

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902- 2 - 353

ОТСТОЙНИК КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ
ВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ
ДИАМЕТРОМ 24 м

Альбом II

Изделия

18410 - 02
ЦЕНА 0-84

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Сивильни ул., 22

Сдано в печать *2* 19*83* г.
Заказ № *5989* Тираж *540* экз.

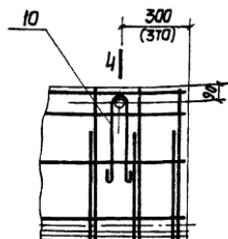
С о д е р ж а н и е

а л ь б о м а

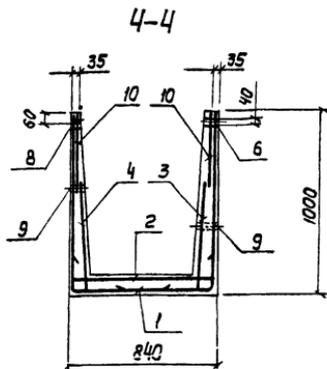
Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
	Содержание листов альбома	1	
	Железобетонные изделия		
КЖИ-ЛТ1-СБ	Лоток ЛТ1-(лист 1)	2	
КЖИ-ЛТ1	Лоток ЛТ1-(лист 2)	3	
КЖИ-ПСЦЗ-ЗБ-1 ^а	Стеновая панель ПСЦЗ-ЗБ-1 ^а	4	
КЖИ-ПСЦЗ-ЗБ-1 ^б	Стеновая панель ПСЦЗ-ЗБ-1 ^б	4	
КЖИ-ПСЦЗ-ЗБ-1 ^в	Стеновая панель ПСЦЗ-ЗБ-1 ^в	5	
КЖИ-П2-	Плита перекрытия П2	5	
	Закладные детали		
КЖИ-МН1	Изделие закладное МН-1	6	
КЖИ-МН2	Изделие закладное МН-2	6	
КЖИ-ЗД1	Изделие закладное ЗД1	7	
КЖИ-ЗД2	Изделие закладное ЗД2	7	
КЖИ-ЗД3	Изделие закладное ЗД3	8	
КЖИ-ЗД4	Изделие закладное ЗД4	8	
КЖИ-ЗД5	Изделие закладное ЗД5	9	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
	Арматурные изделия		
902-21-КЖИ-ДМ1-КП1	Каркас плоский КП1	10	
КЖИ-ОП1-КП2	Каркас плоский КП2	9	
КЖИ-ЛТ1-С1	Арматурная сетка С1	11	
КЖИ-ЛТ1-С2	Арматурная сетка С2	12	
КЖИ-ЛТ1-С3;С4	Арматурные сетки С3;С4	12	
	Монтажные элементы		
КЖИ-М1	Балка М1	13	
КЖИ-М2; М3	Монтажный элемент М2; М3	14	
КЖИ-М4	Монтажный элемент М4	13	
КЖИ-М5	Монтажный элемент М5	15	
КЖИ-М6	Монтажный элемент М6	15	
КЖИ-М7	Изделие закладное М7	16	
КЖИ-Б1	Балка стальная Б1	16	
КЖИ-К1-Т1	Опорный элемент Т1	17	
КЖИ-КС1	Кожух стальной КС1	18	
КЖИ-С1	Стремянка С1	19	

Деталь заделки петли



4)



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

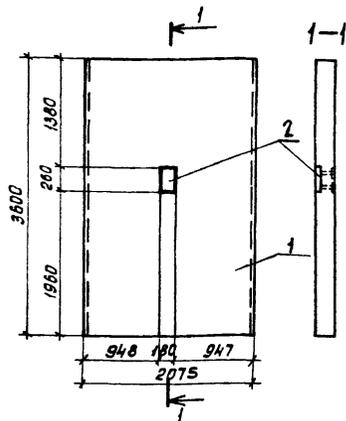
Марка эл-та	Изделия арматурные					Изделия закладные							
	Арматура класса		Всего	Прокат марки				Всего	Ст. труба				общий вес, кг
	класс А-III	класс ВР-I		ВСтЗ КпЗ		Л			Ст. тр.				
	ГОСТ5781-81	ГОСТ6727-80		ГОСТ 1063-81	ГОСТ 2322-75	8	15x8		dy25	dy15			
8	4	5	8	15x8	dy25	dy15	итого						
ЛТ1	5.3	5.3	2.6	13.1	15.7	21.0	0.4	1.4	0.2	1.9	3.9	24.9	

1. Защитный слой бетона принят - 20мм.
2. Петли УП1-2 привязать к сеткам С1
3. Рабочие плоскости закладных деталей должны быть западица с плоскостью лотка.

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		ТЛ902-2-353-КНИ-ЛТ1-С1	Сетка С1	1	14.1кг
И	2		-----С2	-----С2	1	3.6кг
И	3		-----С3	-----С3	1	1.7кг
И	4		-----С4	-----С4	1	1.6кг
				<u>Детали</u>		
И	5		ТЛ902-2-353-КНИ-ЛТ1-ЗД3	Закладная деталь ЗД3	4	1.8кг
В/к	6			Ст. труба dy15 ГОСТ 2322-75, В-55мм	17	0.1кг
В/к	7			Ст. труба dy15 ----- В-75мм	2	0.1кг
В/к	8			Ст. труба dy25 ----- В-65мм	2	0.05кг
В/к	9			Ст. труба dy25 ----- В-75мм	2	0.05кг
	10		Серия 1.400-9 В.1	Строповочная петля УП1-2	4	0.33кг
				<u>Материал</u>		
				Бетон М200; В4 Мр3		0,983 м³

ТЛ 902-2-353-КНИ-ЛТ1

Лист
2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия.кг.

Марка	Изделие закладное			Всего:
	Арматура класса	Прокат марки.		
	А III	ВСт 3кп2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76		
ПСЦЗ-36-1 ^б	16	Углов В=10	Углов	5.3
	0.8	0.8	4.5	
			4.5	

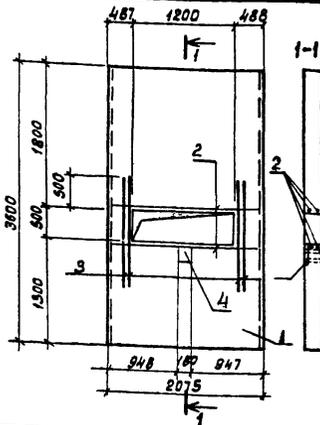
Формат	Зона	Лос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
				Техническая документация		
			Серия 3.900-3 Б5 ч.1	Панели стеновые для цилиндрических сооружений		
				Сборочные единицы		
II		1		Стеновая панель ПСЦЗ-36-1		со всеми закладными из кп-2
II		2	902-2-353- КЖИ - ЗД1	Изделие закладное ЗД1	1	5.3 кг.

Привязан

Имб. №

ТП 902-2-353-КЖИ-ПСЦЗ-36-1^б

Норм. контр.	Авт.штурман	Пробер.	Исполн.	Инженер	Рук. бр.	Пл. инж.пр.	Нач. отд.	Авт.штурман	Лист	Листов	Станд. масса	Масштаб		
											Р	2.8т	1:50	
														Рострой СССР
														СНОВЗООДКААПРОЕКТ г. Москва



Ведомость расхода дополнительной стали на элемент кг.

Марка	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса	Прокат марки.		
	А III	ВСт 3кп2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76		
ПСЦЗ-36-1 ^б	12	Углов	Углов	18.4
	18.4		18.4	
			18.4	

Продолжение

Марка	Изделие закладное			Всего
	Арматура класса	Прокат марки.		
	А III	ВСт 3кп2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76		
ПСЦЗ-36-1 ^б	16	Углов В=10	Углов	5.3
	0.8	0.8	4.5	
			4.5	

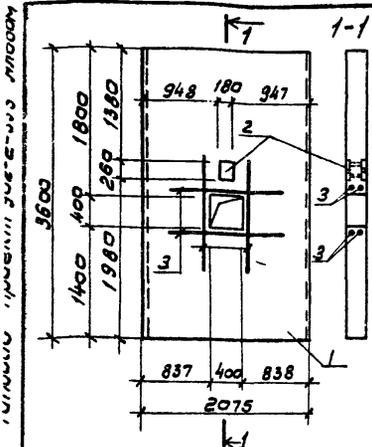
Формат	Зона	Лос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Техническая документация		
			Серия 3.900-3 Б5 ч.1	Панели стеновые для цилиндрических сооружений.		
				Сборочные единицы		
II		1		Стеновая панель ПСЦЗ-36-1		со всеми закладными
б/ч		2		φ12 А III, ГОСТ 5781-81, E=2040	4	1.8 кг.
б/ч		3		φ12 А III — " — E=1500	8	1.4 кг.
II		4	902-2-353- КЖИ - ЗД1	Изделие закладное ЗД1	1	5.3 кг.

Привязан

Имб. №

ТП 902-2-353-КЖИ-ПСЦЗ-36-1^б

Норм. контр.	Авт.штурман	Пробер.	Исполн.	Инженер	Рук. бр.	Пл. инж.пр.	Нач. отд.	Авт.штурман	Лист	Листов	Станд. масса	Масштаб		
											Р	2.8т	1:50	
														Рострой СССР
														СНОВЗООДКААПРОЕКТ г. Москва



1-1 Ведомость расхода дополнительной стали на 1 элемент кг.

Марка	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса			
	А III			
ПСЦЗ-36-1 ^б	ГОСТ 5781-81			10,4
	12	Итого		
	1,4			

Продолжение

Марка	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса	Прокат марки		
	А III	Вст.3 кп2		
ПСЦЗ-36-1 ^б	ГОСТ 5781-81 ГОСТ 103-78			5,3
	16	Итого 5-10		
	0,8	0,8	4,5	

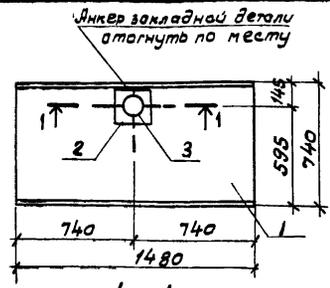
Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Серия 3.900-3 В.5 ч.1	Техническая документация		
				Панели стеновые для цилиндрических сооружений		
				Сборочные единицы		
II		1		Стеновая панель ПСЦЗ-36-1	1	по смете 188, панелей 36, кп-2
III		2	902-2-353-кжи-3Д1	Изделие закладное 3Д1	1	5,3 кг.
IV		3		ф12А, ГОСТ 5781-81, 6-1400	8	1,3 кг.

Привязан			
И.В.Н			

ТП 902-2-353-кжи-ПСЦЗ-36-1^б

Стеновая панель ПСЦЗ-36-1 ^б	Склад	Масса	Масштаб
	р	28т	1:50
	Лист	Листов	
	Госстрой СССР		
	СНОВЗВОДОКНАЛПРОЕКТ		
	г. Москва		

И.В.Н	И.В.Ш	В.С.С
Провер	Латкина	Г.С.
Исполн	Сабитов	А.И.
И.В.Н	Корнилова	К.С.
Рук. бр	Галадина	В.И.
Лицел	Златовласки	В.И.
Нач. отд	И.В.Ш	В.С.С



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка	Изделие закладное			Всего кг.
	Арматура класса	Прокат марки		
	А III	Вст.3 кп2		
П119-8а	ГОСТ 5781-81 ГОСТ 103-78			4,0
	6	Итого 5-10		
	0,12	0,12	4,0	

Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Серия 3.006-2 В II-2	Техническая документация		
				Сборные ж/б каналы и туннели из лотковых элементов.		
				Сборочные единицы		
II		1		Плита перекрытия П119-8		
III		2	ТП902-2-353-кжи-п2-3Д5	Изделие закладное 3Д5	1	4,1 кг.
IV		3		Труба 120х2,8 ГОСТ 8734-75, Р.пан.	1	0,1 кг.

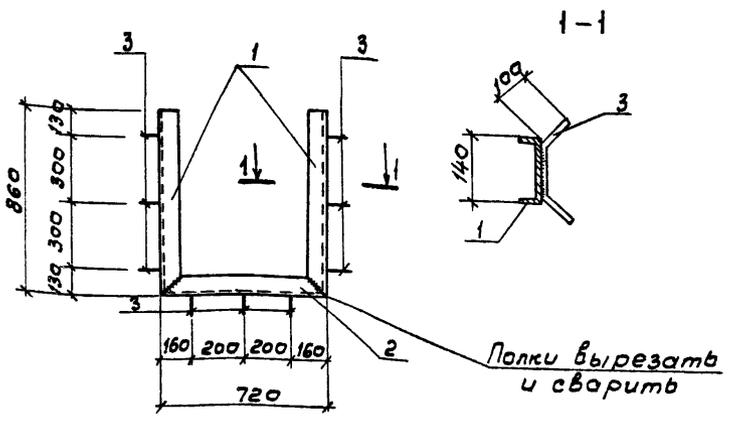
Привязан			
И.В.Н			

ТП 902-2-353-кжи-П2

Плита перекрытия П119-8а	Склад	Масса	Масштаб
	р	276кг	1:25
	Лист	Листов	
	Госстрой СССР		
	СНОВЗВОДОКНАЛПРОЕКТ		
	г. Москва		

И.В.Н. поз.1 Подпись и дата 23.01.81 И.В.Н

Типовой проект 902-2 Альбом II



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание, масса ед. к.г.
<u>Детали</u>						
Б.У.	1			EN14; ГОСТ 8240-72, L=850	2	10.7
Б.У.	2			EN14; ГОСТ 8240-72, L=720	1	8.9
Б.У.	3			φ10AII ГОСТ 5781-81; L=340	9	0.2

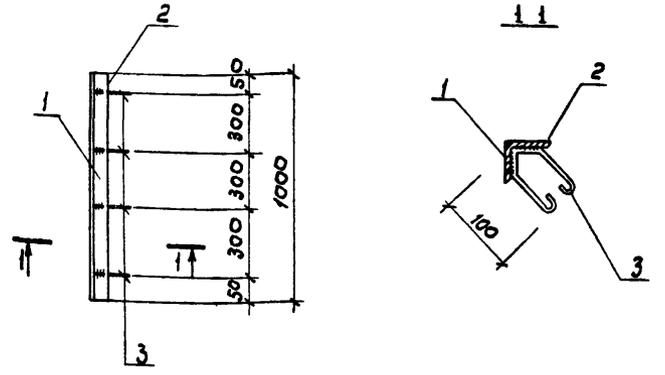
1. Для сварки принять электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75

Привязан			
И.И.В.И.			

ТП 902-2-353-КЖИ-МН2

И.контр.	Алтышуллер	<i>Алтышуллер</i>
Провер.	Лоткина	<i>Лоткина</i>
Исполн.	Собитова	<i>Собитова</i>
Инжен.	Корнилова	<i>Корнилова</i>
Рук.бр.	Голвадино	<i>Голвадино</i>
Гл.инж.пр.	Золотаревский	<i>Золотаревский</i>
Нач.отд.	Алтышуллер	<i>Алтышуллер</i>

Изделие закладное МН2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	32.1	5/М
Лист 1		Листов	
Госстроя СССР			
СЮЗЭВРОДИНАПРОЕКТ			
г. Москва			



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание, масса ед. к.г.
<u>Детали</u>						
Б.У.	1			L75x8; ГОСТ 8509-72, L=1000	1	20
Б.У.	2			φ8AII; ГОСТ 5781-81, L=1000	1	0.4
Б.У.	3			φ6AII; ГОСТ 5781-81, L=410	4	0.1

1. Для сварки принять электроды Э-42А по ГОСТ 9467-75

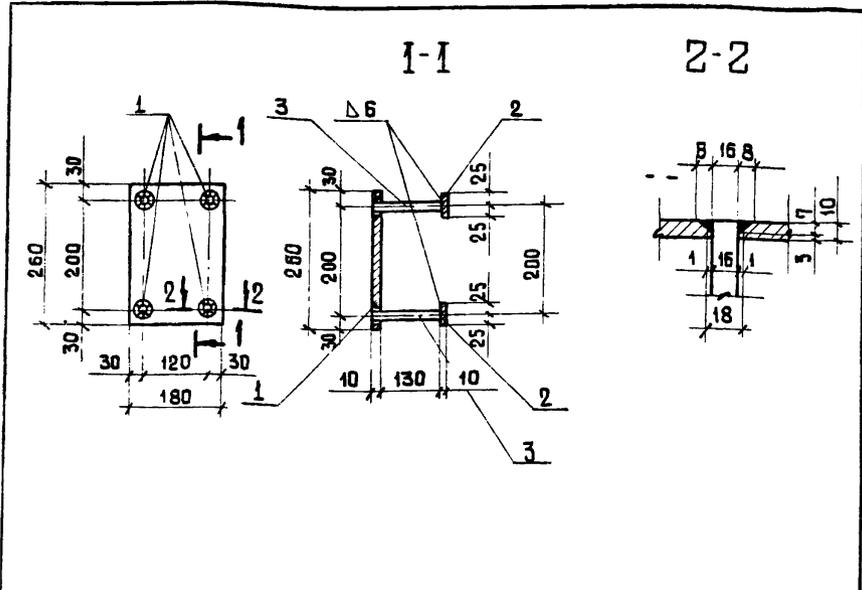
Привязан			
И.И.В.И.			

ТП 902-2-353-КЖИ-МН1

И.И.В.И. Листов и дата вставки

И.контр.	Алтышуллер	<i>Алтышуллер</i>
Провер.	Лоткина	<i>Лоткина</i>
Исполн.	Собитова	<i>Собитова</i>
Инжен.	Корнилова	<i>Корнилова</i>
Рук.бр.	Голвадино	<i>Голвадино</i>
Гл.инж.пр.	Золотаревский	<i>Золотаревский</i>
Нач.отд.	Алтышуллер	<i>Алтышуллер</i>

Изделие закладное МН1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	38	5/М
Лист 1		Листов	
Госстроя СССР			
СЮЗЭВРОДИНАПРОЕКТ			
г. Москва			



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Масса ЕД. кг
<u>Детали</u>					
	1		φ16АШ ГОСТ 5781-81; L=140	4	0,2
	2		-180×10 ГОСТ 103-76; L=260	1	3,7
	3		-50×10 ГОСТ 103-76; L=50	4	0,2

1 Сварку вести электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75
 2 Приварку поз. 3 к поз. 1 производить под слоем флюса, h ш = 10 мм по ГОСТ 9084-69

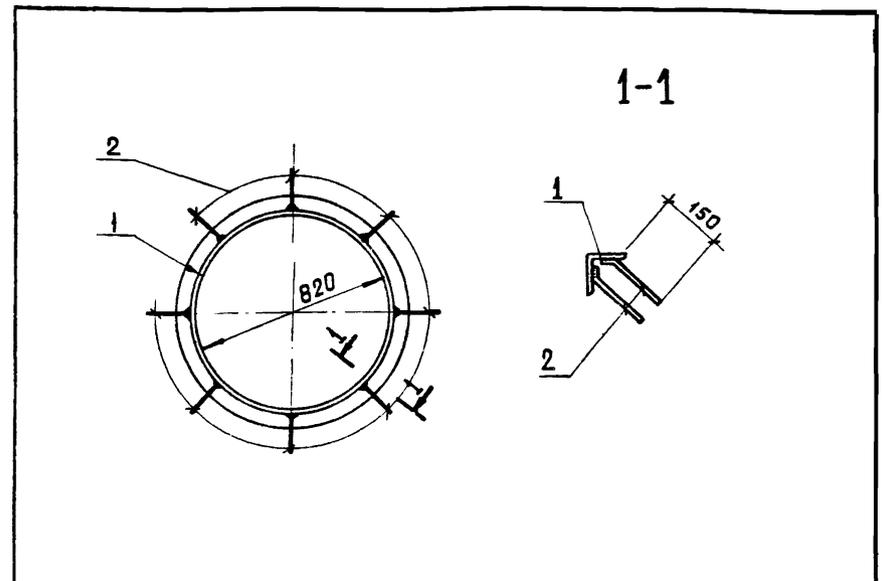
Привязан			
И.в. №			

ТП 902-2-353-КЖИ-ЗД1

Изделие закладное
ЗД-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,3 кг	Б/м
Лист 1 Листов		
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

Н.контр. Альтшуллер
 Провер. Латкина
 Исполн. Сабитова
 Инженер Карнилова
 Рук. бр. Зольдина
 Гл. инж. пр. Золотаревский
 Нач. отд. Альтшуллер



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Масса ЕД. кг
<u>Детали</u>					
Б.Ч.	1		L475×8 ГОСТ 8509-72; L=2570	1	23,3
Б.Ч.	2		φ10АШ ГОСТ 5781-81; L=200	8	0,2

1. Сварку вести электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75
 2. Высоту шва принять 5 мм

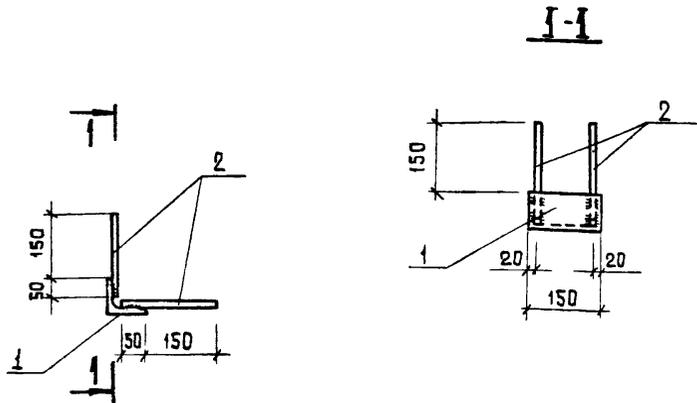
Привязан			
И.в. №			

ТП 902-2-353-КЖИ-ЗД2

Изделие закладное
ЗД2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	26,5	Б/м
Лист 1 Листов		
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

Н.контр. Альтшуллер
 Провер. Латкина
 Исполн. Сабитова
 Инженер Карнилова
 Рук. бр. Зольдина
 Гл. инж. пр. Золотаревский
 Нач. отд. Альтшуллер



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Масса, ед. кг
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		Л175×8; ГОСТ 8509-72*; L=150		1	1,4
Б.4	2		Ф 8АIII; ГОСТ 5781-81; L=200		4	0,1

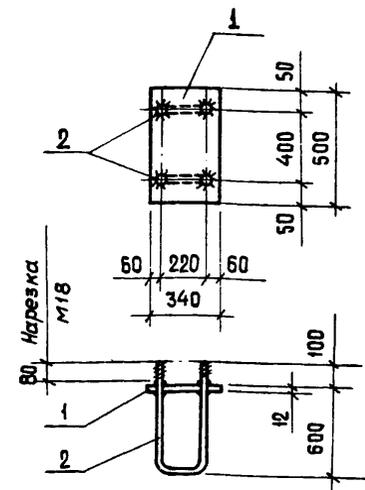
1. Для сварки принять электроды 9-42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высоту сварного шва принять 6 мм.

Привязан			
ИМВ №			

ТП 902-2-353 - КЖИ-ПТ-ЗДЗ

Норм. конт.	Альциплер	<i>Виз</i>
Провер.	Латкина	<i>Виз</i>
Исполн.	Себитава	<i>Виз</i>
Инженер	Карнилова	<i>Виз</i>
Рук. гр.	Гольдина	<i>Виз</i>
Гл. инж. пр.	Заттаредский	<i>Виз</i>
Нач. отд.	Альциплер	<i>Виз</i>

Изделие закладное ЗДЗ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1,8	Б/М
	Лист 1	Листов	
	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Масса ед. кг
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		-340×12; ГОСТ 19903-74*; L=500		1	16,1
Б.4	2		Ф 18АI; ГОСТ 5781-81; L=1620		2	3,2

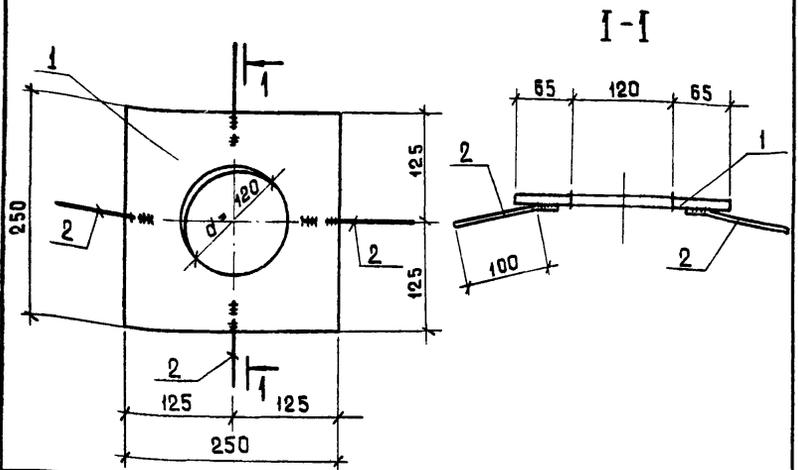
1. Сварку вести электродами 9-42 по ГОСТ'у 9467-75.
2. Высоту сварного шва принять 6 мм.

Привязан			
ИМВ №			

ТП 902-2-353 - КЖИ-ОП-I-ЗД4

Норм. конт.	Альциплер	<i>Виз</i>
Провер.	Латкина	<i>Виз</i>
Исполн.	Ничкевич	<i>Виз</i>
Инженер	Карнилова	<i>Виз</i>
Рук. гр.	Гольдина	<i>Виз</i>
ГИП	Заттаредский	<i>Виз</i>
Нач. отд.	Альциплер	<i>Виз</i>

Изделие закладное ЗД4	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	22,5 кг	1:20
	Лист 1	Листов	
	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



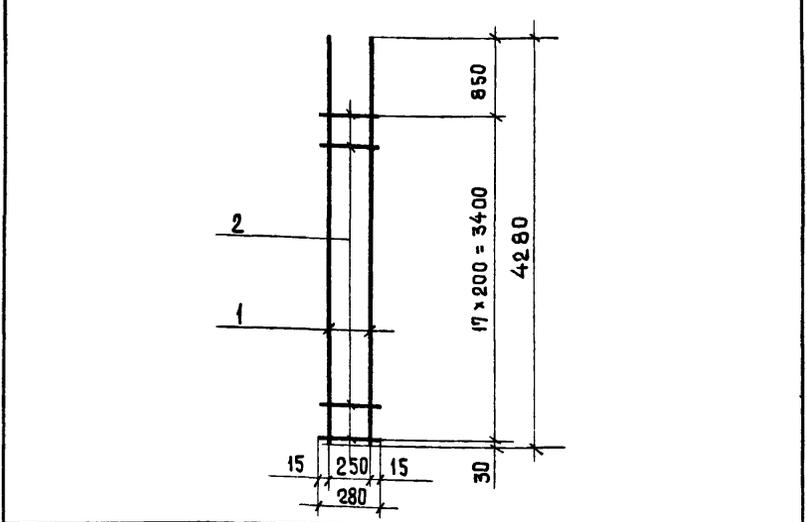
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Масса ед. кг
				<u>Детали</u>		
Б.4		1		- 250x10; ГОСТ 19903-74; $\rho=250$	4	4,0
Б.4		2		$\phi 6AIII$; ГОСТ 5781-81; $\rho=150$	4	0,03

Привязан			
Инд. №			

ТЛ 902-2-353 - КЖИ-П2-ЗД5

Изделие закладное ЗД5		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	4,1	Б/м
		Лист 1	Листов	
Госстрой СССР СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва				

Норм. конт. Альтшуллер
Проверил Латкина
Исполн. Садитова
Инженер Корнилова
Рук. гр. Гальдина
ГИП Золотаревский
Нач. отд. Альтшуллер



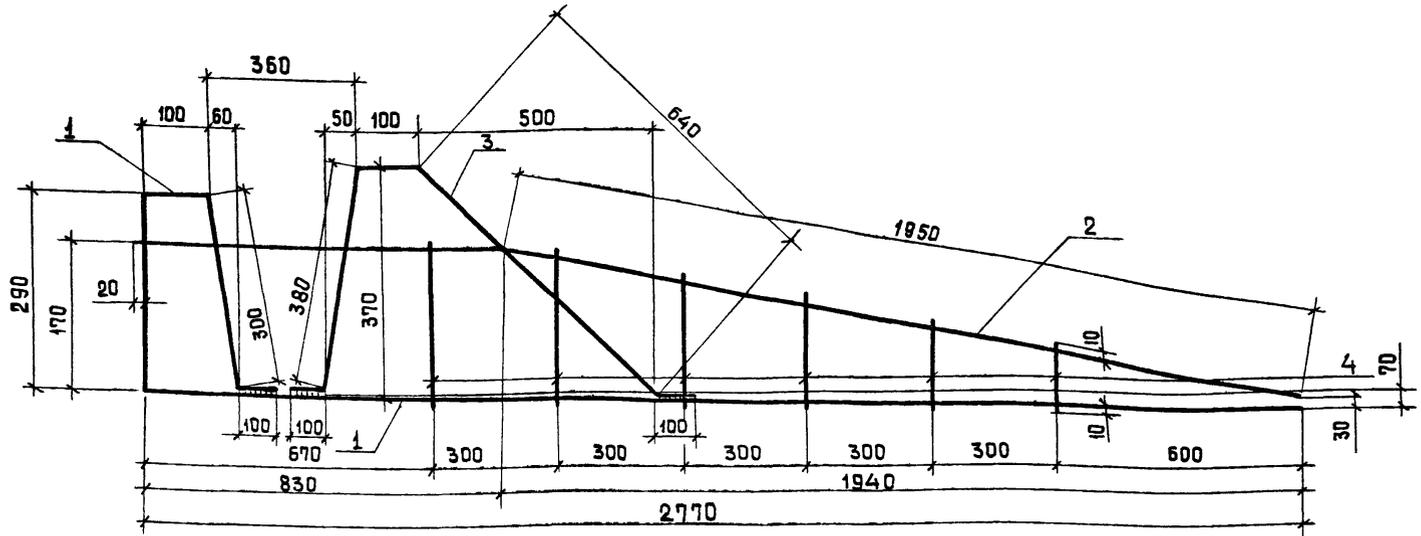
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Масса ед. кг
				<u>Детали</u>		
Б.4		1		$\phi 12AIII$; ГОСТ 5781-81; $\rho=4280$	2	3,8
Б.4		2		$\phi 6A I$; ГОСТ 5781-81; $\rho=280$	18	0,05

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-76				Привязан			
Инд. №				Инд. №			

ТЛ 902-2-353 - КЖИ-ОП-I-КП2

Каркас плоский КП 2		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	85 кг	Б/м
		Лист 1	Листов	
Госстрой СССР СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва				

Норм. конт. Альтшуллер
Провер. Латкина
Исполн. Ницкевич
Инженер Корнилова
Рук. гр. Гальдина
ГИП Золотаревский
Нач. отд. Альтшуллер



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	

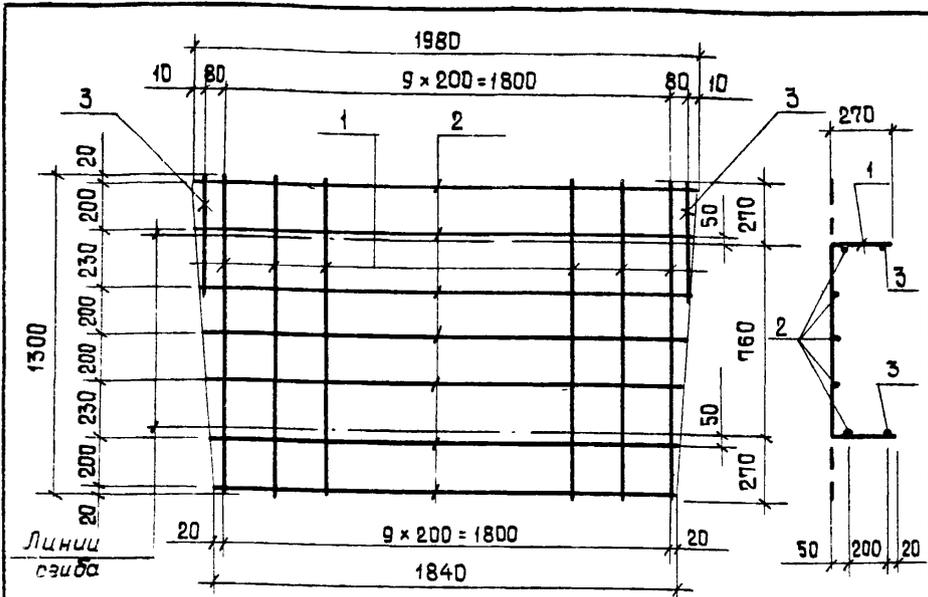
Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Масса ЕД кг
			<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		φ ВАТ; ГОСТ 5781-81; ℓ=3560	1	1,4
Б.Ч.	2		φ ВАТ; ГОСТ 5781-81; ℓ=2800	1	1,1
Б.Ч.	3		φ ВАТ; ГОСТ 5781-81; ℓ=1320	1	0,5
Б.Ч.	4		φ ВАТ; ГОСТ 5781-81; ℓ=140	6	0,1

Привязан

Имв №	
-------	--

ТП 902-2-353-КЖИ-ДМ1-КП1		
Норм. контр.	Альтшуллер	<i>Альт</i>
Провер.	Латкина	<i>Лат</i>
Исполн.	Ничкевич	<i>Нич</i>
Инженер	Корчилова	<i>Кор</i>
Рис. Бр.	Сольдина	<i>Сол</i>
ГИП	Золотаревский	<i>Зол</i>
Нач. отд.	Альтшуллер	<i>Альт</i>
Каркас плоский КП 1		
Сталь	Масса	Масштаб
Р	3,6 кг	Б/М
Лист 1	Листов	
ГОССТРОЙ СССР		
СНОВЗВОДИТЕЛЬ: АПРОЕКТОР г. Москва		



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1		5ВрI; ГОСТ 6727-80; $\ell=1300$	10	0,2
Б4		2		4ВрI; ГОСТ 6727-80; $\ell=1910$	7	0,2
Б4		3		5ВрI; ГОСТ 6727-80; $\ell=470$	2	0,1

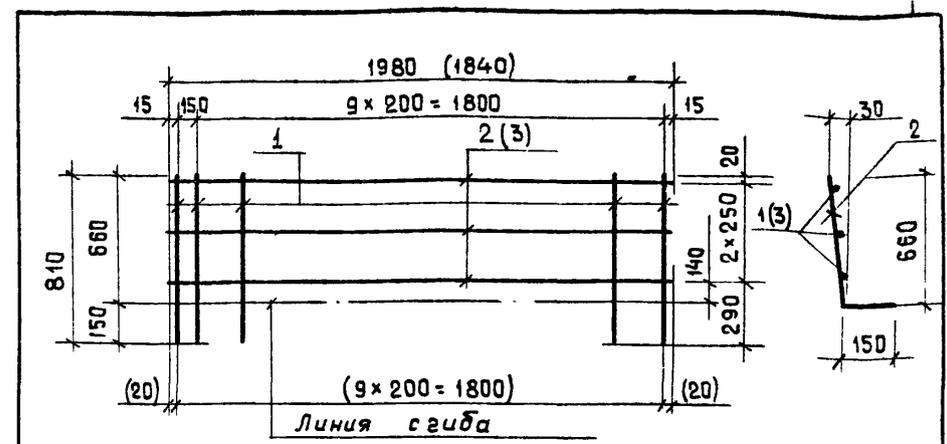
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-76

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-353- КЖИ-ЛТИ-С2

Норм. контр.	Ялтышуплер	Провер.	Лоткина	Исполн.	Куцкевич	Инженер	Корнилова	Рук. гр.	Зольдина	ГИП	Золотаревский	Нач. отд.	Ялтышуплер	Арматурная сетка	Стадия	Масса	Масштаб
															Р	3,6 кг	Б/М
														С2	Лист 1	Листов	
														Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сетка С3</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.4		1		5ВрI; ГОСТ 6727-80; $\ell=810$	11	0,1
Б.4		2		4ВрI; ГОСТ 6727-80; $\ell=1980$	3	0,2
				<u>Сетка С4</u>		
				<u>детали</u>		
Б.4		1		5ВрI; ГОСТ 6727-80; $\ell=810$	10	0,4
Б.4		3		4ВрI; ГОСТ 6727-80; $\ell=1840$	3	0,2

1 Размеры в скобках даны для сетки С4

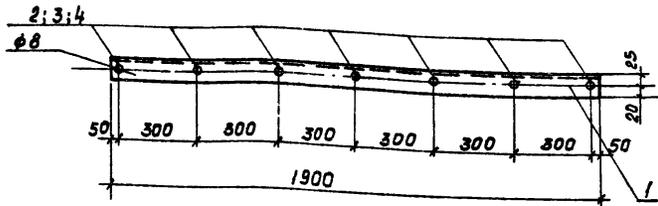
2 Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-76

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-353- КЖИ-ЛТИ-С3;С4

Норм. контр.	Ялтышуплер	Провер.	Лоткина	Исполн.	Куцкевич	Инженер	Корнилова	Рук. гр.	Зольдина	ГИП	Золотаревский	Нач. отд.	Ялтышуплер	Арматурные сетки	Стадия	Масса	Масштаб
															Р	1,7 кг	Б/М
														С3; С4	Лист 1	Листов	
														Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва			



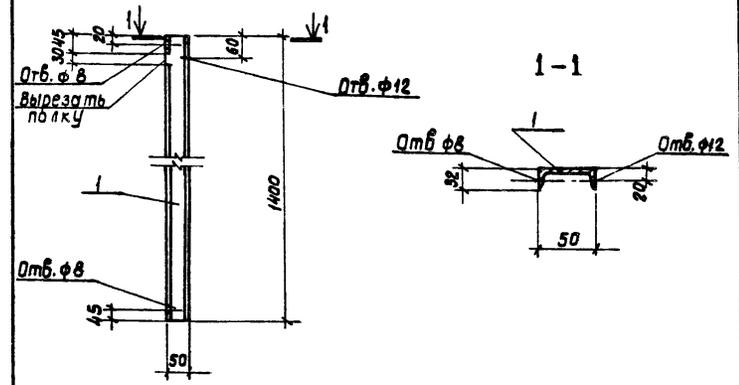
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание.
				Детали		
Б4		1		L45x4; ГОСТ 8509-72; L-1900	1	5.2 кг
Б4		2		БОЛТ М6x40; ГОСТ 7798-70	7	0.01 кг.
У		3		Шайба 40; ГОСТ 11371-78	14	0.04 кг.
Б4		4		Гайка М40; ГОСТ 5915-70	14	0.12 кг

Привязан			
ИМБ. №2			

ТП 902-2-353 КЖИ - М5

Н. контр.	Альтшуллер	<i>Алт</i>		Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Лоткина	<i>Лот</i>		р	5.3	8/м
Исполн.	Савилюба	<i>Сав</i>		Лист 1	Листов	
Инжен.	Корнилова	<i>Кор</i>		Росстрой СССР		
Рук. бр.	Гольдима	<i>Гол</i>		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. ла.	Залотаревский	<i>Зал</i>		г. Москва		
Нач. отд.	Альтшуллер	<i>Алт</i>				

Монтажный элемент М5



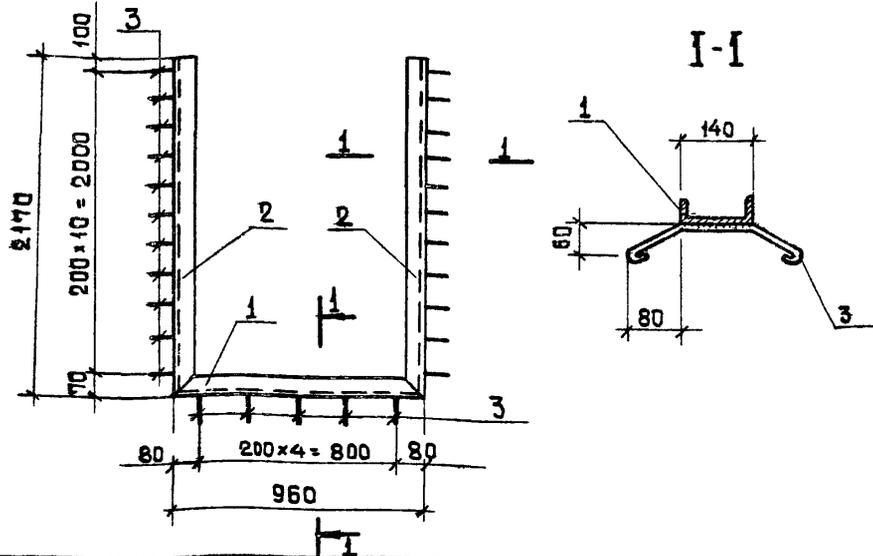
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
И				Детали		
Б4		1		С N5; ГОСТ 8240-72; L=1400	1	8.9 кг.

Привязан			
ИМБ. №			

ТП 902-2-353 КЖИ - М6

Н. контр.	Альтшуллер	<i>Алт</i>		Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Лоткина	<i>Лот</i>		р	6.9	8/м
Исполн.	Савилюба	<i>Сав</i>		Лист 1	Листов	
Инжен.	Корнилова	<i>Кор</i>		Росстрой СССР		
Рук. бр.	Гольдима	<i>Гол</i>		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. ла.	Залотаревский	<i>Зал</i>		г. Москва		
Нач. отд.	Альтшуллер	<i>Алт</i>				

Монтажный элемент М6



Фармакт	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание Масса ед. кг
				<u>Детали</u>		
Б.4	1			С N14; ГОСТ 8240-72; $l=960$	1	11,8
Б.4	2			С N14; ГОСТ 8240-72; $l=2170$	2	26,7
Б.4	3			Ф6А1; ГОСТ 5781-81; $l=430$	27	0,1

1 Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75
2 Высота шва 5 мм

Привязан

Инв. №

ТЛ 902-2-353 - КЖИ-М7

Изделие закладное
М7

Стадия Масса Масштаб

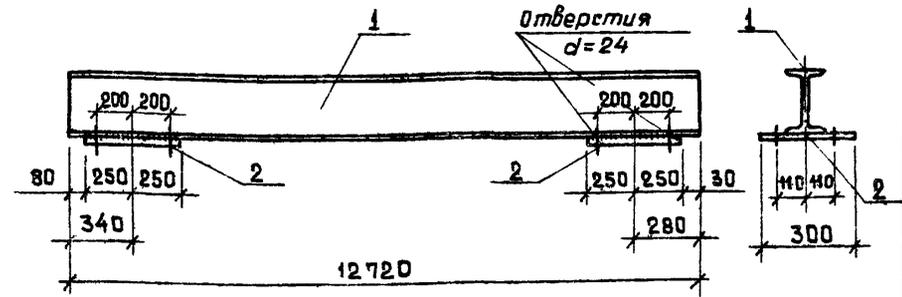
Р 67,9 Б/м

Лист 1 Листов

Госстрой СССР

Созвездка В. А. ПРОЕКТ
г. Москва

Н. контр. Альтшуллер
Провер. Лоткина
Цепель Сабитова
Инженер Корнилова
Рук. гр. Гольдина
Гл. инж. пр. Золотаревский
Нач. отд. Альтшуллер



Фармакт	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание Масса ед. кг
				<u>Детали</u>		
Б.4	1			І N33; ГОСТ 8239-72; $l=12720$	1	536,8
Б.4	2			- 300x12; ГОСТ 19903-74; $l=580$	2	14,2

1 Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75
2 Сварные швы приняты $h_{ш.} = 6$ мм

Привязан

ТЛ-902-2-353-КЖИ-Б1

Балка стальная
Б1

Стадия Масса Масштаб

Р 565,2 Б/м

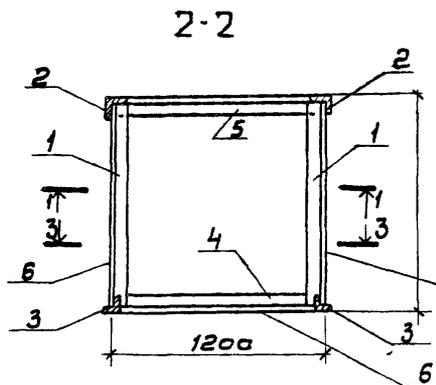
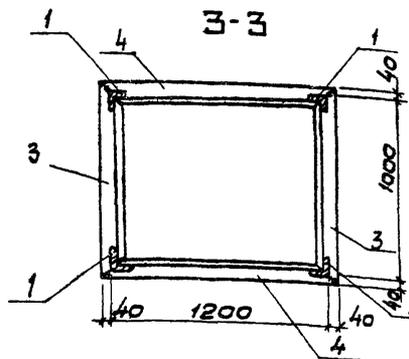
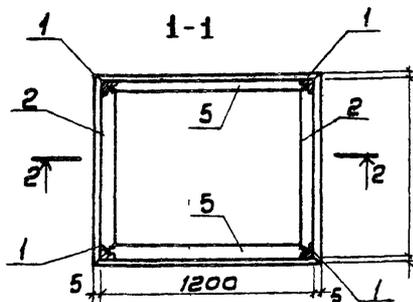
Лист 1 Листов

Госстрой СССР

Созвездка В. А. ПРОЕКТ
г. Москва

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Норм. конт. Альтшуллер
Провер. Лоткина
Цепель Ницкевич
Инженер Корнилова
Рук. гр. Гольдина
ГИП Золотаревский
Нач. отд. Альтшуллер



Обиты кровельной сталью.

Размер	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Масса ед.м
Детали						
5/4		1		L50x5; ГОСТ 8503-78. L=1190	4	4.5
5/4		2		L50x5 — " —	2	3.8
5/4		3		L50x5 — " — L=1080	2	4.1
5/4		4		L50x5 — " — L=1280	2	4.8
5/4		5		L50x5 — " — L=1210	2	4.6
5/4		6		Сталь кровельная δ=0.32 ГОСТ 1715-78	3.6	m² 16.6m

Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-78 hш=6мм

Привязан

И-в н

Норм. кол. Дятлишхлер *Вен*
 Провер. Лоткино *Л*
 Чертеж Корнилова *К*
 Рук. Бр. Гладышова *Г*
 Инж. ла. Золоторевский *З*
 Начальн. Дятлишхлер *Вен*

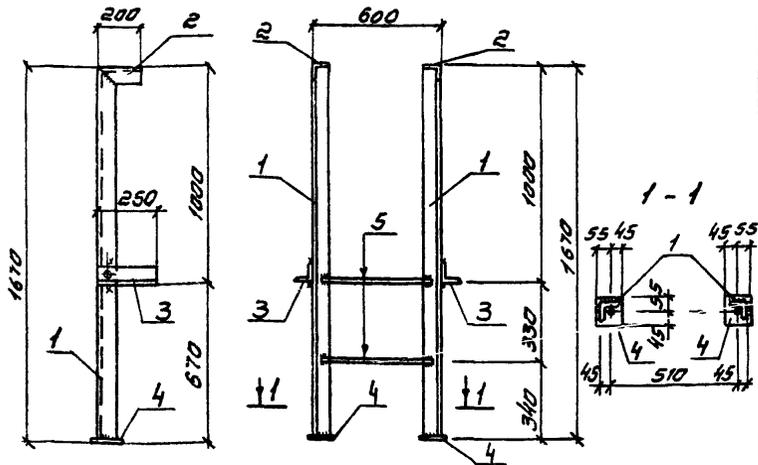
902-2-353-КЖИ-КС1

Кожух стальной
КС-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	38.3	5/4

Лист 1 Листов
 Госстрой СССР
 СОНЪОДКАНАПРОЕКТ
 г. Москва

18410-02 20



№	Элемент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примерная масса Ед. кг
<u>Детали</u>					
БН	1		L80×6; ГОСТ 8509-72*; l=1660	2	12,2кг
БН	2		L80×6; ГОСТ 8509-72*; l=200	2	1,5кг
БН	3		L80×6; ГОСТ 8509-72*; l=250	2	1,9кг.
БН	4		-100×6; ГОСТ 103-76; l=100	2	0,5кг
БН	5		φ 18 А1; ГОСТ 5781-81; l=570	2	0,2кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы приняты hш=5мм
3. Все отверстия d=16мм

Привязан

ИНВ №

Т.П. 902-2-353-КЖИ-С1

Стремянка
С1

Изм. кон. А.А. Шихов
Проект. П.А. Мухомов
Исполн. И.И. Мухомов
Инж. К.А. Кошкин
Экз. Г.Р. Голубина
СНП. В.А. Волотовский
Ч.ч. 017. А.А. Шихов

Стадия	Масса	Масштаб
Р	32,6	1:20
Лист / Листов		
Госстрой СССР		
СООБЗВО ДОК АНАЛ ПРОЕКТ		
г. Москва		

Привязан

ИНВ №

Стадия	Масса	Масштаб
Лист / Листов		
Госстрой СССР		
СООБЗВО ДОК АНАЛ ПРОЕКТ		
г. Москва		

ИНВ и подл. Подпись и дата. Взам инв.и