



# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 903-2-19.83

# УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q-13 И 3,25/13 м<sup>3</sup>/ч С РЕЗЕРВУАРАМИ 2×1000 м<sup>3</sup>

## АЛЬБОМ 7.4

### СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	1. 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ	1. 2	Мазутонасосная. Санитарно-техническая часть.
АЛЬБОМ	1. 3	Блоки тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ	2. 1	Сооружения слива мазута. Слив и хранение жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ	4. 1 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ	4. 1 ЧАСТЬ 2	Резервуар мазута железобетонный V=1000 м <sup>3</sup> . Неплывые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ	4. 2	Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ	5. 1	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ	5. 2	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ	6. 1	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП
АЛЬБОМ	6. 2	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные.
АЛЬБОМ	7. 4	Сочленения исполнительных механизмов с регулируемыми органами.
АЛЬБОМ	8. 1	Сметы. Общая часть.
АЛЬБОМ	8. 2	Сметы. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ	8. 3	Сметы. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ	8. 4	Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
АЛЬБОМ	8. 5	Сметы. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
АЛЬБОМ	8. 6	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами).
АЛЬБОМ	8. 7	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами).
АЛЬБОМ	8. 8	Сборник спецификаций оборудования. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ	8. 9	Сборник спецификаций оборудования. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ	8. 10	Сборник спецификаций оборудования. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.

						Прибытан	
ИНВ. №							

Типовой проект 903-2-19-83 Альбом 1/4

Альбом	9-3
Альбом	9-1
Альбом	10-1
Альбом	10-2
Альбом	10-3
Альбом	10-4
Альбом	10-5
Альбом	11
Типовой проект 903-2-18 Альбом	1-2
Типовой проект 903-2-18 Альбом	1-4
Типовой проект 903-2-18 Альбом	3-1
Типовой проект 903-2-18 Альбом	3-2
Типовой проект 903-2-18 Альбом	7-1
Типовой проект 903-2-18 Альбом	7-2
Типовой проект 903-2-18 Альбом	7-3
Типовой проект 903-2-18 Альбом	8-4

Сборник спецификаций оборудования. Приемная емкость. Резервуарный парк.  
 Сборник спецификаций оборудования. Инженерные сети.  
 Ведомости потребности в материалах. Мазутонасосная (каркасный вариант).  
 Ведомости потребности в материалах. Мазутонасосная (вариант с кирпичными стенами).  
 Ведомости потребности в материалах. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.  
 Приемная емкость.  
 Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.  
 Генеральный план. Инженерные сети.  
 Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.  
 Генеральный план. Инженерные сети.  
 Прилагаемые материалы. Электротехническая часть. Связь и сигнализация.  
 Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.  
 Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.  
 Приемная емкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.  
 Приемная емкость. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.  
 Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств мазутонасосной.  
 Металлоконструкции оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок.  
 Металлоконструкции оборудования и устройств приема и хранения мазута.  
 Сметы. Приемная емкость.

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

- |                          |                      |   |
|--------------------------|----------------------|---|
| Типовой проект 704-1-66  | Альбомы I, II, VIII  | Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 1000 м <sup>3</sup> . (Распространяет Казахский филиал ЦИТП г.Алма-Ата).   |
| Типовой проект 704-1-109 | Альбомы I, III, VIII | Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м <sup>3</sup> . (Распространяет Киевский филиал ЦИТП г. Киев).  |
| Типовой проект 4-18-841  |                      | Резервуар для воды емкостью 250 м <sup>3</sup> железобетонный прямоугольный заглубленный из сборных цифрированных конструкций заводского изготовления. (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП г.Тбилиси). |
| Типовой проект 4-18-840  |                      | Резервуар для воды емкостью 100 м <sup>3</sup> железобетонный прямоугольный заглубленный из сборных цифрированных конструкций заводского изготовления. (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП г.Тбилиси). |
| Типовой проект 902-2-339 |                      | Очистные сооружения замкнутых дождевых сточных вод производительностью 10 л/сек для установок мазутонасосной котельных. (Распространяет ЦИТП г. Москва).  |

Разработан  
 проектный институтом  
**„ЛАТГИПРОМ“**

Главный инженер института: *[подпись]* / В. Обчаров/  
 Главный инженер проекта: *[подпись]* / А. Думан/

Утвержден и введен в действие  
 институтом Латгипропром  
 с 1 апреля 1983 г.  
 Приказ № 249 от 7 декабря 1982 г.

			Привязан	
Инв. №				

## Содержание альбома

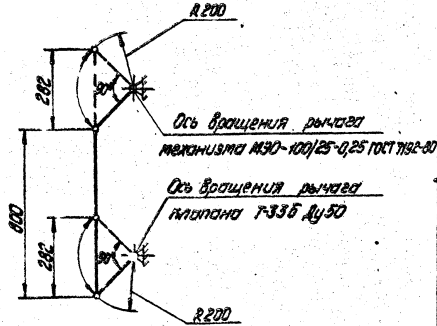
№ чертежа	Наименование	№ страницы	№ чертежа	Наименование	№ страницы
	Содержание альбома	3	05.02.02.000	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-1	10
05.01.00.000	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33б.	4	05.02.00.000М2	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-1. Схема кинематическая.	10
05.01.00.000М2	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33б. Схема кинематическая.	4	05.02.00.000СБ	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-1. Сборочный чертёж.	11
05.01.00.000СБ	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33б. Сборочный чертёж.	5	05.03.00.000	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-2	12
05.01.01.000	Опора	6	05.03.00.000М2	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-2. Схема кинематическая.	12
05.01.01.000СБ	Опора. Сборочный чертёж.	7	05.03.00.000СБ	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-2. Сборочный чертёж.	13
05.01.02.000	Штанга.	8	05.04.00.000	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-3	14
05.02.00.001	Ось.	8	05.04.00.000М2	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-3. Схема кинематическая.	14
05.01.00.000СБ	Штанга. Сборочный чертёж.	9	05.04.00.000СБ	Сочленение механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-3. Сборочный чертёж.	15

Альбом Т.Н

Т.Н.003.00.00001

Листы 1-4

24 000' 00' 10' 50



Размеры для справок

05.01.00.000 К2

Исполн. П. Давыд		Провер. П. Давыд		Инженер-конструктор		Лист		Листов	
Разработано в ЦКТИ		Проверено в ЦКТИ		Исполнено в ЦКТИ		—		—	
И.В. Давыд		И.В. Давыд		И.В. Давыд		Лист		Листов	
И.В. Давыд		И.В. Давыд		И.В. Давыд		Лист		Листов	
И.В. Давыд		И.В. Давыд		И.В. Давыд		Лист		Листов	

СОСТАВЛЯЮЩИЕ МЕХАНИЗМА М30-100/25-025 Исполнитель: П. Давыд

Схема кинематическая.

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

4

Альбом Т.Н

Т.Н.003.00.00001

Листы 1-4

Исполн.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
<u>Документация</u>						
И.В. Давыд	1	1	05.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
И.В. Давыд	2	1	05.01.00.000 К2	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>						
И.В. Давыд	1	1	05.01.01.000	Опора		
И.В. Давыд	2	1	05.01.02.000	Шпилька		
<u>Стандартные изделия</u>						
	3			Болт М12-Бг.1.50.5г.016		
		4		ГОСТ 7798-70		
	4			Болт 1.1.М12х3006.3г.016		
		4		ГОСТ 24379.1-80		
	5			Шайба М12-7Н.5.016		
		4		ГОСТ 5915-70		
	6			Шайба 12.02.016		
		6		ГОСТ 11271-78		
	7			Шайба 12.65г.016		
		4		ГОСТ 6402-70		

05.01.00.000

Исполн. П. Давыд		Провер. П. Давыд		Инженер-конструктор		Лист		Листов	
Разработано в ЦКТИ		Проверено в ЦКТИ		Исполнено в ЦКТИ		—		—	
И.В. Давыд		И.В. Давыд		И.В. Давыд		Лист		Листов	
И.В. Давыд		И.В. Давыд		И.В. Давыд		Лист		Листов	
И.В. Давыд		И.В. Давыд		И.В. Давыд		Лист		Листов	

СОСТАВЛЯЮЩИЕ МЕХАНИЗМА М30-100/25-025 С Исполнитель: П. Давыд

Схема кинематическая.

ЛАТГИПРОПРОМ

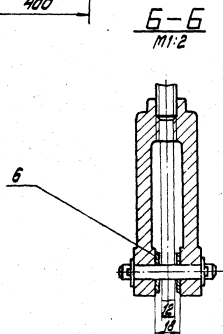
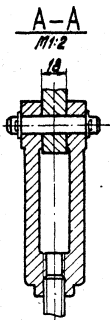
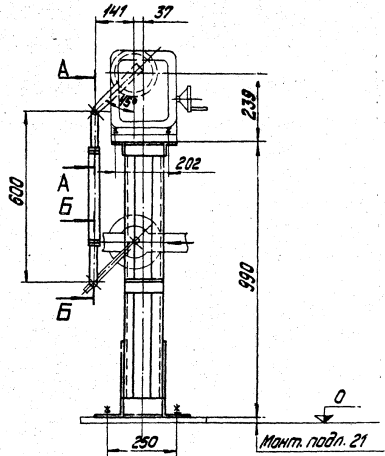
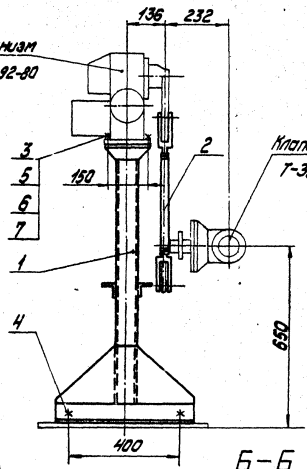
Формат А4

Альбом 1.1

Технический проект 903-2-1983

90 000'00'10'50

Исполнительный механизм  
 1930-100/25-0,25 ГОСТ 7192-80  
 Поз. 18Б черт. АТМ1-2  
 альбом 1.1



Размеры для справок

				05.01.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Матр.	Материал	Соединение механизма
						1930-100/25-0,25 с
						клапаном регулирующим
						Т-33Б Ду50
						Сборочный чертёж
И. Магид	И. Магид	И. Магид	И. Магид	И. Магид	И. Магид	Лист
М. Магид	М. Магид	М. Магид	М. Магид	М. Магид	М. Магид	Масса
						37,0
						1:10
						Лист
						Листов 1
						ЛАТГИПРОПРОМ
						формат А3

Альбом 7.4

Туловый проект 903-2-1985

Идет по заказу, выполняются и выполняются и др.

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				05.01.01.000 - 01		
				<u>Детали</u>		
Б4	б	05.01.01.006 - 01	Стружка	Швеллер вп ГОСТ 8240-72 вст3Сп ГОСТ 535-79	2	8,32кг

			05.01.01.000	Лист	2
--	--	--	--------------	------	---

формат А4

6

Альбом 7.4

Туловый проект 903-2-1985

Идет по заказу, выполняются и выполняются и др.

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б3		05.01.01.000СБ		Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б	1	05.01.01.001	Косынка	Лист в-ПК-Ч ГОСТ 19903-74 вст3Сп ГОСТ 14637-69	2	2,15 кг
Б4	2	05.01.01.002	Полка	Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 вст3Сп ГОСТ 535-79	2	0,53 кг
Б4	3	05.01.01.003	Полка	Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 вст3Сп ГОСТ 535-79	2	0,67 кг
Б4	4	05.01.01.004	Полка	Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72 вст3Сп ГОСТ 535-79	2	1,22 кг
Б4	5	05.01.01.005	Полка	Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72 вст3Сп ГОСТ 535-79	2	4,35 кг
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			05.01.01.000			
				<u>Детали</u>		
Б4	б	05.01.01.006	Стружка	Швеллер вп ГОСТ 8240-72 вст3Сп ГОСТ 535-79	2	7,24 кг

Исполнитель	№ проекта	Удостоверен	Дата	
Проверено	№ чертежа	Удостоверен	Дата	
Утверждено	Удостоверен	Дата		
Исполнитель	Удостоверен	Дата		
Проверено	Удостоверен	Дата		
Утверждено	Удостоверен	Дата		

05.01.01.000

Опора

Лист	Листов
1	2

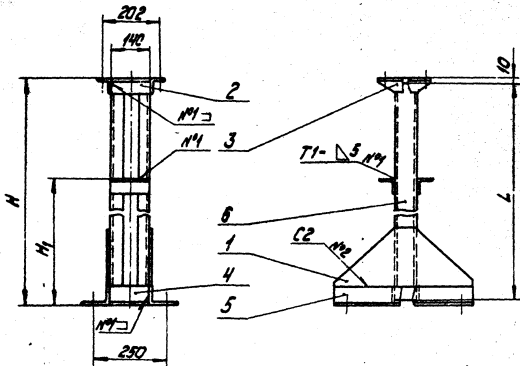
ЛАТТИПРОПРОМ

формат А4

05.01.01.00000

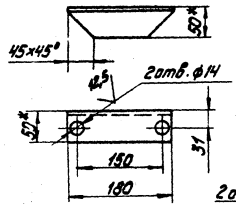
Альбом ТН

Туповой проект 903-2-19.83

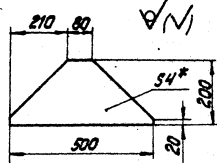


Обозначение	размеры в мм			Масса, кг
	H	H <sub>1</sub>	L	
05.01.00.000	990	500	970	32,3
-01	1200	600	1180	34,5

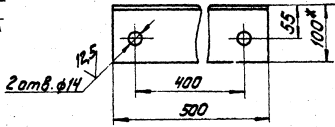
Поз.3  
1:1,5



Поз.1



Поз.5  
1:1,5



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H14 валов h14, остальных  $\pm LT_{14}$ .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить швом H14, катет шва 5мм, кроме мест, указанных на чертеже.
- Шероховатость поверхностей краем реза - 50/.

05.01.01.00000 СБ

Исполн. № докум. 05.01.01.00000		Исполн. Дата		Лист 1 из 1
Разраб. Плещинский В.С.		Исполн. Шейн		
Пров. Чумане		Инж. Шейн		Лист 1 из 1
И.контр. Чумане		Инж. Шейн		
Чтв. Шейн		Инж. Шейн		Лист 1 из 1
Опора. Сборочный чертеж.				Масштаб 1:10
				Лист 1 из 1
				ЛАТГИПРОПРОМ
				Формат А3

И.контр. Чумане, Пров. Чумане, Разраб. Плещинский В.С., Исполн. Шейн



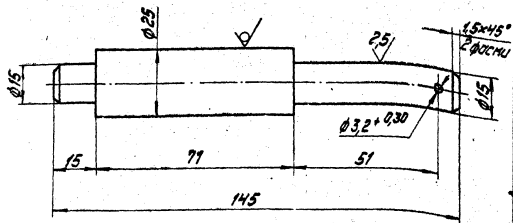
Листом 7.4

Туполобой проект 903-2-1988

Туполобой проект 903-2-1988

05.02.00.001

6.3



Неуказанные предельные отклонения  
размеров: валов  $h14$ , остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

05.02.00.001

И.контр.	И.штамп	Ч.контр.	Ч.штамп
М.контр.	М.штамп	М.контр.	М.штамп
Проб.	Проб.	Проб.	Проб.

Ось

Лист 038  
Листов 1:1

Круг В25 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 Сп ГОСТ 535-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Листом 7.4

Туполобой проект 903-2-1988

Туполобой проект 903-2-1988

Уточн. лист	Лист	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Документация</u>		
	43		05.01.02.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Гайка М16 - 7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
	44	2		Вилка 51л. 257.023-01	2	Указ. на использование и материалы
				<u>Материалы</u>		
		3		Труба 32x3 ГОСТ 8734-75 520 ГОСТ 8733-74	036 М	

05.01.02.000

И.контр.	И.штамп	Ч.контр.	Ч.штамп
М.контр.	М.штамп	М.контр.	М.штамп
Проб.	Проб.	Проб.	Проб.

Штанга

Лист 038

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

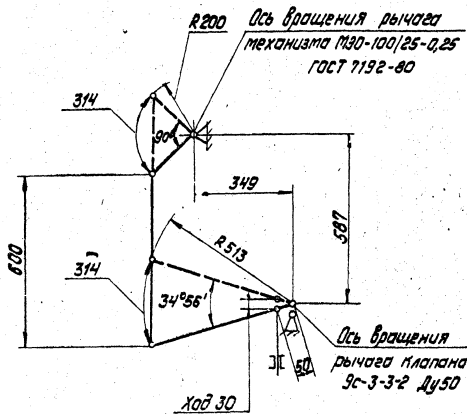






Техпроект 903-2-19.83 Альбом 7.4

05.03.00.000К2



Размеры для справок

05.03.00.000К2

Исполн. Штанга	Провер. Штанга	Соединение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-2	Лист	Листов	Масштаб
		Схема кинематическая.	Лист	Листов 1	
ЛАТТИПРОПРОМ			формат А4		

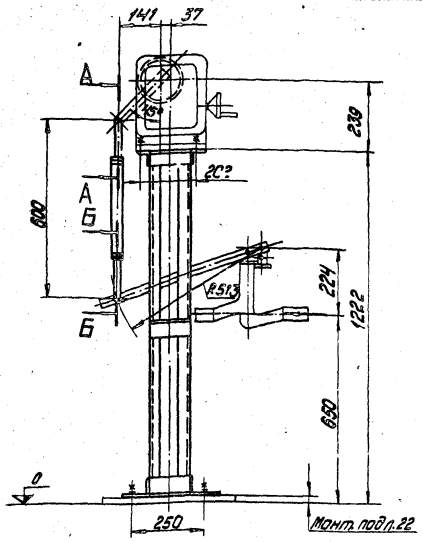
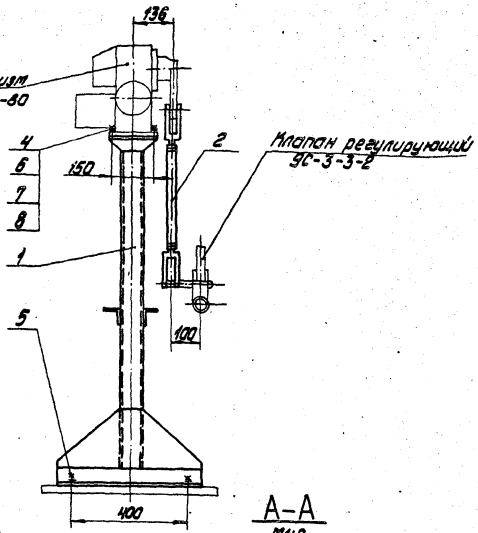
№	Код	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
ИЗ	05.03.00.000СБ	Сборочный чертеж		
ИЗ	05.03.00.000К2	Схема кинематическая		
		Сборочные единицы		
ИЗ	1 05.01.01.000-01	Опора	1	
ИЗ	2 05.01.02.000	Штанга	1	
		Детали		
ИЗ	3 05.02.00.001	Ось	1	
		Стандартные изделия		
	4	Болт М12-6g×50.5g.016 ГОСТ 7794-70	4	
	5	Болт 1.1.М12×300.8ст3пс2 ГОСТ 24379.1-80	4	
	6	Гайка М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
	7	Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	6	
	8	Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	4	
	9	Шплицт 3.2×22-016 ГОСТ 397-79	1	
05.03.00.000				
Исполн. Штанга	Провер. Штанга	Соединение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-2	Лист	Листов 1
ЛАТТИПРОПРОМ			формат А4	

Техпроект 903-2-19.83 Альбом 7.4

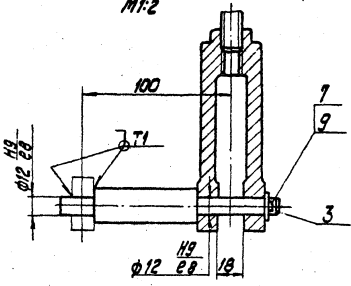
Исполн. Штанга, Провер. Штанга

93000'00'00'50

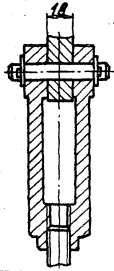
Испытательный механизм  
МЭО-100/25-0,25 ГОСТ 7192-80  
Пов.208 черт. АТМ1-2  
альбом 1.1



Б-Б  
М1:2



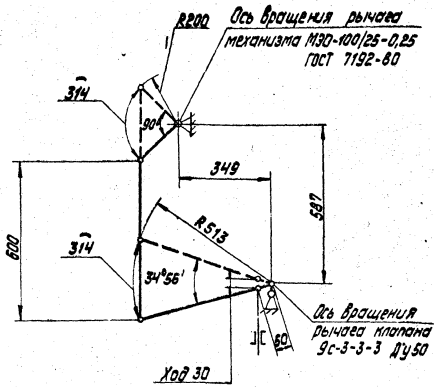
А-А  
М1:2



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		05.03.00.000СБ	
Изм. №	Датум	Удостоверен	Лит. Масса
Материал	Материал	Материал	Материал
Прав.	Удостоверен	Материал	Материал
		39,3 1:10	
		Лист 1 из 1	
		ЛАТВИП-ПРОМ	
		Фаб. ат 13	

05.04.00.000 К2



Размеры для справок

05.04.00.000 К2

Исполн. Туполобой	Удобен	Соединение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-3.	Лист	Масса	Вместимость
Проверил Туполобой	Иванов	Схема кинематическая.	Лист	Листов 1	
Исполн. Туполобой	Иванов		<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>		
Проверил Туполобой	Иванов		Формат А4		

Исполн.	Проверил	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			05.04.00.000 КБ	Сборочный чертёж		
А4			05.04.00.000 К2	Схема кинематическая		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	05.01.01.000-01		Опора	1	
А4	2	05.01.02.000		Штанга	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3	05.02.00.001		Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М12-6х50.58.016 ГОСТ 7198-70	4	
		5		Болт 1.1.М12х300в.03хМ2 ГОСТ 24379.1-80	4	
		6		Гайка М12-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
		7		Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	6	
		8		Шайба 12.63Г.016 ГОСТ 6402-70	4	
		9		Шпилька 3.2х22-016 ГОСТ 397-79	1	

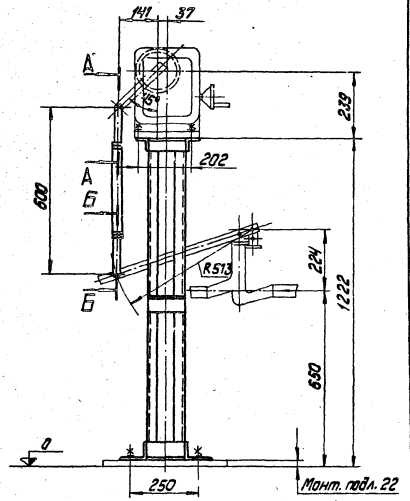
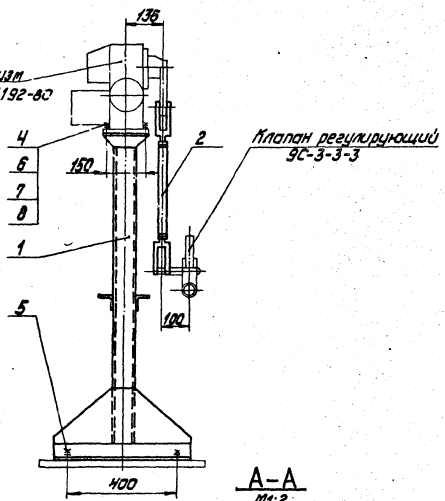
05.04.00.000

Исполн. Туполобой	Удобен	Соединение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-3-3-3.	Лист	Масса	Вместимость
Проверил Туполобой	Иванов		Лист	Листов 1	
Исполн. Туполобой	Иванов		<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>		
Проверил Туполобой	Иванов		Формат А4		

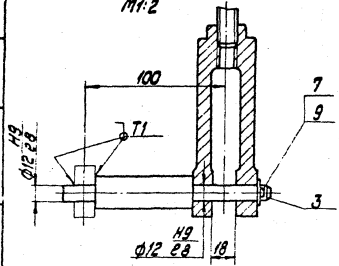
Топографический проект 903-2-1083  
 Альбом 74  
 1955 г.

93000'00'00' НО'50

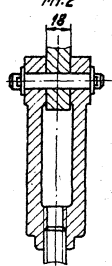
Исполнительный механизм  
 М30-100/25-0,25 ГОСТ 7192-80  
 Поз. 195 черт. АТМ1-2  
 альбом 1.1



**Б-Б**  
М1:2



**А-А**  
М1:2



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				05.04.00.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	СОПЛЕНЕНИЕ МЕХАНИЗМА	Лит.	Масса
					М30-100/25-0,25 С		
					Клапаном регулирующим		39,3
					9С-3-3-3.		1:10
					Сборочный чертёж.	Лист	Листов 1
Исполн.	Утвержд.	Провер.	Инж.		<b>ЛАТТИПРОПРОМ</b>		
					Формат А3		



ВАРАС № 4390 ТИПАХ 600 БИС.

ИМЕНА 0 ФВЕ.65 КОЛ.

---

КАВАЛСКОИ БИРНИЛ ЦЕНТРАЛНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАИМ  
480010 П.АБНА-АТА, ВР.АБАН, 50<sup>8</sup>