

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-19.83

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q-13 И 3,25/13 м³/ч
С РЕЗЕРВУАРАМИ 2*1000 м³

АЛЬБОМ Б.2
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	1	1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ	1	2	Мазутонасосная. Санитарно-техническая часть.
АЛГ 3.0М	1	3	Блоки тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ	2	1	Содержания слива мазута, слив и хранения жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ	4.1	ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ	4.1	ЧАСТЬ 2	Резервуар мазута железобетонный V=1000 м³. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ	4.2		Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ	5.1		Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ	5.2		Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ	6	1	Задание на разработку проекта на широты автоматизации и ЧШП.
АЛЬБОМ	6	2	Задание на разработку проекта на широты крупнопольные.
АЛЬБОМ	6	3	Схематические исполнительных механизмов с резервирующими органами.
АЛЬБОМ	6	4	Сметы. Общая часть.
АЛЬБОМ	6	5	Сметы. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ	6	6	Сметы. Содержание слива мазута, слив и хранения жидких присадок.
АЛЬБОМ	6	7	Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
АЛЬБОМ	6	8	Сметы. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
АЛЬБОМ	6	9	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами).
АЛЬБОМ	6	10	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами).
АЛЬБОМ	6	11	Сборник спецификаций оборудования. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ	6	12	Сборник спецификаций оборудования. Содержание слива мазута, слив и хранения жидких присадок.
АЛЬБОМ	6	13	Сборник спецификаций оборудования. Резервуарный парк.
АЛЬБОМ	6	14	Сборник спецификаций оборудования. Инженерные сети.
АЛЬБОМ	6	15	Ведомости потребности в материалах. Мазутонасосная (каркасный вариант).
АЛЬБОМ	6	16	Ведомости потребности в материалах. Мазутонасосная (вариант с широтными стенами).
АЛЬБОМ	6	17	Ведомости потребности в материалах. Содержание слива мазута, слив и хранения жидких присадок.
АЛЬБОМ	6	18	Прямая емкость.
АЛЬБОМ	10.4		Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
АЛЬБОМ	10.5		Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ			Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
АЛЬБОМ			Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ	11		Прологаемые материалы. Электротехническая часть. Связь и сигнализация.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 1.2			Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 1.4			Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.1			Прямая емкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.2			Прямая емкость. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1			Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств мазутонасосной.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2			Металлоконструкции оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.3			Металлоконструкции оборудования и устройств приема и хранения мазута.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 8.4			Сметы. Прямая емкость.



ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

- Типовой проект 704-1-66 Альбомы I, II, III - Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 1000 м³. (Распространяет Казахский филиал ЦУИП г. Алма-Ата).
- Типовой проект 704-1-109 Альбомы I, II, III - Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м³. (Распространяет Киевский филиал ЦУИП г. Киев).
- Типовой проект 4-18-841 - Резервуар для воды емкостью 250 м³ железобетонный прямоуглавный заделанный из сборных унифицированных конструкций заводского изготовления. (Распространяет Тбилисский филиал ЦУИП г. Тбилиси).
- Типовой проект 4-18-840 - Резервуар для воды емкостью 100 м³ железобетонный прямоуглавный заделанный из сборных унифицированных конструкций заводского изготовления. (Распространяет Тбилисский филиал ЦУИП г. Тбилиси).
- Типовой проект 902-2-339 - Очистные сооружения замаслуженных стоков для водной производительностью 10 л/сек. для установок мазутоснабжения котельных. (Распространяет ЦУИП г. Москва).

Разработан
проектным институтом
"ЛАТГИПРОМ"

Утвержден и введен в действие
институтом Латвиэпропром
с 1 апреля 1983 г.

Приказ № 249 от 7 января 1982 г.

Главный инженер института (В. Овчаров) 
Главный инженер проекта (А. Думан) 

_____	_____	_____	_____	_____	_____	Привязан
Уч. №					_____	_____

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 6.2

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
	Содержание альбома	2
ЭМ2	Перечень комплектных устройств	2
ЭМ1	Низковольтные комплектные устройства. Задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей	2
ЭМ3-1 лист 1.2	Щит открытый Щ. Технические данные аппаратов.	3
ЭМ3-2 лист 1.2	Щит открытый Щ. Общий вид	3
ЭМ3-2 лист 2.3	Щит открытый Щ. Общий вид	4
ЭМ3-3 лист 1.2	Щит открытый Щ. Перечень надписей	5
ЭМ3-4 лист 3	Щит открытый Щ. Схема соединений	5
ЭМ3-4 лист 1.2	Щит открытый Щ. Схема соединений	6,7

Формат А4

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 6.2

Наименование	Кол. НКУ	Кол. при вводе в эксплуатацию	Объем таблицы аппаратов	Примечание
1. Щит Щ	1	3	ЭМ3-1	

Привязан	
ТП 903-2-1983 ЭМ2	
Страна СССР Москва	
Лист	Листов 7
Перечень комплектных устройств	
ЛАТГИПРОПРОМ	

Исполнитель: Начальник проекта *Горехов* (И.Думкин)

Формат А4

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 6.2

Лист	Наименование	Примечан.
ЭМ1	Низковольтные комплектные устройства. Задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей.	2
5.1.2	Перечень комплектных устройств	2
ЭМ3-1 лист 1.2	Щит открытый Щ. Технические данные аппаратов	3
ЭМ3-2 лист 1.2, 2.3	Щит открытый Щ. Общий вид	3,4
ЭМ3-3 лист 1.2	Щит открытый Щ. Перечень надписей	5
ЭМ3-4 лист 1.2, 3	Щит открытый Щ. Схема соединений	5,6,7

1. При отправке альбома заводу-изготовителю в соответствии с ОСТ 16.0.800.485-77 скатывать альбом согласно таблице.
2. Принципиальные схемы управления электродвигателями см. альбом 7.1.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими чертежами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Горехов* (И.Думкин)

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 6.2

Привязан	
ТП 903-2-1983 ЭМ1	
Страна СССР Москва	
Лист	Листов 7
Низковольтные комплектные устройства. Задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей	
ЛАТГИПРОПРОМ	

Исполнитель: Начальник проекта *Горехов* (И.Думкин)

Формат А3

Типовой проект 903-2-19.83 Альбом 6.2

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
	12		ЭМ 3-2	Общий вид	03	
	22		ЭМ 3-4	Схема соединений	02	
	11		ЭМ 3-3	Перечень подписей	02	
				<u>Сборочные единицы</u>		
1:2	01			Б0У 5130-2074 ГУХЛ 4Б	02	
1:2	02			Б0У 5130-2474 ГУХЛ 4Б	03	
1:2	03			Б0У 5130-2274 ГУХЛ 4Б	03	
1	04			Б0У 5130-2874 ГУХЛ 4Б	02	
1:2	05			Б0У 5130-3574 ГУХЛ 4Б	02	
1:2	05			Б0У 5130-3074 ГУХЛ 4Б	02	
1:2	07			Б0У 5130-3274 ГУХЛ 4Б	02	
1:2	08			Б0У 5130-3174 ГУХЛ 4Б	03	
1	1			Н1	01	
	09			Выключатель АЕ 2036		
				Тр 25 А пп	01	051

Указание по привязке
 Для мажутамаксной с производительностью Q=13 м³/ч вычеркнуть поз. 06.

Приказан

Инв. №

77 903-2-19.83 ЭМ 3-1

Исполн. Терехов С.И. №11
 И. контр. Викманис И.В. №1082
 Р. эк. Викманис И.В. №1082
 Рук. эк. Гансбург В.П. №1082
 Вед. инж. Борисова Т.В. №1082
 Инж. Гусева И.В. №1082

Щит открытый Щ.
 Технические данные аппарата

ЛАНТИПРОПРОМ

Формат А4

Типовой проект 903-2-19.83 Альбом 6.2

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	10			Выключатель АЕ 2036		
				Тр 16 А пп	01	052
	11			Выключатель АЕ 2036		
				Тр 10 А пп	01	053
	12			Пускатель ПМА-15010М		
				U ~ 220 В	02	16кв. 19кв
	13			Рубильник		
				РТТ-35320-0043	01	054
				Н2	01	
2	14			Выключатель АЕ 2036		
				Тр 25 А пп	01	054
	15			Выключатель АЕ 2036		
				Тр 16 А пп	02	055, 056
	16			Пускатель ПМА-15010М		
				U ~ 220 В	01	20кв
	17			Рубильник		
				РТТ-31320-0043	01	052
	18			Рубильник		
				РТТ-35320-0043	01	053
				Кнопки на 133жмтов		
				на ток 16 А	03	
				Блок зажимов		
				БЗН 19-34 из 3 зажимов		
				на ток 200 А	04	

Приказан

Инв. №

77 903-2-19.83 ЭМ 3-1

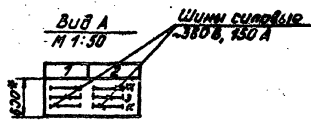
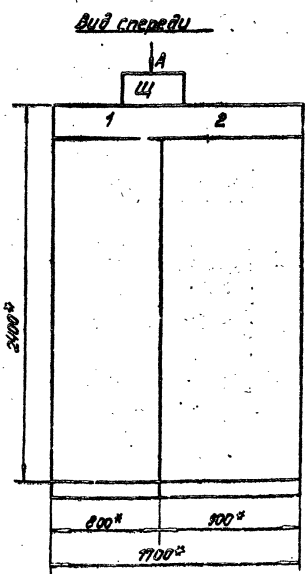
Исполн. Терехов С.И. №11
 И. контр. Викманис И.В. №1082
 Р. эк. Викманис И.В. №1082
 Рук. эк. Гансбург В.П. №1082
 Вед. инж. Борисова Т.В. №1082
 Инж. Гусева И.В. №1082

Щит открытый Щ.
 Общий вид

ЛАНТИПРОПРОМ

Формат А4

Типовой проект 903-2-19.83 Альбом 6.2



1.* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по
Указание по привязке
 Для мажутамаксной с производительностью Q=13 м³/ч
 вычеркнуть электродвигатели №1,2

Строка	1	2
1	Блок №1	Секционирование, блок №2
2	13.я.п. вентиляторы	2.я.п.п. вентиляторы
3	1, 3, 5, 7, 10, 12, 13, 14 - насосы	2, 4, 6, 8, 9, 11, 15 - насосы
Панели	1	2

Приказан

Инв. №

77 903-2-19.83 ЭМ 3-2

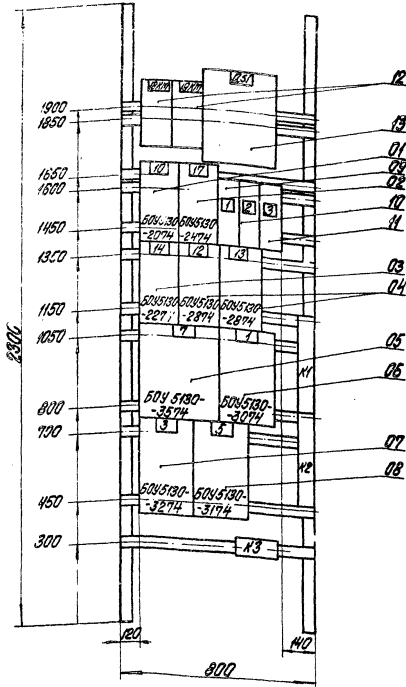
Исполн. Терехов С.И. №11
 И. контр. Викманис И.В. №1082
 Р. эк. Викманис И.В. №1082
 Рук. эк. Гансбург В.П. №1082
 Вед. инж. Борисова Т.В. №1082
 Инж. Гусева И.В. №1082

Щит открытый Щ.
 Общий вид

ЛАНТИПРОПРОМ

Формат А3

Панель 1



Указание по привязке

Для модульной с производительностью $Q=13 \text{ м}^3/\text{ч}$ вычеркнуть поз. 05.

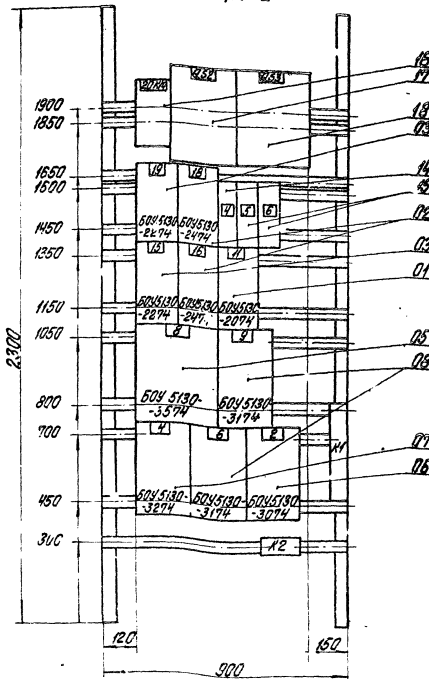
Панель 1 (набор 1)

			ТТГ 903-2-19.83	ЭМЗ-2	Привязка
					Изм. №
ИМ. ОРГ.	ПРОЕКТОР	УМЕТ. ДИП.			Итого листов
И.И. ПИЛИПЕНКО	СИНЦОВ	С.С. СИНЦОВ			1:10
И.И. С.А.	СИНЦОВ	С.С. СИНЦОВ			Лист 2 из 3-х
ИМ. ОРГ.	ПРОЕКТОР	УМЕТ. ДИП.			ЛАТГИПРОПРОМ
И.И. ПИЛИПЕНКО	СИНЦОВ	С.С. СИНЦОВ			
И.И. С.А.	СИНЦОВ	С.С. СИНЦОВ			
ИМ. ОРГ.	ПРОЕКТОР	УМЕТ. ДИП.			Итого листов
И.И. ПИЛИПЕНКО	СИНЦОВ	С.С. СИНЦОВ			1:10
И.И. С.А.	СИНЦОВ	С.С. СИНЦОВ			Лист 2 из 3-х

ИМ. ОРГ. ПРОЕКТОР УМЕТ. ДИП.

ИМ. ОРГ. ПРОЕКТ 903-2-19.83 Альбом 8.2

Панель 2



Указание по привязке

Для модульной с производительностью $Q=13 \text{ м}^3/\text{ч}$ вычеркнуть поз. 05.

Панель 2 (набор 2)

			ТТГ 903-2-19.83	ЭМЗ-2	Привязка
					Изм. №
ИМ. ОРГ.	ПРОЕКТОР	УМЕТ. ДИП.			Итого листов
И.И. ПИЛИПЕНКО	СИНЦОВ	С.С. СИНЦОВ			1:10
И.И. С.А.	СИНЦОВ	С.С. СИНЦОВ			Лист 3 из 3-х
ИМ. ОРГ.	ПРОЕКТОР	УМЕТ. ДИП.			ЛАТГИПРОПРОМ
И.И. ПИЛИПЕНКО	СИНЦОВ	С.С. СИНЦОВ			
И.И. С.А.	СИНЦОВ	С.С. СИНЦОВ			
ИМ. ОРГ.	ПРОЕКТОР	УМЕТ. ДИП.			Итого листов
И.И. ПИЛИПЕНКО	СИНЦОВ	С.С. СИНЦОВ			1:10
И.И. С.А.	СИНЦОВ	С.С. СИНЦОВ			Лист 3 из 3-х

ИМ. ОРГ. ПРОЕКТ 903-2-19.83 Альбом 8.2

ИМ. ОРГ. ПРОЕКТ 903-2-19.83 Альбом 8.2

ПЯЧЕТЬ	СТРОКА	НАДПИСЬ	ПОЗ. ПОДЗ. НАЧЕРТ. ИЛИ	МЕСТО НАДПИСИ	ТЕКСТ	КОД	ВЫС. ШИРИНА	ГОЛОВА
1	1			ВЕРХНЕЕ	ВВОД №1 ~ 380 В			
	2			ЦЕНТРАЛЬНЫЕ	13,14,17-ВЕНТИЛЯТОРЫ			
	3			ТО ЖЕ	1,3,5,7,10,12			
2	4			"	НАСОСЫ			
	1			"	СЕКЦИОНИРОВАНИЕ ВВОД №2			
	2			"	15,16,18,19-ВЕНТИЛЯТОРЫ			
1	3			"	2,4,6,8,9,11 НАСОСЫ			
		Б51	ТРАБАНКА		ВВОД №1 ~ 380 В			
		18КМ	"		РЕГ. 1° МЭЗ. РЕДУКЦИОННИ			
		19К1	"		РЕГ. 1° МЭЗ. К КОТЛАМ			
	1	QF1	"		QF1 РАБОЧЕЕ ПОВЕЩЕНИЕ			
	2	QF2	"		QF2 ЩИТ КИП (ПИТАНИЕ)			
	3	QF3	"		QF3 КАМЕРЫ УПРАВЛЕНИЯ			
			"		10			
			"		17			
			"		14			
		"		12				
		"		13				
		"		7				
		"		1				
		"		3				
		"		5				

УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ
 ДЛЯ МЯЗУТОНАЛОСНОЙ С ПРОИЗВОДИ-
 ТЕЛЬНОСТЬЮ 0,13 М³/Ч ВЫЧЕРКНУТЬ
 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ №1,2 И 20 КМ

ПРИВЯЗКИ

ИИВ.№

ТИ 903-2-19.83 ЭМ 3-3

ИИЧ.ОТД. ТЕРРХОВ *А.И.С.* 02.83
 И.КОИТР. ВАРЖАНЦ *В.В.* 03.83
 И.ЭНЕРГ. ВАРЖАНЦ *В.В.* 03.83
 ИИЧ.ГР. ГИНСБУРГ *В.В.* 03.83
 ВЭЛ.ИИВ. БОРИСОВА *В.В.* 03.83
 ИИЖ. ГИСВЯ *В.В.* 03.83

ЩИТ ОТКРЫТЫЙ Ц.
 ПЕРЕЧЕНЬ НАДПИСЕЙ

ЛАТГИПРОПРОМ

ФОРМАТ А4

ПЯЧЕТЬ	СТРОКА	НАДПИСЬ	ПОЗ. ПОДЗ. НАЧЕРТ. ИЛИ	МЕСТО НАДПИСИ	ТЕКСТ	КОД	ВЫС. ШИРИНА	ГОЛОВА
2			Q52	ТРАБАНКА	СЕКЦИОНИРОВАНИЕ			
			Q53	"	ВВОД №2 ~ 380 В			
			20КМ	"	РЕГ. 1° МЭЗ. К КОТЛАМ			
	4	QF4	"		QF4 АВАРИЙНОЕ ПОВЕЩЕНИЕ			
	5	QF5	"		QF5 ЩИТ КИП (ПИТАНИЕ)			
	6	QF6	"		QF6 ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЕ			
		"		19				
		"		18				
		"		15				
		"		16				
		"		11				
		"		8				
		"		9				
		"		4				
		"		6				
		"		2				

ПРИВЯЗКИ

ИИВ.№

ТИ 903-2-19.83 ЭМ 3-3

ИИЧ.ОТД. ТЕРРХОВ *А.И.С.* 02.83
 И.КОИТР. ВАРЖАНЦ *В.В.* 03.83
 И.ЭНЕРГ. ВАРЖАНЦ *В.В.* 03.83
 ИИЧ.ГР. ГИНСБУРГ *В.В.* 03.83
 ВЭЛ.ИИВ. БОРИСОВА *В.В.* 03.83
 ИИЖ. ГИСВЯ *В.В.* 03.83

ЩИТ ОТКРЫТЫЙ Ц.
 СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ

ЛАТГИПРОПРОМ

ФОРМАТ А4

ОТКУДА ИДЕТ			КУДА ПОСТУПАЕТ			ПЕРЕКРЕСТКИ ИЛИ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ	ОТКУДА ИДЕТ			КУДА ПОСТУПАЕТ			КОММЕНТАРИИ
ПЯЧЕТЬ	КОЛОДОК	АНДЕ	ПЯЧЕТЬ	КОЛОДОК	АНДЕ		ПЯЧЕТЬ	КОЛОДОК	АНДЕ	ПЯЧЕТЬ	КОЛОДОК	АНДЕ	
1	K2	1	2	K1	1	В-1	1	K2	3	2	K1	3	В-3
1	K2	15	2	K1	15	В-15	1	K2	17	2	K1	17	В-17
1	K2	24	2	K1	24	В-24							

ПРИВЯЗКИ

ИИВ.№

ТИ 903-2-19.83 ЭМ 3-4

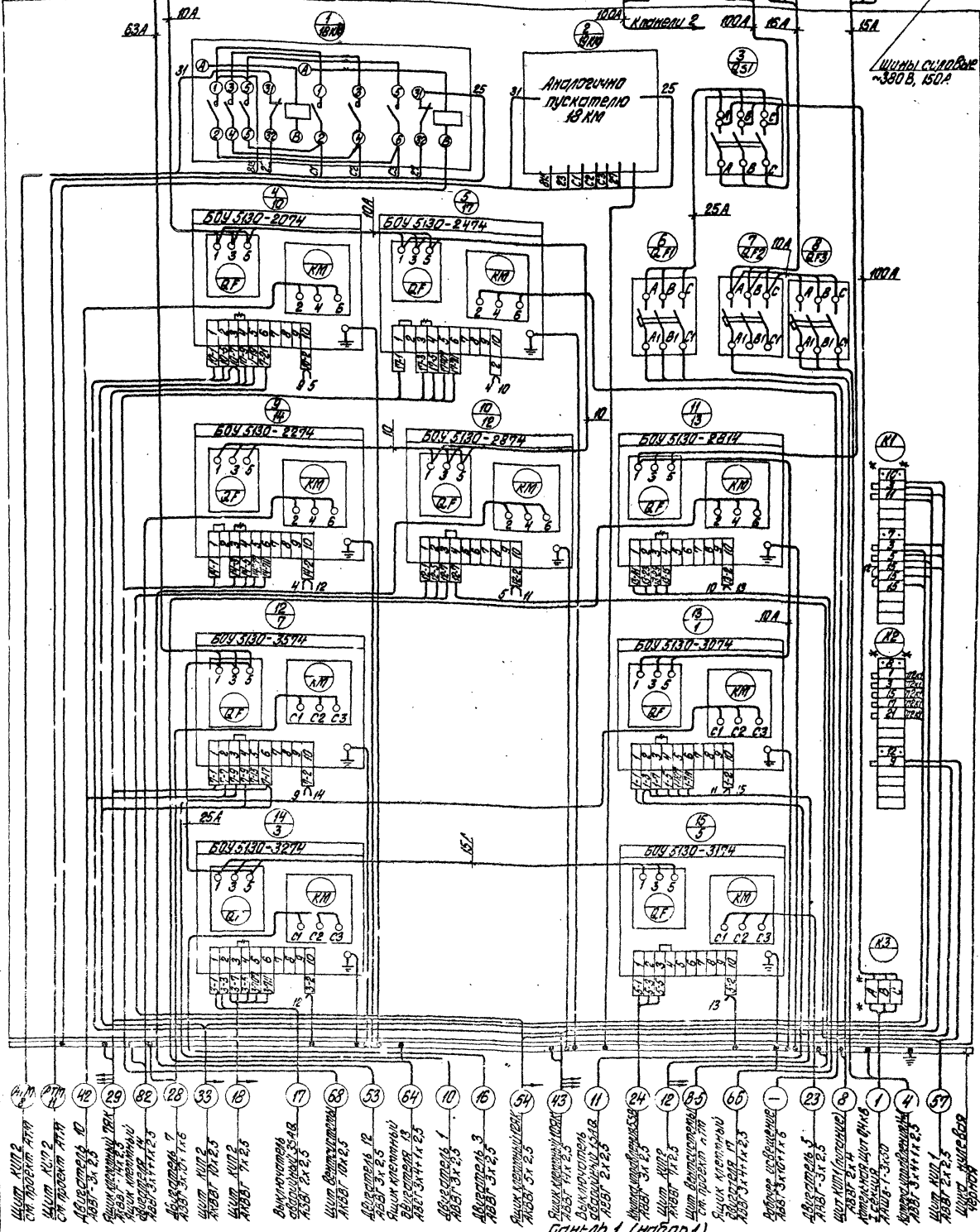
ИИЧ.ОТД. ТЕРРХОВ *А.И.С.* 02.83
 И.КОИТР. ВАРЖАНЦ *В.В.* 03.83
 И.ЭНЕРГ. ВАРЖАНЦ *В.В.* 03.83
 ИИЧ.ГР. ГИНСБУРГ *В.В.* 03.83
 ВЭЛ.ИИВ. БОРИСОВА *В.В.* 03.83
 ИИЖ. ГИСВЯ *В.В.* 03.83

ЩИТ ОТКРЫТЫЙ Ц.
 СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ

ЛАТГИПРОПРОМ

ФОРМАТ А4

Панель 1 (вид сверху)



Шины силовые
~380 В, 150 А

Титовский проект 903-2-19.83 Альбом 6.2

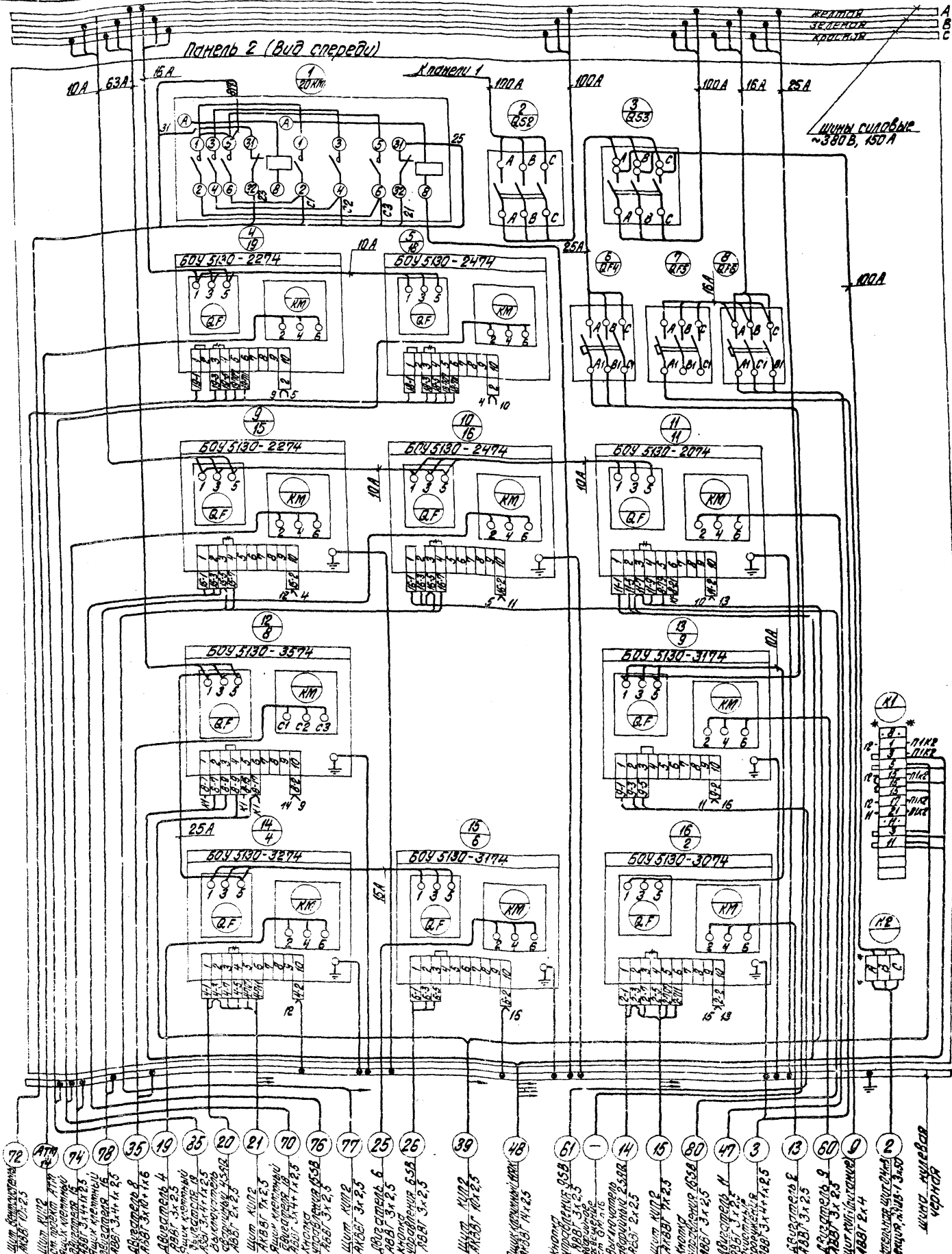
- 41 Шит КИП 2 Ст. проект АИ 1
- 42 Шит КИП 2 Ст. проект АИ 1
- 29 Автомат 10 АВВ 3-1-2.5
- 82 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 28 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 33 Шит КИП 2 АВВ 3-1-2.5
- 18 Шит КИП 2 АВВ 3-1-2.5
- 17 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 53 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 64 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 10 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 16 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 54 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 43 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 11 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 24 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 12 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 9-5 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 66 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 23 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 8 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 1 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 4 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5
- 57 Автоматный ток АВВ 3-1-2.5

Указание по привязке
 для катушечной с произвольностью Q=13 м²/ч
 вычеркнуть паз. 13 (автомат 1) и соответствующие кабели № 10, 11, 12.

Панель 1 (набор 1)

ТП 903-2-19.83		ЭМ 3-4
Шит открытый Ш. Схема соединений.		Латгирпром
Формат А2		

Панель 2 (вид сверху)



Указания по присоединению

Для мезитаносной с производительностью Q = 13 м³/ч
 вычеркнуть псз. 16 (автомат 2) и соответствующие
 кабели №№ 13, 14, 15.

Панель 2 (набор 2)

ТТ 903-2-19.83		ЭМЗ-4	
Лист 2 из 2		Лист 2 из 2	
Латгипропроект		Латгипропроект	

Титуловый проект 903-2-19.83 Альбом 6.2

Лист 2 из 2