

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.494-2

УНИФИЦИРОВАННЫЙ АГРЕГАТ  
ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ  
ДЛЯ ВОРОТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 0- РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
И ПОДБОРУ ЗАВЕС

ИИ71-01  
ЦЕНА 0-45

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

Серия 1.494-2

УНИФИЦИРОВАННЫЙ АГРЕГАТ  
ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ  
ДЛЯ ВОРОТ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 0 - РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
И ПОДВОДУ ЗАВЕС.

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. гл. инженера

Руководитель

г.л. тех. проекта

Суханов

Гесслер

Смирнов

УТВЕРЖДЕН  
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
Главным управлением  
по строительному проектированию  
предприятий зданий и сооружений  
госстроя СССР  
с 1. II 1971г.  
примечание №40 от 23. III. 1971г.

# Содержание

	стр.
1. Введение	3
2. Габаритный чертеж	4
3. Техническое описание агрегатов	5
3.1. Назначение агрегатов	5
3.2. Расшифровка маркировки агрегатов	5
3.3. Технические показатели	6
3.4. Устройство агрегатов	8
3.5. Конструкция и назначение составных частей	9
4. Технические условия	10
4.1. Технические требования	10
4.2. Правила приемки	11
5. Размещение агрегатов у проемов ворот	12-14
6. Спецификации	15-28

## Введение

Данный проект разработан в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1971г, а также на основании решения Главпромстройпроекта - письма №19/5-0714 от 12 апреля 1971г.

Технические данные агрегатов определены в соответствии с "Указаниями по расчету двухсторонних воздушных завес у наружных ворот и технологических проемов производственных зданий" - серия АЗ-374-1969г. и результатами испытаний опытных образцов агрегатов, выполненных лабораторией промышленной вентиляции ЦНИИПРОМЗДАНИЙ в 1969-70гг.

Электрическая часть и автоматика разработаны в серии 1.435-8 "Приставка для автоматического открывания ворот зданий промышленных предприятий".

Данный проект состоит из следующих выпусков:

- Выпуск 0 - Рекомендации по применению и подбору завес.
- Выпуск 1 - Рабочие чертежи.

ИЗМ	ВСТ	№ докум	Подпись	Дата	АБ.34I ; АБ.34-II серия 1.494-2, Вып. 0  Унифицированный агрегат воздушно-тепловой завесы для ворот промышленных зданий	Листы	Лист	Листов
Вед. инж.	Гесслер						1	1
Тех. инж. пр.	Смирнов					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
Инж. го.	Васильев							
Спец. инж.	Цветков							

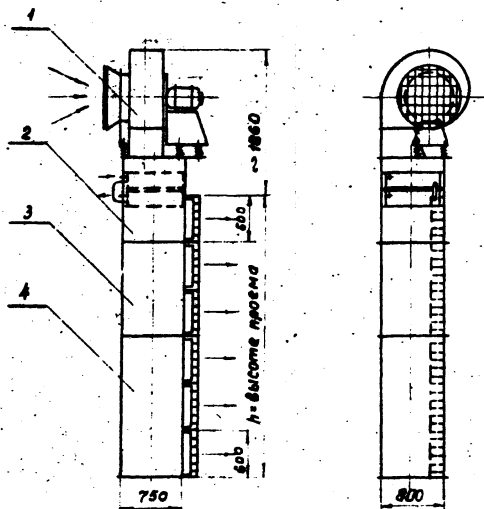


Рис. 1.

№ паз.	Наименование сборочных единиц	МАССА, кг
1	Вентиляторный агрегат	335
2	Калориферная секция	320
3	Секция раздаточного короба H=1800 мм	115
4	Секция раздаточного короба H=1800 мм	165

Л6,34-I, Л6,34-II Г4  
серия 1.494-2, Бм. 0

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Руч. отд.		Гесснер		
Инженер		Смирнов		
Чл. пр.		Власов		
Ст. инж.		Кисляков		

Ультрицированный агрегат  
всепригодная тепловая завеса  
для вост. промышленных  
заводов

Литера	Лист	Листов
	1	1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ  
г. Москва

3. Техническое описание агрегатов.

21. Назначение агрегатов.

Унифицированные агрегаты воздушно-тепловых завес предназначены для установки у наружных проемов ворот (раздвижных, распашных, подъемно-секционных и подъемно-поворотных) и технологических проемов в промышленных зданиях в целях обеспечения нормируемой температуры воздуха в районе открываемых проемов.

22. Расшифровка маркировки агрегатов.

А-634-I } Обозначение общего вида агрегата, где  
А-634-II }

А - агрегат;

634 - центробежный вентилятор № 63;

I - с числом оборотов 930 в мин;

II - с числом оборотов 1440 в мин;

А634-01А } Обозначение сборочных единиц

А634-02П } А - левого исполнения

А634-03П } П - правого исполнения

Левое и правое исполнение агрегата определяют в соответствии с направлением вращения вентилятора.

А634-02.001 } Обозначение деталей, входящих в  
А634-03.001 } сборку.

				А634-I; А634-II. ТО			
				серия 1434-2 Вып.0			
Исполн.	М. В. Виноградова	Подпись	Дата	Унифицированный агрегат	Литера	Учет	Листов
				Классификация			

### 3.3. Технические показатели.

Агрегаты воздушно-тепловых завес работают на полную рециркуляцию с забором воздуха из верхней зоны помещения на высоте свыше 4 м от уровня пола.

Техническая характеристика агрегатов приведена в таблице 1, где производительность указана для агрегатов с калориферами; без калориферов - производительность увеличится до 50%.

Техническая характеристика агрегатов определена при  $t_{\text{внр}} = -30^\circ$ ;  $t_{\text{вн}} = +18^\circ$ ;  $t_{\text{сн}} = +14^\circ$  и параметрах теплоносителя 130-170°C.

Если разделить щель по высоте на три равных участка (верхний, средний, нижний), то возможна регулировка ее ширины по участкам в зависимости от расположения нейтральной зоны в помещении и расчетной производительности агрегатов.

Оптимальные размеры щели с учетом ее регулировки приведены в таблице 2. При расположении нейтральной зоны в пределах ворот верхний участок щели (на 1/3 высоты проема ворот) закрывается, что на эскизе в таблице показано штриховкой. При расположении нейтральной зоны выше ворот щель открыта по всей высоте с установкой определенной ширины по участкам.

Расчет воздушно-тепловых завес следует производить в соответствии с „Указаниями по расчету двухсторонних воздушных завес у наружных ворот и технологических проемов производственных зданий“, серия АЗ-374, выпуск 1969г.

				А6,34-I; А6,34-II ТО			
				серия 1.494-2, вып. 0			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Унифицированный агрегат воздушно-тепловой завесы;	Листов	Лист	Листов
Р.к.отр.	Росслер					4	4
И.И.И.И.	Смирнов						
Р.И.И.	Рысцов						

Таблица 1

## Техническая характеристика агрегатов

Тип агрегата	Размеры ворот в мм	L мм общего агрегата	H мм	Оборудование			B мм	F	At°	Q ккал/ч	
				Вентилятор		Электро- двигатель					
				Тип	П/мощ						
А 6,3Ц-I	1.6x1.8 2.6x3.0 3.6x4.0 4.0x4.5	10000	85	Ц 4-70 А 6.3.105-1	930	А02-32-6 исп. ш. 2, N=2.2 кВт	КМБ-5 (К4ВР-5)	100	20	36	106 000
	3.6x4.0	7600	60					50	40	39	87 500
	3.6x4.0	8600	55					50	40	38	96 500
	4.0x4.5	9500	50					50	40	36	95 500
А 6,3Ц-II	1.6x1.8 2.6x3.0 3.6x4.0 4.0x4.5	10000	110	Ц 4-70 А 6.3.105-2	1440	А02-51-4 исп. ш. 2, N=7.5 кВт	КМБ-5 (К4ВР-5)	100	20	29	137 000
	2.6x3.0	12000	140					50	40	31	114 400
	3.6x4.0	14000	130					50	40	29	120 000
	4.0x4.5	14250	125					50	40	28	118 000

Таблица 2

№ п/п	B мм по швеллеру		Расстояние между швеллерами по швеллеру		F	Высота щели в мм при		
	Верх	Ср.	мм	G мм/ч		L мм/ч	H <sub>пр</sub> =3M	H <sub>пр</sub> =3,6M

## Нейтральная зона в пределах ворот

## Эскиз

1	-	100	100	26 000	22 000	20	Верх Ср. Ниж.	
2	-	75	100	24 000	20 000	25		
3	-	50	100	21 000	17 500	30		
4	-	60	75	17 000	14 000	35		

## Нейтральная зона выше ворот

5	100	100	100	40 000	36 500	18	Верх Ср. Ниж.	
6	75	100	100	38 000	30 000	20		
7	50	80	100	28 000	23 000	26		
8	50	50	75	22 000	18 500	30		

B - ширина щели,

F - отношение площади проема ворот к суммарной площади поперечного сечения щелей (F<sub>щ</sub>),H<sub>пр</sub> - высота проема ворот.А 6,3Ц-I; А 6,3Ц-II ТО  
серия 1.44-2, вкл. ?

Лист

2



### 3.4. Устройство агрегатов

В комплект воздушно-тепловой завесы для каждого проема ворот входят два агрегата — левого и правого исполнения.

Агрегаты являются самонесущей конструкцией и состоят из следующих сборочных единиц (см. рис. 1):

1. вентиляторный агрегат левого и правого исполнения;
2. калориферная секция левого и правого исполнения;

3. секции раздаточного короба высотой 1200 и 1800 мм, которые являются взаимозаменяемыми и применяются в одинаковом исполнении как в левом, так и в правом агрегатах.

Комплектование каждого агрегата секциями раздаточного короба в зависимости от высоты проема ворот производится по таблице 3 в соответствии с рис. 2.

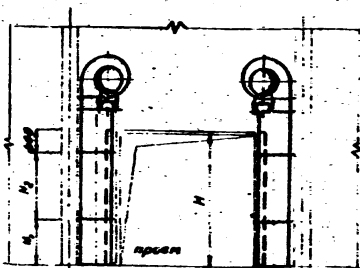


Рис. 2

Таблица 3

Высота секции раздаточного короба мм	Высота проема ворот $H_1$		
	3,0	3,6	4,2
	количество секций шт		
$H_1 = 1200$	2	1	-
$H_1 = 1800$	-	1	2

Л6,3Ц-I; Л6,3Ц-II Т0  
серия 1494-2, вып. 0

Лист

3

### 3.5. Конструкция и назначение составных частей.

3.5.1. Вентиляторы устанавливаются на опорной плите как на виброизоляторах, так и без них. Вопрос о необходимости применения виброизоляторов решается в каждом конкретном проекте в зависимости от назначения здания и условий работы завесы.

3.5.2. Калориферные секции левого и правого исполнения предназначены для подогрева воздуха, подаваемого в разводочный короб, и представляют собой каркас с обшивкой, внутри которого установлены два калорифера последовательно по воздуху. В случае устройства воздушной завесы без подогрева воздуха калориферная секция применяется без калориферов и служит только для выпуска воздуха, для чего предусмотрено регулируемая щель высотой 600 мм.

3.5.3. Секции разводочного короба предназначены для выпуска воздуха. Выпуск воздуха осуществляется при помощи щели, направляющей его под углом  $30^\circ$  к плоскости врата. Ширина щели регулируется вертикальными лопатками, позволяющими уменьшать площадь выходного сечения до 50%. Положение лопаток фиксируется в каждом конкретном случае по данным проекта и уточняется при монтаже и наладке агрегатов (см. табл. 2).

издательство	№ докум.	табл.	Лист	

А6,34-I; А6,34-II ТО  
серия 1,4912 В. С.

Лист

#### 4. Технические условия.

Настоящие технические условия распространяются на изготовление и монтаж агрегатов воздушно-тепловых завес.

##### 4.1. Технические требования.

4.1.1. Сортамент материалов, применяемых для изготовления агрегатов, должен соответствовать чертежам, действующим ГОСТам и техническим условиям.

4.1.2. Сварные швы должны быть ровными и полными, без прожогов. Окалошобная зона и швы после сварки должны быть зачищены.

Для сварки применять электроды Э-46 или Э-42А ГОСТ 9467-60.

4.1.3. Прокладки должны иметь ровные кромки среза без дефектов в плоскости прилегания.

4.1.4. Наружные и внутренние поверхности сборочных единиц должны быть окрашены в соответствии с действ. СНиП на окраску бентилационных воздуховодов.

4.1.5. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть чистыми (без ржавчины, окалины и т.п.).

Краска должна быть нанесена ровным слоем.

4.1.6. Забоины и вмятины на готовых изделиях не допускаются.

А6.34-I; А6.34-II ТУ  
серия 1.494-2, вып. 0

ИЗМ. ЛСТ	№ докум.	Подпись	Дата				
Рук. отд.	Гасслер	<i>[Подпись]</i>		Унифицированный агрегат воздушно-тепловой завесы для работ промышленных зданий	длина	лист	листов
Техн. пр.	Смирнов	<i>[Подпись]</i>				1	2
Инж. пр.	Васильков	<i>[Подпись]</i>					
Ст. инж.	Цвёткова	<i>[Подпись]</i>					

4.1.7. Затягивание гаек должно производиться нормальными ключами соответствующего размера.

Все крепежные детали должны быть предохранены от самоотвинчивания.

4.1.8. Места посадки осей должны быть смазаны тонким слоем консистентной смазки УС.

## 4.2. Правила приемки

4.2.1. Все узлы после изготовления должны быть проверены в соответствии с чертежами.

Проводятся основные размеры, правильность сборки узлов, надежность фиксации регулирующих лапчаток, а также - работа агрегата в целом в соответствии с проектными данными (производительность, регулировка щели по участкам).

4.2.2. Проверке подлежит надежность блокировки агрегатов воздушно-тепловой завесы с механизмами открывания ворот.

### 5. Размещение агрегатов у проемов ворот.

5.1. Агрегаты устанавливаются на ровную гладкую поверхность с креплением анкерными болтами к бетонной подготовке, устроенной в уровне пола.

5.2. Обслуживание оборудования агрегатов осуществляется с площадки над проемом, предназначенной для обслуживания механизмов открывания ворот, или при помощи подъемно-транспортного оборудования.

5.3. Агрегаты, как правило, размещаются в простенке между колонной и проемом ворот и лишь в отдельных случаях, когда ширина простенка меньше 950 мм, — у колонны.

При установке агрегата следует оставлять монтажный зазор между кожухом вентилятора и строительными конструкциями здания (покрытием, фермами, балками и т.п.) не менее 50 мм.

Примеры размещения ворот в промышленных зданиях с установкой агрегатов и привязочными размерами к проему ворот приведены в приложении 1 и таблице 4.

Имя	Адрес	№ докум.	Подпись	Дата			
Рук. отд.	Гесслер				16.34-1; 16.34-2		
Тех. инж.	Смирнов				серия 1.484-2, Вып. 0		
Инж. гр.	Высоклов				Синхронизированный агрегат		
Ст. инж.	Цветкова				бессинхронно-тепловой зацепки		
					для ворот промышленных зданий.		
					Авторы	Авст.	Автов.
						1	3
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
					г. Москва		

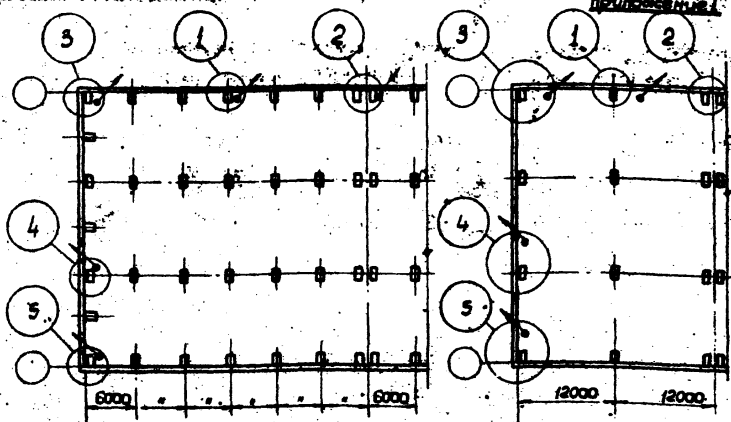


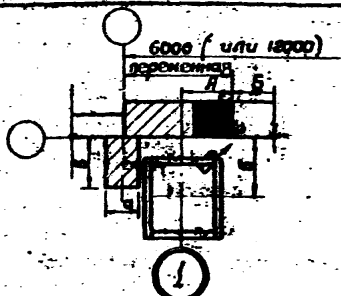
Схема здания при шаге колонн 6м

Схема здания при шаге колонн 6м

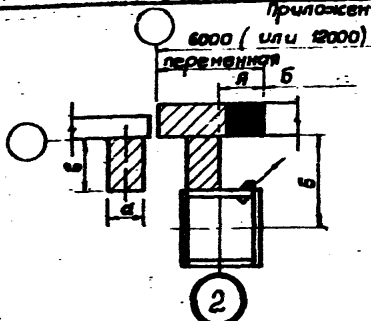
Таблица № 4

Наименование бортов		Раздвижные и распашные		поворотные и подемно-поворотные		борта всех типов	
NN углов	Размеры колонн А x Б мм	размер бортов А x Б мм				при шаге колонн 6м	при шаге колонн 12м
		3,0 x 3,0 3,6 x 3,0	3,6 x 3,6 4,0 x 3,0 4,0 x 4,0	3,6 x 3,0 3,6 x 3,6	3,6 x 3,0 3,6 x 3,6		
1	400 x 400	500 x 800	800 x 800	500 x 900	300 x 1000	500 x 800	600 x 800
	800 x 500		500 x 1000				
	400 x 600		500 x 1000				
	400 x 800		500 x 1500				
	400 x 1000		900 x 800	500 x 800			
	800 x 1000		500 x 1200				
2 x 3	400 x 400	500 x 1500	800 x 900		500 x 1900	600 x 800	
	800 x 800		500 x 1000				
	400 x 600		500 x 1500				
	400 x 800		500 x 1500	500 x 1900			
	400 x 1000		500 x 1500				
	800 x 1000		500 x 1500				
4 x 5	400 x 400	500 x 1250	800 x 1500		500 x 1250	500 x 1000	
	400 x 600						
	400 x 800						
	500 x 800						
	800 x 1300						
	800 x 1400						

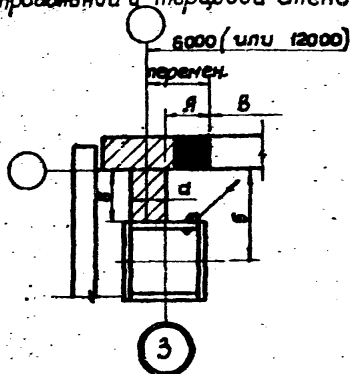
Схема 1494-в выписка  
И: 34-Т; АБ, 34-Т



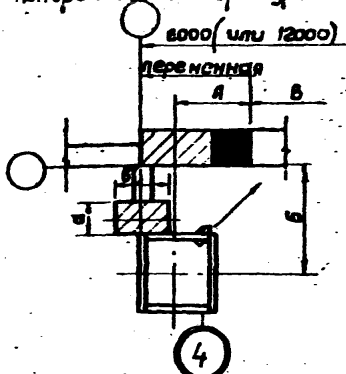
Расположение ворот между рядами колоннами на продольной и торцевой стене



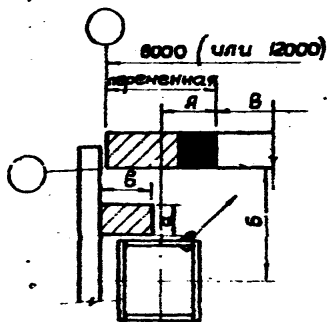
Расположение ворот у поперечной температурной швы



Расположение ворот в углу здания по продольной стене



Расположение ворот у оси колонны среднего ряда



Расположение ворот в углу здания по торцевой стене

**Примечание:**

Схемы здания с вариантами размещения проемов ворот и таблицу №2 см. лист 1

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
	АБ.34.П	Сборный чертёж	1	865 кг
		<del>Сборочные схемы</del>		
1	АБ.34-01П	Вентиляторный агрегат с вентилятором Ц4-70 № БЗ правого вращения	1	266 кг
2	АБ.34-02А	Калориферная секция (условное обозначение)	1	318 кг
3	АБ.34-03	Секция раздаточного короба № 1100 мм	1	115 кг
4	АБ.34-04	Секция раздаточного короба № 1800 мм	1	164 кг
		<u>Листам</u>		
5	АБ.34-00.001	Проектная резина толщиной 56±3; l=3370 мм ГОСТ 738-65	3	д/ч
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Болт с гайкой М 10×20 ГОСТ 5915-70, ГОСТ 798-70	70	1,8 кг

Седло 1.494-2 выпуск 0

АБ.34.П

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		АБ.34.П		



№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<del>Документация</del>		
22	АБ.34.Л	Сборочный чертеж	1	865 кг
		<del>Сборочные схемы</del>		
1	АБ.34-01А	Вентиляторный агрегат с вентилятором ЦВ-70 № 5,3 левого вращения	1	285 кг и и и 325 кг
2	АБ.34-02А	Колодчатая секция (исполнение № 02)	1	318 кг
3	АБ.34-03	Секция раздаточного барабана № 7,00 мм	1	115 кг
4	АБ.34-04	Секция раздаточного барабана № 7,00 мм	1	154 кг
		<del>Вставки</del>		
5	АБ.34-00.001	Прокладка резинотехническая -5Б3; L=3370 мм ГОСТ 7338-65	3	8/4
		<del>Стандартные изделия</del>		
		Болт с гайкой М10×20 ГОСТ 5915-70; ГОСТ 7798-70	70	1,8 кг

Серия 1.494-2 выпуск 0

АБ.34.Л

21.04.70 5030.1.1.3  
 10.05.70 3033.20.2.0  
 10.05.70 3033.20.2.0  
 10.05.70 3033.20.2.0

№ п/п	№ инв.	№ сл.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			АБ.34-01ВП	Сборочный чертеж	1	326 кг или 266 кг
				<u>Сборочные единицы</u>		
	3		АБ.34-01.1	Весовышающий коллектор	1	2,5 кг
	4		АБ.34-01.2	Переходной патрубок	1	14,5 кг
	6		АБ.34-01.3	Опорная плита	1	37 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Вентилятор Ц4-70 №5,3 с колесом 1,05 л ном. исполнение 1; правая брошюна, ползав- ные колеса «Н»	1	160 кг
	2			Электродвигатель А02-32-В, n=530 об/мин № 2,2 кВт; форма ис- полнения 42 или	1	40 кг
				электродвигатель А02-51-У; n=1400 об/мин № 7,5 кВт; форма ис- полнения 42.	1	100 кг
	5			Выбросолятор 2042	4	7,3 кг 2/4
	9			Болт с гайкой М6х20 ГОСТ 7798-70; 5915-70	20	0,16 кг
	10			Болт с гайкой М10х35 ГОСТ 7798-70; 5915-70	8	0,34 кг
	12			Болт с гайкой М6х20 ГОСТ 7798-70; 5915-70	16	0,13 кг

Серия 1494-2 выпуск 0

АБ.34-01ВП

УЗК	№ инв.	№ сл.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				Вентиляторный агрегат с вентилятором Ц4-70 №5,3 и электродвигателем А02-32-В	1	
					ЦНИИПРОМЗОННИИ	



Кол-во	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
		<del>ДОКУМЕНТАЦИЯ</del>		
22	АВ.34-01П	Сборочный чертеж	1	254 кг или 34 кг
		<del>СБОРОЧНЫЕ ЭСКИЗЫ</del>		
3	АВ.34-01.1	Водяной насосный коллектор	1	8,5 кг
4	АВ.34-01.2	Переходной патрубок	1	2,1 кг
5	АВ.34-01.3	Дпорная плита	1	37,0 кг
		<del>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</del>		
1		Вентилятор Ц4-70 №53 с кожухом 1,05 д.ном.	1	150 кг
		исполнение 2 пробои броненя, порожек- н.в кожуха "Н"		
2		Электровентилятор А07-32-В, №930 $\frac{1}{4}$ мм	1	40 кг
		№22,5 кг, форма целая- меня 42 узл		
		Электровентилятор А02-Б1.4 №140 $\frac{1}{4}$ мм	1	100 кг
		№7,5 кг, форма ис- полнение 42		
8		Болт с гайкой М5x20 ГОСТ 7798-70; ГОСТ 5915-70	20	0,15 кг
		Болт с гайкой М5x20 ГОСТ 7798-70; ГОСТ 5915-70.	16	0,15 кг

Серия 1494-2 Выпуск 0

АВ.34-01П

№	Зет	А550А	ГОСТ	№	Зет	А550А	ГОСТ	№	Зет	А550А	ГОСТ
1				2				3			
4				5				6			
7				8				9			
10				11				12			





№ п/п	№ инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
			АБ.3Ц-01.28	Сборочный чертеж	1	1,5 кг и 8,1 кг
				Сборочные единицы		
1			АБ.3Ц-01.2018	корпус Т-1	1	8,9 кг
				лист 813 ГОСТ 3680-57 СТЗ ГОСТ 301-57		
2			АБ.3Ц-01.202	Фланец	1	2,7 кг
				Уголок 812541 ГОСТ 850-57 размером: СТЗ ГОСТ 301-57		
			АБ.3Ц-01.2	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
1			АБ.3Ц-01.201	корпус Т-2	1	5,4 кг
				лист 815 ГОСТ 3680-57 СТЗ ГОСТ 301-57		
2			АБ.3Ц-01.202	Фланец	1	2,7 кг
				Уголок 812541 ГОСТ 850-57 размером: СТЗ ГОСТ 301-57		

Серия 1,494-2 выпуск 0

АБ.3Ц-01.28 и АБ.3Ц-01.2

Имя	Имя	№ Док	Подп.	Дат
А.И.С.	Гесс.Т.	100	100	100
Иванов	Петров	100	100	100
Сидоров	Сидоров	100	100	100

переходной матрицки

Лист	Лист	Лист
1	1	1

№ п/п	№ инв.	№ док.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЦЕНА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
						<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>
22			АБ.34-02.п	1	318,00р	ДОКЛАДЫ И ДОКУМЕНТЫ
						<u>ДОКЛАДЫ И ДОКУМЕНТЫ</u>
2			АБ.34-02.1	1	0,91р	ДОКЛАД ПЕЛЮЖИ-АННОУА
3			АБ.34-02.2п	1	45,21р	КАРТАС
						<u>ДЕТАЛИ</u>
4			АБ.34-02.001	1	10,91р	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ
5			АБ.34-02.002п	1	12,01р	СТЕНКА ЗАДНЯЯ
6			АБ.34-02.003	2	23,11р	СТЕНКА БОКОВАЯ
						ЛЮК 2. 798.801 ГЛТ 3500-57
7			АБ.34-02.004	1	0,51р	ЛЮК 3. 700.801.801.801
						ЛЮК 2. 88.501 ГЛТ 3500-57
8			АБ.34-02.005	1	0,251р	ПЕРО СРЕДНЕЕ (УСРЕДНЕНА)
9			АБ.34-02.006	1	0,421р	ПЕРО СРЕДНЕЕ
10			АБ.34-02.007	4	1,351р	ПЕРО СРЕДНЕЕ
11			АБ.34-02.008	1	0,21р	ПЕРО СРЕДНЕЕ (УСРЕДНЕНА)
						<u>КАБЕЛИ И ПРОВОДА</u>
1				2	221р	КАБЕЛЬ К МБ МБ
12				22	0,091р	КАБЕЛЬ К МБ МБ
13				11	0,71р	КАБЕЛЬ К МБ МБ

Сед. 2 149V-2 Виллук О.

АБ.34-02 п

№ инв.	№ док.	№ п/п	№ инв.	№ док.	№ п/п
Итого			Итого		
1			1		



№ п/п	№ инв.	№ об.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Цена
				<u>Документация</u>		
22			АБ.34-02 Л	Сборочный чертеж	1	318 руб
				<u>Сборочные единицы</u>		
	2		АБ.34-02.1	Коллектор регулятор	1	09 руб
	3		АБ.34-02.2 Л	Корпус	1	45,2 руб
				<u>Детали</u>		
	4		АБ.34-02.001	Стенка передняя	1	10,9 руб
	5		АБ.34-02.002 Л	Стенка задняя	1	7,0 руб
	6		АБ.34-02.003	Стенка боковая	2	23 руб 94
				Лист 2-795-81 ГОСТ 501-58		
				Лист 3-102-501-58		
				Лист 1-58-1360 ГОСТ 501-58		
				Лист 3-102-501-58		
	7		АБ.34-02.004	Перо среднее	1	0,5 руб 94
	8		АБ.34-02.005	Перо среднее	1	0,25 руб
	9		АБ.34-02.006	Перо среднее	1	0,12 руб
	10		АБ.34-02.007	Перо среднее	4	7,36 руб
	11		АБ.34-02.008	Перо среднее	1	0,2 руб
				<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Коллектор АМБ-15	2	221 руб
	12			Лит №110 ГОСТ №3-62	22	0,09 руб
	13			Болт-гайка М8х15	12	0,12 руб
				ГОСТ 5915-70; ГОСТ 798-70		

Серия 1494-2'8014CK 0

АБ.34-02 Л

№ инв.	№ об.	№ п/п	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Цена

№ п/п	№ инв.	№ док.	№ док.	№ док.	Наименование	Единица измерения	Количество	Цена
					<u>Документация</u>			
22					АБ.34-02.1	Сборочный чертеж	1	0,95т
						<u>Листы</u>		
	1				АБ.34-02.101	Лист	2	0,025т
	2				АБ.34-02.102	Лист	2	0,045т
	4				АБ.34-02.103	Лист	2	0,0008т
	6				АБ.34-02.104	Лист 1: 1004.3W102.3805 Лист 3: ГОСТ 507-54	1	0,85т
	7				АБ.34-02.105	Лист-резина Технический Ф12; В=2; ГОСТ 7338-69	2	84
						<u>Стандартные изделия</u>		
	3				Гайка-барашек М6	ГОСТ 3032-66	2	0,018т
	5				Защелка М218	ГОСТ 0299-68	8	0,002т

Лист 1 из 2-2 Выпуск Б

АБ.34-02.1

№ инв.	№ док.	№ док.	№ док.
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12

Листок

Серия 1004.3W102.3805

№ инв.	№ док.	№ док.	№ док.
1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12

№ п/п	№ инв.	№ таб.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-В	ОЦЕНКА
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			АБ.34-02.2 А	ОБОРУДОВАНИЕ	1	45,2 КР.
				<u>ИТОГО</u>		
1			АБ.34-02.201	Станок	2	7,4 КР.
2			АБ.34-02.202	Уголок $\ell = 1080$ мм по ГОСТ 56, 56-4 ГОСТ 809-57 ст. 3 ГОСТ 535-38	2	7,4 КР.
3			АБ.34-02.203	Уголок $\ell = 912$ мм	3	9,0 КР.
4			АБ.34-02.204 А	Уголок $\ell = 854$ мм	1	2,8 КР.
5			АБ.34-02.205	Уголок $\ell = 750$ мм	3	7,8 КР.
6			АБ.34-02.206 А	Уголок $\ell = 785$ мм	1	2,7 КР.
7			АБ.34-02.207	Планка $\ell = 538$ мм	2	1,2 КР.
8			АБ.34-02.208	Уголок $\ell = 790$ мм	2	5,9 КР.
			АБ.34-02.2 А	ОБОРУДОВАНИЕ	1	45,2
				<u>ИТОГО</u>		
1			АБ.34-02.201	Станок	2	7,4 КР.
2			АБ.34-02.202	Станок $\ell = 1080$ мм Уголок 56, 56-4 ГОСТ 809-57 по ГОСТ 53, 53-4 ГОСТ 535-38	2	7,4 КР.
3			АБ.34-02.203	Уголок $\ell = 912$ мм	3	9,0 КР.
4			АБ.34-02.204 А	Уголок $\ell = 854$ мм	1	2,8 КР.
5			АБ.34-02.205	Уголок $\ell = 750$ мм	3	7,8 КР.
6			АБ.34-02.206 А	Уголок $\ell = 785$ мм	1	2,7 КР.
7			АБ.34-02.207	Планка $\ell = 538$ мм	2	1,2 КР.
8			АБ.34-02.208	Уголок $\ell = 790$ мм	2	5,9 КР.

СЕР. А 1494-2 Выпуск 0

АБ.34-02.2 А; АБ.34-02.2 А

№ п/п	№ инв.	№ таб.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-В	ОЦЕНКА
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

№ п/п	№	№	ИЗМЕНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-Т	ПРОИЗВОДСТВО
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			АБЗ4-03	СОБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	43 ЛТ
				<u>СОБОРНЫЕ ВЗНУЛИ</u>		
	1		АБЗ4-02.1 ЗАУМЕТЬ	Заплатка регулировки	2	48 ЛТ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2		АБЗ4-03 001	Уголок $l = 1180 \text{ мм}$ Уголок 56x56x4 ГОСТ 8509-57 повтор. ст. 3 ГОСТ 535-58	4	120 ЛТ
	3		АБЗ4-03 002	Уголок $l = 1280 \text{ мм}$ Уголок 56x56x4 ГОСТ 8509-57 повтор. ст. 3 ГОСТ 535-58	3	132 ЛТ
	4		АБЗ4-02.105 ЗАУМЕТЬ	Уголок $l = 750 \text{ мм}$	2	52 ЛТ
	5		АБЗ4-02.103 ЗАУМЕТЬ	Уголок $l = 912 \text{ мм}$	2	60 ЛТ
	6		АБЗ4-02.104 ЗАУМЕТЬ	Уголок $l = 891 \text{ мм}$	1	28 ЛТ
	7		АБЗ4-02.104.3 ЗАУМЕТЬ	Уголок $l = 891 \text{ мм}$	1	28 ЛТ
	8		АБЗ4-02.105 П. ЗАУМЕТЬ	Уголок $l = 785 \text{ мм}$	1	27 ЛТ
	9		АБЗ4-02.105 П. ЗАУМЕТЬ	Уголок $l = 785 \text{ мм}$	1	27 ЛТ
	10		АБЗ4-03 003	ЛЮК $217 \times 1085 \text{ мм}$ ГОСТ 30045-57 ст. 3 ГОСТ 535-58	1	12,5 ЛТ
	11		АБЗ4-03 004	СТЕНА ЗАДНЯЯ	1	13,4 ЛТ
	12		АБЗ4-03 005	ЛЮК	1	4,2 ЛТ
	13		АБЗ4-03 006	ЛЮК $217 \times 1085 \text{ мм}$ ГОСТ 30045-57 ст. 3 ГОСТ 535-58	2	25,0 ЛТ
	14		АБЗ4-02.006 ЗАУМЕТЬ	ПЕРО СРЕДНЕЕ	4	158 ЛТ
	15		АБЗ4-02.007 ЗАУМЕТЬ	ПЕРО СРЕДНЕЕ	10	34,4 ЛТ

Итого: 159. 2 вышка С

АБЗ4-03

30	10	10	10
30	10	10	10

30	10	10	10
30	10	10	10

№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
	АБ.34-04	Сборочный чертеж	1	164,0 кг
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	АБ.34-02.1 ЗОУНСТБ	Заготовка АРКУЗУР/ЮМ	3	2,7 кг
		<u>Детали</u>		
2	АБ.34-04.001	Уголок $L=1780\text{ мм}$ Уголок 56x56x7 ГОСТ 8509-81 разнов. ст. 3 ГОСТ 535-58	4	24,4 кг
3	АБ.34-04.002	Уголок $L=1850\text{ мм}$ Уголок 56x56x7 ГОСТ 8509-81 разнов. ст. 3 ГОСТ 535-58	3	19,2 кг
4	АБ.34-02.205 ЗОУНСТБ	Уголок $L=750\text{ мм}$	2	5,2 кг
5	АБ.34-02.203 ЗОУНСТБ	Уголок $L=912\text{ мм}$	2	5,0 кг
6	АБ.34-02.204 П. ЗОУНСТБ	Уголок $L=854\text{ мм}$	1	2,8 кг
7	АБ.34-02.204 Л. ЗОУНСТБ	Уголок $L=854\text{ мм}$	1	2,8 кг
8	АБ.34-02.206 П. ЗОУНСТБ	Уголок $L=785\text{ мм}$	1	1,7 кг
9	АБ.34-02.206 Л. ЗОУНСТБ	Уголок $L=785\text{ мм}$	1	2,7 кг
10	АБ.34-04.003	Лист $2 \times 796 \times 1651\text{ мм}$ ГОСТ 1050-80 ст. 3 ГОСТ 535-58	1	19,5 кг
11	АБ.34-04.004	Стенка задняя	1	20,0 кг
12	АБ.34-04.005	Лист	1	6,55 кг
13	АБ.34-04.006	Лист $2 \times 796 \times 1651\text{ мм}$ ГОСТ 1050-80 ст. 3 ГОСТ 535-58	2	42,0 кг
14	АБ.34-02.006 ЗОУНСТБ	Перо крайнее	6	2,5 кг
15	АБ.34-02.007 ЗОУНСТБ	Перо среднее	15	5,1 кг

Ср.до 1.494-2 Выпуск 0

АБ.34-04

№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
		Сборочный чертеж	1	1

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г.Киев-57, ул.Эжена Потье, № 12

Заказ № 415 инв. № 4441-01 тираж 350  
Сдано в печать 19.05 1975г. цена 0-48