
ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»



СТАНДАРТ
ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 79814898
131–
2009

Опоры станционных трубопроводов
атомных станций
на давление до 4,0 МПа (40 кгс/см²)

**ОПОРЫ ХОМУТОВЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ,
НЕПОДВИЖНЫЕ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ**

Типы и основные размеры

Издание официальное

Санкт-Петербург
2009

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организации – ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН отделом разработки оборудования и нормативно-технической документации ЗАО «Института «Севзапэнергомонтажпроект»

2 СОГЛАСОВАН с Проектно-конструкторским филиалом ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО Атомэнергопроект»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом ЗАО «Института «Севзапэнергомонтажпроект» от 10.12.2009 г. № 317

4 ВВОДИТСЯ ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту предоставляется в ежегодно обновляемом перечне действующей нормативно-технической документации ЗАО «Института «Севзапэнергомонтажпроект» на сайте www.szemp.ru

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения ОАО «Концерн Росэнергоатом» и организации-разработчика

Введение

Настоящий стандарт создан с целью систематизации требований нормативной базы Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору к объектам стандартизации, и может применяться другими организациями в порядке и на условиях, оговоренных ГОСТ Р 1.4–2004 (пункты 4.17 и 4.18).

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**Опоры станционных трубопроводов
атомных станций
на давление до 4,0 МПа (40 кгс/см²)**

ОПОРЫ ХОМУТОВЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ, НЕПОДВИЖНЫЕ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ**Типы и основные размеры**

Дата введения – 2010 – 02 – 01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на хомутовые скользящие, неподвижные и направляющие опоры станционных трубопроводов атомных станций (АС) низкого давления с условными проходами от DN 50 до DN 1000 и температурой рабочей среды не более 200°C, отнесенные к группам В и С «Правил устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок» – ПНАЭ Г-7-008 [1], утвержденных Госатомнадзором России.

Настоящий стандарт может быть также применен для станционных трубопроводов АС, на которые распространяются «Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии» – НП-045 [2], утвержденные Госатомнадзором России, строительные нормы и правила – СНиП 3.05.05 [3], утвержденные Госстроем СССР, и «Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов» – ПБ 03-585 [4], утвержденные Госгортехнадзором России.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.101-68 Единая система конструкторской документации. Виды изделий;

ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины, определения и обозначения

3.1 В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 2.101 и следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **опора:** Металлоконструкция, служащая для установки и закрепления трубопровода в проектное положение.

3.1.2 **трубопровод:** Совокупность деталей и сборочных единиц из труб с относящимися к ним элементами, предназначенная для транспортировки рабочей среды от одного оборудования к другому.

3.2 В настоящем стандарте применены следующие обозначения:

PN – номинальное (условное) давление по ГОСТ 26349;

DN – условный проход (номинальный размер) по ГОСТ 28338;

Dн – наружный диаметр трубопровода;

НУЭ – нормальные условия эксплуатации;

ПЗ – проектное землетрясение;

МРЗ – максимальное расчетное землетрясение;

Pz – вертикальная допускаемая нагрузка;

Ру – горизонтальная боковая допускаемая нагрузка;

Рх – горизонтальная осевая допускаемая нагрузка.

4 Общие положения

4.1 Опоры сварные скользящие, неподвижные и направляющие изготавливаются по технической документации организации-разработчика настоящего стандарта.

4.2 Материал опор, способы сварки и сварочные материалы по СТО 79814898 128-2009 [5].

4.3 Технические требования, правила приемки, методы испытания, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение опор и гарантии Изготовителя по ТУ 34-10-10380 [6].

4.4 Масса опор теоретическая и приведена для справок.

5 Типы и основные размеры

5.1 Типы опор:

– скользящие;

– неподвижные:

1) тип I;

2) тип II (усиленная);

– направляющие.

5.2 Расчетные допускаемые нагрузки на опоры приведены в таблицах 1 – 4.

Т а б л и ц а 1 – Допускаемые нагрузки для скользящих опор

Обозначение типоразмера опоры для трубопроводов из стали		Dн, мм	Допускаемые вертикальные нагрузки Рz, кН		
			НУЭ	НУЭ+МРЗ	НУЭ+ПЗ
001	002	57	5,5	7,5	8,0
003	004	76	6,0	8,5	9,0
005	006	89	6,5	9,0	10,0
007	008	108	13,5	19,0	20,0
009	010	133	14,0	19,5	21,0
011	012	159	15,0	20,5	22,0
013	014	219	28,5	40,0	42,0
015	016	273	34,5	48,0	51,0
017	018	325	41,0	56,5	60,0
019	020	377	45,5	63,0	67,0
021	022	426	54,5	75,5	80,0
023	024	530	134,5	186,0	197,0
025	026	630	143,5	198,5	210,0
027	028	720	171,0	236,5	250,0
029	030	820	204,5	282,5	299,0
031	032	920	302,0	418,0	442,0
033	034	1020	307,5	425,5	450,0

Т а б л и ц а 2 – Допускаемые нагрузки для неподвижных опор, тип I

Обозначение типоразмера опоры для трубопроводов из стали		D _H , мм	Допускаемые нагрузки, кН						
углеродистой	коррозионностойкой		НУЭ		НУЭ+МРЗ		НУЭ+ПЗ		
			Pz*=Px	Py	Pz*=Px	Py	Pz*=Px	Py	
041	042	57	2,5	2,0	3,5	2,5	4,0	3,0	
043	044		76		4,0	3,0	4,5	3,5	
045	046		89	3,0	4,5	4,0	5,0	4,5	
047	048		108		5,5	4,5	6,0	5,0	
049	050	133	6,0	3,5	8,5	5,0	9,0	5,5	
051	052	159	6,5	5,0	9,0	7,0	10,0	7,5	
053	054	219	8,0		11,0		12,0		
055	056	273	9,5	5,5	13,0	8,0	14,0	8,5	
057	058	325	10,0		14,0		15,0		
059	060	377	11,5	6,0	16,0	8,5	17,0	9,5	
061	062	426	14,0	7,0	19,5	10,0	21,0	10,5	
063	064	530	24,5	13,5	34,0	19,0	36,0	20,0	
065	066	630	41,0	21,5	56,5	30,0	60,0	32,0	
067	068	720	47,5	27,0	66,0	37,5	70,0	40,0	
069	070	820	54,5	30,5	75,5	42,5	80,0	45,0	
071	072	920	61,5	30,5	85,0	42,5	90,0	45,0	
073	074	1020	136,5	130,0	189,0	179,5	200,0	190,0	

* Допускаемая нагрузка в вертикальном направлении вверх составляет не более 50 % вертикальной прижимающей допускаемой нагрузки.

Т а б л и ц а 3 – Допускаемые нагрузки для неподвижных опор, тип II

Обозначение типоразмера опоры для трубопроводов из стали		Dн, мм	Допускаемые нагрузки, кН						
углеродистой	коррозионно-стойкой		НУЭ		НУЭ+МРЗ		НУЭ+ПЗ		
			Pz*=Px	Py	Pz*=Px	Py	Pz*=Px	Py	
075	076	76	4,0	3,0	6,0	5,0	6,5	5,5	
077	078	89	4,5	4,0	6,5	6,0	7,0	6,5	
079	080	108	9,0	4,5	12,0	6,5	13,0	7,0	
081	082	133	11,5	11,0	16,0	15,0	17,0	16,0	
083	084	159	24,5	13,0	34,0	18,0	36,0	19,5	
085	086	219	28,0	14,0	38,5	19,5	41,0	21,0	
087	088	273	32,0	31,5	44,0	44,0	47,0,0	46,5	
089	090	325	41,0	37,0	56,5	51,0	60,0	54,0	
091	092	377	47,0	39,0	65,0	54,0	69,0	57,0	
093	094	426	54,5	41,0	75,5	56,5	80,0	60,0	
095	096	530	68,0	44,0	94,5	61,0	100,0	65,0	
097	098	630	82,0	47,5	113,5	66,0	120,0	70,0	
099	100	720	92,0	49,0	127,5	68,0	135,0	72,0	
101	102	820	136,5	136,0	189,0	188,0	200,0	199,0	
103	104	920	158,5	158,0	218,5	209,5	232,0	231,0	
105	106	1020	205,0	205,0	283,5	283,5	300,0	300,0	

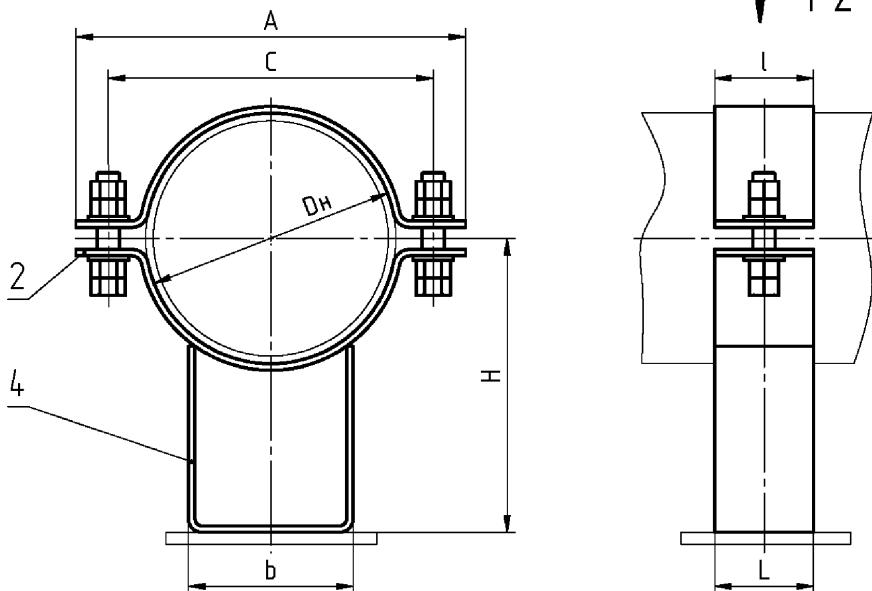
* Допускаемая нагрузка в вертикальном направлении вверх составляет не более 50 % вертикальной прижимающей допускаемой нагрузки.

Т а б л и ц а 4 – Допускаемые нагрузки для направляющих опор

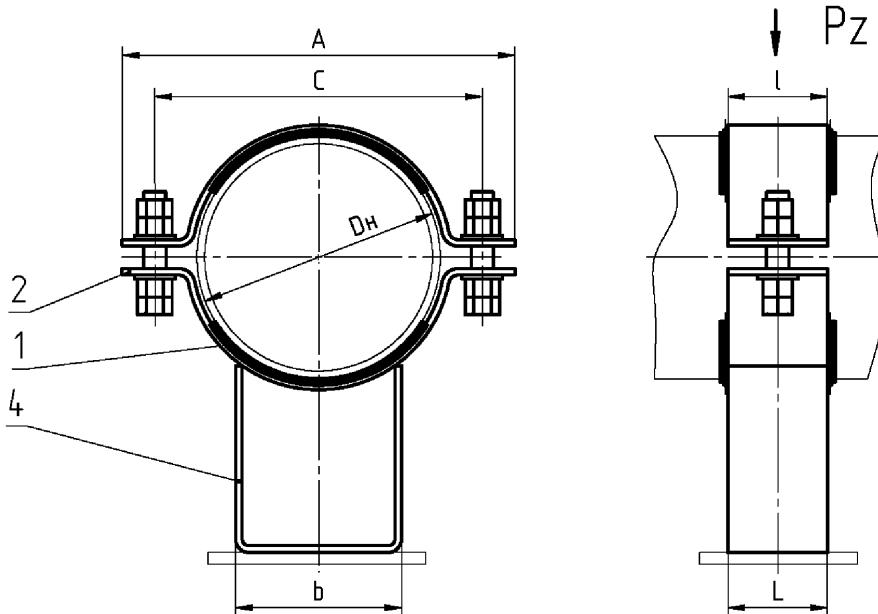
Обозначение типоразмера опоры для тубопроводов из стали		Dн, мм	Допускаемые нагрузки, кН						
углеродистой	коррозионно- стойкой		НУЭ		НУЭ+МРЗ		НУЭ+ПЗ		
			Pz	Py	Pz	Py	Pz	Py	
107	108	57	4,0	3,0	5,5	4,5	6,0	5,0	
109	110	76	4,5	3,5	6,5	5,0	7,0	5,5	
111	112	89	5,0	4,5	7,5	6,5	8,0	7,0	
113	114	108	6,0	5,0	8,5	7,0	9,0	7,0	
115	116	133	9,0		13,0	7,5	14,0	8,0	
117	118	159	10,0	7,5	14,0	10,5	15,0	11,5	
119	120	219	11,5	8,0	16,0	11,0	17,0	12,0	
121	122	273	13,0	9,0	18,0	12,5	19,0	13,5	
123	124	325	13,5	9,5	19,0	13,0	20,0	14,0	
125	126	377	21,5	11,0	30,0	15,0	32,0	16,0	
127	128	426	26,0	13,0	36,0	18,0	38,0	19,0	
129	130	530	37,0	20,5	51,0	28,0	54,0	30,0	
131	132	630	47,5	24,0	66,0	33,0	70,0	35,0	
133	134	720	54,5	31,0	75,5	43,5	80,0	46,0	
135	136	820	68,0	47,0	94,5	65,0	100,0	69,0	
137	138	920	75,0	47,5	104,0	66,0	110,0	70,0	
139	140	1020	116,0	58,0	160,5	80,0	170,0	85,0	

5.3 Основные размеры опор должны соответствовать:

- рисункам 1 – 4 и таблице 5 – для скользящих опор;
- рисункам 5 – 8 и таблице 6 – для неподвижных опор, тип I;
- рисункам 9 – 13 и таблице 7 – для неподвижных опор, тип II;
- рисункам 14 – 17 и таблице 8 – для направляющих опор.



а) из углеродистой стали

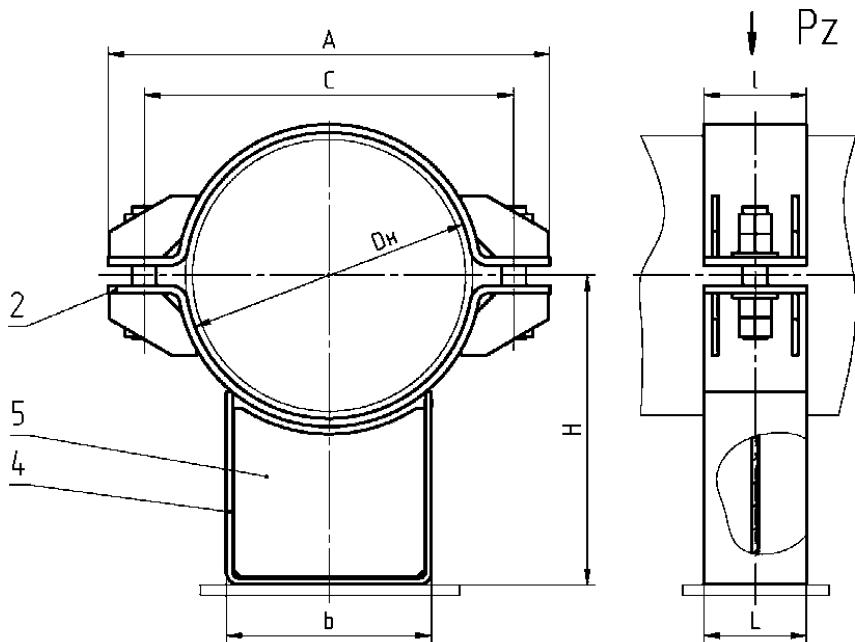


б) из коррозионно-стойкой стали

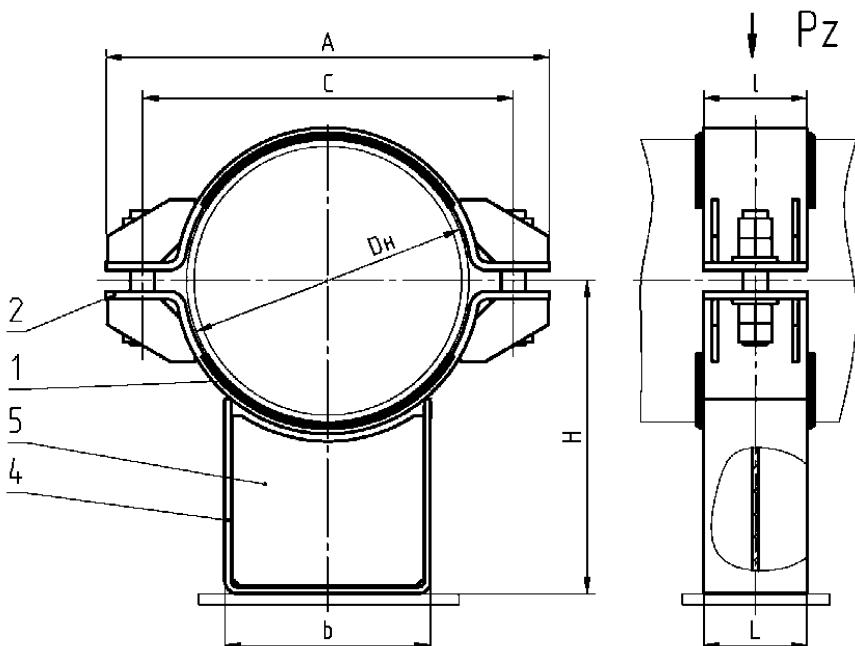
Размеры для справок.

- 1 – Прокладка
- 2 – Полухомут
- 4 – Скоба

Рисунок 1 – Опора хомутовая скользящая для DN от 50 до 200



а) из углеродистой стали



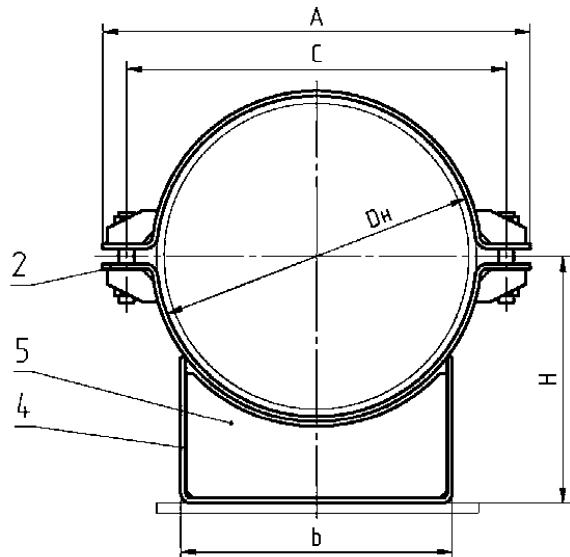
б) из коррозионно-стойкой стали

Размеры для справок.

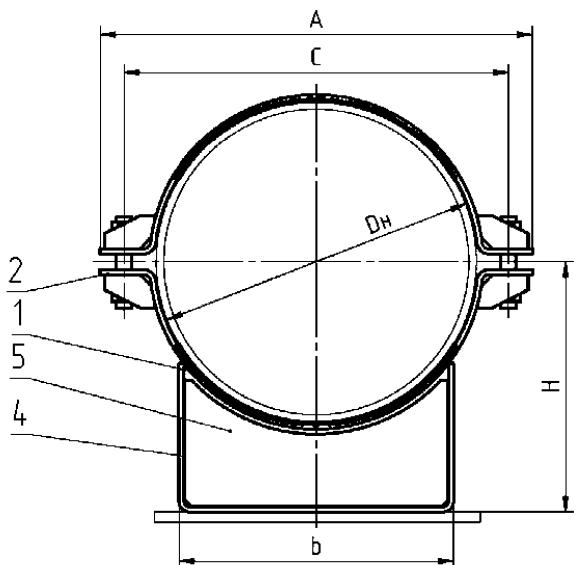
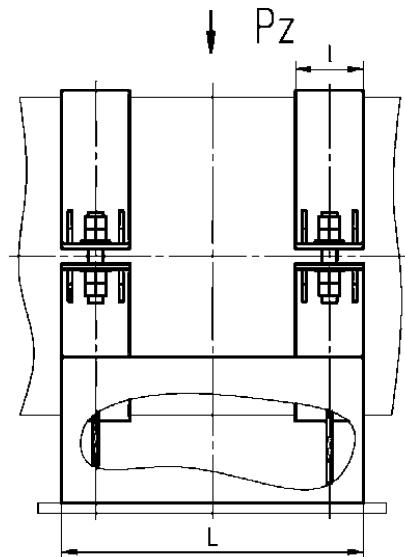
- 1 – Прокладка
- 2 – Полухомут
- 4 – Скоба
- 5 – Ребро

Рисунок 2 – Опора хомутовая скользящая для DN от 250 до 400

(Измененная редакция, Изм. № 2)



а) из углеродистой стали



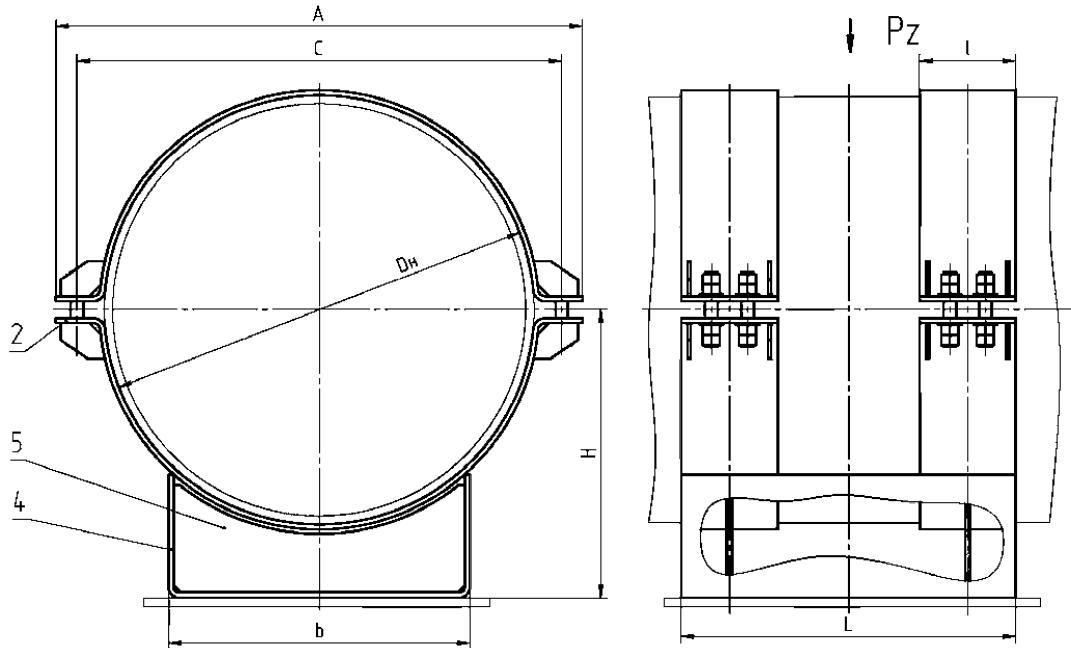
б) из коррозионно-стойкой стали

Размеры для справок.

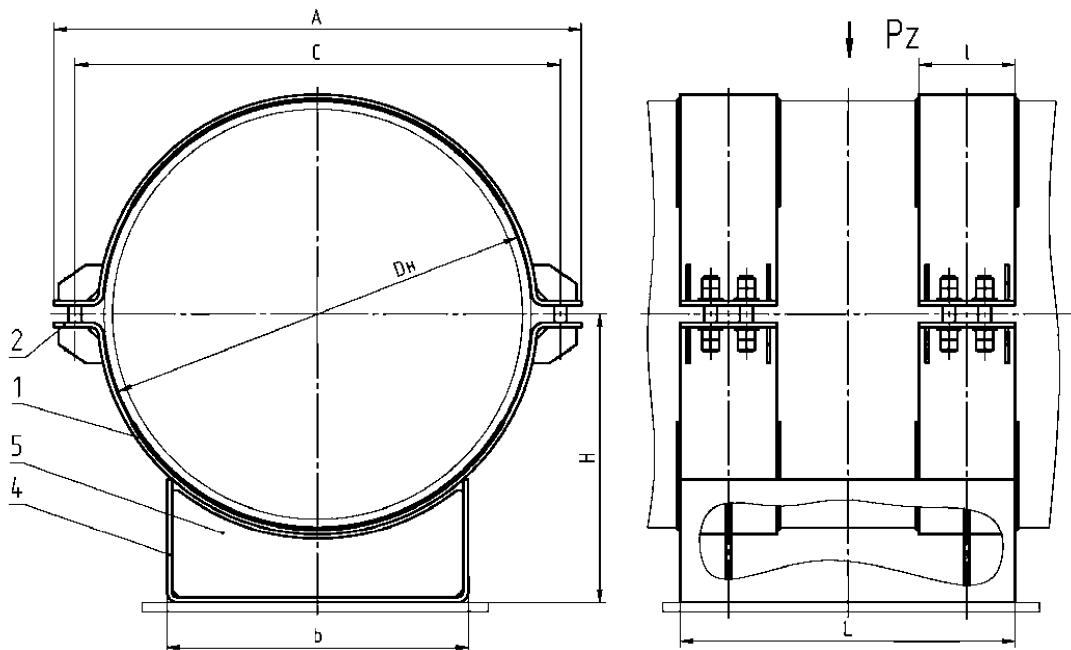
- 1 – Прокладка
- 2 – Полухомут
- 4 – Скоба
- 5 – Ребро

Рисунок 3 – Опора хомутовая скользящая для DN от 500 до 900

(Измененная редакция, Изм. № 2)



а) из углеродистой стали



б) из коррозионно-стойкой стали

Размеры для справок.

- 1 – Прокладка
- 2 – Полукомут
- 4 – Скоба
- 5 – Ребро

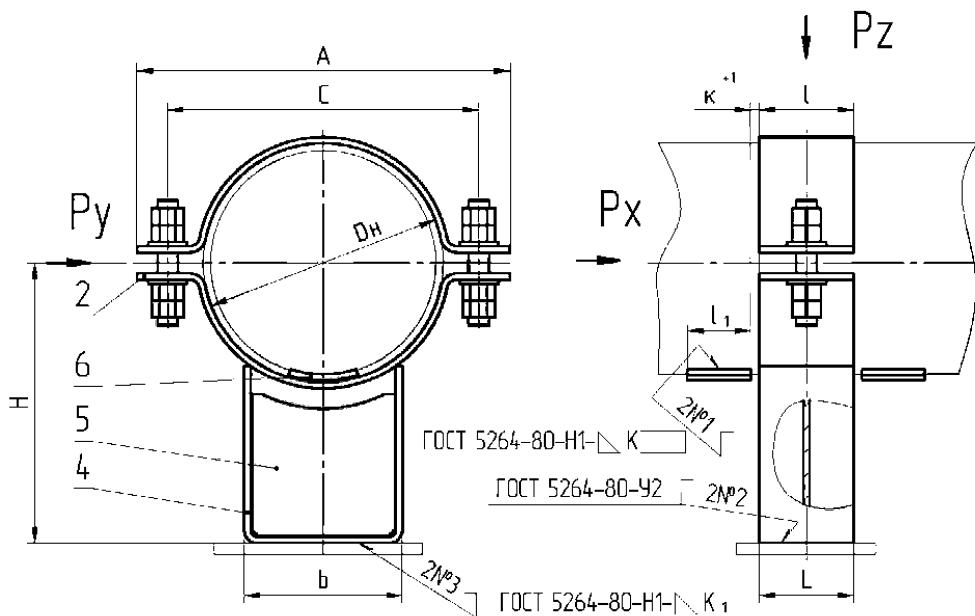
Рисунок 4 – Опора хомутовая скользящая для DN 1000

Т а б л и ц а 5 – Основные размеры хомутовых скользящих опор

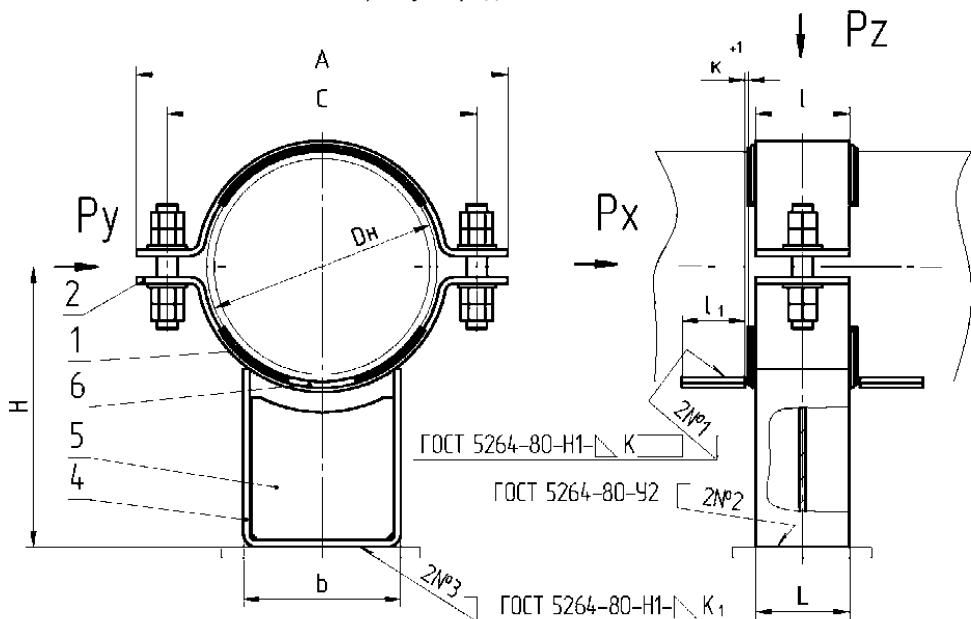
Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера опоры для трубопроводов из стали		Рис.	Dн	H	C	A	b	L	l	Масса, кг
угледо- ристой	коррози- онно- стойкой									
001	002	1	57	121	114	150	60	80	60	2,2
003	004		76	131	132	170				2,4
005	006		89	146	150	190				3,0
007	008		108	166	170	214	100	90	90	4,7
009	010		133	186	196	244				5,3
011	012		159	201	220	270				5,9
013	014		219	257	296	355	150			9,8
015	016	2	273	292	350	430	200	100	100	16,0
017	018		325	327	420	490	280			19,1
019	020		377	340	480	560	360	120	120	27,8
021	022		426	385	530	610		130	130	29,8
023	024	3	530	408	655	750	480	500	135	70,1
025	026		630	478	755	850	540	600		85,4
027	028		720	518	850	950	620	700	135	123,0
029	030		820	578	950	1050		750		133,1
031	032		920	663	1060	1160	1260	720	800	155
033	034	4	1020	672	1160					230
										210,3

(Измененная редакция, Изм. № 2)



а) из углеродистой стали

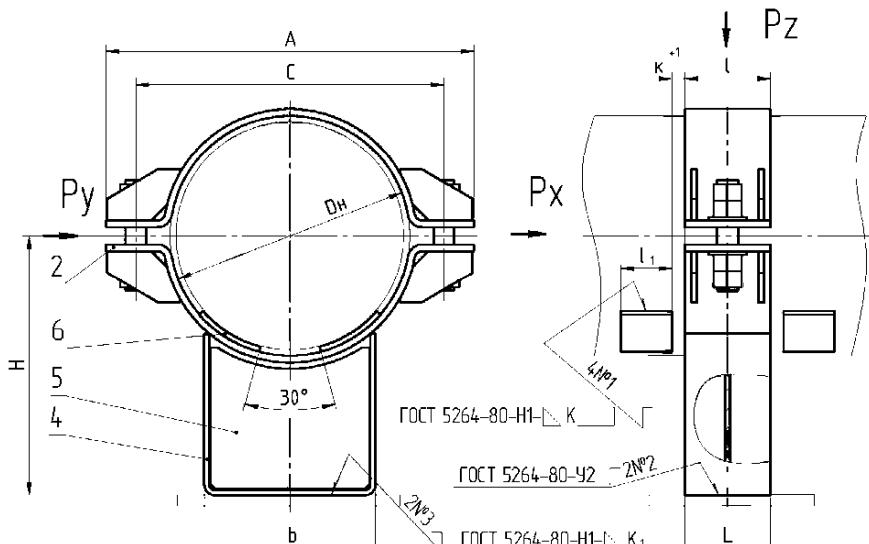


б) из коррозионно-стойкой стали

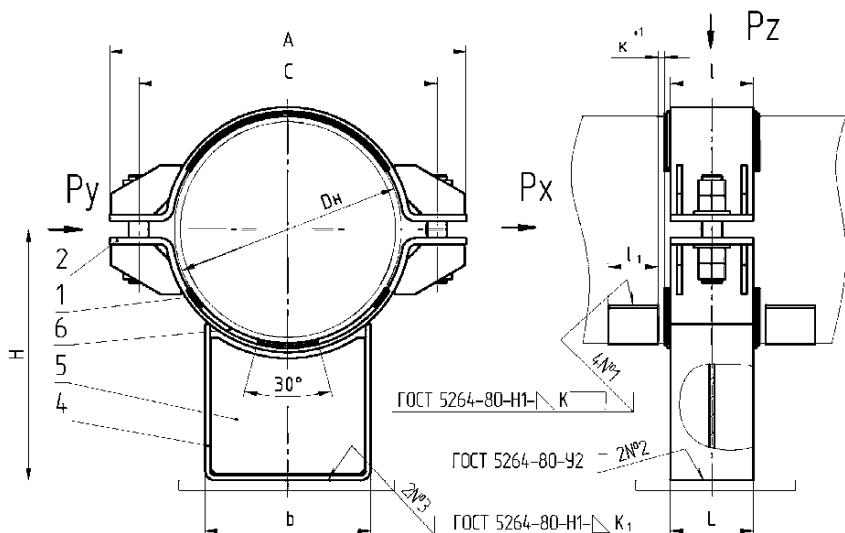
Размеры для справок.

- 1 – Прокладка
- 2 – Полухомут
- 4 – Скоба
- 5 – Ребро
- 6 – Упор

Рисунок 5 – Опора хомутовая неподвижная, тип I для DN от 50 до 200



а) из углеродистой стали

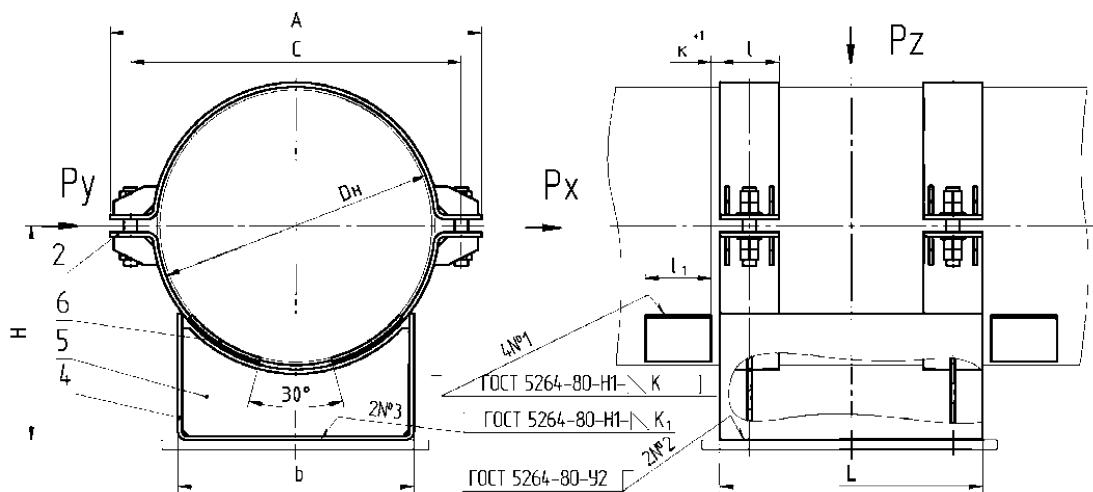


б) из коррозионно-стойкой стали

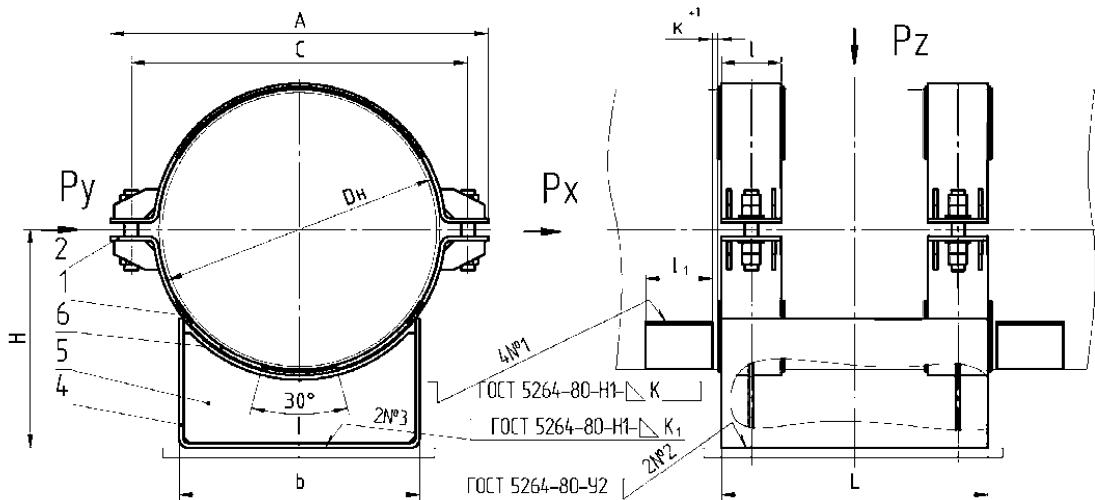
Размеры для справок.

- 1 – Прокладка
- 2 – Полухомут
- 4 – Скоба
- 5 – Ребро
- 6 – Упор

Рисунок 6 – Опора хомутовая неподвижная, тип I для DN от 250 до 400



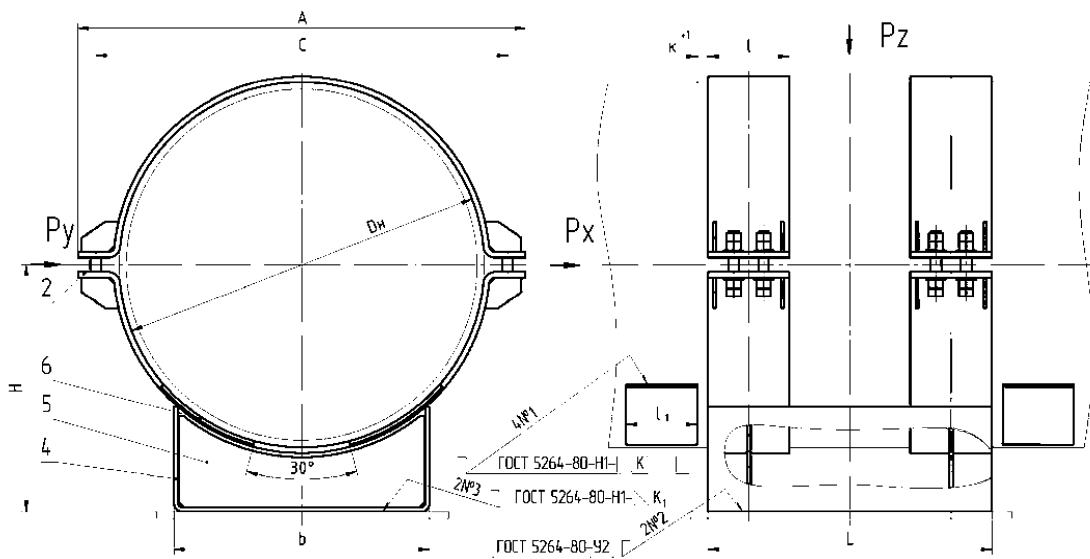
а) из углеродистой стали



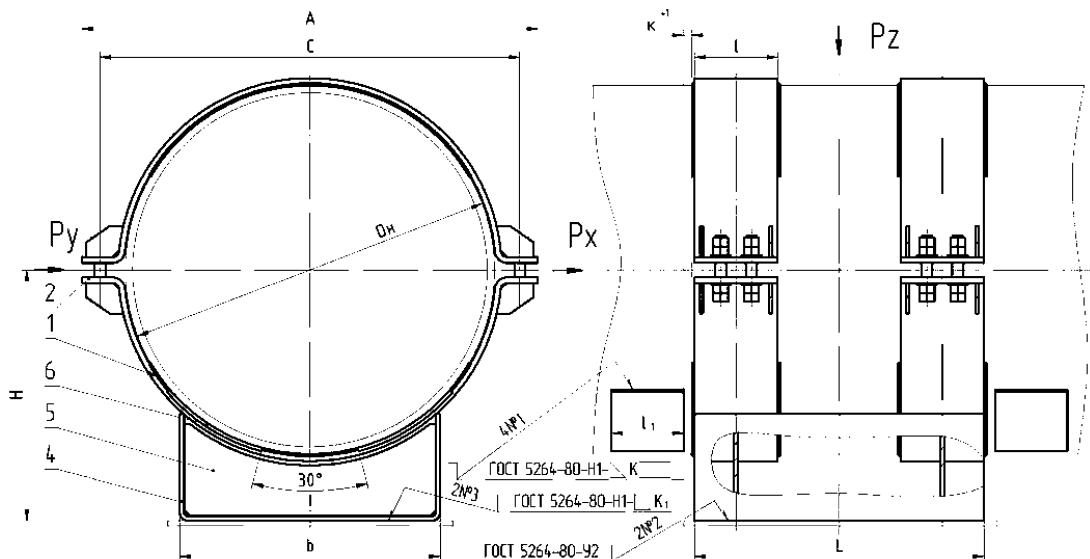
б) из коррозионно-стойкой стали

Размеры для справок.
 1 – Прокладка
 2 – Полухомут
 4 – Скоба
 5 – Ребро
 6 – Упор

Рисунок 7 – Опора хомутовая неподвижная, тип I для DN от 500 до 900



а) из углеродистой стали



б) из коррозионно-стойкой стали

Размеры для справок.
 1 – Прокладка
 2 – Полухомут
 4 – Скоба
 5 – Ребро
 6 – Упор

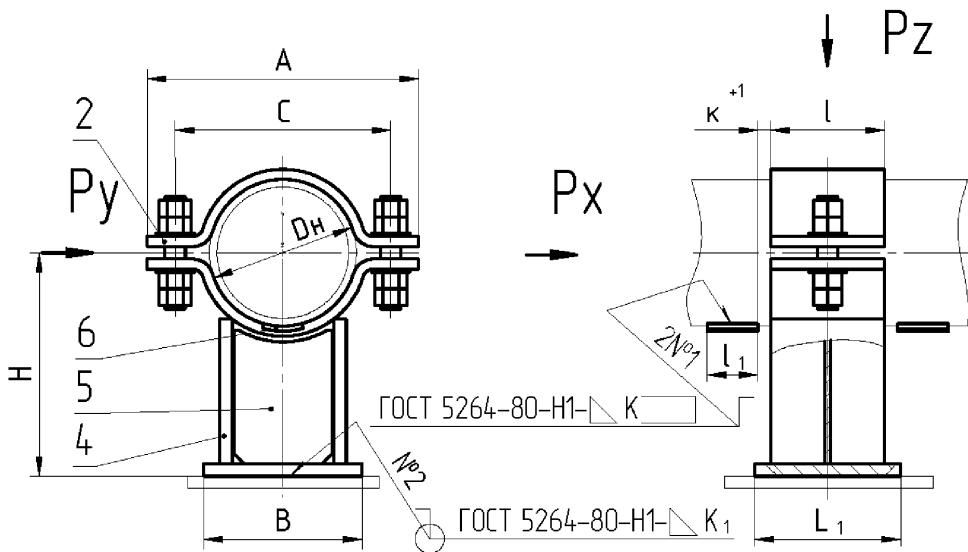
Рисунок 8 – Опора хомутовая неподвижная, тип I для DN 1000

Таблица 6 – Основные размеры хомутовых неподвижных опор, тип I

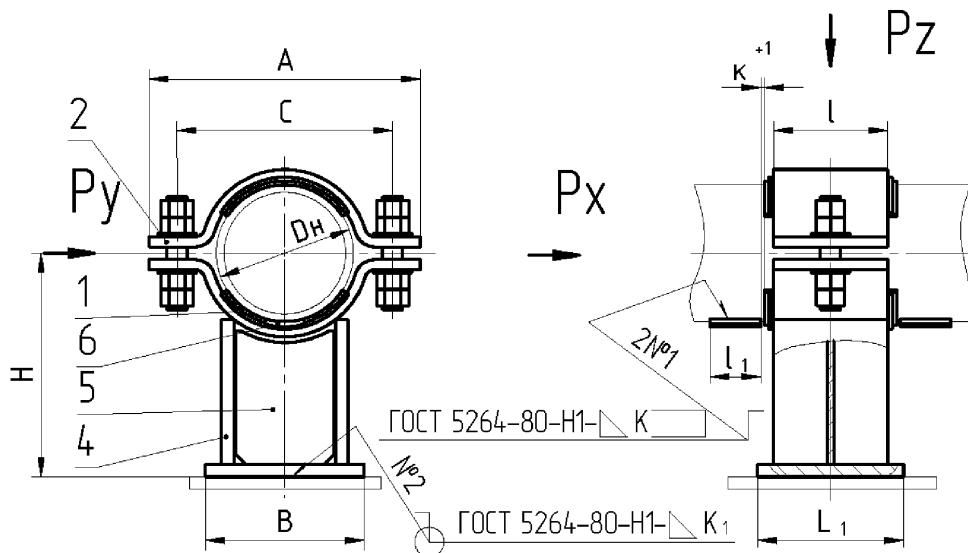
Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера опоры для трубопроводов из стали		Рис.	D _h	H	C	A	b	L	l	K	K ₁	l ₁	K	Масса, кг				
углеродистой	коррозионностойкой																	
035	036	5	57	121	114	150	60	80	60	4	5	40	2,2					
037	038		76	131	124	170								3				
039	040		89	146	150	190	80							2,5				
041	042		108	166	170	214	100	90	90					3,1				
043	044		133	186	198	244								4,8				
045	046		159	201	220	270								5,4				
047	048		219	257	296	355	150		6		60	6,1	6,1					
049	050	6	273	292	350	430	200	100					100					10,3
051	052		325	327	420	490	280											16,9
053	054		377	340	480	560	360	120					120	20,6				
055	056		426	385	530	610		130					130	29,7				
057	058	7	530	408	655	750	480	500	8	10	100	8	33,6					
059	060		630	478	755	850	540	600						73,9				
061	062		720	518	850	950	620	700	135					91,0				
063	064		820	578	950	1050		750	133,0									
065	066		920	663	1060	1160	720	800	155	10	10	12	143,1					
067	068	8	1020	672	1160	1260	230		160,2									
														222,9				

(Измененная редакция, Изм. № 2)



а) из углеродистой стали

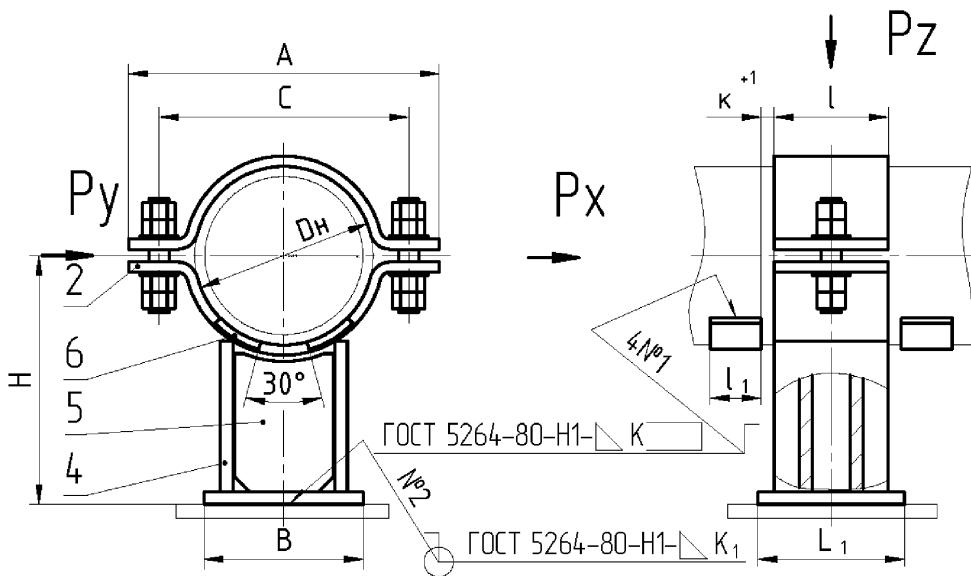


б) из коррозионно-стойкой стали

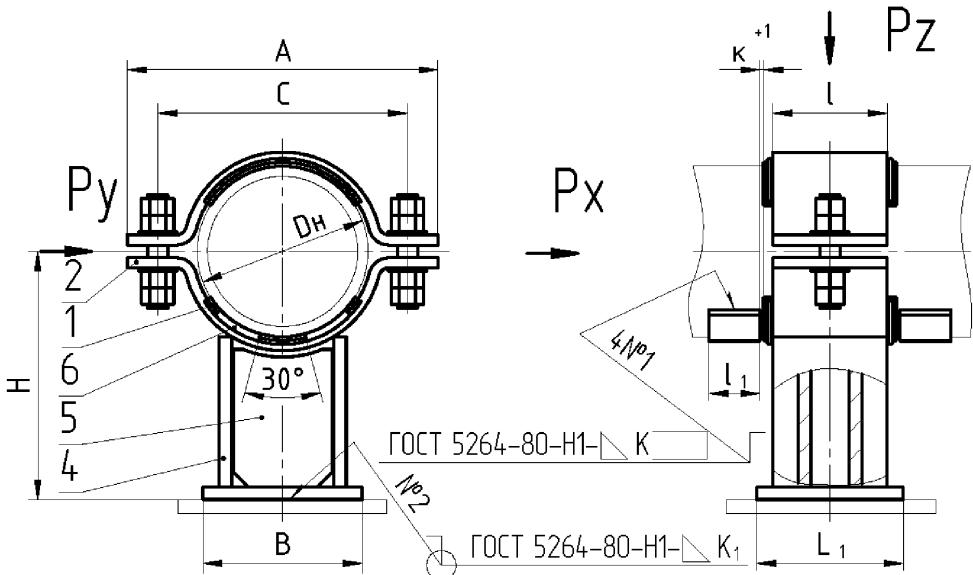
Размеры для справок.
 1 – Прокладка
 2 – Полухомут
 4 – Скоба
 5 – Ребро
 6 – Упор

Рисунок 9 – Опора хомутовая неподвижная, тип II для DN от 65 до 100

(Измененная редакция, Изм. № 2)



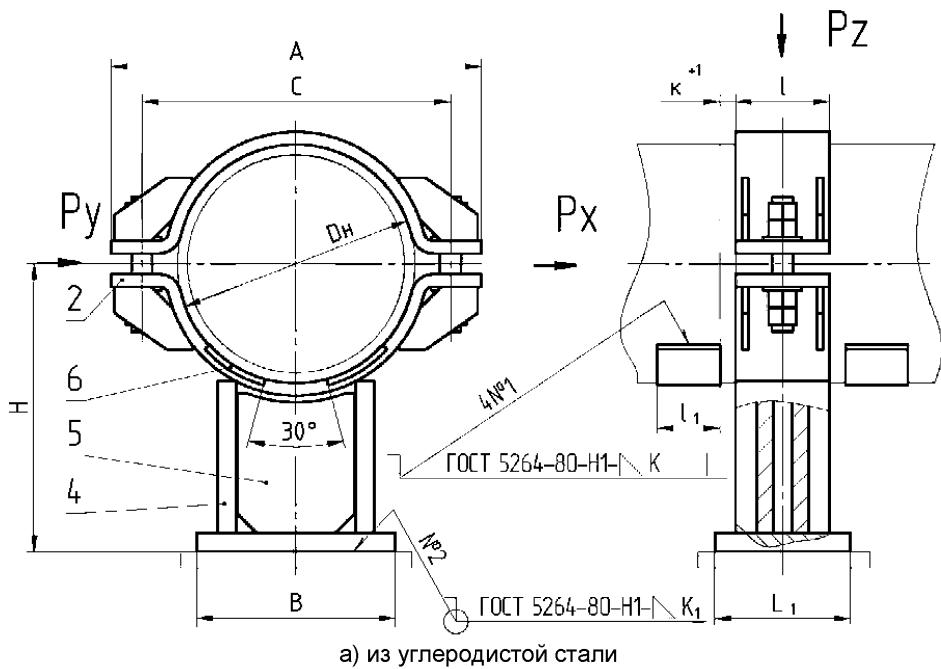
а) из углеродистой стали



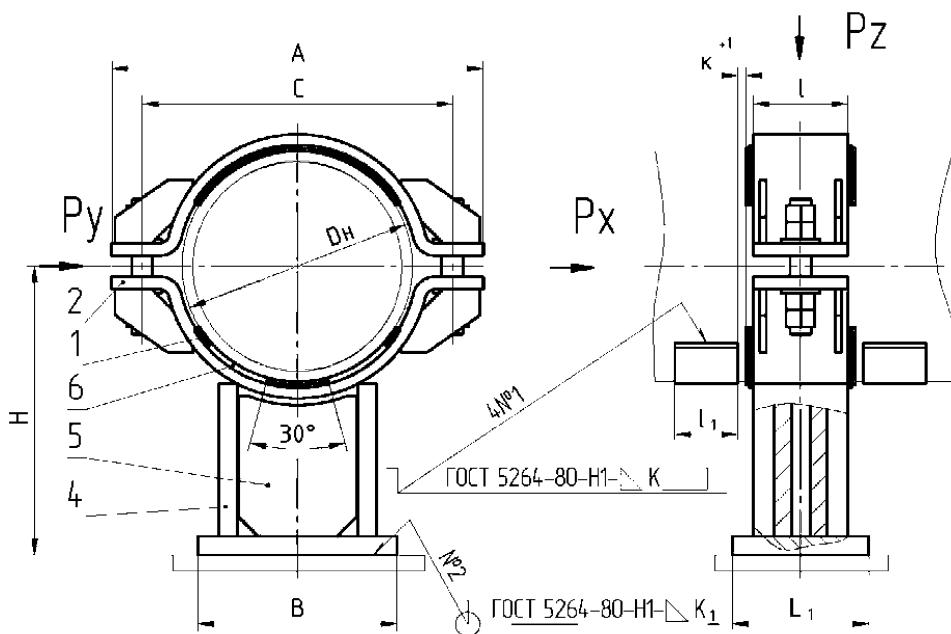
б) из коррозионно-стойкой стали

Размеры для справок.
 1 – Прокладка
 2 – Полухомут
 4 – Скоба
 5 – Ребро
 6 – Упор

Рисунок 10 – Опора хомутовая неподвижная, тип II для DN от 125 до 150



а) из углеродистой стали

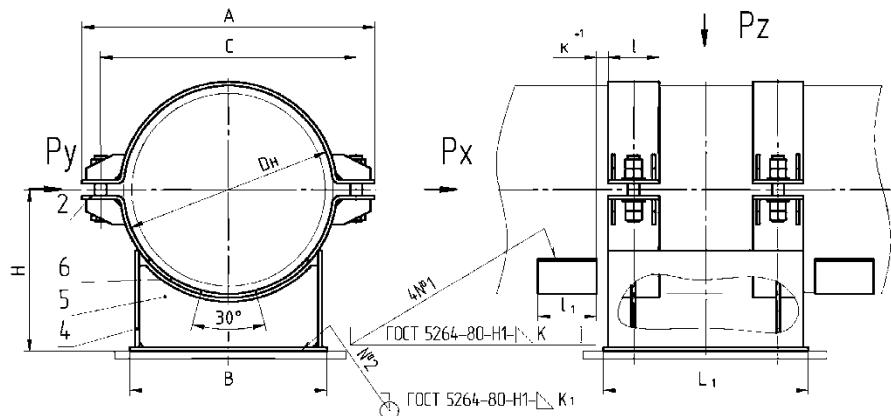


б) из коррозионно-стойкой стали

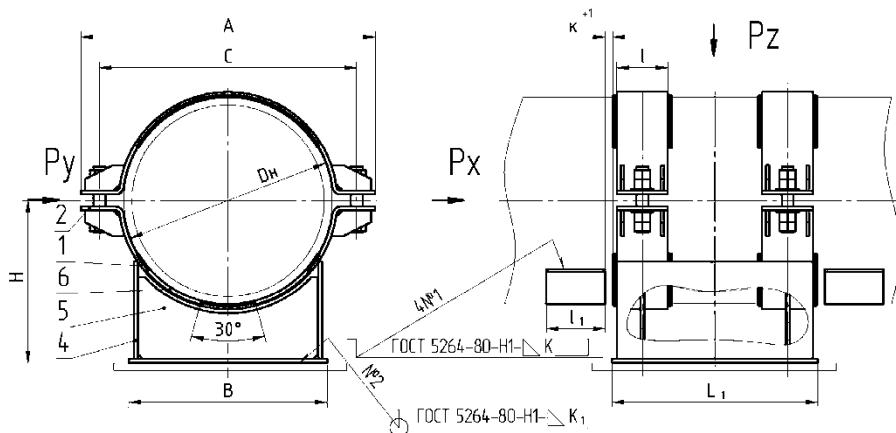
Размеры для справок.

- 1 – Прокладка
- 2 – Полухомут
- 4 – Скоба
- 5 – Ребро
- 6 – Упор

Рисунок 11 – Опора хомутовая неподвижная, тип II для DN от 200 до 400



а) из углеродистой стали

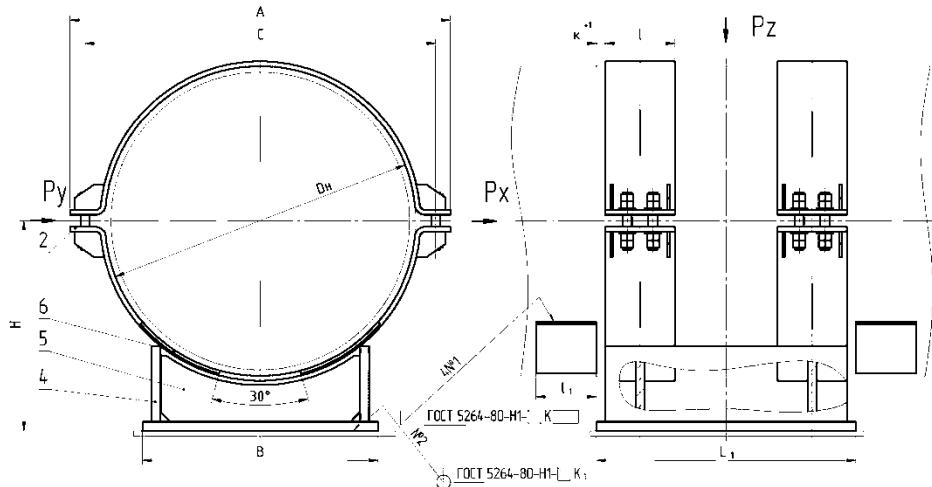


б) из коррозионно-стойкой стали

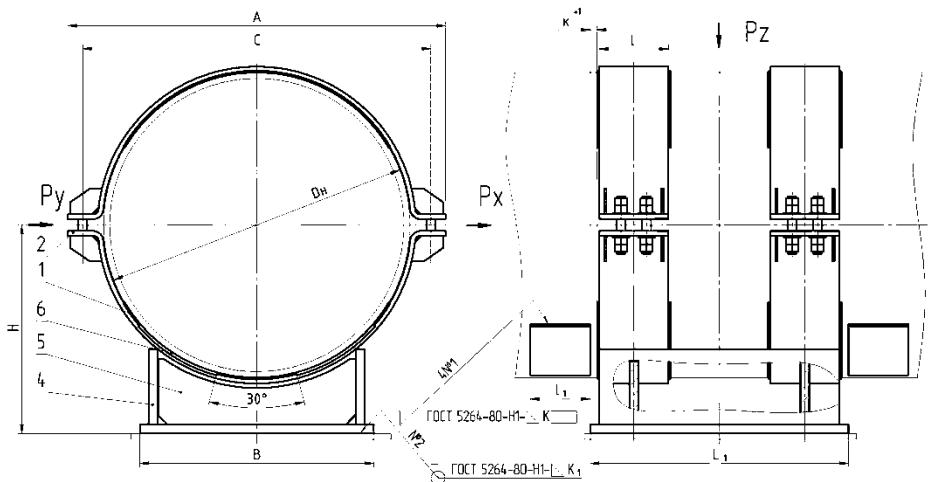
Размеры для справок.
 1 – Прокладка
 2 – Полухомут
 4 – Скоба
 5 – Ребро
 6 – Упор

Рисунок 12 – Опора хомутовая неподвижная, тип II для DN от 500 до 900

(Измененная редакция, Изм. № 2)



а) из углеродистой стали



б) из коррозионно-стойкой стали

Размеры для справок.
 1 – Прокладка
 2 – Полухомут
 4 – Скоба
 5 – Ребро
 6 – Упор

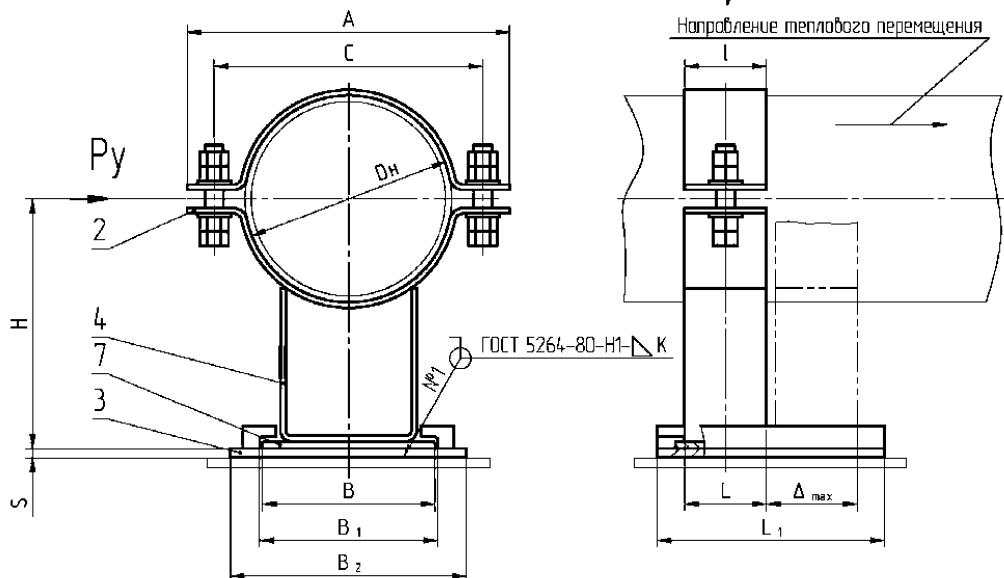
Рисунок 13 – Опора хомутовая неподвижная, тип II для DN 1000

Т а б л и ц а 7 – Основные размеры хомутовых неподвижных опор, тип II

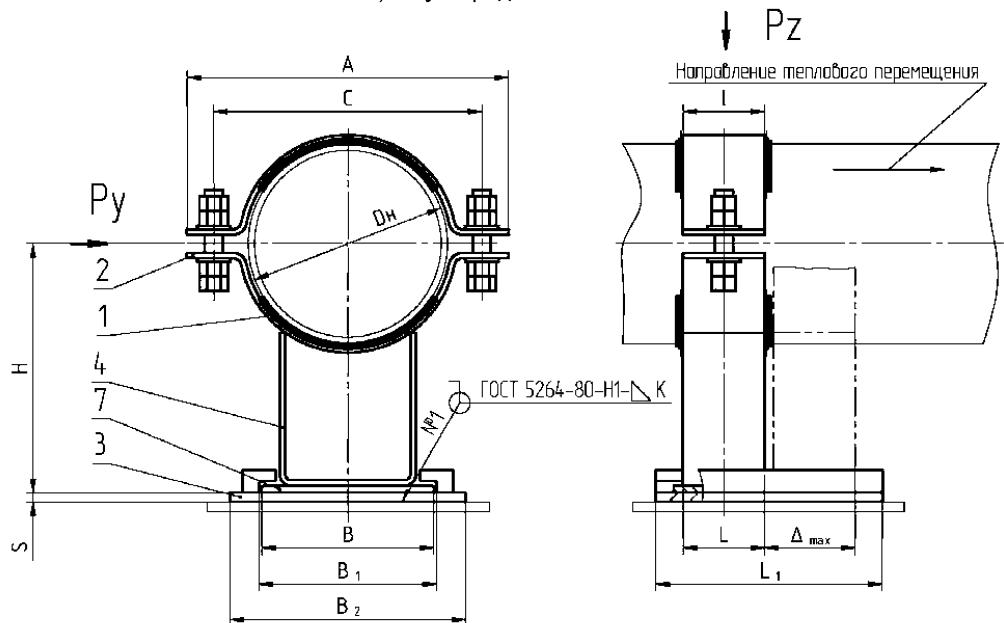
Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера опоры для трубопроводов из стали		Рис.	Dн	H	C	A	B	L ₁	l	l ₁	K	K ₁	K	Масса, кг
Углеродистой	коррозионностойкой													
075	076	9	76	139	132	170	72	92	60	40	4	5	3	3,0
077	078		89	159	150	190	105	105				10	4	4,6
079	080		108	179	170	214	125	115						7,2
081	082		133	199	196	244		90	60	6	4	12	9,2	
083	084		159	218	220	270	130						120	12,2
085	086	10	219	279	296	355	190	130	100	60	6	14	6	23,6
087	088		273	314	360	430	240	140						32,2
089	090		325	355	420	490	330	150				12	14	52,0
091	092		377	372	480	560	410	200						81,5
093	094		426	415	531	610		130	100	8	10	8	87,5	
095	096	11	530	422	655	750	505						525	89,3
097	098		630	490	756	850	565				625	12	12	113,3
099	100		720	538	851	950	660	740	135	100	10	14	14	212,9
101	102		820	608	951	1050	680	810						362,9
103	104		920	693	1060	1160		860	155	230	10	10	402,1	
105	106	13	1020	706	1160	1260	780						780	481,3

(Измененная редакция, Изм. № 2)



а) из углеродистой стали

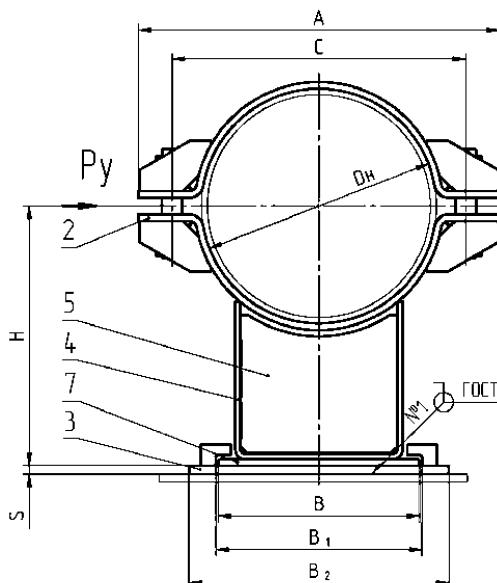


б) из коррозионно-стойкой стали

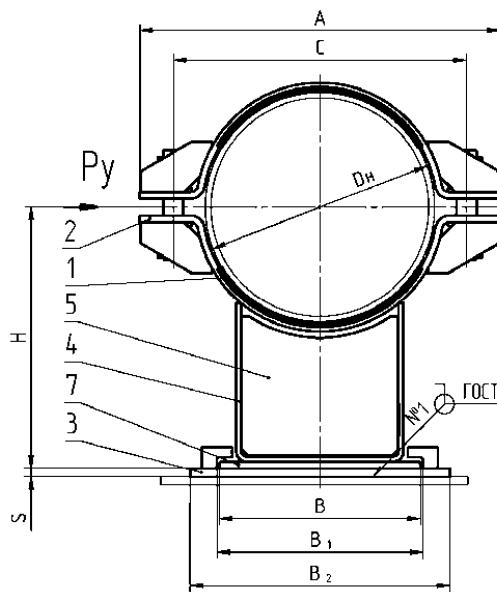
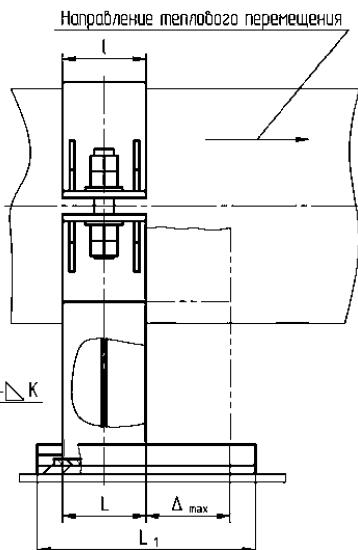
Размеры для справок.

- 1 – Прокладка
- 2 – Полухомут
- 3 – Плита направляющая
- 4 – Скоба
- 5 – Ребро
- 7 – Основание

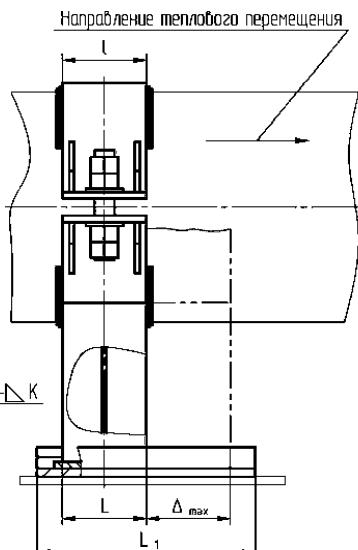
Рисунок 14 – Опора хомутовая направляющая для DN от 50 до 200

P_z 

а) из углеродистой стали



б) из коррозионно-стойкой стали



Размеры для справок.

- 1 – Прокладка
- 2 – Полухомут
- 3 – Плита направляющая
- 4 – Скоба
- 5 – Ребро
- 7 – Основание

Рисунок 15 – Опора хомутовая направляющая для DN от 250 до 400

(Измененная редакция, Изм. № 2)

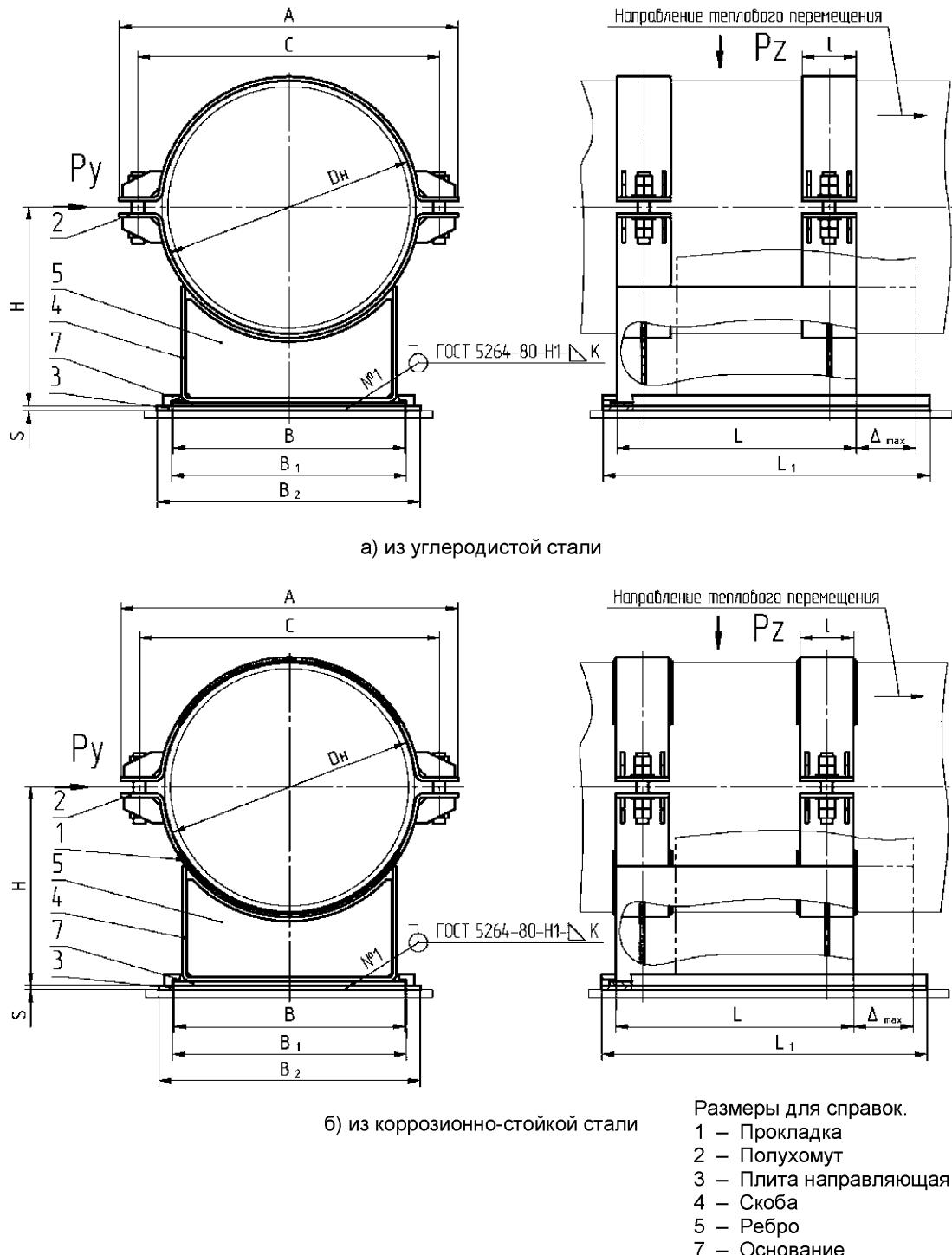
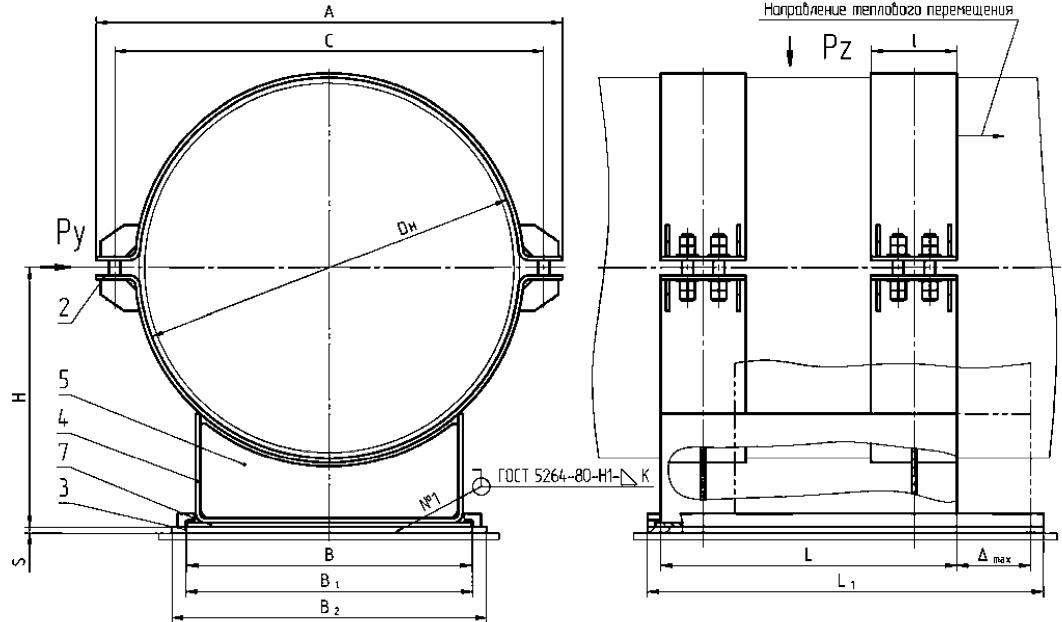
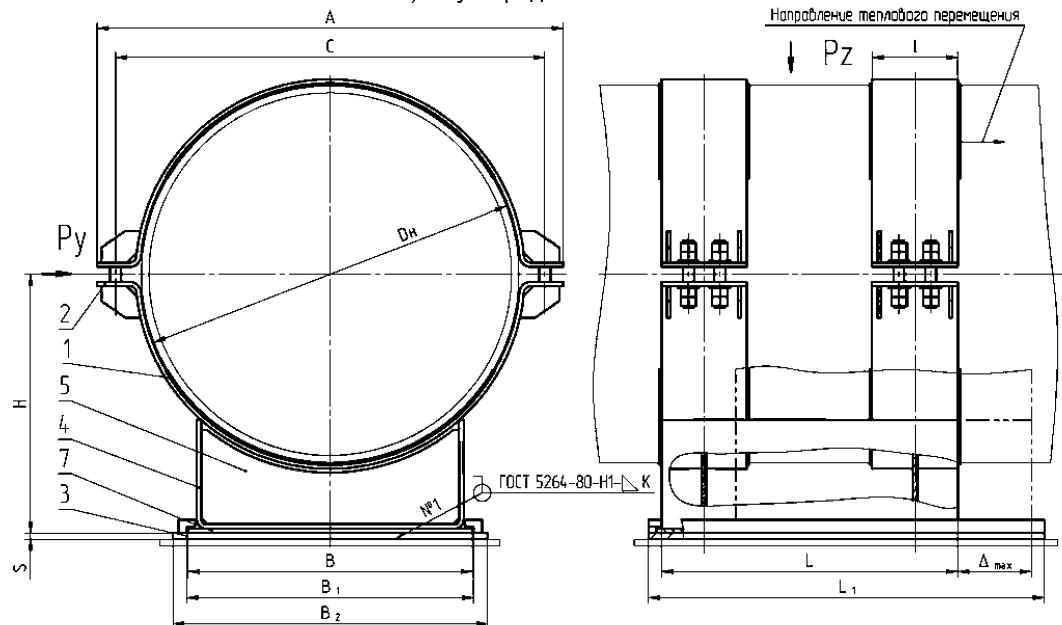


Рисунок 16 – Опора хомутовая направляющая для DN от 500 до 900



а) из углеродистой стали



б) из коррозионно-стойкой стали

Размеры для справок.

- 1 – Прокладка
- 2 – Полухомут
- 3 – Плита направляющая
- 4 – Скоба
- 5 – Ребро
- 7 – Основание

Рисунок 17 – Опора хомутовая направляющая для DN 1000

Т а б л и ц а 8 – Основные размеры хомутовых направляющих опор

Размеры в миллиметрах

(Измененная редакция, Изм. № 2)

84

27

Обозначение типоразмера опоры для трубопроводов из стали		Рис.	Dн	H	C	A	B	B ₁	B ₂	L	l	Максимальное тепловое перемещение Δ_{max}	L ₁	K	S	Масса, кг				
угледистой	коррозионностойкой																			
107	108	14	57	135	114	150	88	94	130	80	60	100	235	6	6,3	6,3				
109	110		76	145	124	170										6,5				
111	112		89	160	150	190										7,4				
113	114		108	180	170	214	108	114	160	90	90		250	8	10,0	10,0				
115	116		133	200	196	240										10,5				
117	118		159	215	220	270										11,0				
119	120	15	219	275	296	355	190	196	260	100	100		260	8	17,9	17,9				
121	122		273	310	350	430	240	246	310							27,0				
123	124		325	345	420	490	320	326	390							32,1				
125	126		377	360	480	560	404	410	480	120	120		285	10	48,1	48,1				
127	128		426	405	530	610				130	130					58,0				
129	130		530	430	655	750	524	530	600							715				
131	132	16	630	500	755	850	584	590	660	600	150		12	172,3	172,3					
133	134		720	540	850	950	664	670	760	700					135					226,6
135	136		820	600	950	1050				270,4										
137	138		920	685	1060	1160				750	155	200	970	16	345,4	345,4				
139	140		1020	700	1160	1260	768	744	850							398,5				
										800	230					513,5				

5.4 Условное обозначение опор:

Примеры

1 Опора хомутовая скользящая для трубопровода с условным проходом DN 600 из углеродистой стали

Опора 025 СТО 79814898 131-2009

то же, для трубопровода из коррозионно-стойкой стали

Опора 026 СТО 79814898 131-2009

2 Опора хомутовая неподвижная тип I для трубопровода с условным проходом DN 600 из углеродистой стали

Опора 065 СТО 79814898 131-2009

то же, для трубопровода из коррозионно-стойкой стали

Опора 066 СТО 79814898 131-2009

3 Опора хомутовая неподвижная тип II для трубопровода с условным проходом DN 600 из углеродистой стали

Опора 097 СТО 79814898 131-2009

то же, для трубопровода из коррозионно-стойкой стали

Опора 098 СТО 79814898 131-2009

4 Опора хомутовая направляющая для трубопровода с условным проходом DN 700 из углеродистой стали

Опора 133 СТО 79814898 131-2009

то же, для трубопровода из коррозионно-стойкой стали

Опора 134 СТО 79814898 131-2009

5.5 Изготовление опор выполнять по чертежам:

- Л8-1308.00.000;
- Л8-1322.00.000 (неподвижная тип II).

(Введен дополнительно, Изм. № 2)

Библиография

[1] ПНАЭ Г-7-008-89	Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
[2] НП-045-03	Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии
[3] СНиП 3.05.05-84	Технологическое оборудование и технологические трубопроводы
[4] ПБ 03-585-03	Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов
[5] СТО 79814898 128-2009	Опоры станционных трубопроводов атомных станций на давление до 4,0 МПа (40 кгс/см ²). Общие технические требования
[6] ТУ 34-10-10380-04	Опоры и подвески станционных трубопроводов с параметрами среды Рраб. ≤ 2,2 МПа ТЭС и АЭС из унифицированных деталей .Технические условия

ОКС 23.040.01

ОКП 69 3710

27.120.01

Ключевые слова: трубопроводы атомных станций, опоры хомутовые, типы, основные размеры

(Измененная редакция, Изм. № 2)