



ВАКАС № 4384 ТИПАК 600 экз. ЦЕНА 1 руб. 29 коп.

---

КАЗАХСКОЕ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
480010 г.АЛМА-АТА, пр.АБАЯ, 50<sup>н</sup>

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-2-19.83

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q-13 И 3,25/13 м<sup>3</sup>/ч  
С РЕЗЕРВУАРАМИ 2×1000 м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ 4.1 ЧАСТЬ 2  
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	1.1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ	1.2	Мазутонасосная Санитарно-техническая часть.
АЛЬБОМ	1.3	Блоки тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ	2.1	Сооружения слива мазута. Слив и хранение жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ	4.1 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ	4.1 ЧАСТЬ 2	Резервуар мазута железобетонный V=1000 м <sup>3</sup> . Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ	4.2	Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ	5.1	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ	5.2	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ	6.1	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
АЛЬБОМ	6.2	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноплачные.
АЛЬБОМ	7.4	Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами.
АЛЬБОМ	8.1	Сметы. Общая часть.
АЛЬБОМ	8.2	Сметы. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ	8.3	Сметы. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ	8.4	Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
АЛЬБОМ	8.5	Сметы. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
АЛЬБОМ	8.6	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами).
АЛЬБОМ	8.7	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами).
АЛЬБОМ	8.8	Сборник спецификаций оборудования. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ	8.9	Сборник спецификаций оборудования. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ	9.2	

КНИГИ 1,2

КНИГА 1

КНИГА 2

				Приложен	
Инд. №					

Типовой проект 903-2-19-83 Альбом 4.1 часть 2

- Альбом 9.3
- Альбом 9.4
- Альбом 10.1
- Альбом 10.2
- Альбом 10.3
- Альбом 10.4
- Альбом 10.5
- Альбом 11
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 1.2
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 1.4
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.1
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.2
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.3
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 8.4

- Сборник спецификаций оборудования. Приемная емкость Резервуарный парк.
- Сборник спецификаций оборудования. Инженерные сети.
- Ведомости потребности в материалах Мазутонасосная (каркасный вариант).
- Ведомости потребности в материалах Мазутонасосная (вариант с кирпичными стенами).
- Ведомости потребности в материалах Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
- Приемная емкость.
- Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
- Генеральный план. Инженерные сети.
- Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
- Генеральный план. Инженерные сети.
- Прилагаемые материалы. Электротехническая часть. Связь и сигнализация.
- Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
- Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
- Приемная емкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.
- Приемная емкость. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
- Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств мазутонасосной.
- Металлоконструкции оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок.
- Металлоконструкции оборудования и устройств приема и хранения мазута.
- Сметы. Приемная емкость.

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

- Типовой проект 704-1-66
- Типовой проект 704-1-109
- Типовой проект 4-18-841
- Типовой проект 4-18-840
- Типовой проект 902-2-339

- Альбомы I, II, VIII
- Альбомы I, III, VIII
- Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 1150 м³ (Распространяет Казахский филиал ЦИТП г.Алма-Ата).
- Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м³. (Распространяет Киевский филиал ЦИТП г.Киев).
- Резервуар для воды емкостью 250 м³ железобетонный прямоугольный заглубленный из сборных унифицированных конструкций заводского изготовления (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП г.Тбилиси).
- Резервуар для воды емкостью 100 м³ железобетонный прямоугольный заглубленный из сборных унифицированных конструкций заводского изготовления. (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП г.Тбилиси).
- Очистные сооружения замочувствительных дождевых сточных вод производительностью 10 л/сек. для установок мазутоснабжения котельных. (Распространяет ЦИТП г.Москва)

Утвержден и введен в действие  
институтом Латгипропром  
с 1 апреля 1983 г.  
Приказ № 249 от 7 декабря 1982 г.

Разработан  
проектным институтом  
**„ЛАТГИПРОПРОМ“**

Главный инженер института *В. Думан* (В. Овчаров)  
Главный инженер проекта *В. Думан* (А. Думан)

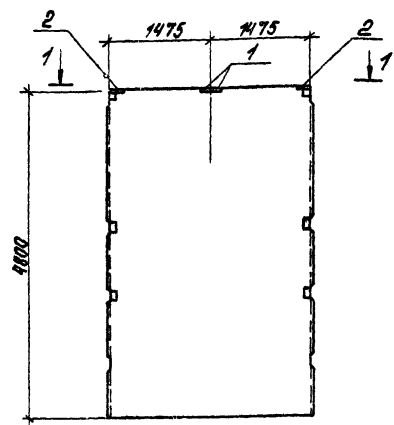
				привязан	
Изм. №					

## Содержание альбома

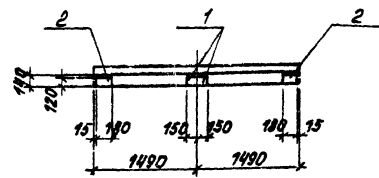
Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	3
КЖУ-ПС2-48-БЗ <sup>а</sup>	Стеновая панель ПС2-48-БЗ <sup>а</sup>	4
КЖУ-УП5-6 <sup>а</sup>	Плита покрытия УП5-6 <sup>а</sup>	5
КЖУ-УП5-6 <sup>б</sup>	Плита покрытия УП5-6 <sup>б</sup>	6
КЖУ-УП5-6 <sup>в</sup>	Плита покрытия УП5-6 <sup>в</sup>	7
КЖУ-НК1	Колонна НК1	8
КЖУ-НК2	Колонна НК2	9
КЖУ УБ8-4 <sup>а</sup> , УБ9-4 <sup>а</sup>	Ригели УБ8-4 <sup>а</sup> , УБ9-4 <sup>а</sup>	10
КЖУ-МС1, МС2, МС3	Соединительные элементы МС1, МС2, МС3	11
КЖУ-ПК1, ПК2	Пространственные каркасы ПК1, ПК2	12
КЖУ-ПК3, ПК4	Пространственные каркасы ПК3, ПК4	13
КЖУ-ПК5, ПК7	Пространственные каркасы ПК5, ПК7	14
КЖУ-ПК6	Пространственный каркас ПК6	15
КЖУ-ПК8, ПК9	Пространственные каркасы ПК8, ПК9	16
КЖУ-ПК10	Пространственный каркас ПК10	17
КЖУ-ПК11	Пространственный каркас ПК11	18
КЖУ-КР1, КР7, КР17, КР19	Каркасы плоские КР1, КР7, КР17, КР19	19
КЖУ-КР2, КР8, КР18, КР20	Каркасы плоские КР2, КР8, КР18, КР20	20
КЖУ-КР3, КР5, КР9, КР11, КР15	Каркасы плоские КР3, КР5, КР9, КР11, КР15	21
КЖУ-КР4, КР6, КР12, КР16	Каркасы плоские КР4, КР6, КР12, КР16	22
КЖУ-КР10	Каркас плоский КР10	23
КЖУ-КР13	Каркас плоский КР13	24

Марка	Наименование	Стр.
КЖУ-КР14	Каркас плоский КР14	25
КЖУ-КР21, КР22	Каркасы плоские КР21, КР22	26
КЖУ-МН1, МН2	Закладные изделия МН1, МН2	27
КЖУ-МН3, МН4	Закладные изделия МН3, МН4	28
КЖУ-МН5, МН6	Закладные изделия МН5, МН6	29
КЖУ-МН7	Закладное изделие МН7	30
КЖУ-МН8	Закладное изделие МН8	31
КЖУ-МН9	Закладное изделие МН9	32
КЖУ-МН10	Закладное изделие МН10	33
КЖУ-МН11	Закладное изделие МН11	34
КЖУ-МН12	Закладное изделие МН12	35
КЖУ-МН13	Закладное изделие МН13	36
КЖУ-МН14	Закладное изделие МН14	37
КЖУ-МН15, МН16	Закладные изделия МН15, МН16	38
КЖУ-МН17	Закладное изделие МН17	39
КЖУ-МН18, МН19	Закладные изделия МН18, МН19	40
КЖУ-С1	Сетка С1	41
КЖУ-С2	Сетка С2	42
КЖУ-Р1	Рама Р1	43
КЖУ-ТТ	Технические требования	44

ПС2-48-БЗ<sup>д</sup>



1-1



1. Стеновую панель ПС2-48-БЗ<sup>д</sup> изготовить по чертежам панели ПС2-48-БЗ сер. 3.900-3 вып. 4 ч.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению стеновой панели см. пояснительную записку серии 3.900-3 вып.1.
3. Закладные изделия цинковать слоем 150 мкм.

Форма	Зона	Плош.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Детали						
	1		3.400-Б/76	закладная деталь МУ-15	2	
	2		3.400-Б/76	закладная деталь МУ-18	2	

*Ведомость расхода стали на элемент, кг*

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса А В		Прокат марки ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19023-74*			
	8	12	Итого 8-8			
ПС2-48-БЗ <sup>д</sup>	0,6	1,0	1,6	5,0	6,6	6,6

Вид проекта, чертежи и детали в масштабе

		ТП 903-2-1983 КЖИ-ПС2-48-БЗ <sup>д</sup>	
		Стеновая панель ПС2-48-БЗ <sup>д</sup>	
		Стальной	Масса
		ρ	2,7т
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТТИПРОПРОМ	

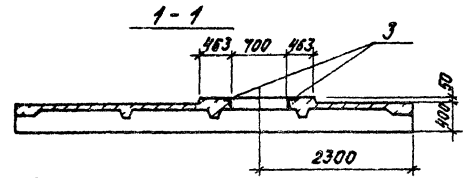
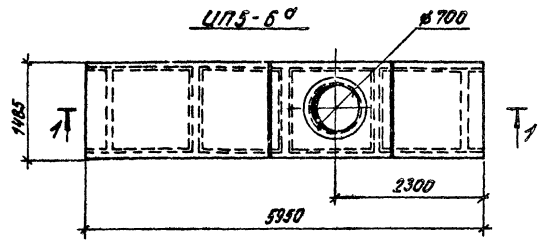
П.инж.пр. Душан  
 Нач. отд. Якубова  
 И.контр. Шабалина  
 П.контр. Шабалина  
 Инж. З. Шабалина  
 Ст. мех. Левеко

Титуловый проект 903-2-1983 Амбон 4.1 часть 2

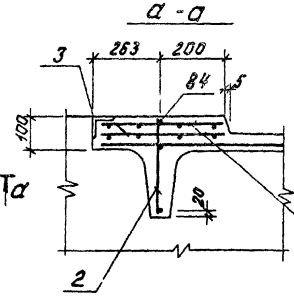
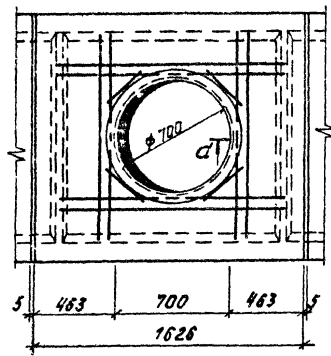
Либбм 41 часть 2

Титовой проект 903-2-19-83

Литовский и другие



Деталь дополнительного армирования плиты с отв.  $\phi 700$



Форм. Даны	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ИП5-6 <sup>а</sup>		
			Сборочные единицы		
	1	ИИ24-5/70	Арматур.сетка С20	2	
	2	ИИ24-5/70	Арматур.каркас КР17	2	
	3	ТП 903-2-КЖУ-МН17	Закладн.детали МН17	1	
	84	ИИ 24-5/70	Отдельные стержни	2	
			Материалы		
		ГОСТ 7473-76	Бетон М400	0,1	м <sup>3</sup>

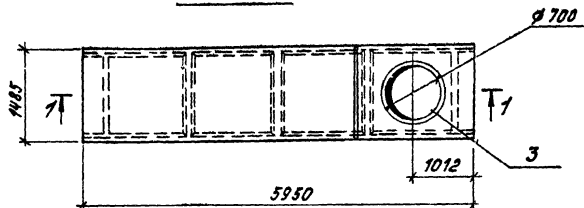
Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса			Арм.класс/Вокат.марки			
	A II	Bp I	всего	A II	в ст.з.п.з	всего	
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 3761-81	ГОСТ 8510-72		
	8	10	4	8	175-5		
ИП5-6 <sup>а</sup>	2,2	30,2	1,0	33,4	1,2	12,8	14,0

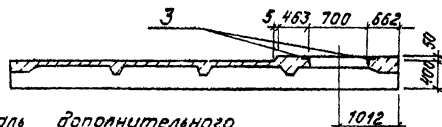
- Основную опалубку и армирование плиты ст.серии ИИ24-2/70 для плиты ИП5-6
- Плиту изготовить из бетона марки В6 по водон.проницаемости на сульфатостойком цементе.

ТП 903-2-1983		КЖ.У-ИП5-6 <sup>а</sup>	
Плита покрытия ИП5-6 <sup>а</sup>		Таблица	Масса
		Р	24т
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРПРОМ	

УП5-6<sup>б</sup>

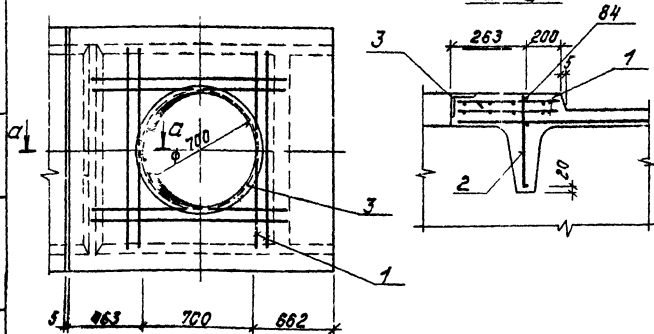


1-1



Деталь дополнительного армирования плит с отв  $\phi 700$

а-а



Контр. Знак	№с.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>УП5-6<sup>б</sup></u>		
			Сборочные единицы		
	1	УУ24-5/70	Армат. сетка С20	2	
	2	УУ24-5/70	Армат. каркас КР17	1	
	3	ТП903-2-1983 КЖУ-МНТ1	Закладн. деталь МНТ1	1	
	84	УУ24-5/70	Отбойные стержни	1	
			Материалы		
		ГОСТ 7473-76	бетон М400*	0,1	м <sup>3</sup> ст. арми.

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

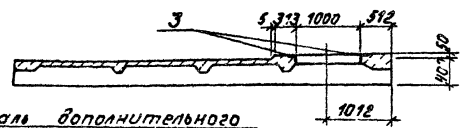
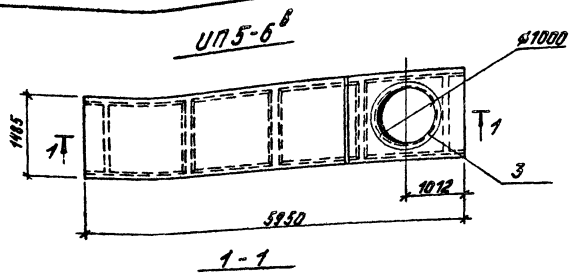
Марка изделия	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса		Всего	Арм. класса		Всего	
	АШ	Вр I		АШ	Вст 3Кл2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5727-80		ГОСТ 5781-81	ГОСТ 8510-72		
	8	10	4	8	75x5		
УП5-6 <sup>б</sup>	1,9	30,2	0,5	31,8	1,2	12,8	14,0 45,8

- Основную опалубку и армирование плиты см. серию УУ24-2/70 для плиты УП5-6.
- Плиту изготовить из бетона марки В6 по водонепроницаемости на сульфатостойком цементе.

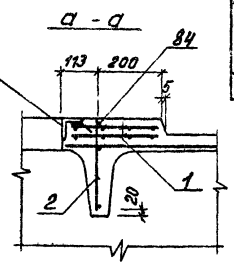
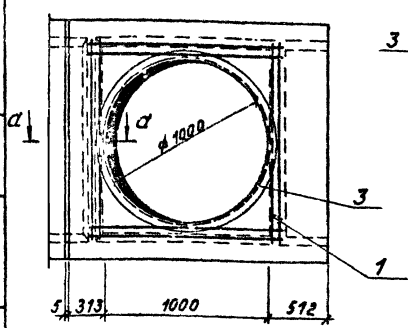
		ТП903-2-1983	КЖУ-УП5-6 <sup>б</sup>	Таблица	Всего	Мощность
			Плита покрытия УП5-6 <sup>б</sup>	Р	2,4т	
				Лист 1	Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ		



Тупольский проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2



Деталь дополнительного армирования плит с отв.  $\varnothing 1000$



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				УП5-6 <sup>б</sup>		
				Сборочные единицы		
		1	УИ24-5/70	Армат. сетка С27	2	
		2	УИ24-5/70	Армат. каркас КР17	1	
		3	ТП903-2-1983 КЖУ-МН12	Закладн. деталь МН12	1	
		84	УИ24-5/70	Отдельные стержни	1	
				Материалы		
			ГОСТ 7473-76	Бетон М400*	0,7	в 5% примеч.

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса			Арм. класс/прокат марка			
	А II	Вр I	Всего	А II	Вст. 3 кг/2	Всего	
УИСТ 5781-81	УИСТ 672Т-80			ГОСТ 5781-81	ГОСТ 8510-72		
	8	12	4	8	175x5		
УП5-6 <sup>б</sup>	1,1	23,6	0,5	25,2	1,2	18,2	19,4

- Оснадить опалубку и армирование плиты ст. серию УИ24-2/70 для плиты УП 56
- Плиту изготовить из бетона марки В6 по водонепроницаемости на сульфатостойком цементе.

ТП 903-2-1983 КЖУ-УП5-6 <sup>б</sup>		Плита покрытия УП5-6 <sup>б</sup>	Станд.	Масса	Насыщен.
Исполн.	Думан			р	2,4т
Начальн.	Рябуха			Лист 1	Листов 1
Проектант	Морозова			ЛАТГИПРОПРОМ	
Инженер-проектировщик	Шибирев				
Инж. эр.	Шибирев				
Ст. тех.	Шибирев				

Диаметр проема, диаметр и диаметр закладных

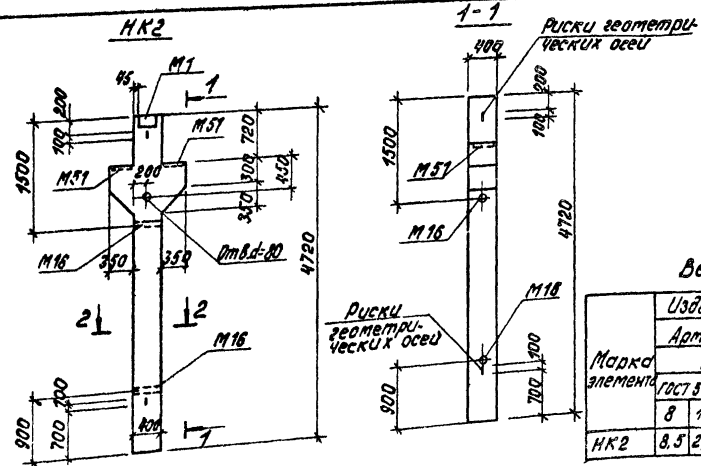


Альбом 4.1 часть 2

проект 903-2-1983

Типовой

Лист 1 из 1



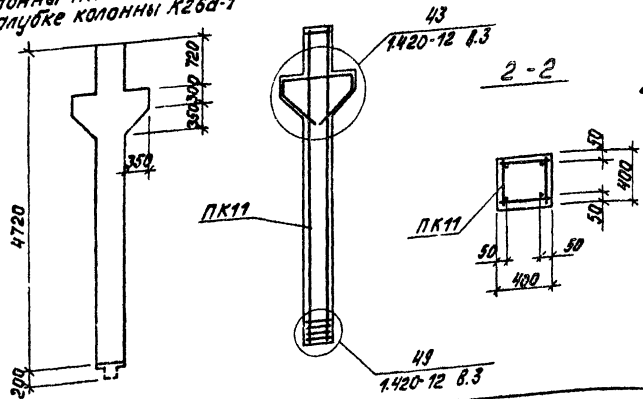
Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>НК2</b>		
				Сборочный: единицы		
			ТП 903-2-1983	КЖИ-ПК11	1	прос. трансформ. ПК11 каркас
				Материалы		
			ГОСТ 7473-76	Бетон М300 В6*	5,2	м <sup>3</sup> см. примеч.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход							
	Арматура класса А I		Арматура класса А III		Прокат марки Вст 3 кг 2		И-ра класса А III									
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81								
НК2	8,5	2,0	10,5	9,2	8,8	37,6	55,4	65,9	29,0	3,1	13,0	2,1	7,3	10,2	64,7	130,6

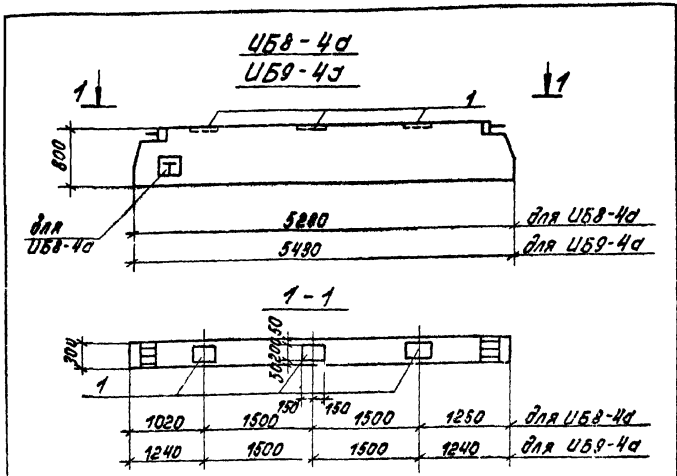
Схема расположения колонны НК2 в типовой опалубке колонны К26а-1

НК2 (армирование)



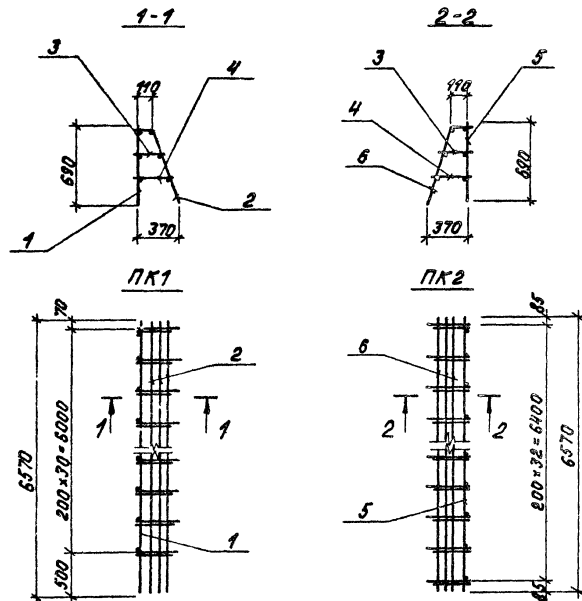
1. Колонну НК2 изготовить в опалубке колонны К26а-1 серии 7420-12 вып.3 укороченной длины с закладными деталями согласно данному чертежу.
- 2.\* Бетон М300 В6 по водонепроницаемости на сульфатостойком портландцементе.

ТП 903-2-1983		КЖИ-НК2	
Колонна НК2		Статия	Масса
		Р	5,5т
		Лист 1	Листа в 1
		ЛАТТИПРИПРОМ	



Форм. зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			458-4a; 459-4a		
		Дополнительные закладные изделия			
1		УУ 23-3/70	закладное изделие МЗ	1	4,2 кг
<p>1. Руслы 458-4a и 459-4a изготовить в опалубке руслей 458-4, 459-4 по серии УУ 23-3/70 с измененной привязкой и количеством закладного изделия МЗ согласно данному чертежу.</p> <p>2. Бетон руслей М300, В-8 на сульфатостойком портландцементе</p> <p>3. Буква □ для ориентации при монтаже</p>					
		ТП 903-2-1983		КЖУ-458-4a 459-4a	
		Руслы 458-4a, 459-4a		Станд. Масса	Плотность
				Р 3,17	1:50
				Р 3,27	
				Лист 1	Листов 1
				ЛАТИПРОПРОМ	

Форм. зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МС1		
		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая -100-12 R=200	1	1,9 кг
			МС2		
		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная Ø36A R=570	1	4,07 кг
			МС3		
		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная Ø36A R=580	1	5,27 кг
<p>ТП 903-2-1983 КЖУ-МС1, МС2, МС3</p>					
		Соединительные элементы МС1, МС2, МС3		Станд. Масса	Плотность
				Р	1,9 кг 4,07 кг 5,27 кг
				Лист 1	Листов 1
				ЛАТИПРОПРОМ	



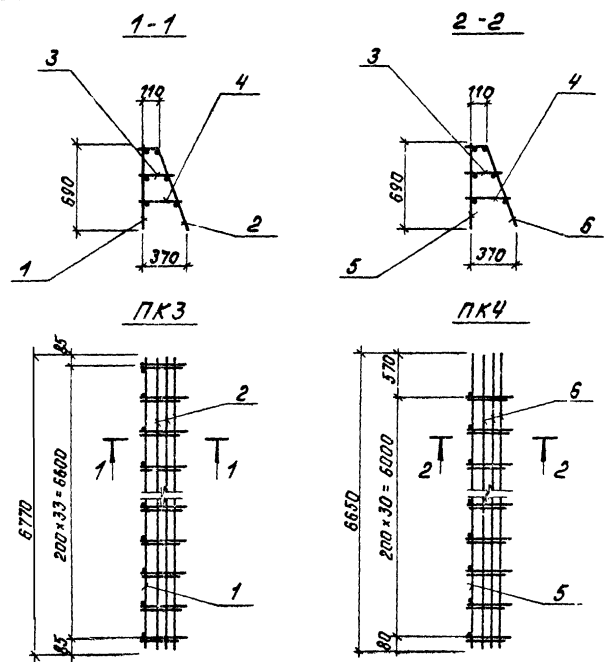
Технические требования по изготовлению каркасов  
смотри лист КЖИ-ТТ.

Кол-во	Знач.	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ПК1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
1			ТП903-2-1983 КЖИ-КР1, КР1, КР17, КР19	Каркас плоский КР1	1	26,8 кг
2			ТП903-2-1983 КЖИ-КР2, КР3, КР18, КР20	Каркас плоский КР2	1	17,0 кг
<u>Детали</u>						
φ8A1 ГОСТ 5781-81						
3			φ=230		31	2,8 кг
4			φ=290		31	3,1 кг
Итого:						50,5 кг
<u>ПК2</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
5			ТП903-2-1983 КЖИ-КР3, КР3, КР9, КР7, КР16	Каркас плоский КР3	1	28,0 кг
6			ТП903-2-1983 КЖИ-КР4, КР6, КР12, КР8	Каркас плоский КР4	1	18,5 кг
<u>Детали</u>						
φ8A1 ГОСТ 5781-81						
3			φ=230		33	3,0 кг
4			φ=290		33	3,3 кг
Итого:						52,8 кг

ТП 903-2-1983 КЖИ-ПК1, ПК2		Стадия	Масса	Полусумма
Пространственные каркасы ПК1; ПК2		ρ	505кг	528кг
		лист 1	лист 1	
А1-Вст 3 кп 2		ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2

Инв. 190001, Листы с. 10та 190001, Л. 12



Технические требования по изготовлению каркасов  
смотри лист КЖУ-ТТ.

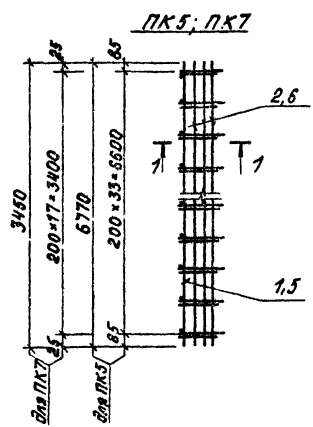
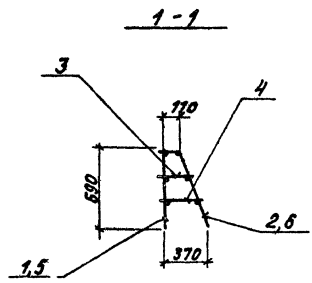
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			ПКЗ		
			Сборочные единицы		
1	ТП903-2-1983	КЖУ-КР3, КР5, КР9, КР11, КР15	Каркас плоский КР5	1	45,6 кг
2	ТП903-2-1983	КЖУ-КР4, КР6, КР12, КР16	Каркас плоский КР6	1	19,0 кг
			Детали		
			Ø8A1 ГОСТ 5781-81		
3			Ø=230	34	3,1 кг
4			Ø=290	34	3,4 кг
			Итого:		52,1 кг
			ПК4		
			Сборочные единицы		
5	ТП903-2-1983	КЖУ-КР7, КР17, КР19	Каркас плоский КР7	1	26,9 кг
6	ТП903-2-1983	КЖУ-КР2, КР8, КР18, КР20	Каркас плоский КР8	1	15,3 кг
			Детали		
			Ø8A1 ГОСТ 5781-81		
3			Ø=230	31	2,8 кг
4			Ø=290	31	3,1 кг
			Итого:		48,1 кг

ТП 903-2-1983		КЖУ-ПКЗ; ПК4	
Пространственные каркасы ПКЗ; ПК4	р	52,1 кг	
		48,1 кг	
АГ-Вст 3кп 2		Лист 7	Листов 7
ЛАТГИПРОПРОМ			

Анкетный лист 4.1 часть 2

Типовой проект 903-2-1983

Список материалов, применяемых и изделий, вводимых в эксплуатацию



Технические требования по изготовлению каркасов смотри лист КЖЦ-ТТ.

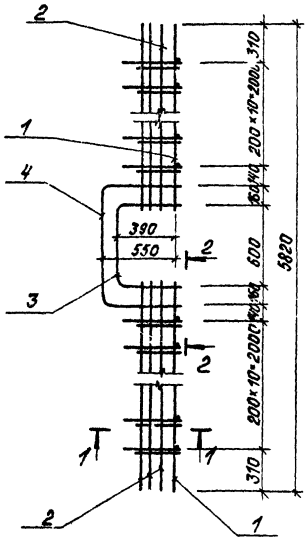
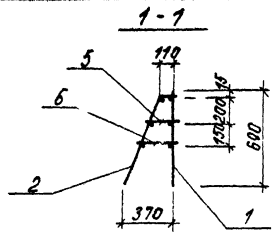
Код	Зона	Лев.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ПК5</u>						
Сборочные единицы						
1			ТТ903-2-1983 КЖЦ-КР3, КР5, КР7, КР15	Каркас плоский КР5	1	28,9 кг
2			ТТ903-2-1983 КЖЦ-КР4, КР6, КР12, КР16	Каркас плоский КР6	1	19,0 кг
Детали						
φ8A1 ГОСТ 5781-81						
3				φ=230	34	3,1 кг
4				φ=290	34	3,4 кг
Итого:					54,4	кг
<u>ПК7</u>						
Сборочные единицы						
5			ТТ903-2-1983 КЖЦ-КР3, КР5, КР7, КР15	Каркас плоский КР15	1	24,0 кг
6			ТТ903-2-1983 КЖЦ-КР4, КР6, КР12, КР16	Каркас плоский КР16	1	10,0 кг
Детали						
φ8A1 ГОСТ 5781-81						
3				φ=230	18	1,6 кг
4				φ=290	18	1,8 кг
Итого:					37,4	кг

		ТТ 903-2-1983 КЖЦ-ПК5, ПК7	
		Пространственные каркасы ПК5, ПК7	Стандарт
			Масса
		Лист 7	Листов 7
			Листов 7
		АИ-Вст 3 кл 2	ЛАТГ:ПРП:ПРОМ

Альбом 4-й части 2

Типовой проект 903-2-1983

Сб. № 1, год выпуска и даты вступления в силу



Ряд	Узна	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ПКБ</b>						
<b>Сборочные единицы</b>						
	1		ТП903-2-1983 КЖУ-КР3, КР5, КР7, КР11, КР13	Каркас плоский КР11	2	15,1 кг
	2		ТП903-2-1983 КЖУ-КР4, КР6, КР7Б, КР16	Каркас плоский КР12	2	6,7 кг
	3		ТП903-2-1983 КЖУ-КР13	Каркас плоский КР13	1	23,3 кг
	4		ТП903-2-1983 КЖУ-КР14	Каркас плоский КР14	1	33,5 кг
<b>Детали</b>						
<b>φАI ГОСТ 5781-81</b>						
	5			φ=230	22	2,0 кг
	6			φ=290	22	2,2 кг
<b>Итого:</b>						<b>104,6 кг</b>

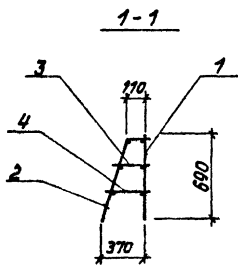
Технические требования по изготовлению каркасов стотри лист КЖУ-ТТ.

		<b>ТП 903-2-1983</b>		<b>КЖУ-ПКБ</b>	
Инженер А.И.М.К. / Нач. отд. В.В.С. / И.контр. Ш.С.С. / И.контр. Ш.С.С. / Рук. зод. Ш.С.С. / Ст. тех. Д.В.С.		Пространственный каркас ПКБ		Сталь	Масса
				Р	104,6 кг
		<b>АI-В ст. 3 кл 2</b>		Лист 4	Листов 7
		<b>ЛАТНПРПРОМ</b>			

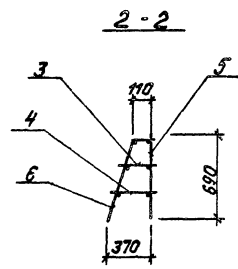
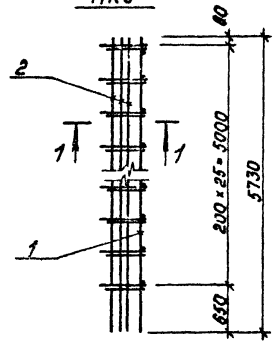


Типовой проект 903-2-19.83 Альбом 41 часть 2

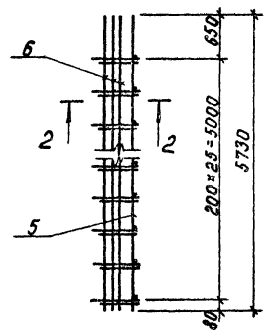
Шифр проекта 903-2-19.83



ПК8



ПК9

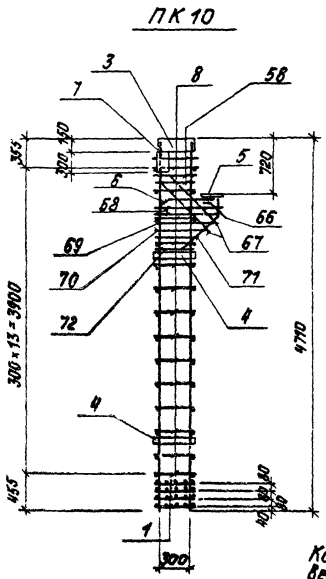


Технические требования по изготовлению каркасов статоров лист КЖУ-ТТ.

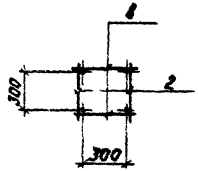
Исполн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ПК8</u>		
				Сборочные единицы		
		1	ТП 903-2-1983 КЖУ-КР1, КР7, КР17, КР19	Каркас плоский КР17	1	25,2 кг
		2	ТП 903-2-1983 КЖУ-КР2, КР8, КР18, КР20	Каркас плоский КР18	1	15,3 кг
				Детали		
		3		Ø8A1 ГОСТ 5781-75		
				ℓ=230	26	2,3 кг
		4		ℓ=290	26	2,6 кг
				Итого:		45,4 кг
				<u>ПК9</u>		
				Сборочные единицы		
		5	ТП 903-2- КЖУ-КР1, КР7, КР17, КР19	Каркас плоский КР19	1	25,2 кг
		6	ТП 903-2- КЖУ-КР2, КР8, КР18, КР20	Каркас плоский КР20	1	15,3 кг
				Детали		
		3		Ø8A1 ГОСТ 5781-81		
				ℓ=230	26	2,3 кг
		4		ℓ=290	26	2,6 кг
				Итого:		45,4 кг

			ТП 903-2-1983	КЖУ-ПК8, ПК9		
				Пространственные каркасы ПК8; ПК9	Сталь	Масса
					ρ	45,4 кг
					Лист	1 лист
				Лит. В ст. 3 кл 2		ЛАТПРОПРОМ

Типовой проект 903-2-19.83 Албам 4.1 часть 2



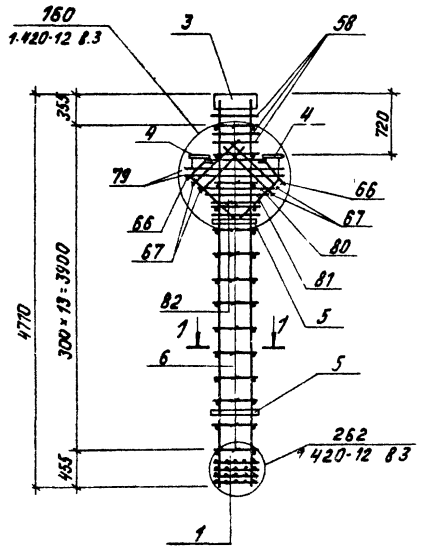
Каркас изготовить в соответствии с указаниями серии 1.420-12 8.3



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ПК10</b>					
<b>Сборочные единицы</b>					
1		1.420-12 8.3	Сетка С1	4	2,3
2		ТП 903-2-19.83 КЖУ-КА21	Каркас КР21	2	
<b>Изделия закладные</b>					
3		1.420-12 8.5	М1	1	22,0 кг
4		1.420-12 8.5	М16	2	2,5 кг
5		1.420-12 8.5	М50	1	14,2 кг
6		1.420-12 8.5	М40	1	6,7 кг
7		3.400-6/76	МУ1-33	2	7,3 кг
<b>Стержни одиночные</b>					
58		1.420-12 8.3	поз. 58	6	0,33 кг
66		1.420-12 8.3	поз. 66	1	0,9 кг
67		1.420-12 8.3	поз. 67	2	1,7 кг
68		1.420-12 8.3	поз. 68	2	0,8 кг
69		1.420-12 8.3	поз. 69	1	0,8 кг
70		1.420-12 8.3	поз. 70	1	0,7 кг
71		1.420-12 8.3	поз. 71	1	0,7 кг
72		1.420-12 8.3	поз. 72	1	0,6 кг
8		ГОСТ 5781-81	Арматур. сталь аВА1 ρ=370	28	0,1 кг

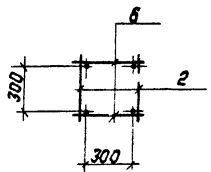
ТП 903-2-19.83 КЖУ-ПК10		Студия	Масса	Максимум
Пространственный каркас ПК10		ρ	151,1	
		Лист 1	Листов 1	
		ЛАТИПРОПРОМ		

ПК 11



Каркас изготовить в соответствии с указаниями серии 1.420-12 8.3

1 - 1



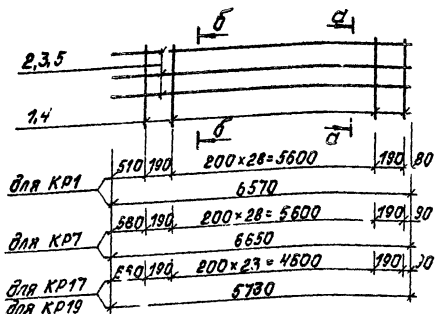
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>ПК 11</b>		
			Сборочные единицы		
	1	1.420-12 8.3	Сетка С1	4	2,3 кг
	2	ТП 903-2-19.83	КЖУ-КР22	2	20,9 кг
			Изделия закладные		
	3	1.420-12 8.5	М1	1	22,0 кг
	4	1.420-12 8.5	М51	2	19,3 кг
	5	1.420-12 8.5	М16	2	2,5 кг
			Стержни одиночные		
	58	1.420-12 8.3	поз. 58	8	0,33 кг
	66	1.420-12 8.3	поз. 66	2	0,9 кг
	67	1.420-12 8.3	поз. 67	4	1,7 кг
	72	1.420-12 8.3	поз. 72	1	0,6 кг
	79	1.420-12 8.3	поз. 79	2	1,1 кг
	80	1.420-12 8.3	поз. 80	1	1,0 кг
	81	1.420-12 8.3	поз. 81	1	0,9 кг
	82	1.420-12 8.3	поз. 82	1	0,7 кг
	6	ГОСТ 5781-81	Арматур. сталь ФВАИ e=370	28	0,7 кг

ТП 903-2-19.83		КЖУ-ПК 11	
Пространственный каркас ПК 11		Стадия	Масса
		Р	130,6
		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

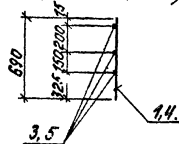
Туполови проект 903-2-19.83 Албом 4.1 часть 2

Шифр проекта Подпись и дата

а - а  
(для КР7, КР17)



б - б  
(для КР7, КР19)



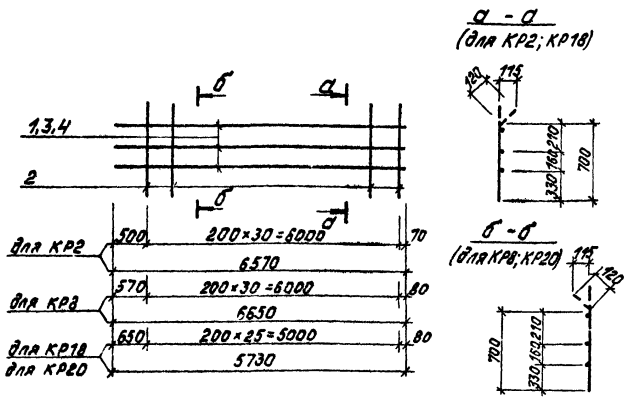
Форм. зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР7</u>		1
			Детали		
			φ12А ГОСТ 5781-81		
			ℓ=690	31	19,0 кг.
1			φ8АІ ГОСТ 5781-81		
			ℓ=6570	3	7,8 кг
2			Итого:		26,8 кг
			<u>КР7</u>		
			φ12А ГОСТ 5781-81		
			ℓ=690	31	19,0 кг
1			φ8АІ ГОСТ 5781-81		
			ℓ=6650	3	7,9 кг
3			Итого:		26,9 кг

Форм. зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР17</u>		
			Детали		
			φ16А ГОСТ 5781-81		
			ℓ=690	26	28,4 кг
4			φ8АІ ГОСТ 5781-81		
			ℓ=5730	3	6,8 кг
5			Итого:		25,2 кг
			<u>КР19</u>		
			Детали		
			φ16А ГОСТ 5781-81		
			ℓ=690	26	28,4 кг
4			φ8АІ ГОСТ 5781-81		
			ℓ=5730	3	6,8 кг
5			Итого:		35,2 кг

Технические требования по изготовлению каркасов смотри лист КЖУ-ТТ.

ТТ 903-2-1983		КЖУ- КР1, КР7, КР17, КР19	
Каркасы плоские		Станд. Масса	Макс. шт/мб
КР1, КР7, КР17, КР19		ρ	26,9 кг
			35,2 кг
АІ-ВстЗкп2		Лист 1	Листов 1
		ЛАТ ГИПРОПРОДМ	

Типовой проект 903-2-19-88 Амбон 4.1 часть 2



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>КР18</u>		
				Детали		
				ФВАІ ГОСТ 5781-81		
	2			ρ=820	26	8,5кг
	4			ρ=5730	3	5,8кг
				Итого:		15,3кг
				<u>КР20</u>		
				Детали		
				ФВАІ ГОСТ 5781-81		
	2			ρ=820	26	8,5кг
	4			ρ=5730	3	6,8кг
				Итого:		15,3кг

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>КР2</u>		
				Детали		
				ФВАІ ГОСТ 5781-81		
	1			ρ=6570	3	7,8 кг
	2			ρ=820	31	10,0 кг
				Итого:		17,8 кг
				<u>КР8</u>		
				Детали		
				ФВАІ ГОСТ 5781-81		
	2			ρ=820	31	10,0 кг
	3			ρ=6650	3	7,9 кг
				Итого:		17,9 кг

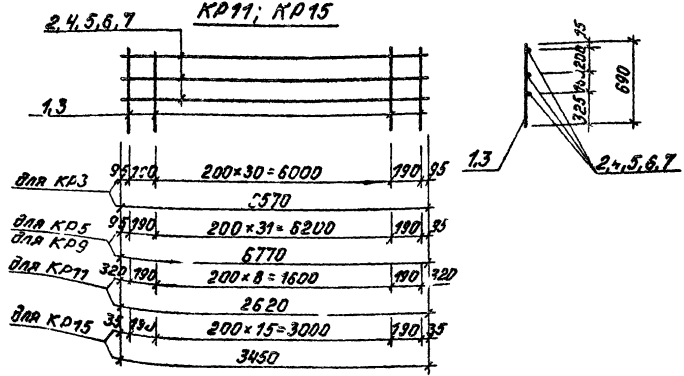
Технические требования по изготовлению каркасов смотри лист КЖУ-ТТ.

ТП 903-2-1983 КЖУ-КР2, КР8, КР18, КР20		Страна	Масса	Несущая
Каркасы плоские		ρ	97,4 кг	
КР2; КР8; КР18; КР20			97,4 кг	
			15,3 кг	
АІ-В ст.3 кп 2		Лист 7	Листов 7	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

ИПЛ № 10/10-10, Лазарюк и другие, Восток ИИЛ

Типовой проект 903-2-1983 Албом #1 листы 2

КР3; КР5; КР9;  
КР11; КР15



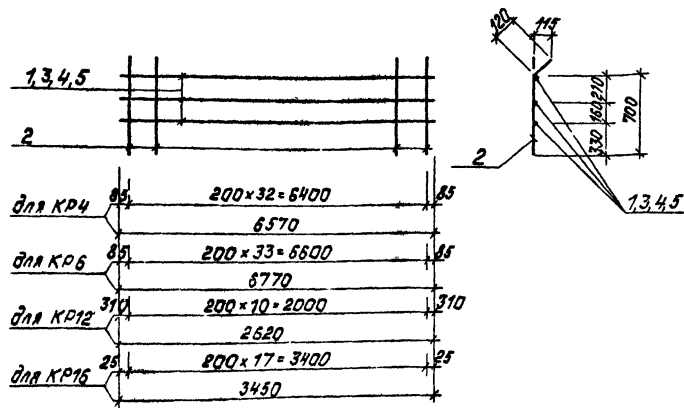
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР3</u>		
			<u>Детали</u>		
	1		φ12AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=690	33	20,2 кг
	2		φ8AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=6570	3	7,8 кг
			<u>Итого:</u>		28,0 кг
			<u>КР5</u>		
			<u>Детали</u>		
	3		φ16AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=690	34	37,5 кг
	4		φ8AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=6770	3	3,1 кг
			<u>Итого:</u>		45,6 кг

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР9</u>		
			<u>Детали</u>		
	1		φ12AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=690	34	20,3 кг
	5		φ8AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=6770	3	8,1 кг
			<u>Итого:</u>		28,9 кг
			<u>КР11</u>		
			<u>Детали</u>		
	3		φ16AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=690	11	12,1 кг
	6		φ8AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=2620	3	3,0 кг
			<u>Итого:</u>		15,1 кг
			<u>КР15</u>		
			<u>Детали</u>		
	3		φ16AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=690	18	19,8 кг
	7		φ8AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=3450	3	4,2 кг
			<u>Итого:</u>		24,0 кг

Технические требования по изготовлению каркасов смотри листы КЖУ-77.

ИП 903-2-1983		КЖУ-КР3, КР5, КР9, КР11, КР15
Каркасы плоские КР3, КР5, КР9, КР11, КР15		Сталь: АIII-35ГС
И. инж. Л. Думин Инж. В. Дубина Инж. А. Козлов Инж. В. Козлов Инж. В. Козлов Инж. В. Козлов	ρ лист 1 листов 1	Масса каркасов 28,9 кг 15,1 кг 24,0 кг
АI-8 ст 3кп2 AIII-35ГС		ЛАТГИПРОПРОМ

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2



для КР4	85	200x32=6400	85
		6570	
для КР6	85	200x33=6600	85
		6770	
для КР12	310	200x10=2000	310
		2620	
для КР16	25	200x17=3400	25
		3450	

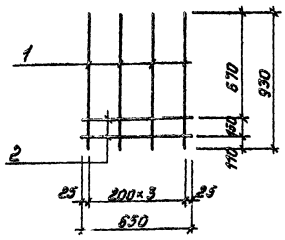
Кол-во	Знак	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>КР4</u>		
				Детали		
				Ø8A I ГОСТ 5781-81		
	1		ℓ = 6570		3	7,8 кг
	2		ℓ = 820		33	10,7 кг
				Итого		18,5 кг
				<u>КР6</u>		
				Детали		
				Ø8A I ГОСТ 5781-81		
	3		ℓ = 6770		3	8,0 кг
	2		ℓ = 820		34	11,0 кг
				Итого:		19,0 кг

В.брак	Знак	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>КР12</u>		
				Детали		
				Ø8A I ГОСТ 5781-81		
	4		ℓ = 2620		3	3,1 кг
	2		ℓ = 820		11	3,6 кг
				Итого:		6,7 кг
				<u>КР16</u>		
				Детали		
				Ø8A I ГОСТ 5781-81		
	5		ℓ = 3450		3	4,1 кг
	2		ℓ = 820		18	5,9 кг
				Итого:		10,0 кг

Технические требования по изготовлению каркасов смотри лист КЖУ-ТТ.

		ТП 903-2-1983 КЖУ-КР4, КР6, КР12, КР16	
		Каркасы плоские КР4; КР6; КР12; КР16	Станд. Масса
			18,3 кг
		А I - 8 ст 3 кл 2	19,0 кг
			6,7 кг
			10,0 кг
			Лист 1 Листов 1
			ЛАТ П П Р П Р П М

Исполнение и деталировка

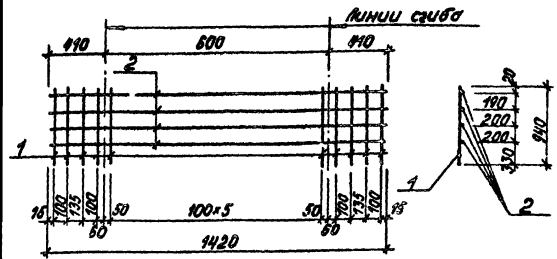


Технические требования по изготовлению каркасов смотри лист КЖУ-ТТ.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ко.	Примеч.
			КР10		
			Детали		
			Ф12А ГОСТ 5781-81		
1			Р=930	4	3,3 кг
			Ф8А ГОСТ 5781-81		
2			Р=630	2	0,5 кг
			Итого:		3,8 кг

Услов. обозначение	Наименование	Материал	Масса	Примечание
ТП903-2-	Каркас плоский	КЖУ-КР10	3,8 кг	
	КР10			
Л.конт.	Фук. и ст. метал.	Латгипропром		

Формат А4



Технические требования по изготовлению каркасов смотри лист КЖУ-ТТ.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			КР13		
			Детали		
			Ф16А ГОСТ 5781-81		
1			Р=940	14	21,0 кг
			Ф8А ГОСТ 5781-81		
2			Р=1420	4	2,3 кг
			Итого:		23,3 кг

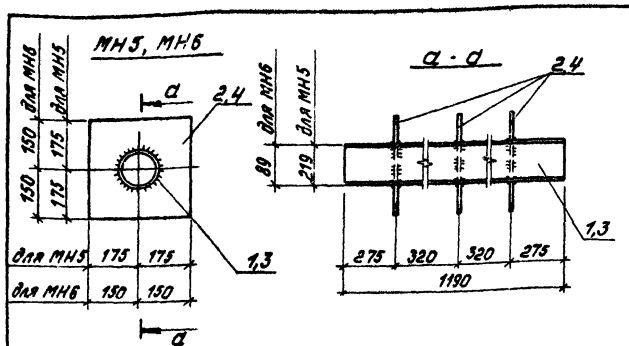
Услов. обозначение	Наименование	Материал	Масса	Примечание
ТП903-2-1983	Каркас плоский	КЖУ-КР13	23,3 кг	
	КР13			
Л.конт.	Фук. и ст. метал.	Латгипропром		

Формат А4









Технические требования на изготовление  
закладной детали см. лист КЖУ-ТТ.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МН5</u>		
1		ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 219 \times 6$ $\rho = 1190$	1	37,6 кг
2		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 350x10 $\rho = 350$	3	9,6 кг
			Итого:		66,4 кг
			<u>МН6</u>		
3		ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 89 \times 3$ $\rho = 1190$	1	7,6 кг
4		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 300x10 $\rho = 300$	3	7,0 кг
			Итого:		28,6 кг

ТП 903-2-19.83 КЖУ-МН5, МН6

Закладные изделия  
МН5, МН6

Вст. 3 кл 2

Стадии Масса Максимум

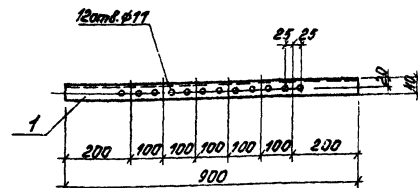
р 68,4 кг

28,6 кг

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Технические требования на изготовление  
закладной детали см. лист КЖУ-ТТ.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МН7</u>		
1		ГОСТ 8240-76*	Швеллер $\text{С}10$ $\rho = 900$	1	7,7 кг

ТП 903-2-19.83 КЖУ-МН7

Закладные изделия  
МН7

Вст. 3 кл 2

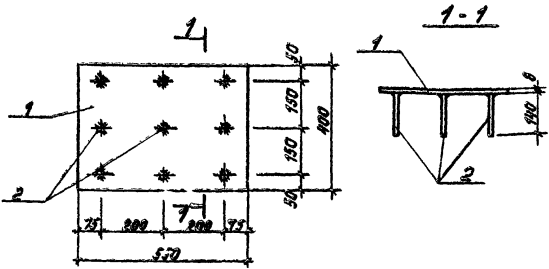
Стадии Масса Максимум

р 6,3 кг

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

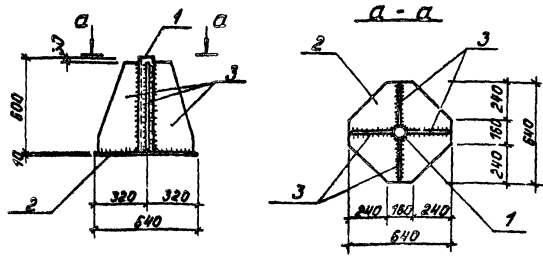
Формат А4



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-77.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 103-76	- 400x8	1	13,8 кг
2	ГОСТ 5781-81	ш.р.ш.	9	0,05 кг
			Итого:	14,3 кг

ТП 903-2-1983		КЖУ-МН8	
Закладное изделие МН8		Станд. Масса Кассета	
		р	14,3 кг
		лист 1	Листов 1
Поскат вст. 3 кл 2 орм. 35 ГС		ЛАТТИПРОПРОМ	

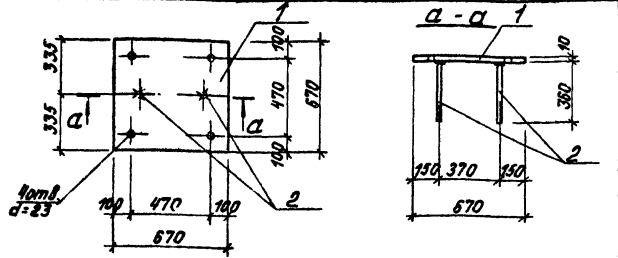


Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-77

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
МН9				
1	ГОСТ 8732-70*	Труба $\Phi 68 \times 5$	1	4,6 кг
2	ГОСТ 19903-74*	Листовая сталь - $\delta = 10$	1	32,0 кг
3	ГОСТ 19903-74*	Листовая сталь - $\delta = 10$	4	14,0 кг
			Итого:	92,6 кг

ТП 903-2-1983		КЖУ-МН9	
Закладное изделие МН9		Станд. Масса Кассета	
		р	92,6 кг
		лист 1	Листов 1
вст. 3 кл 2		ЛАТТИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-ТТ

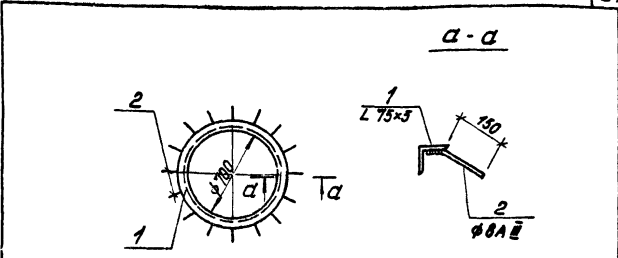
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МН10		
1	ГОСТ 19903-74*	Листовая сталь δ=10	1	35,4 кг	
2	ГОСТ 5781-81	Арматурная сталь φ14АII ρ=360	2	0,44 кг	
Итого:					36,28 кг

Мат. детали, листы и детали вставки

ТП 903-2-1983		КЖУ-МН10	
Закладное изделие МН10	Сталь	Масса	Масштаб
	ρ	36,28 кг	
Вст. 3 кл 2 35 ГС		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

формат А4

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2



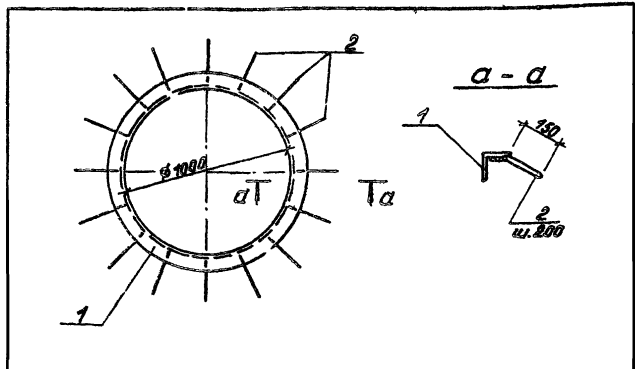
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МН11		
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочн. L 75x5, ρ=2200	1	12,8 кг	
2	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная φ8АII ρ=200	16	0,07 кг	
Итого:					14,0 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-ТТ

Мат. детали, листы и детали вставки

ТП 903-2-1983		КЖУ-МН11	
Закладное изделие МН11	Сталь	Масса	Масштаб
	ρ	14,0 кг	
Вст. 3 кл 2 35 ГС		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2

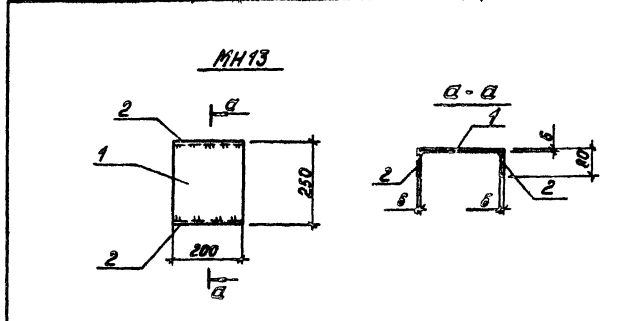


Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>МН12</b>		
1			ГОСТ 8500-72*	Сталь угловая равностор. $L_{75 \times 3}$ ; $P=300$	1	18,2 кг
2			ГОСТ 5781-81	Сталь пружинная $\Phi 80 \text{ @}$ ; $P=200$	16	0,07 кг
<b>Итого:</b>						<b>19,4 кг</b>

Технические условия на изготовление закладной детали см лист КЖУ-77.

ТП 903-2-1983		КЖУ-МН12	
Закладное изделие		Станд. Масса	Масштаб
МН12		$\rho$ 3,75 кг	Лист 1 Листов 1
Вст. 3 кл 2		ЛАТГИПРОПРОМ	
35 ГС		Формат А4	

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2



Технические требования по изготовлению изделий см. лист КЖУ-77.

Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>МН13</b>		
1			ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая - 200 x 6 250	1	2,35 кг
2			ГОСТ 19903-74*	То же - 200 x 6 74	2	0,7 кг
<b>Итого:</b>						<b>3,75 кг</b>

ТП 903-2-1983		КЖУ-МН13	
Закладное изделие		Станд. Масса	Масштаб
МН13		$\rho$ 3,75 кг	Лист 1 Листов 1
Вст. 3 кл 2		ЛАТГИПРОПРОМ	
		Формат А4	

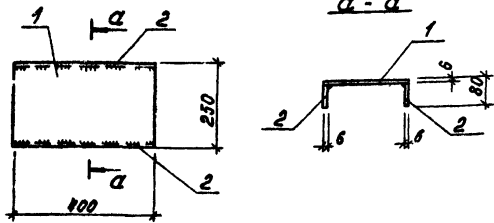
Шифр спецификации и детали в составе изделия

Конт. пр. Диман  
 Лист 1 Листов 1  
 Вст. 3 кл 2  
 ЛАТГИПРОПРОМ

Шифр спецификации и детали в составе изделия

Конт. пр. Диман  
 Лист 1 Листов 1  
 Вст. 3 кл 2  
 ЛАТГИПРОПРОМ

Титоловой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2



Технические требования на изготовление закладного изделия см. лист КЖУ-ТТ.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>МН14</b>		
	1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая - 250x6 $\rho=400$	1	3,1 кг
	2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая - 74x6 $\rho=400$	2	0,47 кг
			<b>Итого:</b>		<b>4,05 кг</b>

ТП 903-2-1983 КЖУ-МН14

Закладное изделие МН14

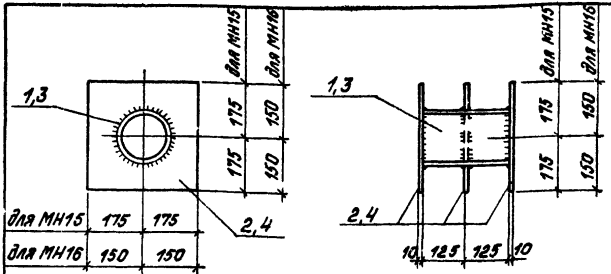
Материал	Масса	Максимум
$\rho$	4,05 кг	
	Лист 1 / Листов 1	

Вст. 3 кл. 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Титоловой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2



Технические требования на изготовление закладных изделий смотри лист КЖУ-ТТ.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>МН15</b>		
	1	ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 159 \times 4,5 \rho=250$	1	4,3 кг
	2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $\delta=10$ 350x350	3	9,6 кг
			<b>Итого:</b>		<b>33,1 кг</b>
			<b>МН16</b>		
	3	ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 108 \times 3,5 \rho=250$	1	1,9 кг
	4	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $\delta=10$ 300x300	3	7,1 кг
			<b>Итого:</b>		<b>23,2 кг</b>

ТП 903-2-1983 КЖУ-МН15, МН16

Закладные изделия МН 15, МН16

Материал	Масса	Максимум
$\rho$	33,1 кг	
	23,2 кг	
	Лист 1 / Листов	

Вст. 3 кл. 2

ЛАТГИПРОПРОМ

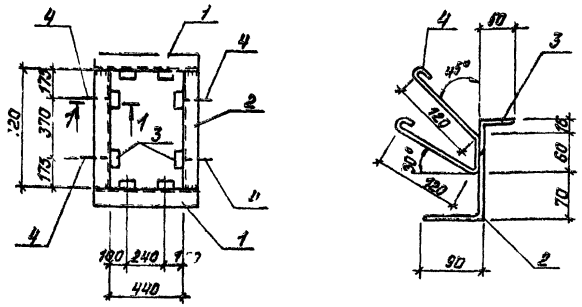
Лист 1 из 2. Проверка и дата выдачи Л.Р.

Л.инж. Л.Иван  
 Нач. отд. Р.Войко  
 Л.контр. Ш.Сидорова  
 Л.контр. Ш.Сидорова  
 Рук. эк. Ш.Сидорова  
 Ст. тех. Л.Войко

Лист 1 из 2. Проверка и дата выдачи Л.Р.

Л.инж. Л.Иван  
 Нач. отд. Р.Войко  
 Л.контр. Ш.Сидорова  
 Л.контр. Ш.Сидорова  
 Рук. эк. Ш.Сидорова  
 Ст. тех. Л.Войко

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2



Технические требования на изготовление закладного изделия статоров машин КЖУ-ТТ.

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Зона	Форм.
1		Листовой металл	Л 110х90х5 Р=620	2	46,5 кг
2		Листовой металл	Л 110х90х5 Р=900	2	6,75 кг
3		Листовой металл	Л 50х36х4 Р=100	9	0,25 кг
4		Арматура стальная	Р=900	4	0,15 кг
Итого:					25,4 кг

ТТ 903-2-1983 КЖУ-МН17

Закладное изделие МН17

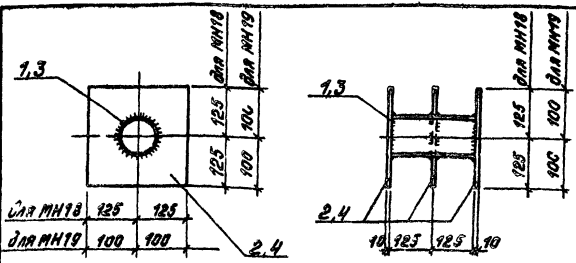
Вст. 3 кп 2

Сталь	Масса	Масштаб
Р	25,4 кг	
Лист 1 \ Листов		

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2



Технические требования на изготовление закладных изделий статоров машин КЖУ-ТТ.

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Зона	Форм.
<b>МН18</b>					
1		Труба	Труба $\phi 57 \times 3$ $R=250$	1	1,0 кг
2		Стальная листовая	Стальная листовая $\delta=10$ $250 \times 250$	3	4,9 кг
Итого:					15,7 кг
<b>МН19</b>					
3		Труба	Труба $\phi 45 \times 2,5$ $R=250$	1	0,7 кг
4		Стальная листовая	Стальная листовая $\delta=10$ $200 \times 200$	3	3,1 кг
Итого:					10,0 кг

ТТ 903-2-1983

КЖУ-МН18, МН19

Закладные изделия МН18, МН19

Вст. 3 кп 2

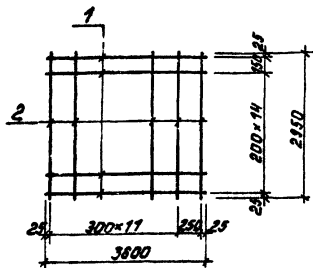
Сталь	Масса	Масштаб
Р	15,7 кг	
Р	10,0 кг	
Лист 1 \ Листов 1		

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2





Технические требования и указания по изготовлению стотри лист КЖУ-ТТ.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>C1</u>		
1		ГОСТ 5781-81	Арматурн. сталь $\phi 22AII$ $\rho=3600$	16	10,72 кг
2		ГОСТ 5781-81	Арматурн. сталь $\phi 8AI$ $\rho=2950$	13	1,16 кг
			<b>Итого:</b>		<b>187,6 кг</b>

ТП 903-2-1983

КЖУ-С1

Сетка С1

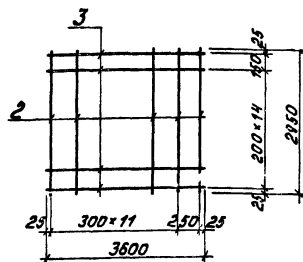
Станд. Масса Максимум

$\rho$  1876 кг

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Технические требования и указания по изготовлению стотри лист КЖУ-ТТ.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>C2</u>		
2		ГОСТ 5781-81	Арматурн. сталь $\phi 8AI$ $\rho=2950$	13	1,16 кг
3		ГОСТ 5781-81	Арматурн. сталь $\phi 12AII$ $\rho=3600$	16	3,2 г
			<b>Итого:</b>		<b>66,3 кг</b>

ТП 903-2-1983

КЖУ-С2

Сетка С2

Станд. Масса Максимум

$\rho$  66,3 кг

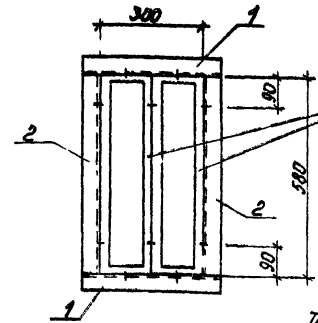
Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Всг 3 кл 2

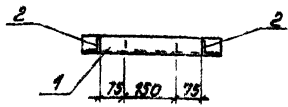
35 ГС

Формат А4



Изолирующие решетки ст. АС-2

Технические требования на изготовление изделия статора лист КЖУ-ТТ.



Форм. Завод	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	ГОСТ 19771-74	Листы профлиста L 50x3 l=400	2	0,9 кг
	2	ГОСТ 19771-74	Листы профлиста L 50x3 l=500	2	1,3 кг
				Итого:	2,4 кг

ТП 903-2-1983

КЖУ-Р1

Рама Р1

Ст. изв. Масса Масситав

Р 4,4 кг

Лист 1 Листов 1

Вст. 3 кл 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Технические требования

- 1.1. Плоские сетки и пространственные каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов.
- 1.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73. Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка давлением. Основные типы и конструктивные элементы и с. Инструкцией по сварке соединенной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций. СН 393-78.
- 1.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- 1.4. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9469-75.
- 1.5. Материал пластин и проката - стали марки Встэкл2 по ГОСТ 380-71\*  
Материал анкеров - арматурная сталь классов А1; А2, А3 по ГОСТ 5781-81.
- 1.6. Закладные и соединительные элементы должны быть защищены 5-ю слоем эмали ХС-759 (ТУ6-10-7715-75) по групповке ХС-059 общей толщиной 130 мкм в соответствии с группой Ц в таблице 18\* СНС П-28-73 (поверхности, не закладываемые в бетон).

ТП 903-2-1983

КЖУ-ТТ

Технические требования

Ст. изв. Масса Масситав

Р

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ