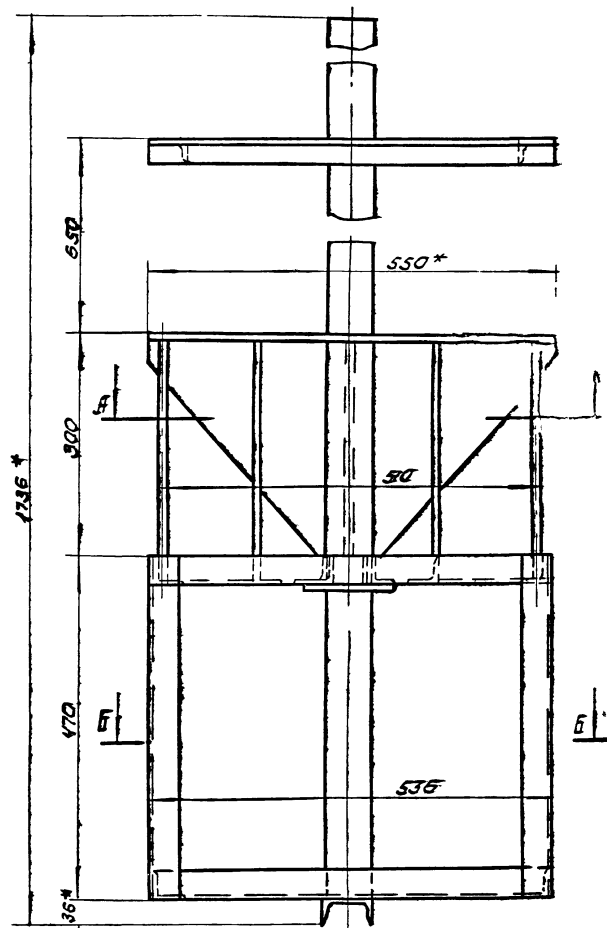
38.01.00.000

Подставка

Лит Лист Листов  
ИНИИЭП инж обор КО

Имя Инициалы Подп и дата

38.01.00.000



Предельные отклонения размеров:  
 охватываемых по А7, охватываемых по В7,  
 прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 8 класса.  
 Соприкасающиеся детали варить сплошным  
 угловым швом. Катет шва выбирать по на-  
 меньшей толщине свариваемых деталей.

\*размеры для справок.

38.01.00.000				Лист	Масштаб	Масштаб
Подставка				50.25	1:5	
				Лист	Листов	
				ЩННЭП	ИИЖОБД	К.О.

№	Заряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>						
И	1		38.03.00.001	Скоба	1	
И	2		38.03.00.002	Упор	1	
И	3		38.03.00.003	Бабышка	1	
И	4		38.03.00.004	Винт	1	
И	5		38.03.00.005	Рукоятка	1	
38.03.00.000.						
Изм. Лист № Док. Подп. Дата			Приж.цм		Лист Листов	
Разработчик					1 1	
Проверщик			ИНЖ. ОБ. К.О.		Лист Листов	
Т.МОНТ					1 1	
И.МОНТ			ИНЖ. ОБ. К.О.		Лист Листов	
Утв. Басевич И.В.					1 1	

38.01.00.002

A-A  
1:1

Уголок

Изм.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыт.
					1	1.37	1:5

Уг. неравн. 50x32x4 ГОСТ 510-58  
Ст. 3 ГОСТ 535-58

ИНЖ. ОБ. К.О.

Утв. Басевич И.В.

38.01.00.003

A-A  
1:1

Уголок

Изм.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыт.
					1	1.37	1:5

Уг. неравн. 50x32x4 ГОСТ 510-58  
Ст. 3 ГОСТ 535-58

ИНЖ. ОБ. К.О.

Утв. Басевич И.В.

38.01.00.004

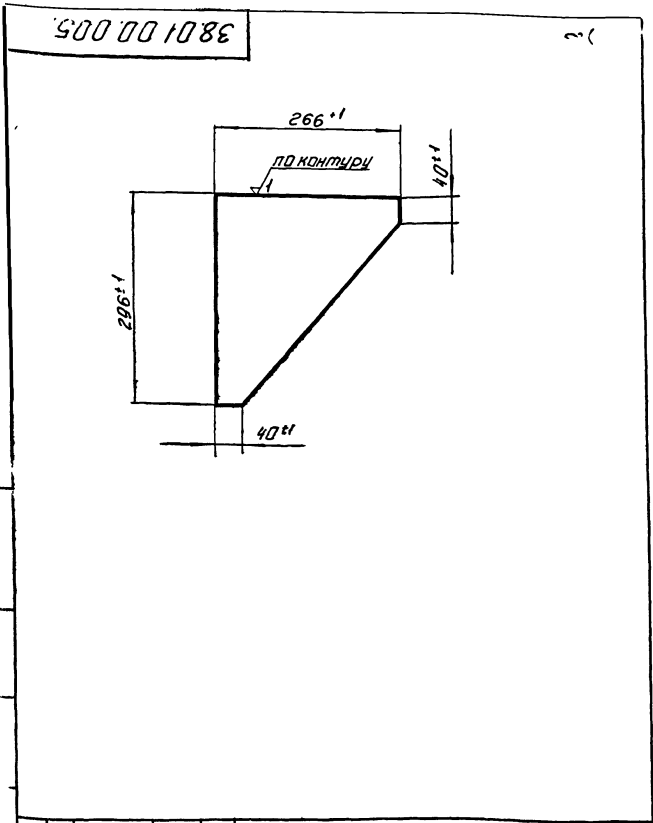
Пластина

Изм.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насыт.
					1	7.0	1:5

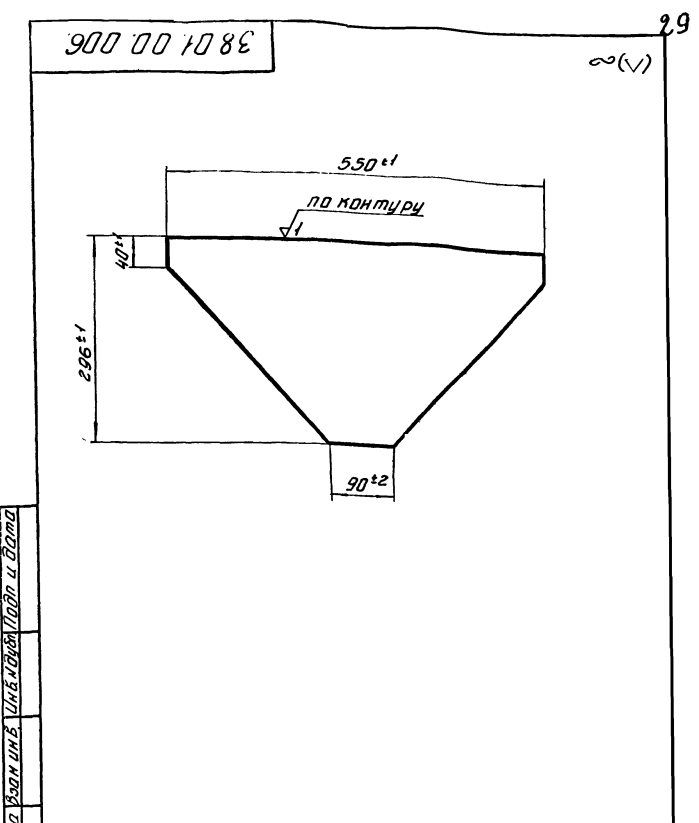
Лист 4 ГОСТ 5681-57  
Ст. 3 ГОСТ 14537-69

ИНЖ. ОБ. К.О.

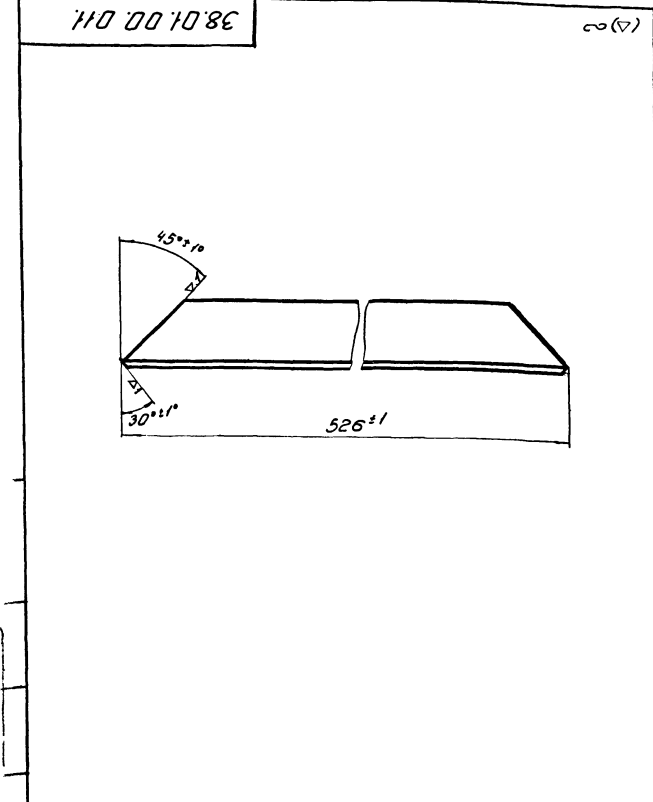
Утв. Басевич И.В.



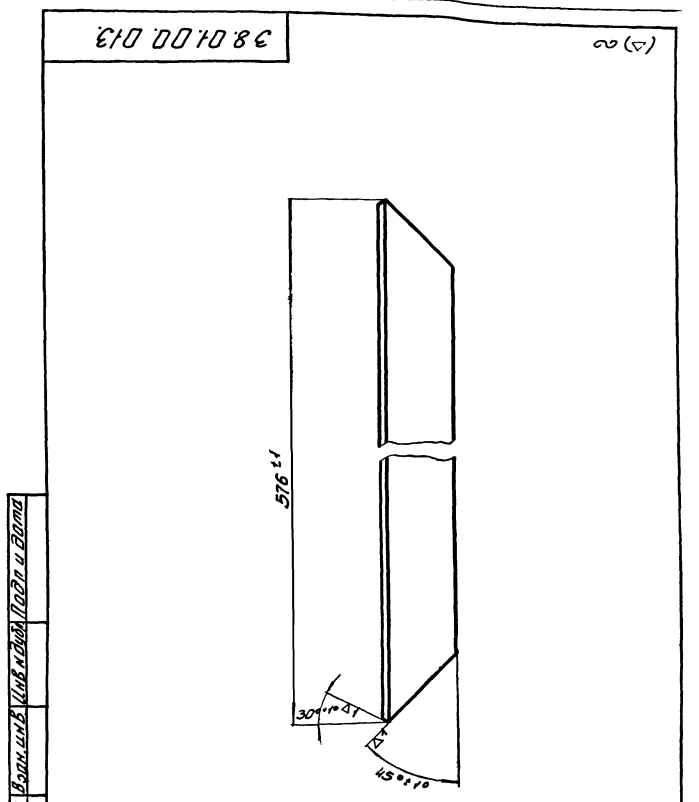
38.01.00.005			Лист	Масса	Насчит
<b>Ребро</b>				1,2	1:5
Лист			Листов		
4 ГОСТ 5681-57			иные об		
Ст. 3 ГОСТ 14637-69			К.О.		
Изм/Лист	№ док	Подп. дата			
Разработ	И.Кунецкая	М.П.			
Провер	Басевич	М.П.			
Т.контр					
Утв	Басевич	М.П.			



38.01.00.006			Лист	Масса	Насчит
<b>Ребро</b>				2,5	1:5
Лист			Листов		
4 ГОСТ 5681-57			иные об		
Ст. 3 ГОСТ 14637-69			К.О.		
Изм/Лист	№ док	Подп. дата			
Разработ	И.Кунецкая	М.П.			
Провер	Басевич	М.П.			
Т.контр					
Утв	Басевич	М.П.			



38.01.00.011			Лист	Масса	Насчит
<b>Уголок</b>				1,35	1:2
Лист			Листов		
40*40*4 ГОСТ 8509-57			иные об		
Ст. 3 ГОСТ 535-58			К.О.		
Изм/Лист	№ док	Подп. дата			
Разработ	И.Кунецкая	М.П.			
Провер	Басевич	М.П.			
Т.контр					
Утв	Басевич	М.П.			

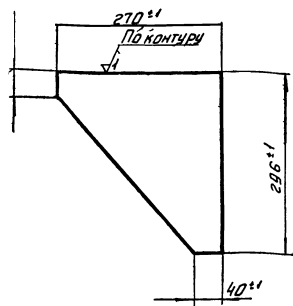


38.01.00.013			Лист	Масса	Насчит
<b>Уголок</b>				1,4	1:2
Лист			Листов		
40*40*4 ГОСТ 8509-57			иные об		
Ст. 3 ГОСТ 535-58			К.О.		
Изм/Лист	№ док	Подп. дата			
Разработ	И.Кунецкая	М.П.			
Провер	Басевич	М.П.			
Т.контр					
Утв	Басевич	М.П.			

Изм. в листе. Подп. и дата. Утв. инж. И.К. Кунецкая. Подп. и дата.

38.01.00.007

270



38.01.00.007

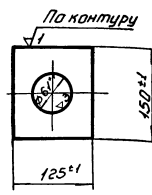
Ребро

Лист	Масса	Н-В
1	1.2	1.5
Лист	Листов	
1	1	

4ГОСТ 5681-57  
Ст.ГОСТ 14637-69

38.01.00.009

30



38.01.00.009

Пластина

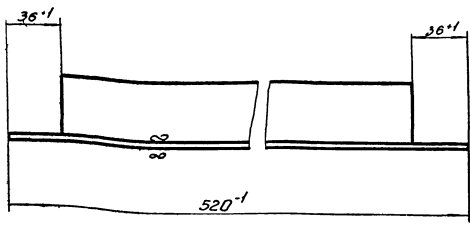
Лист	Масса	Н-В
1	0.5	1.5
Лист	Листов	
1	1	

4ГОСТ 5681-57  
Ст.ГОСТ 14637-69

Уг. раб. 40x40x4 ГОСТ 8509-57  
Ст.ГОСТ 535-58

38.01.00.014

14



38.01.00.014

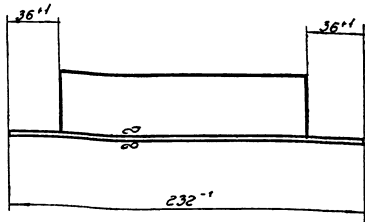
Уголок

Лист	Масса	Н-В
1	1.3	1.2
Лист	Листов	
1	1	

40x40x4 ГОСТ 8509-57  
Ст.ГОСТ 535-58

38.01.00.015

15



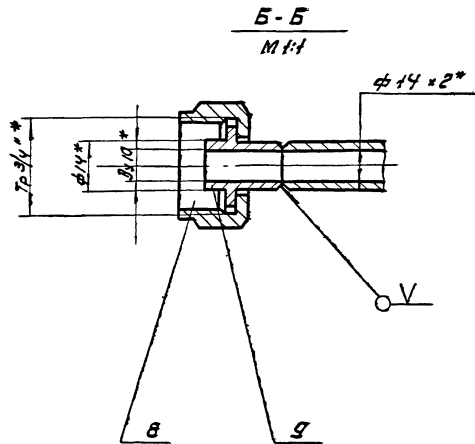
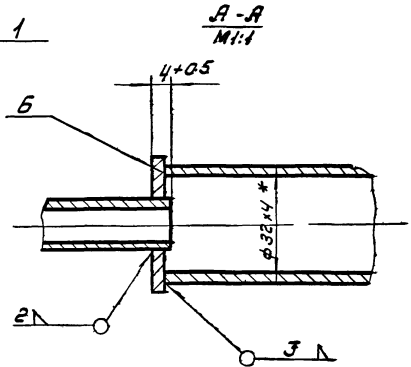
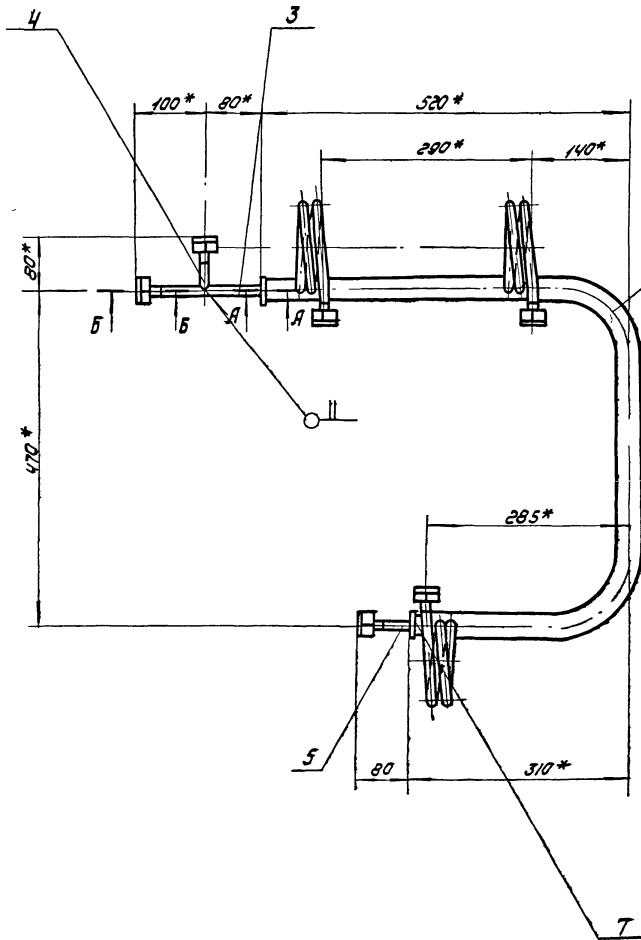
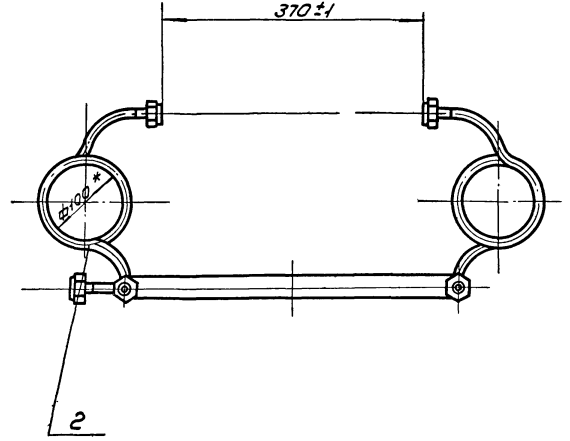
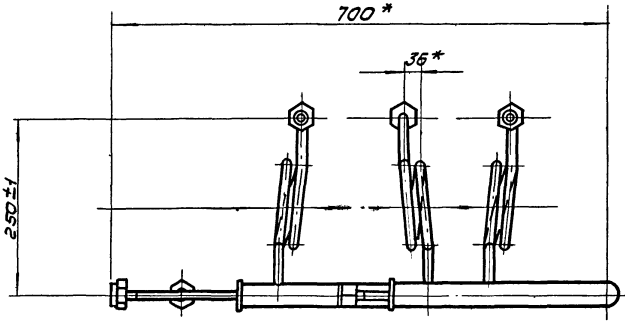
38.01.00.015

Уголок

Лист	Масса	Н-В
1	0.55	1.2
Лист	Листов	
1	1	

40x40x4 ГОСТ 8509-57  
Ст.ГОСТ 535-58

Уг. раб. 40x40x4 ГОСТ 8509-57  
Ст.ГОСТ 535-58



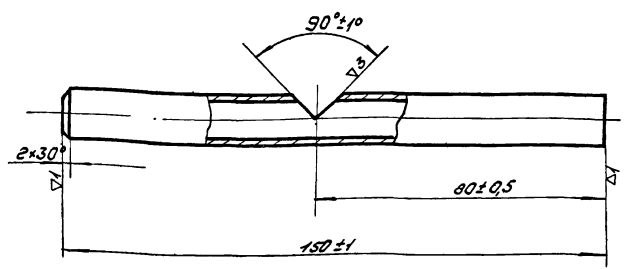
Испытать на герметичность  $P_{пр} = 9 \text{ кг/см}^2$

\* Размеры вкл. слобок.

Лист 1 из 1  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 3  
Лист 4 из 4  
Лист 5 из 5  
Лист 6 из 6  
Лист 7 из 7  
Лист 8 из 8  
Лист 9 из 9  
Лист 10 из 10  
Лист 11 из 11  
Лист 12 из 12  
Лист 13 из 13  
Лист 14 из 14  
Лист 15 из 15  
Лист 16 из 16  
Лист 17 из 17  
Лист 18 из 18  
Лист 19 из 19  
Лист 20 из 20  
Лист 21 из 21  
Лист 22 из 22  
Лист 23 из 23  
Лист 24 из 24  
Лист 25 из 25  
Лист 26 из 26  
Лист 27 из 27  
Лист 28 из 28  
Лист 29 из 29  
Лист 30 из 30  
Лист 31 из 31  
Лист 32 из 32  
Лист 33 из 33  
Лист 34 из 34  
Лист 35 из 35  
Лист 36 из 36  
Лист 37 из 37  
Лист 38 из 38  
Лист 39 из 39  
Лист 40 из 40  
Лист 41 из 41  
Лист 42 из 42  
Лист 43 из 43  
Лист 44 из 44  
Лист 45 из 45  
Лист 46 из 46  
Лист 47 из 47  
Лист 48 из 48  
Лист 49 из 49  
Лист 50 из 50  
Лист 51 из 51  
Лист 52 из 52  
Лист 53 из 53  
Лист 54 из 54  
Лист 55 из 55  
Лист 56 из 56  
Лист 57 из 57  
Лист 58 из 58  
Лист 59 из 59  
Лист 60 из 60  
Лист 61 из 61  
Лист 62 из 62  
Лист 63 из 63  
Лист 64 из 64  
Лист 65 из 65  
Лист 66 из 66  
Лист 67 из 67  
Лист 68 из 68  
Лист 69 из 69  
Лист 70 из 70  
Лист 71 из 71  
Лист 72 из 72  
Лист 73 из 73  
Лист 74 из 74  
Лист 75 из 75  
Лист 76 из 76  
Лист 77 из 77  
Лист 78 из 78  
Лист 79 из 79  
Лист 80 из 80  
Лист 81 из 81  
Лист 82 из 82  
Лист 83 из 83  
Лист 84 из 84  
Лист 85 из 85  
Лист 86 из 86  
Лист 87 из 87  
Лист 88 из 88  
Лист 89 из 89  
Лист 90 из 90  
Лист 91 из 91  
Лист 92 из 92  
Лист 93 из 93  
Лист 94 из 94  
Лист 95 из 95  
Лист 96 из 96  
Лист 97 из 97  
Лист 98 из 98  
Лист 99 из 99  
Лист 100 из 100

				38.02.00.000		Лист 1 из 1	
				КОЛЛЕКТОР		5:15 1:5	
						Лист 1 из 1	
						Лист 1 из 1	

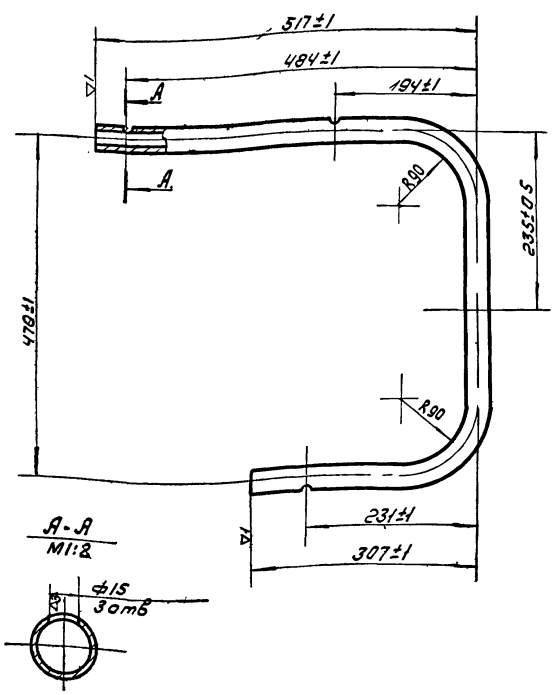
38.02.00.003



Универсальный завод в г.Орлеане, Франция. Проект № 38.02.00.003

38.02.00.003				Лист	Масса	М-б
Труба					0,09	1:1
Труба 14x2 ГОСТ 8734-58				Лист	Листов	
Умб. Басевил				ЩИПНЭП инж.обар КД		

38.02.00.001

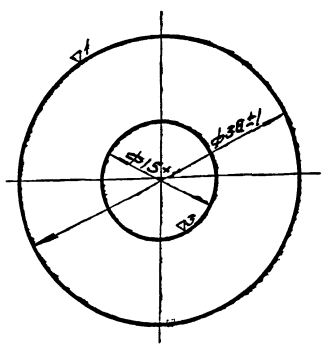


л. разб. 1205 мм

Универсальный завод в г.Орлеане, Франция. Проект № 38.02.00.001

38.02.00.001				Лист	Масса	М-б
Труба					3,3	1:5
Труба 32x4 ГОСТ 8734-58				Лист	Листов	
Умб. Басевил				ЩИПНЭП инж.обар КД		

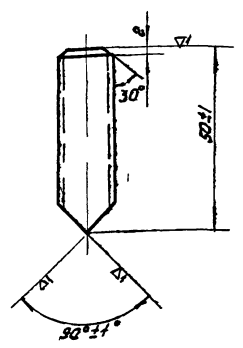
38.02.00.006



Универсальный завод в г.Орлеане, Франция. Проект № 38.02.00.006

38.02.00.006				Лист	Масса	М-б
Фланец					0,02	2:1
Лист 83 ГОСТ 3680-57				Лист	Листов	
Умб. Басевил				ЩИПНЭП инж.обар КД		

38.02.00.004

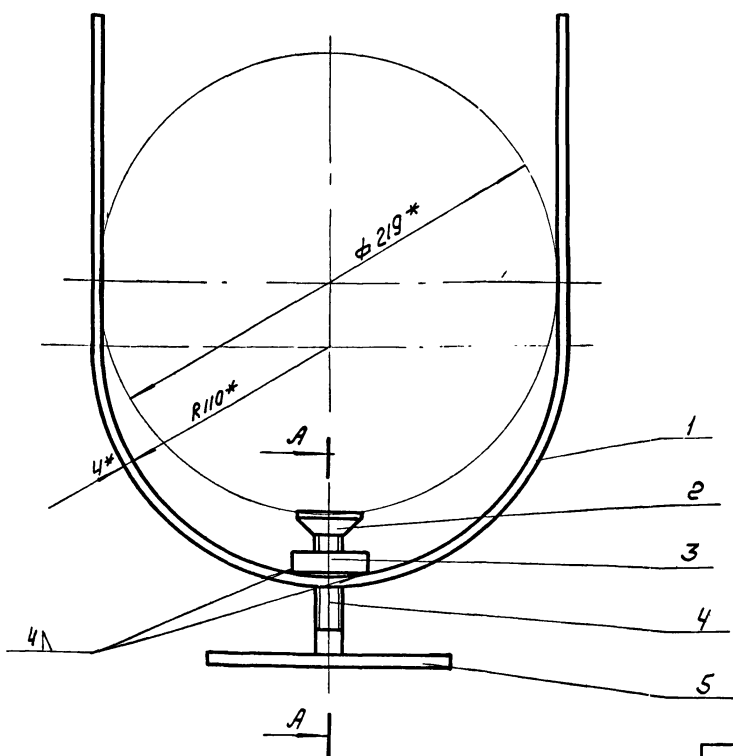


Универсальный завод в г.Орлеане, Франция. Проект № 38.02.00.004

38.02.00.004				Лист	Масса	М-б
Труба					0,03	1:1
Труба 14x2 ГОСТ 8734-58				Лист	Листов	
Умб. Басевил				ЩИПНЭП инж.обар КД		

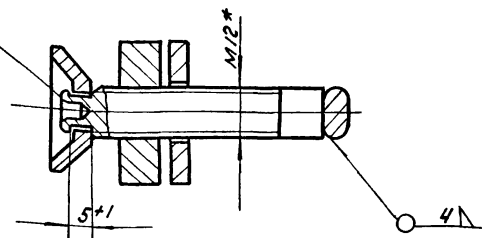


38.03.00.000



А-А повернуто  
М1:1

Развальцевать

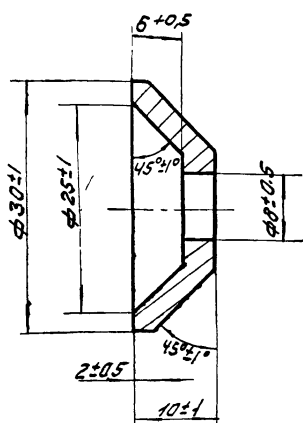


\* Размеры для справок.

				38.03.00.000				
УЗМ	Лист	№ Эок.	Лист	Дата	Прижим	Лист	Масса	М-б
Разраб.	Окунечков	И.И.				1.1	1.2	
Проб.	Шифрин	И.И.			Лист	Листов		
Т.Контр.	Басевич	И.И.			ЦНИИЭП	И.И. Обор	КО	

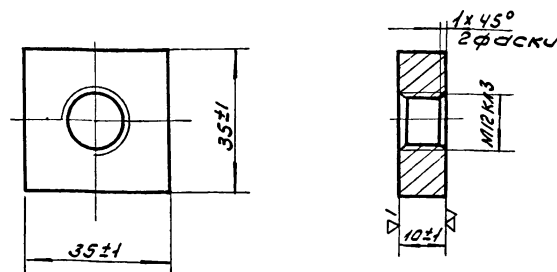
38.03.00.002

23



38.03.00.003

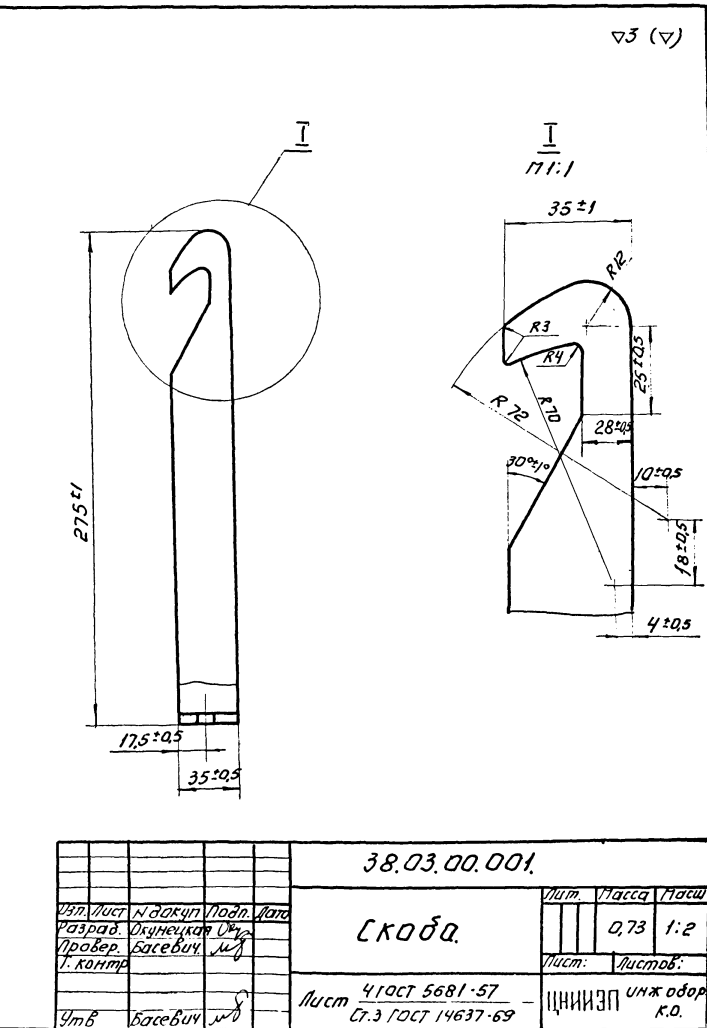
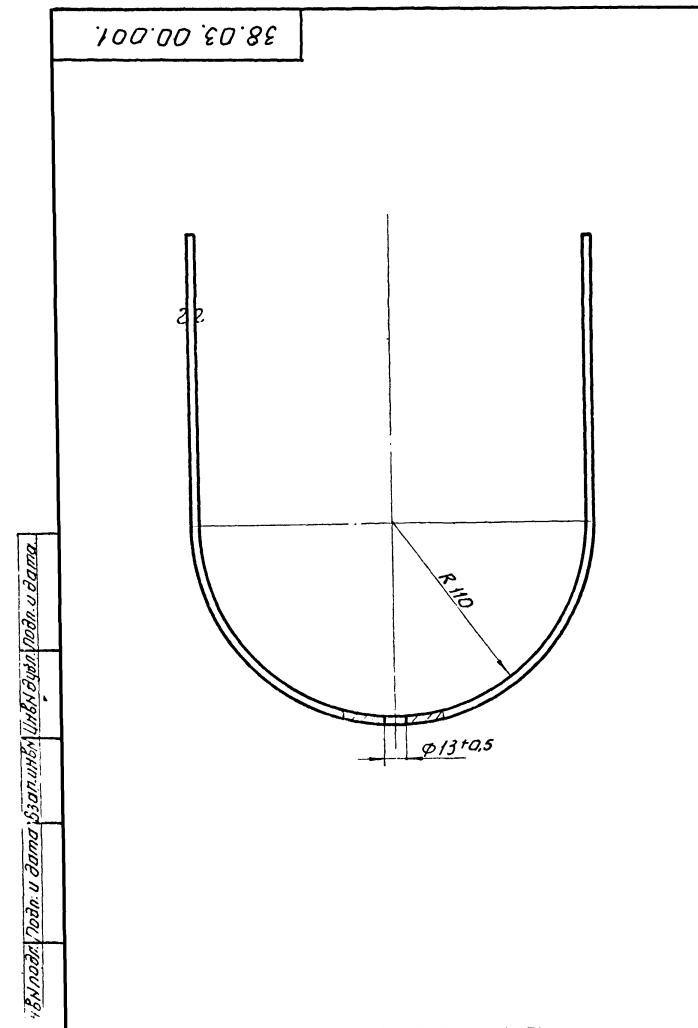
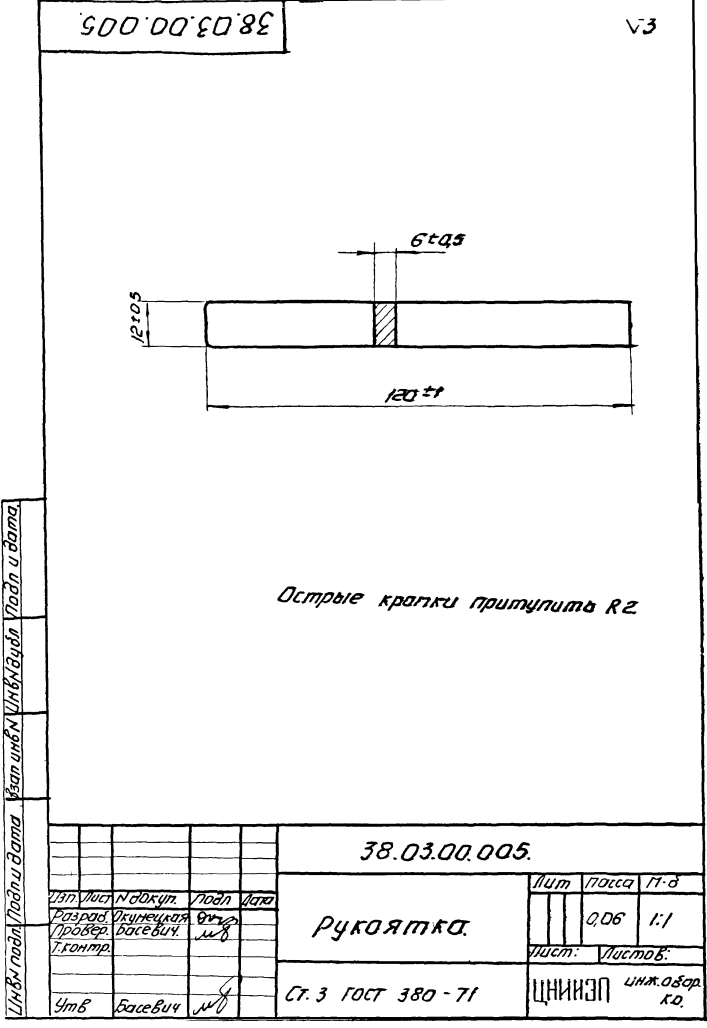
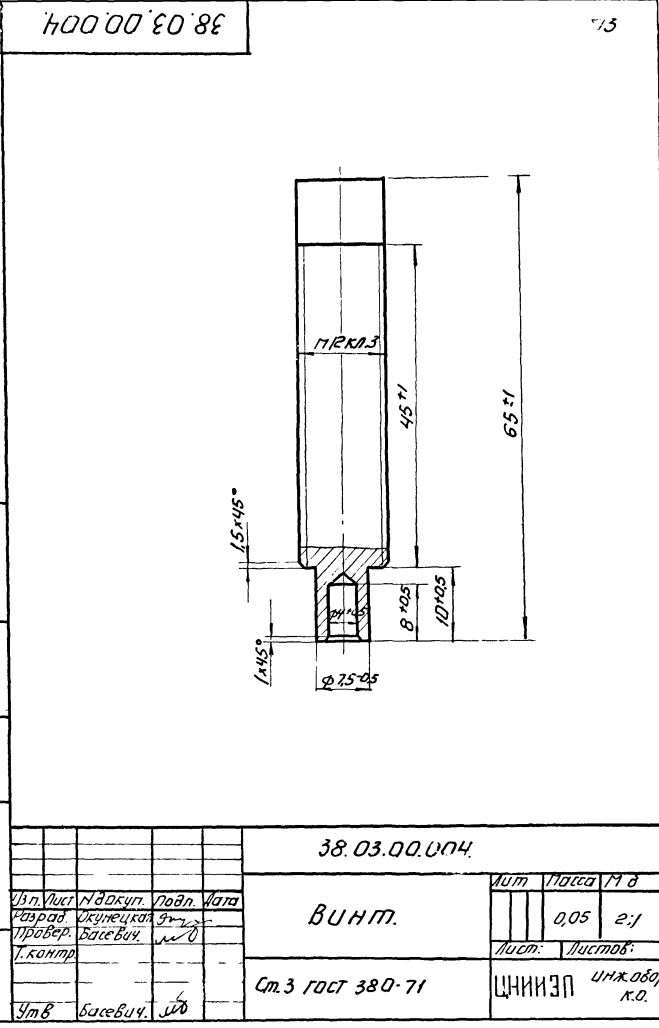
23 (A)



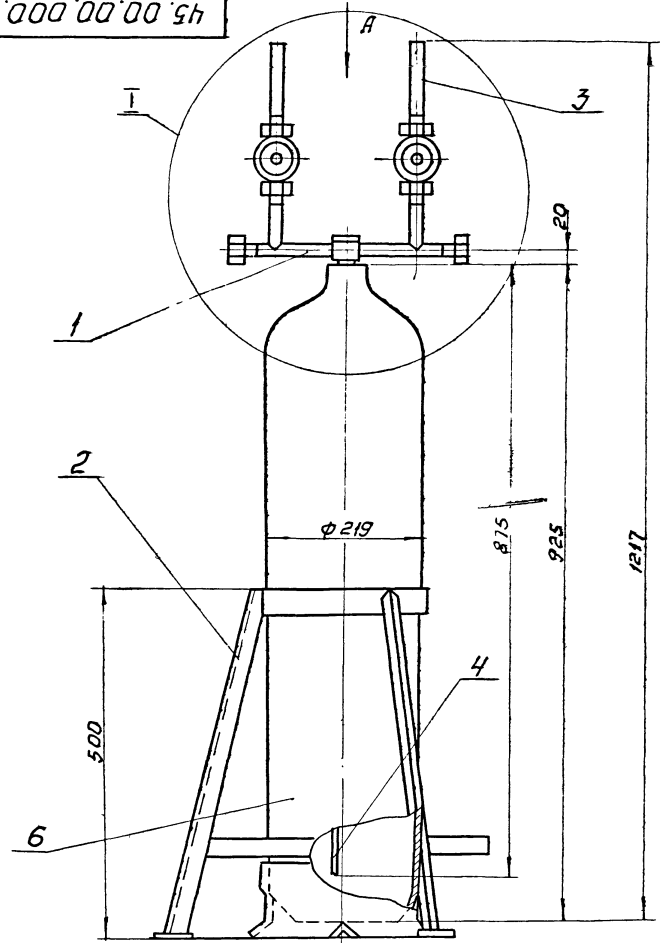
				38.03.00.002				
УЗМ	Лист	№ Эок.	Лист	Дата	Упор	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Басевич	И.И.				0.04	2:1	
Проб.	Басевич	И.И.			Лист	Листов		
Т.Контр.					Ст.3 ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП	И.И. Обор	КО

				38.03.00.003				
УЗМ	Лист	№ Эок.	Лист	Дата	Бобышка	Лист	Масса	Масшт
Разраб.	Окунечков	И.И.				0.12	1:1	
Проб.	Басевич	И.И.			Лист	Листов		
Т.Контр.					Ст.3 ГОСТ 380-71	ЦНИИЭП	И.И. Обор	КО

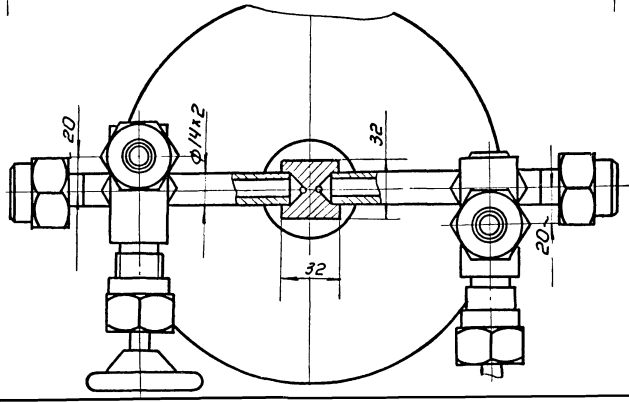
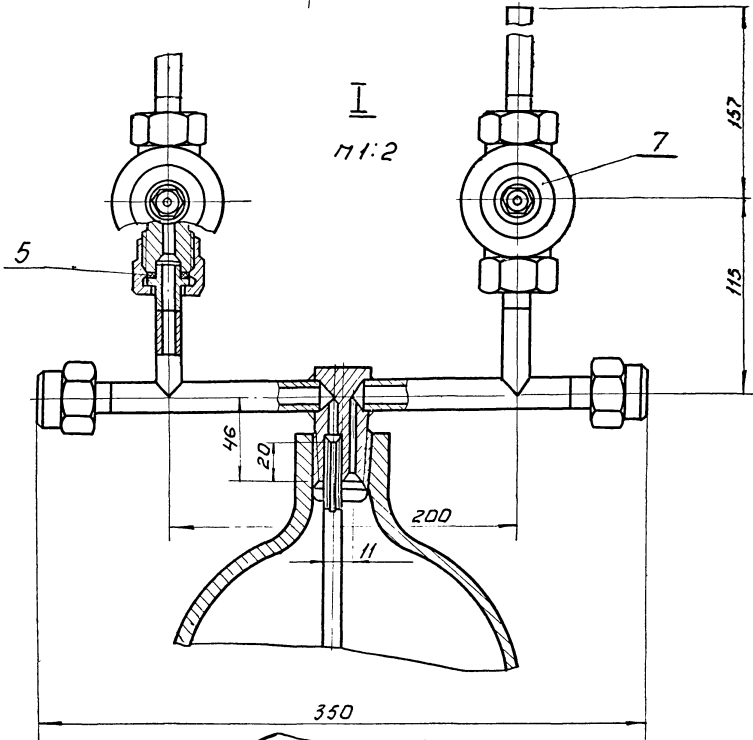
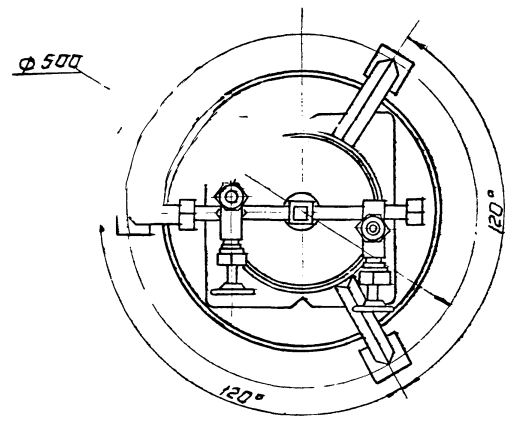
Альбом № 1 часть 2



45.00.00.000



Вид А



Рабочее давление в аппарате - 6 атм.  
 Испытать на герметичность согласно  
 Правил устройства и безопасной эксплуа-  
 тации сосудов, работающих под давлением,  
 п. 4.7.  
 Все металлические конструкции (кроме  
 баллона поз. 7) покрыть эпоксидной  
 краской ХЭ-23 ГОСТ 7313-55 с лаком  
 ХСЛ(Ш) ГОСТ 7313-55  
 за 2 раза.  
 по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-60 за  
 2 раза.  
 Размеры для справок.

Удобр. и датчик вкл. в комплект поставки

45.00.00.000		
Удобр. кол. N вкл. в комплект	Подп. Дав	Лит. Вес П-8
Разработчик	Инженер	53,98 1:5
Проверен	Инженер	Лист: 1 Листов: 1
Удобр. кол. N вкл. в комплект	Инженер	И.Н.Ж. одобр.
Удобр. кол. N вкл. в комплект	Инженер	к.о.

Зрязевик для хлора.

Вальбом и часть 1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И	1		45.01.00.001	Труба	2	
И	2		45.01.00.002	Головка	1	
И	3		45.01.00.003	Патрубок, L=58		
				Труба 14x2		
				гост 8734-58	2	0,4 кг
И	4			Гайка накидная	4	Занят.
И	5		36.01.00.006	Ниппель	4	"
			45.01.00.001			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
Разработ.	Окунецкая	И.И.			Лит.	Лист
Провер.	Шифрина	И.И.			1	1
И.контр.	Утверд.	Басевич	И.И.		ЦНИИЭП	инж. обор.
						КО

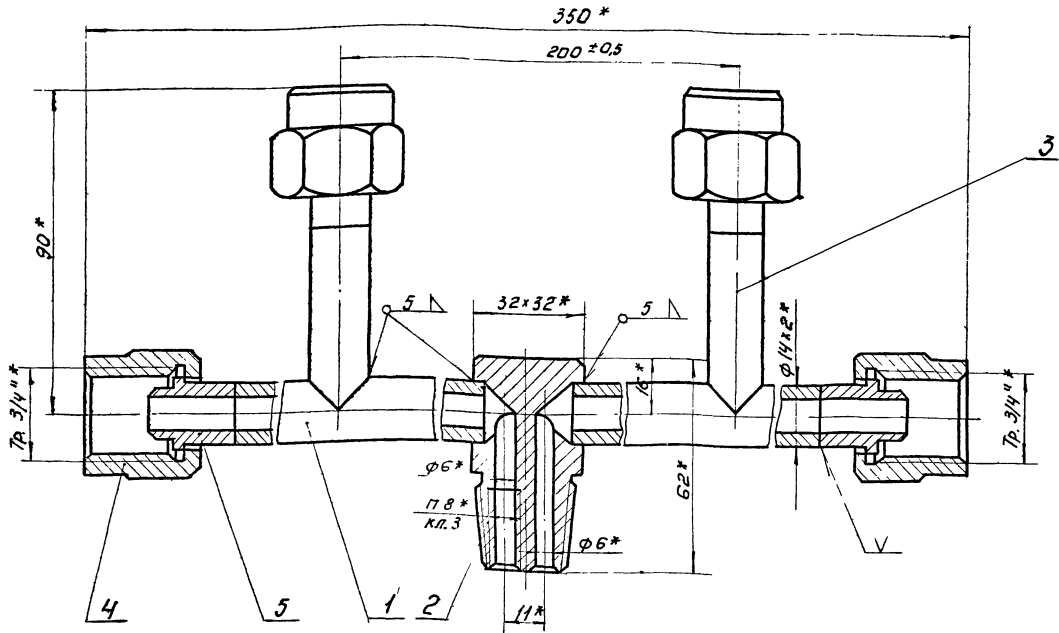
Вальбом и часть 1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		45.01.00.000	Головка балона	1	
И	2		45.02.00.000	Впара	1	
И	3		36.03.00.000	Трубка	2	
			<u>Детали</u>			
И	4		45.00.00.001	Труба		
И	5		45.00.00.002	Прокладка φ22/13x3		
				Резина гост 1338-65	4	0,001 кг
			<u>Стандартные изделия</u>			
				Баллон 25-150л		
				Для хлора с		
				башмаком		
				гост 949-57	1	45 кг
			<u>Прочие изделия</u>			
	7			Вентиль запорный		каталог
				царковский Дч 10		прот.
				15 с 11бк	2	0,92
			45.00.00.000			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
Разработ.	Окунецкая	И.И.			Лит.	Лист
Провер.	Шифрина	И.И.			1	1
И.контр.	Утверд.	Басевич	И.И.		ЦНИИЭП	инж. обор.
						КО

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И	1		46.01.00.001	Дно φ 230		
				Лист 15 гост 5681-57	1	6,2 кг
И	2		46.01.00.002	Труба	1	
И	3		46.01.00.003	Ребра	4	
И	4		46.01.00.004	Фланец	1	
И	5		46.01.00.005	Косынка	12	
И	6		46.01.00.006	Распорка, L=380		
				Угол 40x40x4 гост 8509-57	2	11 кг
				Лист 6 гост 5681-57		
				Ст 3 гост 14637-69	4	0,16 кг
И	7		46.01.00.007	Стойка левая	1	
И	8		46.01.00.008	Башмак 70x70		
				Лист 6 гост 5681-57	4	0,16 кг
				Ст 3 гост 14637-69		
И	9		46.01.00.009	Стойка правая	1	
И	10		46.01.00.010	Стойка левая	1	
И	11		46.01.00.011	Стойка правая	1	
И	12		46.01.00.012	Штыцер	1	
И	13		46.01.00.013	Штыцер	1	
			46.01.00.000			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
Разработ.	Окунецкая	И.И.			Лит.	Лист
Провер.	Шифрина	И.И.			1	1
И.контр.	Утверд.	Басевич	И.И.		ЦНИИЭП	инж. обор.
						КО

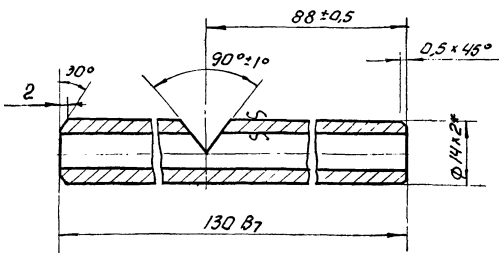
Вальбом и часть 1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И	1		45.02.00.001	Кольцо	1	
И	2		45.02.00.002	Уголок, L=510		
				Угол 20x20x4 гост 8509-57	3	0,57
				Лист 6 гост 5681-57		
				Ст 3 гост 14637-69		
И	3		45.03.00.003	Кольцо	1	
И	4		45.03.00.004	Плита 100x100		
				Лист 5 гост 5681-57	3	0,39 кг
				Ст 3 гост 14637-69		
			45.02.00.000			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
Разработ.	Окунецкая	И.И.			Лит.	Лист
Провер.	Шифрина	И.И.			1	1
И.контр.	Утверд.	Басевич	И.И.		ЦНИИЭП	инж. обор.
						КО



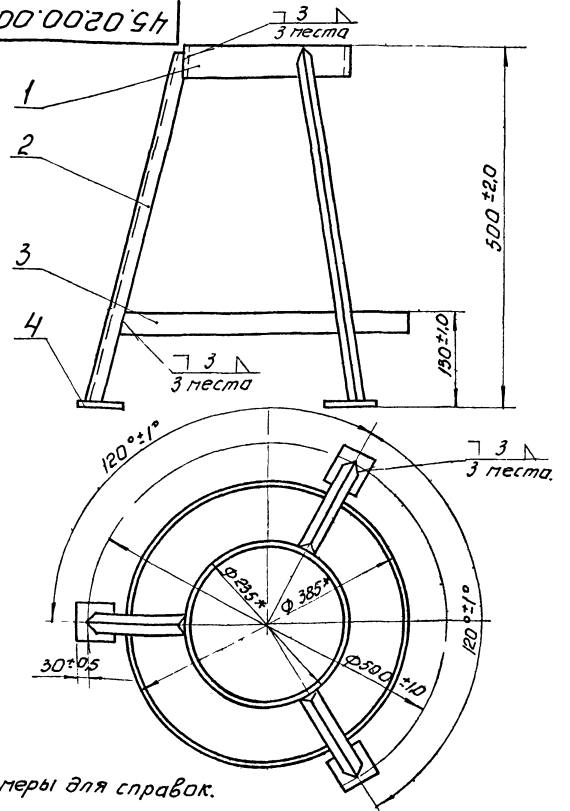
\* Размеры для справок

45.01.00.000		
Изм. Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разработ	Окунецкая	И.И.
Провер	Ширрина	И.И.
Т. контр.		
И. контр.	Брафский	И.И.
И. контр.	Басевич	И.И.
Головка баллона.		
Лист	Листов	Листов
1	1	1:1
ЦНИИЭП инж. обар. к.о.		



\* Размер для справок

45.01.00.001		
Изм. Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разработ	Окунецкая	И.И.
Провер	Ширрина	И.И.
Т. контр.		
И. контр.	Басевич	И.И.
Труба.		
Лист	Листов	Листов
1	1	1:1
Труба 14x2 Гост 8734-58		
ЦНИИЭП инж. обар. к.о.		



\* Размеры для справок.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

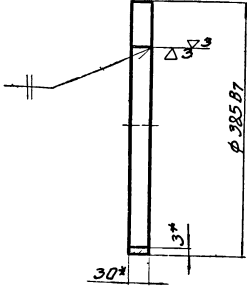
45.02.00.000		
Изм. Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разработ	Окунецкая	И.И.
Провер	Ширрина	И.И.
Т. контр.		
И. контр.	Басевич	И.И.
Опора		
Лист	Листов	Листов
1	1	1:1
ЦНИИЭП инж. обар. к.о.		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Альбом III чертёж

45.02.00.003

0(Δ)



Развернутая длина = 11946 мм  
\* Размеры для справок

45.02.00.003

Кольцо

Лист	Масса	Насит
085	1.5	

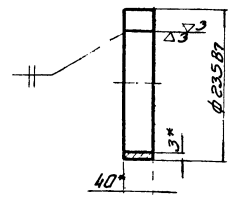
Лента 3.0\*3.0 ГОСТ 6009-57  
Ст.3 ГОСТ 535-58

Исполн	№ док.	Подп.	Дата
Разработ	Уточненная	Отч.	
Провер	Ширина	Шир	
Г. контр.			
И. контр.			
Утв.	Басевич		

38

45.02.00.001

0(Δ)



Развернутая длина = 7295 мм  
\* Размеры для справок

45.02.00.001

Кольцо

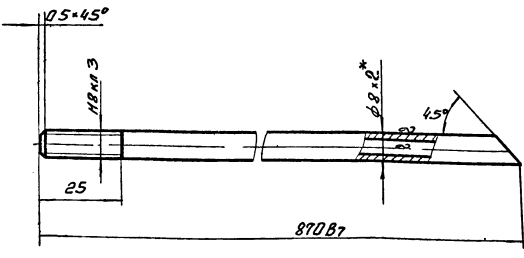
Лист	Масса	Насит
068	1.5	

Лента 3.0\*4.0 ГОСТ 6009-57  
Ст.3 ГОСТ 535-58

Имя и подпись Подпись и дата Взам. инв. № Взам. инв. №

45.00.00.001

Δ3(Δ)



\* Размер для справок

45.00.00.001

Труба

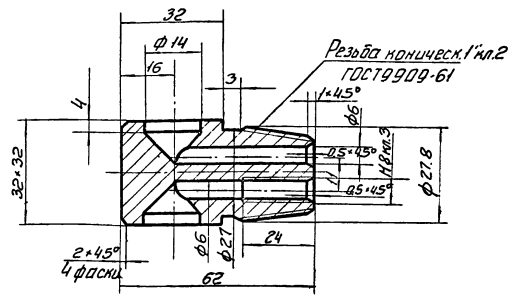
Лист	Масса	Насит
02	1.1	

Труба 8-2  
ГОСТ 8734-58

Исполн	№ док.	Подп.	Дата
Разработ	Уточненная	Отч.	
Провер	Ширина	Шир	
Г. контр.			
И. контр.			
Утв.	Басевич		

45.01.00.002

Δ4



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых по ИТ, охватываемых по В7, прочих ± 1/2 допуска 7 класса.

45.01.00.002

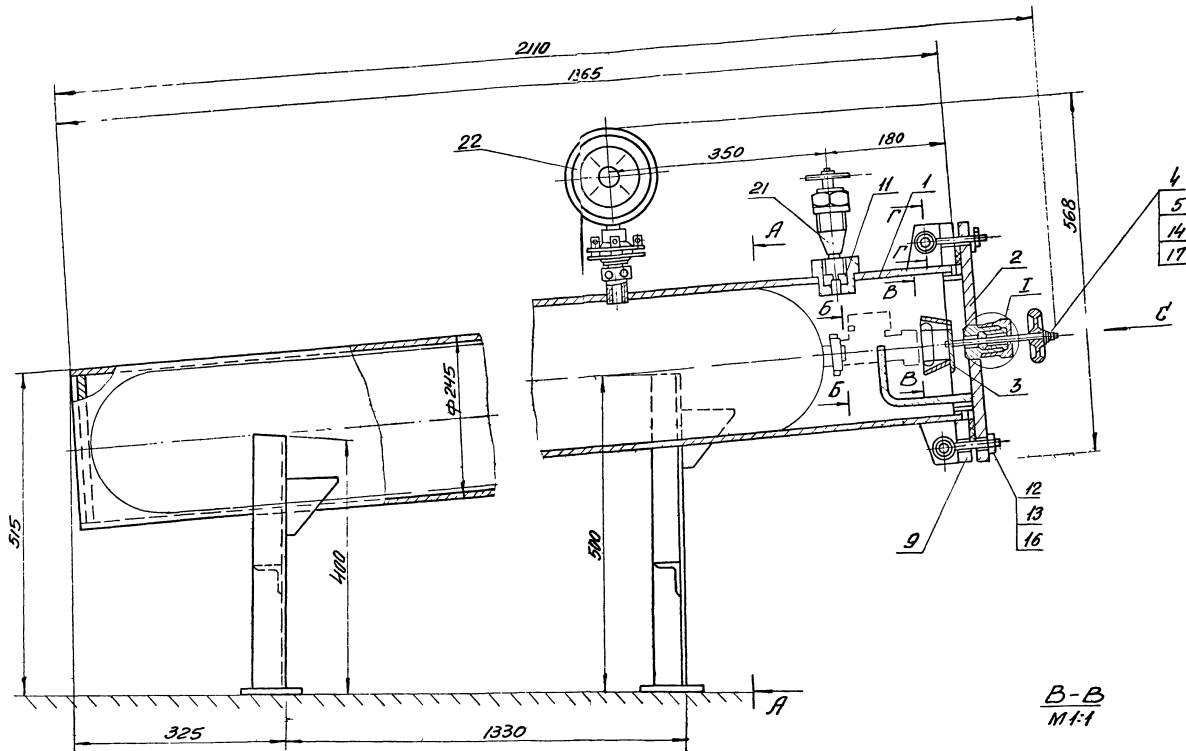
Головка

Лист	Масса	Насит
021	1.1	

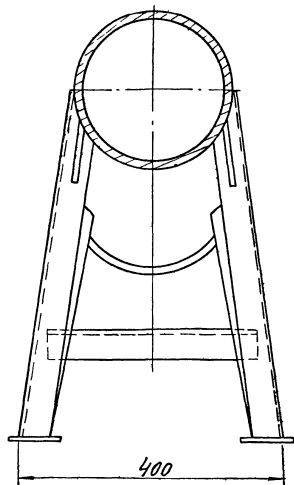
Ст.3 ГОСТ 1050-60

Имя и подпись Подпись и дата Взам. инв. № Взам. инв. №

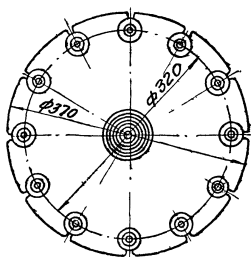
Имя и подпись Подпись и дата Взам. инв. № Взам. инв. №



A-A

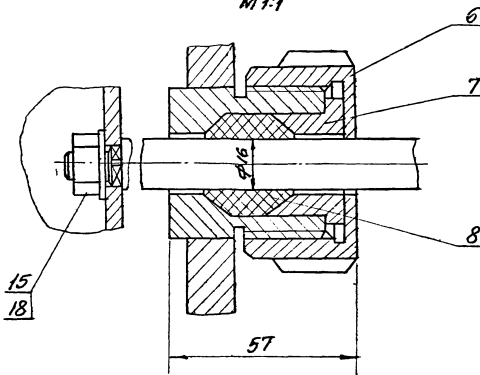


Вид C

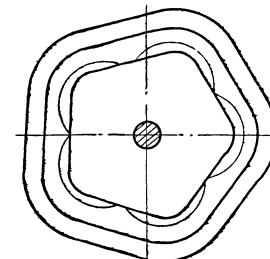
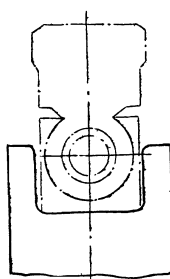


Размеры для справок

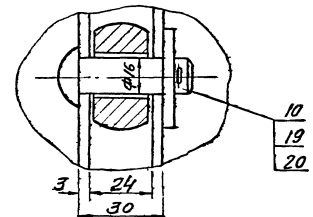
I  
M 1:1



B-B  
M 1:1



Г-Г  
M 1:1



Все металлические конструкции покрыть эмалью  
 №13-23 ГОСТ 7313-55 с лаком ХСЛ (или) ГОСТ 7313-55  
 за 2 раза по грунтовке КБ-610 ГОСТ 9355-60 за 2 раза

46.00.00.000				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Передатчик	133		1:5
Разраб.	Исполнитель	Провер.	Штат			
Л. Контр.	Штат	Лист	Листов			
Рис.	Басевич	Лист	Листов			
Н. Контр.	Горюхи	Лист	Листов			инж. авт.
Утвер.	Луренко	Лист	Листов			КД

Б.Н. Лист / Проверка и подпись / Взам инст. М. / Ш.С. М. 1967 / Проверка и подпись

Футляр предназначен, для изоляции поврежденных баллонов с жидким хлором.

Для использования находящегося в баллонах хлора футляр снабжен запорным вентиляем, при помощи которого футляр может быть присоединен к трубопроводу газообразного хлора. Наибольшее рабочее давление, развиваемое хлорным газом, принято в атм, при этом должно производиться постоянное отсасывание хлора из футляра.

После сборки футляр подвергается гидравлическому испытанию согласно „Правилам устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением“ п. 4-7

Расчет на прочность

Футляра для поврежденных баллонов.

Толщина стенки корпуса

$$S = \frac{P \cdot D_{вн}}{2.3 \cdot \sigma_{доп} \cdot Y \cdot \rho} + C \text{ см.}$$

$P$  - расчетное давление в аппарате  $10 \text{ кг/см}^2$   
 $D_{вн}$  - внутренний диаметр аппарата  
 труба  $\phi 231 \text{ мм} = 23,1 \text{ см}$ .

$\sigma_{доп}$  - допускаемое напряжение при растяжении при  $t = 20^\circ \text{C} = 1300 \text{ кг/см}^2$ .

$Y$  - коэффициент прочности шва, труба бесшовная,  $Y = 1$ .

$C$  - прибавка на коррозию  $= 1 \text{ мм} = 0,1 \text{ см}$ .

$$S = \frac{10 \cdot 23,1}{2.3 \cdot 1300 \cdot 1 \cdot 10} + 0,1 = \frac{23,1}{2980} + 0,1 = 0,18 \text{ см} = 1,8 \text{ мм.}$$

По конструктивным соображениям принята толщина стенки  $S = 7 \text{ мм}$ .

Толщина дна

$$S_1 = D_{вн} \sqrt{\frac{P \cdot K}{\sigma_{доп}}} + C \text{ см}$$

$K$  - коэффициент, учитывающий степень заделки дна. Для круглого дна  $K = 0,5$

$$S_1 = 23,1 \cdot \sqrt{\frac{10 \cdot 0,5}{1300}} + 0,1 = 23,1 \cdot \sqrt{0,0038} + 0,1 =$$

$$= 23,1 \cdot 0,06 + 0,1 = 1,39 \text{ см} = 13,9 \text{ мм.}$$

Толщина дна принята 15 мм.

Диаметр болтов

Расчетное усилие в болтах

$$Wb = P_{пр} + (1 + 0,5 \rho) P$$

$P_{пр}$  - минимальное усилие на прокладку, требуемое для сохранения плотности соединения в рабочих условиях

$$P_{пр} = \pi b \cdot Q \cdot \rho$$

$b$  - ширина прокладки принята  $28 \text{ см}$ ,

$\rho$  - средний диаметр прокладки  $= 27,3 \text{ см}$ ,

$Q$  - минимальное удельное давление на контактную поверхность прокладки.

$$Q = \rho \cdot X = 10 \cdot 1,2 = 12 \text{ кг/см}^2$$

$X$  - коэффициент для плоских прокладок

$$P_{пр} = 3,14 \cdot 28 \cdot 27,3 \cdot 1,2 = 2880 \text{ кг}$$

$\rho$  - коэффициент при  $t < 400^\circ \text{C}$

$P$  - усилие, действующее на соединение от действия внутреннего давления  $P$ .

$$P = \frac{\pi \rho^2}{4} \cdot p = \frac{3,14 \cdot 27,3^2}{4} \cdot 10 = 5850 \text{ кг}$$

$$Wb = 2880 + 5850 = 8730 \text{ кг}$$

Минимальный, внутренний диаметр болтов

$$d_{вн} = 1,13 \sqrt{\frac{Wb}{Z \sigma_b}} \text{ см}$$

$Z$  - число болтов, принята 12

$\sigma_b$  - условное допускаемое напряжение для болтов, для Ст 3 при  $t = 20^\circ - 900 \text{ кг/см}^2$

$$d_{вн} = 1,13 \sqrt{\frac{8730}{12 \cdot 900}} = 1,13 \sqrt{0,81} = 1,13 \cdot 0,9 = 1,02 \text{ см} = 10,2 \text{ мм}$$

Приняты болты М 20.

Толщина крышки

$$S_2 = 0,4 D_{нар} \sqrt{\frac{P}{\sigma_{доп}}} + C$$

$D_{нар}$  - наружный диаметр крышки  $= 37 \text{ см}$ .

$$S_2 = 0,4 \cdot 37 \sqrt{\frac{10}{1300}} + 0,1 =$$

$$0,4 \cdot 37 \cdot 0,087 + 0,1 = 1,28 + 0,1 = 1,38 \text{ см} = 13,8 \text{ мм}$$

Толщина крышки принята 20 мм.

Примечание: Расчет на прочность выполнен по нормам ОН 26-01-13-65; Н 1039-65  
 Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность.

				46.00.00.000		
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Футляр для поврежденных баллонов.	Масса
						128,5
						б/м
						лист 2 листов 2
						инж. обр



1. Исполн. проект Альбом III "Состав"

Шифр проекта, Подпись и дата, Взят инж. № Шифр, Подпись и дата

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		13		Гайка М20-011		
				ГОСТ 5915-70	12	
		14		Гайка М12-011		
				ГОСТ 5915-70	1	
		15		Гайка М10-011		
				ГОСТ 5915-70	1	
		16		Шайба 20-011		
				ГОСТ 11371-68	12	
		17		Шайба 12-011		
				ГОСТ 11371-68	1	
		18		Шайба 10-011		
				ГОСТ 11371-68	1	
		19		Шайба 16-011		
				ГОСТ 11371-68	1	
		20		Шплинт 2x20		
				ГОСТ 397-66	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		21		Вентиль запорный угловой цапковый		каталог прототип армат
				Дч 10. 15с 13 бк	1	0,8 кг
		22		Манометр МТК 100 с разделит. № 5819		3-й Манометр г. Москва
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	46.00.00.000	
					Лист	2

47

Шифр проекта, Подпись и дата, Взят инж. № Шифр, Подпись и дата

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		12	1	46.01.00.000	Корпус	1
		12	2	46.02.00.000	Крышка	1
		1	3	46.03.00.000	Обойма	1
				<u>Детали</u>		
		И	4	46.00.00.001	Маховик	1
		И	5	46.00.00.002	Шпиндель	1
		И	6	46.00.00.003	Гайка накидная	1
		И	7	46.00.00.004	Втулка	1
		Б/ч	8	46.00.00.005	Уплотнение Фторопласт-4	
					ГОСТ 10007-62	1 0,01 кг
		Б/ч	9	46.00.00.006	Прокладка ф300/245x5	
					Фторопласт-4	
					ГОСТ 10007-62	1 0,02 кг
		И	10	46.00.00.007	Ось	12
		Б/ч	11	46.00.00.008	Прокладка ф22/14x8	
					Фторопласт-4	
					ГОСТ 10007-62	1 0,001
					Стандартные изделия болт откидной М20x90-1-011	
					ГОСТ 3033-55	12
				46.00.00.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	46.00.00.000	
					Футляр для поврежденных баллонов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
						1
						2
					ЦНИИЭП инж.обор. КО.	

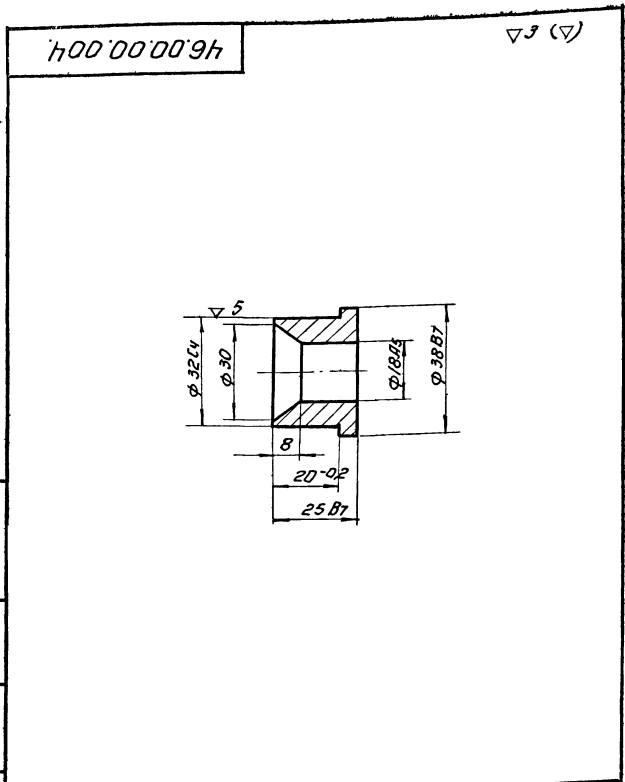
1. Подпись и дата, Взят инж. № Шифр, Подпись и дата

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		И	1	46.03.00.001	Пластина	5
		И	2	46.03.00.002	Дно обоймы	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	46.03.00.000	
					Обойма	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
						1
						1
					ЦНИИЭП инж.обор. КО.	

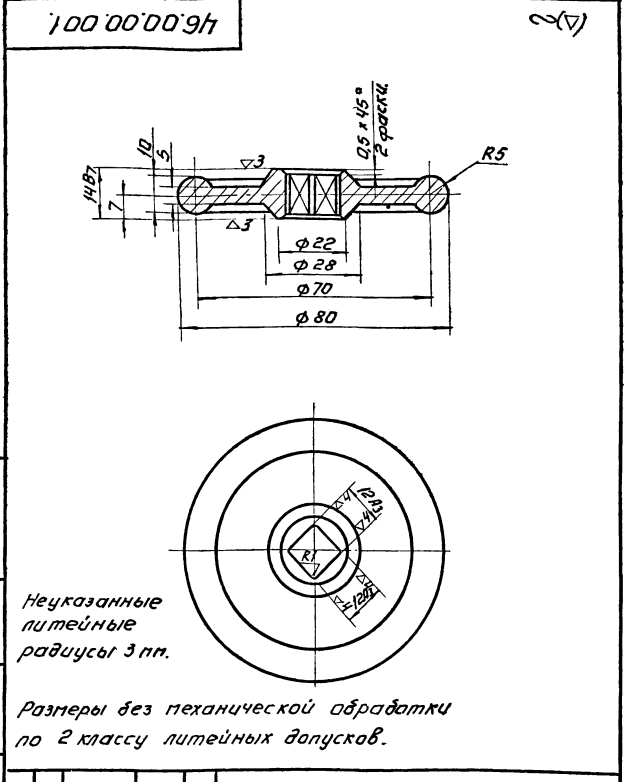
Шифр проекта, Подпись и дата, Взят инж. № Шифр, Подпись и дата

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		И	1	46.02.00.001	Втулка	1
		И	2	46.02.00.002	Фланец	1
		И	3	46.02.00.003	Кольца	1
		И	4	46.02.00.004	Вилка	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	46.02.00.000	
					Крышка	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
						1
						1
					ЦНИИЭП инж.обор. КО.	

Шпindel 11 часть 11



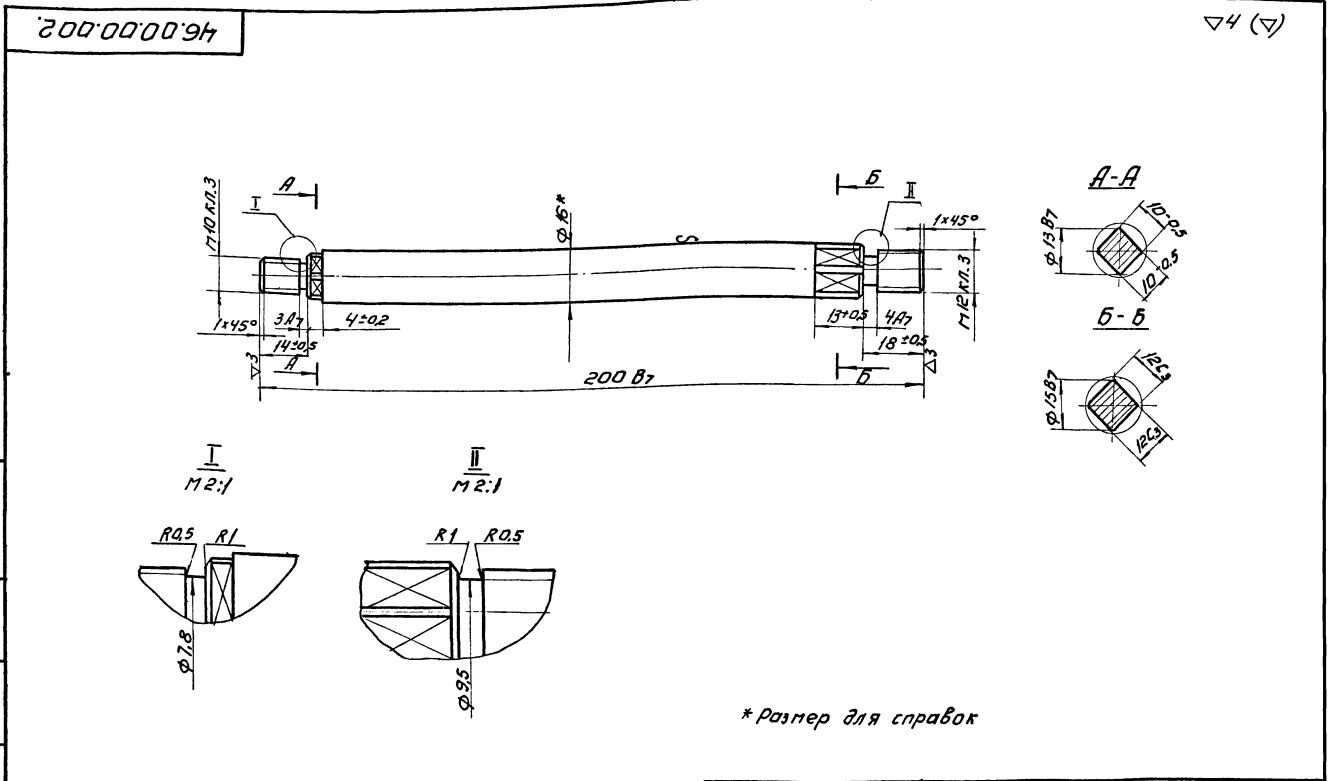
46.00.00.004		46.00.00.004	
Изм/Лист	№ док/уп	Лист	Дата
Разраб	О.К.И.И.С.К.О.В.	1	
Провер	Ш.Ф.Р.И.Н.А.		
И.Контр			
Н.Контр			
Ш.Ф.Р.И.Н.А.			
Втулка.		Лист: 0,15	Листов: 1:1
Ст.3 гост 380-71		ЦНИИЭП инж.обор. к.д.	



100.00.00.91		46.00.00.001	
Изм/Лист	№ док/уп	Лист	Дата
Разраб	О.К.И.И.С.К.О.В.	0,3	
Провер	Ш.Ф.Р.И.Н.А.		
И.Контр			
Н.Контр			
Маховик.		Лист: 0,3	Листов: 1:1
Л.Ч. 12-28		ЦНИИЭП инж.обор. к.д.	
ГОСТ 1412-70			

Неуказанные литейные радиусы 3 мм.  
Размеры без механической обработки по 2 классу литейных допусков.

Шпindel 11 часть 11



46.00.00.002		460000002	
Изм/Лист	№ док/уп	Лист	Дата
Разраб	О.К.И.И.С.К.О.В.	0,3	
Провер	Ш.Ф.Р.И.Н.А.		
И.Контр			
Н.Контр			
Шпindelь.		Лист: 0,3	Листов: 1:1
16 гост 2590-57		ЦНИИЭП инж.обор. к.д.	
Круг			

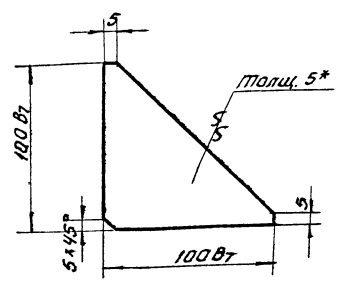
\* размер для справок

Шпindel 11 часть 11

Альбом III чертёж

46.01.00.003

▽3(Δ)



46.01.00.003

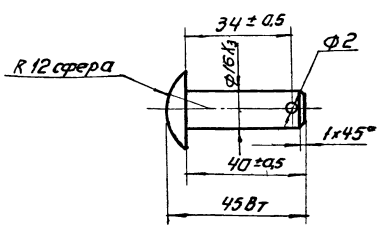
Рёбра.

Лист	Листа	Листов
0,39	1:2	
Лист:	Листов:	
5 гост 5681-57	ЦНИИЭП	инж. обар. к.а.
Ст. 3 гост 14637-69		

Исп. Иск. И докуп. Подп. Дата  
Разработ. Окунечкая В.И.  
Провер. Шафрина И.И.  
Т.контр.  
И.контр.  
Утв. Басевич

46.00.00.007

43



Отв. φ2 сверлить при сварке.

46.00.00.007

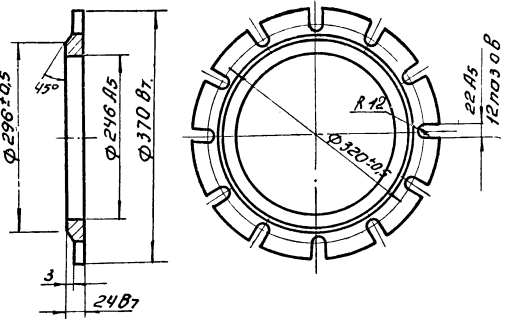
Ось.

Лист	Листа	Листов
0,446	1:1	
Лист:	Листов:	
Ст. 3 гост 380-71	ЦНИИЭП	инж. обар. к.а.

Исп. Иск. И докуп. Подп. Дата  
Разработ. Окунечкая В.И.  
Провер. Шафрина И.И.  
Т.контр.  
И.контр.  
Утв. Басевич

46.01.00.004

▽3



46.01.00.004

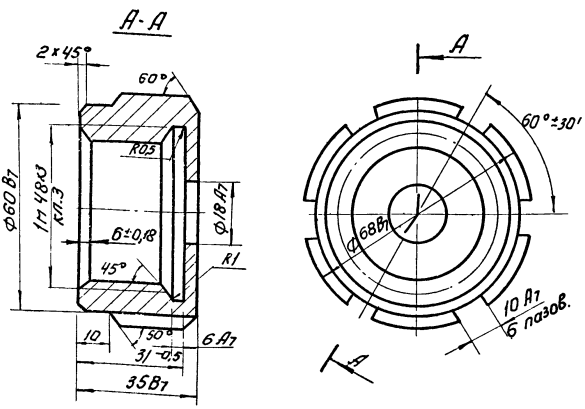
Фланец.

Лист	Листа	Листов
6,2	1:5	
Лист:	Листов:	
Ст. 3 гост 380-71	ЦНИИЭП	инж. обар. к.а.

Исп. Иск. И докуп. Подп. Дата  
Разработ. Окунечкая В.И.  
Провер. Шафрина И.И.  
Т.контр.  
И.контр.  
Утв. Басевич

46.00.00.003

▽3



46.00.00.003

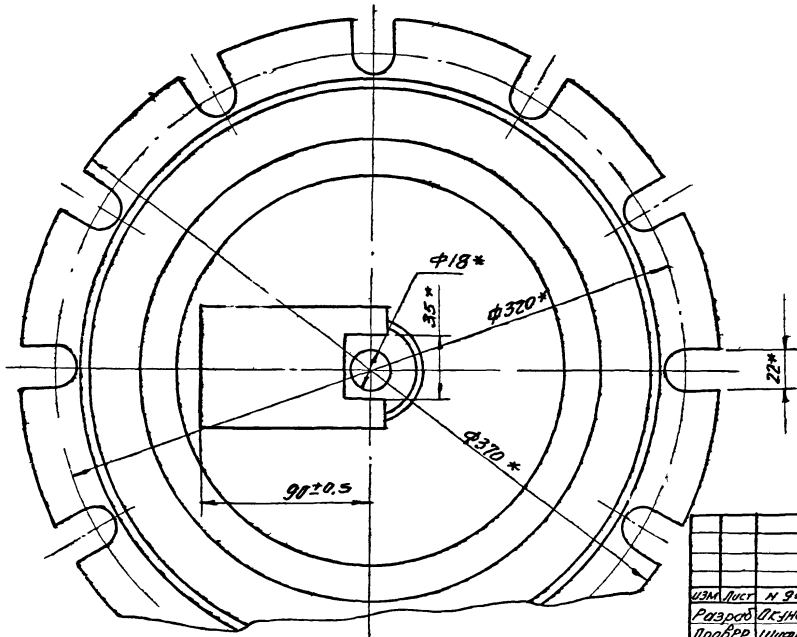
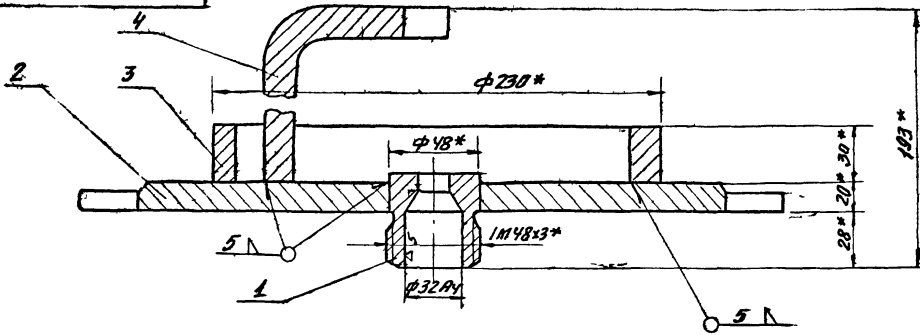
Гайка накладная.

Лист	Листа	Листов
0,5	1:1	
Лист:	Листов:	
Ст. 3 гост 380-71	ЦНИИЭП	инж. обар. к.а.

Исп. Иск. И докуп. Подп. Дата  
Разработ. Окунечкая В.И.  
Провер. Шафрина И.И.  
Т.контр.  
И.контр.  
Утв. Басевич

46.02.00.000

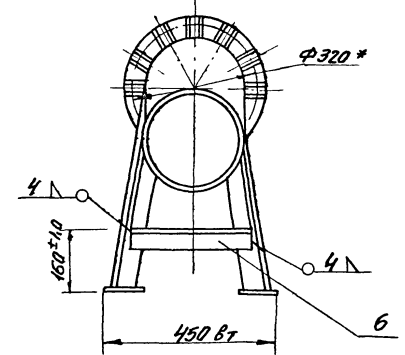
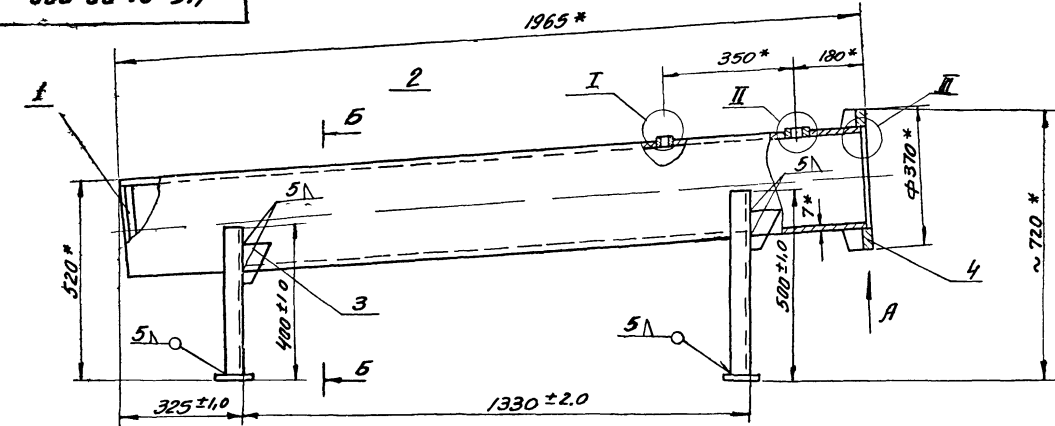
Автомат



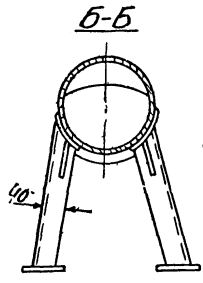
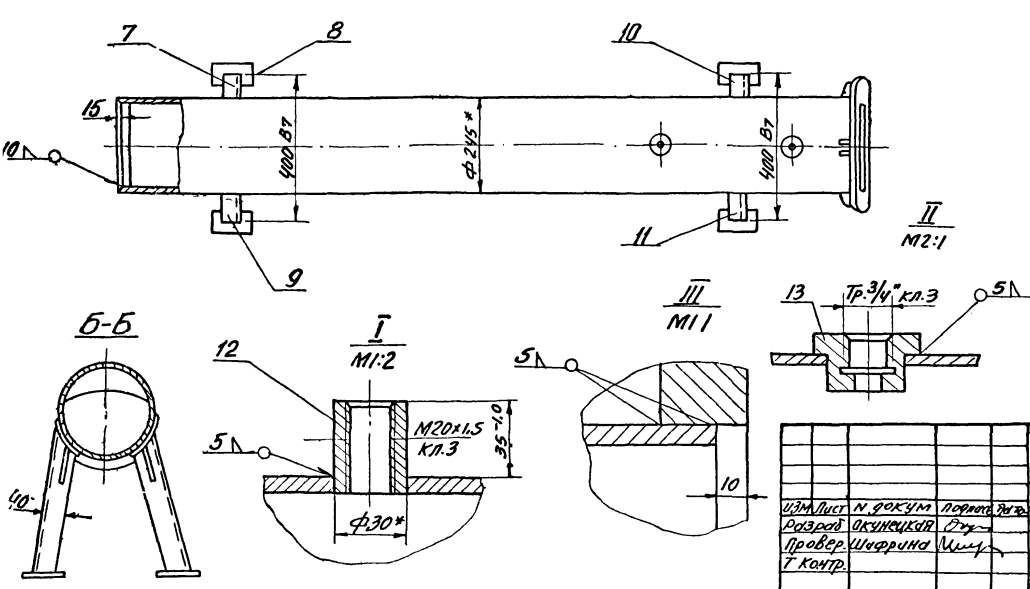
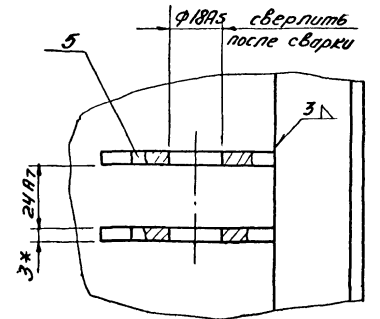
\* Размеры даны с округлением

46.02.00.000			Лист	Масса	Масштаб
Крышка				21.8	1:2
ИЗМ Лист			И	Листов	
Разработ			Л	Листов	
Провер			Ш	Листов	
Т контр				или одобр	
И контр			Графский		
Утвер			Басевич		

46.01.00.000



Вид А  
М1:1



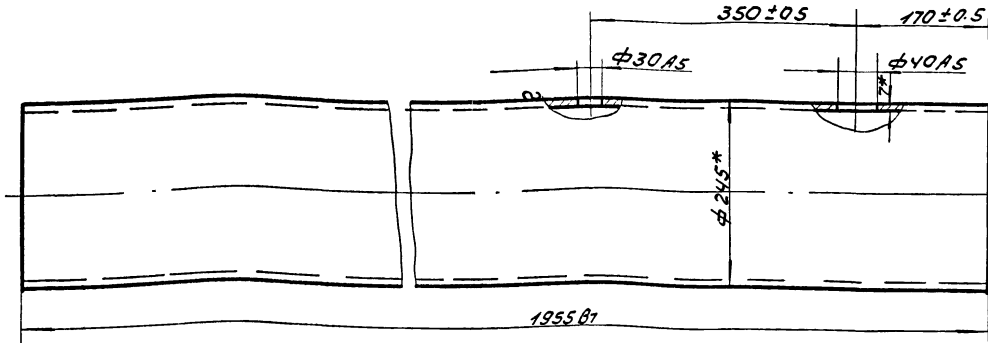
\* Размеры даны с округлением

46.01.00.000			Лист	Масса	Масштаб
Корпус				104	1:10
ИЗМ Лист			И	Листов	
Разработ			Л	Листов	
Провер			Ш	Листов	
Т контр				или одобр	
И контр			Графский		
Утвер			Басевич		

200'00'10'9h

▽3 (▽)  
45

А.16.00М III. 402272

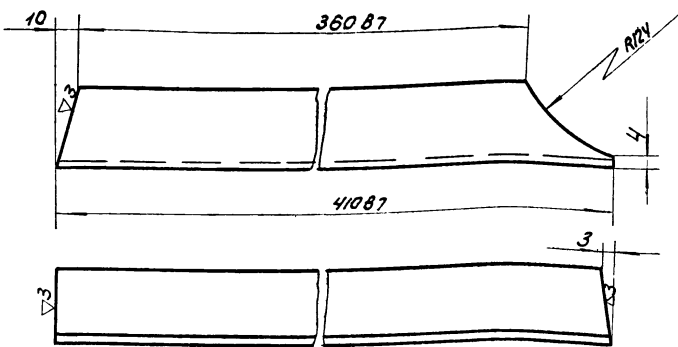


\* Размеры для справок.

				46.01.00.002			
Изм	Кол	Н.докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
		Разраб. И.Кученцова	И.Т.			22.2	1:5
		Проб. Шифрина	И.Т.		Лист	Листов	
				Труба 245x7-20 ГОСТ 8732-70			
				ЦНИИЭП ИМЖ ОДР КО			
				Утв. Басевин И.			

46.01.00.007

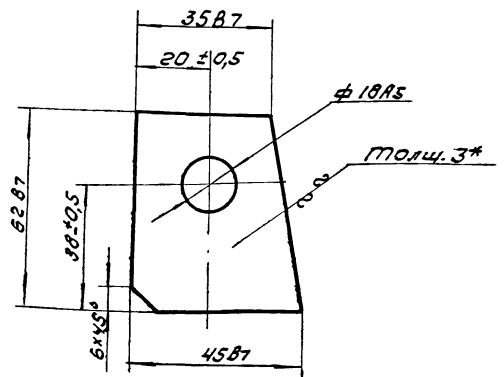
(▽) ∞



\* Размеры для справок.

500'00'10'9h

▽3 (▽)



\* Размеры для справок.

				46.01.00.005			
Изм	Лист	Н.докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
		Разраб. И.Кученцова	И.Т.			0.056	1:1
		Проб. Шифрина	И.Т.		Лист	Листов	
				В-3 ГОСТ 3680-57 Лист ст 3 ГОСТ 15523-70			
				ЦНИИЭП ИМЖ ОДР КО			
				Утв. Басевин И.			

ЦНИИЭП ИМЖ ОДР  
И.Т. Шифрина

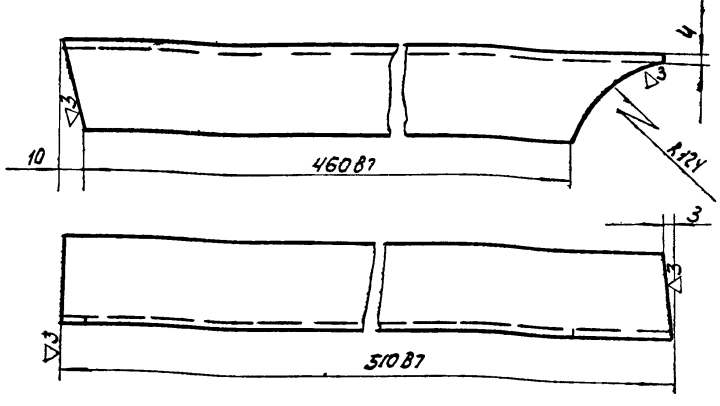
ЦНИИЭП ИМЖ ОДР  
И.Т. Шифрина

				46.01.00.007			
Изм	Лист	Н.докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
		Разраб. И.Кученцова	И.Т.			1.35	1:2
		Проб. Шифрина	И.Т.		Лист	Листов	
				Угол 40x40x4 ГОСТ 8509-57 равн ст 3 ГОСТ 535-58			
				ЦНИИЭП ИМЖ ОДР КО			
				Утв. Басевин И.			

И.А.Б.О.М. II КАРТА № 2

46.01.00.011

∞ (▽)



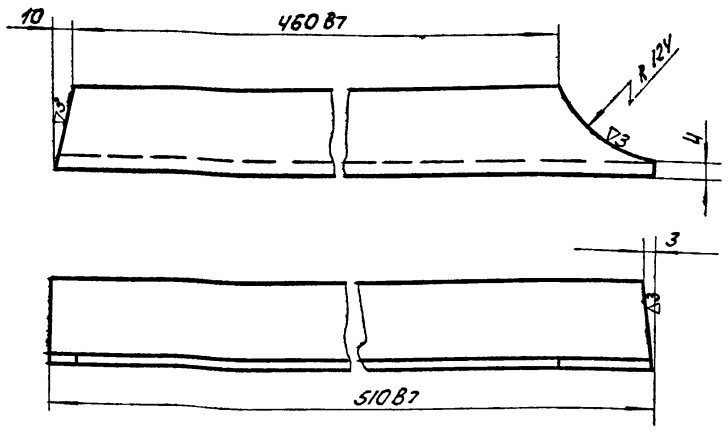
46.01.00.011

Изм	Лист	№Эк	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Окунецкая	Лух					
Проб	Шифрина	Шиф			Лист Листов		
Угол 40x40x4 ГОСТ 8590-57 равн. СТЗ ГОСТ 535-58					ЦНИИЭП ИЖ ОБОР КО		
Утв	Басевич	Ш					

Стойка правая

46.01.00.010

∞ (▽)



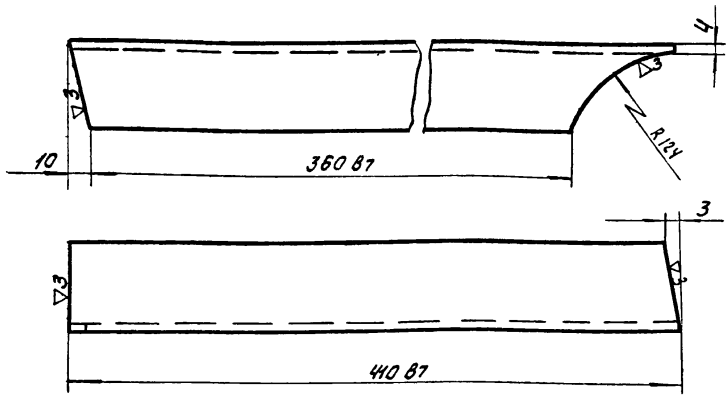
46.01.00.010

Изм	Лист	№Эк	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Окунецкая	Лух					
Проб	Шифрина	Шиф			Лист Листов		
Угол 40x40x4 ГОСТ 8590-57 равн. СТЗ ГОСТ 535-58					ЦНИИЭП ИЖ ОБОР КО		
Утв	Басевич	Ш					

Стойка левая

46.01.00.009

∞ (▽)



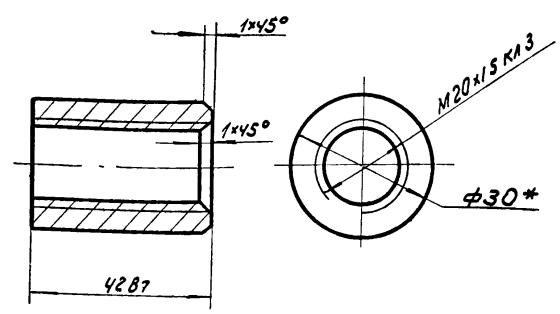
46.01.00.009

Изм	Лист	№Эк	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Окунецкая	Лух					
Проб	Шифрина	Шиф			Лист Листов		
Угол 40x40x4 ГОСТ 8590-57 равн. СТЗ ГОСТ 535-58					ЦНИИЭП ИЖ ОБОР КО		
Утв	Басевич	Ш					

Стойка правая

46.01.00.012

▽ (▽)



\* Размер для справок.

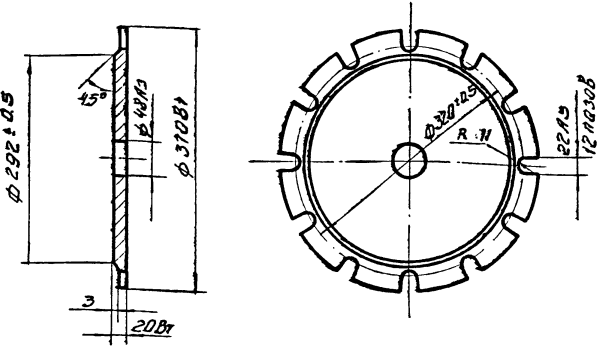
46.01.00.012

Изм	Лист	№Эк	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Окунецкая	Лух					
Проб	Шифрина	Шиф			Лист Листов		
Круг 30 ГОСТ 2590-57 СТЗ ГОСТ 535-58					ЦНИИЭП ИЖ ОБОР КО		
Утв	Басевич	Ш					

Штыцер

46.02.00.002

▽3



46.02.00.002

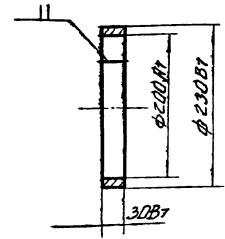
Фланец

Лист	Масса	Насит
17	1.5	
Лист		Листов
ЦНИИЭП		инж. од. К.О.

Ст. 3 ГОСТ 380-71

46.02.00.003

▽3



46.02.00.003

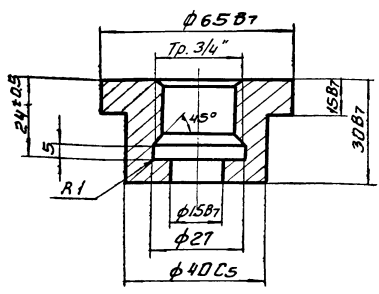
Кольцо

Лист	Масса	Насит
28	1.5	
Лист		Листов
ЦНИИЭП		инж. од. К.О.

Ст. 3 ГОСТ 380-71

46.01.00.013

▽3



46.01.00.013

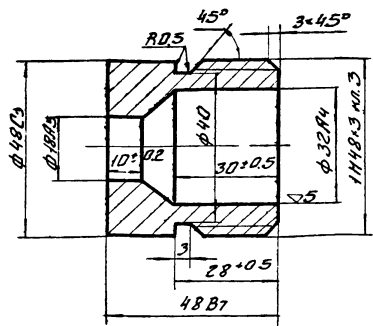
Штуцер

Лист	Масса	Насит
0.14	1.1	
Лист		Листов
ЦНИИЭП		инж. од. К.О.

Ст. 3 ГОСТ 380-71

46.02.00.001

▽3 (▽)



Размер φ32B4 обработать после сварки

46.02.00.001

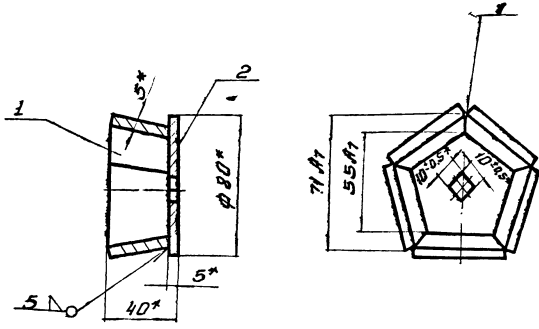
Втулка

Лист	Масса	Насит
0.51	1.1	
Лист		Листов
ЦНИИЭП		инж. од. К.О.

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Арматура III класса

46.03.00.000



\*Размеры для справок

46.03.00.000.

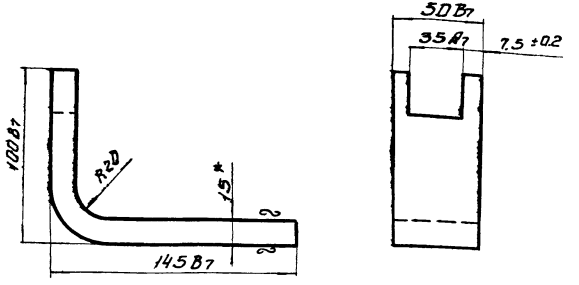
**Обойма**

Лист	Масса	Насчит
	0.48	1:2
Лист	Листов	
ИНЖ. ОБ.	К. Д.	

Изм	Лист	И в о к	Подп	Дата
Разр	Исполн	С		
Проб	Ширрина	Шир		
Утв	Басевич	М		

46.02.00.004

48 (▽)



\*Размер для справок

Развернутая длина 217.4 мм

46.02.00.004.

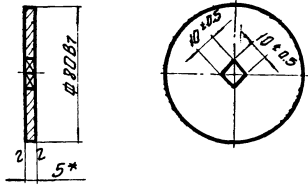
**Вилка**

Лист	Масса	Насчит
	1.46	1:2
Лист	Листов	
ИНЖ. ОБ.	К. Д.	

Изм	Лист	И в о к	Подп	Дата
Разр	Исполн	С		
Проб	Ширрина	Шир		
Утв	Басевич	М		

46.03.00.002

48 (▽)



\*Размер для справок

46.03.00.002.

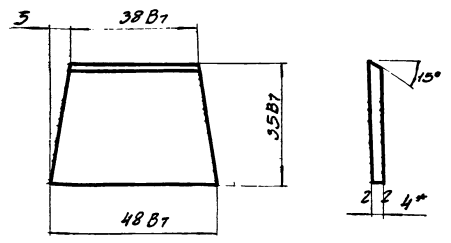
**ДНО ободины.**

Лист	Масса	Насчит
	0.18	1:2
Лист	Листов	
ИНЖ. ОБ.	К. Д.	

Изм	Лист	И в о к	Подп	Дата
Разр	Исполн	С		
Проб	Ширрина	Шир		
Утв	Басевич	М		

46.03.00.001

48 (▽)



\*Размер для справок

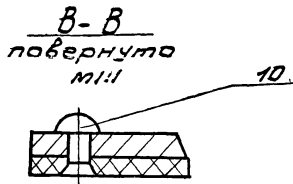
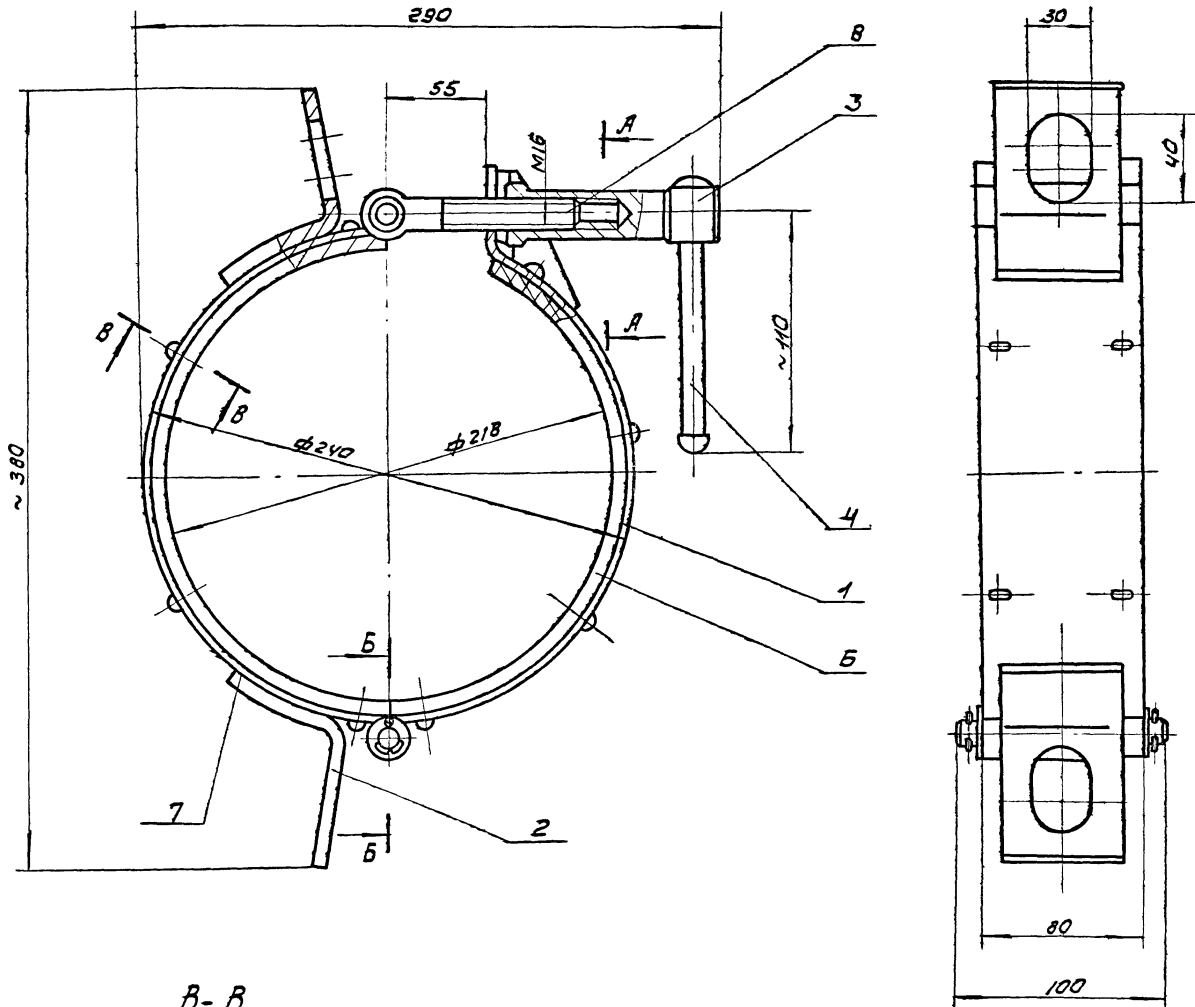
46.03.00.001.

**Пластина**

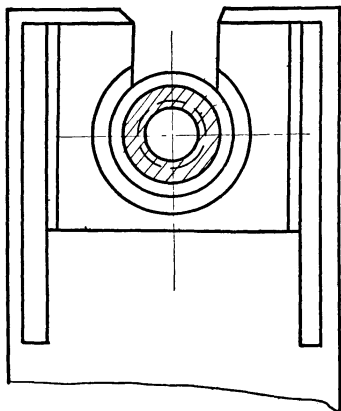
Лист	Масса	Насчит
	0.06	1:1
Лист	Листов	
ИНЖ. ОБ.	К. Д.	

Изм	Лист	И в о к	Подп	Дата
Разр	Исполн	С		
Проб	Ширрина	Шир		
Утв	Басевич	М		

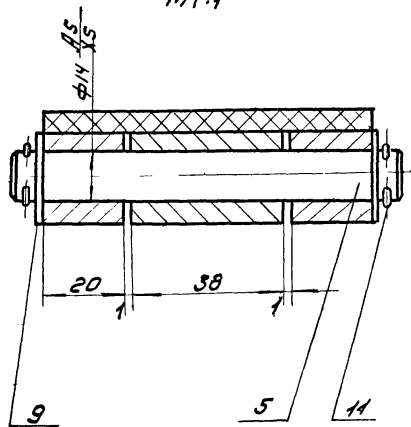




A-A  
1:1



B-B  
1:1



Захват одевается на боллон и крепится  
2/3 от основания

Конец стержня (поз.4) расклепать

Размеры для справок

			47.00.00.000		
Изм/Лист	ИЗОК	Подп. дата	Захват	Лист	Масса
Разраб	Окуневская В.И.		для		571
Проб	Шифрина И.И.		подъема		1:2
Гип	Босевич Л.В.		боллонов	Лист	Листов
И контр	Профский			ЩНН ЭП	ИМЖ обор
Утв	Удольник				КО

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		9		Шайба 14-011 ГОСТ 11371-68	4	
		10		Заклепка 5x13 ГОСТ 10302-68	16	
		11		Шплицт 4x25 ГОСТ 397-68	4	
47.00.00.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист 2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		12	47.01.00.001	Обод	1	
		11	47.01.00.002	Бобышка	1	
		11	47.01.00.003	Косынка	2	
47.01.00.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист 1	
Разработ	Провер	Исполнитель	Инженер	Дата	Листов 1	
И.контр	Утв	Басевич	М.П.		Листов 1	
Обод правый					ЦНИИЭП инж обор КО	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		12	47.01.00.000	Обод правый	1	
		12	47.02.00.000	Обод левый	2	
				Детали		
		11	47.00.00.001	Втулка		
		11	47.00.00.002	Стержень		
		11	47.00.00.003	Ось		
		6/4	47.00.00.004	Лента 80x300 Лента 13-36-820-2 ГОСТ 20-62	1	0,06 кг
		6/4	47.00.00.005	Лента 80x355 Лента 13-36-820-2 ГОСТ 20-62	1	0,07 кг
				Стандартные изделия		
		8		Болт откидной М16x100-1-011 ГОСТ 3033-55	1	
47.00.00.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист 1	
Разработ	Провер	Исполнитель	Инженер	Дата	Листов 2	
И.контр	Утв	Басевич	М.П.		Листов 2	
Захват для подъема баллонов					ЦНИИЭП инж обор КО	

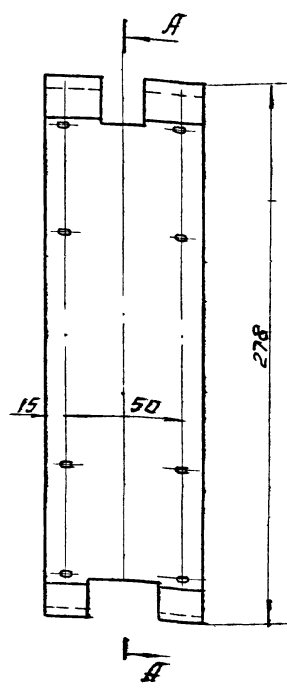
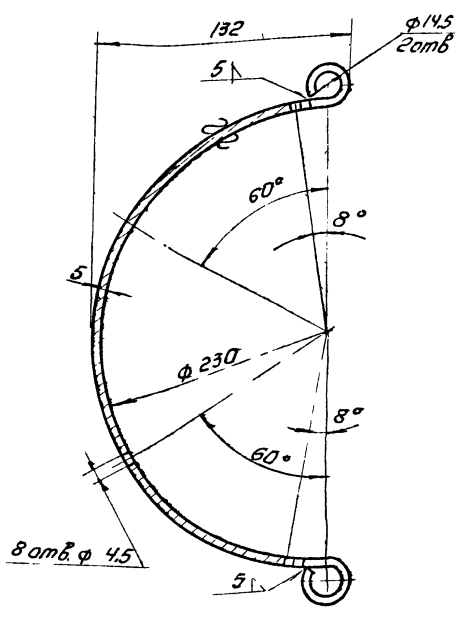
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		11	47.02.00.001	Скоба	2	
		12	47.02.00.002	Обод	1	
47.02.00.000						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист 1	
Разработ	Провер	Исполнитель	Инженер	Дата	Листов 1	
И.контр	Утв	Басевич	М.П.		Листов 1	
Обод левый					ЦНИИЭП инж обор КО	



47.02.00.002

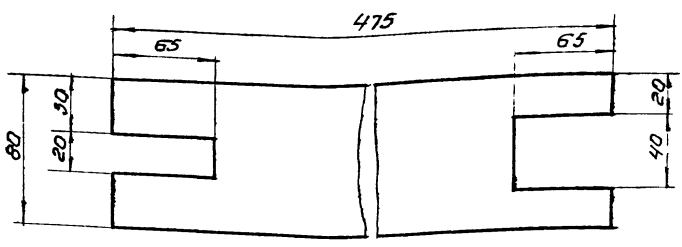
▽3 (▽)

A-A



Предельные отклонения  
размеров: охватывающих  
по А7; охватываемых по  
В7; прочих ±1/2 допуска 3 класса

Развертка

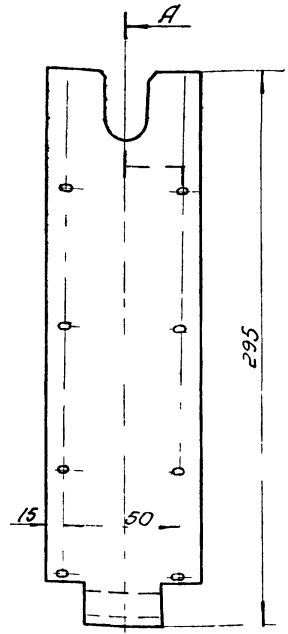
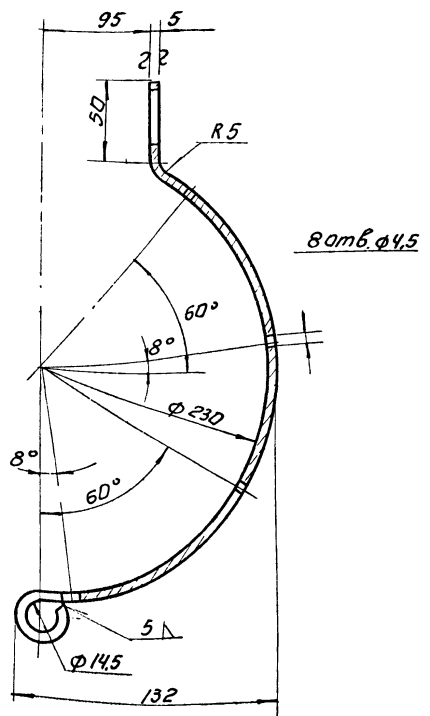


47.02.00.002		Лист	Листов
Обод.		1,5	1:2
Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		Лист: 1	Листов: 1
И.контр. Шибера В.А.		И.контр. Шибера В.А.	

47.01.00.001

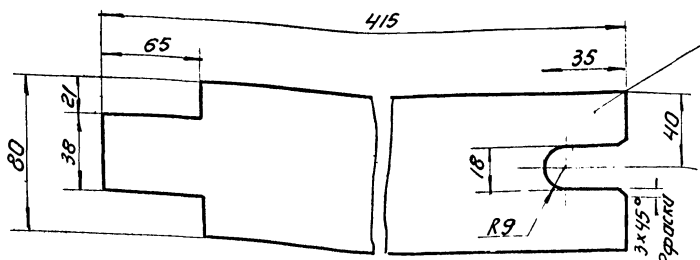
▽3 (▽)

A-A



Предельные отклонения  
размеров: охватывающих по А7;  
охватываемых по В7; прочих ±1/2  
допуска 3 класса

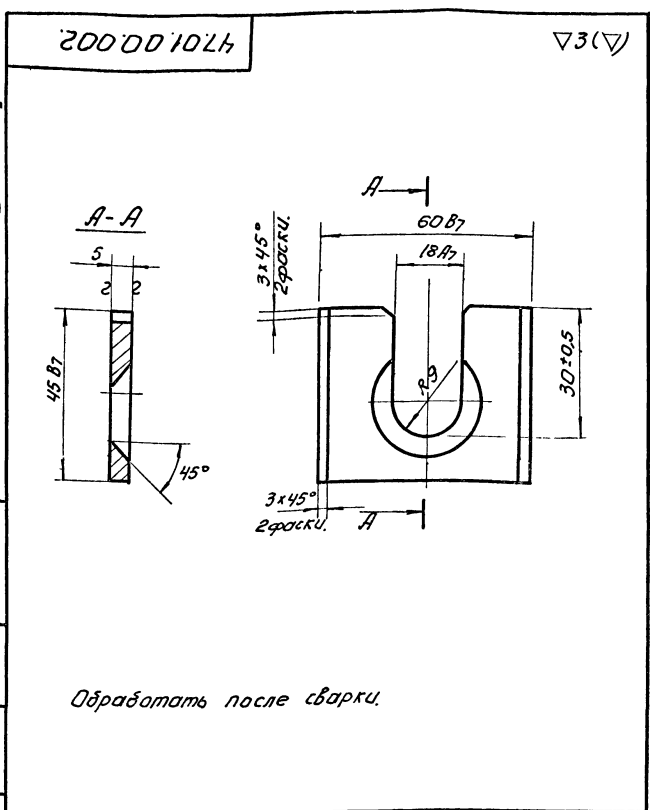
Развертка



Обработать после сварки.

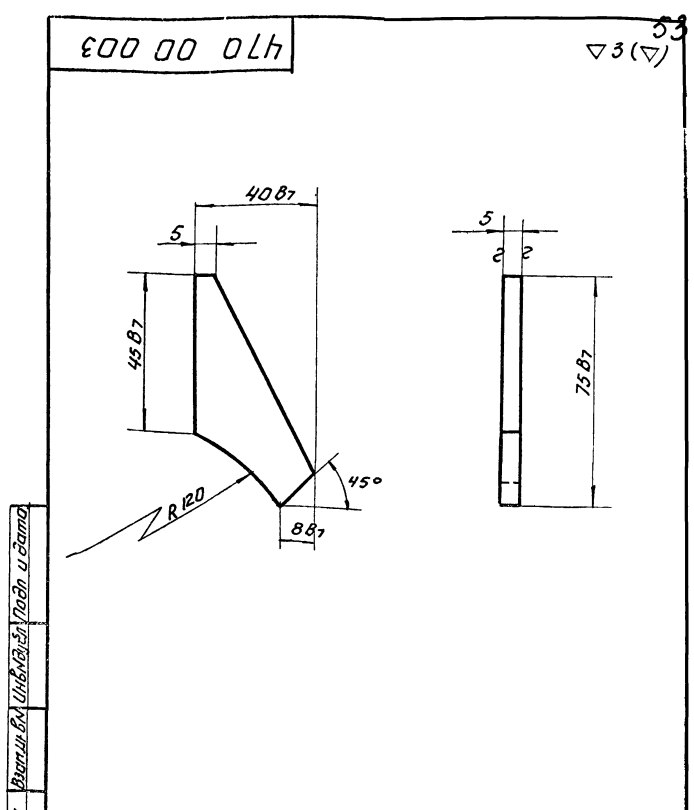
47.01.00.001		Лист	Листов
Обод.		1,2	1:2
Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		Лист: 1	Листов: 1
И.контр. Шибера В.А.		И.контр. Шибера В.А.	

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature] Дата: [Date]

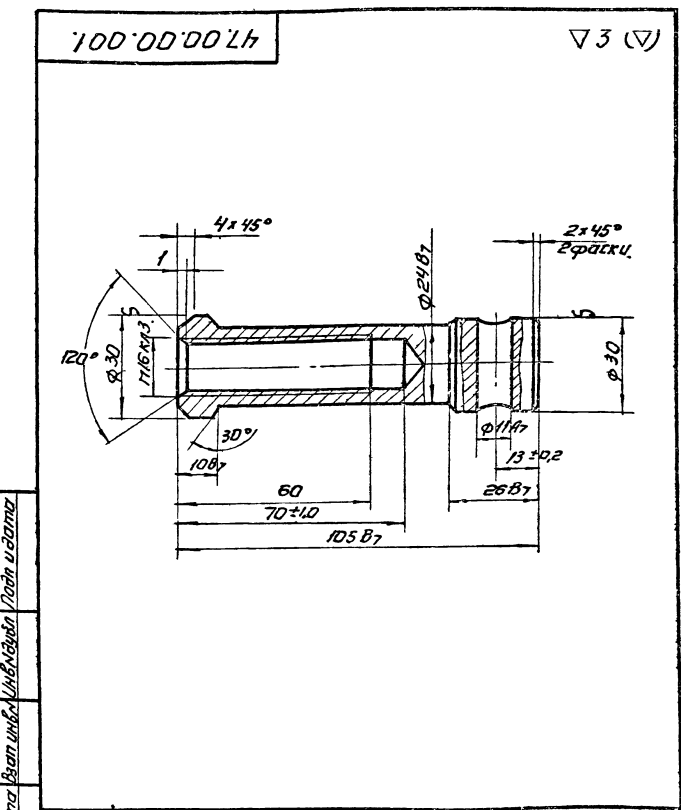


Обработать после сварки.

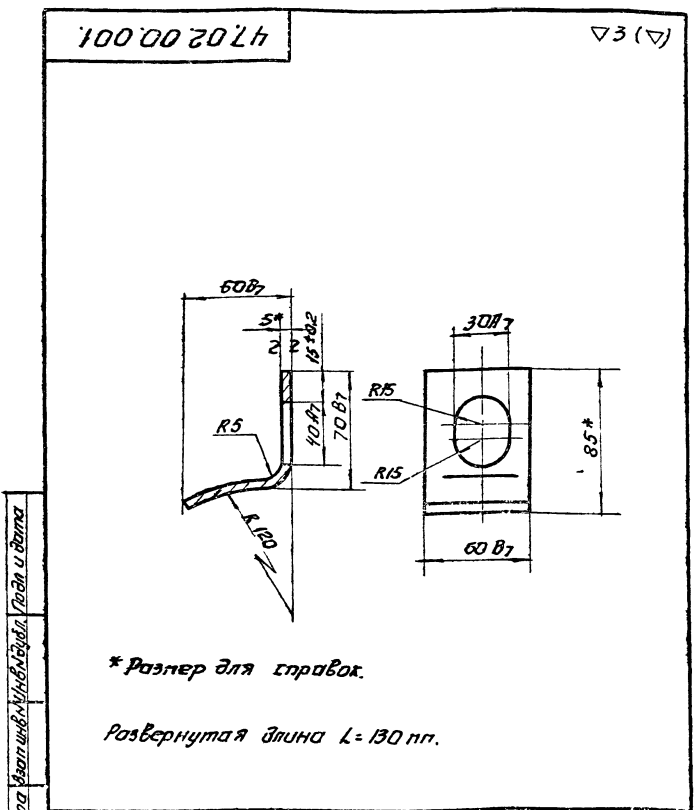
47.01.00.002		Лист	Масса	П.в.
<b>Бобышка</b>			0,12	1:1
5 ГОСТ 5681-57		Лист 1	Листов 1	
Лист 3 ГОСТ 14637-69		ЦНИИЭП	ИМЖ об/ар КО	
Утвердил: [Signature]		[Signature]		



47.01.00.003		Лист	Масса	П.в.
<b>Косынка</b>			0,05	1:1
5 ГОСТ 5681-57		Лист 1	Листов 1	
Лист 3 ГОСТ 14637-69		ЦНИИЭП	ИМЖ об/ар КО	
Утвердил: [Signature]		[Signature]		



47.00.00.001		Лист	Масса	П.в.
<b>Втулка</b>			0,4	1:1
30 ГОСТ 2590-57		Лист 1	Листов 1	
Лист 3 ГОСТ 535-58		ЦНИИЭП	ИМЖ об/ар КО	
Утвердил: [Signature]		[Signature]		



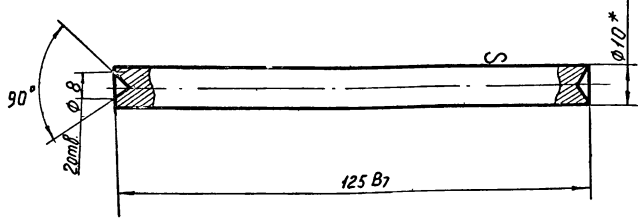
\* Размер для справок.

Развернутая длина L = 130 мм.

47.02.00.001		Лист	Масса	П.в.
<b>Скоба</b>			0,3	1:2
5 ГОСТ 5681-57		Лист 1	Листов 1	
Лист 3 ГОСТ 14637-69		ЦНИИЭП	ИМЖ об/ар КО	
Утвердил: [Signature]		[Signature]		

47.00.00.002

▽3 (▽)



\* Размер для справок

47.00.00.002

Стержень

Литера	Масса	М-б
	0,07	1:1
Лист	Листов	

Круг 10 ГОСТ 2590-57  
Ст.3 ГОСТ 535-58

ЦНИИЭП инж.обор.  
КО.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Лобенская	Щирнина	Щирнина	
Провер	Щирнина	Щирнина		
Утверд	Басевич			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали								
И	1	39.00.00.001			Плита		1	
Б/Ч	2	39.00.00.002			Фланец		1	
						10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
Б/Ч	3	39.00.00.003			Труба L=85		1	
						Труба 194x5 ГОСТ 8732-70		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

47.00.00.000

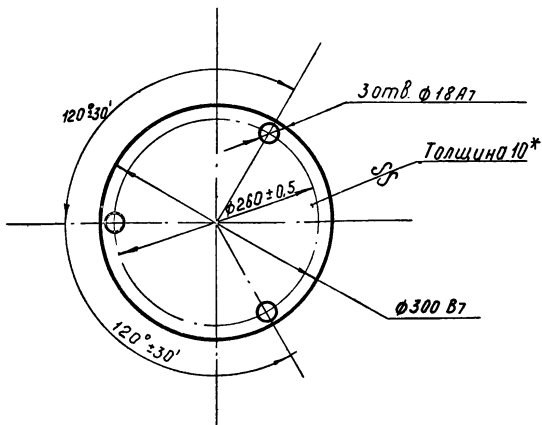
Рама под  
решетку-дробилку

Лит	Масса	М-б
Лист	Листов	

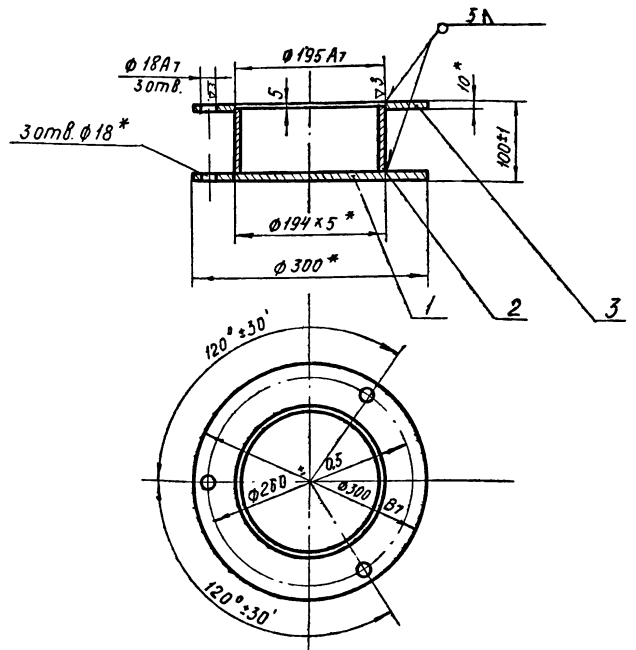
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Лобенская	Щирнина	Щирнина	
Провер	Щирнина	Щирнина		
Утверд	Басевич			

39.00.00.001

▽3 (▽)



39.00.00.000



\* Размеры для справок

39.00.00.001

Плита

Лит	Масса	М-б
	5,5	1:5
Лист	Листов	

Лист 10 ГОСТ 5681-57  
Ст.3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП инж.обор.  
КО.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Лобенская	Щирнина	Щирнина	
Провер	Щирнина	Щирнина		
Утверд	Басевич			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

39.00.00.000

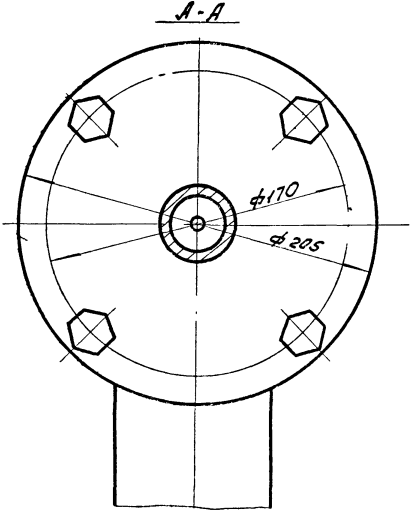
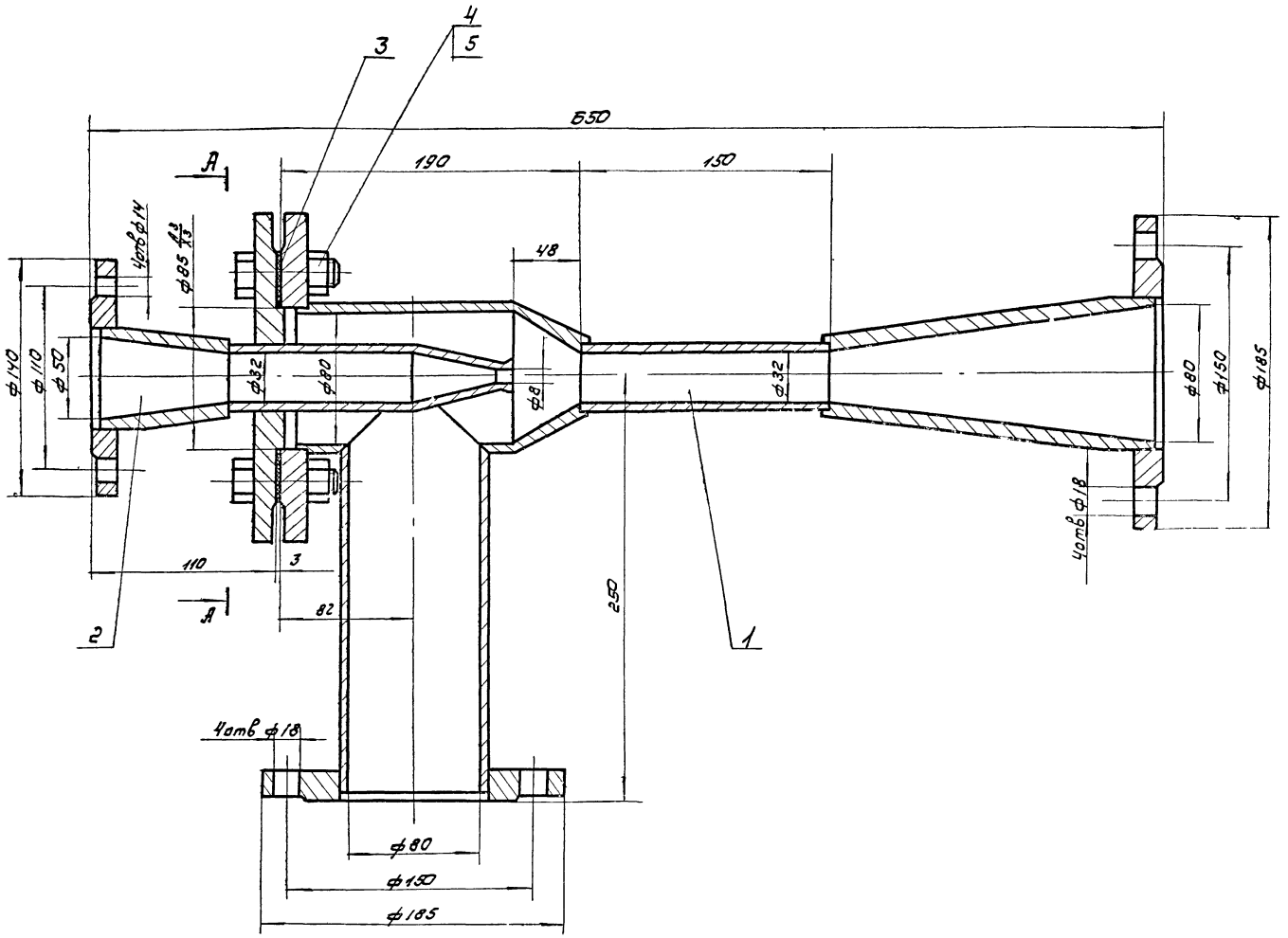
Рама под  
решетку-дробилку

Лит	Масса	М-б
	11,1	1:5
Лист	Листов	

ЦНИИЭП инж.обор.  
КО.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Лобенская	Щирнина	Щирнина	
Провер	Щирнина	Щирнина		
Утверд	Басевич			

А.А. ДОМ II  
 48.00.00.8h



Размеры для справок.

Исполнитель: [blank]  
 Проверено: [blank]  
 Утверждено: [blank]

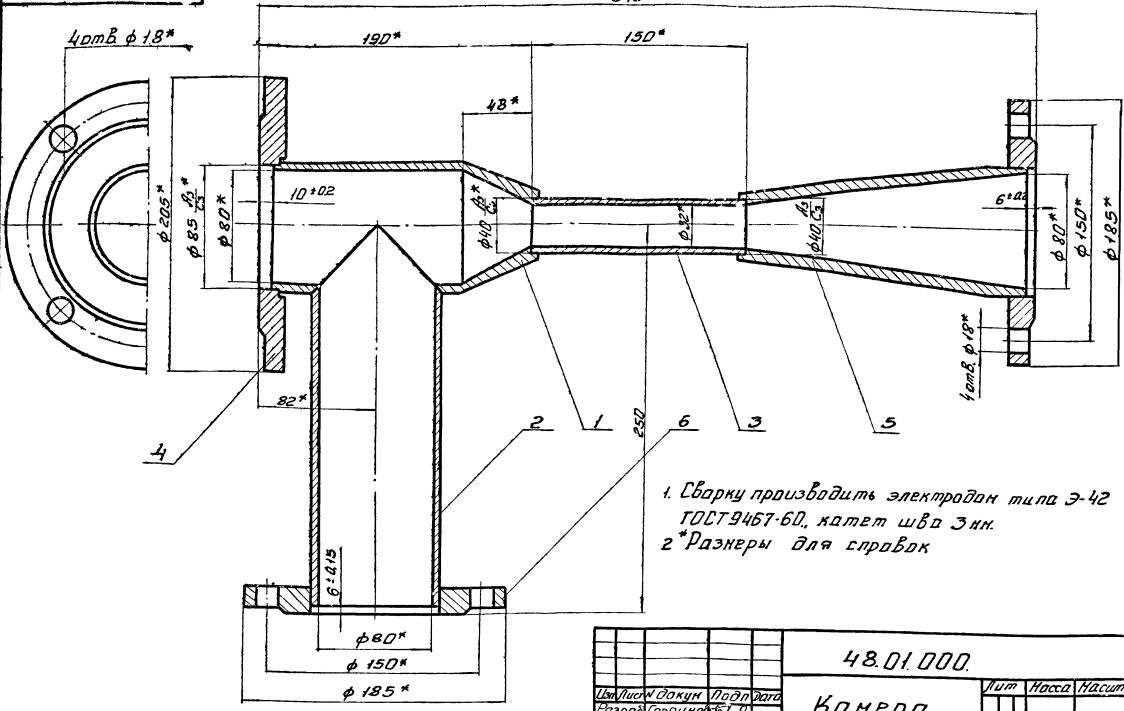
				48.00.000		Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Исполн.	НЗДок	Подп.	Гидроагрегат диаметр сола 8		18.7	1:2	
Разраб.	Горюнов	Филип				Лист	Листов	
Пробер.	Рысун	Сид						
Контр.								
ГЛП	Рысун							
Н.Контр.	Графский							
Умб.	Сухаренко							

0001084

540\*

Л.А.Бонн III Часть I.

Шп. - шп. Листы и вставки в листы. Указаны номера листов и вставок



1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60, катет шва 3мм.  
2\* Размеры для справок

48.01.000.

**Камера  
снесительная**

Лист	Номер	Листов
	134	12
Лист	Листов	
ШИИЭП	инж. об	КО

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гор.	Рис.	Провер.	Рис.
Н.контр.	И.контр.	У.т.в.	У.т.в.	У.т.в.

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Детали</b>				
Н 1	48.01.001	Втулка	1	
Н 2	48.01.002	Труба	1	
Н 3	48.01.003	Снеситель	1	
Н 4	48.01.004	Фланец	1	
Н 5	48.01.005	Диффузор	1	
<b>Стандартные изделия</b>				
6		Фланец Ру=2,5 Ду=80 ГОСТ 1255-67	2	1,95кг

48.01.000.

**Камера  
снесительная**

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Лист	Листов	
ШИИЭП	инж. об	КО

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гор.	Рис.	Провер.	Рис.
Н.контр.	И.контр.	У.т.в.	У.т.в.	У.т.в.

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Оборотные единицы</b>				
12 1	48.01.000.	Камера снесительная	1	
12 2	48.02.000.	Сопла в сборе	1	
<b>Детали</b>				
Н 3	48.00.001.	Прокладка	1	
<b>Стандартные изделия</b>				
4		Болт Н16*5,5-01Н ГОСТ 1798-70	4	0,12кг
5		Гайка Н16-01 ГОСТ 5915-70	4	0,03кг

48.00.000.

**Гидроэлеватр**

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Лист	Листов	
ШИИЭП	инж. об	КО

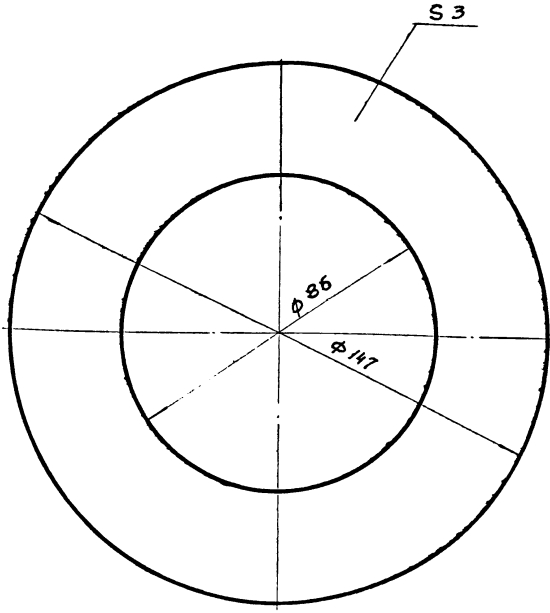
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гор.	Рис.	Провер.	Рис.
Н.контр.	И.контр.	У.т.в.	У.т.в.	У.т.в.

Шп. - шп. Листы и вставки в листы. Указаны номера листов и вставок



1000084

Альбом III Часть II



48.00.001.

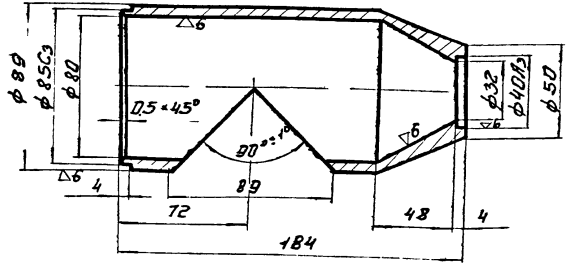
Прокладка

Резина-пластина ЭМБ-М

ГОСТ 7338-65

Лист	Масса	Кол-во
003	1:1	
Лист	Листов	
инж. об	КД	

1001084



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по Н7, охватывающих - по в7, прочих ±1/2 допуска 8 кл.

48.01.001.

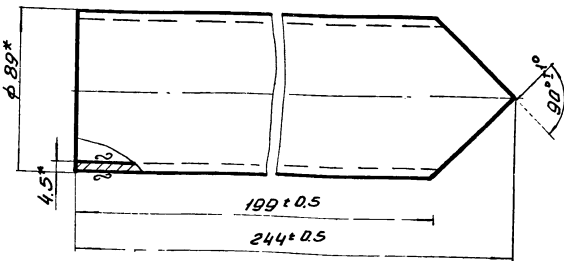
Втулка

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Кол-во
154	1:2	
Лист	Листов	
инж. об	КД	

4801002

▽3 (▽)



\* Размеры для справок.

48.01.002.

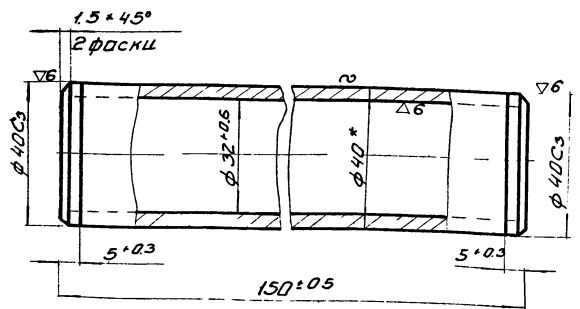
Труба

Труба 89 × 4,5  
ГОСТ 8732-70

Лист	Масса	Кол-во
21	12	
Лист	Листов	
инж. об	КД	

4801003

▽3 (▽)



\* Размер для справок.

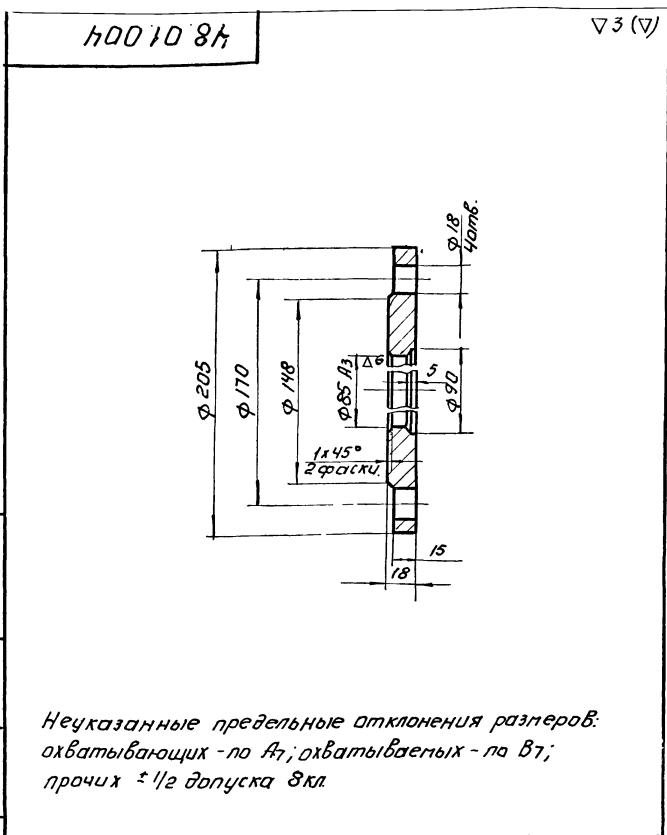
48.01.003.

Смеситель

Ст. 3 ГОСТ 380-71

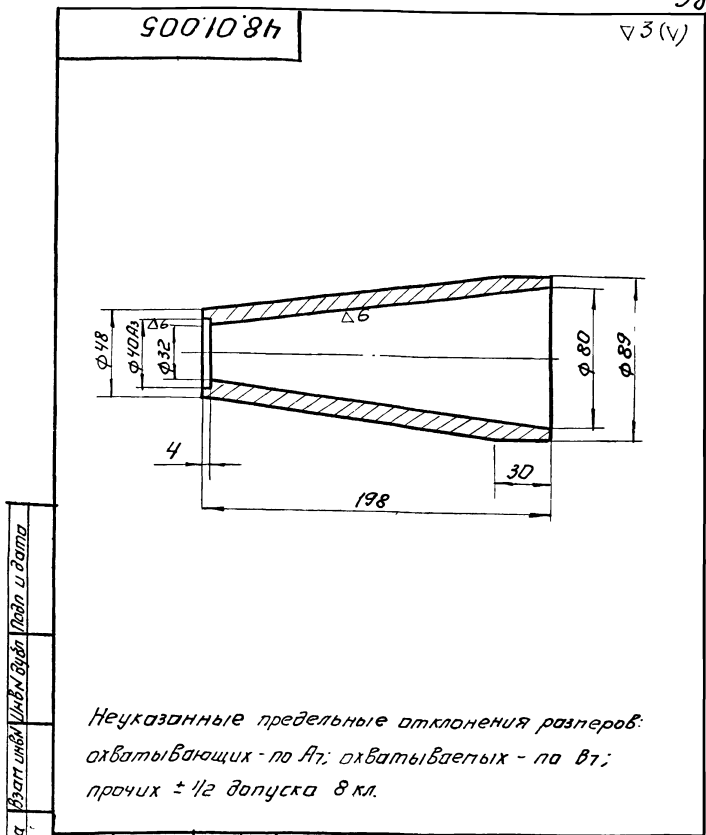
Лист	Масса	Кол-во
06	1:1	
Лист	Листов	
инж. об	КД	

Альбом III Часть I



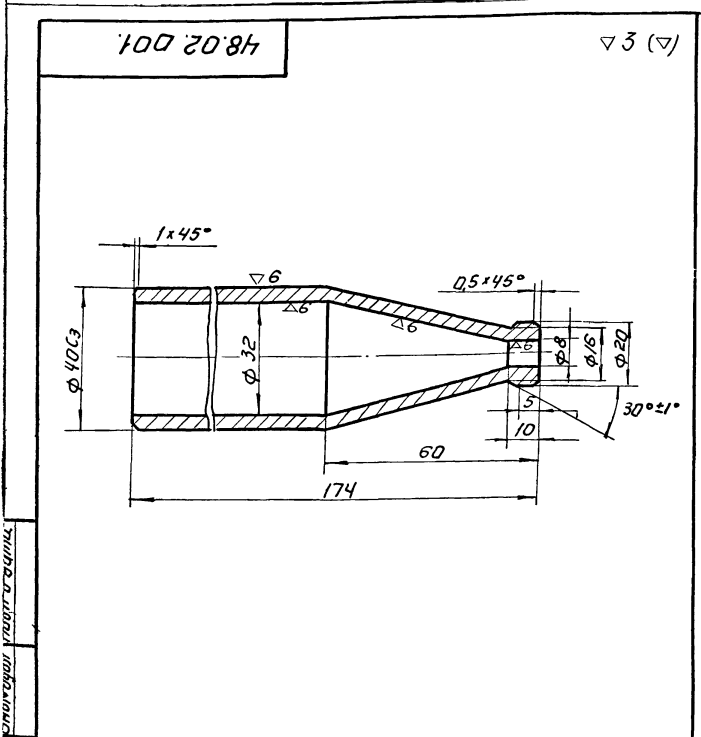
Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска 8 кл.

48.01.004		Лит	Пасса	Пасст
Фланец			3,3	1:2
Ст 3 ГОСТ 380-71		Лист	Листов	
ЦНИИЭП ИМЖ обор КД				



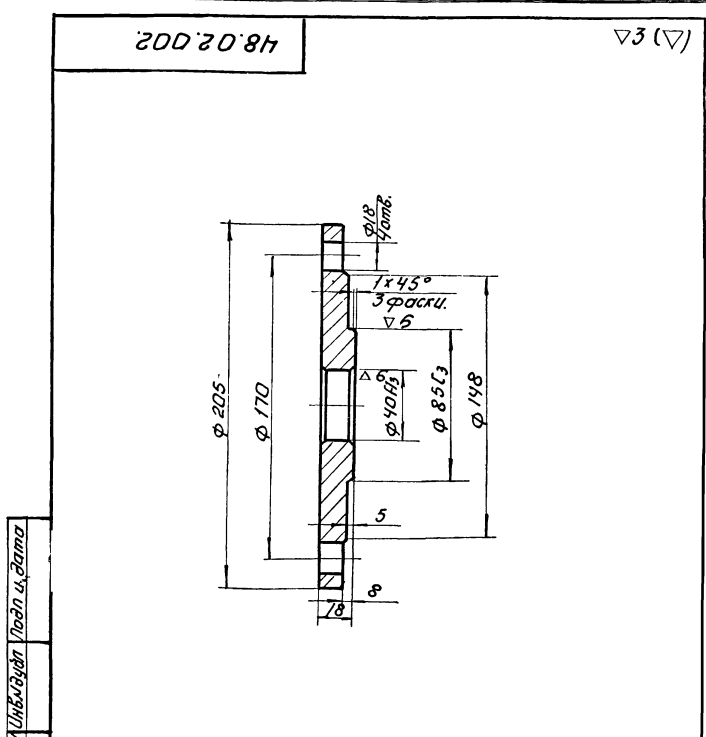
Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска 8 кл.

48.01.005		Лит	Пасса	Пасст
Диффузор			2,0	1:2
Ст 3 ГОСТ 380-71		Лист	Листов	
ЦНИИЭП ИМЖ обор КД				



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска 8 кл.

48.02.001		Лит	Пасса	Пасст
Сопло			0,6	1:1
Ст 3 ГОСТ 380-71		Лист	Листов	
ЦНИИЭП ИМЖ обор КД				



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7; охватываемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска 8 кл.

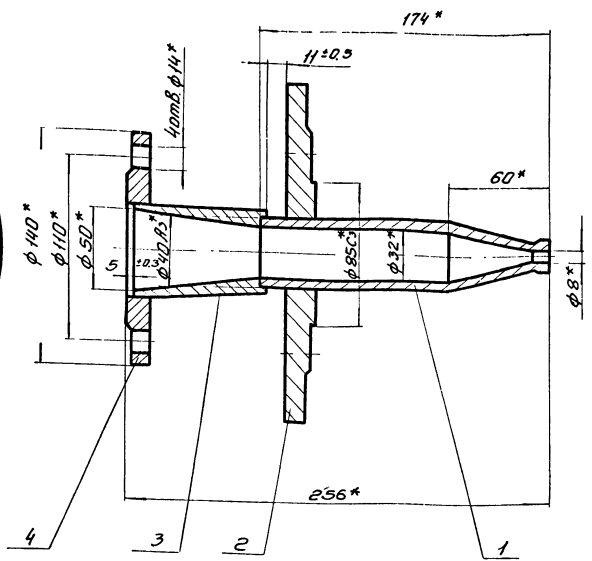
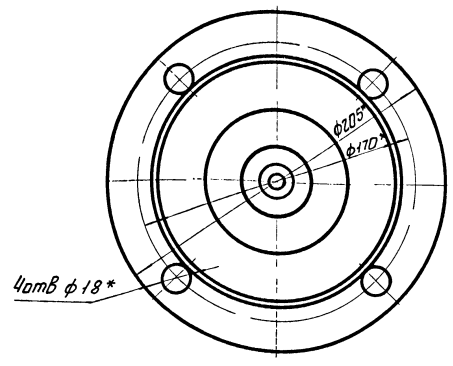
48.02.002		Лит	Пасса	Пасст
Фланец			3,0	1:2
Ст 3 ГОСТ 380-71		Лист	Листов	
ЦНИИЭП ИМЖ обор КД				

Альбом III Часть I

Альбом III Часть I

48.02.000

Альбом III Часть I

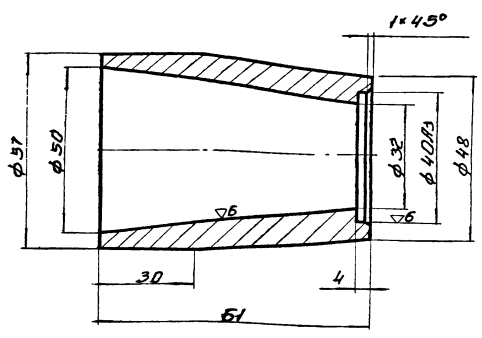


1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9461-60, катет шва 4 мм  
2. \*Размеры для справок

48.02.000				Лист	Листов
Сопло в сборе				5.0	1:1
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разр	Горюнов	Рисин			
Проб	Рисин				
Т. контр					
И. контр					
Умб	Графский				

48.02.003

▽3 (▽)



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих: 1/2 допуска 8 кл

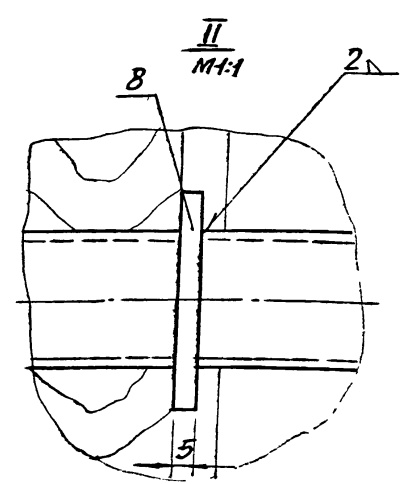
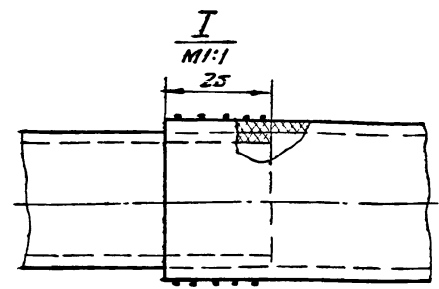
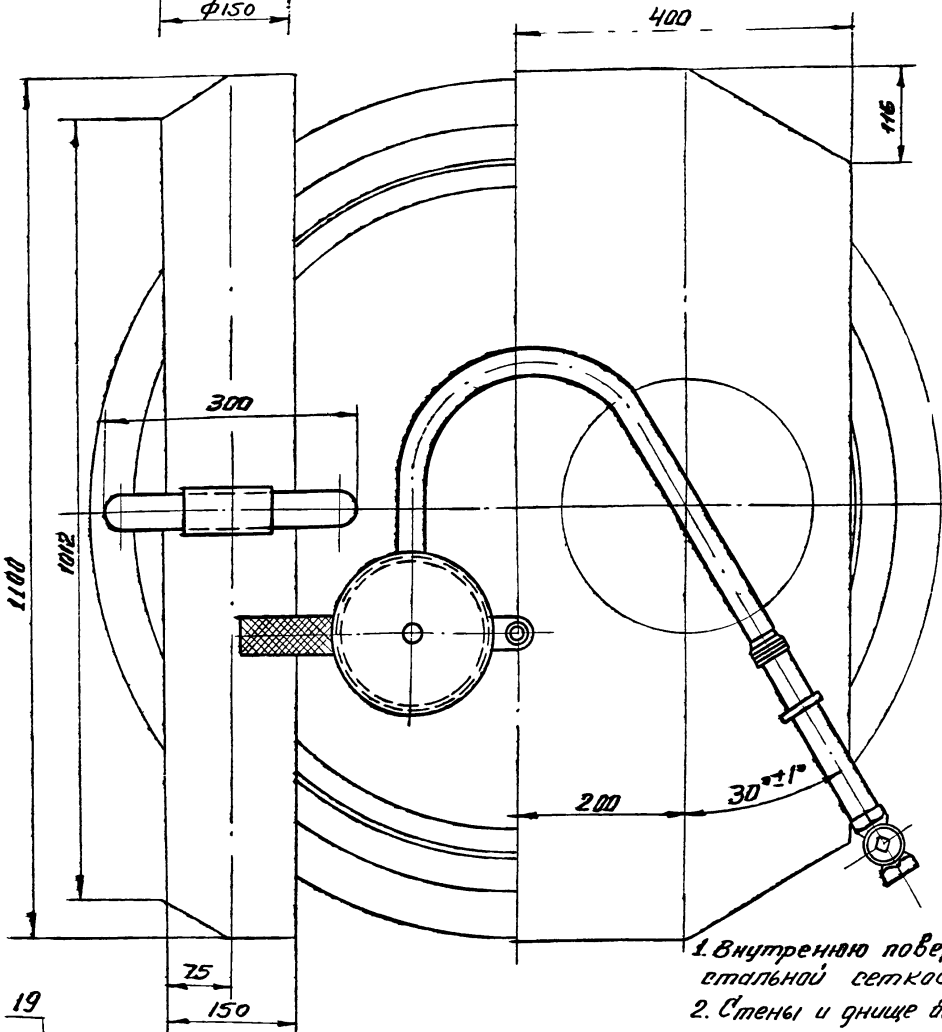
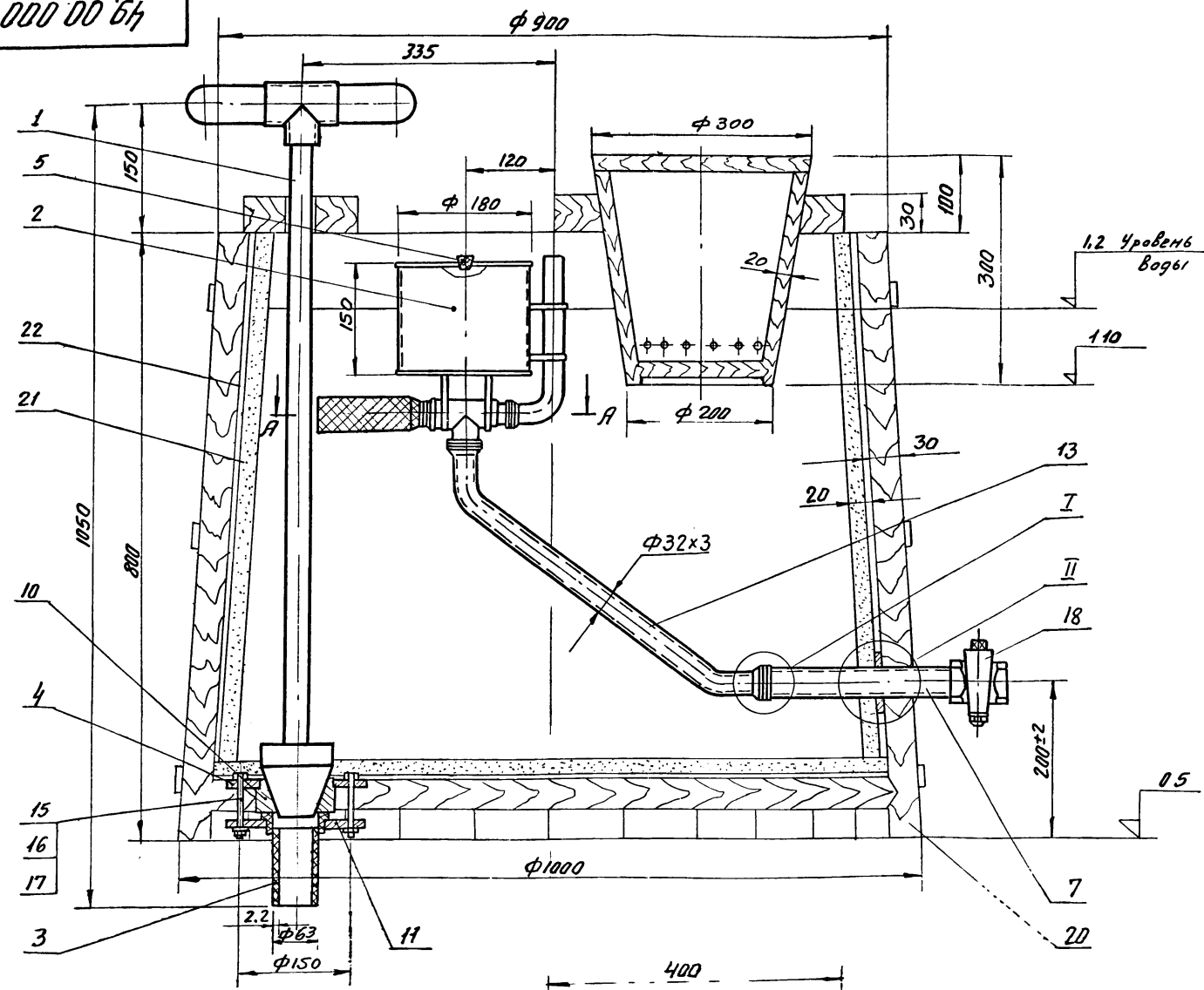
48.02.003				Лист	Листов
Конфузор				05	11
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разр	Горюнов	Рисин			
Проб	Рисин				
Т. контр					
И. контр					
Умб	Рисин				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч
				Детали		
		1	48.02.001	Сопло	1	
		2	48.02.002	Фланец	1	
		3	48.02.003	Конфузор	1	
				Стандартные изделия		
		4		Фланец Ру=25; Ду=50		
				гост 1255-67	1	0.95кг

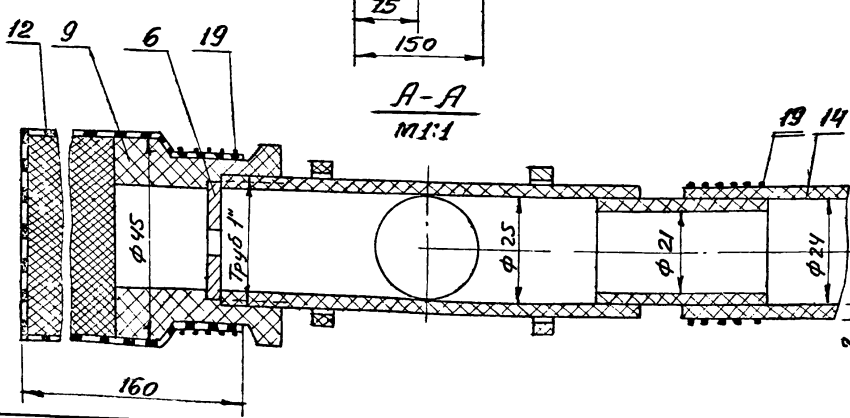
Альбом III Часть I

48.02.000				Лист	Листов
Сопло в сборе				5.0	1:1
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разр	Горюнов	Рисин			
Проб	Рисин				
Т. контр					
И. контр					
Умб	Рисин				

000 00 64



1. Внутреннюю поверхность бочки перед обмазкой обить стальной сеткой (поз. 22)
2. Стены и днище бочки обмазать бетоном М-200 на глиноземистом цементе М-400 с В:Ц=0,5
3. Пробку (поз. 1) крепить по месту
4. Поплавок (поз. 2) проверить на герметичность.
5. Размеры для справок.

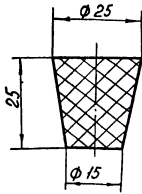


49.00.000.				Лит	Масса	Масшт
Решетчатый бак для хлорной извести				274,0	1:5	
ИЗМ.	Лист	и док. чм.	Поряд.	Лист		
Рисовал	Горюхинов	Толуб				
Провер.	Рысин					
Г. контр.						
Рис.	Рысин					
Н. контр.	Горюхинов					
Чтберг	Сухаренко					

Шиб. и перр. Лопр. и гата. Взам инв. Инв. и грат. Лопр. и гата.

700 00 64

Альбом III Часть II



Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Горяинов	49.00.002		
Провер	Рысин			
Т. контр				
И. контр				
Чтввер	Рысин			

49.00.002

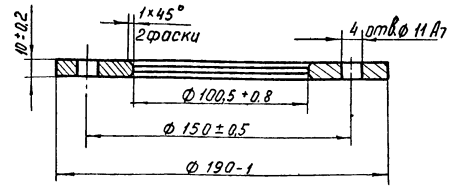
Пробка

Резина технич. кислотоустойчивост  
ГОСТ 7338-65

Лит	Масса	М-б
	0,013	1:1
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	инж обор	КО

100 00 001

3



Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Горяинов	49.00.001		
Провер	Рысин			
Т. контр				
И. контр				
Чтввер	Рысин			

49.00.001.

Фланец

ЛА-67-2.5 ГОСТ 1019-47

Лит	М-б	М-б
	0,92	1:2
Лист	Листов	
ЦНИИЭП	инж обор	КО

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Прочие изделия		
		18		Крон ИБ 16К.Дч25 ГОСТ 6223-67	1	1,15 кг
		19		Проболока латунная кр. М2Л62 ГОСТ 1066-58	2 2	0,08 кг
		20		Доски ГОСТ 8486-66	3 0,12	96 кг
		21		Бетон М-200	0,08	180 кг
		22		Сетка №12-2 ГОСТ 5336-67	3,0 3,0	13,5 кг

49.00.000

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

Лист 2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Сборочные единицы		
И		1	49.01.000	Пробка	1	
И		2	49.02.000	Поплавок	1	
И		3	49.03.000	Отвод	1	
				Детали		
И		4	49.00.001	Фланец	1	
И		5	49.00.002	Пробка	1	
И		6	49.00.003	Диафрагма	1	
И		7	49.00.004	Труба	1	
И		8	49.00.005	Шайба цупорная	1	
И		9	49.00.006	Гайка	1	
И		10	49.00.007	Стакан	1	
И		11	49.00.008	Фланец	1	
И		12	49.00.009	Сетка	1	
И/И		13	49.00.010	Шланг	1	ЛМ 18 0,24 кг
И/И		14	49.00.011	Трубка Трубка типа I ср. тверд 24x2 ГОСТ 5496-57	1	ЛМ 425 0,12 кг
				Стандартные изделия		
		15		Болт М10x80-011 ГОСТ 1798-70	4	0,08 кг
		16		Гайка М10-011 ГОСТ 5915-70	4	0,012 кг
		17		Шайба 10-011 ГОСТ 11371-68	4	0,002 кг

49 00 000

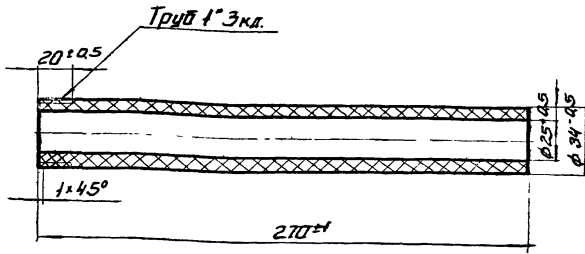
Растворный бак  
для  
хлорной извести

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разработ	Горяинов	49.00.000		
Провер	Рысин			
Т. контр				
И. контр				
Чтввер	Рысин			

Лит	Лист	Листов
	1	2
ЦНИИЭП	инж обор	КО

400 00 64

▽3



49.00.004.

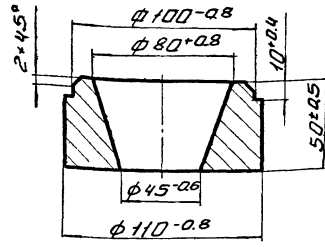
Лист	Масса	Насит
0,16	1:2	
Лист Листов		
Винилпластовый стержень		
ТУ 4251-54		
ИНЖ. ОБ. КО		

Труба

Винилпластовый стержень  
ТУ 4251-54

200 00 64

▽3



49.00.007.

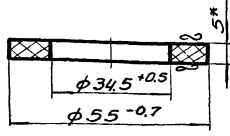
Лист	Масса	Насит
3,0	1:2	
Лист Листов		
ЛЛ-67-25 ГОСТ 1019-47		
ИНЖ. ОБ. КО		

Стакан

ЛЛ-67-25 ГОСТ 1019-47

500 00 64

▽3(▽)



\*Размер для справок

49.00.005

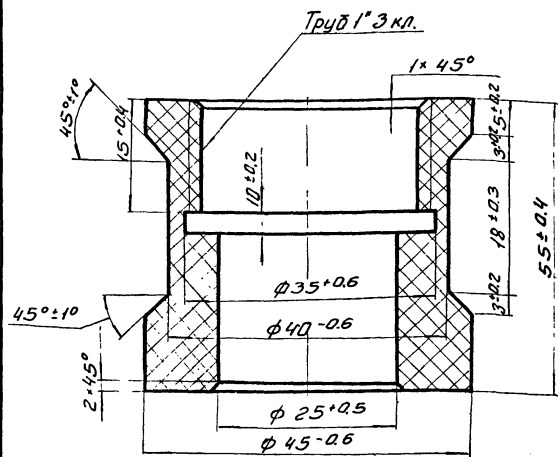
Лист	Масса	Насит
0,01	1:1	
Лист Листов		
Винилпласт листовый		
ГОСТ 9639-71		
ИНЖ. ОБ. КО		

Шайба  
упорная

Винилпласт листовый  
ГОСТ 9639-71

900 00 64

▽3(▽)



49.00.006.

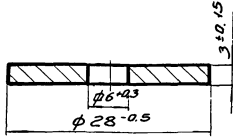
Лист	Масса	Насит
0,04	2:1	
Лист Листов		
Винилпластовый стержень		
ИНЖ. ОБ. КО		

Гайка.

Винилпластовый стержень

49.00.003

▽3



49.00.003

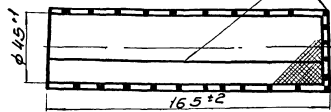
Дифрагма

Свинец ГОСТ 3778-65

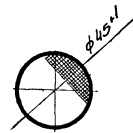
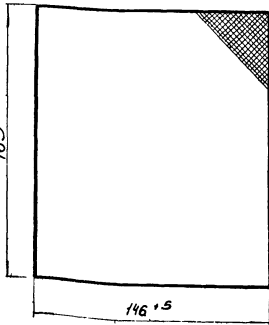
Лит	Масса	Масштаб
1	0,02	2:1
Лист	Листов	
ШНИИЭП	инж. об. К.О.	

600.00.64

Пясть припоем пос.40 ГОСТ 1499-70



Развертка



49.00.009

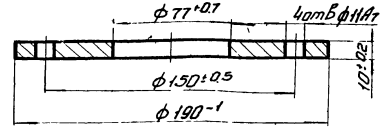
Сетка

Сетка №16 ГОСТ 6613-53  
Патунь ЛР0 ГОСТ 1019-47

Лит	Масса	Масштаб
1	0,03	1:2
Лист	Листов	
ШНИИЭП	инж. об. К.О.	

800.00.64

▽3



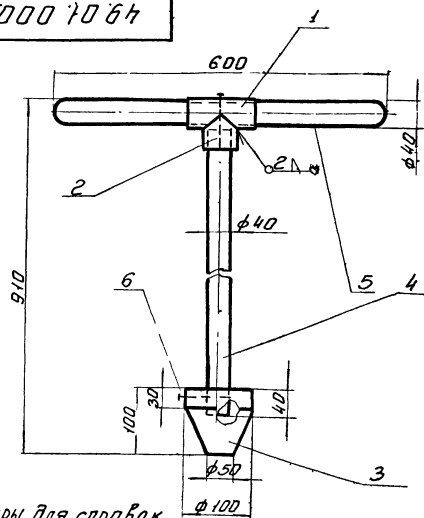
49.00.008

Фланец

ЛР-67-25 ГОСТ 1019-47

Лит	Масса	Масштаб
1	12	1:2
Лист	Листов	
ШНИИЭП	инж. об. К.О.	

000.70.64



Размеры для справок

Формы	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
И	1		49.01.001	Труба	1	
И	2		49.01.002	Патрубок	1	
И	3		49.01.003	Бобышка	1	
БН	4		49.01.004	Шток φ40; L=810	1	0,51 кг
БН	5		49.01.005	Ручка φ40; L=600	1	0,2 кг
				Сосна ГОСТ 8486-66		
				Шуруп 5-25-011 ГОСТ 1144-70	2	0,02 кг

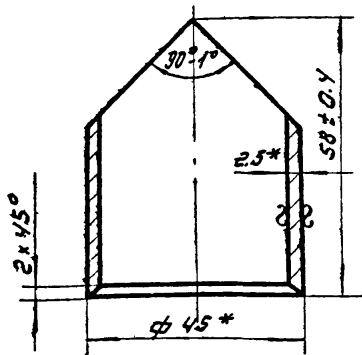
49.01.000

Пробка

Лит	Масса	Масштаб
1	14	1:5
Лист	Листов	
ШНИИЭП	инж. об. К.О.	

49.01.002

вз (в)



\* Размеры для справок.

49.01.002

ИЗМ	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр	Горячие	Техн		
Проб	Рисун			
Т. контр.				
И. контр.				
Утв	Рисун			

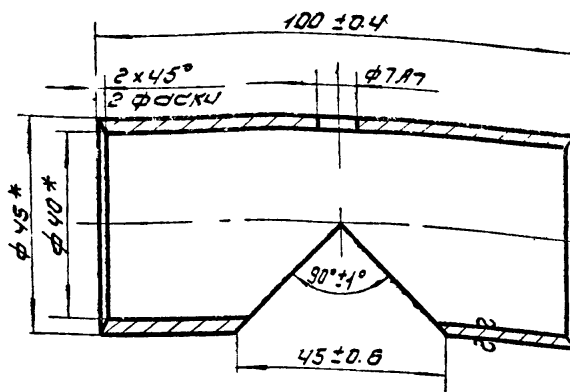
Патрубок

Лист	Масса	Масшт
	0.12	1:1
Лист	Листов	
ЩННЭП	ИЖ	Обор КО

труба 45 × 2.5  
ГОСТ 8732-70

49.01.001

64  
вз(в)



\* Размеры для справок.

49.01.001

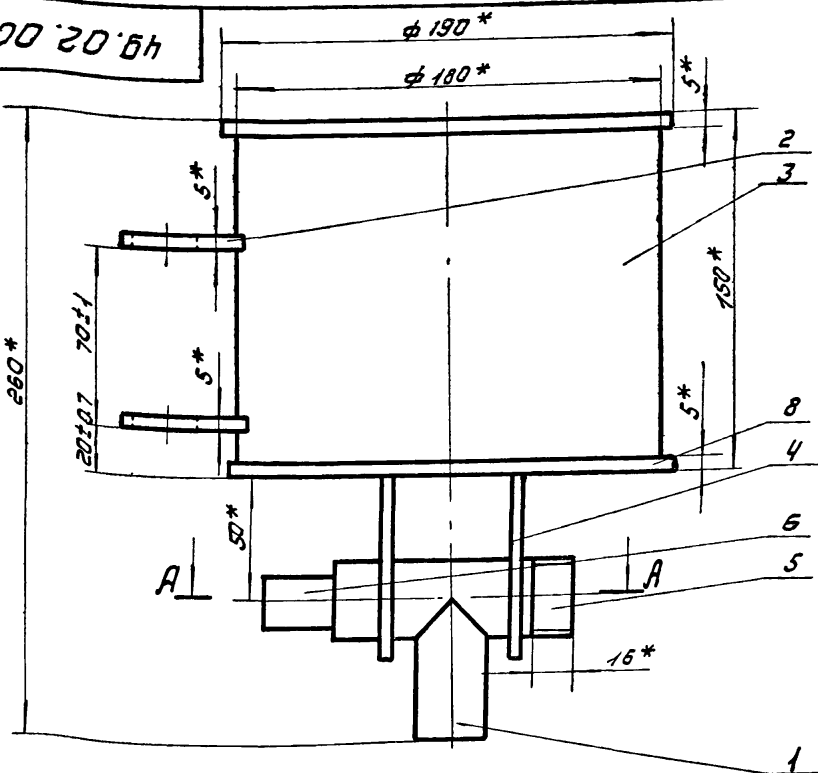
ИЗМ	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр	Горячие	Техн		
Проб	Рисун			
Т. контр.				
И. контр.				
Утв	Рисун			

Труба

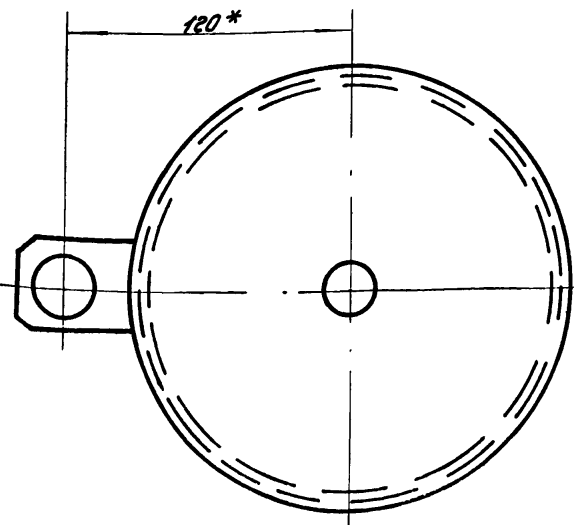
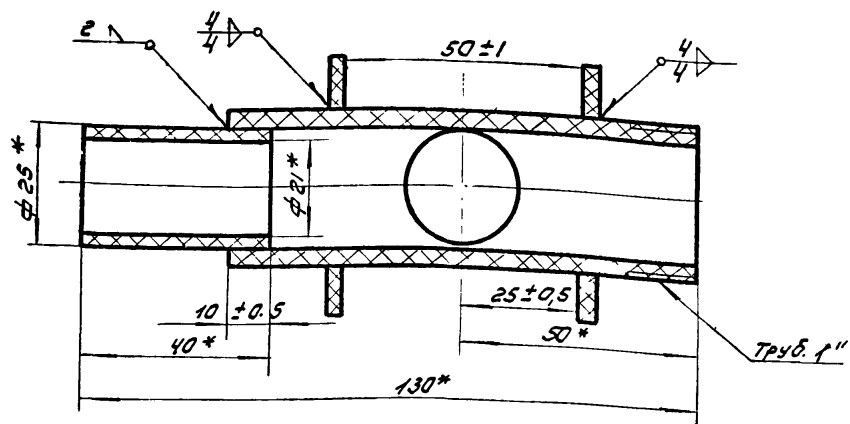
Лист	Масса	Масшт
	0.25	1:1
Лист	Листов	
ЩННЭП	ИЖ	Обор КО

Труба 45 × 2.5  
ГОСТ 8732-70

49.02.000



A-A  
1:1



1. Сварку производить с помощью виннипластового присадочного прутка, катет шва 5 мм.
2. \*Размер для справок.

49.02.000

ИЗМ	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разр	Горячие	Техн		
Проб	Рисун			
Т. контр.				
И. контр.				
Утв	Графский			

Поплавок

Лист	Масса	Масшт
	1.2	1:2
Лист	Листов	
ЩННЭП	ИЖ	Обор КО

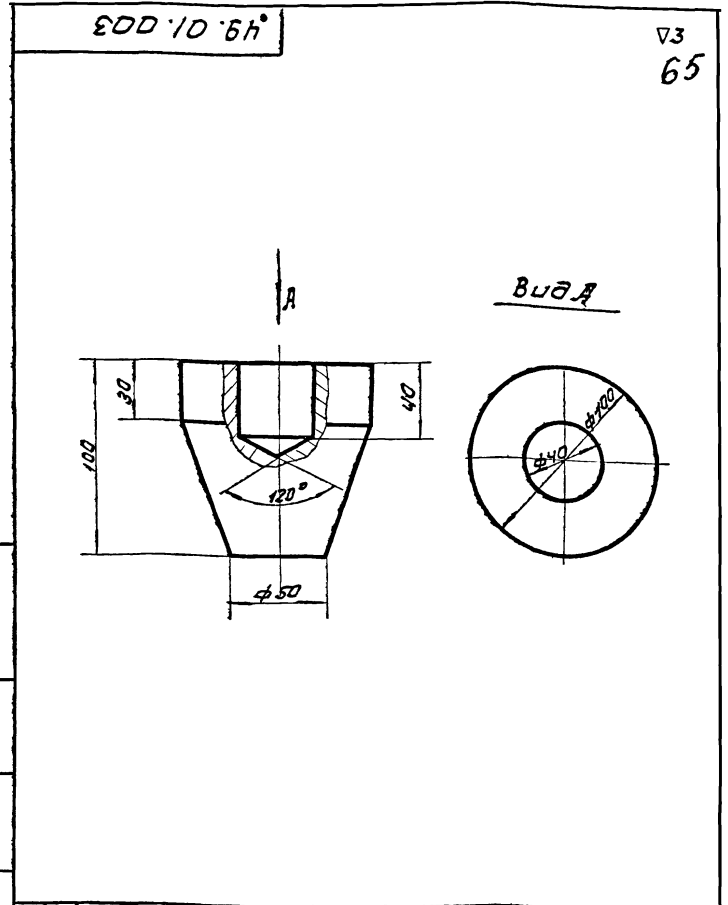
12217-01 65



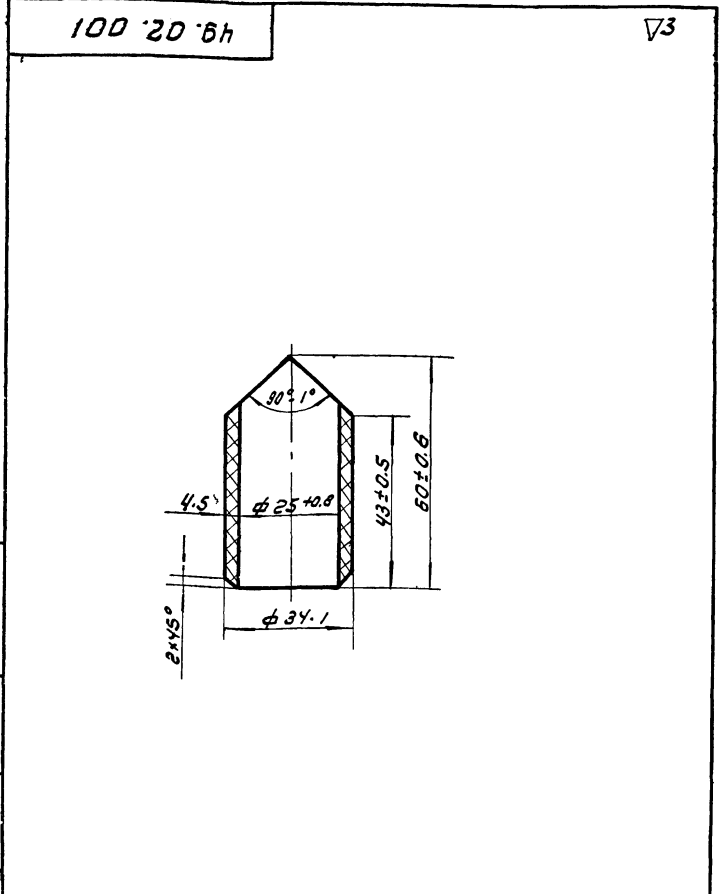
Формы Зонд	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Летали</u>		
И	1	49.02.001	труба	1	
И	2	49.02.002	Кронштейн	2	
И	3	49.02.003	корпус	1	
И	4	49.02.004	Кронштейн	2	
И	5	49.02.005	труба	1	
БЧ	6	49.02.006	Насадок L=40	1	0.02кТ
			труба виннипласта- воя 25x27x4251-54		
БЧ	7	49.02.007	Крышка φ190	1	0.2кТ
			виннипласт листової δ:5 ГОСТ 9639-61		

Изм. лист Лист и дата Изм. лист Лист и дата

Изм. лист		Лист и дата		49.02.000	
Изм. лист	Лист	Изм. лист	Лист	Изм. лист	Лист
Разр. Горюнов	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
Проб	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
Т. контр.	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
И. контр.	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
Утв.	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов

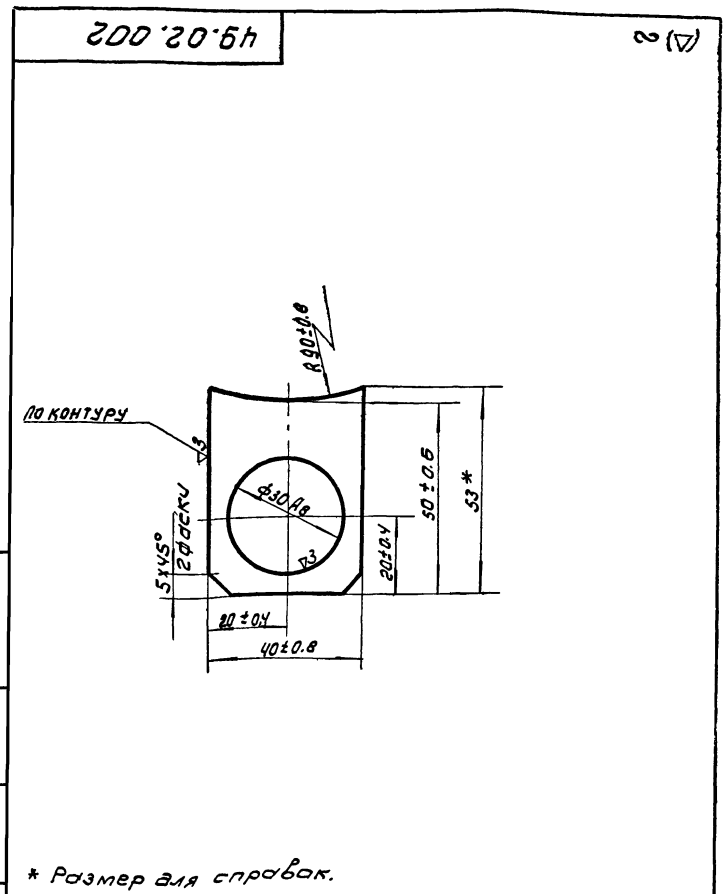


Изм. лист		Лист и дата		49.01.003	
Изм. лист	Лист	Изм. лист	Лист	Изм. лист	Лист
Разр. Горюнов	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
Проб	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
Т. контр.	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
И. контр.	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
Утв.	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов



Изм. лист		Лист и дата		49.02.001	
Изм. лист	Лист	Изм. лист	Лист	Изм. лист	Лист
Разр. Горюнов	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
Проб	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
Т. контр.	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
И. контр.	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
Утв.	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов

Изм. лист Лист и дата Изм. лист Лист и дата

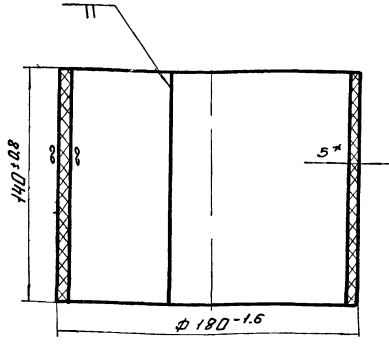


Изм. лист		Лист и дата		49.02.002	
Изм. лист	Лист	Изм. лист	Лист	Изм. лист	Лист
Разр. Горюнов	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
Проб	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
Т. контр.	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
И. контр.	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов
Утв.	Рысун	Лист	Дата	Лист	Листов

Изм. лист Лист и дата Изм. лист Лист и дата

49.02.003

▽3(▽)



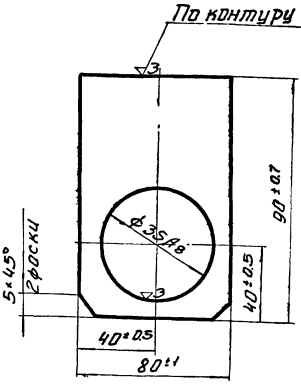
- 1 Сварку производить с помощью винилпластового присадочного прутка.
- 2 Длина развернутой детали 550 мм.
- 3 \*Размер для справок.

49.02.003

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Насчит
Разработ	Горюхинов	С		06	12	
Провер	Рысин	С		Лист Листов		
И контр				Винилпласт листовый		инж об
И контр	Рысин	С		δ=5 ГОСТ 9639-61		КО

Корпус

49.02.004



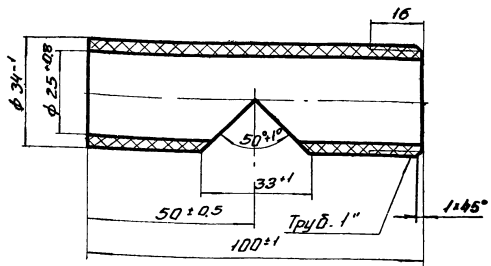
49.02.004

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Насчит
Разработ	Горюхинов	С		004	11	
Провер	Рысин	С		Лист Листов		
И контр				Винилпласт листовый		инж об
И контр	Рысин	С		δ=5 ГОСТ 9639-61		КО

Кронштейн

49.02.005

▽3

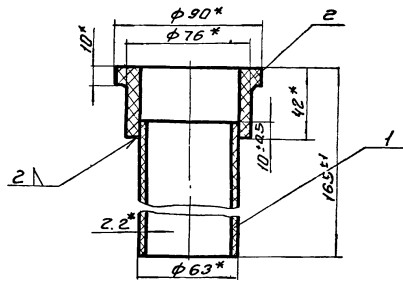


49.02.005

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Насчит
Разработ	Горюхинов	С		005	1:1	
Провер	Рысин	С		Лист Листов		
И контр				Винилпластовый стержень		инж об
И контр	Рысин	С		Т 44251-54		КО

Труба

49.03.000



- 1 Сварку производить с помощью винилпластового присадочного прутка.
- 2 \*Размеры для справок

Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч
1			49.03.001	Труба 4-133 Труба 2.5-50 НН 427-61	1	0.09 кг
2				Втулка 10-50 НН 1440-61	1	0.08 кг

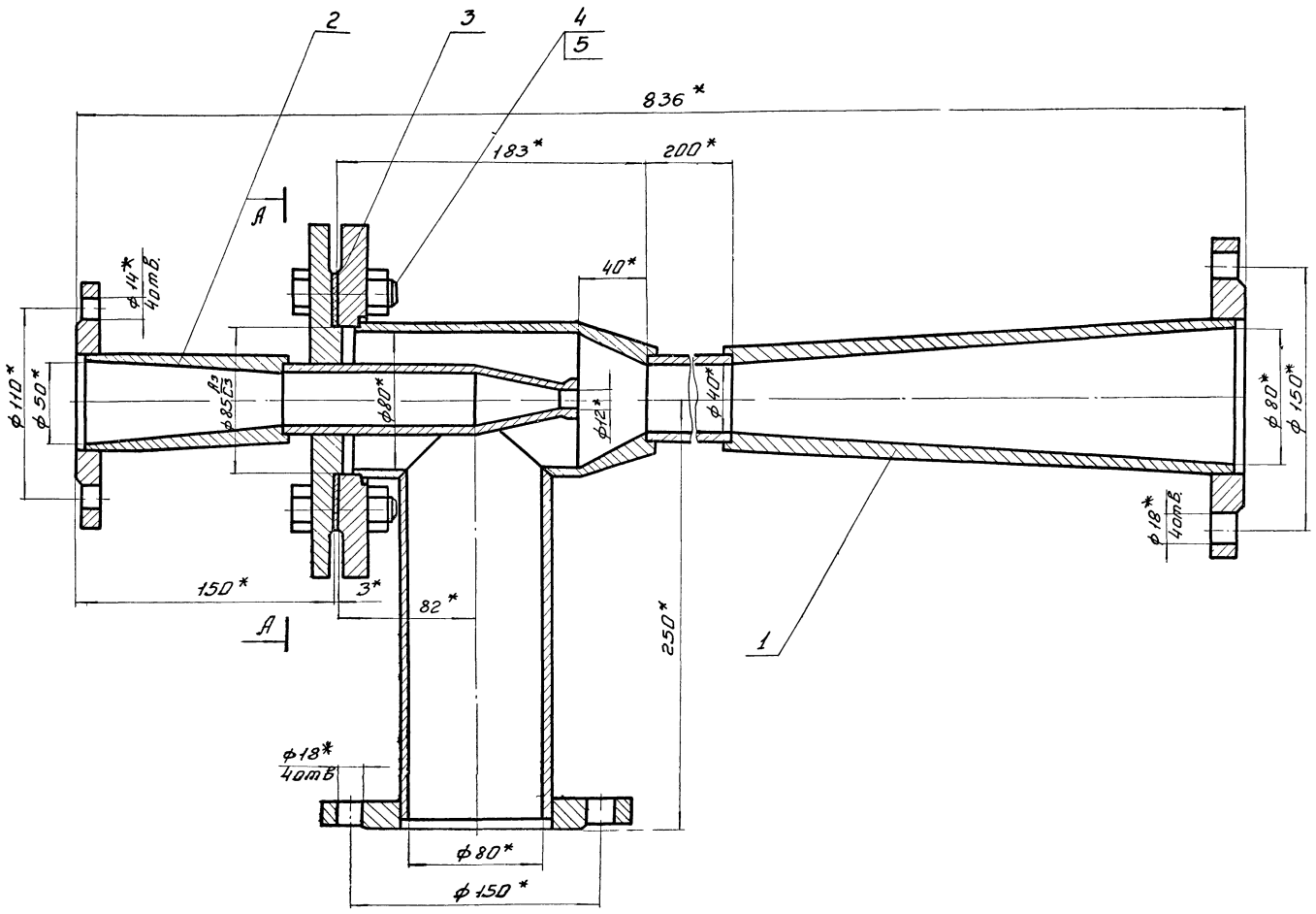
49.03.000

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Насчит
Разработ	Горюхинов	С		017	12	
Провер	Рысин	С		Лист Листов		
И контр				Отвод		инж об
И контр	Рысин	С				КО

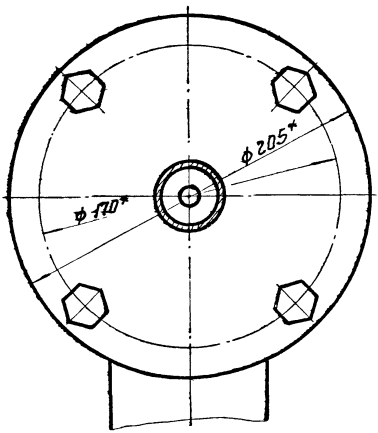
Отвод

0000019

Альбом III Часть II



A-A



\*Размеры для справок

Инв. № докум. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. и дата

				51.00.000.		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лит.	Насел.	Населит
		Разработчик	Попов		21.7	1:2
		Проверен	Рыжик		Лист	Листов
		Г. контр.				
		Г.И.П.	Рыжик			
		Н.контр.	Графский			
		Утв.	Щеренко			
				Гидроэлеватор		
				диаметр сопла 12		
				ИИИИЭ		ИИИИЭ
				ИИИИЭ		ИИИИЭ
				ИИИИЭ		ИИИИЭ

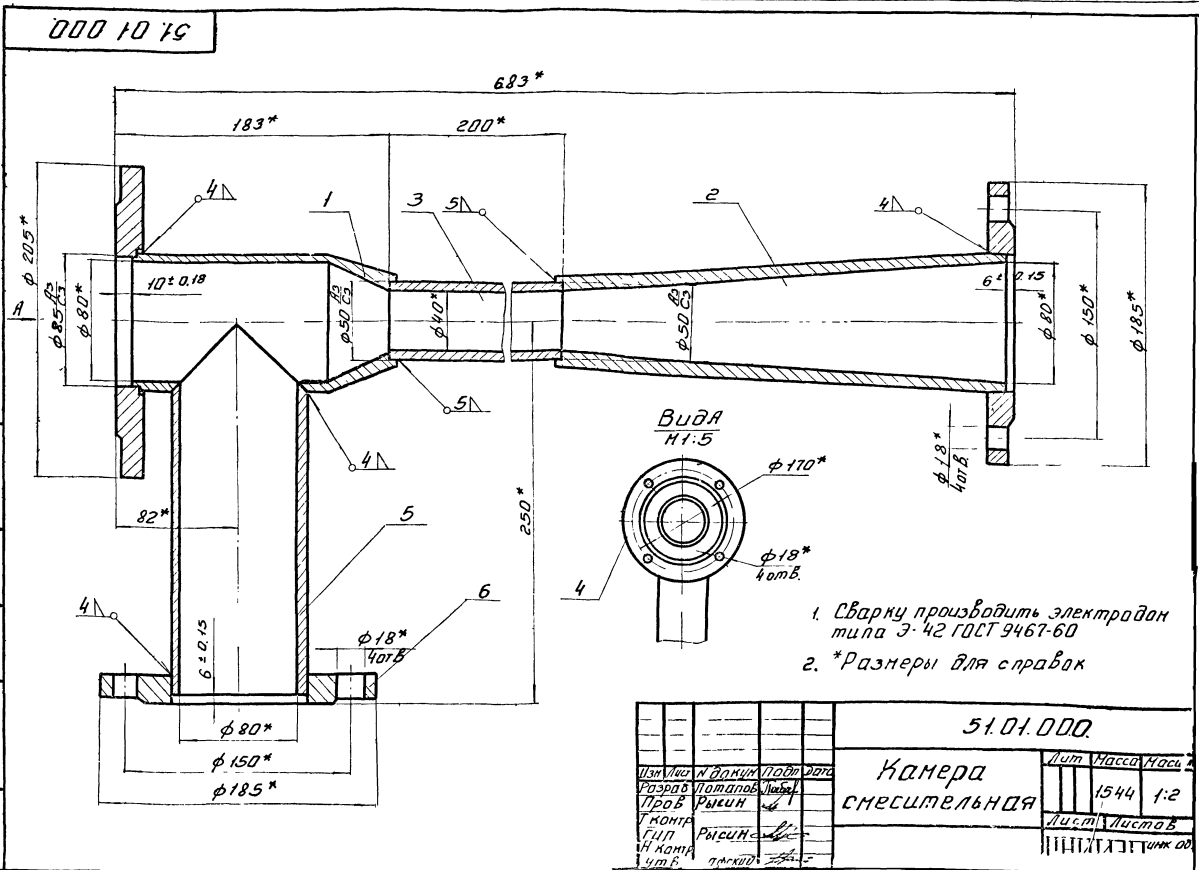
Лист 608 III Часть I

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
<b>Сборочные единицы</b>						
12	1		51.01.000	Камера смесительная	1	
10	2		51.02.000	Сопла в сборе	1	
<b>Детали</b>						
	3		48.00.001	Прокладка	1	Заинст.
<b>Стандартные изделия</b>						
	4			Болт М16*55-0Н	4	0,12кг
				ГОСТ 7798-70		
	5			Гайка М16-0Н	4	0,034кг
				ГОСТ 5915-70		
			51.00.000			
Изм. Лист			И.В.С.М.И.		Подп. Дата	
Разраб. Поталов			Проб. Рысин		Лист 1 из 1	
И.Комп. Шт.В.			Рисун		И.Комп. Шт.В.	
			<b>Гидролебгатор</b>		ИИИИЗТ Ш.Ж. 00 П.О.	

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Прим.
<b>Детали</b>						
11	1		51.01.001	Втулка	1	
11	2		51.01.002	Диффузор	1	
11	3		51.01.003	Смеситель	1	
	4		48.01.004	Фланец	1	Заинст.
	5		48.01.002	Труба	1	
<b>Стандартные изделия</b>						
	6			Фланец Ру25 Ду80	2	
				ГОСТ 1255-67		
			51.01.000			
Изм. Лист			И.В.С.М.И.		Подп. Дата	
Разраб. Поталов			Проб. Рысин		Лист 1 из 1	
И.Комп. Шт.В.			Рисун		И.Комп. Шт.В.	
			<b>Камера смесительная</b>		ИИИИЗТ Ш.Ж. 00 П.О.	

Лист 608 IV Часть I

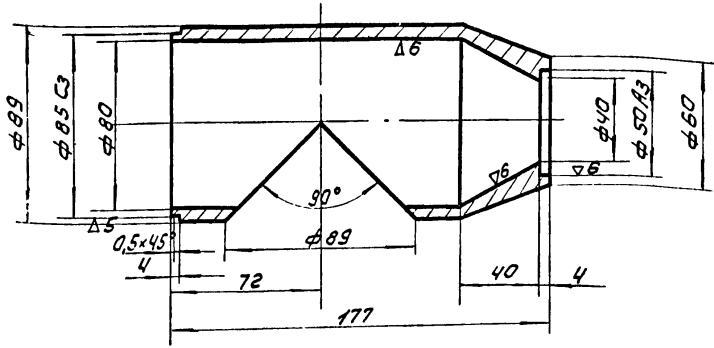
Лист 608 V Часть I



Лист 608 VI Часть I

100 ± 0.15

V3 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров охватывающих - по А7 охватываемых - по В7 прочих - ± 1/2 допуска в кл.

51.01.001

Втулка

Лист	Масса	Масшт
1	1.58	1:2

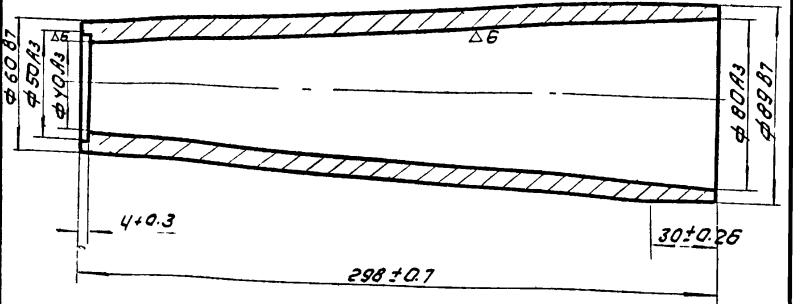
Лист	Листов
1	1

Ст. 3 ГОСТ 380-74

ЦНИИЭП ИИЖ-ОБОР КО

200 ± 0.02

69



51.01.002

Дуффузор

Лист	Масса	Масшт
1	3.46	1:2

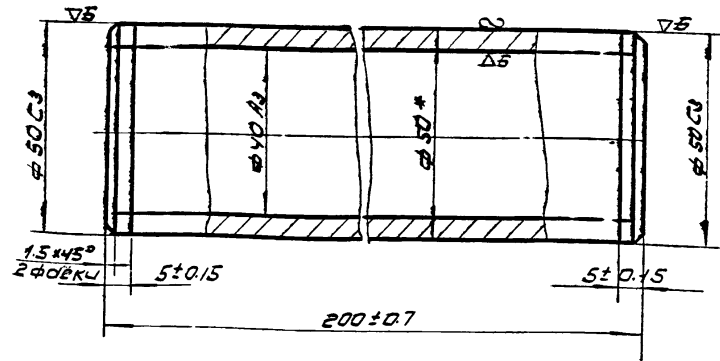
Лист	Листов
1	1

Ст. 3 ГОСТ 380-74

ЦНИИЭП ИИЖ-ОБОР КО

200 ± 0.02

V3 (V)



\* размер для сборки

51.01.003

Смеситель

Лист	Масса	Масшт
1	1.1	1:1

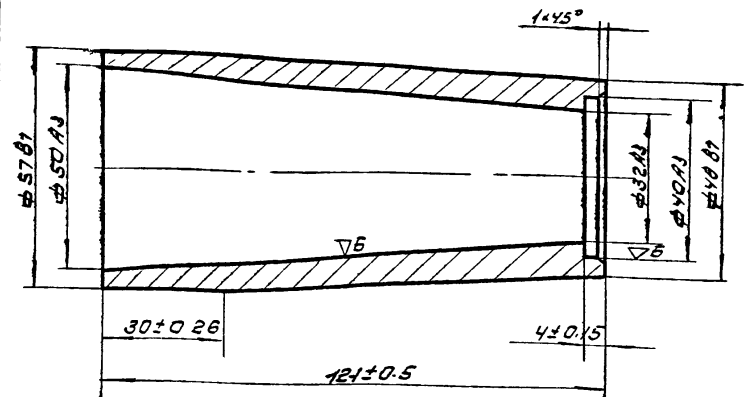
Лист	Листов
1	1

Ст. 3 ГОСТ 380-74

ЦНИИЭП ИИЖ-ОБОР КО

200 ± 0.02

V3 (V)



51.02.002

Конфузор

Лист	Масса	Масшт
1	0.8	1:1

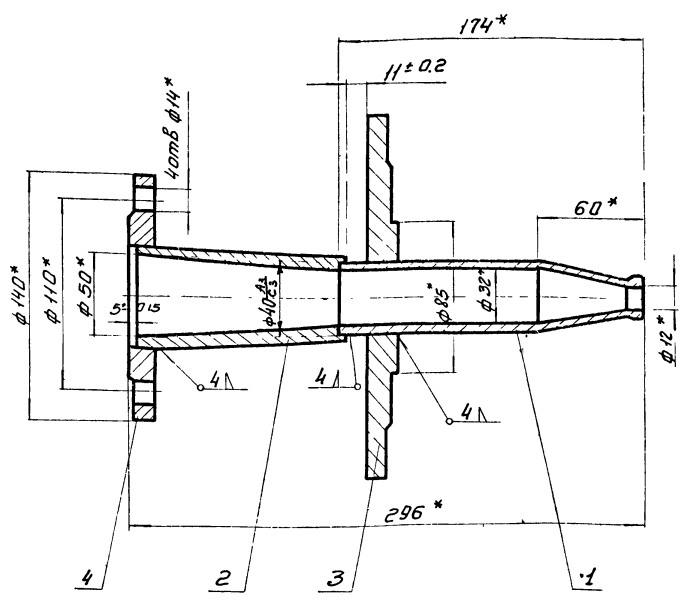
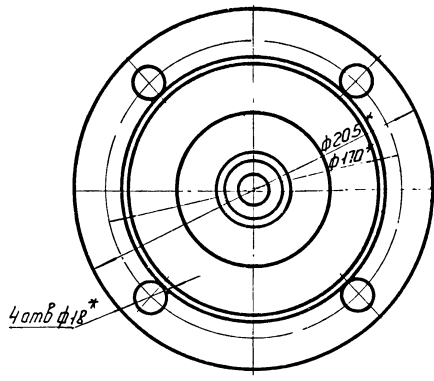
Лист	Листов
1	1

Ст. 3. ГОСТ 380-74

ЦНИИЭП ИИЖ-ОБОР КО

51.02.001

Альбом III Часть II



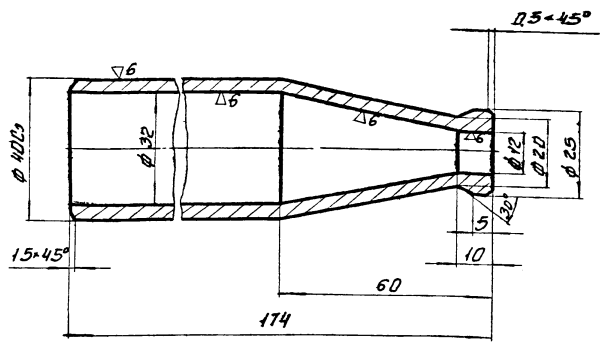
1 Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60  
 2. \*Размеры для справок

				51.02.000		
Изм	Лист	И. Вокун	Подп	Дата	Сопло в сборе	
Разработ	Поталов	Усач				
Провер	Рысин				Лит	Масса
Т. контр					Лист	Листов
И. контр	Рысин				ЦНИИ	ИНЖ. ОД
Утв	Графский					КО

Изм	Лист	И. Вокун	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Детали</u>								
11	1				51.02.001	Сопло	1	
11	2				51.02.002	Конфузор	1	
-	3				48.02.002	Фланец	1	Экспл. св.
<u>Стандартные изделия</u>								
	4					Фланец Ру25 Ду50 ГОСТ 1255-67	1	0,95кг

100 20 19

▽3(▽)



Неуказанные предельные отклонения размеров охватываемых - по А7  
 охватываемых - по В7  
 прочих - ±1/2 допуска в кл

				51.02.001		
Изм	Лист	И. Вокун	Подп	Дата	Сопло	
Разработ	Поталов	Усач				
Провер	Рысин				Лит	Масса
Т. контр					Лист	Листов
И. контр						

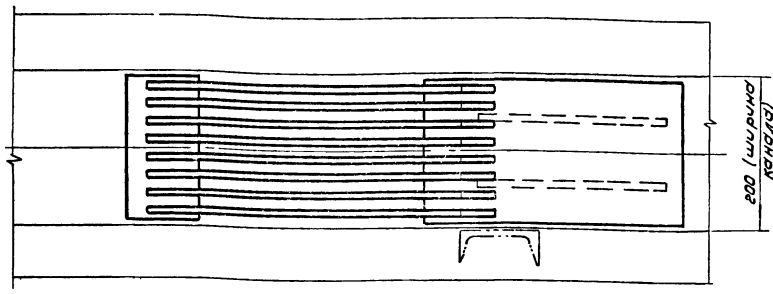
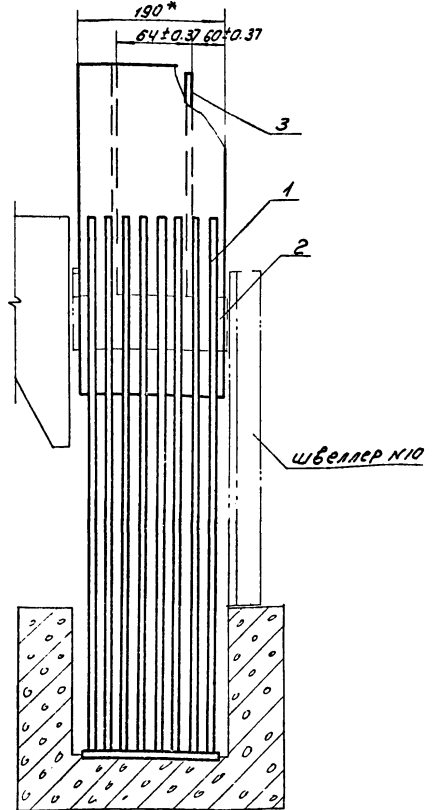
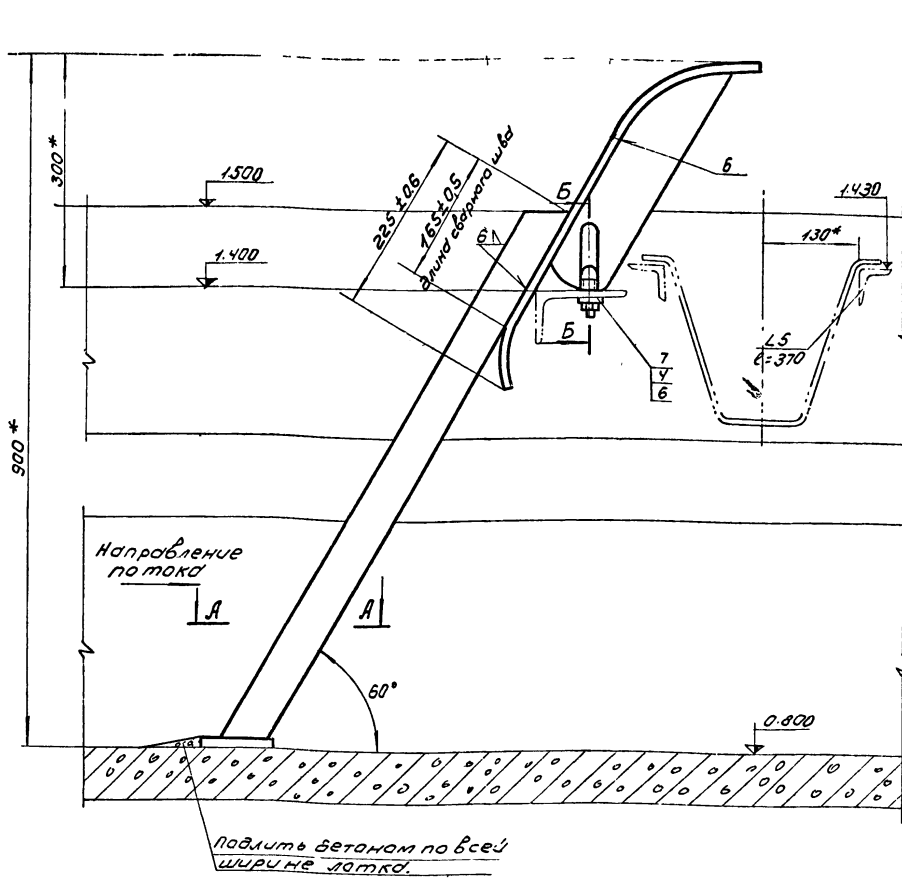
ЦНИИ Подп. и Дата Взам инв. Инв. № Факт Подп. и Дата

ЦНИИ Подп. и Дата Взам инв. Инв. № Факт Подп. и Дата

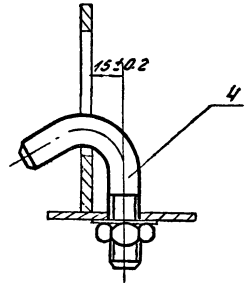
51.02.000				
Изм	Лист	И. Вокун	Подп	Дата
Разработ	Поталов	Усач		
Провер	Рысин			
Т. контр				
И. контр	Рысин			
Утв	Графский			

Лт 3 ГОСТ 300 -

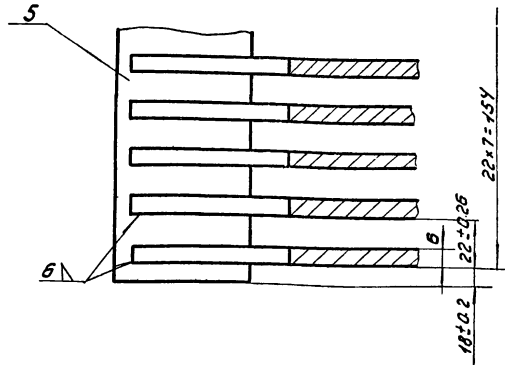
Тилобови проєкт 562-2-151-902-2-151 902-2-151  
 Альбом III Част. II



Б-6  
М1:2



А-А  
М1:2



1. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.  
 2\* Размеры для справок

Швейцария Лодж и Вестер Восточная Швейцария Лодж и Вестер

52.00.000				Лист	Масса	Листов
Ручная решетка				36	15	
Изм	Лист	ИЗДАНИЕ	Подп	Лист		
Рисун	Лист	Лист	Лист	Лист		
Проб	Рисун	Лист	Лист	Лист		
Т. контр						
Г.П.	Рисун	Лист	Лист	Лист		
Н. контр	граф. скл.	Лист	Лист	Лист		
Ч.тв	Сукаринко	Лист	Лист	Лист		

Альбом III Часть II

Имя и фамилия разработчика, дата

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Детали		
И	1		52.00.001	Полоса	8	
И	2		52.00.002	Козырек	1	
И	3		52.00.003	Ребра	2	
И	4		52.00.004	Болт	2	
И	5		52.00.005	Полоса L=190	1	
				Полоса 6x70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				Стандартные изделия		
	6			Гайка М16-011	2	0,033 кг
				ГОСТ 5915-70		
	7			Шайба 16-011	2	0,012 кг
				ГОСТ 11371-68		
52.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Потапов	Рысин			Лист	Масса
Провер.	Рысин				Масштаб	
И контр.	Утверд.	Рысин			ЦНИИЭП инж. обор. КО	
Ручная решетка						

52.00.001

(Δ) 2

\* Размер для справки

52.00.001		
Полоса		
Лист	Масса	Н-б
	2,67	1:5
Лист	Листов	
И контр.	Утверд.	
И контр.	Утверд.	
Полоса 5x50 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		
ЦНИИЭП инж. обор. КО		

Имя и фамилия разработчика, дата

52.00.002

(Δ) 3

Длина развернутой детали L=585

52.00.002		
Козырек		
Лист	Масса	Н-б
	10,07	1:5
Лист	Листов	
И контр.	Утверд.	
И контр.	Утверд.	
Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
ЦНИИЭП инж. обор. КО		

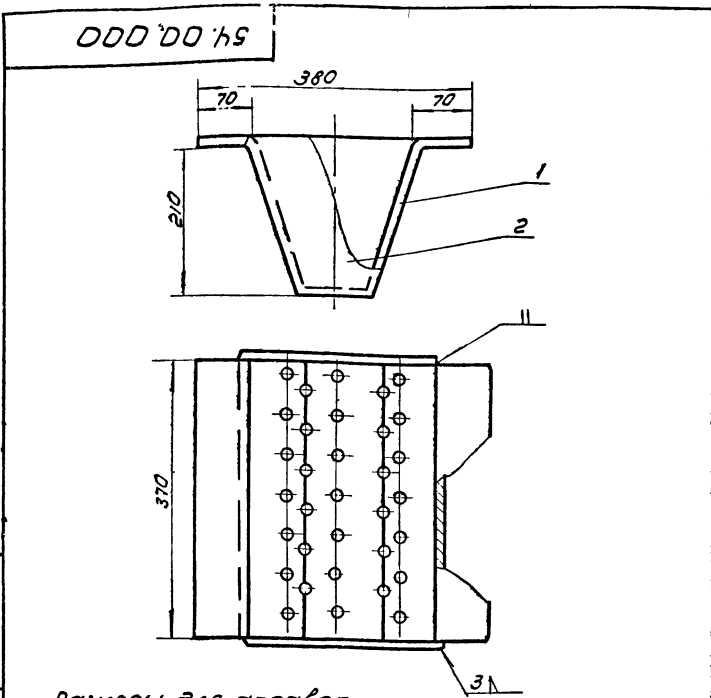
52.00.003

(Δ) 2

Неуказанные предельные отклонения размеров  
охватываемых - по А7  
охватывающих - по В7  
прочих - ± 1/2 допуска 8к

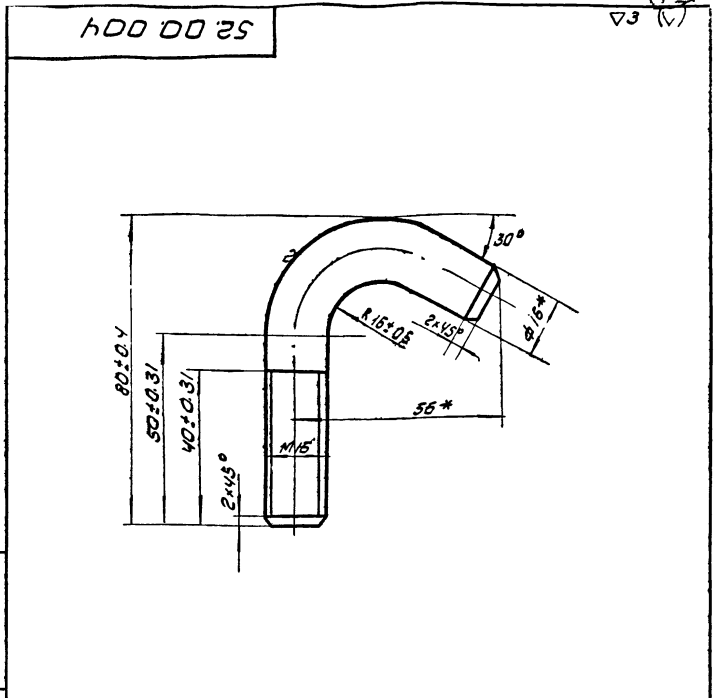
52.00.003		
Ребро		
Лист	Масса	Н-б
	1,25	1:2,5
Лист	Листов	
И контр.	Утверд.	
И контр.	Утверд.	
Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
ЦНИИЭП инж. обор. КО		





Размеры для справок

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
И	1		54.00.001	Корпус	1	
И	2		54.00.002	Стенка баковая	2	
			<b>54.00.000</b>			
ИЗМ	Лист	ИЗМ	Лист	Лист	Масса	Масштаб
					8	1:5
Разработ.	Потанов	Провер.	Рысун	Лист	Листов	
И.КОНТР.		УТВ.		ЦНИИЭП ИМЖ.обор. КО		

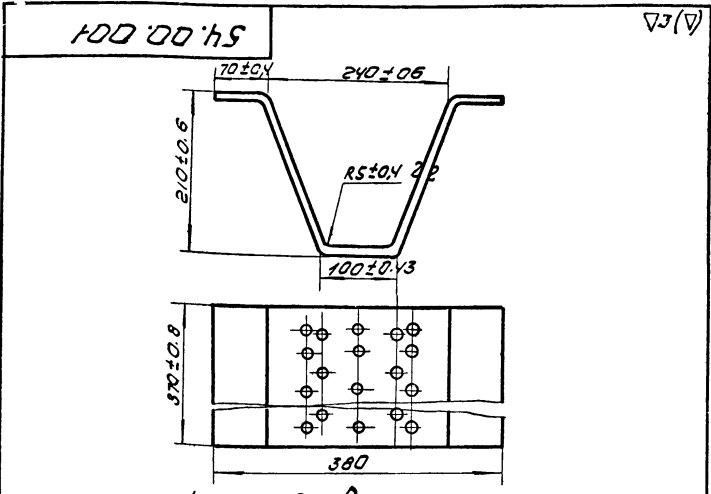


Длина развернутой детали L=120  
\* Размеры для справок.

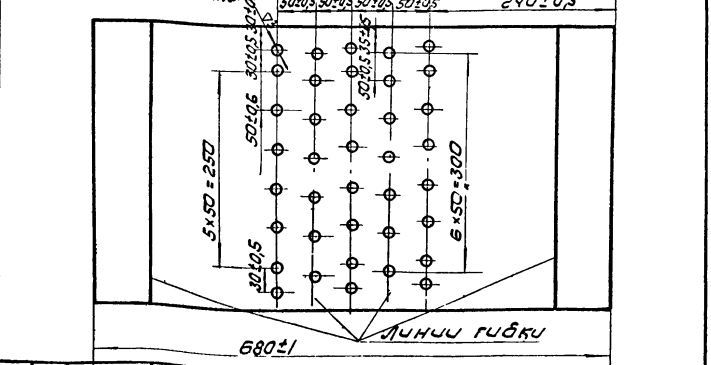
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
			<b>52.00.004</b>			
ИЗМ	Лист	ИЗМ	Лист	Лист	Масса	Масштаб
					0.36	1:1
Разработ.	Потанов	Провер.	Рысун	Лист	Листов	
И.КОНТР.		УТВ.		ЦНИИЭП ИМЖ.обор. КО		

ИМЖ.обор. КО

ИМЖ.обор. КО



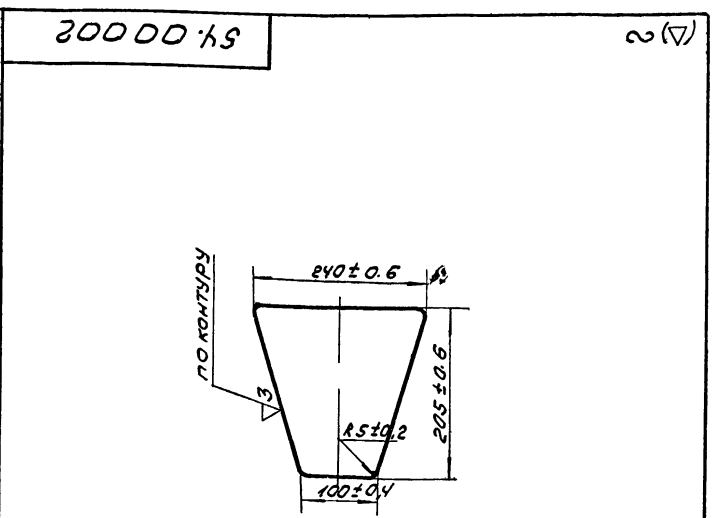
развертка



54.00.001.

ИЗМ	Лист	ИЗМ	Лист	Лист	Масса	Масштаб
					5.54	1:5
Разработ.	Потанов	Провер.	Рысун	Лист	Листов	
И.КОНТР.		УТВ.		ЦНИИЭП ИМЖ.обор. КО		

ИМЖ.обор. КО



54.00.002

ИЗМ	Лист	ИЗМ	Лист	Лист	Масса	Масштаб
					0.82	1:5
Разработ.	Потанов	Провер.	Рысун	Лист	Листов	
И.КОНТР.		УТВ.		ЦНИИЭП ИМЖ.обор. КО		

ИМЖ.обор. КО