


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-40.86

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ

ДЛЯ СТАНЦИЙ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10; 17; 25 ТЫС. М³/Е ТКИ

АЛЬБОМ 
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-40.86

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ

ДЛЯ СТАНЦИЙ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 ; 17 ; 25 ТЫС М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка
 - Альбом II - Технологическая, санитарно-техническая, архитектурно-строительная части
 - Альбом III - Строительные изделия.
 - Альбом IV - Электротехническая часть.
 - Альбом V - Спецификации оборудования
 - Альбом VI - Ведомости потребности в материалах
 - Альбом VII - Сметы
- Примененные типовые материалы: типовый проект 407-3-352/84 Альбом VIII - типовые конструкции и детали.

АЛЬБОМ III

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 320 от 5 ноября 1984 г
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ПРИКАЗ № 74 от 12 декабря 1985 г.

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Главный инженер института

А. Кетаев
А. Кетаев

Главный инженер проекта

Л. Будаева
Л. Будаева

					ПРИВЯЗАН	

Инв №

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

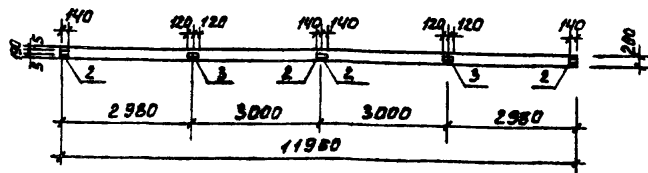
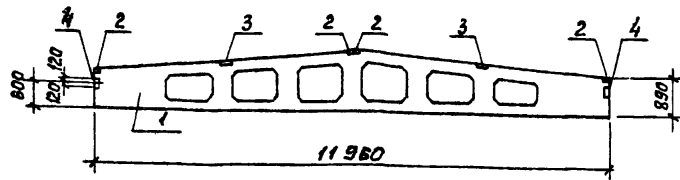
Москва, А-445, Садовая ул., 22

Сдано в печать VI 1956 г.
Здание № 8147 Тираж 485 экз.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМ.
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.Б1	БАЛКА Б1	3	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.Б2	БАЛКА Б2	4	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.Б3	БАЛКА Б3	5	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.Б4	БАЛКА Б4	6	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.К1	КОЛОННА (К1, К2, К3)	7	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.К4	КОЛОННА К4	8	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.П9	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П9, П10, П11)	9	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.П12	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П12	10	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ПС2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС2, ПС3)	11	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ПС4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС4, ПС5)	12	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ПС6	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6	13	
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ПС7	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС7, ПС8)	14	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.П19	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П19	15	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2		
12	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.БТ1	БАЛКА БТ1	16	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.Мр2	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Мр2	17	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.Мр1	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Мр1		
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	18	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ЩМ1	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ1		
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ЩМ3	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ3	19	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ЩМ2	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ2		
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ЩМ3	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ4	20	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.ЩМ4	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩМ5		
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	21	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4		
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.КП1	КАРКАС ПРВСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	22	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.КП-Кр1	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1		
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	23	
11	ТП 902-9-40.86 -КЖИ.С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2		



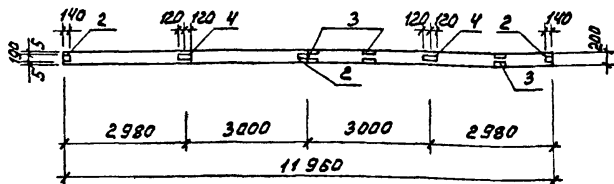
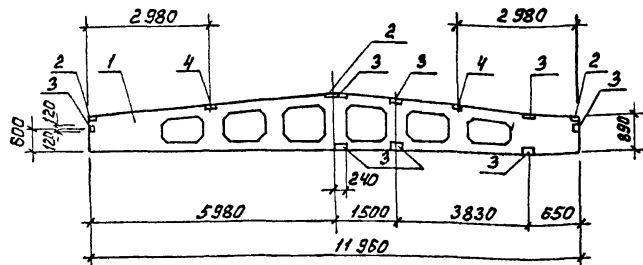
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Прокат марки		Арматура класса			Итого	
	ВСтЗ кп2		А-III				
	ГОСТ 1067	ГОСТ 1067	ГОСТ 5781-82		Итого		
102-78	8503-72	φ8	φ10				
Б1	9,6	10,4	20,0	1,8	0,4	2,0	22,0

Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		-	1.462.1.-3/80 вып.1	Железобетонные предварительно напряженные балки		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.462.1-3/80 вып.1	Балка БДР12-2 л/т	1	
-		2	1.400-Б/76 вып.1	Изделие закладное М4-1-2	4	
-		3	1.400-Б/76 вып.1	Изделие закладное М4-3-3	2	
-		4	1.400-Б/76 вып.1	Изделие закладное М4-22	2	

1. Балка отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $S = 50 \text{ мкм}$.

		Тп 902-9-40.86		КЖ. Б1	
		Балка Б1		Стандартная таблица	
				Р	4700
				Лист 1 из 1	
				ЦНИИОП Инженерного оборудования г. Москва	
Ин. №		Нач. шта. Красовин			
Привязан		Г.И.П. Лущикер			
		Н.Контр. Лущикер			
		С.И.Ж. Прохорова			
		Р.У.К. Г.Р. Краснова			
		Провер. Краснова			



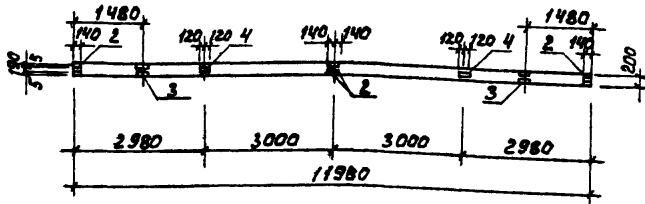
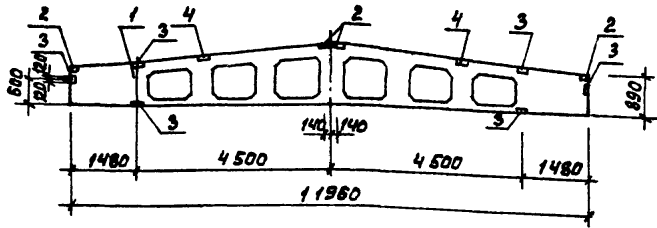
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия					Всего	
	Прокат		Арматура				
	марки		класса				
	В ст 3 кп 2		А - III				
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 503-76	ГОСТ 5781-82				
	φ 5	φ 10	φ 8	φ 10	Итого		
Б2	22,8	10,4	33,2	2,8	0,4	3,2	36,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.462.1-3/80 вып.1	Железобетонные предварительно напряженные балки		
				Сборочные единицы		
		1	1.462.1-3/80 вып.1	Балка БДР-12-4А II-T	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М4-1-2	3	
		3	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М4-22	8	
		4	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное М4-33	2	

1. Балка Б2 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование S = 50 мкм.

Привязан		ТЛ 902-9-40,86		КЖИ. Б2		
Провер.	Краснова	М.С.	Балка Б2	Стадия	Масштаб	
Ст. инж.	Продрова	М.С.		Р	4700	1:100
Рук. гр.	Краснова	М.С.		Лист	Листов 1	
Г.И.П.	Лоуцкер	М.С.		ЦНИИЭП		
Гл. конст.	Шамиро	М.С.		Инженерного Оборудования		
Н. контр.	Лоуцкер	М.С.	г. Москва			
Инв. №		Науч. отд.	Красавин	Формат А3		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия					Итого	Всего
	Прокат марки		Арматура класса				
	В ст 3 кл 2		А-III				
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82				
±8	±8	Итого	φ8	φ10	Итого		
Б3	18,4	10,4	28,8	2,4	0,4	2,8	31,6

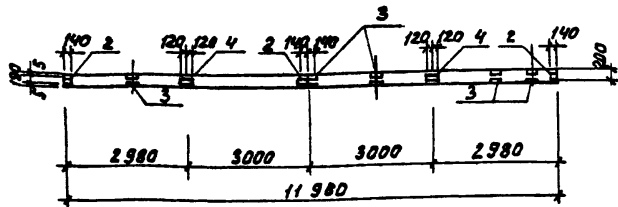
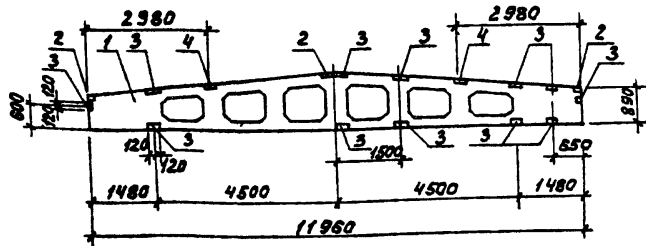
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/80 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БАЛКИ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.462.1-3/80 вып.1	Балка БДР-12-3 АЦ-Т	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное МЧ-1-2	4	
		3	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное МЧ-22	8	
		4	1.400-6/76 вып.1	Изделие закладное МЧ-33	2	

1. Балка Б4 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм.

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТН 902-9-40.86			КЖИ. БЗ		
ПРОВЕР.	КРАЕНОВА	<i>М. Краева</i>	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИЖ.	ПРОКОРОВА	<i>Л. Прокурова</i>	Р	4700	1:100
РЭК. ГР.	КРАСНОВА	<i>М. Краснова</i>			
	Г И П	ЛОУЦКЕР			
	ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО			
	Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР			
	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент. кг.

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Провод марки		Арматура класса				
	№ТЗ	кп2	А-III	ГОСТ	5781-82	Итого	
Б4	27.2	10.4	37.8	3.2	0.4	3.6	41.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		-	1.462.1-3/80 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БАЛКИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.462.1-3/80 вып.1	Балка 2БДР-12-БА1У-Т	1	
		2	1.400-Б/76 вып.1	Изделие закладное М4-1-2	3	
		3	1.400-Б/76 вып.1	Изделие закладное М4-22	12	
		4	1.400-Б/76 вып.1	Изделие закладное М-43-3	2	

1. Балка БЗ отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $S = 50 \text{ МКМ}$.

ТП 902-9-40.86		КЖИ. Б4	
БАЛКА Б4		СТАЛИ И НАСЫЩАЮЩИЕ	НАСИЩАЮЩИЕ
		Р 4700	1:100
		Лист	Листов
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

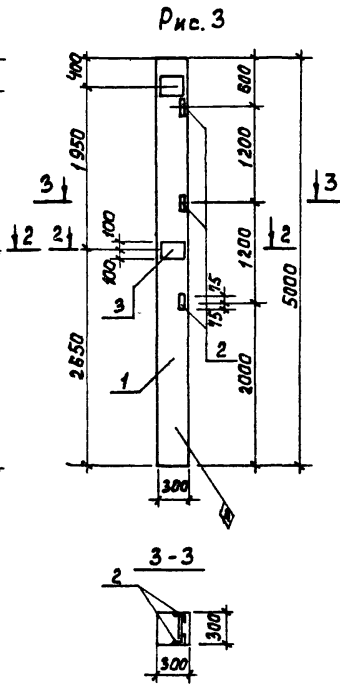
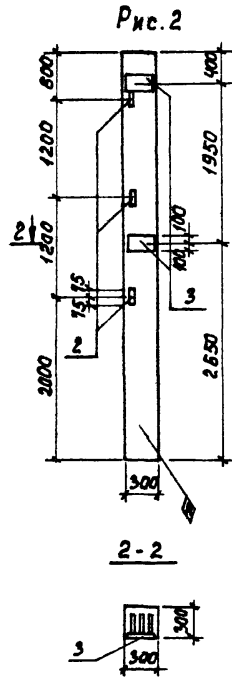
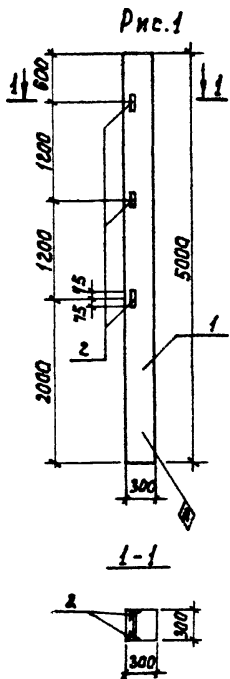
ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ПРОВЕР	КРАСНОВА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ПРОХОРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	КРАСНОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
ГЛА.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

21125-03 7

ФОРМАТ А3



Обозначение	Марка	Рис.
ТП КЖИ.К1	К1	1
ТП -01	К2	2
ТП -02	К3	3

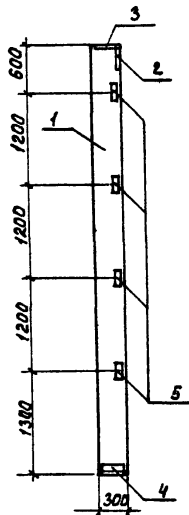
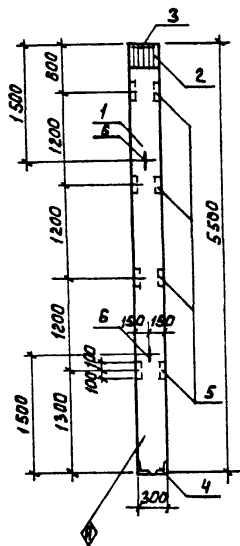
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.423-3 вып.0-1:1	ИЗЪЯТЫЕ ЧЕРТЕЖИ ПРОЕКТА КОЛОННЫ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАМОВ ВЫСОТОЙ ДО 9.6 М.		
				Сборочные единицы		
		1	1.423-3 вып.1	Колонна К 42.4	1	
		2	1.423-3 вып.2	Изделие закладное И-13	3	
			Переменные данные для исполнения			
				ТП902-9-40.86-КЖИ.К1-01		
				ТП902-9-40.86-КЖИ.К1-02		
		3	1.423-3 вып.2	Изделие закладное И-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	РМТ по классу		Прокат марки				
	А-III	В Ст3 кп 2	В Ст3 кп 2	В Ст3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5059-76	ГОСТ 103-76				
	φ12	Итого	1,6345	Итого	+10	Итого	
К1	0,72	0,72	4,32	4,32			5,04
К2	3,72	3,72	4,32	4,32	9,2	9,2	17,24
К3	3,72	3,72	4,32	4,32	9,2	9,2	17,24

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta = 50$ мкм.

Привязан		ТП 902-9-40.86		КЖИ. К1	
ИМВ. №		Колонна (К1, К2, К3)		СТАНДАРТНАЯ МАССА И РАСЧЕТЫ	
				Р 990 1:50	
				ЛИСТ Листов 1	
				ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
				ФОРМАТ А3	



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Сварочные единицы</u>		
	1		1.427.1 - 3.1 - 1.00 - 012	Колонна 1КФ55-1-Н	1	
	2		1.427.1 - 3.2 - 0.06.0	Изделие закладное МН1	1	
	3		- 0.07.0	Изделие закладное МН2	1	
	4		- 0.12.0	Изделие закладное МН7	1	
	5		- 0.20.0	Изделие закладное МН32	4	
	6		- 0.21.0	Изделие закладное МН32	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			В ст3 кл2		В ст3 кл2		В ст3 кл2		Общий расход	
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8509-72				
К4	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	φ10	Итого	φ3x5	190x6	Итого	
	1.2	1.2	3.3	2.0	2.1	7.4	5.7	4.7	10.4	7.6	4.2	11.8	30.8

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование S = 50 мкм.

ПРИБЯЗАН			ТР 902-9-40.86			КЖМ. К4		
ПРОБЕР. КРАСНОВА			Колонна К4			СТАЛИ И МАССА И МАШИНА		
СТ.ИЖ. ПРОХОРОВА			Р			1200 1:50		
РУК.ГР. КРАСНОВА			Лист			Листов 1		
Г И П ЛОУЦКЕР			Лист			Листов 1		
ТАКОМСТ ШАПИРО			Лист			Листов 1		
Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР			Лист			Листов 1		
И.И.В. №			НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ			ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ г. Москва		

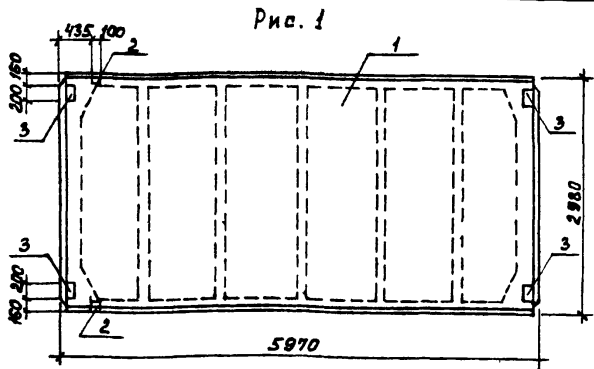


Рис. 1

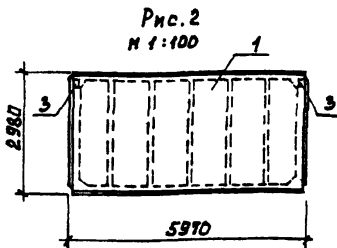


Рис. 2
М 1:100

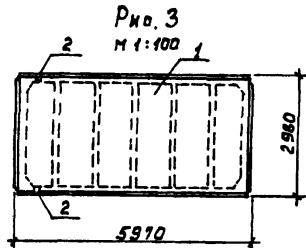


Рис. 3
М 1:100

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса		Прокат		Марка		Всего		
	А-III		В ст 3 кл 2		Гост 103-76				
	Гост 5701-82	Гост 8509-72	Гост 103-76	Гост 103-76	Итого	Итого			
п 9	2.22	0.20	2.42	1.68	1.68	5.20	5.20	6.88	9.30
п 10	0.80	-	0.80	-	-	2.60	2.60	2.60	3.40
п 11	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68	-	-	1.68	2.50

Привязан

Мяг №

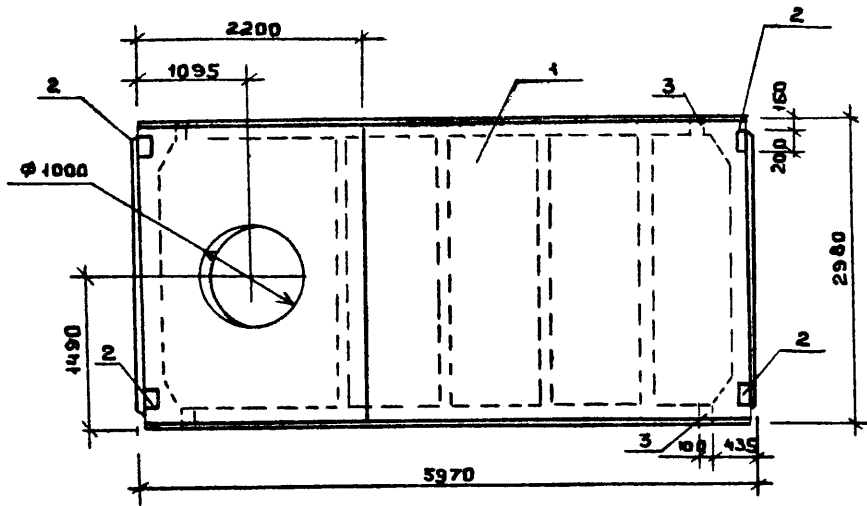
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Документация		
			-	ГОСТ 22701.0-77		Листы Ж-Б, ФЕРРИТОВЫЕ ПЛАТЫ ПОКРЫТИЕ ПЛАН ИЛИ ПРОФИЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2А1УТ		
			Переменные данные для исполнения			
				ТП 902-9-40.86 КЖИ. П9	1	
				Сварочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
				ТП 902-9-40.86 КЖИ П9-01	1	
				Сварочные единицы		
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
				ТП 902-9-40.86 КЖИ П9-02	1	
				Сварочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-9-40.86	КЖИ. П9	п 9
ТП 902-9-40.86	-01	п 11
ТП 902-9-40.86	-02	п 10

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $S=50$ мкм.

ТП 902-9-40.86		КЖИ. П9	
Плита покрытия (п 9, п 10, п 11)		СТАДАВ	МАССА
		Р	2850 1:50
		Лист	Листов 1
		ЦНИИП	
		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
		г. Москва	

Провер.	Краснова	Илл
Ст. инж.	Прокурова	Илл
Рук. гр.	Краснова	Илл
Г и П	Лущикер	Илл
Гл. конст.	Шалиро	Илл
Н. контр.	Лущикер	Илл
Нач. отд.	Красавин	Илл



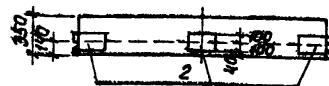
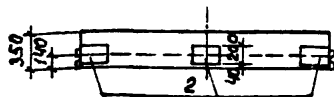
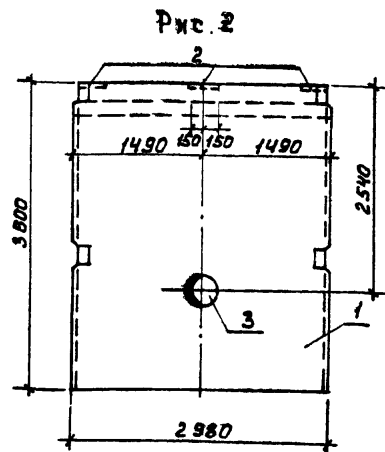
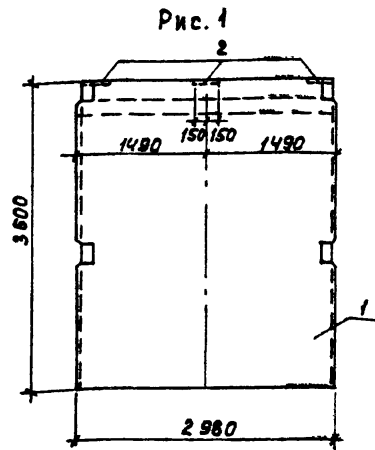
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		-	ГОСТ 22701.0-77	ПАЛТЫ ЖС-Б РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ БЭЗМ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	ГОСТ 22701.2-77	ПАЛТА ПВЮ-ЗАИТ	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	1,7 кг
		3	ГОСТ 22701.5-77		М9	2 1,25 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЦЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ОБЩИЙ РАСХОД
	АIII		ВСтЗкп 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	φ10	φ14	φ8	φ70×8	
П12	2,2	0,2	5,2	1,7	9,3

1 ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ δ = 50 МКМ.

		тп 902-9-40.86		КОЖИ. П12		
ПРОВЕР. КРАСНОВА		ПАЛТА ПОКРЫТИЯ П12		СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
СУ.ИИЭЖ ПРОХОРОВА				Р	3800	1:50
ДУК.Г.А. КРАСНОВА				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГНП ЛОУЦКЕР				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА.		
ГЛ. КОНС. ШАПИРО		ИИВ.Н.№		НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		
И. КОНТР. ЛОУЦКЕР						
ИИВ.Н.№						



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Арматура класса		Прокат марки									
	А-III		Вст 3 кп 2		Вст 3 БЛ		Итого		Итого			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78	ГОСТ 103-78	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 10104-76	Итого		Итого			
φ12		Итого	φ 8	φ 10	φ 15	Итого	φ 8	φ 10	φ 15	Итого		
пс 2	4,2		4,2	11,4			11,4				11,4	15,6
пс 3	4,2		4,2	11,4	4,1	5,1	20,5	12,4			33,0	37,2

ПРИБЯЗАН

ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	Б
СТ.ИИЖ	ПРОДОРОВА	Б
Г И П	ЛОУЦКЕР	Б
ГЛ.КОНСТ	ШАПИРО	Б
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	Б
И.Н.О.Т.	КРАСАВИН	Б

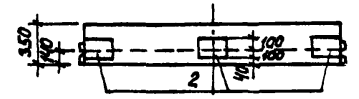
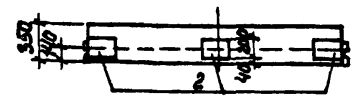
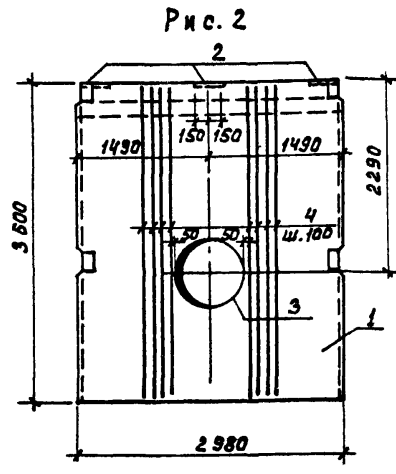
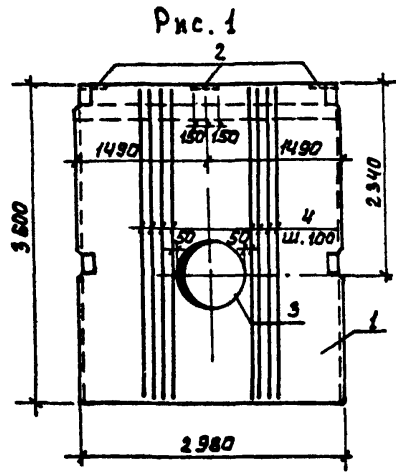
И.Н.О.Т. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3 вып. 4/82	СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООБРАЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				Сварные единицы		
		1	3.900-3 вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-БЗ		
			Переменные данные для исполнения			
				ТП 902-9-40.86 КЖИ. ПС2		
		2	1.400-15 В1. 150-26	Изделие закладное ИИ137-3	3	
				ТП 902-9-40.86 КЖИ. ПС2-01		
		2	1.400-15 В1. 150-26	Изделие закладное ИИ137-3	3	
		3	5.900-2	Сальник Ду=300 R=200	1	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-9-40.86 КЖИ. ПС2	ПС2	1
-01	ПС3	2

1. Панели ПС2, ПС3 отличаются от серийных панелей наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, переbranную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $S = 50$ мкм.

ТП 902-9-40.86		КЖИ. ПС2	
Панель стеновая (ПС2, ПС3)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	4830	1:50
		Лист	Листов 1
ИИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛОВИЕ. г. Москва			



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-78	ГОСТ 103-78	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 10704-76	Итого	
	φ12	φ10	Итого	φ 8	φ 10	φ 15	Труба φ920x8		
пс 4	4.2	35.7	39.9	11.4	12.9	11.7	36.0	60.6	100.5
пс 5	4.2	35.7	39.9	11.4	12.9	11.7	36.0	60.6	100.5

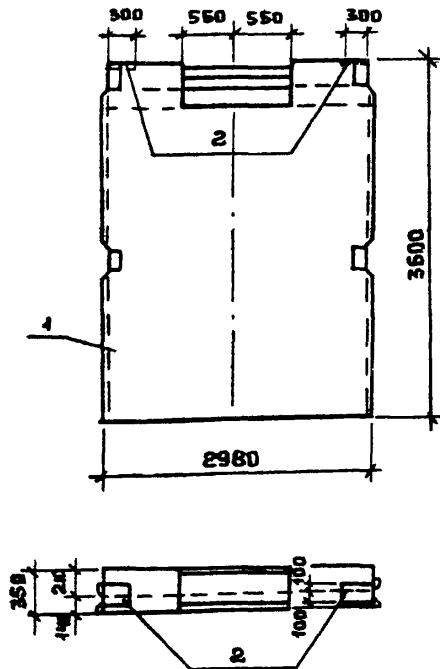
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				ТП 902-9-40.86 КЖИ.ПСЧ		
				-01		
				<u>Сварочные единицы</u>		
	1		3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС1-36-Б3		
	2		1.400-15 В.1. 150-28	Изделие закладное И 137-3	9	
	3		5.900-2	Сальник Ду=800 R=200	1	
БЧ	4			А-III-10 ГОСТ 5781-82 R=3620	16	2.23 кг.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-9-40.86 КЖИ.ПСЧ	ПСЧ	1
-01	ПС5	2

1. Панели ПС4 и ПС5 отличаются от серийных панелей наличием дополнительных закладных деталей.
2. Арматуру панели, перезанную сальником, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование S = 50 мкм.

Привязан	Провер. Лоуцкер	Л.С.
	Ст. инж. Прохорова	Л.С.
	Г.И.П. Лоуцкер	Л.С.
	Гл. конст. Шапиро	Л.С.
	Н. контр. Лоуцкер	Л.С.
Инв. №	Нач. отд. Красавин	Л.С.

ТП 902-9-40.86		КЖИ. ПСЧ	
Панель стеновая (ПС4, ПС5)		Стандарт	Масса
		Р 4830	1:50
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	



Форма	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3 .ВЫП.4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДСИСТАВЛЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 .ВЫП.4/82	Панель стеновая ПС1-36-63		
		2	1.400-15.В1. 150-26	Изделие закладное ММ137-3	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСтЗкп2			
	Гост 5781-82			Гост 103-76			
	φ12		Итого	φ8		Итого	
ПСБ	2,8		2,8	7,5		7,5	10,4

1. Панель ПСБ отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей и отверстия в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не обрезается.
2. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование $\delta=50$ мкм.

				тп 902-9-40.86		-КЖИИ. ПСБ		
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР				Панель стеновая ПСБ		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
СТ.ИИЭИ Прохорова						Р	4830	1:50
РУК.ГР. КРАСНОВА						Лист	Листов	
ГМП ЛОУЦКЕР						ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва.		
ГЛ.КОНСТ. ШАПНРО								
И.КОНТЯ. ЛОУЦКЕР								
ИИВ. ИЭ								
ИИМ. ОТА. КРАСОВИИ								

Рис. 1

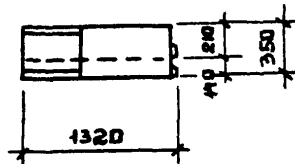
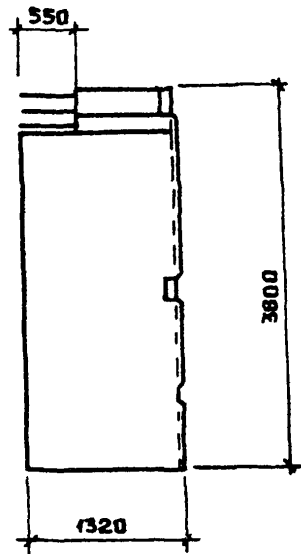
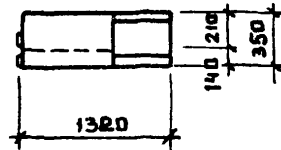
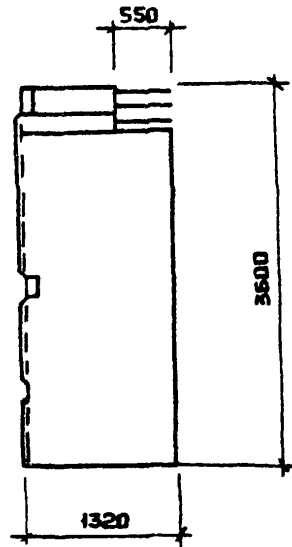


Рис. 2

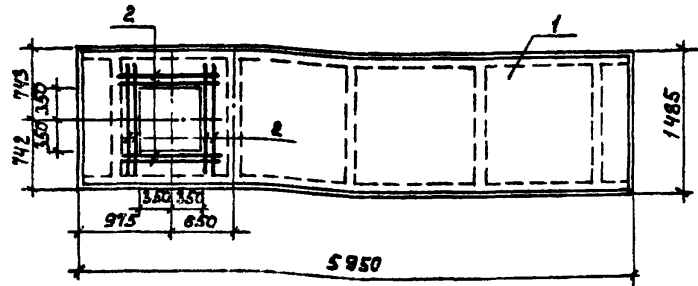


ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			З. 900-3	вып. 4/82		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЕМКОСТНЫЕ СБОРУЖЕНИЯ
						ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	З. 900-3	вып. 4/82	1	ПАНЕЛЬСТЕНОВАЯ ПС1-36-БЗ

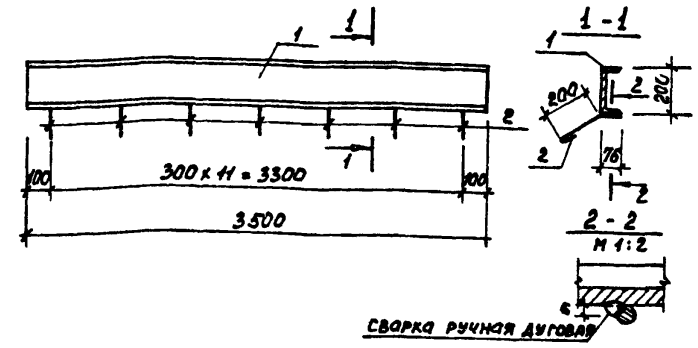
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марки	Рис.
ТП 902-9-40.86	КЖИ. ПС7	1
	ПС8	8

Панели ПС7 и ПС8 изготавливаются в одной опалубочной форме стеновой панели ПС1-36-БЗ по серии З.900-3 вып. 4/82 путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырывается.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	ТП 902-9-40.86 -КЖИ. ПС7 ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС7; ПС8)	ОТДАН	МАССА	МАСШТАБ
		СТ. ИИЖ	ПРОХОРОВА		Р	8400	1:50
		ГИП	ЛОУЦКЕР		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ГЛ. КОНСТ	ШАПИРО		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
		И. КОНТР	ЛОУЦКЕР				
ИНВ. №		НАЧ. ОТД	КРАВАВИН				



Альбом



Сварка ручная дуговая

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
			1.442.1 - 2 вып.1	<u>Документация</u>		
				ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ Ж-Б. ПЕРИМЕТР ВЫСОТой 400 мм. УГЛУБЛЕНИЕ НА 2 мм. ВНЕШ. ПЛ. ПЕРИОДИЧЕСКОГО СЕЧЕНИЯ ПР. ВАРКАМИ ПОПЕРЕЧНЫЕ ПЛТЫ ШИРИНОЙ 1,5 м.		
				<u>Сварочные единицы</u>		
Б4	1		1.442.1 - 2 вып.1	Плита 2 П1-3АТ УТ	1	
Б4	2		ТП902-9-40.86 КЖИ. П19.1	А-Ш-8ГОСТ5781-82 P=1400	8	0.55 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП902-9-40.86 КЖИ. МН2. 1	ШВЕЛЕРЫ 20 ГОСТ 8240-72 P=3500	1	Б4.4 кг
Б4	2			2 А-Г-6 ГОСТ 6781-82 P=300	12	0.07 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг. Арматуру плиты обрезать по месту и добавить арматуру поз. 2.

Марка элемента	Изделия закладные		Всего	Привязан
	Арматура класса А-III			
	ГОСТ 5781-82	Итого		
п 19	4,40	4,40	4,40	

Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунту ГФ-020.

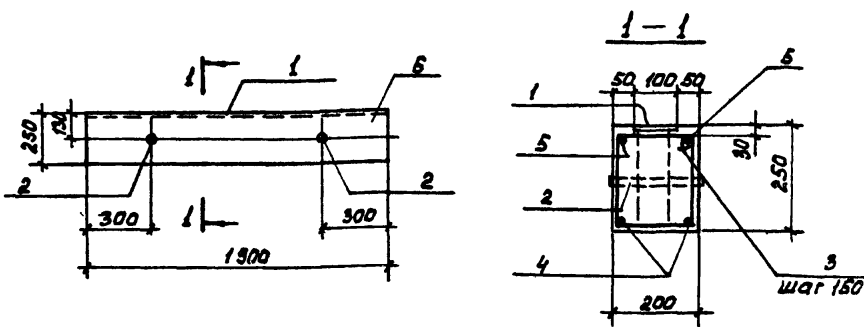
Ив.№	Подп.	Исх.№	Дата	Изм.№	Ив.№	Подп.	Исх.№	Дата	Изм.№	Привязан		

ТП902-9-40.86		КЖИ. П19	
Плита перекрытия п 19		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
Р	2400	1:50	
Лист		Листов	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ТП902-9-40.86		КЖИ. МН2	
Изделие закладное МН2		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
Р	65,2	1:20	
Лист		Листов	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Формат А4

2425-03 16 Формат А4



Форм.	Элем.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделия закладные</u>		
	1		1.400-15. В1. 140-02	МН 127-3	1,9	п.м
	2		1.400-15. В1. 810-04	МН 805	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	3		ТП 902-9-4086 КЖИ. БТ1. 1	А-I-8 ГОСТ 5781-82 $e=820$	10	0,32 кг
Б4	4		2	А-III-16 ГОСТ 5781-82 $e=1870$	2	3,00 кг
Б4	5		3	А-III-10 ГОСТ 5781-82 $e=1870$	2	1,15 кг
				<u>Материал</u>		
	6			Бетон В 20	0,10	м ³

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Остатки	
	Арматура класса				Арматура класса					
	А-I		А-III		А-I		В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 10170-4-75			
	φ8	φ10	φ16	Всего	φ8	φ10	φ16	Всего	расход	
БТ1	3,2		2,3	6,0	11,5	1,5	0,7	8,9	11,1	22,6

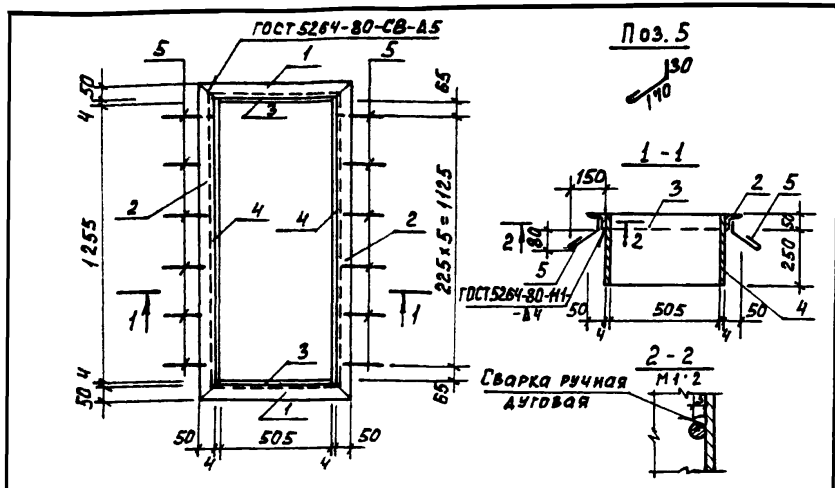
Ведомость деталей

№з.	Эскиз
3	

Привязан

И.И.В. №	
----------	--

ТП 902-9-40.86		КЖИ. БТ1	
ПРОВЕР. КРАСНОВА	СТ.И.Ж. ПРОХОРОВА	Р.У.К. ГР. КРАСНОВА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР
БАЛКА БТ1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	270
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			



Формат	Зона	Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч
Детали						
Б4	1	ТП 902-9-408	КЖИ. МР 2.1	Уголок В-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3 КН 2 ГОСТ 14637-79	Р-615	2 2,3 кг
Б4	2			Уголок В-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСТ 3 КН 2 ГОСТ 14637-79	Р-1365	2 5,1 кг
Б4	3			Лист В-2 4х300 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КН 2 ГОСТ 14637-79	Р-505	2 4,8 кг
Б4	4			Лист В-2 4х330 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КН 2 ГОСТ 14637-79	Р-1255	2 11,9 кг
Б4	5			А-Г-Б ГОСТ 5781-82	Р-250	12 0,05 кг

Изделие окрасить масляной краской
за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунту
ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77)

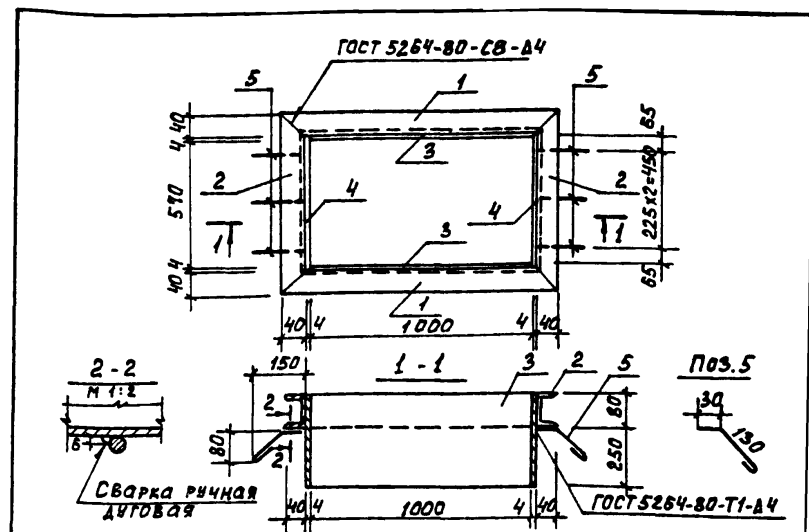
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 902-9-40.86 КЖИ. МР 2

ПРОВЕР. КРАСНОВА	С. И. ИЖ. ПРОКОРОВА	Р. У. Г. Р. КРАСНОВА	Г. И. П. ЛОУЦКЕР	Г. А. КОМЕТ ШАПИРО	Н. КОМТР. ЛОУЦКЕР	И. С. С. ТА. КРАСАВИН	
Рамка	металлическая	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	488 кг	1:20
Лист		Листов 1					
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА							

Формат А4

Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
Детали						
Б4	1	ТП 902-9-40.86	КЖИ. МР 1.1	Швеллер В ГОСТ 8240-72 С. Г. В. ГОСТ 535-79	Р=1088	2 7,7 кг
Б4	2			Швеллер В ГОСТ 8240-72 С. Г. В. ГОСТ 535-79	Р=660	2 4,7 кг
Б4	3			Лист В-2 4х330 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КН 2 ГОСТ 14637-79	Р=1000	2 10,4 кг
Б4	4			Лист В-2 4х330 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 КН 2 ГОСТ 14637-79	Р=578	2 5,9 кг
Б4	5			А-Г-Б ГОСТ 5781-82	Р=200	6 0,04 кг

Изделие окрасить масляной краской
за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунту
ГФ-020.

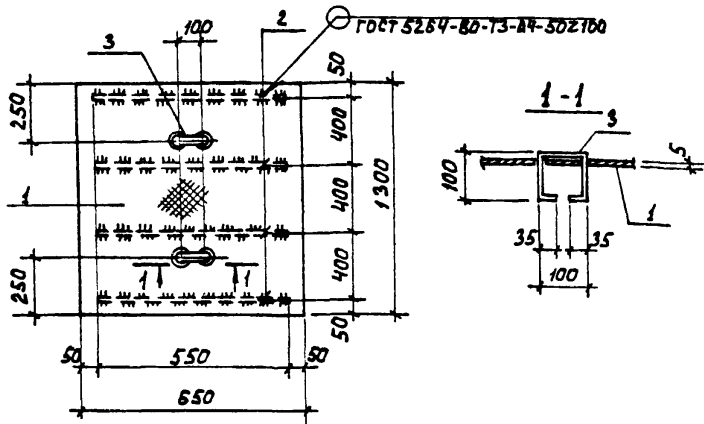
ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 902-9-40.86 КЖИ. МР 1

ПРОВЕР. КРАСНОВА	С. И. ИЖ. ПРОКОРОВА	Р. У. Г. Р. КРАСНОВА	Г. И. П. ЛОУЦКЕР	Г. А. КОМЕТ ШАПИРО	Н. КОМТР. ЛОУЦКЕР	И. С. С. ТА. КРАСАВИН	
Рамка	металлическая	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	57,6 кг	1:20
Лист		Листов 1					
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА							

24125-03 18

Формат А4



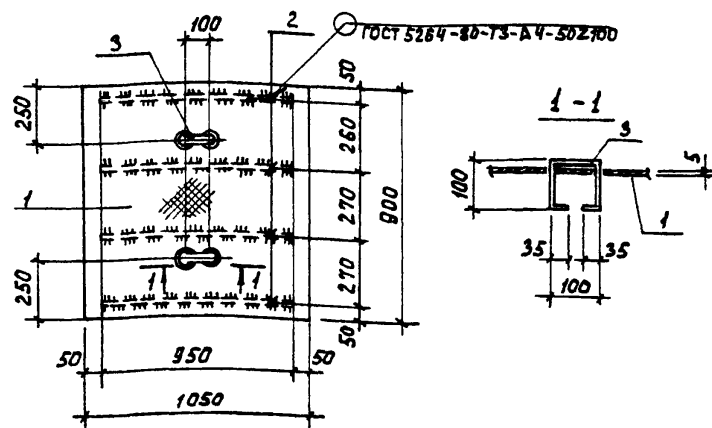
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТП 902-9-40.86	КЖИ.ЩМ 4.	1	Лист ромб К-40x650x1300 ВСтЗсп ГОСТ 8568-77*	М ² 0,84 42,3 кг
Б4	2		Полоса	2	Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 Р=980 ВЕТЗ КР2-Ш ГОСТ 535-79	4 0,7 кг
Б4	3		А-1-10	2	ГОСТ 5781-82 Р=370	0,23 кг

Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунту ГФ-020

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-9-40.86		КЖИ. Щ М 4		
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ М 4	СТАИЯ	
ПРОВЕР.	КРАСНОВА		МАССА	
СТ.ИНЖ.	ПРОХОРОВА		МАСШТАБ	
РУК.ГР.	КРАСНОВА		Р	45,5
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР		1:20	
ГЛА.КОНСТ.	ШАПИРО	Лист	Листов 1	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4



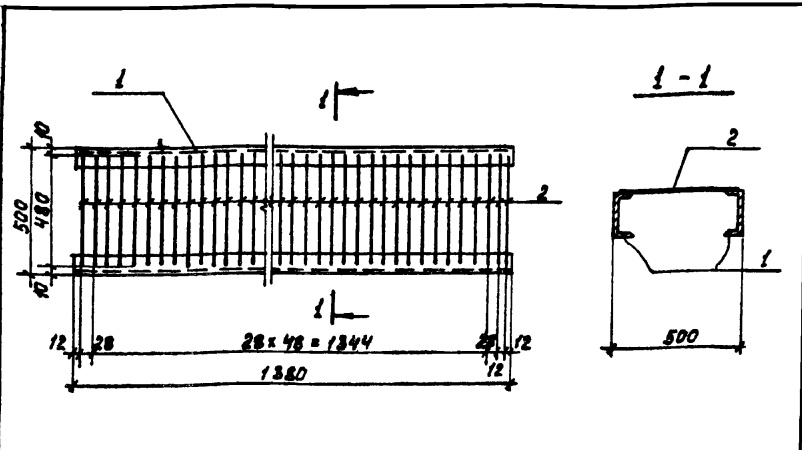
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТП 902-9-40.86	КЖИ.ЩМ 5.	1	Лист ромб К-40x1050x900 ВСтЗсп ГОСТ 8568-77*	М ² 0,94 47,3 кг
Б4	2		Полоса	2	Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 Р=980 ВЕТЗ КР2-Ш ГОСТ 535-79	4 1,2 кг
Б4	3		А-1-10	2	ГОСТ 5781-82 Р=370	0,23 кг

Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунту ГФ-020.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-9-40.86		КЖИ. Щ М 5		
Н.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Щ М 5	СТАИЯ	
ПРОВЕР.	КРАСНОВА		МАССА	
СТ.ИНЖ.	ПРОХОРОВА		МАСШТАБ	
РУК.ГР.	КРАСНОВА		Р	52,5
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР		1:20	
ГЛА.КОНСТ.	ШАПИРО	Лист	Листов 1	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ А4



Ритм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТП902-9-40.86	КЖИ.МНЗ.1	ШВЕДЕР 10 ГОСТ 8240-72 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	2	11,8 кг
Б4	2			2 А-Г-8 ГОСТ 5781-75	50	0,19 кг

Изделие закладное окрасить масляной краской
за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунту.

ПРИВЯЗАН

ИМВ.№

ТП902-9-40.86

КЖИ.МНЗ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНЗ

СТАИЯ | МАССА | МАСШТАБ

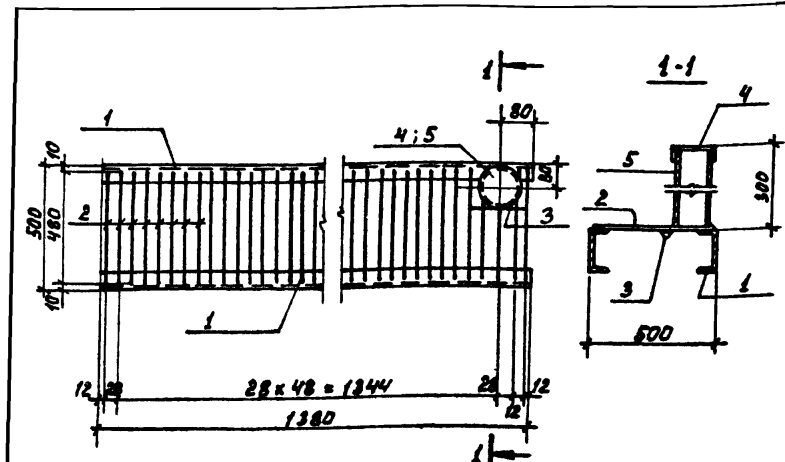
Р | 35,1 | 1:10

Лист | Листов

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. КРАСНОВА
СТ.ИМЖ. ПРОКОРОВА
РУК.ГР. КРАСНОВА
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
ГЛА.КОНСТ. ШАПИРО
И.КОНТР. ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН



Ритм	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ТП902-9-40.86	КЖИ.МНЗ.1	ШВЕДЕР 10 ГОСТ 8240-72 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	2	11,8 кг
Б4	2			2 А-Г-8 ГОСТ 5781-75	50	0,19 кг
Б4	3			3	1	0,85 кг
Б4	4			4 ПЛОСКО-2 ЧЕРН.ГОСТ 105216 Вст.3 кл.2 ГОСТ 535-79	1	0,53 кг
Б4	5	ГОСТ 8732-70		5 Труба d _н 76x4	1	2,0 кг

Изделие закладное окрасить
масляной краской за 2 раза
(ГОСТ 695-77) по грунту.

ПРИВЯЗАН

ИМВ.№

ТП902-9-40.86

КЖИ.МНЧ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МНЧ

СТАИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 35,7 | 1:10

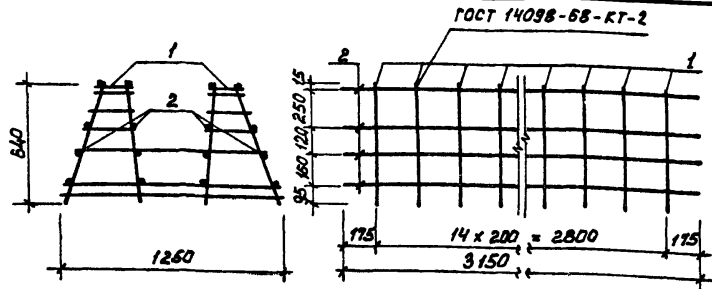
Лист | Листов

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. КРАСНОВА
СТ.ИМЖ. ПРОКОРОВА
РУК.ГР. КРАСНОВА
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
ГЛА.КОНСТ. ШАПИРО
И.КОНТР. ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

24125-03 22



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сварочные единицы</u>		
		1	ТП 902-9-40.86 КЖИ.КП1-Кр1	Каркас плоский Кр1	15	4,44
				<u>Детали</u>		
Б4		2	ТП 902-9-40.86 КЖИ.КП1.2	А-І-6 ГОСТ 5781-82 R=3150	16	0,70 кг

Стержни поз.2 приварить к плоским каркасам Кр1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

ПРИВЯЗАН

И н в. №

ТП 902-9-40.86

КЖИ. КП1

Каркас пространственный КП1

Стандия	Масса	Масштаб
Р	77,86 кг	1:50

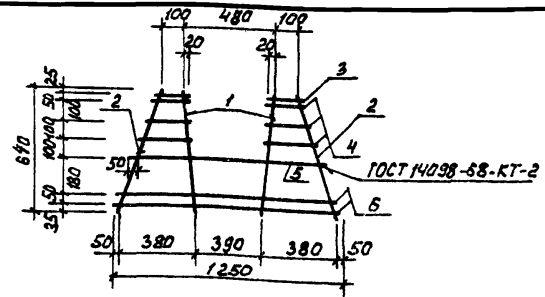
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
Ст. инж. ПРОХОРОВА
Г. И. П. ЛОУЦКЕР
Гл. конст. ШАПИРО
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР
Нач. отд. КРАСАВИН

Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ТП 902-9-40.86 КЖИ.КП1-Кр.1	А-III-14 ГОСТ 5781-82 R=650	2	0,761 кг
Б4		2		А-І-6 ГОСТ 5781-82 R=675	2	0,149 кг
Б4		3		А-І-6 ГОСТ 5781-82 R=140	2	0,031 кг
Б4		4		А-І-6 ГОСТ 5781-82 R _{ср} =230	6	0,051 кг
Б4		5		А-III-14 ГОСТ 5781-82 R=1050	1	1,268 кг
Б4		6		А-III-8 ГОСТ 5781-82 R=1250	2	0,494 кг

ПРИВЯЗАН

И н в. №

ТП 902-9-40.86

КЖИ. КП1 - Кр.1

Каркас плоский Кр1

Стандия	Масса	Масштаб
Р	4,44	1:50

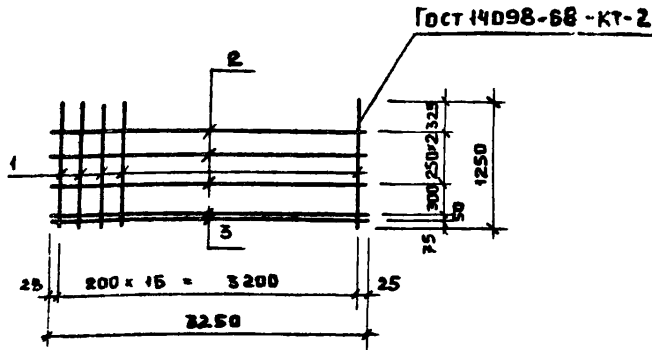
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
Ст. инж. ПРОХОРОВА
Г. И. П. ЛОУЦКЕР
Гл. конст. ШАПИРО
Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР
Нач. отд. КРАСАВИН

21125-03 23

Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖК.С1.1	А-III-14 Гост 5781-82 $l = 1250$	17	1,51 кг
Б4	2		2	А-I-6 Гост 5781-82 $l = 3250$	3	0,72 кг
Б4	3		3	А-I-8 Гост 5781-82 $l = 3250$	2	1,28 кг

ПРИВЯЗКИ

ТП 902-9-40.86 КЖК. С1

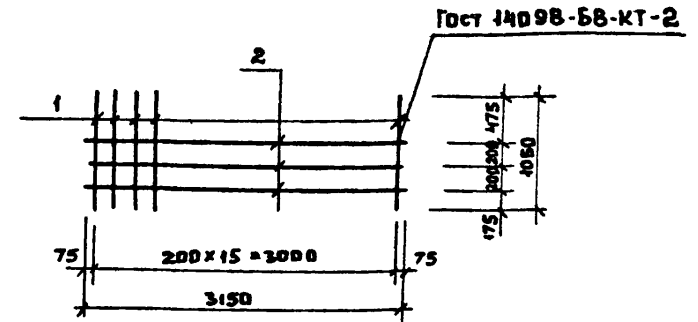
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	30,4	1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
СТ.ИНЖ. ПРОХОРОВА
Г.КП. ЛОУЦКЕР
ГЛАВ.КОНСТ. ШАПКО
И.КОМТ. ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КЖК.С2.1	А-III-14 Гост 5781-82 $l = 1050$	16	1,27 кг
Б4	2		2	А-I-6 Гост 5781-82 $l = 3150$	3	0,70 кг

ПРИВЯЗКИ

ТП 902-9-40.86 КЖК. С2

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	22,4	1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

ИЗМ. ЧИСЛА ПОСЛ. И ДАТА

ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
СТ.ИНЖ. ПРОХОРОВА
Г.КП. ЛОУЦКЕР
ГЛАВ.КОНСТ. ШАПКО
И.КОМТ. ЛОУЦКЕР
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН