

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-19.83

Установка мазутоснабжения $Q=13$ и $3,25/13$ м³/ч с резервуарами
2х1000 м³

АЛЬБОМ 9.2.

СБОРНИК СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Сооружения слива мазута, слив и хранение
жидких присадок

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-19.83

Установка мазутоснабжения $Q=13$ и $3,25/13$ м³/ч с резервуарами
2х1000 м³

АЛЬБОМ 9.2.

СБОРНИК СПЕЦИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ


Сооружения слива мазута, слив и хранение
жидких присадок

Разработан

проектным институтом "Латгипропром"
Госстроя Латвийской ССР

Утвержден и введен в действие институтом "Латгипропром"
с 1 апреля 1983 г. Приказ № 249 от 7 декабря 1982 г.

Главный инженер института

 В.Овчаров

Главный инженер проекта

 А.Думан

П Е Р Е Ч Е Н Ь

спецификаций оборудования, входящих в сборник

Стр.	Наименование основного комплекта рабочих чертежей " его марка	Обозначение спецификации	Проектная организация
3	Тепломеханическая часть. Сооружения слива мазута. - ТМ4	ТМ4.СО, л. I+3	Латгипропром
6	Тепломеханическая часть. Сооружения жидких присадок. - ТМ5	ТМ5.СО, л. I+5	То же
11	Автоматизация - АТМ	АТМ.СО	То же
12- (13)	Осветительная электроустановка. Эстакада мазутослива - ЭМИ	ЭМИ.СО, л. I, 2	То же

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Копи- чество	Масса единицы оборудования кг
			Наиме- нование	Код					
Поз.25	Вентиль запорный Ру64 Ду15	15с27нхI	шт.	796		37421110637		2	7,4
ТМ 4-3									
Поз.19	Задвижка Ру16 Ду50	ЗКЛ2-16	шт.	796		37412110306		7	25,0
ТМ 4-4									
Поз.4	Колпак	ТП 903-2-	шт.	796				2	1,4
ТМ 4-3		-18. Ал.7.2							
		67.10.00.001							
	Устройство разогревательное:								
Поз.1	Греющая труба	ТП 903-2-18	шт.	796				7	11,3
ТМ 4-4		Ал.7.2							
		33.03.00.000							
Поз.2	Патрубок	ТП 903-2-18	шт.	796				7	13,5
ТМ 4-4		Ал.7.2							
		33.04.00.000							
Поз.3	Сальник поворотный Ду50	ТП 903-2-18	шт.	796				7	9,6
ТМ 4-4		Ал.7.2							
		33.05.00.000							

[illegible]

000000

ГИП	Думан	
Маш. отд.	Ценов	
Н. контр.	Гальперович	
Гл. спец.	Дрейя	
Рух. гр.	Гальперович	

TH 903-2-19.83 TM4.CO

Спецификация оборудова-
ния
Сооружения слива мазута

Стадия	Лист	Листов
Р	І	З

ЛАТИНИРОВАН

903-2-19.83 Ал.9.2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборудования кг
			Наиме- нование	Код					
Поз.4	Стойка	ТП 903-2-18	шт.	796				7	36,7
ТМ 4-4		Ал.7.2							
		33.02.00.000							
Поз.5	Косынка с полухомутом и ребром	ТП 903-2-18	шт.	796				21	1,13
ТМ 4-4		Ал.7.2							
		33.06.00.000							
Поз.6	Сальник поворотный Ду80	ТП 903-2-18	шт.	796				7	18,4
ТМ 4-4		Ал.7.2							
		33.07.00.000							
Поз.7	Фланец с патрубком	ТП 903-2-18	шт.	796				14	4,97
ТМ 4-4		Ал.7.2							
		33.08.00.000							
Поз.8	Полухомут	ТП 903-2-18	шт.	796				21	0,33
ТМ 4-4		Ал.7.2							
		33.00.00.001							
Поз.9	Упор	ТП 903-2-18	шт.	796				7	0,288
ТМ 4-4		Ал.7.2							

Привязан

Ина. №

ТП 903-2-19.83 ТМ4.С0

Лист

Ина. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1

[illegible]

1

903-2-19.83 Лт.9.2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
Поз.19	Задвижка Ру16 Ду50	ЗКЛ2-16	шт.	796		374I2II0306		1	25,0
ТМ 5-7									
Поз.27	Задвижка Ру16 Ду80	ЗКЛ2-16	шт.	796		374I2II03I5		6	40,0
ТМ 5-3									
Поз.28	Задвижка Ру16 Ду100	ЗКЛ2-16	шт.	796				4	57,0
ТМ 5-3									
Поз.6									
ТМ 5-4									
Поз.1	Фильтр сетчатый Ду100	ТП 903-2-18	шт.	796				1	59,65
ТМ 5-4		Ал.7.2							
		26.01.00.000							
	Устройство сливное								
Поз.1	Кольцо зажимное	ТП 903-2-18	шт.	796				1	4,06
ТМ 5-5		Ал.7.2							
		67.01.01.000							

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Имя. №

ТП 903-2-19.83 ТМ5.00

Лист

2

Копировал

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборудования кг
			Наиме- нование	Код					
Поз.2	Лапа	ТП 903-2-18	шт.	796				2	0,14
ТМ 5-5		Ал.7.2							
		67.01.00.001							
Поз.3	Хомут	ТП 903-2-18	шт.	796				8	0,27
ТМ 5-5		Ал.7.2							
		67.01.00.003							
Поз.4	Скоса защитная	ТП 903-2-18	шт.	796				3	0,032
ТМ5-5		Ал.7.2							
		67.01.00.002							
Поз.5	Фланец	ТП 903-2-18	шт.	796				1	4,4
ТМ5-5		Ал.7.2							
		67.01.00.005							
Поз.6	Ниппель	ТП 903-2-18	шт.	796				2	2,7
ТМ5-5		Ал.7.2							
		67.01.00.004							
	Устройство соединительное:								
Поз.1									
ТМ5-6	Ниппель	ТП 903-2-18	шт.	796				2	0,45

Име. № подл.

Тщательно и дата

Взам. инв. №

Привязан

Име. №

ТП 903-2-19.83 ТМ5.00

Лист

3

903-2-19.83 Ал.9.2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
		Ал.7.2							
		67.02.00.00I							
Поз.2	Хомут	ТП 903-2-18	шт	796				2	0,014
ТМ 5-6		Ал.7.2							
		67.06.00.000							
	Устройство разогревательное:								
Поз.1	Грелая труба	ТП 903-2-18	шт.	796				I	10,2
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.10.00.000							
Поз.2	Патрубок	ТП 903-2-18	шт.	796				I	13,5
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.04.00.000							
Поз.3	Сальник поворотный Ду50	ТП 903-2-18	шт.	796				I	9,6
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.05.00.000							
Поз.4	Стойка	ТП 903-2-18	шт.	796				I	36,7
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.02.00.000							

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

ТП 903-2-19.83 ТМ5.00

Лист
4

Копировал

Формат А3

903-2-19.83 Ал.9.2

Инв. № подл.
Копия
Дата
Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс руб.	Коли- чество	Масса единицы оборудования
			Наиме- нование	Код					
Поз.5	Косынка с полухомутом и ребром	ТП 903-2-18	шт.	796				3	1,13
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.06.00.000							
Поз.6	Сальник поворотный Ду80	ТП 903-2-18	шт.	796				1	18,1
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.07.00.000							
Поз.7	Фланец с патрубком	ТП 903-2-18	шт.	796				2	4,97
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.08.00.000							
Поз.8	Полухомут	ТП 903-2-18	шт.	796				3	0,33
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.06.00.001							
Поз.9	Упор	ТП 903-2-18	шт.	796				1	0,288
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.09.00.001							

Привязан			
Инв. №			Лист
ТП 903-2-19.83 ТМ5.С0			5

И.п.п. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
----------------	----------------	--------------

SECRET A3

И.в. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ГИП	Думэн	100	130
Нач. отд.	Терехов	100	130
Н. кнтр.	Витманис	100	130
Гл. спец.	Витманис	100	130
Рук. гр.	Витманис	100	130
Ст. инж.	Исеномагено	100	130

INTRODUCTION

Формат А3

ВАКАС № 1400 ТИРАЖ 600 экз. ЦЕНА 0 руб. 57 коп.

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480010 г.АЛМА-АТА, пр.АБАЯ, 50^а