

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		1.041.1-2 Б 2.0.0.0.0-06	ПРС 56.15-БЯИТ	1	
А4	2		3.400-Б/76	Изделие закладное МНЧ-48	4	
				<u>Детали</u>		
Б4	3		- 01	Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 P = 900	2	4,33 кг
Б4	4		- 02	Уголок 63х63х5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 P = 400	2	1,92 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72				
	φ8			Итого	163,5			Итого
ПРС 56.15-БЯИТ-1	1.2			1.2	16.3		15.3	16.5

Знак ◊ нанести несмываемой краской.

Альбом II 901-9-16.86

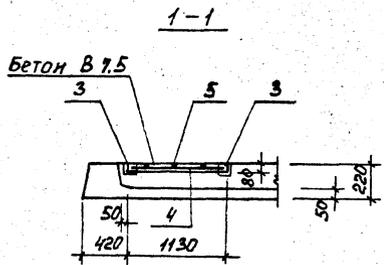
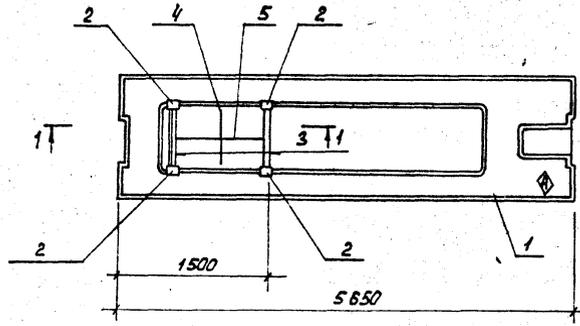
Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Шкала, МШБ, Л

ПРИВЯЗАН:			ПРОБЕР ЛЕВИНА <i>Степан</i>		ТП 901-9-16.86		КЖИ. 01.0.01	
			ВЕД. ИЖ. СМЫСЛОВА <i>Сем</i>	ПЛИТА ПРС 56.15-БЯИТ-1		СТАВАЯ МАССА МАСШТАБ		
			ТИП ЛЕВИНА <i>Степан</i>			P	2890	-
			И. КОНТР. ЛЕВИНА <i>Степан</i>			ЛИСТ Листов 1		
ИМВ. №			НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Григорий</i>			ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		
						ФОРМАТ А3		

АЛБФМ II

901-9-16-86

ИМВ. № ПОДПИСИ И ДАТЫ ВЗАИМН.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1	1.041.1-26	2.0.0.0.0 - 04	ПРС 56.15 - 6А IUT	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2	1.400-15. Б1	530-01	Изделие закладное МН 524	4	
Б4	3	- 01		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-78 L=850	2	4,1 кг
Б4	4	- 02		А-I-B-ГОСТ 5781-82; L=830	3	0,51 кг
Б4	5	- 03		А-II-Ю-ГОСТ 5781-82; L=1120	5	0,25 кг
				<u>МАТЕРИАЛ:</u>		
			Бетон	В 7.5		0,064 м ³

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Уголок марки		Общий расход			
	А-I	А-III	ВСтЗкп2	ГОСТ 8509-72				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 535-78					
ПРС 56.15-6А IUT-2	0,75	0,75	2,4	2,6	5,0	8,2	4,0	17,95

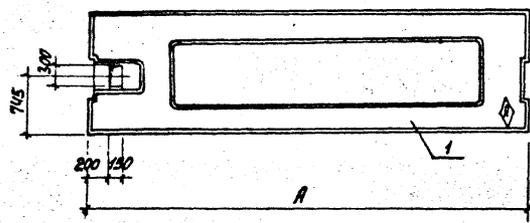
Знак нанести несмываемой краской.

		ТП 901-9-16.86		КЖИ. 01.0.02	
ПРИВЯЗАН		ПЛИТА ПРС 56.15-6А IUT-2		СТАЛЬ	МАССА
				Р	2890
				ДИСТ	ДИСТОВ I
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
				Г. МОСКВА	
				Формат А3	

ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ВЕД. ИНЖ	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
И. КОНТР	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>
ИМВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСОВИН

А ЛЬБОМ II

901-9-16.86



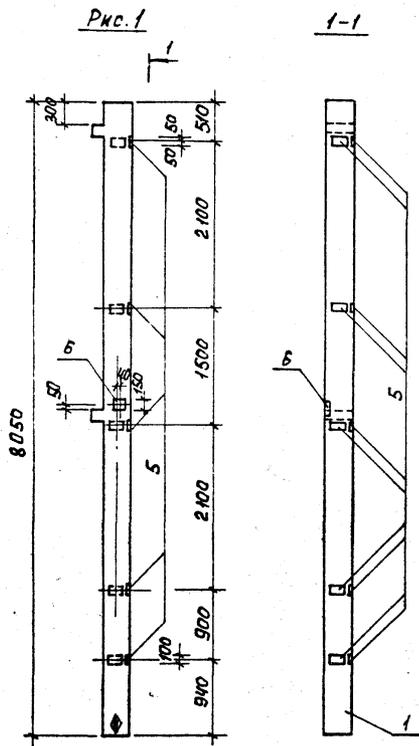
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
				ТП 901-9-16.86 - КЖИ.02.001		
А3	1	1.041.1-2 Б 2.0.0.0.0 - 08		ПРС 56.15-6 А ПУТ	1	
				ТП 901-9-16.86-КЖИ.02.0.01-01		
А3	1	1.041.1-2 Б 1.0.0.0		ПРС 26.15-4Т	1	

Обозначение	Марка	А	Масса кг
ТП 901-9-16.86-КЖИ.02.0.0.1	ПРС 56.15-6 А ПУТ-3	5650	2830
-01	ПРС 26.15-4Т-1	2650	1500

ЗНАК нанести несмываемой краской.

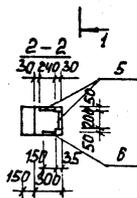
ИНВ. № ПОДА ПЛАТИТЬ К БАТА ВЗЯТИ ИНВ. №

ПРИВЯЗАН		ТП 901-9-16.86		КЖИ.02.0.01	
	ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Сидик</i>	ПЛИТА		СТАДИЯ	МАССА
	ВЕД. ИНЖ. СМЫСЛОВА <i>Сидик</i>	ПРС 56.15-6 А ПУТ -3		Р	СМ.
	ТИП ЛЕВИНА <i>Сидик</i>	ПРС 26.15-4Т -1		ТАБЛ.	—
	И. КОНТР. ЛЕВИНА <i>Сидик</i>			ЛИСТ	
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН <i>Сидик</i>			ЛИСТОВ 1	
				УНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	
				ФОРМАТ А3	



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение					Примечание
				-	-01	-02	-03	-04	
<u>Сборочные единицы</u>									
А3	1	1.020-1/83. 2-1 08-02	Колонна 2К03.36-2.1	1	1	1			
А4	2	1.020-1/83. 2-15 23	Изделие закладное МН-13						
А4	3	1.020-1/83. 2-15 24	МН-19						
А4	4	1.020-1/83. 2-15 26 СБ	МН-27						
А4	5	1.020-1/83. 2-15 24	МН-34	10	10	5			
А4	6	1.020-1/83. 2-15 24	МН-40	1	1				
А4	7		МН-41			1			
<u>Сборочные единицы</u>									
А3	1	1.020-1/83. 2-1 15-03	Колонна 2 К03.36-2.2				1	1	
А4	2	1.020-1/83 2-15 23	Изделие закладное МН-13				8	16	
А4	3	1.020-1/83 2-15 24	МН-19				1		
А4	4	1.020-1/83. 2-15 26 СБ	МН-27				1	1	
А4	6	1.020-1/83. 2-15 24	МН-40				1		

1. Покрытие закладных деталей: ГФР. Ч. 50-60 мкм.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.



Привязан		Тр 901-9-16.86		КЖМ.03.0.01	
		Колонна 2 К03.36-2.1-1+2 К03.36-2.1-3 2 К03.36-2.2-1 ; 2 К03.36-2.2-2		Стальная масса	Масштаб
				Р	1845
				Лист 1	Листов 3
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	
Инв. №		И.О.Т.А. КРАСОВИЧ		Формат Я3	

Провер	Левина	<i>Левина</i>
Вед. инж.	Смыслова	<i>Смыслова</i>
Г.И.П.	Левина	<i>Левина</i>
И. контр.	Левина	<i>Левина</i>
И.О.Т.А.	Красович	<i>Красович</i>

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные														Общий расход	
	Арматура класса А - III							Прокат марки ВСтЗ кп2								
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 103-76								
	φ8	φ12	φ16	φ18				Итого	6x100	8x150	12x150	12x200				Итого
	2 КОЗ.36-2.1-1	4.0	1.12						5.12	11.3	1.41					
2 КОЗ.36-2.1-2	4.0	1.12						5.12	11.3	1.41					12.71	17.83
2 КОЗ.36-2.1-3	2.0	1.04						3.04	5.65	1.41					7.06	10.1
2 КОЗ.36-2.2-1		3.3	26.54					29.84		1.41	35.63				37.04	66.88
2 КОЗ.36-2.2-2		4.34	49.0	3.84				57.18				8.97			8.97	86.15

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-9-16.86-КЖИ.03.0.01	2 КОЗ.36-2.1-1	1
-01	2 КОЗ.36-2.1-2	2
-02	2 КОЗ.36-2.1-3	3
-03	2 КОЗ.36-2.2-1	4
-04	2 КОЗ.36-2.2-2	5

Привязан			
Ивв. №			

ТП 901-9-16.86

КЖИ. 03.0.01

Лист

3

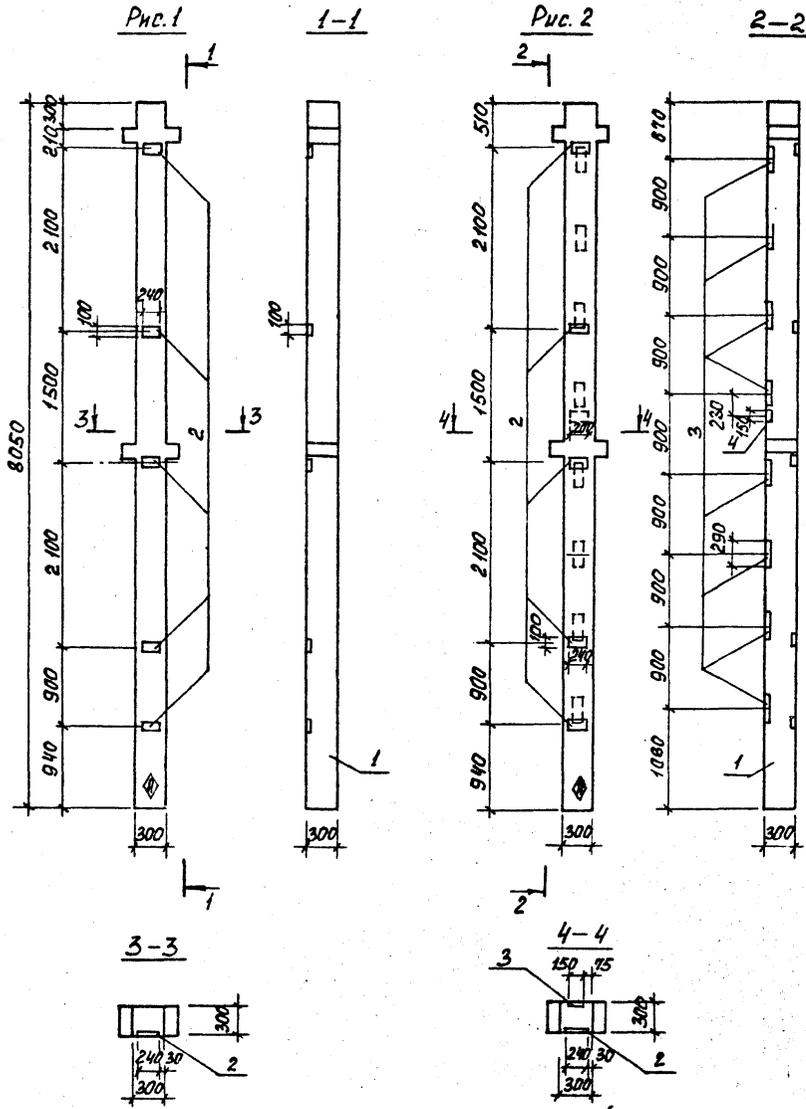
Формат А3

Л. Альбом II

901-9-16.86

Ивв. № подл. Подпись и дата Взагл. инв. №

А 1660М II
901-9-16.86



1. Покрытие закладных деталей: Гор. Ц. 50-50 мм.
2. Знак ⊕ нанести несмываемой краской.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	1.020-1/83. 2-1 15-01	2 КДЗ. 36-2.4			2.722
А4	2	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34		5	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			ТП 901-9-16.86-КЖИ.05.001			
			Отсутствуют			
			ТП 901-9-16.86-КЖИ.05001-01			
А4	3	1.020-1/83 2-15 23	Изделие закладное МН-13			8
А4	4	1.020-1/83 2-15 24				МН-19 1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ8	φ12	φ16	Итого	6x100	12x150		Итого
2 КДЗ.36-2.4-1	2.0	-	-	2.0	5.65	-	5.65	7.65
2 КДЗ.36-2.4-2	2.0	1.04	4.6	7.64	5.65	35.61	41.25	48.9

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-9-16.86-КЖИ.05.0.01	2 КДЗ.36-2.4-1	1
	-01 2 КДЗ.36-2.4-2	2

Привязан
Ив. №

ТП 901-9-16.86		КЖИ.05.0.01	
Провер.	Левина	Степан	Смыслов
БЕД.ИЖ.	Смыслов	Резин	Смыслов
ГИП	Левина	Степан	Смыслов
И.КОНТР.	Левина	Степан	Смыслов
ИЧ.ОТД.	Красавин	Степан	Смыслов
КОЛОННА 2 КДЗ.36-2.4-1		СТАДИЯ	МАССА
2 КДЗ.36-2.4-2		Р	1879
		МАСШТАБ	—
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. Москва			

Рис. 1

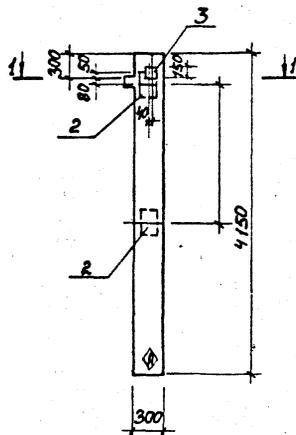
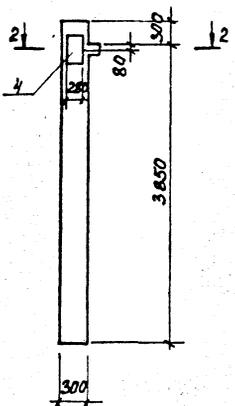
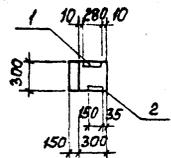


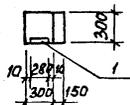
Рис. 2



1-1



2-2



1. Покрытие закладных деталей: Гор. Ц. 50-60 мкм.
2. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
ЯЗ	1		1.020-1/83. 2-1 04-СБ	1 КОЗ.36-1	1	
				ТП 901-9-16.86-КЖИ.06.0.01		
ЯЧ	2		1.020-1/83. 2-15 26-СБ	Изделие закладное МН-27	2	
ЯЧ	3		1.020-1/83. 2-15 24-08	МН-40	1	
				ТП 901-9-16.86-КЖИ.06.0.01-07		
ЯЧ	4		1.020-1/83. 2-15 26-06	Изделие закладное МН-36	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Ярнатура класса			Прокат марки			
	А-III			В СтЗ кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ12	φ18		Итого	8х150-12х280	Итого	
1 КОЗ.36-1-1	1.4	7.68		9.08	1.41 17.94	19.35	28.43
1 КОЗ.36-1-2	0.26	3.48		3.84	17.94	17.94	21.78

Обозначение	Марка	Рис	Привязан
ТП 901-9-16.86-КЖИ.06.0.01	1 КОЗ.36-1-1	1	
	2-1 КОЗ.36-1-2	2	

Прочер.	Левина	Смылова	Левина	Левина	Левина	Красавин	ТП 901-9-16.86 КЖИ.06.0.01			
							Колонна	Стация	Масштаб	
							1 КОЗ.36-1-1	Р	1018	—
							1 КОЗ.36-1-2	Лист	Листов 1	
ПРОВЕР. ЛЕВИНА <i>Левина</i> ВЕД.МЖ. СМЫЛОВА <i>Смылова</i> Г.И.П. ЛЕВИНА <i>Левина</i> И.КОНТР. ЛЕВИНА <i>Левина</i> НАЧ.ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>							ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

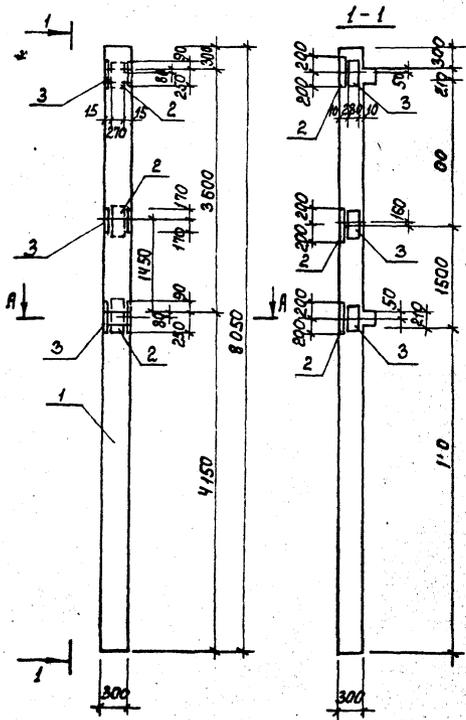
Я 16.001 II

901-9-16.86

ИМВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ.ИМВ.№

АЛБВОМ II

901-9-16.86



Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>						
А3	1		1.020-1/83.2-1 08-02	Колонна 2 КОЗ.36-2.1-4	1	
А4	2		1.020-1/83.2-15 26-02	Изделие закладное ИИ-26	3	
А4	3		1.020-1/83.2-15 26-06	Изделие закладное ИИ-36	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки В ст3 кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	φ18	φ12	φ14	Итого	12x230	6x100	Итого	
2 КОЗ.36-2.1	10,4	1,62	9,36	21,38	52,34	—	52,34	123,72

Покрытие закладных деталей: ГФР. Ц.50-60 мкм.

И.В. № 10041 Подпись и дата ВЗЛП.ИВ.И

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СМЫСЛОВА	ЛЕВИНА
ВЗЛ.ИВ.И	ЛЕВИНА	ЛЕВИНА
И.КОНТР. ЛЕВИНА	ЛЕВИНА	ЛЕВИНА
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	ЛЕВИНА	ЛЕВИНА

Тп 901-9-16.86

КЖИ 07.0.01

Колонна
2 КОЗ. 36-2.1-4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РА	1845	—

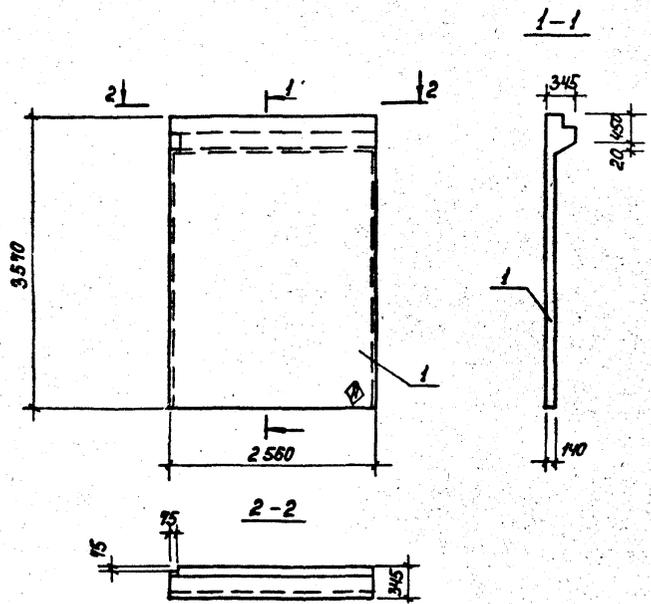
Лист Листов 1

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А3

Альбом II

901-9-16.86



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я3	1		1.020-1/83.4-1 30-01	1А 2Б.36 И	1	

1. Покрытие закладных деталей: Гор. к. 50-60 мкм.
 2. Знак  нанести несываемой краской.

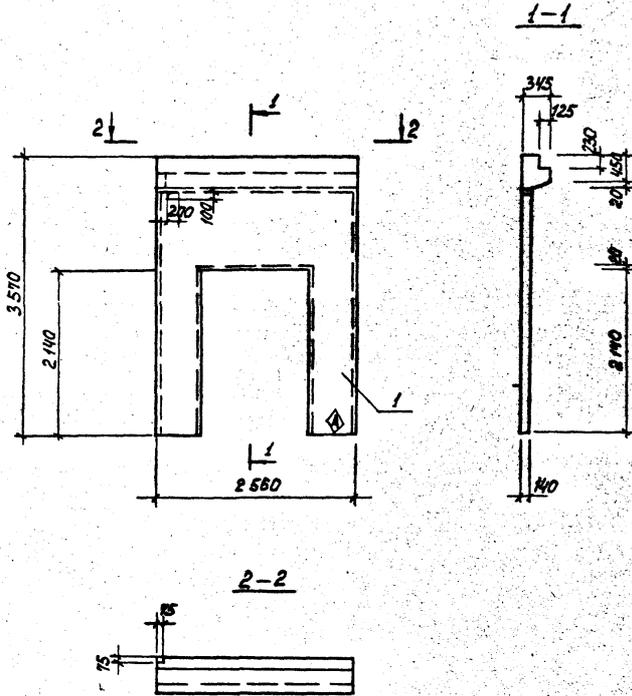
Лин. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 901-9-16.86		КЖИ. 08.0.02		
ДИАФРАГМА 1А 2Б.36 И-1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	3830	—
ИНВ. №		Лист	Листов 1	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
ПРИВЯЗАН		ФОРМАТ Я3		

ПРОВЕР. ЛЕВИНА *С.Л.*
 ВЕД. ИНЖ. СНИСЛОВА *С.М.*
 Г. И. П. ЛЕВИНА *С.Л.*
 Н. КОНТР. ЛЕВИНА *С.Л.*
 Нач. ОТД. КРАСАВИН *С.М.*

А 1650Н II

901-9-16.86



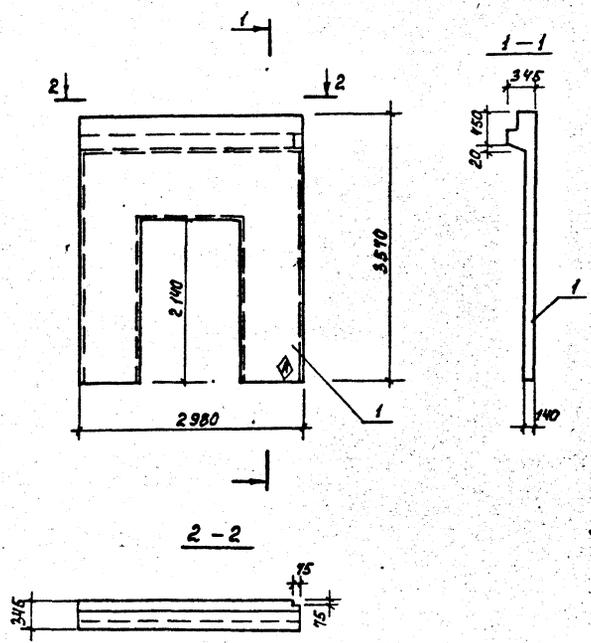
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
14	1	1.020-1/83. 4-1	31-01	1 ДП 26.36 И	1	

Знак нанести несмываемой краской.

ИНВ. № ПОД. А. ПОДПИСЬ К. А. АТА | ВЗАК. ИНВ. №

Привязан		ТП 901-9-16.86		КЖИ. 09.0.01	
		Диафрагма 1 ДП 26, 36 и - 1		СТАДИЯ	МАССА
				Р	2630
				НАШТАБ	-
				Лист	Листов 1
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		ПРОВЕР. ЛЕВИНА			
		ВЕД. ИНЖ. СЫСЛАОВА			
		Г. И. П. ЛЕВИНА			
		Н. КОНТР. ЛЕВИНА			

А.650М II
901-9-16.86



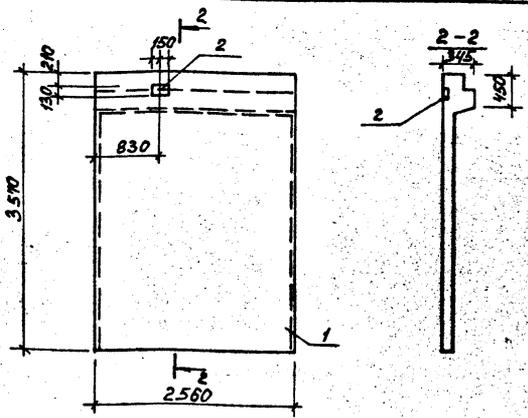
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1	1.020-1/83, 4-1	21-01	ДП.30.36И	1	

1. Покрытие закладных деталей: Гор.ц.50-60 мкм.
2. Знак нанести несмываемой краской.

Инв. № ЛОД, Подпись и дата, Контр. инв. №

ПРИБВЯЗАН			ТП 901-9-16.86			КЖИ. 10.0.01		
ПРОВЕР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>	ДИАФРАГМА 1 ДП.30.36 И-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ.	СМЕЛОВА	<i>Смелова</i>				Р	3230	—
ГИП	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Левина</i>				ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА		
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	ФОРМАТ А3					

Львом II



901-9-16-86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.020-1/83. 4-1 21-01	1 Д 26.36	1	
A3	2		1.020-1/83. 3-3 28	Изделие закладное МН-33	1	

Покрyтие закладных деталей: ГОР. Ц. 50-60 мм.

ПРИВЯЗКА			
Инв. №			

ТП 901-9-16.86 КЖИ. 08.0.01.

ДИАФРАГМА 1 Д 26.36-1	СТАЯЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	3630	-

Лист 1 из 1

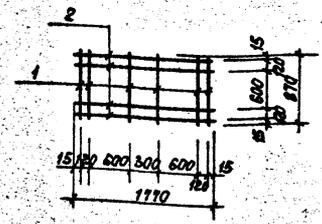
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРОВЕР. ЛЕВИНА *Степан*
ВЕД. ИНЖ. СНЫСЛОВА *Светлана*
ГИП. ЛЕВИНА *Степан*
И. КОНТР. ЛЕВИНА *Степан*
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Иван*

Львом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		-01	Я-III-8-ГОСТ 5781-82; R=870	6	0,35
B4	2		-02	Я-III-8-ГОСТ 5781-82; R=1770	4	0,91

ПРИВЯЗКА			
Инв. №			

ТП 901-9-16.86 КЖИ. 11.0.01.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	СТАЯЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	4,94	-

Лист 1 из 1

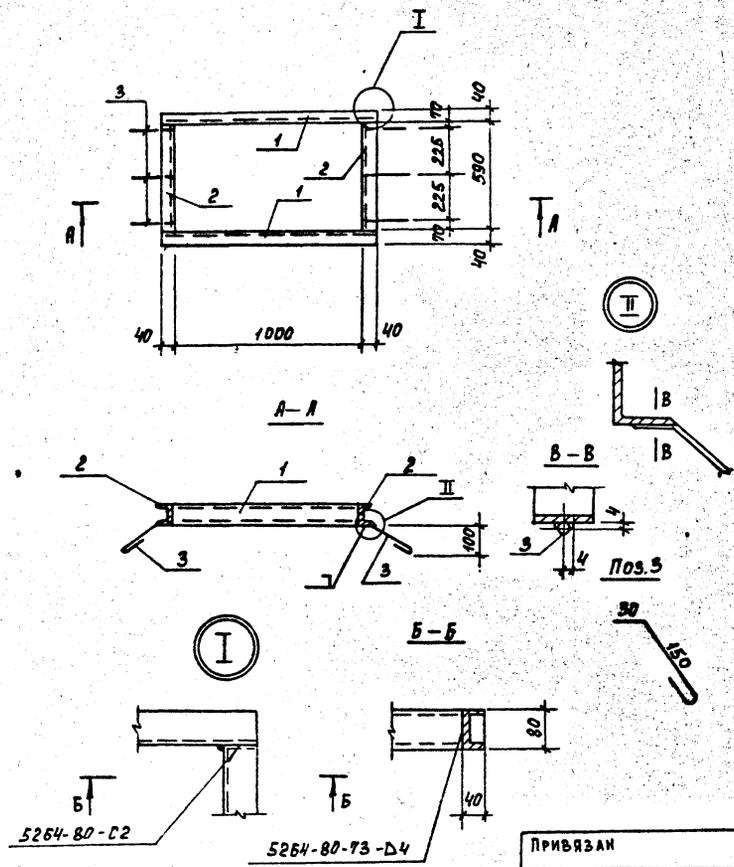
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРОВЕР. ЛЕВИНА *Степан*
ВЕД. ИНЖ. СНЫСЛОВА *Светлана*
ГИП. ЛЕВИНА *Степан*
И. КОНТР. ЛЕВИНА *Степан*
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Иван*

Л 1650М II
901-9-16-86



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1		-01 Швеллер	к ГОСТ 8240-72 ВСТ.3002-ПГОСТ 583-79 С-1080	2	9,4 кг
Б4	2		-02 Швеллер	к ГОСТ 8240-72 ВСТ.3002-ПГОСТ 583-79 С-570	2	5,7 кг
Б4	3		-03 А-III-8	к ГОСТ 5781-82 С-230	6	0,03 кг

1. Сварку производить электродами Э-42, h шв. 6мм.
 2. Покрытие: окрасить свесью лака БТ-577 по ГОСТ 5631-79 (80% - 85%) с алюминиевой пудрой марки ПАП-2 по ГОСТ 5494-71* (15% - 20%) по грунтовке ПФ-020 (ТУ6-10-1940-84) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Лист № ПОДА Подпись и дата ВЗАН.ИМ.К.

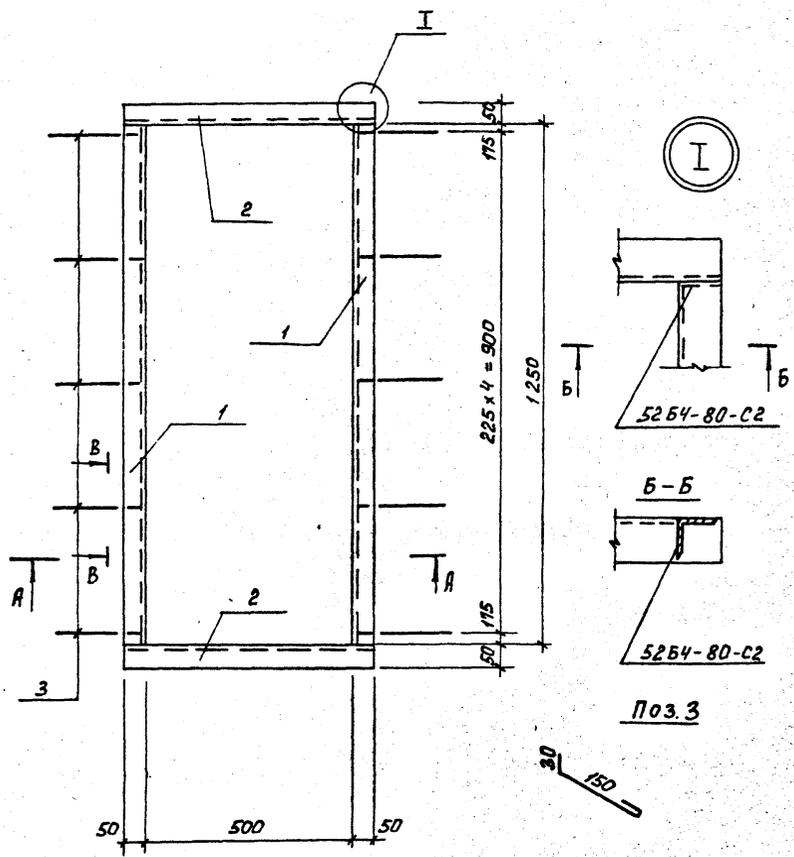
ТР 901-9-16-86		КЖИ. 12.0.01	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1		СТАИВ/МАССЯ НАЧИТАВ	
Р	90.4	—	
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ФОРМАТ			

ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>С.М.</i>
ВЕД.ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>С.М.</i>
ГИП	ЛЕВИНА	<i>С.М.</i>
Н.КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>С.М.</i>
ИНВ.№	НАЧ.ОТД.	КРАСОВИН <i>С.М.</i>

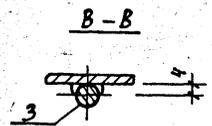
А 1650М II

901-9-16-86

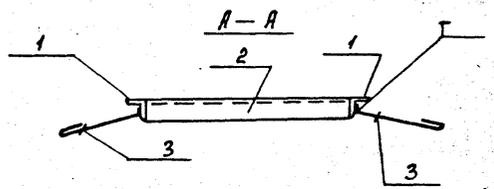
ИНВ. № ПОДП. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-01	Уголок $\text{Б-55} \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 кп.2 ГОСТ 535-79 $P = 1250$	2	4,73 кг
Б4	2		-02	Уголок $\text{Б-50} \times 30 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 кп.2 ГОСТ 535-79 $P = 600$	2	2,28 кг
Б4	3		-03	А-III-8 - ГОСТ 5781-82; $\text{L} = 230$	10	0,09 кг



1. Сварку производить электродами Э-42, толщина = 6 мм.
 2. Покрытие: окраска смесью лака БТ-577 по ГОСТ 5631-79 (80% - 85%) с алюминиевой пудрой марки ПАП-2 по ГОСТ 5494-71* (15% - 20%) по грунтовке ПФ-020 (ТУ6-10-1940-84), ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).



30
150

Привязан

ИНВ. №		ПРОВЕР	ЛЕВИНА	<i>Селива</i>
		ВЕД. ИНЖ.	СЫСЛОВА	<i>Селива</i>
		Г. И. П.	ЛЕВИНА	<i>Селива</i>
		Н. КОНТР.	ЛЕВИНА	<i>Селива</i>
		НАЧ. ОТ. Д.	КРАСАВИН	

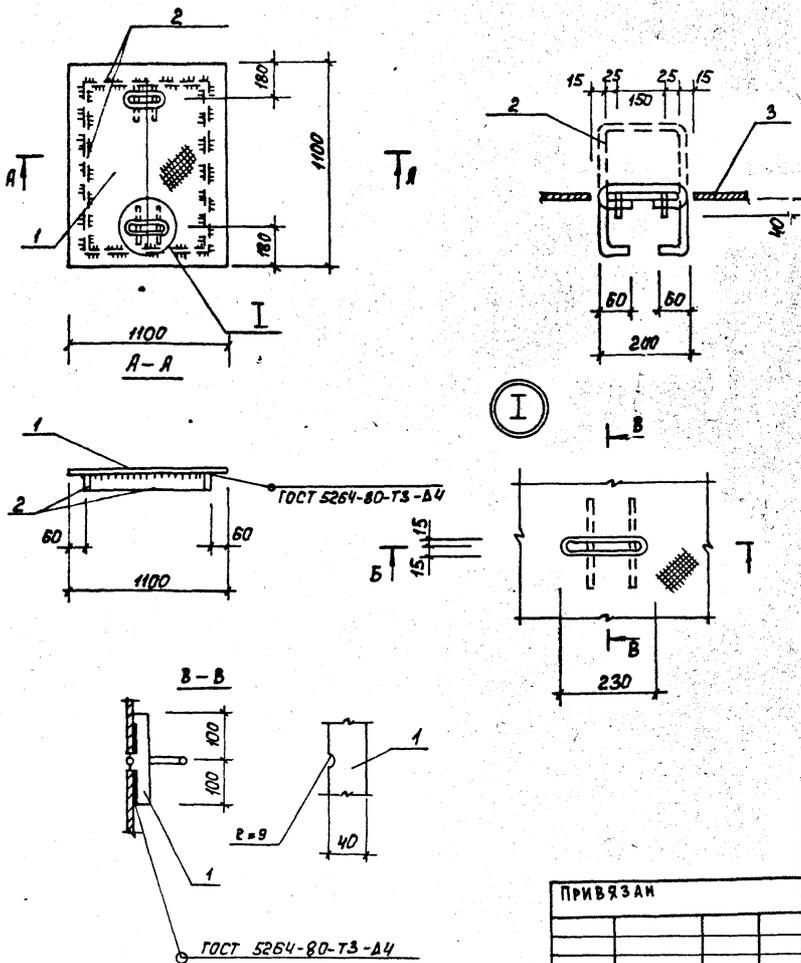
ТЛ 901-9-16.86		КЖИ. 12.0.02	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2		СТАЛИН	МАССА
Р	14.92	МАШТАБ	—
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП НИЖЕИЩНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ФОРМАТ А3

Листов II

901-9-16.86

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ПЛАТ. ВЗН. ИМВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	-01	ЛИСТ ВОЛН. К-40x1100x1100 БСТ-ЭКП-2-1 ГОСТ 8568-79*	1	38.01
Б4		2	-02	ПОЛКА 6x40 ГОСТ 82-70 УНИВЕРСАЛ ВСТ-ЭКП-2-1 ГОСТ 14638-79		
				С-3920	1	6.93

- Сварку производить электродами Э 42А ГОСТ 9487-75.
- Покрытие :
 - Грунт ХС-068 - 2 слоя (ТУ6-10-820-75);
 - Эмаль ХВ-785 - 2 слоя или лак ХВ-784 - 2 слоя (ГОСТ 7313-75*).

Привязан		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СМЫСАДВА	ГИП ЛЕВИНА	Н.КОНТР. ЛЕВИНА	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	ИМВ. №	ТП 901-9-16.86	КЖИ. 13.0.01
								МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЩИТ Щ 1	СТАИЯ П 42,94
									МАССА —
									МАСШТАБ —
									ЛИСТ ЛИСТОВ 1
									ЦНИИЭП
									ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
									Г. МОСКВА

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал

620062, г. Свердловск-62, ул. Быхова, 4

Заказ № 1902 Инв. № 21846-02 тираж 160

Сдано в печать 9.05.1987г. цена 0-80