

УДК 621.643.34:621.315.67

Группа Е77

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00741-83

РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭКРАНИРУЮЩИЕ И ЗАЩИТНЫЕ Технические условия

На 13 страницах

Взамен ОСТ 1 00741-74

Проверено в 1988 г.
Срок действия продлен до 01.07.99

ОКП 75 9760, 75 9860

№ изм.	1
№ изв.	1.1098

Распоряжением Министерства от 28 июня 1983 г.

№ 298-35

срок действия установлен с 1 июля 1984 г.
до 1 июля 1989 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на металлические экранирующие и защитные рукава (в дальнейшем изложении – рукава), предназначенные для экранирования и защиты проводов и жгутов бортовой электрической сети самолетов (вертолетов), двигателей и систем зажигания (в дальнейшем изложении – изделий) от механических повреждений и попадания жидкостей.

5068

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	

Издание официальное

ГР 8296998 от 13.09.83

Перепечатка воспрещена



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Рукава должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 14300-83 и ОСТ 1 11835-74.

1.2. При поставке рукавов по ОСТ 1 11835-74 рукава должны изготавливаться отрезками длиной не менее 1000 мм. Допускается поставка маломерных отрезков длиной не менее 500 мм в количестве не более 20% от партии. Оплетка на концах отрезков должна быть закреплена.

1.3. Наружные поверхности не должны иметь загрязнений и механических повреждений. Количество связок оборванных проволок, перехлестов, возможное скручивание оплетки не должно быть более указанных в ОСТ 1 11837-74.

1.4. Уплотнительные поверхности дегалей присоединительной арматуры не должны иметь трещин, вмятин, заусенцев.

1.5. Рукава должны быть работоспособны после 20 изгибов с минимально допустимым радиусом изгиба R_{min} , приведенным в табл. 1.

Таблица 1

мм			
d	R_{min}	d	R_{min}
6	20	14	50
8	30	16	55
10	35	20	60
12	40		

1.6. Рукава не должны разрушаться при воздействии осевого усилия в 150 Н (15 кгс).

1.7. Рукава должны быть герметичны при давлении $0,20 \text{ МПа} \pm 0,06 \text{ МПа}$ ($2 \text{ кгс/см}^2 \pm 0,6 \text{ кгс/см}^2$). Герметичность – группа 2-7 по ОСТ 1 00128-74.

1.8. Показатели надежности рукавов по ОСТ 1 14300-83 и их значения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Вероятность безотказной работы за назначенный ресурс при доверительной вероятности 0,9	0,999
Назначенный ресурс, ч	2500
Назначенный срок службы, год	10
Назначенный срок хранения, год	6

Рукава неремонтопригодны.

5) габаритные и присоединительные размеры рукавов;

Инв № дубликата	
Инв № подлинника	5068

- При невозможности (нецелесообразности) устранения дефектов рукава окончательно бракуются и изолируются от годных. Результаты выявления причин несоот-

Инв № дубликата	
Инв № подлинника	5068

2.7.1. Испытания проводятся с целью периодического контроля качества рукавов, стабильности технологического процесса в период между предшествующими и очередными испытаниями, а также подтверждения возможности продолжения изготовления рукавов по ОСТ 1 14300-83 и технологической документации и их приемки.

Инв № дубликата	
Инв № подлинника	5068

2.7.2. Испытания проводятся предприятием-изготовителем при участии и под контролем представителя заказчика, который дает заключение по результатам испытаний.

2.7.3. Рукава для проведения очередных периодических испытаний отбираются представителем заказчика в присутствии представителя ОТК из числа рукавов, изготовленных в контролируемом периоде и выдержавших приемо-сдаточные испытания.

2.7.4. Конкретные сроки испытаний устанавливаются в графике проведения периодических испытаний, который составляется предприятием-изготовителем с участием представителя заказчика. В графике указываются место проведения испытаний, сроки проведения испытаний, оформления документации по результатам испытаний и представления акта (отчета) периодических испытаний на утверждение.

Графики утверждаются руководителем (главным инженером) предприятия-изготовителя и представителем заказчика.

2.7.5. Испытания рукавов по ОСТ 1 14300-83 на внешние воздействующие факторы проводятся совместно с изделием, для которого они предназначены, по программе испытания этого изделия.

2.7.6. Если рукава выдержали периодические испытания, то качество рукавов контролируемого периода или контролируемой партии считается подтвержденным данными испытаниями, а также считается подтвержденной возможность дальнейшего изготовления и приемки рукавов по той же документации, по которой изготовлены рукава, прошедшие периодические испытания до получения результатов очередных периодических испытаний.

2.7.7. Результаты испытаний оформляются актом (отчетом). Акт (отчет) должен быть подписан представителем предприятия-изготовителя, в том числе ОТК, и представителем заказчика на предприятии-изготовителе и утвержден руководителем (главным инженером) предприятия-изготовителя и начальником представительства заказчика при нем. К акту должен быть приложен протокол о результатах испытаний.

2.7.8 Если рукава не выдержали периодических испытаний, то приемка и отгрузка принятых партий приостанавливается до выявления причин возникновения дефектов, их устранения и получения положительных результатов повторных испытаний.

По результатам анализа составляется перечень дефектов, обнаруженных при периодических испытаниях, и мероприятий по устранению дефектов и причин их появления.

2.7 9. Если характер дефектов испытуемых рукавов снижает их технические характеристики, то все принятые и отгруженные партии рукавов за контролируемый период, в которых могут быть дефекты, обнаруженные при испытаниях, должны быть доработаны и заменены годными.

2.8. Типовые испытания

2 8.2. Необходимость проведения типовых испытаний, в зависимости от характера изменений, определяют совместным решением предприятие-разработчик, предприятие-изготовитель и представитель заказчика на этих предприятиях.

Отбор образцов рукавов должен быть оформлен актом по действующему НТД

2.8 4. Типовые испытания проводятся по программе, составленной предприятием-изготовителем и согласованной с разработчиком и представителем заказчика.

2.8.5. Результаты типовых испытаний должны быть оформлены соответствующим актом, подписанным представителями ОТК и заказчика, и утверждены главным инженером предприятия-изготовителя и начальником представительства заказчика.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытания рукавов проводятся в нормальных климатических условиях.
Характеристики нормальных климатических условий:

- температура - от 15 до 35 °С;
- относительная влажность - от 45 до 80%;
- атмосферное давление - от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.)

3.2. Соответствие внешнего вида контрольному образцу, наличие маркировки, качество защитных покрытий проверяются визуально, соответствие обозначения и номера рукава обозначению и номеру в предъявительском документе – сверкой.

3.3. Проверка размеров рукава должна проводиться любыми стандартизованными средствами измерения, прошедшими метрологическую поверку в соответствии с требованиями ГОСТ 8.513-84.

[illegible]

3.4. Проверка массы рукавов производится взвешиванием на весах с относительной погрешностью $\pm 5\%$ от измеряемого значения.

3.5. Испытания на устойчивость к изгибам проводятся с целью проверки способности рукавов выполнять свои функции после изгиба радиусом R_{min} .

Испытания проводятся путем принудительного изгиба рукава минимальным радиусом, соответствующим п. 1.5 настоящего стандарта, на установке, смонтированной по схеме, приведенной в рекомендуемом приложении. Число изгибов – 20.

После испытания рукава проверяются на отсутствие механических повреждений.

Примечание. За один изгиб считается качательное движение одного конца рукава, изогнутого под углом 90° , от начального положения на 180° .

3.6. Испытание на прочность заделки при воздействии осевого усилия проводится путем подвешивания к одному из концов рукава через арматуру груза массой $\begin{pmatrix} 15 \\ -6 \end{pmatrix}^{+1}$ кг. Продолжительность испытания - 1 мин ± 5 с.

3.7. Испытание на герметичность рукавов должно производиться на установке, смонтированной по схеме, приведенной в рекомендуемом приложении, путем подачи в рукав воздуха при давлении $0,20 \text{ МПа} \pm 0,06 \text{ МПа}$ ($2 \text{ кгс/см}^2 \pm 0,6 \text{ кгс/см}^2$) в ванне с обессоленной водой. Допускается водопроводная вода с ингибитором.

Продолжительность испытания - (2+0,5) мин.

Контроль герметичности по ОСТ 1 00128-74, группа 2-7.

Появление пузырьков воздуха не допускается.

3.8. Выбор средств измерения для контроля технологических процессов производства и проведения измерений по ОСТ 1 00375-80, ОСТ 1 00378-87 - ОСТ 1 00380-80, ГОСТ 8.051-81.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка по ОСТ 1 14300-83 - ОСТ 1 14302-83,
ОСТ 1 11836-74 - ОСТ 1 11838-74, ОСТ 1 11840-74.

4.2. Маркировка рукавов по ОСТ 1 14300-83 производится на этикетке по ОСТ 1 10596-81 перед постановкой на рукав.

Маркировка должна содержать.

- 1) обозначение рукава по ОСТ 1 14300-83,
- 2) заводской номер.

4.3. Маркировка и клеймение рукавов по ОСТ 1 11835-74 производится на бирке, прикрепляемой к упакованным рукавам.

На бирке указывается:

- обозначение рукава без указания длины;
- заводской номер;
- количество метров в партии;
- дата изготовления;
- клеймо и подпись ОТК.

[illegible]

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие рукавов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

Ив. № дубликата	№ изм	1						
Ив. № подлинника	№ изв	11098						
5068								

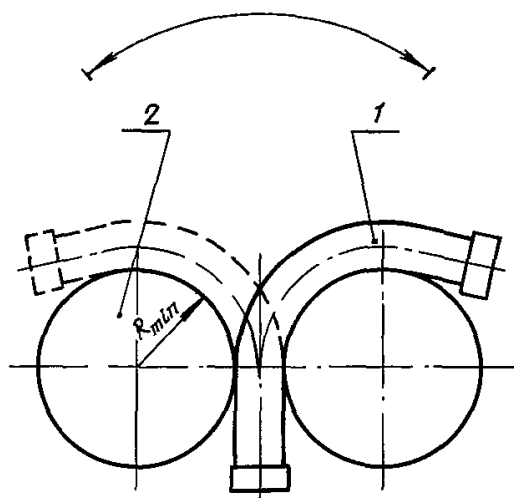
Для рукавов по ОСТ 1 11835-74 гарантийный срок хранения - 3 года со дня изготовления.

Име № дубликата		№ изм	1					
Име № подлинника	5068	№ изв	11098					

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

СХЕМЫ УСТАНОВОК ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ РУКАВОВ

1. Схема установки для проведения испытаний рукавов на изгиб приведена на черт. 1.



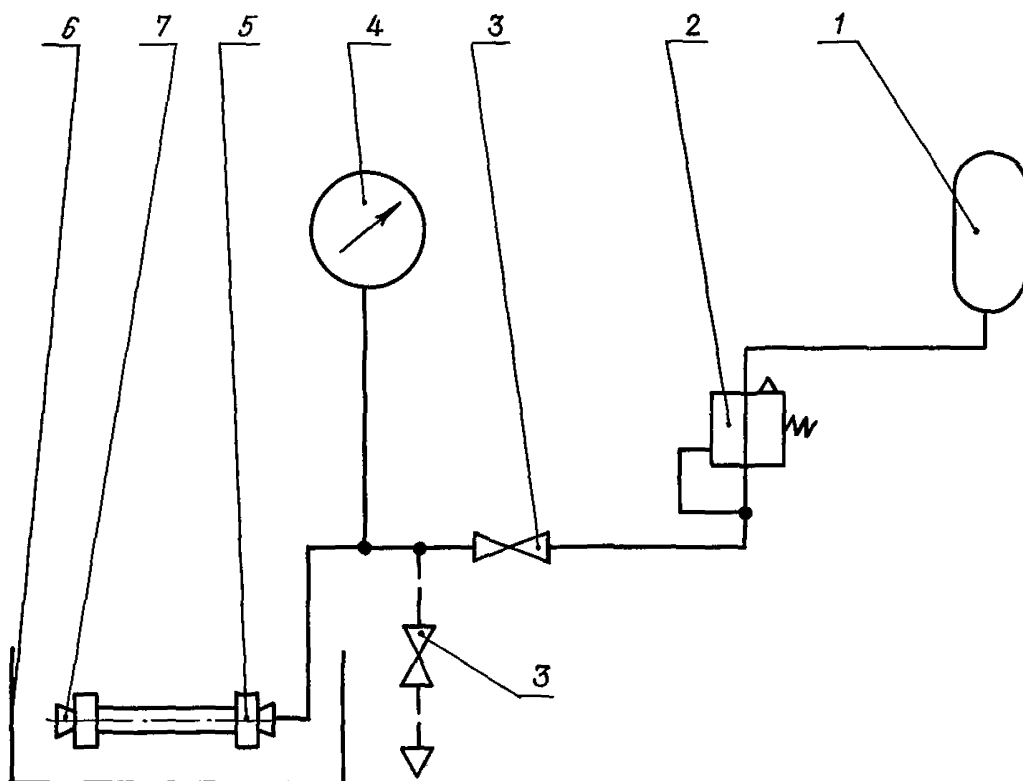
1 - рукав по ОСТ 1 11836-74; 2 - оправка

Черт. 1

№ изм	1
№ изв	11098

Ивв № дубликата	
Ивв № подлинника	5068

2. Схема установки для проверки рукавов на герметичность приведена на черт. 2.



1 - баллон по ГОСТ 9731-79; 2 - регулятор давления; 3 - вентиль; 4 - манометр, класс точности 1,5; 5 - рукав по ОСТ 1 11836-74 или ОСТ 1 14300-83; 6 - бак с рабочей жидкостью; 7 - заглушка

Черт. 2

№ изм	1
№ изв	11098

Иив № дубликата	5088
Иив № подлинника	

[illegible]

Имя. № подлинника