

СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ УНИВЕРСАЛЬНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ КОТЕЛЬНЫХ
 С КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 (Ю) И КОТЛАМИ ДЕ-16 (Ю) -14ГМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-199

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20
 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ. ОТКРЫТАЯ
 СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
 ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ
 АЛЬБОМ Б.З

ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.
 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.
 НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

19462-19
 ЦЕНА 3-04

| | | | | | |
|--------------|--|--|--|----------------|--|
| | | | | <i>Приблиз</i> | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| <i>ИНБ №</i> | | | | | |

СОСТАВ ПРОЕКТА

Тепловой проект 903-1-199 Альбом Б.3

| | | |
|--------|------|---|
| АЛЬБОМ | 3.1 | <i>Узел сбора конденсата.</i> |
| АЛЬБОМ | 4.1 | <i>Водоподготовительная установка. Общие материалы. Технология потока для паровых котлов.</i> |
| АЛЬБОМ | 4.5 | <i>Водоподготовительная установка. Технология общего потока.</i> |
| АЛЬБОМ | 4.8 | <i>Водоподготовительная установка. Регентное хозяйство.</i> |
| АЛЬБОМ | 4.10 | <i>Водоподготовительная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i> |
| АЛЬБОМ | 5.1 | <i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i> |
| АЛЬБОМ | 5.2 | <i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Вариант закрытой установки вымособ).</i> |
| АЛЬБОМ | 5.5 | <i>Деаэрационная. Камера управления. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i> |
| АЛЬБОМ | 5.6 | <i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла и барабы.</i> |
| АЛЬБОМ | 5.14 | <i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.</i> |
| АЛЬБОМ | 6.1 | <i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i> |
| АЛЬБОМ | 6.3 | <i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.</i> |
| АЛЬБОМ | 7.1 | <i>Генеральный план. Инженерные сети. Архитектурно-строительная часть - конструкции, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, тепловые сети.</i> |
| АЛЬБОМ | 8.1 | <i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i> |
| АЛЬБОМ | 8.9 | <i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с ИКУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.</i> |
| АЛЬБОМ | 8.17 | <i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i> |
| АЛЬБОМ | 8.25 | <i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i> |
| АЛЬБОМ | 8.27 | <i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i> |
| АЛЬБОМ | 9.1 | <i>Котельная. Автоматизация.</i> |
| АЛЬБОМ | 9.9 | <i>Котлоагрегат КВ-ГМ-20(10). Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i> |
| АЛЬБОМ | 9.10 | <i>Котлоагрегат ДЕ-16(10)-14ГМ. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i> |
| АЛЬБОМ | 9.11 | <i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i> |
| АЛЬБОМ | 9.17 | <i>Водоподготовительная установка. Автоматизация.</i> |
| АЛЬБОМ | 9.18 | <i>Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i> |
| АЛЬБОМ | 10.1 | <i>Котельная. Отопление и вентиляция, тепловые сети.</i> |

| | | | | |
|-------|--|--|--|----------|
| | | | | Привязан |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Итого | | | | |

СОСТАВ ПРОЕКТА

| | | |
|--------|------|---|
| АЛЬБОМ | 10.3 | Котельная. Водопровод и канализация |
| АЛЬБОМ | 10.9 | Водоподготовительная установка Сантехнические устройства. |
| АЛЬБОМ | 11.1 | Котельная. Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами. |
| АЛЬБОМ | 11.5 | Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств. |
| АЛЬБОМ | 12.1 | Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы. |
| АЛЬБОМ | 12.9 | Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы |
| АЛЬБОМ | 13.1 | КН. 1-11 Сметы. Котельная. |
| АЛЬБОМ | 13.2 | КН. 1-8 Сметы. Водоподготовительная установка. |
| АЛЬБОМ | 13.3 | КН. 1-3 Сметы. Генеральный план. Инженерные сети. |
| АЛЬБОМ | 14.1 | КН. 1,2 Спецификации оборудования. Котельная. |
| АЛЬБОМ | 14.2 | Спецификации оборудования. Водоподготовительная установка. |
| АЛЬБОМ | 14.3 | Спецификации оборудования. Инженерные сети. |
| АЛЬБОМ | 15.1 | Ведомости потребности в материалах. Котельная. |
| АЛЬБОМ | 15.2 | Ведомости потребности в материалах. Водоподготовительная установка. |
| АЛЬБОМ | 15.3 | Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети. |

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Тепловой проект 907-2-216

Типовое проектное решение

№ 907-02-222 альбомы 1,3,2,3

Типовые конструкции серия

4.903-11 вып.1 альбом 1, часть 2,

вып.4 альбом 1, часть 2, вып.5 альбом 1

Типовые конструкции

серия 4.903-10 вып.8

Типовые конструкции

серия 5.903-3 вып.0,1-8,2

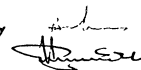
Разработан

проектным институтом

ЛАТГИПРОПРОМ

Главный инженер института

Главный инженер проекта



В. Овчаров

А. Думан

Труба дымовая кирпичная Н=60М Д_в=30М с надземным примыканием газоходов (распространяет Теплопроект г. Ленинград).

Световые ограждения высотных дымовых труб (распространяет ВНИИТеплопроект г. Москва).

Котельные установки вспомогательное оборудование и блоки (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевик (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).

Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы (распространяет ЦНТП г. Москва).

Утвержден и введен в действие с 1 июля 1984г

Главпромстройпроектотом Госстроя СССР.

Приказ № 41 от 10 ноября 1983 г.

| | | | | | | |
|--------|--|--|--|--|----------|--|
| | | | | | Привязан | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Нав. № | | | | | | |

Содержание альбома (начало)

| Обозначение | Наименование | Стр |
|------------------------------|--------------------------------|-----|
| КЖИ - ТТ | Технические требования | 6 |
| КЖИ-К60-9-1 | Колонна К60-9-1 | 7 |
| КЖИ-К60-9-2 | Колонна К60-9-2 | 8 |
| КЖИ-К60-9-3 | Колонна К60-9-3 | 9 |
| КЖИ-К60-9-4 | Колонна К60-9-4 | 10 |
| КЖИ-К60-9-5 | Колонна К60-9-5 | 11 |
| КЖИ-К60-9-6 | Колонна К60-9-6 | 12 |
| КЖИ-К60-9-7 | Колонна К60-9-7 | 13 |
| КЖИ-К60-9-8 | Колонна К60-9-8 | 14 |
| КЖИ-К60-9-9 | Колонна К60-9-9 | 15 |
| КЖИ-К60-25-1 | Колонна К60-25-1 | 16 |
| КЖИ-К60-25-2 | Колонна К60-25-2 | 17 |
| КЖИ-К60-25-3 | Колонна К60-25-3 | 18 |
| КЖИ-К60-25-4 | Колонна К60-25-4 | 19 |
| КЖИ-К60-25-5 | Колонна К60-25-5 | 20 |
| КЖИ-К72-1-1, К72-1-2 | Колонны К72-1-1, К72-1-2 | 21 |
| КЖИ-К84-4-1, К84-4-2 | Колонны К84-4-1, К84-4-2 | 22 |
| КЖИ-КФ13-1-1 | Колонна КФ13-1-1 | 23 |
| КЖИ-КФ13-1-2 | Колонна КФ13-1-2 | 24 |
| КЖИ-КФ13-1-3 | Колонна КФ13-1-3 | 25 |
| КЖИ-КФ13-1-4 | Колонна КФ13-1-4 | 26 |
| КЖИ-КФ13-1-5 | Колонна КФ13-1-5 | 27 |
| КЖИ-КФ13-1-6 | Колонна КФ13-1-6 | 28 |
| КЖИ-ЗБДР18-4АIV ^а | Балка ЗБДР18-4АIV ^а | 29 |
| КЖИ-ЗБДР18-4АIV ^б | Балка ЗБДР18-4АIV ^б | 30 |
| КЖИ-ЗБДР18-4АIV ^в | Балка ЗБДР18-4АIV ^в | 31 |
| КЖИ-ЗБДР18-4АIV ^г | Балка ЗБДР18-4АIV ^г | 32 |
| КЖИ-ЗБДР18-4АIV ^д | Балка ЗБДР18-4АIV ^д | 33 |
| КЖИ-Б6-4АТ ^а | Балка Б6-4АТ ^а | 34 |
| КЖИ-Б6-4АТ ^б | Балка Б6-4АТ ^б | 35 |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|--|------|
| КЖИ-ПВ7-3АТ ^а Т- -ПВ7-4АТ ^а Т- | Плиты ПВ7-3АТ ^а Т - ПВ7-4АТ ^а Т - | 36 |
| КЖИ-ПВ4-2АТ ^а Т- ПВ4-3АТ ^а Т- | Плиты ПВ4-2АТ ^а Т - ПВ4-3АТ ^а Т - | 37 |
| КЖИ-ПВ7-2АТ ^а Т- ПВ7-3АТ ^а Т- | Плиты ПВ7-2АТ ^а Т - ПВ7-3АТ ^а Т - | |
| КЖИ-1ЛН-12.3А | Накладная проступь площадки 1ЛН-12.3-А | 38 |
| КЖИ-ПС600.9.25-П-3А ПС600.12.25-П-3А ПС600.18.25-П-3А | Стеновые панели ПС600.9.25-П-3А ПС600.12.25-П-3А ПС600.18.25-П-3А | |
| КЖИ-ПС630.12.25-П-22А ПС630.18.25-П-22А | Стеновые панели ПС630.12.25-П-22А ПС630.18.25-П-22А | |
| КЖИ-ПС630.12.25-П-21А ПС630.18.25-П-21А | Стеновые панели ПС630.12.25-П-21А ПС630.18.25-П-21А | 39 |
| КЖИ-ПС600.9.25-П-3Б ПС600.18.25-П-3Б | Стеновые панели ПС600.9.25-П-3Б ПС600.18.25-П-3Б | 40 |
| КЖИ-ПС1-24-Б1а, ПС1-24-Б1б | Стеновые панели ПС1-24-Б1а, ПС1-24-Б1б | 41 |
| КЖИ-НПЛЗ-1 | Плита подпарной стенки НПЛЗ-1 | 42 |
| КЖИ-НПФ1-1 | Плита подпарной стенки НПФ1-1 | 43 |
| КЖИ-1РДП4.56-57АТ ^а Т-1, 1РДП4.56-57АТ ^б Т-1 | Ригели 1РДП4.56-57АТ ^а Т-1, 1РДП4.56-57АТ ^б Т-1 | 44 |
| КЖИ-МР1 | Рама МР1 | 45 |
| КЖИ-Р1 | Распорка Р1 | |
| КЖИ-РК-1А, ФК-1А | Металлические столики РК-1А; ФК-1А | 46 |
| КЖИ-СКм1 | Металлическая стойка СКм1 | |

19462-19 5 Формат А3

Содержание альбома (окончание)

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---------------------------------|-----------------------------------|------|
| КЖИ - МН1 | Закладное изделие МН1 | 48 |
| КЖИ - МН2 | Закладное изделие МН2 | |
| КЖИ - МН3 | Закладное изделие МН3 | 49 |
| КЖИ - МН4 | Закладное изделие МН4 | |
| КЖИ - МН5 | Закладное изделие МН5 | 50 |
| КЖИ - МН1-1 | Закладное изделие МН1-1 | |
| КЖИ - МН1-2 | Закладное изделие МН1-2 | 51 |
| КЖИ - МС12 | Соединительное изделие МС12 | |
| КЖИ - МС1, МС2 | Соединительные изделия МС1, МС2 | 52 |
| КЖИ - МС3 | Соединительное изделие МС3 | |
| КЖИ - МС4 | Соединительное изделие МС4 | 53 |
| КЖИ - МС5 | Соединительное изделие МС5 | |
| КЖИ - МС6 | Соединительное изделие МС6 | 54 |
| КЖИ - МС7 | Соединительное изделие МС7 | |
| КЖИ - МС8 | Соединительное изделие МС8 | 55 |
| КЖИ - МС9 | Соединительное изделие МС9 | |
| КЖИ - МС10 | Соединительное изделие МС10 | 56 |
| КЖИ - МС11 | Соединительное изделие МС11 | |
| КЖИ - ПК1, ПК3 | Пространственные каркасы ПК1, ПК3 | 57 |
| КЖИ - ПК2 | Пространственный каркас ПК2 | |
| КЖИ - ПК4, ПК5 | Пространственные каркасы ПК4, ПК5 | 59 |
| КЖИ - ПК6, ПК8 | Пространственные каркасы ПК6, ПК8 | |
| КЖИ - ПК7, ПК9 | Пространственные каркасы ПК7, ПК9 | 61 |
| КЖИ - КР1, КР5, КР13, КР17 | Каркасы КР1, КР5, КР13, КР17 | |
| КЖИ - КР2, КР6, КР8 | Каркасы КР2, КР6, КР8 | 63 |
| КЖИ - КР3, КР7, КР9, КР11, КР15 | Каркасы КР3, КР7, КР9, КР11, КР15 | |
| КЖИ - КР4, КР12, КР16 | Каркасы КР4, КР12, КР16 | 65 |
| КЖИ - КР10, КР14, КР18 | Каркасы КР10, КР14, КР18 | |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|-----------------------------------|-----------------------------------|------|
| КЖИ - КР19, КР20 | Каркасы КР19, КР20 | 67 |
| КЖИ - КР21, КР22 | Каркасы КР21, КР22 | |
| КЖИ - КР23, КР24 | Каркасы КР23, КР24 | 68 |
| КЖИ - КР25, КР26 | Каркасы КР25, КР26 | |
| КЖИ - КР27 | Каркас КР27 | 69 |
| КЖИ - КР28 | Каркас КР28 | |
| КЖИ - КР1-1 | Каркас КР1-1 | 70 |
| КЖИ - КР1-2 | Каркас КР1-2 | |
| КЖИ - С1, С2 | Сетка С1, С2 | 71 |
| КЖИ - С4 | Сетка С4 | |
| КЖИ - С3, С10, С17, С20 | Сетка С3, С10, С17, С20 | 72 |
| КЖИ - С5 | Сетка С5 | |
| КЖИ - С6 | Сетка С6 | 73 |
| КЖИ - С7, С11, С15, С16, С18, С19 | Сетки С7, С11, С15, С16, С18, С19 | |
| КЖИ - С8, С9, С12, С13 | Сетки С8, С9, С12, С13 | 74 |
| КЖИ - С14 | Сетка С14 | |
| КЖИ - С24 | Сетка С24 | 76 |
| КЖИ - С21, С22 | Сетки С21, С22 | |
| КЖИ - С23 | Сетка С23 | 77 |
| КЖИ - ОНПЛ-36-1-А | Ограждение ОНПЛ-36-1-А | |
| КЖИ - ОНПЛ-33-1-А | Ограждение ОНПЛ-33-1-А | 78 |

Технические требования

1. Арматурные, закладные, соединительные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 19292-73, Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 5264-80, Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 14098-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; СНЗ93-78, Инструкция по сварке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций; СНЗ13-65*, Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
2. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов. Все размеры даны по осям стержней.
3. Объединение плоских каркасов в пространственный каркас выполнять при помощи электросварочных клещей.
4. Приварку анкеров к пластинам, "табл" выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса, приварка кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.
5. Для приварки прямых или отогнутых анкеров к пластинам или уголкам в нахлестку рекомендуется применение контактной рельефно-точечной сварки притяжными швами.
6. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов $h_{шв} = 5 \text{ мм}$ (кроме оговоренных) и не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

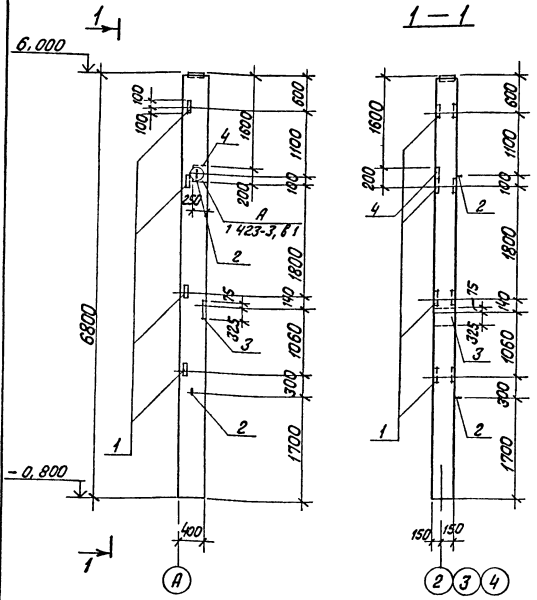
7. Арматурные, закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 1922-75*, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
8. Закладные и соединительные элементы специально оговоренные должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНУ ПД-29-73*. Толщина цинкового металлизационного покрытия 120-150 мкм, покрытия наносимого горячим цинком толщиной 50-60 мкм. Остальные покрытия даны слоем грунта ГФ-020.

Условия привязки

1. Опалубочные чертежи колонн и балок покрытия разработаны для основного варианта (I ветровой и III снеговой районы). Для иных сочетаний нагрузок разбивка закладных изделий не меняется, корректируются марки элементов по несущей способности для балок, закладные изделия в зависимости от ширины балки.
2. На опалубочных чертежах плит покрытия в марках плит не проставлены толщины утеплителя, которые проставляются при привязке.
3. Листы альбома привязываются в соответствии маркировочными схемами ТП903-1-199 альбом 6.1 и ТП903-1-200 альбом 6.2.

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|------------------------|--|---------------------------------|--|
| | | | | ТП903-1-199 | | КЖИ-77 | |
| | | | | Технические требования | | Изданий: № 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 | |
| | | | | | | ЛАНТИПРОПРОМ | |

Типовой проект 903-1-199 А.табл.б.3



| Формат | Вид | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|-----|------|------------------------------|----------------------------------|-----|------------|
| | | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | | 1 | 1423-3, вып. 2 | М1-13 | 4 | 1,7 кг |
| | | 2 | 1423-3, вып. 2 | М12-150 | 2 | 0,63 кг |
| | | 3 | ТЛ 903-1-199 от б.3 КЖИ-МН-3 | МН-3 | 1 | 19,3 кг |
| | | 4 | 1400-15 вып. 1 | МН136-6 | 1 | 6,4 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|-------------------|-----|-------|-----|----------------|--------|---------------|-------|--------------|------|
| | Арматура класса | | | | Прокат марки | | | | | |
| | А I | | А III | | Вст. 3 кл 2 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 19903-74* | | ГОСТ 8509-72* | | | |
| | φ12 | φ8 | φ12 | φ14 | Умого - δ=10 | - δ=12 | Умого | Л63x5 | | |
| К60-9-1 | 1,3 | 4,9 | 1,0 | 1,2 | 8,4 | 5,0 | 14,4 | 19,4 | 5,8 | 33,6 |

1. Колонну марки К60-9-1 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом гФ-020.

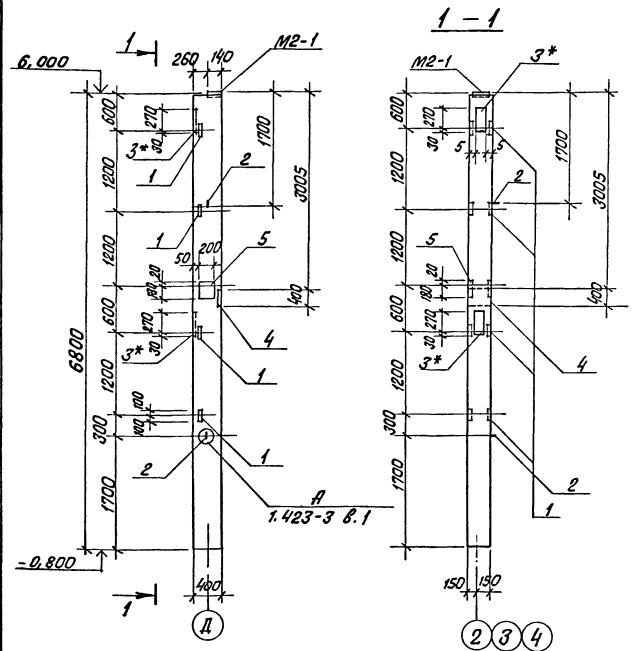
| | | | | | |
|--|--|-----------------|--|---------------|--|
| | | ТЛ 903-1-199 | | КЖИ-К60-9-1 | |
| | | Колонна К60-9-1 | | Итого | |
| | | | | Лист Листов 1 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

ГЛАВНИИ
ИЗВ.ОТД.
И. КОЛОНН.
ТЛ КОМП.
ВУК. ГР.
ИНИЖ.
С.М. МЕХ.

ДУМАН
ДЮДУКА
ИНОУБОВСКАЯ
ИНОУБОВСКАЯ
ШОП
ИЖИКАВОВА
ПЕКИНОВА

ИЗ
ИЗ
ИЗ
ИЗ
ИЗ
ИЗ
ИЗ

Формат Б.3



| Формат | Дата | №3 | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|----|--------------------|----------------------------------|-----|------------|
| | | | | дополнительные закладные изделия | | |
| | | 1 | 1423-3, вып.2 | M1-13 | 4 | 1.7 кг |
| | | 2 | 1423-3, вып.2 | M12-150 | 2 | 0.63 кг |
| | | 3* | 1423-3, вып.2 | НМ1-4 | 2 | 11.2 кг |
| | | 4 | 17903-1-199 л. Б.3 | МН-4 | 1 | 21.9 кг |
| | | 5 | 1.400-15 вып.1 | МН204-4 | 1 | 9.2 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

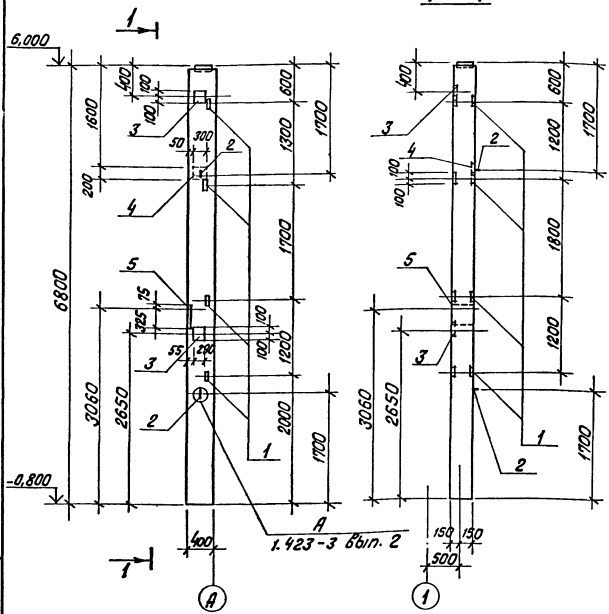
| Марка ст-та | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий расход | | |
|-------------|---------------------|-----|-------|-----|-----|-------------------------|-----|-------|------|------|--------------|-------|------|
| | Арматура класса А-I | | | | | Прокат марки ВстЗ клп 2 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 19003-74* 8509-72* | | | | | | | |
| | φ6 | φ12 | Утол. | φ12 | φ18 | φ14 | φ22 | Утол. | δ=10 | δ=12 | | Утол. | 63x5 |
| К60-9-2 | 0.4 | 1.3 | 1.7 | 1.4 | 6.5 | 5.6 | 2.8 | 16.3 | 20.6 | 16.0 | 36.6 | 5.8 | 60.4 |

1. Колонну марки К60-9-2 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3, в.1 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия позиции 3* цинковать, остальные покрасить грунтом ГФ-020.
3. Привязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

| | | | | | |
|---------|---------|--------------|---------|-------------|----------|
| | | ТЛ 903-1-199 | | КЖН-К60-9-2 | |
| Город | Думан | Страна | СССР | Материал | Листов 1 |
| Неделю | Ведущая | Колонна | К60-9-2 | Лист | Листов 1 |
| Инженер | Иванов | Колонна | К60-9-2 | ЛАТИПРОПРОМ | |
| Инженер | Иванов | Колонна | К60-9-2 | | |
| Инженер | Иванов | Колонна | К60-9-2 | | |
| Инженер | Иванов | Колонна | К60-9-2 | | |
| Инженер | Иванов | Колонна | К60-9-2 | | |
| Инженер | Иванов | Колонна | К60-9-2 | | |
| Инженер | Иванов | Колонна | К60-9-2 | | |

Содержание: Ведомость расхода стали

1-1



| Виды сталей | Сорта | Гост | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|----------------------------------|-------|------|-----------------------------------|--------------|-----|------------|
| Дополнительные закладные изделия | | | | | | |
| | | | 1 1.423-3, вып. 2 | М1-13 | 4 | 1,7 кг |
| | | | 2 1.423-3, вып. 2 | М12-150 | 2 | 0,63 кг |
| | | | 3 1.423-3, вып. 2 | М1-12-1 | 2 | 6,0 кг |
| | | | 4 1.400-15 вып. 1 | МН 138-6 | 1 | 9,7 кг |
| | | | 5 ТП 903-1-199 ЛД 6.3 КЖИ-МН-3 | МНЗ | 1 | 19,3 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|-------------------|-----|-------|-----|----------------|------|------|-------|--------------|------|
| | Арматура класса | | | | Прокат марки | | | | | |
| | А-I | | А-III | | Вск.З КПЗ | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 19903-74* | | | | | |
| | φ12 | φ12 | φ16 | φ18 | Утолщ | δ=10 | δ=12 | Утолщ | Л63+5 | |
| К60-9-3 | 1,3 | 3,8 | 2,0 | 4,9 | 10,7 | 9,2 | 22,1 | 31,3 | 5,8 | 49,1 |

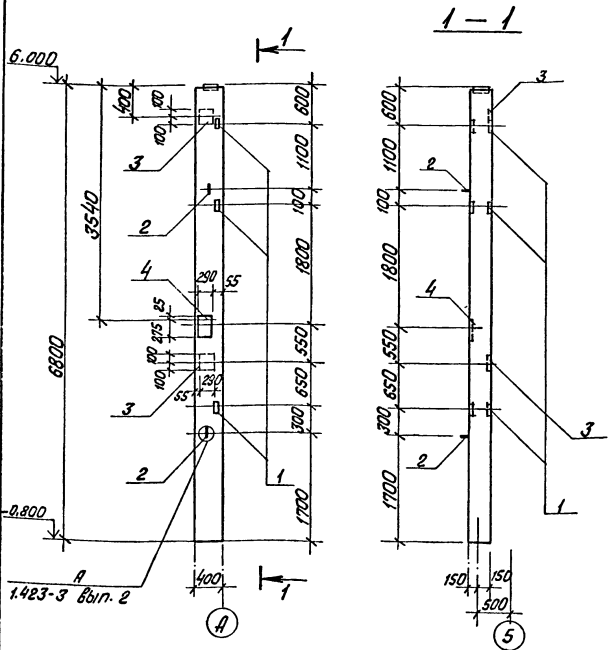
1. Колонну марки К60-9-3 изготовить по чертежам колонны К60-9 по серии 1.423, 81 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

| | | | | | |
|-------------|--|--------------|--|--------------|--|
| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ-К60-9-3 | |
| Исполн. пр. | | Д.Уман | | Сталь | |
| Нач. отд. | | Д.Вуха | | Класс | |
| Н. канц. | | В.И.И.И.И. | | Максимум | |
| П. канц. | | В.И.И.И.И. | | Лист | |
| Д.К. ер. | | Шор | | Листов 1 | |
| Уплн. | | Ложкова | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Ст. тех. | | Денисова | | | |

Колонна К60-9-3

Колонна К60

Теплов. проект 903-1-199



| Формат | Влага | Пол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|-------|------|-------------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | | | 1 1.423-3, вып. 2 | М1-13 | 3 | 1,7 кг |
| | | | 2 1.423-3, вып. 2 | М12-150 | 2 | 0,63 кг |
| | | | 3 1.423-3, вып. 2 | М1-12-1 | 2 | 6,0 кг |
| | | | 4 1.423-3, вып. 2 | НМ1-4 | 1 | 11,2 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

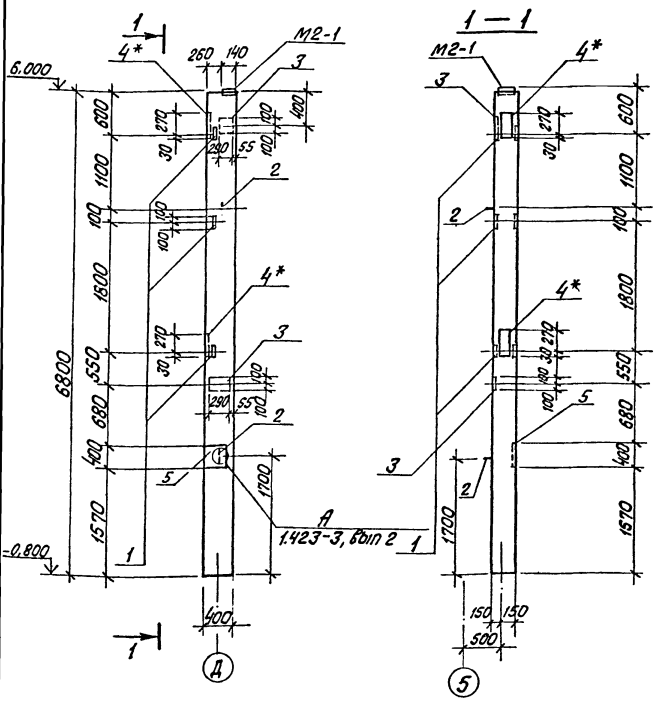
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------|--------|-----|-------|-----|-------------|----------------|------|-----|--------------|
| | Артикул класса | | | | | | Прокат марки | | | Общий расход |
| | А-I | | | А-III | | | Вст 3 КЛ 2 | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 19903-74* | | | |
| φ6 | φ12 | Уголок | φ12 | φ14 | φ22 | Уголок-φ=10 | φ6x5 | | | |
| К60-9-4 | 0,2 | 1,3 | 1,5 | 3,6 | 2,8 | 1,4 | 7,8 | 16,0 | 4,3 | 29,6 |

1. Колонну марки К60-9-4 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

| | | | | | |
|--------------------|--|-----------------|--|-----------------|--|
| | | ТЛ 903-1-199 | | КЖ-К60-9-4 | |
| Исполн. Думкин | | Колонна К60-9-4 | | Материал класса | |
| Начальн. Душкин | | | | Р | |
| Инженер Чибриков | | | | Лист | |
| Инженер Иванов | | | | Листов 1 | |
| Рук. пр. Шар | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Инж. Лежкова | | | | | |
| Ст. тех. Чернышова | | | | | |

Архивом 6.3

Типовой проект 903-1-199



| Вид | Вид | Габ. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----|-----|------|----------------------|----------------------------------|-----|------------|
| | | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | 1 | | 1.423-3, вып. 2 | M1-13 | 3 | 1,7 кг |
| | 2 | | 1.423-3, вып. 2 | M12-150 | 2 | 0,63 кг |
| | 3 | | 1.423-3, вып. 2 | M1-12-1 | 2 | 6,0 кг |
| | 4* | | 1.423-3, вып. 2 | ММ1-4 | 2 | 11,2 кг |
| | 5 | | 77.903-1-199 КЖИ-МНЗ | МНЗ | 1 | 19,3 кг |

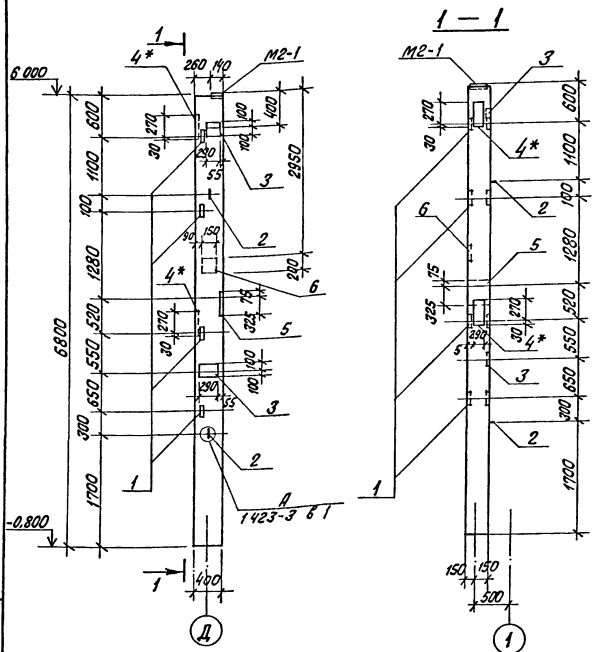
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий расход | | | |
|----------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|------------------------------|-----|------|------|------|--------------|-----|-----|------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | | | | А-III | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-72* | | | | | | | | |
| К60-9-5 | φ6 | φ12 | φ12 | φ14 | φ18 | φ22 | φ22 | φ10 | φ12 | φ12 | φ12 | φ12 | φ12 | 59,8 |
| | 0,2 | 1,3 | 1,5 | 3,5 | 5,6 | 4,9 | 2,8 | 16,8 | 22,8 | 14,4 | 37,2 | 4,3 | | |

- 1 Колонну марки К60-9-5 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3, в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Закладные изделия поз 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- 3 Прибытку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

| | | | | | |
|-------------|-----------|---------|--------------------------|--------------|----------|
| | | | ТП 903-1-199 КЖИ-К60-9-5 | | |
| Исполн | Думан | Инж. З. | Колонна К60-9-5 | Масштаб | Масштаб |
| Провер | Рябуха | Инж. З. | | Р | |
| Инж. конст. | Ильинская | Инж. З. | | Лист | Листов 1 |
| Инж. конст. | Ильинская | Инж. З. | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Рук. эк. | Шур | Инж. З. | | | |
| Инж. | Леканова | Инж. З. | | | |
| Ст. тех. | Ленченко | Инж. З. | | | |

Архив 6.3



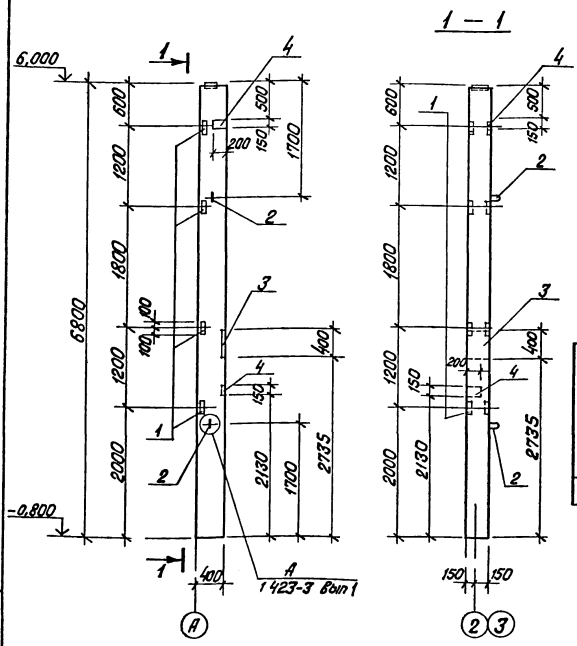
- 1 Колонну марки К60-9-6 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Закладные изделия позиции 4*, цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- 3 Провязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

| Формат | Возв | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|------|----------------------------|----------------------------------|-----|------------|
| | | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | | | 1 1423-2, вып 2 | М1-13 | 4 | 1.7 кг |
| | | | 2 1423-3, вып 2 | М12-150 | 2 | 0.63 кг |
| | | | 3 1423-3, вып 2 | М1-12-1 | 2 | 6.0 кг |
| | | | 4* 1423-3, вып 2 | ММ1-4 | 2 | 11.2 кг |
| | | | 5 ТП 903-1-199 КЖН-МН-3 | МН-3 | 1 | 19.3 кг |
| | | | 6 1400-15 в 1 | МН14-3 | 1 | 2.9 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | | Общий расход | | |
|----------------|---------------------|-----|------------|-----|-----|-----|------------------------|------|------|-------------|---------------|--------------|-----|------|
| | Арматура класса А-I | | | | | | Прокат марки ВСтЗ КП 2 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 19903-74 * | | | | | | | |
| | φ6 | φ12 | Уголок φ12 | φ14 | φ18 | φ22 | Уголок φ-8 | φ-10 | φ-12 | Уголок 63x5 | ГОСТ 8509-72* | | | |
| К60-9-6 | 0.4 | 1.3 | 1.7 | 4.8 | 5.6 | 4.9 | 2.8 | 18.1 | 1.9 | 22.8 | 14.4 | 39.1 | 5.8 | 64.7 |

| | | | | | |
|-----------|----------|--------------|---|--------------|----------|
| | | ТП 903-1-199 | | КЖН-К60-9-6 | |
| Исполн пр | Думан | Инж | С | Сталь | Масса |
| Нач авто | Рябко | Инж | С | Р | Масса |
| Нач конпр | Ильин | Инж | С | Лист | Листов 1 |
| Нач конст | Ильин | Инж | С | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Рук эр | Шор | Инж | С | | |
| Инж. | Лажкоба | Инж | С | | |
| Инж тех | Денисова | Инж | С | | |



| Вид | Объем | Габ. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|----------------------------------|-------|------|--------------------------------|--------------|-----|------------|
| Дополнительные закладные изделия | | | | | | |
| | 1 | | 1.423-3 вып.2 | М1-13 | 4 | 1,7 кг |
| | 2 | | 1.423-3 вып.2 | М12-150 | 2 | 0,63 кг |
| | 3 | | ТЛ 903-1-199 АЛ 6-3 КЖИ-МНЗ | МНЗ | 1 | 19,3 кг |
| | 4 | | 1.400-15 вып.1 | МННЗ-2 | 2 | 1,8 кг |

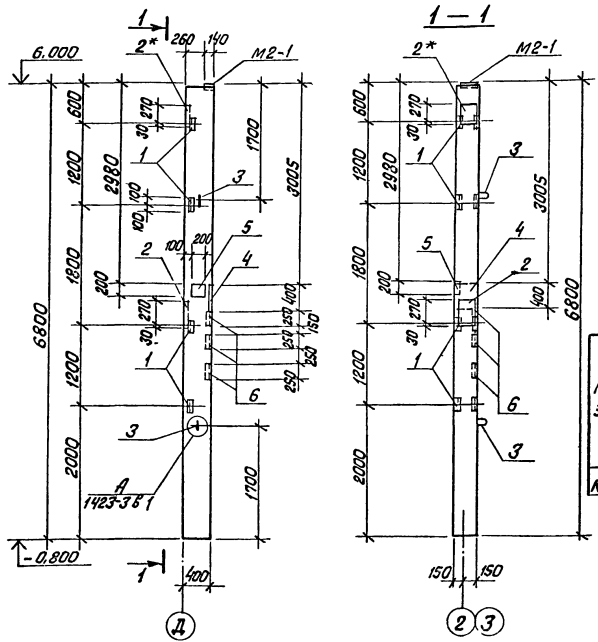
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка эл.-та | Изделия закладные | | | | | | | | Общий расход | |
|-----------------|-------------------|-----|--------------|-----|----------------|------|---------------|------|-----------------|-------|
| | Арматура класса | | | | Прокат марки | | | | | |
| | А-I | | А-II | | Вст 3 кл 2 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 19903-74* | | ГОСТ 8509-72* | | | |
| | φ12 | φ8 | φ12 | φ18 | Улгого δ=6 | δ=12 | Улгого δ=6 | δ=5 | | |
| К60-9-7 | 1,26 | 0,4 | 0,96 | 4,9 | 5,9 | 2,8 | 14,4 | 17,2 | 5,8 | 30,16 |

1. Колонну марки К60-9-7 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

| | | | | | | | |
|---------------|-------------|--------------|-------------|-----------------|--------------|----------|---------|
| | | ТЛ 903-1-199 | | КЖИ-К60-9-7 | | | |
| Уч. инж. п.р. | Думан | Инж. | Левеко | Колонна К60-9-7 | Стадия | Масса | Масштаб |
| Нач. отд. | Духиха | Инж. | Духиха | | Р | | |
| Инж. конст. | Антоновская | Инж. | Антоновская | | Лист | Листов 1 | |
| Инж. впр. | Щор | Инж. | Щор | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Инж. | Ложкова | Инж. | Ложкова | | | | |
| Инж. | Левеко | Инж. | Левеко | | | | |

Титов проект 903-1-199 Альбом Б.3



| Кол-во | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|----------------------------------|------|------|--------------------------------|--------------|-----|------------|
| Дополнительные закладные изделия | | | | | | |
| | 1 | | 1.423-3 вып.2 | М1-13 | 4 | 1,7 кг |
| | 2* | | 1.423-3 вып.2 | ММ1-4 | 2 | 11,2 кг |
| | 3 | | 1.423-3 вып.2 | М12-150 | 2 | 0,63 кг |
| | 4 | | тп 903-1-199 ЯЛ Б.3 КЖН-МН4 | МН 4 | 1 | 21,9 кг |
| | 5 | | 1.400-15 вып.1 | МН 204-4 | 1 | 7,2 кг |
| | 6 | | 3.400-6 /76 | МН4-30 | 3 | 2,4 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

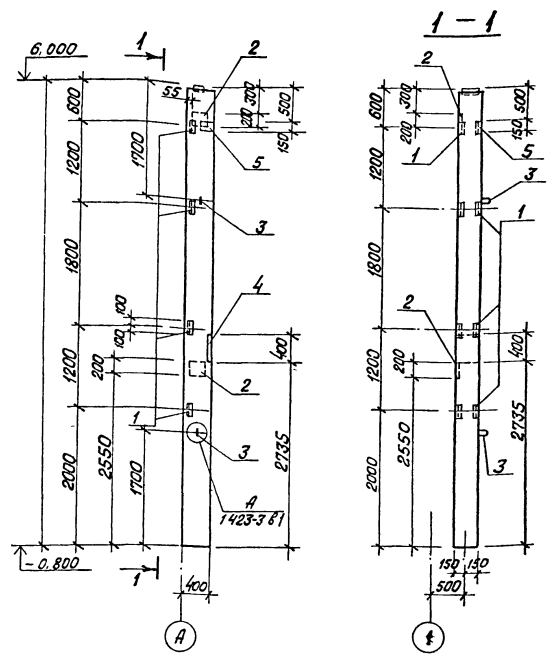
| Марка ст-ля | Закладные изделия | | | | | | | | Общий расход | | | | | | | |
|-------------|-------------------|-------|--------------|-----|-----------------|-----|--------------|-------|--------------|------|-------|------|------|-------|------|------|
| | Арматура класса | | | | Прокат марки | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | А-III | | Вст. 3 кл 2 | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 19903-74 * | | ГОСТ 8509-72 | | | | | | | | | |
| φ8 | φ12 | Утолщ | φ8 | φ12 | φ14 | φ18 | φ22 | Утолщ | φ-10 | φ-12 | Утолщ | 63x5 | 75x7 | Утолщ | | |
| К60-9-8 | 0,4 | 1,3 | 1,7 | 1,2 | 2,0 | 5,6 | 6,5 | 2,8 | 18,1 | 19,8 | 15,4 | 35,2 | 5,8 | 6,0 | 11,8 | 66,8 |

1. Колонну марки К60-9-8 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Паз 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
3. Привязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

| | | | | | |
|-----------------|--|--------------|--|----------------|--|
| | | Тп 903-1-199 | | КЖН-К60-9-8 | |
| Колонна К60-9-8 | | | | Стальной Масса | |
| | | | | в кг | |
| Р | | Лист | | Листов 1 | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | | |

Альбом в.3

Типовой проект 903-1-199



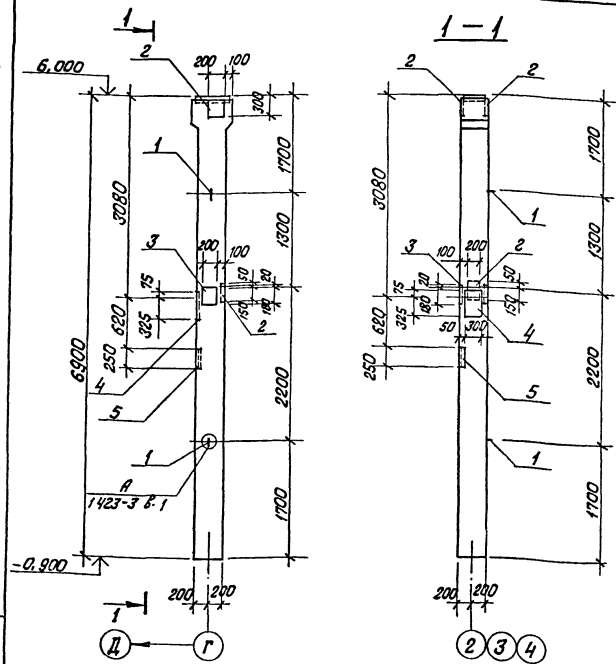
| Формат | Лист | ЛРЗ | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-----|---------------------------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | | | 1 1423-3 вып.2 | М1-13 | 4 | 1,7 кг |
| | | | 2 1423-3 вып.2 | М1-12-1 | 2 | 6,0 кг |
| | | | 3 1423-3 вып.2 | М12-150 | 2 | 0,63 кг |
| | | | 4 ТП 903-1-199 КЖ-МНЗ в.3 | МНЗ | 1 | 19,3 кг |
| | | | 5 1.400-15 вып.1 | МН13-2 | 1 | 1,8 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|-------------------|-----|--------------|------|-------|---------------------------------|------|------|-------|------|--------------|------|
| | Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | |
| | А-I | | А-III | | | Вст 3кп 2 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-72* | | | | | | |
| φ 12 | Утого | φ 8 | φ 12 | φ 18 | Утого | δ=6 | δ=10 | δ=12 | Утого | 63x5 | | |
| К60-9-9 | 1,3 | 1,3 | 0,4 | 3,8 | 4,9 | 9,1 | 1,8 | 9,2 | 14,4 | 25,4 | 5,8 | 41,6 |

1. Колонну марки К60-9-9 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

| | | | | | |
|-----------------|--|--|--------------|----------|----------|
| ТП 903-1-199 | | | КЖ-К60-9-9 | | |
| Колонна К60-9-9 | | | Сталь | Масса | Максимум |
| | | | Р | | |
| | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |



| Фигура | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|------|-------------------------|----------------------------------|-----|------------|
| | | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | | 1 | 1.423-3 в.п.3 | М14-150 | 3 | 0.90 кг |
| | | 2 | 1.400-15 в.1 | МН 138-6 | 3 | 9.7 кг |
| | | 3 | 1.400-15 в.п.1 | МН 204-5 | 1 | 7.6 кг |
| | | 4 | тл 903-1-199 ар. 6.3 | МН-4 | 1 | 21.9 кг |
| | | 5 | 3.400-6/76 | МН4-30 | 1 | 2.4 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка ст.-м | Изделия закладные | | | | | | | | Общий расход | | | |
|-------------|---------------------|-----------|-----|-----|--------------------------------|------------|------|------------|--------------|------|-----|------|
| | Арматура класса А-I | | | | Прокат марки Вст3 КП2 | | | | | | | |
| | А-III | | | | Вст3 КП2 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 19903-74 * ГОСТ 8509-72 * | | | | | | | |
| | φ14 | Утолщ φ12 | φ8 | φ16 | φ18 | Утолщ φ-10 | φ-12 | Утолщ 75x7 | | | | |
| К60-25-1 | 2,7 | 2,7 | 1,4 | 0,4 | 5,9 | 6,5 | 14,2 | 6,2 | 39,0 | 45,2 | 2,0 | 64,1 |

1. Колонну марки К60-25-1 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

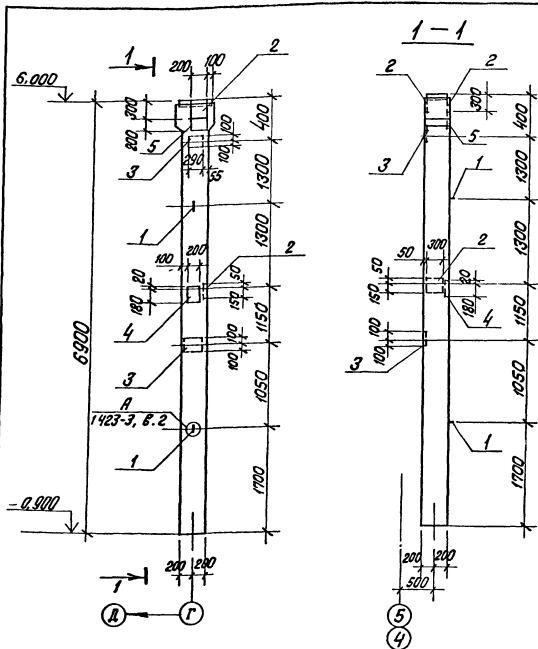
тл 903-1-199 КЖИ-К60-25-1

Колонна К60-25-1

Лист 1 из 1

ЛАНГИПРОПРОМ

19462-19 17 Фармакт АЗ



1. Колонну марки К60-25-2 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

| Колонна | Элемент | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|---------|-----|---------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | | дополнительные закладные изделия | | |
| | | 1 | 1423-3 вып.3 | М14-150 | 2 | 0,9 кг |
| | | 2 | 1400-15 вып.1 | МН138-6 | 3 | 9,7 кг |
| | | 3 | 1423-3 вып.3 | М1-12-1 | 2 | 6,0 кг |
| | | 4 | 1400-15 вып.1 | МН118-6 | 1 | 3,9 кг |
| | | 5 | 1400-15 вып.1 | МН113-2 | 1 | 1,6 кг |

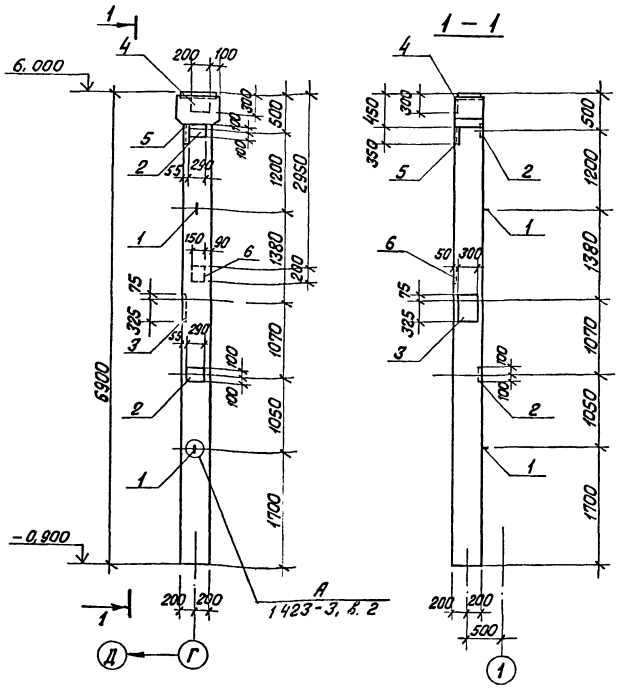
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий расход |
|----------------|-------------------|-----|-------|-----|----------------|-----|------|------|------|------|--------------|
| | Арматура класса | | | | Прокат марки | | | | | | |
| | А-I | | А-III | | ВСт3 кп2 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 19903-74* | | | | | | |
| | 14 | 8 | 12 | 16 | Утолδ=6 | δ=8 | δ=10 | δ=12 | Утол | | |
| К60-25-2 | 1,8 | 0,1 | 3,4 | 6,0 | 9,5 | 1,4 | 2,6 | 10,0 | 23,1 | 37,1 | 48,4 |

| Тп 903-1-199 | | КЖИ-К60-25-2 | |
|------------------|-------------|--------------|-------------|
| Исполн | Думан | Исполн | Рябуха |
| Нач. отд. | Рябуха | Исполн | Андреевская |
| И. контр. | Андреевская | Исполн | Щор |
| И. контр. | Андреевская | Исполн | Лежакова |
| И. экз. | Щор | Исполн | Венисова |
| И. экз. | Лежакова | Исполн | |
| И. экз. | Венисова | Исполн | |
| Колонна К60-25-2 | | Р | |
| | | Лист | Листов 1 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

Альбом 6.3

Теплый проект 903-1-199



| Вид | Мар. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|------|---------------------|--------------|------|------------|
| Дополнительные закладные изделия | | | | | |
| 1 | | 1.423-3 вып.3 | М14-150 | 2 | 0,9 кг |
| 2 | | 1.423-3 вып.3 | М1-12-1 | 2 | 6,0 кг |
| 3 | | ТП 903-1-199 В.1 | КЖИ-МН-3 | 1 | 19,3 кг |
| 4 | | 1.400-15 вып.1 | МН-138-6 | 1 | 9,7 кг |
| 5 | | 3.400-6/76 | МН4-32 | 1 | 3,5 кг |
| 6 | | 1.400-15 В.1 | МН114-3 | 1 | 2,9 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

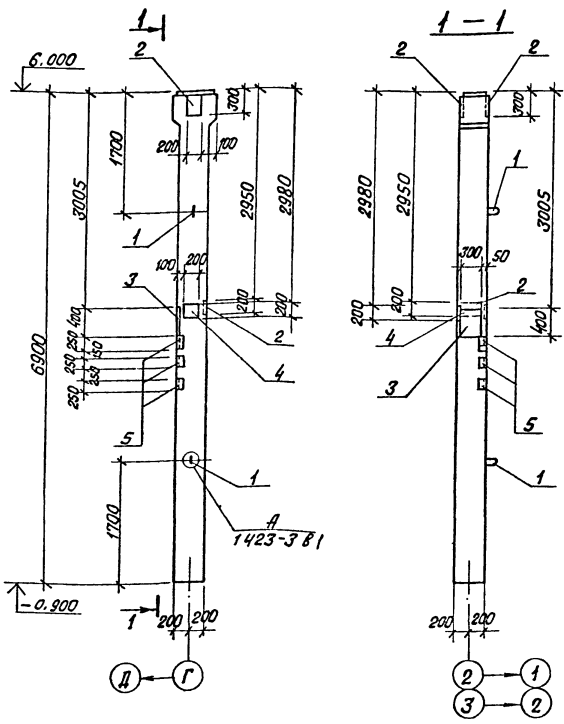
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|-------------------|-----|-------|-----|-----|----------------|------|------|-----|-------|--------------|------|
| | Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | |
| | А-I | | А-III | | | Вст.3 КЛ2 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 19003-74* | | | | | | |
| К60-25-3 | φ14 | φ8 | φ12 | φ18 | 16 | Утолщ | δ=10 | δ=12 | δ=8 | Утолщ | 125x7 | 48,2 |
| | 1,8 | 0,7 | 3,8 | 4,9 | 2,0 | 11,4 | 9,2 | 22,1 | 1,9 | 33,2 | 2,8 | |

1. Колонну марки К60-25-3 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3, В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

| | | | | | |
|-----------|--------------|------------------|--------------|--------------|------------|
| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ-К60-25-3 | |
| Исполн: | Д.С.Иванов | Колонна К60-25-3 | Стандарт | Класс | Назначение |
| Провер: | Д.С.Иванов | | Р | | |
| Проект: | С.В.Сидорова | | Лист | Лист ... 1 | |
| Рук. з-д: | С.И.Род | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Инж.: | В.С.Сидорова | | | | |
| Арх.тех: | В.С.Сидорова | | | | |

Альбом Б.3

Туполобый проект 903-1-199



| Кол | Примечание | Наименование | Обозначение | Сорта | Вид |
|-----|------------|--------------|------------------------------------|-------|-----|
| 1 | | м14-150 | 1423-3 вып.2 | | |
| 2 | | мн138-6 | 1400-15 вып.1 | | |
| 3 | | мн4 | тп 903-1-199 кжн-мн4 кв. 6.3 | | |
| 4 | | мн204-5 | 1.400-15 вып.1 | | |
| 5 | | мн4-30 | 3.400-6/76 | | |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

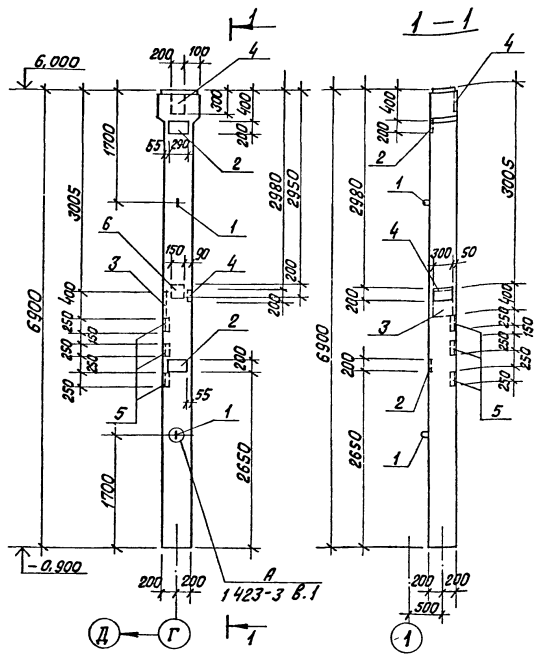
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий расход | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------------|---------------|----------------|---------------|----------------|--------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|------|-----|-----|------|
| | Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-I | | А-III | | | Вст. 3кп2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | гост 5781-82 | гост 5781-82 | гост 5781-82 | гост 5781-82 | гост 5781-82 | гост 19903-74* | гост 8509-72* | гост 19903-74* | гост 8509-72* | гост 19903-74* | | | | | | | | | | | | | | | |
| К60-25-4 | φ14 | Утого | φ16 | φ8 | φ12 | φ18 | Утого | δ=10 | δ=12 | Утого | 75*7 | Утого | 1,8 | 1,8 | 6,0 | 1,2 | 1,4 | 6,5 | 15,1 | 6,2 | 39,2 | 45,4 | 6,0 | 6,0 | 68,3 |

1. Колонну марки К60-25-4 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1423-3 Б1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

| | | | | | | | |
|---------|--------------|---|--------------|------------------|--------------|----------------------|--|
| | | | Тп 903-1-199 | | кжн-К60-25-4 | | |
| Имя по | Димон | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | |
| Начало | Вдохча | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | |
| Н.контр | Виталиевская | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | |
| М.контр | Виталиевская | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | |
| Рук.гр. | Шор | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | |
| И.п.к. | Кежикова | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | |
| И.п.к. | Веделица | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | |
| | | | | Колонна К60-25-4 | | Сталь Масса Массамод | |
| | | | | | | р | |
| | | | | | | Лист Листов 1 | |
| | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

Арбам в.З

Титов проект УОЗ-1-199



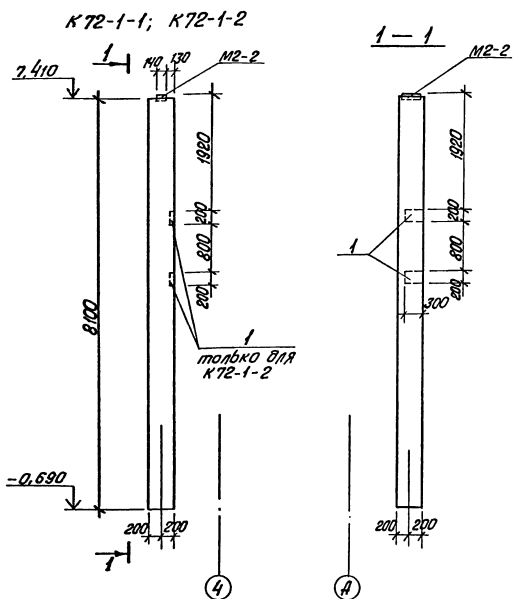
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|------|------------------------|----------------------------------|-----|------------|
| | | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | | 1 | 1.423-3 вып.2 | М14-150 | 2 | 0,9 кг |
| | | 2 | 1.423-3 вып.2 | М1-12-1 | 2 | 6,0 кг |
| | | 3 | тп 903-1-199 Ал.Б.З | КЖИ-МНЗ | 1 | 19,3 кг |
| | | 4 | 1.400-15 вып.1 | МН138-6 | 2 | 9,7 кг |
| | | 5 | 3.400-6/76 | МН4-30 | 3 | 2,4 кг |
| | | 6 | 1.400-15 вып.1 | МН114-3 | 1 | 2,9 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий расход | | |
|----------------|-------------------|--------------|--------------|-----|-----|---------------|-------|---------------|------|-----|--------------|------|------|
| | Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | | |
| | А-I | | А-III | | | Вст.Зкп2 | | | | | | | |
| | гост 5781-82 | гост 5781-82 | гост 5781-82 | | | гост 1903-74* | | гост 8509-72* | | | | | |
| К60-25-5 | φ14 | Утого | φ6 | φ8 | φ12 | φ18 | Утого | δ=10 | δ=12 | δ=8 | Утого | 15*7 | 62,8 |
| | 1,8 | 1,8 | 4,0 | 1,2 | 3,8 | 4,9 | 13,9 | 9,2 | 30,0 | 1,9 | 41,1 | 6,0 | |

- Колонну марки К60-25-5 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020

| | | | | | | |
|------------|-------------|------------------|---------|--------------|---------|--|
| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ-К60-25-5 | | |
| Пр.инж.пр. | Думан | Колонна К60-25-5 | Сводная | Масса | Исполн. | |
| Нач.отд. | Рябуха | | р | | | |
| Н.контр. | Андреевская | | Лист | Листов 1 | | |
| Пр.контр. | Андреевская | | | | | |
| Рук.пр. | Шор | | | | | |
| Инж. | Левакова | ЛАТГИПРОПРОМ | | | | |
| Инж. | Левакина | | | | | |



| Формат | Вид | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|-----|------|----------------|----------------------------------|-----|------------|
| | | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | | | | K72-1-2 | | |
| 1 | | | 1.400-15 вып.1 | МН121-2 | 2 | 4,48 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

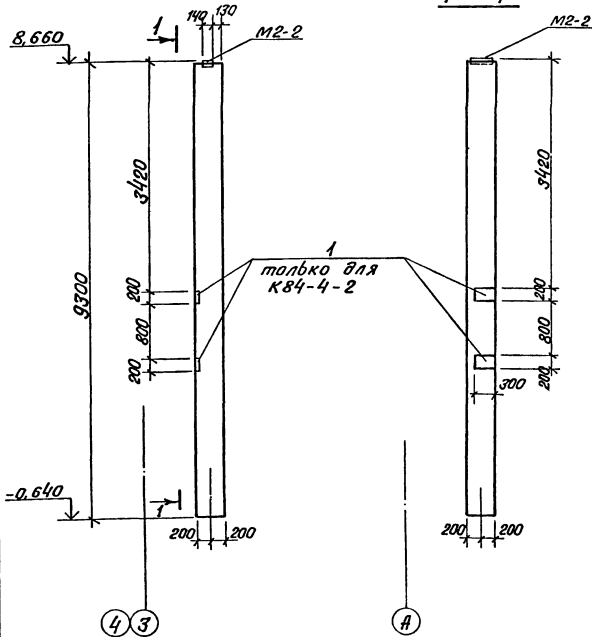
| Марка эл-та | Закладные изделия | | Общий расход |
|-------------|-------------------|---------------|--------------|
| | Ар-рз класса | прокат марки | |
| | гост | Вст.З клп2 | |
| | 5781-82 | гост 19923-74 | |
| | φ 10 | δ=8 | |
| K72-1-2 | 1,4 | 7,6 | 9,0 |

1. Колонну марки K72-1-2 изготовить по чертежам колонны K72-1 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020
3. В колоннах K72-1-1 и K72-1-2 изменить привязку закладной детали М2-2 согласно данного чертежа.

| | | | | | |
|-----------|-------------|--------------|------|-----------------------|----------|
| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ- K72-1-1, K72-1-2 | |
| Линж. гр. | Думан | В.Е.З | 9.1. | Листов | Масса |
| Нач. вкл. | Рядука | К.З.М | | Р | Масштаб |
| И.контр. | Андреевский | З.И.В. | | Лист | Листов 1 |
| Рук. гр. | Щор | В.Д.П. | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Ист. инж. | Гуревич | Л.И.Т. | | | |
| инж. | Левеука | В.А.Л. | | | |

К84-4-1; К84-4-2

1-1



| Кол-во | Сорта | Габ. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|-------|------|----------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | | | | К84-4-2 | | |
| 1 | | | 1.400-15 вып.1 | МН121-2 | 2 | 4,48 кг |

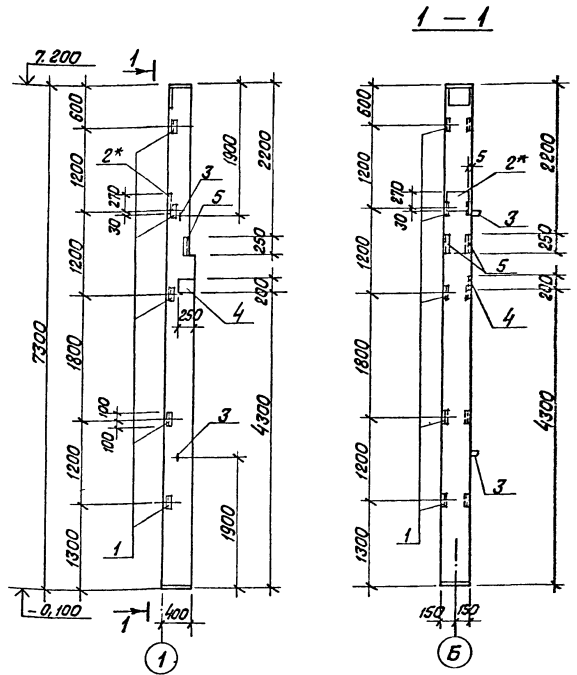
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка эл-та | Закладные изделия | | Общий расход |
|-------------|-------------------|----------------|--------------|
| | Ар-ра класса | Прокат марки | |
| | А-III | Вст З кл 2 | |
| | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 19903-74* | |
| | φ 10 | -δ = 8 | |
| К84-4-2 | 1,4 | 7,6 | 9,0 |

- Колонну марки К84-4-2 изготовить по чертежам колонны К84-4 сер 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия пакрбить грунтом ГФ-020
- В колоннах К84-4-1 и К84-4-2 изменить привязку закладной детали М2-2 согласно данного чертежа.

| ТП 903-1-199 | | КЖИ - К84-4-1. К84-4-2. | |
|--------------|---------|----------------------------|----------|
| Глинт.м | Душман | Стадия | Масштаб |
| Наг.с.в. | Радужа | Р | |
| Н.контр. | Мирзоев | Лист | Листов 1 |
| 1.контр. | Мирзоев | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Рук.гр. | Шар | | |
| Ст.инж. | Гаревич | | |
| Инж. | Л.Сейка | | |

Типовой проект 903-1-199 Албарт 6.3



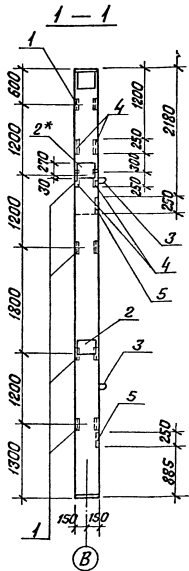
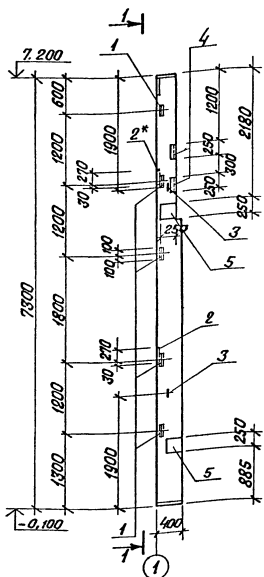
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | | 1 | Шифр 460-75 вып.1-2 | МН 8 | 5 | 2,1 кг |
| | | 2* | Шифр 460-75 вып.1-2 | МНЮ | 1 | 9,7 кг |
| | | 3 | Шифр 460-75 вып.1-2 | УП2-4 | 2 | 0,98 кг |
| | | 4 | 1400-15 вып.1 | МН136-6 | 1 | 6,4 кг |
| | | 5 | 3400-6/76 | МН4-30 | 2 | 2,4 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|-------------------|-----|-------|-----|----------------|------|---------------|-------|--------------|------|
| | Арматура класса | | | | Прокат марки | | | | | |
| | А-I | | А-III | | Вст 3 кл 2 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 19903-74* | | ГОСТ 8509-72* | | | |
| | φ12 | φ8 | φ12 | φ14 | Уто20-δ=10 | 63x5 | 75x7 | Уто20 | | |
| КФ13-1-1 | 2,0 | 0,4 | 3,6 | 1,3 | 7,3 | 12,2 | 9,5 | 4,0 | 13,5 | 33,0 |

1. Колонну марки КФ 13-1-1 изготовить по чертежам колонны КФ 13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

| | | | | | |
|------------|------------|--------------|-------------------|-----------------|----------|
| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ - КФ 13-1-1 | |
| Исполн | ДРВУЧА | Инженер | | Исполн | Маслова |
| Н.КОНТР | Ивановская | Инженер | | Р | |
| ГЛА.КОНСТ. | Федосеева | Инженер | | Лист | Листов 1 |
| Дир. БР | Шар | Инженер | Колонна КФ 13-1-1 | | |
| И.К. | Ложкова | Инженер | | | |
| И.К. | Лаврова | Инженер | | | |



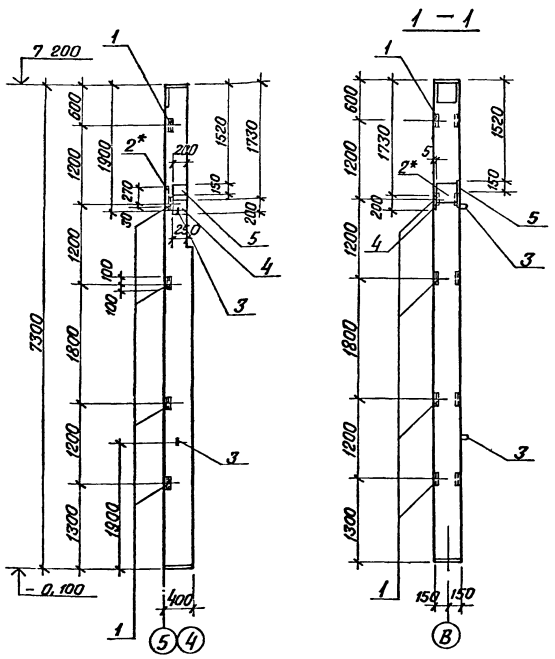
| Формат листа | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|------|-------------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | 1 | Шифр 460-75 В.1-2 | МН 8 | 5 | 2,1 кг |
| | 2* | Шифр 460-75 В.1-2 | МН 10 | 2 | 3,7 кг |
| | 3 | Шифр 460-75 В.1-2 | УП 2-4 | 2 | 0,98 кг |
| | 4 | З 400-б/76 | МН 4-30 | 4 | 2,4 кг |
| | 5 | 1400-15 Вып.1 | МН 120-6 | 2 | 3,7 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | Общий расход | | | | |
|----------------|-------------------|-----|----------------|---------------|------|-------|--------------|--------|--------|--------|------|
| | Арматура класса | | | Прокат марки | | | | | | | |
| | А-І | | А-ІІІ | Вст 3 кп 2 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 19003-74* | ГОСТ 8509-72* | | | | | | | |
| | φ 12 | φ 8 | φ 12 | Уто 20 | -δ=8 | -δ=10 | Уто 20 | сз х 5 | 15 х 7 | Уто 20 | |
| КФ13-1-2 | 2,0 | 1,6 | 7,4 | 9,0 | 6,2 | 15,6 | 14,9 | 9,5 | 8,0 | 24,6 | 30,5 |

1. Колонну марки КФ13-1-2 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

| | | | | | |
|------------------------|--|------------------|--|----------------------|--|
| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ-КФ13-1-2 | |
| | | Колонна КФ13-1-2 | | Страницы: Масса: 1/1 | |
| Исполнитель: [подпись] | | | | Рисунки: [подпись] | |
| Нач. отд. [подпись] | | | | Листов: [подпись] | |
| Инж. [подпись] | | | | Лист 1 | |
| Инж. [подпись] | | | | ЛАТТИПРОПРОМ | |



- 1 Колонны марки КФ13-1-3 изготовить по чертежам колонны марки КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Паз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

| Кол | Примечание | Наименование | Обозначение | Паз | Длина | Формата |
|-----|------------|----------------------------------|-------------------|-----|-------|---------|
| | | Дополнительные закладные изделия | | | | |
| 5 | 2,1 кг | МН8 | Шифр 460-76 вып.1 | | | |
| 1 | 9,7 кг | МН10 | Шифр 460-76 вып.1 | | | |
| 2 | 0,98 кг | УП2-4 | Шифр 460-76 вып.1 | | | |
| 1 | 4,5 кг | МН120-6 | 1.400-15 вып.1 | | | |
| 1 | 1,8 кг | МН113-2 | 1.400-15 вып.1 | | | |

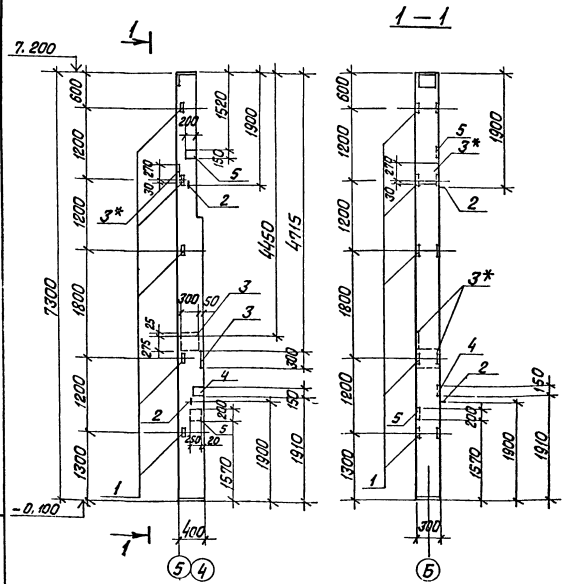
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | | | | Общий расход |
|----------------|---------------------|-----|-----|-----|-----|--------------------------|-----|------|-----|--|--------------|
| | Арматура класса А-I | | | | | Прокат марки В ст.3 кл 2 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 19903-74* | | | | | |
| | ГОСТ 8510-72* | | | | | | | | | | |
| КФ13-1-3 | 2,0 | 0,4 | 4,2 | 4,6 | 1,8 | 3,1 | 7,9 | 12,8 | 9,5 | | 28,9 |

| | | | |
|------------------|----------|--------------|-----------|
| ТЛ 903-1-199 | | КЖИ-КФ13-1-3 | |
| Колонна КФ13-1-3 | р | Масса | Масса/мод |
| Лист | Листов 1 | | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

Альбом Б.3

Типовой проект 903-1-199



| № | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|----|-------------------|----------------------------------|-----|------------|
| | | Дополнительные закладные изделия | | |
| 1 | Шифр 460-75 В.1-2 | МН-8 | 5 | 2,1 кг |
| 2 | Шифр 460-75 В.1-2 | УП2-4 | 2 | 0,98 кг |
| 3* | Шифр 460-75 В.1-2 | МН-10 | 3 | 9,7 кг |
| 4 | 1.400-15 | МН 120-6 | 1 | 4,5 кг |
| 5 | 1.400-15 | МН 117-2 | 2 | 1,8 кг |

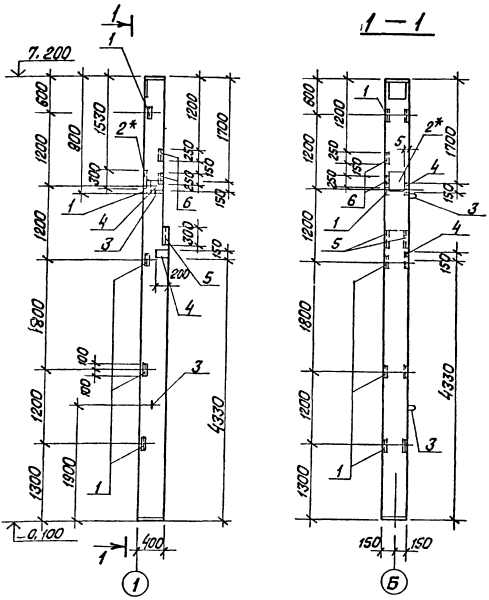
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | Объем, м ³ | | |
|----------------|---------------------|-----|-----|--------------------|-----|-----|------|-----------------------|-------|------|
| | Арматура класса А-I | | | Прокат марки А-III | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 19003-74* | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 8509-72* | | | | | | |
| КФ13-1-4 | φ12 | φ8 | φ12 | Уп200 | δ=6 | δ=8 | δ=10 | Уп200 | Л83х5 | 51,6 |
| | 2,0 | 0,2 | 9,4 | 11,6 | 3,7 | 3,8 | 23,0 | 30,5 | 9,5 | |

1. Колонну марки КФ13-1-4 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия позиции 3* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

| | | | |
|------------------|--|--------------------|--|
| ТП 903-1-199 | | КЖИ-КФ13-1-4 | |
| Колонна КФ13-1-4 | | Сталь класса А-III | |
| | | Латгипропром | |

Титульный проект 903-1-199 Альбом Б.3



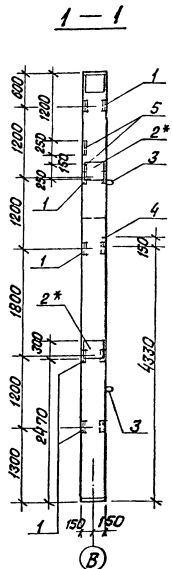
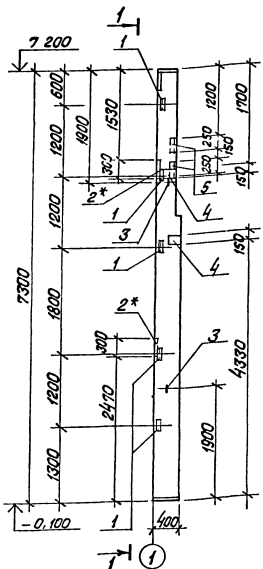
| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------|---------------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | | |
| | | Дополнительные закладные изделия | | |
| 1 | Шифр 460-75 вып.1-2 | МН 8 | 5 | 2,1 кг |
| 2* | Шифр 460-75 вып.1-2 | МН 10 | 1 | 9,7 кг |
| 3 | Шифр 460-75 вып.1-2 | УП 2-4 | 2 | 0,98 кг |
| 4 | 1.400-15 вып.1 | МН 113-2 | 2 | 1,8 кг |
| 5 | 3.400-6/78 | МН 4-31 | 2 | 3,1 кг |
| 6 | 3.400-6/76 | МН 4-30 | 2 | 2,4 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | | Общий расход | | |
|----------------|-------------------|-----|----------------|-------|---------------|-------|-------|------|--------------|-------|------|
| | Арматура класса | | | | Прокат марки | | | | | | |
| | А I | | А III | | Вст. 3 кл 2 | | | | | | |
| | гост 5781-82 | | гост 19903-74* | | гост 8509-72* | | | | | | |
| | φ 12 | φ 8 | φ 12 | Утого | -δ=6 | -δ=10 | Утого | 63x5 | 75x7 | Утого | |
| КФ13-1-5 | 2,0 | 2,0 | 3,6 | 5,6 | 3,6 | 7,1 | 10,7 | 9,5 | 8,8 | 18,3 | 36,6 |

1. Колонну марки КФ13-1-5 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

| | | | | | |
|-----------|---------|--------------|------------------|--------------|--------------|
| | | ТЛ 903-1-199 | | КЖИ-КФ13-1-5 | |
| Нач. отд. | Рядука | В.И.И. | Колонна КФ13-1-5 | Листов | Всего листов |
| Н.контр. | В.И.И. | В.И.И. | | Р | |
| Инж. пр. | Шор | В.И.И. | | Лист | Листов 1 |
| Инж. | Лежкова | В.И.И. | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Инж. | Рядука | В.И.И. | | | |



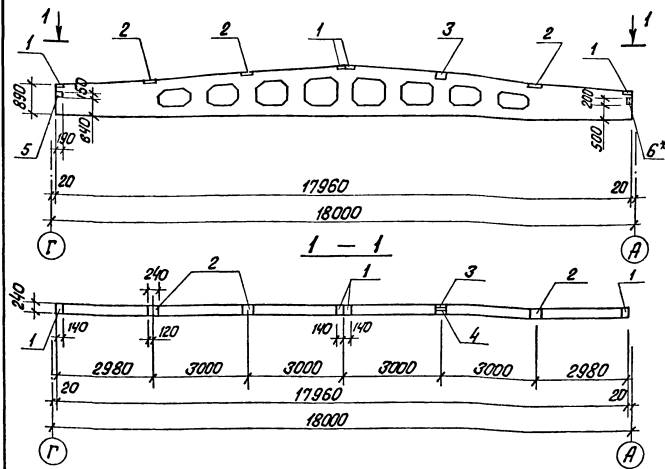
| № поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|---------------------|--------------|------|------------|
| Дополнительные закладные изделия | | | | |
| 1 | Шифр 460-75 вып.1-2 | МН 8 | 5 | 2,1 кг |
| 2* | Шифр 460-75 вып.1-2 | МН10 | 2 | 9,7 кг |
| 3 | Шифр 460-75 вып.1-2 | УП2-4 | 2 | 0,98 кг |
| 4 | 1400-15 вып.1 | МН13-2 | 2 | 1,8 кг |
| 5 | 3.400-6/76 | МН4-30 | 2 | 2,4 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | | Закладные изделия | | | | | | | | Общий расход | | | |
|----------------|--|---------------------|-----|-----|----------|-------------------------|----------|---------------|------|--------------|----------|------|------|
| | | Арматура класса А I | | | | Прокат марки Вст.3 кл 2 | | | | | | | |
| | | гост 5781-82 | | | | гост 19903-74* | | гост 8509-72* | | | | | |
| КФ13-1-6 | | φ12 | φ8 | φ12 | Утог δ=6 | δ=10 | Утог δ=6 | δ=10 | 63x5 | 75x7 | Утог δ=6 | δ=10 | 13,5 |
| | | 2,0 | 1,6 | 6,2 | 7,8 | 3,6 | 4,2 | 17,8 | 9,5 | 4,0 | 13,5 | 41,1 | |

- Колонну марки КФ13-1-6 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- Поз 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

| | | | |
|------------------|--|---------------|-------|
| ТЛ 903-1-199 | | КЖН- КФ13-1-6 | |
| Колонна КФ13-1-6 | | Сталь | Масса |
| | | Р | |
| Лист | | Листов 1 | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |



| Формат | Вид | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|-----|------|------------------|--------------|------|------------|
| Дополнительные закладные изделия | | | | | | |
| | 1 | | 1.400-6/76 вып.1 | М4-1-3 | 4 | 1,4 кг |
| | 2 | | 1.400-6/76 вып.1 | М4-3-4 | 3 | 2,4 кг |
| | 3 | | 1.400-6/76 вып.1 | М4-22-1 | 1 | 5,8 кг |
| | 4 | | 1.400-6/76 вып.1 | М4-16 | 1 | 1,0 кг |
| | 5 | | 1.400-6/76 вып.1 | М4-29-1 | 2 | 2,4 кг |
| | 6* | | 2.432-1 вып.0 | МДЗ | 1 | 2,9 кг |

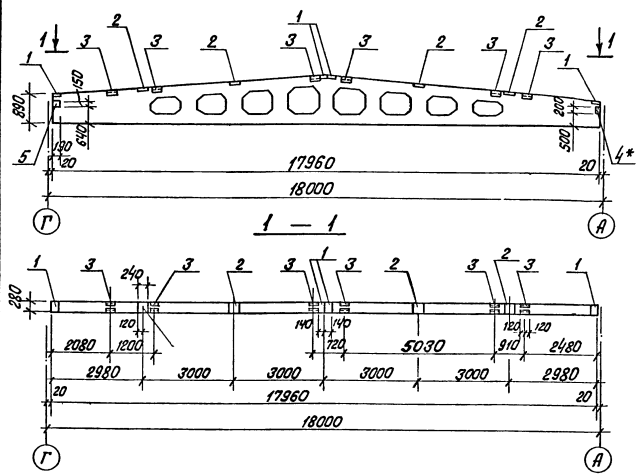
1. Балку 2БДР18-ЗАIV изготовить по чертежу балки 2БДР18-ЗАIV серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладная деталь поз. 6* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз. 5 с двух сторон балки.

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | Итого расход | |
|----------------|---------------------|-----|-----|-----|-------|-------------------------|------|--------------|---------------|-------|--------------|------|
| | Арматура класса А I | | | | | Прокат марки Вст 3 кл 2 | | | | | | |
| | гост 5781-82 | | | | | гост 19903-74* | | гост 8510-72 | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Итого | -δ=6 | -δ=8 | Итого | утолщ. в сдв. | Итого | | |
| 2БДР18-ЗАIVа | 0,1 | 1,9 | 0,2 | 1,2 | 3,3 | 12,7 | 3,6 | 16,3 | 5,2 | 2,4 | 7,6 | 27,3 |

| | | | | | |
|-----------------------|--|--------------|--|------------------|--|
| | | тп 903-1-199 | | КЖИ-2БДР18-ЗАIVа | |
| Балка 2БДР18-ЗАIVа | | | | Стальная масса | |
| | | | | Р | |
| | | | | Лист | |
| | | | | Листов 1 | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | | |

Инж. Думан
 Инж. Рязуха
 Инж. Андреевская
 Инж. Андреевская
 Инж. Шор
 Инж. Лежакова
 Инж. Лебедева



| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|------------------|--------------|------|------------|
| Дополнительные закладные изделия | | | | |
| 1 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-1-3 | 4 | 1,4 кг |
| 2 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-3-4 | 4 | 2,4 кг |
| 3 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-22-2 | 6 | 5,9 кг |
| 4* | 2.432-1 вып.0 | МД5 | 1 | 4,3 кг |
| 5 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-29-1 | 2 | 2,4 кг |

1. Балку ЗБДР18-4АIV б изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4АIV серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
Поз.5 с двух сторон балки.

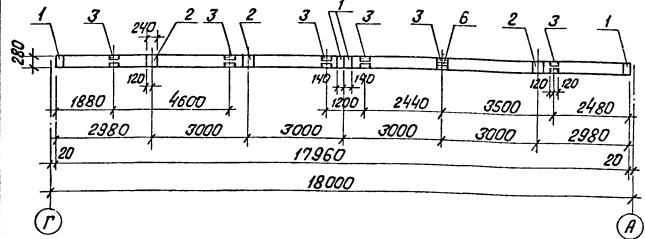
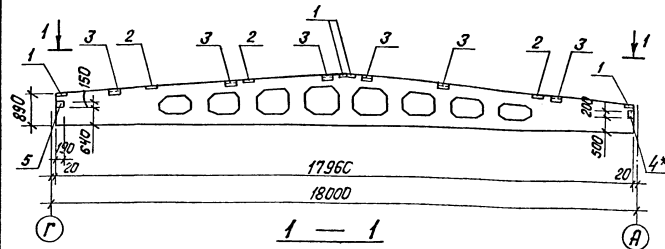
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|-------------------|-----|-------|-------|-----|----------------|-------|--------------|-------|-----|--------------|------|
| | Аматюра класса | | | | | Прокат марки | | | | | | |
| | А I | | А III | | | Вст 3 кл 2 | | | | | | |
| | гост 5781-82 | | | | | гост 19003-74* | | гост 8510-72 | | | | |
| φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Упого | δ=6 | δ=8 | Упого | δ=8 | Упого | δ=8 | Упого | |
| ЗБДР18-4АIV б | 0,1 | 4,0 | 1,2 | 1,2 | 6,4 | 14,0 | 3,6 | 17,6 | 31,2 | 3,8 | 35,0 | 59,1 |

| | | | |
|---------------|--|-------------------|--|
| Тп 903-1-199 | | КЖИ-ЗБДР18-4АIV б | |
| Балка | | СТАЛЬ МАССА | |
| ЗБДР18-4АIV б | | P | |
| | | Лист Листов 1 | |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

Алдам 6.3

Типовой проект 903-1-199



Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

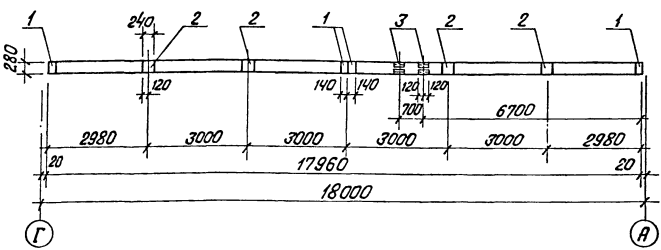
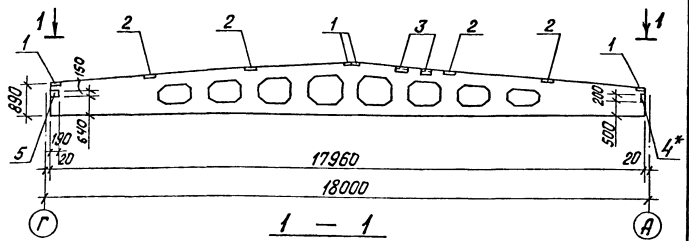
| Формат листа | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Приме- чание |
|-----------------|------|----------------------------------|--------------|-----|-----------------|
| | | Дополнительные закладные изделия | | | |
| | 1 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-1-3 | 4 | 1,4 кг |
| | 2 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-3-4 | 3 | 2,4 кг |
| | 3 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-22-2 | 6 | 5,9 кг |
| | 4* | 2432-1 вып.0 | МД5 | 1 | 4,3 кг |
| | 5 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-29-1 | 2 | 2,4 кг |
| | 6 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-16 | 1 | 1,0 кг |

1. Балку ЗБР18-4А IV^в изготовить по чертежу балки ЗБР18-4А IV серии 1462-3. вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз.5 с двух сторон балки.

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий расход | |
|--------------------------|---------------------|-----|-----|-----|-------|----------------------|-----|------|------|-------|-----------------|------|
| | Арматура класса А I | | | | | Арматура класса А II | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 19003-74* | | | | | | |
| | ГОСТ 8510-72 | | | | | ГОСТ 8510-72 | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Итого | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Итого | | |
| ЗБР18-4А IV ^в | 0.1 | 3.8 | 1.2 | 1.2 | 6.2 | 12.7 | 3.6 | 16.3 | 31.2 | 3.8 | 35.0 | 57.6 |

| ТЛ 903-1-199 | | | КЖИ-ЗБР18-4А IV ^в | | | |
|--------------|----------|---------|-----------------------------------|----------|----------|----------|
| Исполн. по | Директор | Инженер | Балка ЗБР18-4А IV ^в | Стандарт | Масса | Максимум |
| Моч. авт. | Рядука | Иванов | | Р | | |
| Н. констр. | Иванов | Иванов | Лист | | Листов 1 | |
| П. конст. | Иванов | Иванов | ЛАТИПРОПРОМ | | | |
| Рук. эк. | Шор | Иванов | | | | |
| И.мж. | Лежков | Иванов | | | | |
| И.мж. | Левейка | Иванов | | | | |

903-1-193 Албом Б.3



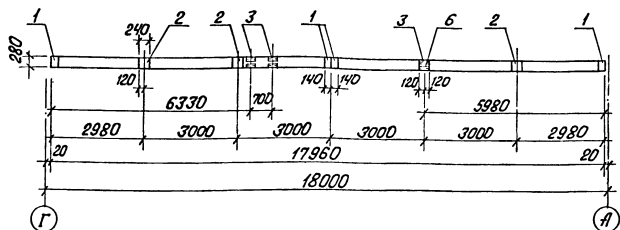
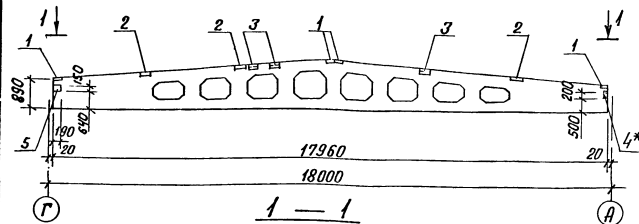
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Формат | Страна | Габ. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|----------------------------------|--------|------|------------------|--------------|-----|------------|
| Дополнительные закладные изделия | | | | | | |
| | | 1 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-1-3 | 4 | 1,4 кг |
| | | 2 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-3-4 | 4 | 2,4 кг |
| | | 3 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-22-2 | 2 | 5,9 кг |
| | | 4* | 2.432-1 вып.0 | МД5 | 1 | 4,3 кг |
| | | 5 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-29-1 | 2 | 2,4 кг |

1. Балку ЗБДР18-4АII изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4АII серии 1462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз.5 с двух сторон балки.

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий расход | | |
|----------------|-------------------|----|-------|-----|--------|-----------------------------|------|--------|---------|------|--------------|------|------|
| | Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | | |
| | А I | | А III | | | Вст. 3 кл 2 | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8510-72 | | | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ10 | φ12 | Ултого | δ=6 | δ=8 | Ултого | Лп/Лп/Л | δбх8 | Ултого | | |
| ЗБДР18-4АII 2 | 0,1 | | 2,4 | 0,4 | 1,2 | 4,0 | 14,0 | 3,6 | 17,6 | 10,4 | 3,8 | 14,0 | 35,7 |

| Тп 903-1-199 | | КЖИ-ЗБДР18-4АII 2 | |
|---|--|-------------------|----------|
| Группа пр. Нич. от Н. контр. Рук. пр. Инж. Инж. | Думан Редуха Индибува Г.И. Кант. Индибува Р.О. Шор Леканова Шор Леканова Шор | Ч. 1-2 | ... |
| Балка ЗБДР18-4АII 2 | | Стадия | Масса |
| | | Р | Масса |
| | | Лист | Листов 1 |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | |



Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

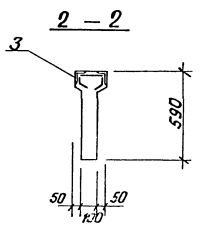
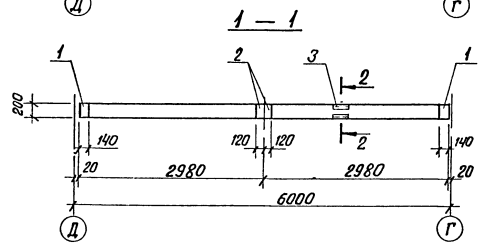
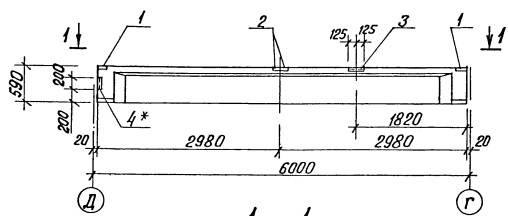
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий расход | |
|----------------|-------------------|-----|-------|-----|-------------|--------------|--------------|------|--------------|-----|--------------|------|
| | Арматура класса | | | | | Прокат марки | | | | | | |
| | А I | | А III | | | Вст.3 кп2 | | | Гост 8510-72 | | | |
| | гост 5781-82 | | | | | | | | | | | |
| | ф6 | ф8 | ф10 | ф12 | Утого - δ=6 | -δ=8 | Утого локт-А | 80x8 | Утого | | | |
| ЗБДР18-4А II д | 0,1 | 2,7 | 0,6 | 1,2 | 4,5 | 12,7 | 3,6 | 16,3 | 15,6 | 3,8 | 19,4 | 40,3 |

| № п/п | Длина | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|-------|------------------|--------------|------|------------|
| Дополнительные закладные изделия | | | | | |
| 1 | | 1.400-6/76 вып.1 | М4-1-3 | 4 | 1,4 кг |
| 2 | | 1.400-6/76 вып.1 | М4-3-4 | 3 | 2,4 кг |
| 3 | | 1.400-6/76 вып.1 | М4-22-2 | 3 | 5,9 кг |
| 4* | | 2.432-1 вып.0 | МД5 | 1 | 4,3 кг |
| 5 | | 1.400-6/76 вып.1 | М4-29-1 | 2 | 2,4 кг |
| 6 | | 1.400-6/76 вып.1 | М4-16 | 1 | 1,0 кг |

1. Балку ЗБДР18-4А II д изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4А II д серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
 2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- Поз.5 с двух сторон балки.

| Тех. задание | | Исполнение | | Спецификация | |
|----------------------|--|--------------------|--|--------------|--------|
| Тп 903-1-199 | | КЖИ-ЗБДР18-4А II д | | | |
| Балка ЗБДР18-4А II д | | | | Страниц | Листов |
| | | | | Р | 1 |
| | | | | Лист 1 | |
| ЛАТГИПРОПРОМ | | | | | |

Типовой проект 903-1-199 Альбом 6.3



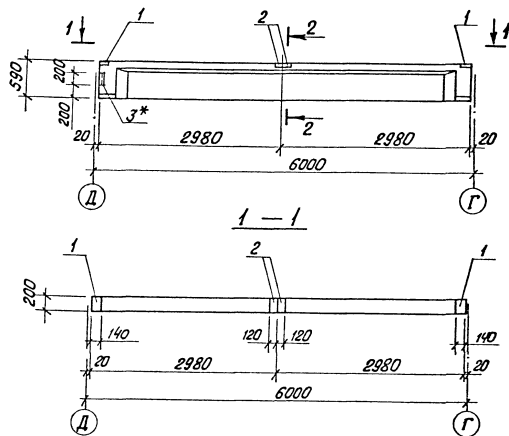
| Формат листа | № | Обозначение | Наименование | Кол | Приме- чание |
|-----------------|----|-----------------------------------|--------------|-----|-----------------|
| | | Дополнительные закладные изделия. | | | |
| | 1 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-1 | 2 | 1,4 кг |
| | 2 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-3 | 2 | 2,4 кг |
| | 3 | 1.400-6/76 вып.1 | М4-23 | 1 | 3,7 кг |
| | 4* | 2.432-1 вып.0 | МД1 | 1 | 2,9 кг |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Всего | Общий расход |
|-------------------|-------------------|-------|-----------|----------------|------------------|-----|-------|-----------------|
| | Арматура класса | | | Прокат марки | | | | |
| | А I | А III | Вст Зкп 2 | Всего | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 19903-74* | ГОСТ 8509-72* | | | |
| | φ 6 | φ 8 | φ 10 | δ-6 | δ0-δ6+δ80+δ50+δ5 | | | |
| Б6-4АтVа | 0.1 | 1.0 | 0.6 | 7.0 | 3.1 | 2.4 | 14.2 | 14.2 |

1. Балку Б6-4АтVа изготовить по чертежу балки Б6-4АтV серии 1.462-10 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

| ТП 903-1-199 | | КЖИ-Б6-4АтVа | |
|--------------|-----------|--------------|----------|
| Имя | Должность | Масса | Площадь |
| Иванов | Инженер | Р | |
| Петров | Инженер | Лист | Листов 1 |
| Латгипропром | | | |



| Кол | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|----------------------------------|-----------------|--------------|-----|------------|
| Дополнительные закладные изделия | | | | |
| 1 | 1400-6/76 вып 1 | м4-1 | 2 | 1,4 кг |
| 2 | 1400-6/76 вып 1 | м4-3 | 2 | 2,4 кг |
| 3* | 2.432-1 вып 0 | мд1 | 1 | 2,9 кг |

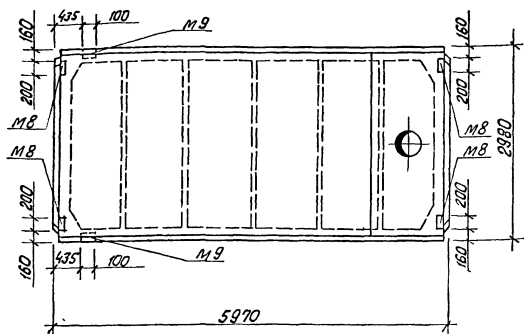
Знакомство расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | Всего | Общий расход |
|----------------|-------------------|-----|----------------|---------------|-------|--------------|
| | Арматура класса | | Прокат марки | | | |
| | А III | А I | Вст 3 кл 2 | | | |
| | гост 5781 - 82 | | гост 19903-74* | гост 8509-72* | | |
| Б6-4Ат I б | φ8 | φ6 | -δ=6 | 80x50x6 | 10,5 | 10,5 |
| | 1,0 | 0,1 | 1,0 | 2,4 | | |

1. Балку Б6-4Ат I б изготовить по чертежу балки Б6-4Ат I с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз 3* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

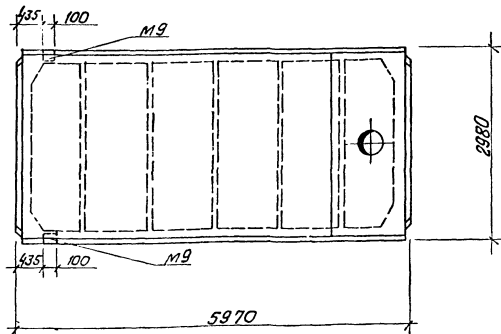
| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ-Б6-4Ат I б | |
|----------|-------------|--------------|---------|----------------|----------|
| Исполн | Думан | Масштаб | Масштаб | Лист | Листов 1 |
| Исполн | Рябуха | | | | |
| И комп | Андреевская | | | | |
| Ил комп | Андреевская | | | | |
| Рук. пр. | Шар | | | | |
| Иж | Режимова | | | | |
| Иж | Лебеука | | | | |

ПВ7-3АтИт- я^{а,б} ПВ7-4АтИт- я^{а,б}



Плиты марок ПВ7-3АтИт- я^{а,б} и ПВ7-4АтИт- я^{а,б} изготовить по гост 22701.2-77, 22701.0-77 прил 3 с ориентацией закладных изделий и отверстий по данному чертежу.

ПВ4-2АтИт- я^б ПВ4-3АтИт- я^б



Плиты марок ПВ4-2АтИт- я^б и ПВ4-3АтИт- я^б изготовить по гост 22701.2-77, 22701.0-77 прил 3 с ориентацией закладных изделий и отверстий по данному чертежу.

| | | | | | |
|------------|-------------|--|--------------|--|-----------|
| | | Тп 903-1-199 | | КЖИ ПВ7-3АтИт- я ^{а,б} ПВ7-4АтИт- я ^{а,б} | |
| Исполн.пр. | Думан | Плиты ПВ7-3АтИт- я ^{а,б} ПВ7-4АтИт- я ^{а,б} | Стандия | Масса | Масса таб |
| Исполн.пр. | Рябуха | | Р | | |
| Исполн.пр. | Андреевская | | Лист | Листов 1 | |
| Исполн.пр. | Андреевская | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Рук.гр. | Шор | | | | |
| Инж. | Калетов | | | | |

Формат А4

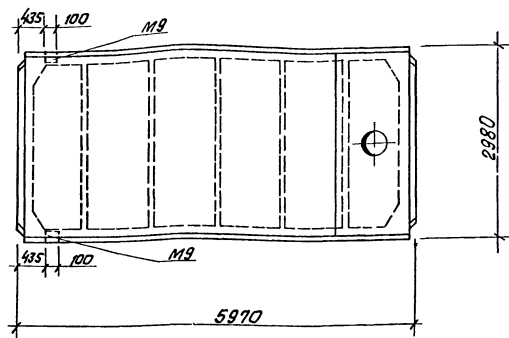
Исполн.пр. Думан, Рябуха, Андреевская, Андреевская, Рук.гр. Шор, Инж. Калетов

| | | | | | |
|------------|-------------|--|--------------|--|-----------|
| | | Тп 903-1-199 | | КЖИ ПВ4-2АтИт- я ^б ПВ4-3АтИт- я ^б | |
| Исполн.пр. | Думан | Плиты ПВ4-2АтИт- я ^б ПВ4-3АтИт- я ^б | Стандия | Масса | Масса таб |
| Исполн.пр. | Рябуха | | Р | | |
| Исполн.пр. | Андреевская | | Лист | Листов 1 | |
| Исполн.пр. | Андреевская | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Рук.гр. | Шор | | | | |
| Инж. | Калетов | | | | |

19462-19 37

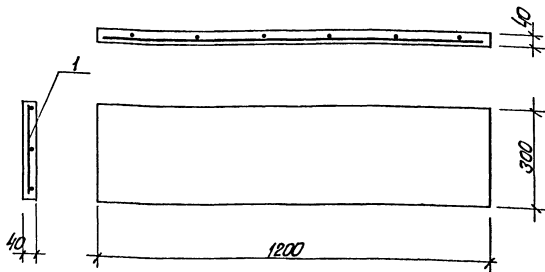
Формат А4

ПВ7-2АтЎТ- Я^б ПВ7-3АтЎТ- Я^б



Плиты марок ПВ7-2АтЎТ- Я^б и ПВ7-3АтЎТ- Я^б изготовить по ГОСТ 22701.2-77 и 22701.0-77 прил.3 с ориентацией закладных изделий и отверстия по данному чертежу.

1ЛН-12.3-А



1. Накладную проступь 1ЛН-12.3-А изготовить по серии 1.020-1, выпуск 7-1 с изменением размеров по данному чертежу.
2. Расход арматуры ф3 вР I по ТУ14-4-659-75 - 0,28 кг.

Типовой проект 903-1-199 Альбом Б.3

| Формат | Листа | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|-------|------|--------------------------------------|-------------------|-------|----------------|
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Сетка арматурная | | |
| 1 | | | ТЛ 903-1-199 КЖИ-КР1-2; Альб. Б.3 | Каркас КР-1-2 | 1 | |
| | | | | Материал | | |
| | | | ГОСТ 7473-76 | Бетон марки 200 | 0,014 | м ³ |

Шифр, номер, год, название и автор Взам инв. №

ТЛ 903-1-199 КЖИ ПВ7-2АтЎТ- Я^б
ПВ7-3АтЎТ- Я^б

Плита ПВ7-2АтЎТ- Я^б
ПВ7-3АтЎТ- Я^б

Стандарт Масса Массы/м²

Р

Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

ТЛ 903-1-199 КЖИ-1ЛН-12.3-А

Накладная проступь
площадки 1ЛН-12.3-А

Стандарт Масса Массы/м²

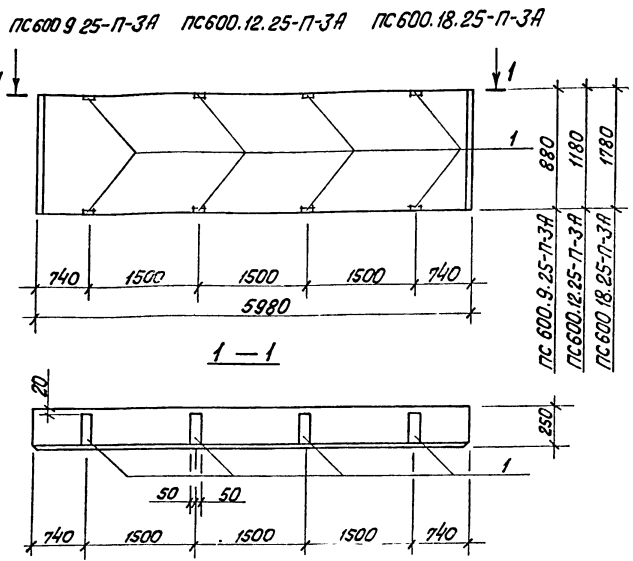
Р

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



Стеновые панели ПС 600.9.25-П-3А; ПС 600.12.25-П-3А и ПС 600.18.25-П-3А изготовить по чертежам панелей ПС 600.9.25-П-3, ПС 600.12.25-П-3 и ПС 600.18.25-П-3 серии 1.432-14/80 вып 1 с привязкой закладных изделий по данному чертежу.

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|--------------------------------|------|------------|
| | | 1 | 1.432-14/80 вып 3 | Изымаемые закладные изделия М8 | 2 | 1,7 кг |

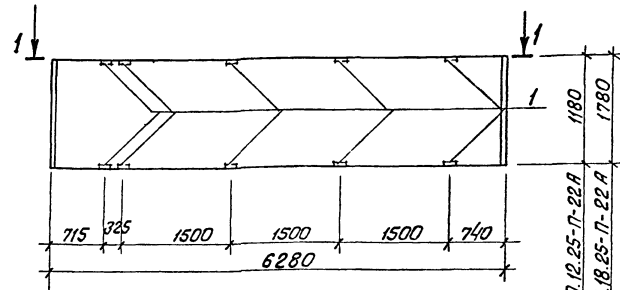
Ведомость расхода стали на изымаемые закладные изделия на 1 элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Итого | Объем, расходуемый |
|-------------------|-------------------|-----|-------|--------------|-------|-------|-------|--------------------|
| | Артикул стали | | | Прокат марки | | | | |
| | А II | | Всего | Вст 3 кл 2 | | Всего | | |
| | ГОСТ 5781-82 | φ10 | | φ8 | Итого | | | |
| ПС 600.9.25-П-3А | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 3,4 | |
| ПС 600.12.25-П-3А | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 3,4 | |
| ПС 600.18.25-П-3А | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 3,4 | |

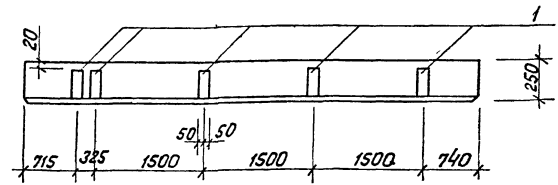
Исполнитель: Удмуртский институт

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ - ПС 600.9.25-П-3А ПС 600.12.25-П-3А ПС 600.18.25-П-3А | |
| | | Стеновые панели | | Стальной Масса 1/3 | |
| | | ПС 600.9.25-П-3А ПС 600.12.25-П-3А ПС 600.18.25-П-3А | | р | |
| | | | | Лист 1 из 1 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

ПС 630.12.25-П22А ПС 630.18.25-П-22А



1-1



Стеновые панели ПС 630.12.25-П-22А и ПС 630.18.25-П-22А изготовить по чертежам панелей ПС 630.12.25-П-22 и ПС 630.18.25-П-22 серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладных изделий по данному чертежу.

| Формат | Матр. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|-------|------|-------------------|----------------------------------|-----|------------|
| | | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | | 1 | 1.432-14/80 вып.3 | М8 | 2 | 1,7 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

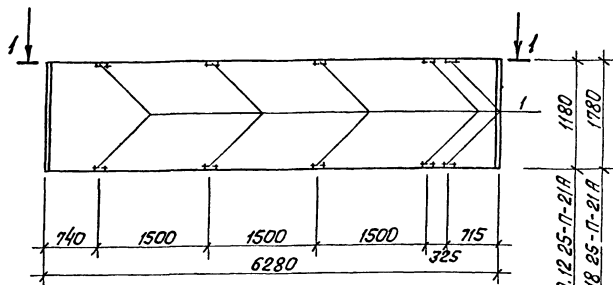
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Итого | Общий расход |
|--------------------|---------------------|-------|-----------------------|-------|-----------------------|-------|-------|--------------|
| | Арматура класса АІІ | | Прокат марки ВстЗ Кп2 | | Прокат марки ВстЗ Кп2 | | | |
| | гост 5781-82 | | гост 19003-74 | | гост 19003-74 | | | |
| | ф10 | Итого | ф8 | Итого | Итого | Итого | | |
| ПС 630.12.25-П-22А | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 3,4 | |
| ПС 630.18.25-П-22А | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 3,4 | |

Типовой проект 903-1-199 Анбс.м.б.з

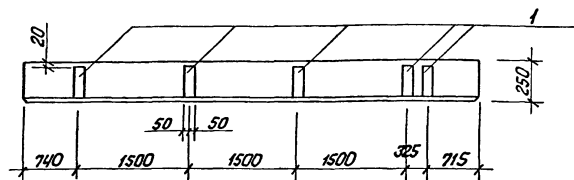
| | | | | | | |
|------------|-------------|--------------|---|---|--------------|-----------|
| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ ПС 630.12.25-П-22А ПС 630.18.25-П-22А | | |
| Исполн. по | Думан | И | И | Стеновые панели ПС 630.12.25-П-22А ПС 630.18.25-П-22А | СтройМасса | Минскград |
| Исполн. по | Рябуха | И | И | | Р | |
| И.контр. | Андолевская | | | | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | Андолевская | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Рук.пр. | Шор | | | | | |
| И.контр. | Колетов | | | | | |

Ансамбль Б.З

ПС 630.12.25-П-21А ПС 630.18.25-П-21А



1-1



Стеновые панели ПС 630.12.25-П-21А и ПС 630.18.25-П-21А изготовить по чертежам панелей ПС 630.12.25-П-21 и ПС 630.18.25-П-21 серии 1432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

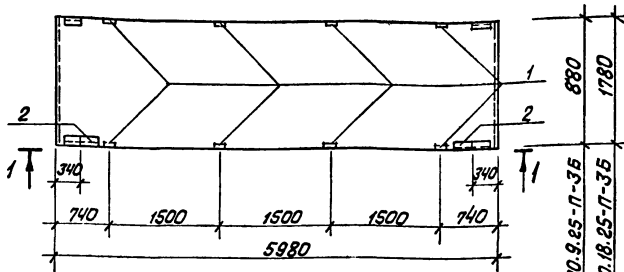
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|------|------------------|----------------------------------|-----|------------|
| | | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | | 1 | 1432-14/80 вып.3 | М8 | 2 | 1,7 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

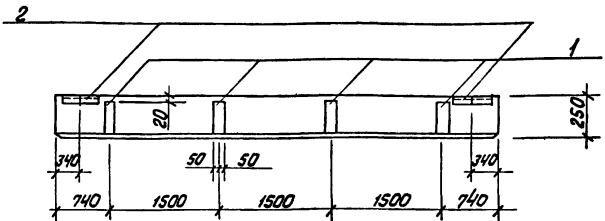
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Итого | Листов |
|--------------------|-------------------|-----|-------|---------------|-------|-------|-------|--------|
| | Арматура | | | Прокат марки | | | | |
| | А II | | Всего | ВстЗ кл 2 | | Всего | | |
| | гост 5781-82 | φ10 | | гост 19903-74 | Итого | | | |
| ПС 630.12.25-П-21А | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 3,4 | |
| ПС 630.18.25-П-21А | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 3,4 | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--------------------|--|-----|--|--------------------|--|--------------------|--|
| | | Тп 903-1-199 | | кжи | | ПС 630.12.25-П-21А | | ПС 630.18.25-П-21А | |
| | | Стеновые панели | | | | | | Листов | |
| | | ПС 630.12.25-П-21А | | | | | | р | |
| | | ПС 630.18.25-П-21А | | | | | | Лист | |
| | | | | | | | | Листов 1 | |
| | | | | | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

ПС 600.9.25-П-ЗБ ПС 600.18.25-П-ЗБ



1 — 1



Стеновые панели ПС 600.9.25-П-ЗБ и ПС 600.18.25-П-ЗБ изготовить по чертежам панелей ПС 600.9.25-П-З и ПС 600.18.25-П-З серии 1.432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

| Формат | Элемент | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|---------|------|-------------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | | Изымаемые закладные изделия | | |
| | 1 | | 1.432-14/80 вып.3 | М8 | 2 | 1,7 кг |
| | | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | 2 | | 1.432-14/80 вып.3 | М2 | 2 | 2,2 кг |

Ведомость расхода стали на дополнительные и изымаемые закладные изделия на 1 элемент, кг

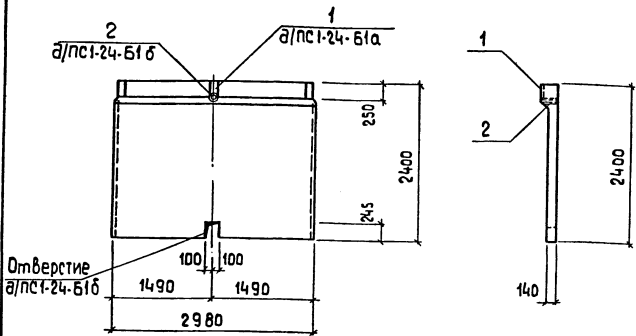
| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | Общий расход | | |
|-------------------|-------------------|------|-------|--------------|---------------|-------|--------------|-----|-----|
| | Арматура стали | | | Прокат марки | | | | | |
| | А II | | Всего | В ст 3 кл 2 | | Всего | | | |
| | гост 5781-82 | ф 10 | | гост 8509-72 | гост 19903-74 | | | | |
| ПС 600.9.25-П-ЗБ | 0,4* | 0,4* | 0,4* | 2,8 | 2,8 | 1,4* | 1,4* | 1,4 | 1,0 |
| ПС 600.18.25-П-ЗБ | 0,4* | 0,4* | 0,4* | 2,8 | 2,8 | 1,4* | 1,4* | 1,4 | 1,0 |

* Изымаемый вес стали

| | | ТП 903-1-199 | | КЖН ПС 600.9.25-П-ЗБ ПС 600.18.25-П-ЗБ | |
|------------|-----------|--------------|--|---|----------|
| | | | | Сталь | Масса |
| Пр.инж.пр. | Думан | | | Р | Листов 1 |
| Нач. отд. | Рябуха | | | | |
| Н.контр. | Ильинская | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Т.контр. | Ильинская | | | | |
| Р.к. зр. | Щор | | | | |
| И.кж. | Келетов | | | | |

Арбам 6.3

ПС 1-24-Б1а, ПС 1-24-Б1б



Типовой проект 903-1-199

1. Стеновые панели ПС 1-24-Б1а и ПС 1-24-Б1б изготовить по чертежам панели ПС 1-24-Б1 серии 3.900-3 Вып. 4 ч.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению стеновых панелей смотри пояснительную записку серии. 3.900-3 Вып.1

| Форм | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | |
|------|------|-----|----------------------------------|----------------------|------|---------|--|
| | | | | ПС 1-24-Б1а | | | |
| | | | Дополнительные закладные изделия | | | | |
| | | 1 | 1.400-Б176 | МВ-3 | 1 | | |
| | | | | ПС 1-24-Б1б | | | |
| | | | Дополнительные закладные изделия | | | | |
| | | 2 | 3.901-5 | Сальник Ду:50, Р:200 | 1 | | |

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

| Марка эл-та | Закладные изделия | | | | | Общий расход |
|-------------|-------------------|-----|-------------------------------|--|-----|--------------|
| | Ар-ра класса | | Прокат марки | | | |
| | А III | | Вст. Зкп 2 | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 19903-74 * Серия 3.901-5 | | | |
| φ10 | Итого | δ=8 | Сальник Ду:50 | | | |
| ПС 1-24-Б1а | 0,4 | 0,4 | 1,6 | | | 2,0 |
| ПС 1-24-Б1б | | | | | 6.1 | 6,1 |

ТП 903-1-199

кжи. ПС 1-24-Б1а
ПС 1-24-Б1б

Стеновые панели ПС 1-24-Б1а, ПС 1-24-Б1б

Стадия Масса Издатель

Р

Лист Листов 1

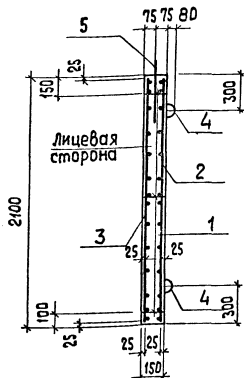
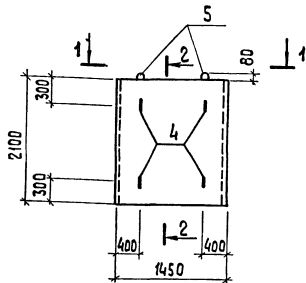
ЛАТГИПРОПРОМ

Инж. Думан
Нач.отд. Рябуча
Инж. Андриевская
Инж. Кондратьев
Руч. гр. Шор
Инж. Левыкина

НПЛЗ-1

2 - 2

Спецификация плиты НПЛЗ-1



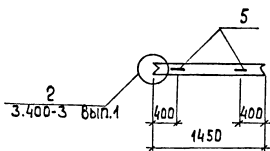
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|------------------------|--------------------------|------|----------------|
| | | | | НПЛЗ-1 | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | 1 | ТП 903-1-199 кжи-кр-20 | Каркас плоский КР20 | 3 | |
| | | | | Сетки арматурные | | |
| | | 2 | кжи-с1 | С1 | 1 | |
| | | 3 | кжи-с2 | С2 | 1 | |
| | | 4 | 3.400-3 Вып.1 | Изделия закладные | 4 | |
| | | | | М2 | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | 5* | кжи-НПЛЗ-1 | Ф14АТ ГОСТ 5781-82 | 2 | 1,6 кг |
| | | | | е=1300 | | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | | | ГОСТ 7473-76 | Бетон марки 200 | 0,46 | м ³ |

* см ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | Изделия закладные | | | Общий расход |
|----------------|--------------------|-------|------|--------------|-------|------|-------------------|-------|------|--------------|
| | Арматура класса | | | | | | Арматура класса | | | |
| | А I | | | А III | | | А I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| Ф6 | Ф8 | Итого | Ф10 | Итого | Итого | Ф14 | Итого | Итого | 38,2 | |
| НПЛЗ-1 | 8,7 | 6,6 | 15,3 | 17,7 | 17,7 | 33,0 | 5,2 | 5,2 | | 5,2 |

1 - 1



Ведомость деталей

| Поз | Эскиз |
|-----|-------|
| 5 | |

1. Указания по изготовлению плит стальной пояснительную записку и лист 17 в серии 3.400-3 Вып.1.
Плиты изготовить в типовой опалубке, серии 3.400-3, Вып.1.

| ТП 903-1-199 | | кжи-НПЛЗ-1 | |
|--------------|-------------|------------|----------|
| Инж.пр. | д.чман | И.с.с.с. | Ф.с. |
| И.с.с.с. | Рябчука | И.с.с.с. | И.с.с.с. |
| И.с.с.с. | Андреевская | И.с.с.с. | И.с.с.с. |
| И.с.с.с. | Андреевская | И.с.с.с. | И.с.с.с. |
| И.с.с.с. | Шор | И.с.с.с. | И.с.с.с. |
| И.с.с.с. | Лежакова | И.с.с.с. | И.с.с.с. |
| И.с.с.с. | Денисова | И.с.с.с. | И.с.с.с. |

Плита подлорной
стенки НПЛЗ-1

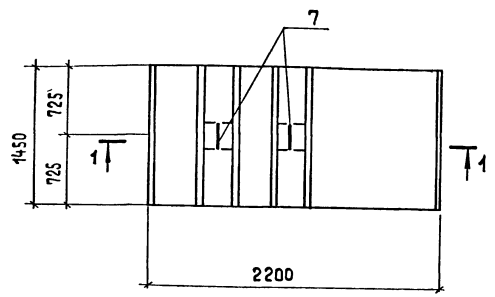
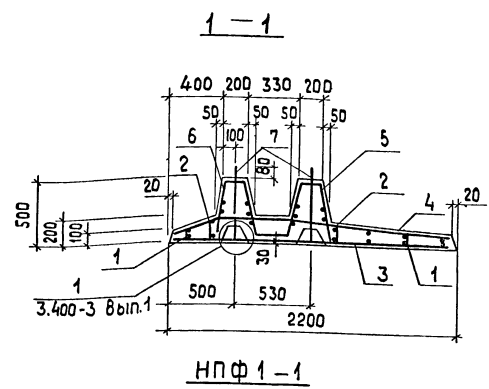
Сталь Масса Масштаб

Р 1,15т

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом Б.3
Типовой проект 903-1-199



Спецификация плиты НПФ 1-1

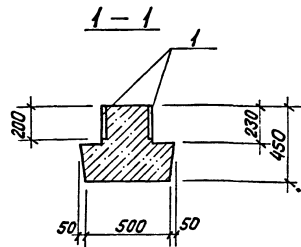
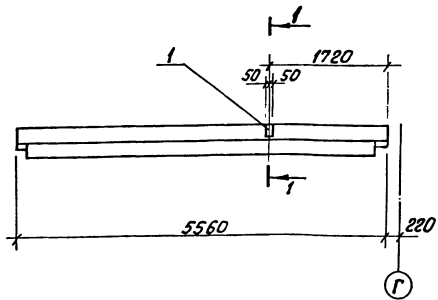
| | | НПФ 1-1 | | | |
|---|-----------------------------|----------------------|-----------------|-----|----------------|
| | | Сборочные единицы | | | |
| 1 | ТП 903-1-199 КЖИ-КР-21 | Каркас плоский Кр-21 | 2 | | |
| 2 | КЖИ-КР-21 КР-22 | Каркас плоский Кр-22 | 2 | | |
| | | Сетки арматурные | | | |
| 3 | КЖИ-С-3, С-10 С-17, С-20 | С-3 | 1 | | |
| 4 | КЖИ-С-4 | С-4 | 1 | | |
| 5 | КЖИ-С-5 | С-5 | 1 | | |
| 6 | КЖИ-С-6 | С-6 | 1 | | |
| | | Изделия закладные | | | |
| 7 | 3.400-3 Вып.1 | М4 | 2 | | |
| | | Материалы | | | |
| | | ГОСТ 7473-76 | Бетон марки 200 | 0,7 | м ³ |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка Элемента | Изделия арматурные | | | | Изделия закладные | | | | Общий расход |
|-------------------|--------------------|-------|--------------|-------|-------------------|------|-------|-------|-----------------|
| | Арматура класса | | | | Арматура класса | | | | |
| | А-I | | А-III | | А-I | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | Всего | | |
| Ф6 | Ф8 | Итого | Ф10 | Итого | Всего | Ф16 | Итого | Всего | |
| НПФ 1-1 | 3,0 | 15,4 | 18,4 | 27,7 | 27,7 | 46,1 | 8,2 | 8,2 | 54,3 |

| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ- НПФ 1-1 | |
|------------|-------------|-----------------------------------|-------------|--------------|----------|
| Инж. | Думан | Рядухо | Андреевская | Шор | Лежакова |
| Н. отв. | Рядухо | Андреевская | Шор | Лежакова | Денисова |
| Н. констр. | Андреевская | Шор | Лежакова | Денисова | |
| Рук. гр. | Шор | Лежакова | Денисова | | |
| Инж. | Лежакова | Денисова | | | |
| Ст. техн. | Денисова | | | | |
| | | Плита подпорной стенки НПФ 1-1 | | Сталь | Масса |
| | | | | Р | 1,8 т |
| | | | | Лист | Листов 1 |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

1. Указания по изготовлению фундаментных плит см пояснительную записку и лист 17 в серии 3.400-3 Вып.1.



| Формат | Лист | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | | Дополнительные закладные изделия | | |
| | | 1 | 1.400-15 вып.1 | МН 107-6 | 2 | 1.4 кг |

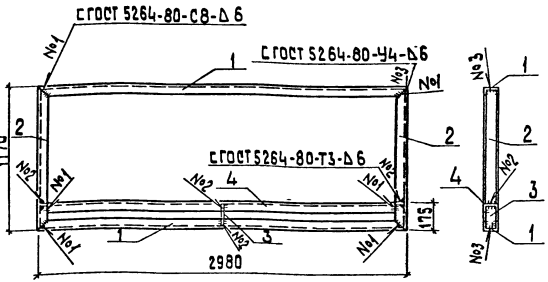
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

| Марка элемента | Закладные изделия | | | | | | | | Общий расход |
|------------------|-----------------------|-------|-------|-------------------------|-------|--|-------|-------|--------------|
| | Арматура класса А III | | Всего | Прокат марки Вст 3 кл 2 | | | Всего | Всего | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 103-76 | | | | | |
| | Ф8 | Утолщ | δ=8 | δ=6 | Утолщ | | | | |
| ИРДП4.56-57АтУ-1 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | 0.8 | 1.8 | | 2.6 | 2.6 | 2.8 |
| ИРДП4.56-51АтУ-1 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | 0.8 | 1.8 | | 2.6 | 2.6 | 2.8 |

1. Ригели ИРДП4.56-57АтУ-1 и ИРДП4.56-51АтУ-1 изготовить по чертежам ригелей ИРДП4.56-57АтУ и ИРДП4.56-51АтУ серии 1020-1 вып.3-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтовым ГФ-020.

| | | | | | | | |
|--|--|-------------------------|--|------------------|--|-------------------------|--|
| | | ТН 903-1-199 | | КЖИ- | | ИРДП4.56-57АтУ-1 | |
| | | | | | | ИРДП4.56-51АтУ-1 | |
| | | Ригели ИРДП4.56-57АтУ-1 | | ИРДП4.56-51АтУ-1 | | Итого Масса Итого Итого | |
| | | ИРДП4.56-51АтУ-1 | | Р | | | |
| | | | | Лист | | Листов 1 | |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | | |

М.И.Иж.р. Думан
 Ночово Рядуха
 Н.Комп. Андрейевская
 П.Канет Андрейевская
 Рук.гр. Шор
 И.Иж. Лежикова



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ.

| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|------------|------|--------------|------------------------------|-----|-----------------|
| | | | <u>MR 1</u> | | |
| | 1 | ГОСТ 8240-72 | Швеллер С 16 P=2980 | 2 | 84,6 кг |
| | 2 | ГОСТ 8240-72 | Швеллер С 16 P=1170 | 2 | 33,2 кг |
| | 3 | ГОСТ 103-76 | Сталь болтосовая 150x6 P=165 | 1 | 1,2 кг |
| | 4 | ГОСТ 8240-72 | Швеллер С 16 P=2970 | 1 | 42,2 кг |
| | | | Итого | | 161,2 кг |

ТП 903-1-199 - КЖИ-МР1

Рама МР1

Сталь Масса Масштаб

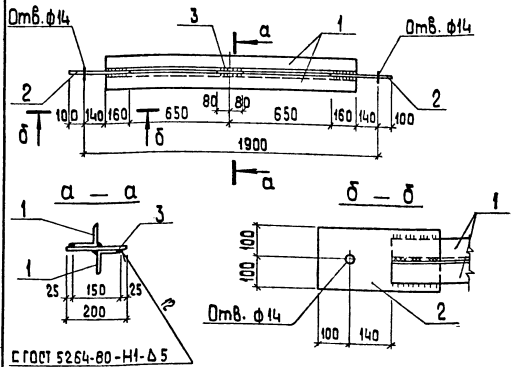
Р 161,2 кг

лист листов 1

Всг 3 кп2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ формат А4

Инж. Л. Диман
Инж. А. Рубца
Инж. В. Шур
Инж. И. Калетов



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ.

| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|------------|------|-----------------|---|-----|----------------|
| | | | <u>P 1</u> | | |
| | 1 | ГОСТ 8509-72 * | Сталь угловая равнополочная С 75x6 P=1620 | 2 | 22,4 кг |
| | 2 | ГОСТ 19903-74 * | Сталь листовая 200x10 P=400 | 2 | 12,6 кг |
| | 3 | ГОСТ 19903-74 * | Сталь листовая 160x10 P=200 | 1 | 2,4 кг |
| | | | Итого | | 37,4 кг |

ТП 903-1-199 - КЖИ-Р1

Распорка Р1

Сталь Масса Масштаб

Р 37,4 кг

лист листов 1

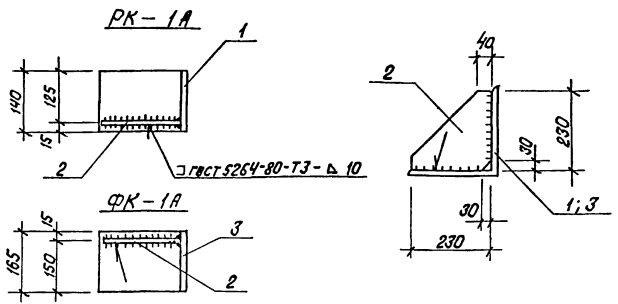
Всг 3 кп2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ формат А4

Инж. Л. Диман
Инж. А. Рубца
Инж. В. Шур
Инж. И. Калетов

Альбом Б.3

Тубовый проект 903-1-199



1. Технические требования на изготовление статоров лист КЖН-ТТ
2. Высота сварных швов $h_w = 10$ мм

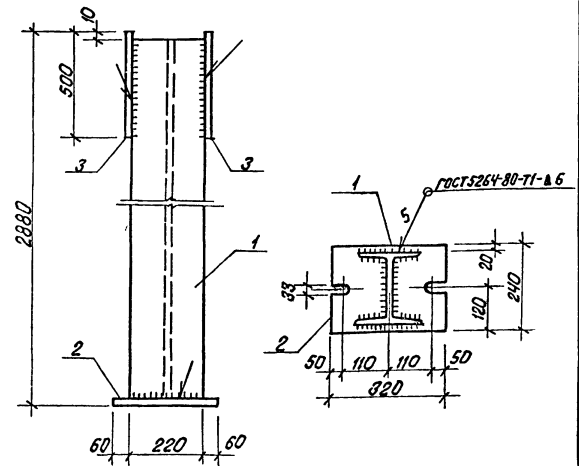
| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|-----------------|---|-----|------------|
| | | | | <u>PK-1A</u> | | |
| | | 1 | ГОСТ 8509-72 * | Сталь угловая $\angle 250 \times 16 \ell = 140$ | 1 | 8,9 кг |
| | | 2 | ГОСТ 19903-74 * | Сталь листовая $-230 \times 10 \ell = 230$ | 1 | 4,1 кг |
| | | | | Итого: | | 13,0 кг |
| | | | | <u>FK-1A</u> | | |
| | | 3 | ГОСТ 8509-72 * | Сталь угловая $\angle 250 \times 16 \ell = 165$ | 1 | 10,5 кг |
| | | 2 | ГОСТ 19903-74 * | Сталь листовая $-230 \times 10 \ell = 230$ | 1 | 4,1 кг |
| | | | | Итого: | | 14,6 кг |

| | | | | | |
|----------------------|-----------------------|---------------------|--|------------------|----------|
| | | ТЛ 903-1-199 | | КЖН-ПК-1А; ФК-1А | |
| | | Металлические столы | | Сталь | Масса |
| Листок по Думан | Нач. отд Рядуха | ПК-1А; ФК-1А | | Р | 13,0 кг |
| Н. кант. Андреевская | Гл. кант. Андреевская | | | Лист | Листов 1 |
| Рук. зр. Шор | Инж. Левыка | Вст. 3 кл 2 | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

Формат А4

Альбом Б.3

Тубовый проект 903-1-199



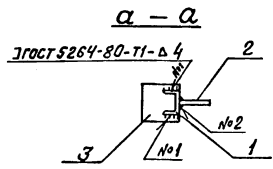
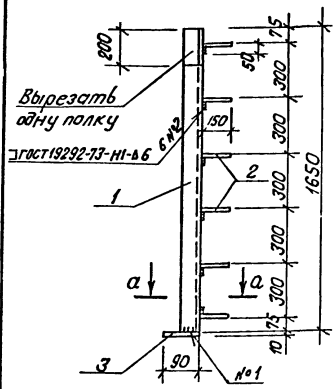
Технические требования на изготовление ст. лист КЖН-ТТ

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|-----------------|--|-----|------------|
| | | 1 | ТУ 14-2-24-72 | Листовой $\ell = 2856$ | 1 | 132,8 кг |
| | | 2 | ГОСТ 19903-74 * | Сталь листовая $-240 \times 14 \ell = 320$ | 1 | 8,4 кг |
| | | 3 | ГОСТ 19903-74 * | Сталь листовая $-240 \times 6 \ell = 500$ | 2 | 5,6 кг |
| | | | | Итого: | | 152,4 кг |

| | | | | | |
|----------------------|-----------------------|----------------------|--|--------------|----------|
| | | ТЛ 903-1-199 | | КЖН-СКМ-1 | |
| | | Металлическая стойка | | Сталь | Масса |
| Листок по Думан | Нач. отд Рядуха | СКМ-1 | | Р | 152,4 |
| Н. кант. Андреевская | Гл. кант. Андреевская | | | Лист | Листов 1 |
| Рук. зр. Шор | Инж. Лежакова | Вст. 3 кл 2 | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Инж. Лежакова | Инж. Лежакова | ГОСТ 380-71 * | | | |

19462-19 48 Формат А4

Листом 6.3



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

| Формат | Зона | поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|------------------------------|------|-----------------|
| | | | | <u>МН1</u> | | |
| | 1 | | ГОСТ 8240-72 | Швеллер С 6,5 l=1650 | 1 | 9,8 кг |
| | 2 | | ГОСТ 5781-82 | Арматурн. сталь ф8х111 l=200 | 6 | 0,48 кг |
| | 3 | | ГОСТ 19903-74* | сталь листовая - 90x10 l=90 | 1 | 0,6 кг |
| | | | | Итого | | 10,88 кг |

Типовой проект 903-1-199

Шифр по листу, Подпись и дата, Взам.инв.№

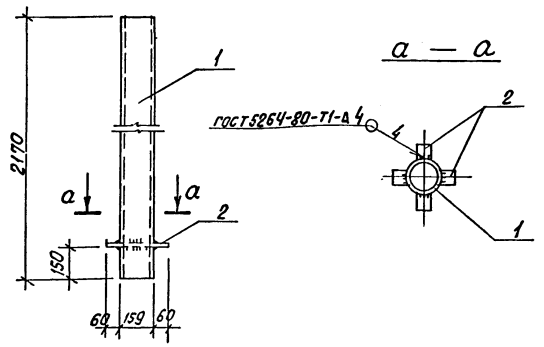
| Тп 903-1-199 | | | КЖИ - МН 1 | | |
|--|----------------|----------------------|--------------|----------|----------|
| Закладное изделие МН 1 | | | Сталь | Масса | Максимум |
| Литм.п. Думан | Нач.оп. Рядуха | Н.контр. Андреевская | Р | 10,88 кг | |
| Л.контр. Андреевская | Ул.гр. Шар | Инж. Лебедева | Лист | Листов | 1 |
| Прокат - Вст.Зкл 2, ГОСТ А III - 35 ГС 380-71* | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

Формат А 4

Листом 6.3

Типовой проект 903-1-199

Шифр по листу, Подпись и дата, Взам.инв.№

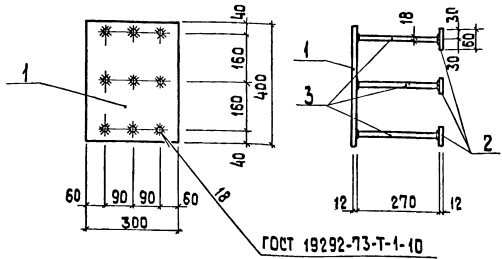


Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

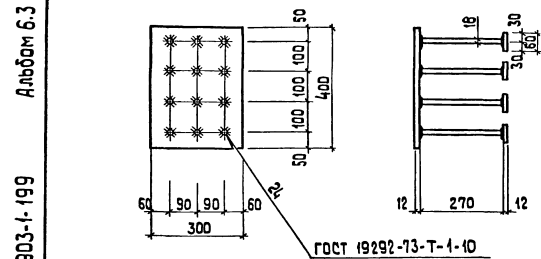
| Формат | Зона | поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|-----------------------------|------|----------------|
| | | | | <u>МН 2</u> | | |
| | 1 | | ГОСТ 8732-70* | Труба ф159x4,5 l=2170 | 1 | 37,2 кг |
| | 2 | | ГОСТ 19903-74* | сталь листовая - 60x10 l=60 | 4 | 1,2 кг |
| | | | | Итого: | | 38,4 кг |

| Тп 903-1-199 | | | КЖИ - МН 2 | | |
|----------------------------------|----------------|----------------------|--------------|---------|----------|
| Закладное изделие МН 2 | | | Сталь | Масса | Максимум |
| Литм.п. Думан | Нач.оп. Рядуха | Н.контр. Андреевская | Р | 38,4 кг | |
| Л.контр. Андреевская | Ул.гр. Шар | Инж. Лебедева | Лист | Листов | 1 |
| Прокат - Вст.Зкл 2, ГОСТ 380-71* | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

19462-19 49 Формат А 4



Технические требования по изготовлению
смотри лист КЖИ-ТТ



Технические требования по изготовлению
смотри лист КЖИ-ТТ

Альбом 6.3
Типовой проект 903-1-199

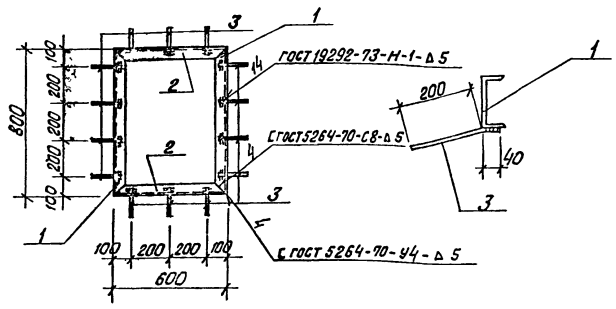
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | | МН-3 | | |
| | | 1 | ГОСТ 19903-74* | Сталь листовая 300x12 ρ=400 | 1 | 11,3 кг |
| | | 2 | ГОСТ 19903-74* | Сталь листовая 60x12 ρ=60 | 9 | 3,1 кг |
| | | 3 | ГОСТ 5781-82 | Сталь арматурная ф18 А III ρ=270 | 9 | 4,9 кг |
| | | | | Итого | | 19,3 кг |

| | | | |
|-------------------------------------|-------------|-------------------------------------|------------|
| ИВН №1000А Подпись и дата 3.04.1999 | | ИВН №1000А Подпись и дата 3.04.1999 | |
| Л.И.И.К.И.П. | Думан | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |
| Нач.отд. | Рядуха | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |
| Н.КОНТ. | Андреевская | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |
| Л.КОНСТ. | Андреевская | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |
| Р.ЧК.ГР. | Шор | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |
| И.И.Ж. | Лежакова | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |
| И.И.Ж. | Калетов | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |
| ТП 903-1-199 | | КЖИ-МН3 | |
| Закладное изделие МН3 | | Стадия | Масса |
| В сч. 3 кп 2 гост 380-71* | | Р | 19,3 кг |
| | | лист | Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | формат А4 | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|----------------------------------|------|------------|
| | | | | МН-4 | | |
| | | 1 | ГОСТ 19903-74* | Сталь листовая 300x12 ρ=400 | 1 | 11,3 кг |
| | | 2 | ГОСТ 19903-74* | Сталь листовая 60x12 ρ=60 | 12 | 4,1 кг |
| | | 3 | ГОСТ 5781-82 | Сталь арматурная ф18 А III ρ=270 | 12 | 6,5 кг |
| | | | | Итого | | 21,9 кг |

| | | | |
|-------------------------------------|-------------|-------------------------------------|------------|
| ИВН №1000А Подпись и дата 3.04.1999 | | ИВН №1000А Подпись и дата 3.04.1999 | |
| Л.И.И.К.И.П. | Думан | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |
| Нач.отд. | Рядуха | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |
| Н.КОНТ. | Андреевская | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |
| Л.КОНСТ. | Андреевская | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |
| Р.ЧК.ГР. | Шор | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |
| И.И.Ж. | Лежакова | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |
| И.И.Ж. | Калетов | И.И.И.И.И. | И.И.И.И.И. |
| ТП 903-1-199 | | КЖИ-МН4 | |
| Закладное изделие МН4 | | Стадия | Масса |
| В сч 3 кп 2 гост 380-71* | | Р | 21,9 кг |
| | | лист | Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | формат А4 | |

Титульный проект 903-1-199 Альбом 6.3



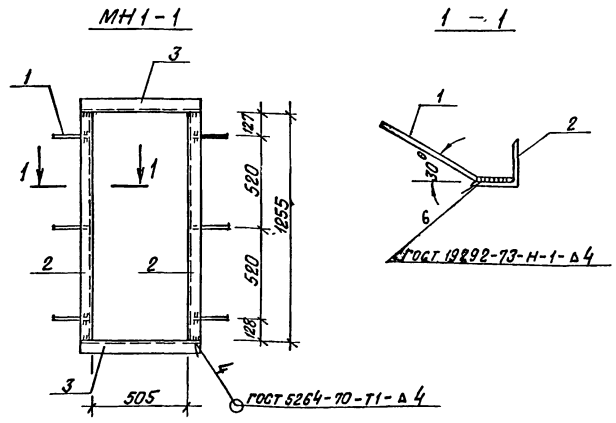
Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|------|--------------|---------------------------------|-----|------------|
| | | | | МН5 | | |
| | 1 | | гост 8240-72 | Швеллер С14 $l=800$ | 2 | 19,7 кг |
| | 2 | | гост 8240-72 | Швеллер С14 $l=600$ | 2 | 14,8 кг |
| | 3 | | гост 5781-82 | сталь арматур. ф8 А III $l=240$ | 14 | 1,3 кг |
| Итого: | | | | | | 35,8 кг |

| | | | |
|--|--|-------------|------------------|
| ТП 903-1-199 | | КЖИ-МН5 | |
| Закладное изделие МН5 | | Сталь | Масса / Массовая |
| | | Р | 35,8 кг / 1:20 |
| Прокат - Вст.3 кп.2 гост Р III - 35 ГС | | Лист | Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРМ | |

Формат А4

Титульный проект 903-1-199 Альбом 6.3



Технические требования на изготовления изделия см лист КЖИ-ТТ

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|------|---------------|--|-----|------------|
| | 1 | | гост 5781-82 | сталь арматурная ф8 А III $l=200$ | 6 | 0,48 кг |
| | 2 | | гост 8509-72* | сталь угловая L 63x5 равноконая $l=518$ | 2 | 4,98 кг |
| | 3 | | гост 8509-72* | сталь угловая L 63x5 равноконая $l=1255$ | 2 | 12,19 кг |
| Итого | | | | | | 17,7 кг |

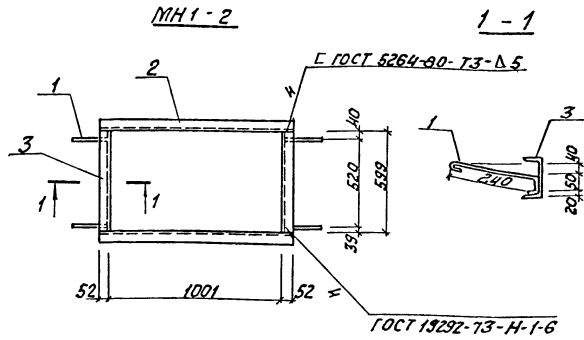
Шаб. № 001. Подпись и дата: _____

| | | | |
|-------------------------|--|-------------|------------------|
| ТП 903-1-199 | | КЖИ-МН1-1 | |
| Закладное изделие МН1-1 | | Сталь | Масса / Массовая |
| | | Р | 17,7 кг / 1:20 |
| Вст.3 кп.2 гост 380-71* | | Лист | Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРМ | |

19462-19 51

Формат А4

Тиловој пројект 903-1-199 Альбом 6.3



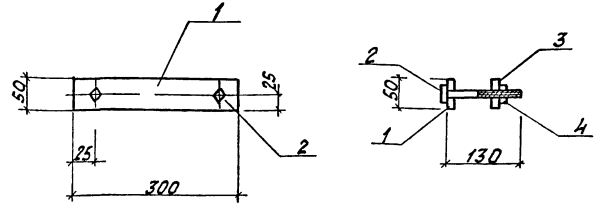
Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-Т1.

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|--------------|---|-----|------------|
| | | 1 | ГОСТ 5781-82 | Сталь оцинкованная ϕ 8x1 ϕ = 7,40 | 4 | 0,52 кг |
| | | 2 | ГОСТ 9240-72 | Швеллер ϕ = 110,5 | 2 | 11,43 кг |
| | | 3 | ГОСТ 9240-72 | Швеллер ϕ = 5,99 | 2 | 12,48 кг |
| | | | | Итого | | 24,43 кг |

| | | | | | |
|--|--|--------------------------|--|---------------|----------|
| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ-МН1-2 | |
| | | Закладное изделие МН1-2 | | Стадия | Масса |
| | | | | Р | 24,43 кг |
| | | | | Лист Листов 1 | |
| | | В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71* | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

Формат А4

Тиловој пројект 903-1-199 Альбом 6.3



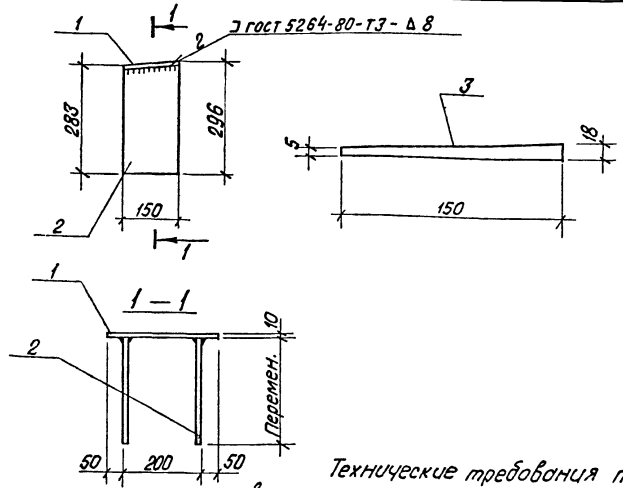
Тиловој пројект 903-1-199 Альбом 6.3

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|---------------|------------------------------------|-----|------------|
| | | 1 | ГОСТ 103-76 | Сталь - 50x4 полосува ϕ = 300 | 1 | 0,5 кг |
| | | 2 | ГОСТ 7798-70* | Болт М10 ϕ = 130 | 2 | 0,1 кг |
| | | 3 | ГОСТ 103-76 | Сталь - 50x4 полосува ϕ = 50 | 2 | 0,1 кг |
| | | 4 | ГОСТ 2915-70 | Гайка М10 | 2 | 0,01 кг |

| | | | | | |
|--|--|------------------------------|--|---------------|---------|
| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ-МС-12 | |
| | | Соединительное изделие МС-12 | | Стадия | Масса |
| | | | | Р | 0,91 кг |
| | | | | Лист Листов 1 | |
| | | В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71* | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

19462-19 52

Типовой проект 903-1-1



Технические требования по изготовлению статора лист КЖИ-ТТ

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|--------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>МС 1</u> | | |
| | 1 | | ГОСТ 19903 - 74 * | Сталь листовая - 300x10; l=150 | 1 | 3,5 кг |
| | 2 | | ГОСТ 19903 - 74 * | Сталь листовая - 296x10; l=150 | 2 | 7,0 кг |
| | | | | <u>Итого</u> | | 10,5 кг |
| | | | | <u>МС 2</u> | | |
| | 3 | | ГОСТ 19903 - 74 * | Сталь листовая - 150x18; l=250 | 1 | 3,8 кг |
| | | | | <u>Итого</u> | | 3,8 кг |

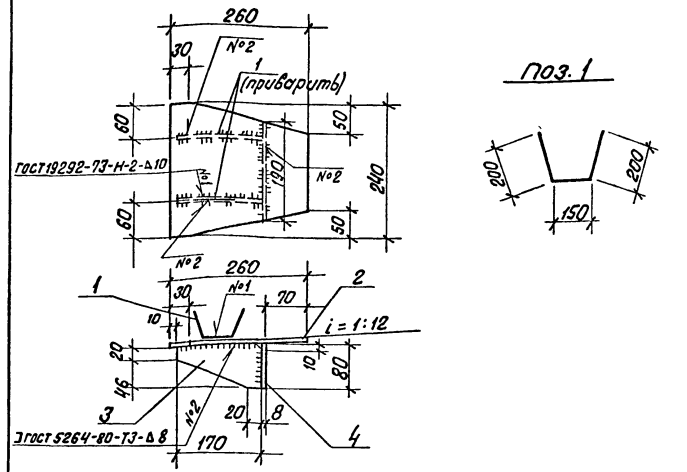
| | | | | | |
|---------------------|--------------|--------------|---------|--------------|----------|
| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ-МС1; МС2 | |
| Лит. и тех. условия | Думин Рядуха | Инженер | Инженер | Сталь | Масса |
| | | | | Р | 3,8 кг |
| Лит. и тех. условия | Думин Рядуха | Инженер | Инженер | лист | листов 1 |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Вст 3 КЛ 2 | | | | | |

Формат А 4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199

Лит. и тех. условия



1. Высота сварных швов $h_{шв} = 8$ мм
2. Технические требования по изготовлению см. КЖИ-ТТ.

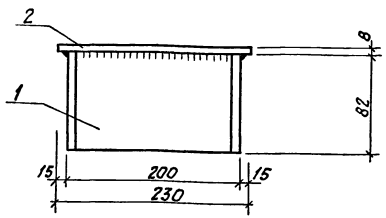
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------|--|------|------------|
| | | | | <u>МС 3</u> | | |
| | 1 | | ГОСТ 5781-82 | Сталь арматурная $\phi 16$ А II; l=550 | 1 | 0,9 |
| | 2 | | ГОСТ 103-76 | Сталь полосовая 240x8; l=260 | 1 | 3,9 кг |
| | 3 | | ГОСТ 103-76 | Сталь полосовая 80x8; l=90 | 2 | 1,0 кг |
| | 4 | | ГОСТ 103-76 | Сталь полосовая 80x8; l=190 | 1 | 1,0 кг |

| | | | | | |
|---------------------|--------------|---------------|---------|--------------|----------|
| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ-МС3 | |
| Лит. и тех. условия | Думин Рядуха | Инженер | Инженер | Сталь | Масса |
| | | | | Р | 6,8 кг |
| Лит. и тех. условия | Думин Рядуха | Инженер | Инженер | лист | листов 1 |
| | | | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Вст 3 КЛ 2 | | ГОСТ 380-71 * | | | |

19462-19

53

Формат А 4



ГОСТ 5264-80-ТТ-Δ6

hшб = 6 мм

Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|-----------------------------|-------|------------|
| | | 1 | ГОСТ 8239-72* | Двутавр I 20 r=82 | 1 | 1,7 кг |
| | | 2 | ГОСТ 103-76 | Сталь полосовая r=230 | 1 | 2,9 кг |
| | | | | | Итого | 4,6 кг |

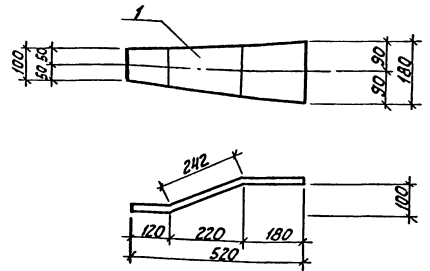
| | | | |
|-----------------------------|--|----------------------|----------|
| ТП 903-1-199 | | КЖИ-МС4 | |
| Соединительное изделие МС4 | | Сталь/Масса/Материал | |
| | | Р | 4,6 кг |
| | | Лист | Листов 1 |
| В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71* | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

формат А4

Альбом 6-3

Титуловый проект 903-1-199

Шифр № листа (подпись и дата) Формат листа А4

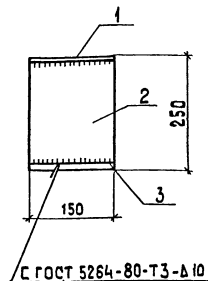
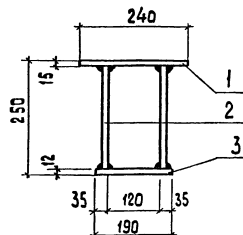
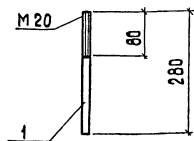


Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--|-------|------------|
| | | 1 | ГОСТ 103-76 | Сталь полосовая r=180x8 r=547 | 1 | 6,1 кг |
| | | | | | Итого | 6,1 кг |

| | | | |
|-----------------------------|--|----------------------|----------|
| ТП 903-1-199 | | КЖИ-МС5 | |
| Соединительное изделие МС5 | | Сталь/Масса/Материал | |
| | | Р | 6,1 кг |
| | | Лист | Листов 1 |
| В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71* | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

19462-19 54 формат А4



1. Высота сварных швов $h_{ш} = 10$ мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|---------------|------------------------------------|-------|------------|
| | | 1 | ГОСТ 2590-71* | Сталь круглая Ф18 А1, $\rho = 280$ | 1 | 0,7 кг |
| | | | | | Итого | 0,7 кг |

| ТП 903-1-199 | | | КЖИ-МС 6 | | |
|-----------------------------|--|--|--------------|--------|---------|
| Соединительное изделие МС 6 | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | Р | 0,7 кг | |
| | | | Лист | Листов | 1 |
| Всг 3 кп 2 ГОСТ 380-71* | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

№ ст. лист А4

Листы по табл. 1, 2, 3 и 4

Типовой проект 903-1-199 Альбом 6.3

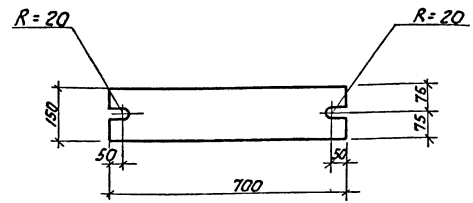
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-------------------------------------|-------|------------|
| | | 1 | ГОСТ 103-76 | Сталь полосовая 150x16 $\rho = 240$ | 1 | 4,6 кг |
| | | 2 | ГОСТ 103-76 | Сталь полосовая 150x12 $\rho = 222$ | 2 | 3,7 кг |
| | | 3 | ГОСТ 103-76 | Сталь полосовая 150x12 $\rho = 190$ | 1 | 2,7 кг |
| | | | | | Итого | 14,7 кг |

| ТП 903-1-199 | | | КЖИ-МС 7 | | |
|-----------------------------|--|--|--------------|---------|---------|
| Соединительное изделие МС 7 | | | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | Р | 14,7 кг | |
| | | | Лист | Листов | 1 |
| Всг 3 кп 2 ГОСТ 380-71 * | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |

19462-19 55 формат А4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



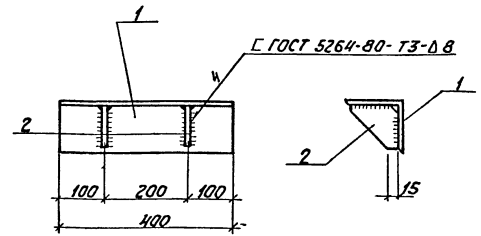
| Формат | Экзона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|--------|------|-------------|-------------------------------|------|------------|
| | | 1 | ГОСТ 103-76 | Сталь полосовая-150x20; L=700 | 1 | 22,0 кг |
| Итого | | | | | | 22,0 кг |

| | | | |
|-----------------------------|--|--------------|----------|
| ТП 903-1-199 | | КЖИ-МСВ | |
| Соединительное изделие МСВ | | Стандарт | Масса |
| | | Р | 22,0 кг |
| В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71* | | Лист | Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

Инж.пр. Думан
Нач.отд. Рудуха
Н.контр. Андриевская
Рук.зр. Чирок
Служ. Лежанова
Кт.тех. Денисова

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199

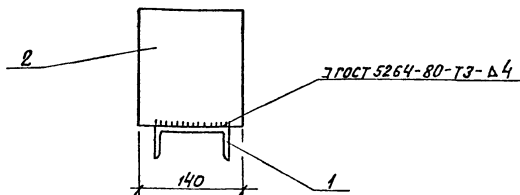
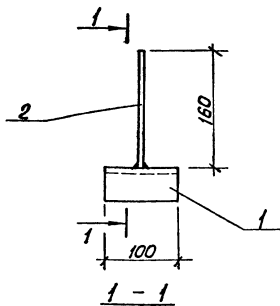


1. Высота сварных швов $h_w = 6$ мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-Т.Т.

| Формат | Экзона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|--------|------|---------------|------------------------------|------|------------|
| | | 1 | ГОСТ 8209-72* | Сталь угловая L 150x10 L=400 | 1 | 9,9 кг |
| | | 2 | ГОСТ 103-76 | Сталь полосовая 150x8 L=150 | 2 | 2,8 кг |
| Итого | | | | | | 12,7 кг |

| | | | |
|-----------------------------|--|--------------|----------|
| ТП 903-1-199 | | КЖИ-МСВ | |
| Соединительное изделие МСВ | | Стандарт | Масса |
| | | Р | 12,7 кг |
| В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71* | | Лист | Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

Инж.пр. Думан
Нач.отд. Рудуха
Н.контр. Андриевская
Рук.зр. Чирок
Служ. Лежанова
Кт.тех. Денисова



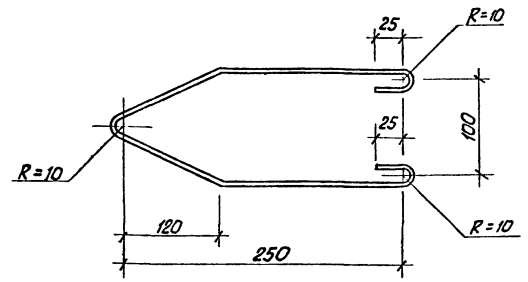
Технические требования по изготовлению см. КЖИ-ТТ

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------|-------------------------------|------|------------|
| | | | | МС 10 | | |
| | 1 | | ГОСТ 8240-72 | Швеллер С 10 $l=100$ | 1 | 0,9 кг |
| | 2 | | ГОСТ 103-76 | Сталь полосовая 140x8 $l=160$ | 1 | 1,4 кг |
| | | | | Итого | | 2,3 кг |

| ТЛ 903-1-199 | | КЖИ-МС 10 | | | | | | | | | |
|--------------|-----------|-------------|------------|----------|---------|------|------------------------------|----------|--------------|---------|--|
| Гл.инж.пр. | Нач. отд. | Н.контр. | ТЛ.констр. | Рук. гр. | Инж. | Инж. | Соединительное изделие МС 10 | Стадия | Масса | Масштаб | |
| | | | | | | | | Р | 2,3 кг | | |
| | | | | | | | Лист | Листов 1 | | | |
| | | | | | | | Вст 3 КП 2 | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | | | | ГОСТ 380-71* | | | | |
| Думан | Рябуха | Андреевская | Шор | Лежакова | Калетов | | | | | | |

Формат А 4

Титановый проект 903-1-199 Альбом 6.3



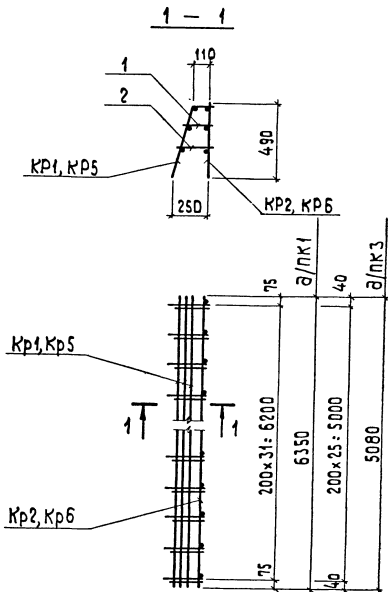
Общая длина соединительного элемента - 650 мм

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------|---|------|------------|
| | 1 | | ГОСТ 5781-82 | сталь арматурная $\phi 8 \text{ А I}$ $l=650$ | 1 | 0,3 кг |

| ТЛ 903-1-199 | | КЖИ-МС 11 | | | | | | | | | |
|--------------|-----------|-------------|------------|----------|---------|------|------------------------------|----------|--------------|---------|--|
| Гл.инж.пр. | Нач. отд. | Н.контр. | ТЛ.констр. | Рук. гр. | Инж. | Инж. | Соединительное изделие МС 11 | Стадия | Масса | Масштаб | |
| | | | | | | | | Р | 0,30 кг | | |
| | | | | | | | Лист | Листов 1 | | | |
| | | | | | | | Вст 3 КП 2 | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| | | | | | | | ГОСТ 380-71* | | | | |
| Думан | Рябуха | Андреевская | Шор | Лежакова | Калетов | | | | | | |

19462-19 57

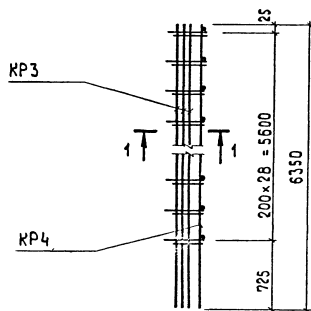
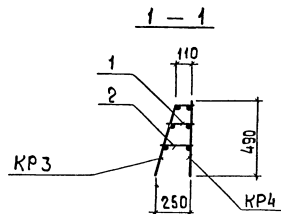
Формат А 4



| Форм. Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|--|-------------------|------|----------------|
| | | | ПК1 | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| | | ТП 903-1-199 -КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17 | Каркас КР1 | 1 | 15,3 кг |
| | | ТП 903-1-199 -КЖИ-КР2, КР6, КР8 | Каркас КР2 | 1 | 17,2 кг |
| | | | ФВАИ ГОСТ 5781-82 | | |
| | 1 | | е=170 | 32 | 2,1 кг |
| | 2 | | е=220 | 32 | 2,6 кг |
| | | | Итого: | | 37,2 кг |
| | | | ПК3 | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| | | ТП 903-1-199 -КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17 | Каркас КР5 | 1 | 12,4 кг |
| | | ТП 903-1-199 -КЖИ-КР6, КР8, КР8 | Каркас КР6 | 1 | 13,9 кг |
| | | | ФВАИ ГОСТ 5781-82 | | |
| | 1 | | е=170 | 26 | 1,7 кг |
| | 2 | | е=220 | 26 | 2,2 кг |
| | | | Итого: | | 30,2 кг |

Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

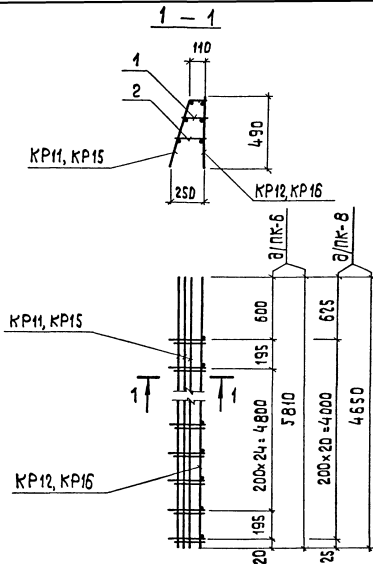
| | | | |
|-----------|-------------|--------------------------------------|----------|
| | | ТП 903-1-199 -КЖИ-ПК1, ПК3 | |
| Л.инж.пр. | Думан | Пространственные каркасы ПК1, ПК3 | Стадия |
| Нач.отд. | Рябуча | | Р |
| Н.контр. | Андреевская | | Масса |
| Л.конст. | Андреевская | | 37,2 кг |
| Руч.гр. | Шор | | 30,2 кг |
| Инж. | Лебеика | Лист | Листов 1 |
| | | Ат-Вет.Зкпд Аш-35 гс | Листов 1 |



Указания по изготовлению пакета смотри лист КЖИ-ТТ

| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|--|-------------------|------|---------|
| | | | ПК 2 | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| | | ТП 903-1-199 - КЖИ-КР3, КР4, КР9, КР11, КР15 | Каркас Кр3 | 1 | 14,6 кг |
| | | ТП 903-1-199 - КЖИ-КР4, КР12, КР16 | Каркас КР4 | 1 | 16,3 кг |
| | | | ФВАТ ГОСТ 5781-82 | | |
| | 1 | | е=170 | 29 | 4,9 |
| | 2 | | е=220 | 29 | 2,5 кг |
| | | | Итого: | | 35,3 кг |

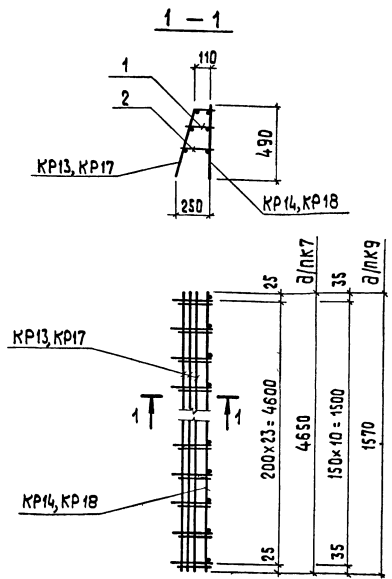
| | | ТП 903-1-199 - КЖИ-ПК2 | | Стальная | Масса | Масштаб |
|-----------|-------------|-----------------------------|--|---------------|---------|--------------|
| Лин. кр. | Думан | Пространственный каркас ПК2 | | Р | 35,3 кг | |
| Нач. отп. | Рзюха | | | Лист | Листов | 1 |
| Н. контр. | Андреевская | Ат-Вст. 3кп2 АШ -35 гс | | ГОСТ 380-71 * | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Л. контр. | Андреевская | | | | | |
| Руч. тр. | Шар | | | | | |
| Инж. | Левейка | | | | | |



Указания по изготовлению пакетов сматри лист КЖИ-ТТ

| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч. |
|------------|------|--|----------------------|-----|---------|
| | | | <u>ПКБ</u> | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| | | ТП 903-1-199 -КЖИ-КР3, КР7, -КР9, КР11, КР15 | Каркас КР 11 | 1 | 13,5 кг |
| | | ТП 903-1-199 -КЖИ-КР4, КР12, -КР16 | Каркас КР 12 | 1 | 15,1 кг |
| | | | Ф В А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | 1 | | ρ= 170 | 27 | 1,8 кг |
| | 2 | | ρ= 220 | 27 | 2,3 кг |
| | | | Итого: | | 32,7 кг |
| | | | <u>ПК В</u> | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| | | ТП 903-1-199 -КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР11, КР15 | Каркас КР 15 | 1 | 10,6 кг |
| | | ТП 903-1-199 -КЖИ-КР4, КР12 -КР16 | Каркас КР 16 | 1 | 12,6 кг |
| | | | Ф В А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | 1 | | ρ= 170 | 21 | 1,4 кг |
| | 2 | | ρ= 220 | 21 | 1,8 кг |
| | | | Итого: | | 26,0 кг |

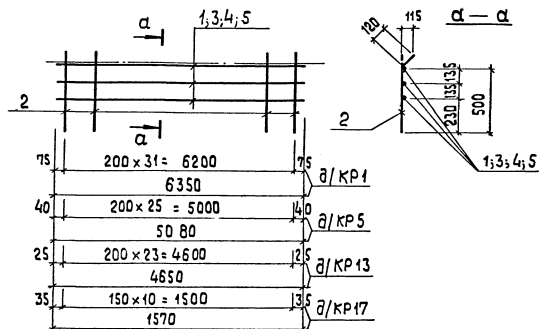
| | | | | | |
|------------|-------------|----------------------------|-----|----------|------------------|
| | | ТП 903-1-199 -КЖИ-ПКБ, ПКВ | | | |
| И.инж.п.р. | Д.чман | Р.рука | С.Л | Стандарт | Масштаб |
| Нач.отв. | Р.рука | | | | |
| И.констр. | Андреевская | Андреевская | Шор | Р | 32,7кг 26,0кг |
| Р.чк.тр. | Шор | | | | |
| И.инж. | Левенка | АЭ-Вст.3кп2 АШ-35 ГС | | Лист | Листов 1 |
| | | ГОСТ 380-71* | | | |



| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|---|-------------------|------|---------|
| | | | <u>ПК7</u> | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| | | ТП 903-1-199 - КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17 | Каркас КР13 | 1 | 11,4 кг |
| | | ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18 | Каркас КР14 | 1 | 12,7 кг |
| | | | ФВАТ ГОСТ 5781-82 | | |
| | 1 | | ρ=170 | 24 | 1,6 кг |
| | 2 | | ρ=220 | 24 | 2,1 кг |
| | | | Итого: | | 27,8 кг |
| | | | <u>ПК9</u> | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| | | ТП 903-1-199 - КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17 | Каркас КР17 | 1 | 4,6 кг |
| | | ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18 | Каркас КР18 | 1 | 5,2 кг |
| | | | ФВАТ ГОСТ 5781-82 | | |
| | 1 | | ρ=170 | 11 | 0,7 кг |
| | 2 | | ρ=220 | 11 | 1,0 кг |
| | | | Итого: | | 11,5 кг |

Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

| | | | | | | |
|--------------|-------------|--------------|-----------------------------------|--------------|----------|---------|
| | | ТП 903-1-199 | -КЖИ-ПК7, ПК9 | Стандия | Масса | Масштаб |
| Инж. по | д.участ | | Пространственные каркасы ПК7, ПК9 | Р | 27,8 кг | Лист 1 |
| Инж. отв. | Рябуча | | | | 11,5 кг | |
| Инж. констр. | Андреевская | | Ат-Вст.3кп2 АЩ-35ГС | Лист | Листов 1 | |
| Инж. тр. | Шор | | | ЛАТГИПРОПРОМ | | |
| Инж. | Левейка | | | | | |

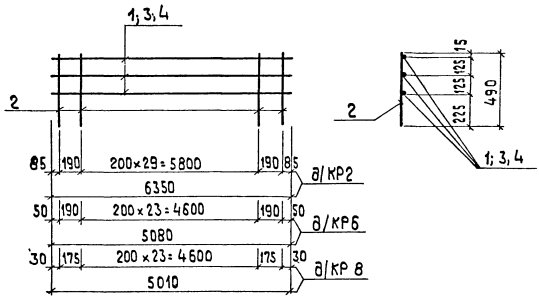


| Форм. Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|-------------|--------------------|------|---------|
| | | | <u>КР13</u> | | |
| | | | Детали | | |
| | | | Ф8 А1 ГОСТ 5781-82 | | |
| | 2 | | р=620 | 24 | 5,9 кг |
| | 4 | | р=4650 | 3 | 5,5 кг |
| | | | Итого: | | 11,4 кг |
| | | | <u>КР17</u> | | |
| | | | Детали | | |
| | | | Ф8 А1 ГОСТ 5781-82 | | |
| | 2 | | р=620 | 11 | 2,7 кг |
| | 5 | | р=1570 | 3 | 1,9 кг |
| | | | Итого: | | 4,6 кг |

| Форм. Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|-------------|--------------------|------|---------|
| | | | <u>КР1</u> | | |
| | | | Детали | | |
| | | | Ф8 А1 ГОСТ 5781-82 | | |
| | 1 | | р=6350 | 3 | 7,5 кг |
| | 2 | | р=620 | 32 | 7,8 кг |
| | | | Итого: | | 15,3 кг |
| | | | <u>КР5</u> | | |
| | | | Детали | | |
| | | | Ф8 А1 ГОСТ 5781-82 | | |
| | 2 | | р=620 | 26 | 6,4 кг |
| | 3 | | р=5080 | 3 | 6,0 кг |
| | | | Итого: | | 12,4 кг |

Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

| | | | | | |
|--|--|----------------------------------|--|---------------------------|------------------------------|
| | | ТП 903-1-199 | | -КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17 | |
| | | Каркасы КР1, КР5, КР13, КР17 | | Страницы | Масса |
| | | | | Р | 15,3 кг 12,4 кг 4,6 кг |
| | | | | Лист | 1 лист из 1 |
| | | А1-В ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71 * | | ЛАТГИПРОПРОИ | |
| | | 19462-19 63 | | формат А3 | |

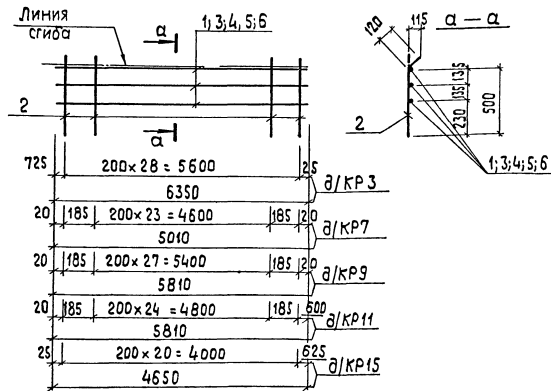


Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

| Форм. зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч |
|------------|-----|-------------|--------------------------------|-----|---------|
| | | | <u>КРБ</u> | | |
| | | | Детали | | |
| | 2 | | Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r=490 | 26 | 7,9 кг |
| | 3 | | Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r=5080 | 3 | 6,0 кг |
| | | | Итого: | | 13,9 кг |
| | | | <u>КРВ</u> | | |
| | | | Детали | | |
| | 2 | | Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r=490 | 26 | 7,9 кг |
| | 4 | | Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r=5010 | 3 | 5,9 кг |
| | | | Итого: | | 13,8 кг |

| Форм. зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч |
|------------|-----|-------------|--------------------------------|-----|---------|
| | | | <u>КР2</u> | | |
| | | | Детали | | |
| | 1 | | Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r=6350 | 3 | 7,5 кг |
| | 2 | | Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r=490 | 32 | 9,7 кг |
| | | | Итого: | | 17,2 кг |

| | | | | | |
|------------|-------------|--|--|--------------------|----------|
| | | ТП 903-1-199 | | -КЖИ-КР2, КР6, КРВ | |
| | | Каркасы КР2, КР6, КР8 | | Стадия | Масса |
| | | | | Р | 17,2 кг |
| | | | | | 13,8 кг |
| | | | | Лист | Листов 1 |
| Гл. инж.р. | Д.Чуман | АI-Вет3 кп2 } АIII-35 ГС } ГОСТ 380-71* | | | |
| Нач. отд. | Рябуха | | | | |
| Н.контр. | Андреевская | | | | |
| Ин.контр. | Андреевская | | | | |
| Руч.пр. | Шар | | | | |
| Инж. | Левыжка | | | | |

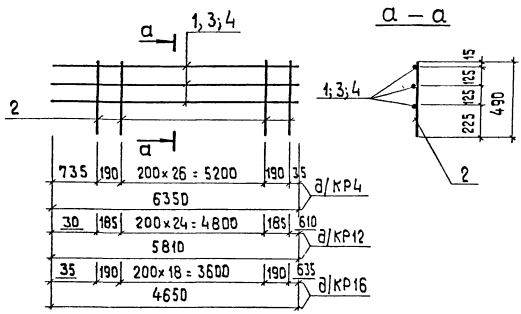


| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|-------------|-------------------|------|---------|
| | | | КР3 | | |
| | | | Детали | | |
| | | | ФВАТ ГОСТ 5781-82 | | |
| | 1 | | е = 6350 | 3 | 7,5 кг |
| | 2 | | е = 620 | 29 | 7,1 кг |
| | | | Итого: | | 14,6 кг |
| | | | КР7 | | |
| | | | Детали | | |
| | | | ФВАТ ГОСТ 5781-82 | | |
| | 2 | | е = 620 | 26 | 6,4 кг |
| | 3 | | е = 5010 | 3 | 5,9 кг |
| | | | Итого: | | 12,3 кг |

| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|-------------|-------------------|------|---------|
| | | | КР9 | | |
| | | | Детали | | |
| | | | ФВАТ ГОСТ 5781-82 | | |
| | 2 | | е = 620 | 30 | 7,3 кг |
| | 4 | | е = 5810 | 3 | 6,9 кг |
| | | | Итого: | | 14,2 кг |
| | | | КР11 | | |
| | | | Детали | | |
| | | | ФВАТ ГОСТ 5781-82 | | |
| | 2 | | е = 620 | 27 | 6,6 кг |
| | 5 | | е = 5810 | 3 | 6,9 кг |
| | | | Итого: | | 13,5 кг |
| | | | КР15 | | |
| | | | ФВАТ ГОСТ 5781-82 | | |
| | 2 | | е = 620 | 21 | 5,1 кг |
| | 6 | | е = 4650 | 3 | 5,5 кг |
| | | | Итого: | | 10,6 кг |

Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

| | | | |
|-----------------------------------|--|--------------------------------|----------|
| ТП 903-1-199 | | -КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР11, КР15 | |
| Каркасы КР3, КР7, КР9, КР11, КР15 | | Материя | Масса |
| АИ-Вст.3кп2 АШ-35 ГС | | Р | 14,6 кг |
| Инж. Девейка | | Лист 1 | Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |



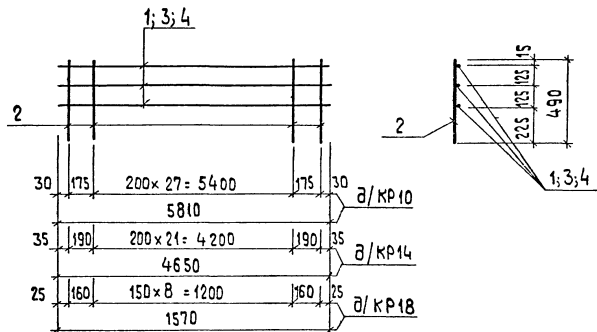
Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

| форм. зона | поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч. |
|------------|------|-------------|---------------------------------|-----|---------|
| | | | КР12 | | |
| | | | Детали | | |
| | 2 | | Ф10 А III ГОСТ 5781-82 r=490 | 27 | 8,2 кг |
| | 3 | | Ф8 А I ГОСТ 5781-82 r=5810 | 3 | 6,9 кг |
| | | | Итого: | | 15,1 кг |
| | | | КР16 | | |
| | | | Детали | | |
| | 2 | | Ф10 А III ГОСТ 5781-82 r=490 | 21 | 6,3 кг |
| | 4 | | Ф8 А I ГОСТ 5781-82 r=4650 | 3 | 5,9 кг |
| | | | Итого: | | 12,2 кг |

| форм. зона | поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч. |
|------------|------|-------------|---------------------------------|-----|---------|
| | | | КР4 | | |
| | | | Детали | | |
| | 1 | | Ф8 А I ГОСТ 5781-82 r=6350 | 3 | 7,5 кг |
| | 2 | | Ф10 А III ГОСТ 5781-82 r=490 | 29 | 8,8 кг |
| | | | Итого: | | 16,3 кг |

| | | | | |
|--|--|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|
| | | ТП 903-1-199 | -КЖИ-КР4, КР12, КР16 | |
| | | Каркасы КР4, КР12, КР16 | Стадия | Масштаб |
| | | | Р | 16,3 кг 15,1 кг 12,2 кг |
| | | Лист 1 | Листов 1 | |
| | | АТ-Бет Зкп2 А III-35 гс | ГОСТ 380-74 * | |
| | | 19462-19 66 | ЛАТГИПРОПРОМ формат А3 | |

Инж. Дуван
Нач. отд. Рабуха
Н. контро. Андриевская
Сл. контро. Андриевская
Руч. гр. Шор
Инж. Левейка

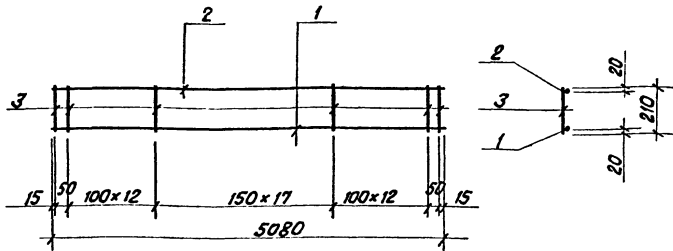


Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

| Форм. Зона | Пов. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|-------------|-----------------------|------|---------|
| | | | <u>КР14</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 | | |
| | 2 | | Р=490 | 24 | 7,2 кг |
| | | | ФВ АI ГОСТ 5781-82 | | |
| | 3 | | Р=4650 | 3 | 5,5 кг |
| | | | <u>Итого:</u> | | 12,7 кг |
| | | | <u>КР18</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 | | |
| | 2 | | Р=490 | 11 | 3,3 кг |
| | | | ФВ АI ГОСТ 5781-82 | | |
| | 4 | | Р=1570 | 3 | 1,9 кг |
| | | | <u>Итого:</u> | | 5,2 кг |

| Форм. Зона | Пов. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|------|-------------|-----------------------|------|---------|
| | | | <u>КР10</u> | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | ФВ АI ГОСТ 5781-82 | | |
| | 1 | | Р=5810 | 3 | 6,9 кг |
| | | | Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 | | |
| | 2 | | Р=490 | 30 | 9,1 кг |
| | | | <u>Итого:</u> | | 16,0 кг |

| ТП 903-1-199 | | КЖИ-КР10, КР14, КР18 | |
|---|--|----------------------|------------------------------|
| Каркасы КР10, КР14, КР18 | | Стадия | Масса |
| Инж. п.р. Д. Чуман Нач. отд. Р. Шува Инж. п.р. Андреевская Инж. п.р. Андреевская Рук. гр. Шар Инж. Левенка | | Р | 15,0 кг 12,7 кг 5,2 кг |
| | | Лист | Листов 4 |
| АТ-Вст. 3кп2 АIII 35 ГС | | гост 380-71 * | |
| | | ЛАТГИПРОПРАМ | |



Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|---------------------------------------|------|------------|
| | | 1 | | КР-27 Ф12АШ ГОСТ 5781-82 L=5080 | 1 | 4,51 кг |
| | | 2 | | Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=5080 | 1 | 2,00 кг |
| | | 3 | | Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=210 | 44 | 2,05 кг |
| | | | | Итого: | | 8,6 кг |

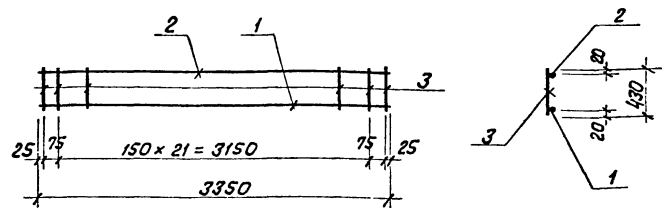
| | | | |
|-------------------------|--|--------------|----------|
| Тп 903-1-199 | | КЖИ-КР27 | |
| Каркас КР27 | | Стандарт | Масса |
| | | р | 8,6 кг |
| | | Лист | Листов 1 |
| АШ-35. ; АШ-Вст.3КП2 | | ГОСТ 380-71* | |
| ЛАНГИПРОПРОМ | | | |

Формат А4

Альбом 6.3

Титловый проект 903-1-199

Условные обозначения и зона размещения



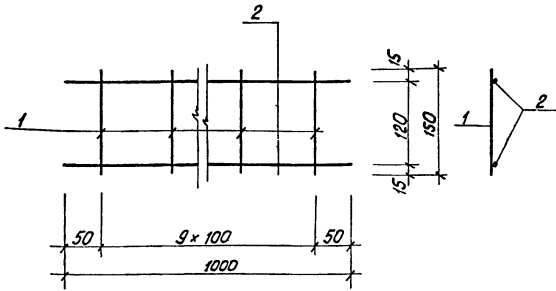
Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|------------------------------|------|------------|
| | | | | КР 28 | | |
| | | 1 | | Ф12АШ ГОСТ 5781-82 L=3350 | 1 | 3,0 кг |
| | | 2 | | Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=3350 | 1 | 1,32 кг |
| | | 3 | | Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=430 | 24 | 2,3 кг |
| | | | | Итого: | | 6,62 кг |

| | | | |
|--------------------------|--|--------------|----------|
| Тп 903-1-199 | | КЖИ-КР28 | |
| Каркас КР28 | | Стандарт | Масса |
| | | р | 6,62 кг |
| | | Лист | Листов 1 |
| АШ-35 ГС ГОСТ 380-71* | | ЛАНГИПРОПРОМ | |

19462-19 70

Формат А4

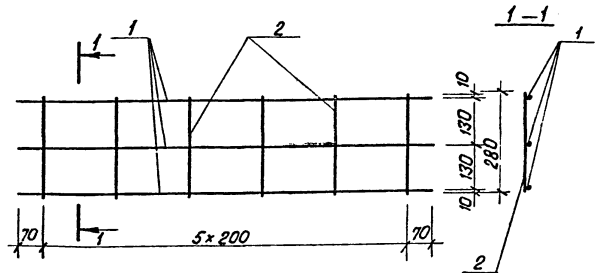


Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|--|------|------------|
| | 1 | | ТУ 14-4-659-75 | сталь оцинкованная φ 4 шт ℓ = 190 | 10 | 0,2 кг |
| | 2 | | ГОСТ 5781-82 | сталь оцинкованная φ 6 шт ℓ = 1000 | 2 | 0,4 кг |
| | | | | Итого: | | 0,6 кг |

| | | | |
|------------------------------|--------|--------------|----------|
| ТП 903-1-199 | | КЖИ-КР1-1 | |
| Каркас КР1-1 | | Стадия | Исполн |
| Р | 0,6 кг | Лист | Листов 1 |
| Всего 3 кл 2 ГОСТ 380-71* | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

Формат А4



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

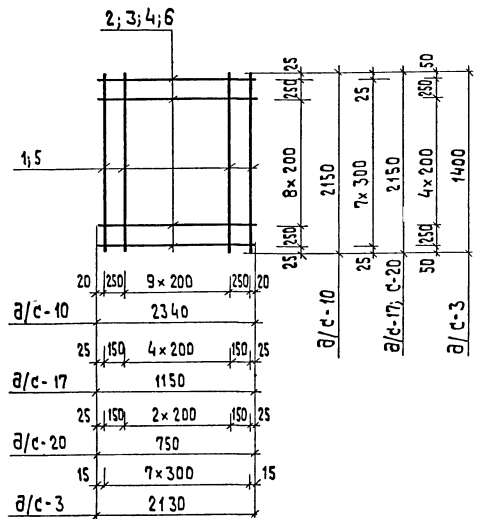
| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--------------------------|------|------------|
| | 1 | | | φ 36р. I; ту 14-4-659-75 | 3 | 0,19 кг |
| | 2 | | | ℓ = 280 | 6 | 0,09 кг |
| | | | | Итого: | | 0,28 кг |

Исполнитель: [подпись] (дата) [подпись]

| | | | |
|--------------|---------|--------------|----------|
| ТП 903-1-199 | | КЖИ-КР1-2 | |
| Каркас КР1-2 | | Стадия | Исполн |
| Р | 0,28 кг | Лист | Листов 1 |
| | | ЛАТГИПРОПРОМ | |

19462-19 71

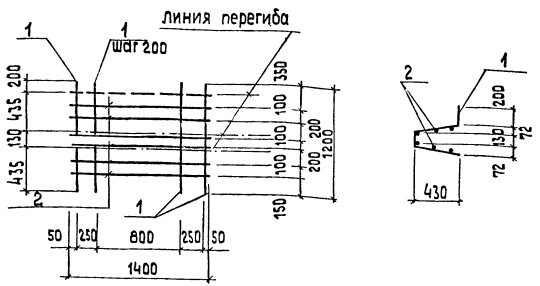
Формат А4



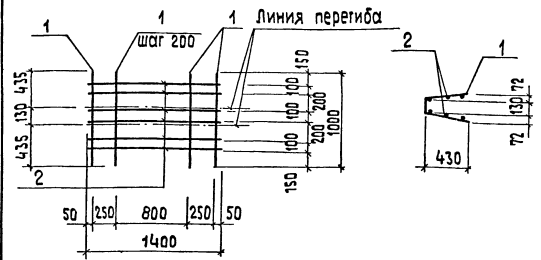
1. Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечан. |
|--------|------|------|-------------|-------------------------|------|-----------|
| | | | | <u>С-10</u> | | |
| | | | | Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 1 | | Р= 2150 | 12 | 15,92 кг |
| | | 2 | | Р= 2340 | 11 | 15,88 кг |
| | | | | Итого: | | 31,8 кг |
| | | | | <u>С-17</u> | | |
| | | | | Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 1 | | Р= 2150 | 7 | 9,29 кг |
| | | 3 | | Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | Р= 1150 | 8 | 3,63 кг |
| | | | | Итого: | | 12,9 кг |
| | | | | <u>С-20</u> | | |
| | | | | Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 1 | | Р= 2150 | 5 | 6,63 кг |
| | | | | Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 4 | | Р= 750 | 8 | 2,37 кг |
| | | | | Итого: | | 9,00 кг |
| | | | | <u>С-3</u> | | |
| | | | | Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 5 | | Р= 1400 | 8 | 4,42 кг |
| | | | | Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 6 | | Р= 2130 | 7 | 9,2 кг |
| | | | | Итого: | | 13,6 кг |

| | | | | | | | |
|-----------|-------------|--------------|-------------|------------------------------------|---------------|------------------------------|---------|
| | | ТП 903-1-199 | | КЖИ-С-3; С-10; С-17; С-20 | | | |
| Линк.пр | Думан | [Signature] | [Signature] | Сетки С-3; С-10; С-17; С-20 | Стальная | Масса | Масштаб |
| И.омб | Рябуча | | | | Р | 13,6 кг 31,8 кг 9,0 кг | |
| И.констр. | Андреевская | | | | Лист | Листов 1 | |
| Рук.гр. | Шар | | | А I - 8 см 3 кв 2 А III - 35 ГС | ГОСТ 380-71 * | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Инж. | Джакова | | | 19462-19 | 73 | формат А3 | |
| Ст.техн. | Денисова | | | | | | |



Альбом 6.3



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-------------|----------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>С6</u> | | |
| | | 1 | | Ф10 А III ГОСТ 5781-82 P=1200 | 7 | 5,19 кг |
| | | 2 | | Ф8 А I ГОСТ 5781-82 P=1400 | 6 | 3,32 кг |

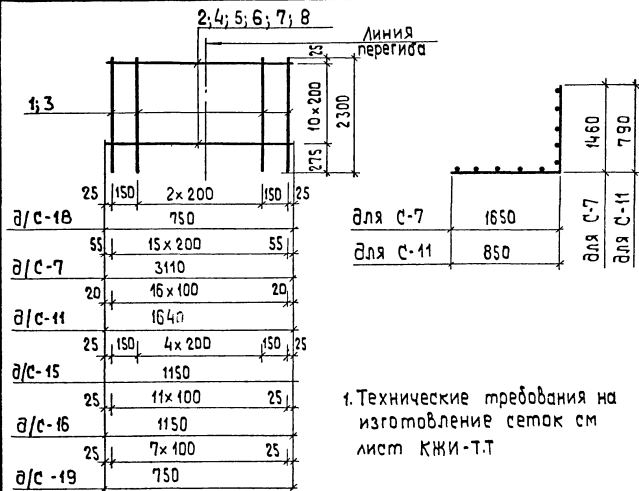
Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-------------|----------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>С-5</u> | | |
| | | 1 | | Ф10 А III ГОСТ 5781-82 P=1000 | 7 | 4,32 кг |
| | | 2 | | Ф8 А I ГОСТ 5781-82 P=1400 | 6 | 3,32 кг |

| | | | | | |
|------------------|--|---|--|----------------------|--|
| Лин.пр. Думан | | ТП 903-1-199 | | КЖИ- С-6 | |
| Инж. Лежакова | | Сетка С-6 | | Стадия Масса Масштаб | |
| Ст.тех. Денисова | | P 8,5 кг | | Лист Листов 1 | |
| | | АТ-6см 3 кп 2 А III-35 ic } гост 380-71* | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | | | Формат А4 | |

Лин.пр. Думан

| | | | | | |
|------------------|--|---|--|----------------------|--|
| Лин.пр. Думан | | ТП 903-1-199 | | КЖИ- С-5 | |
| Инж. Лежакова | | Сетка С-5 | | Стадия Масса Масштаб | |
| Ст.тех. Денисова | | P 7,6 кг | | Лист Листов 1 | |
| | | АТ-6см 3 кп 2 А III-35 ic } гост 380-71* | | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | | | Формат А4 | |

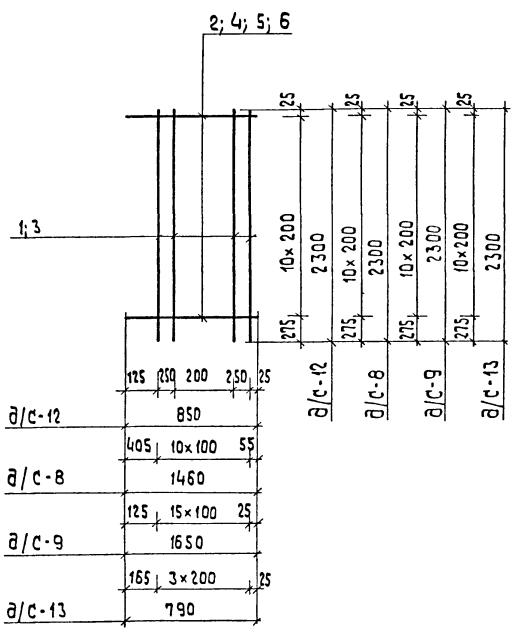


1. Технические требования на изготовление сеток см лист КЖИ-Т.Т

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|----------------------|------|------------|
| | | | | <u>С-18</u> | | |
| | | | | Ф 6 А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 1 | | Р = 2300 | 5 | 2,55 кг |
| | | 2 | | Р = 750 | 11 | 1,83 кг |
| | | | | Итого: | | 4,4 кг |
| | | | | <u>С-7</u> | | |
| | | | | Ф 6 А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 1 | | Р = 2300 | 16 | 8,17 кг |
| | | 4 | | Р = 3110 | 11 | 7,59 кг |
| | | | | Итого: | | 15,8 кг |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-------------------------|------|------------|
| | | | | <u>С-11</u> | | |
| | | | | Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 3 | | Р = 2300 | 17 | 24,1 кг |
| | | | | Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 5 | | Р = 1640 | 11 | 7,13 кг |
| | | | | Итого: | | 31,2 кг |
| | | | | <u>С-15</u> | | |
| | | | | Ф 6 А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 1 | | Р = 2300 | 7 | 3,57 кг |
| | | 6 | | Р = 1150 | 11 | 2,81 кг |
| | | | | Итого: | | 6,4 кг |
| | | | | <u>С-16</u> | | |
| | | | | Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 3 | | Р = 2300 | 12 | 17,03 кг |
| | | | | Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 7 | | Р = 1150 | 11 | 5,0 кг |
| | | | | Итого: | | 22,0 кг |
| | | | | <u>С-19</u> | | |
| | | | | Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 3 | | Р = 2300 | 8 | 11,35 кг |
| | | | | Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 8 | | Р = 750 | 11 | 1,83 кг |
| | | | | Итого | | 13,2 кг |

| | | | ТП 903-1-199 | | | КЖИ-С-7; С-11; С-15; С-16; С-18; С-19 | | |
|--------------|-----------------------|---|---|------------------|-------|---------------------------------------|--------------|--|
| Инж.р. | Думан | | Сетки С-7; С-11; С-15; С-16; С-18; С-19 | Стандарт | Масса | Масштаб | | |
| Н.опр. | Рябчиха | Р | | 15,8 кг | | | | |
| Н.контр. | Зубрицкая | | | 8,4 кг | | | | |
| С.контр. | Андреевская | | | 4,4 кг | | | | |
| Рук.гр. | Шор | | | 15,8 кг | | | | |
| Инж.ст.техн. | Мелжакова Денисова | | А I - 8 см 3 кп 2 А III - 35 гс | ГОСТ 380-71 * | Лист | Листов 1 | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| | | | 19462-19 75 | формат А3 | | | | |



1. Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-Т.Т

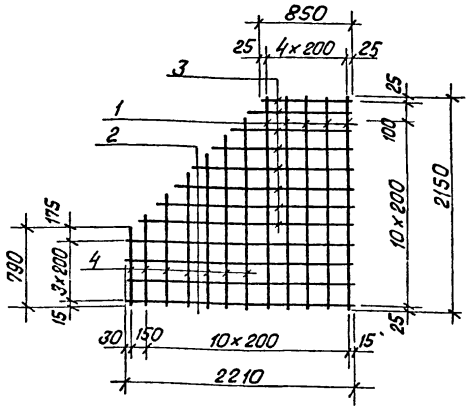
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-------------------------|------|------------|
| | | | | <u>С - 12</u> | | |
| | | | | Ф 6 А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | 1 | | | ρ = 2300 | 4 | 2,04 кг |
| | 2 | | | ρ = 850 | 11 | 2,08 кг |
| | | | | Итого: | | 4,2 кг |
| | | | | <u>С - 8</u> | | |
| | | | | Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 | | |
| | 3 | | | ρ = 2300 | 11 | 15,61 кг |
| | | | | Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | 4 | | | ρ = 1460 | 11 | 6,34 кг |
| | | | | Итого: | | 22,0 кг |
| | | | | <u>С - 9</u> | | |
| | | | | Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 | | |
| | 3 | | | ρ = 2300 | 16 | 22,71 кг |
| | | | | Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | 5 | | | ρ = 1650 | 11 | 7,17 кг |
| | | | | Итого: | | 29,9 кг |
| | | | | <u>С - 13</u> | | |
| | | | | Ф 6 А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | 1 | | | ρ = 2300 | 4 | 2,04 кг |
| | 6 | | | ρ = 790 | 11 | 1,93 кг |
| | | | | Итого: | | 4,0 кг |

| | | | |
|-----------------------|--|-----------------------|--|
| ТП 903-1-199 | | | С-8; С-9; С-12; С-13 |
| Л.инж. Думан | Рябуча | Л.констр. Андриевская | Сетки С-8; С-9; С-12; С-13 |
| Н.с.м.в. Рябуча | Шор. | Инж. Лежакова | |
| Л.констр. Андриевская | Инж. Лежакова | С.м.техн. Денисова | А I - Вст 3 кп? } ГОСТ А III - 35 ГС } 380-71 * |
| Стандия | Масса | Масштаб | Лист Листов 1 |
| Р | 27,9 кг 29,9 кг 4,2 кг 4,0 кг | | ЛАТГИПРОПРОМ |

Альбом 6.3

Титловый проект 903-1-199

Имя, фамилия, Подпись и дата



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

| Формат | Дата | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|------------------------|------|------------|
| | | | | С-14 | | |
| | | | | φ10 А III ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 1 | | ℓ = 2150 | 5 | 6,63 кг |
| | | 2 | | ℓ = 2210 | 4 | 5,45 кг |
| | | 3 | | ℓ ср = 1530 | 8 | 7,55 кг |
| | | 4 | | ℓ ср = 1470 | 7 | 6,35 кг |

ТП 903-1-199 КЖИ-С 14

Инж. пр. Думан
Н. ам. Рядуха
Н. контр. Андреевская
П. канст. Андреевская
Рук. гр. Шар
Инж. Лекацкий
Ст. тех. Денисова

Сетка С14

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|---------|----------|
| Р | 26,0 кг | |
| Лист | | Листов 1 |

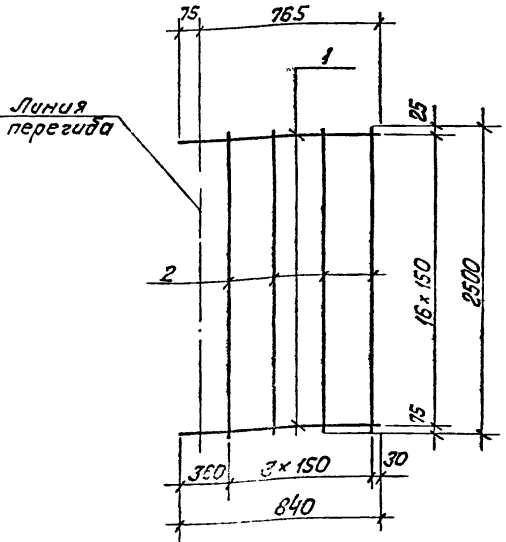
А III - 35 ГС
ГОСТ 38 71*

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

Альбом 6.3

Титловый проект 903-1-199

Имя, фамилия, Подпись и дата



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

| Формат | Дата | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|-----------------------|------|------------|
| | | | | φ6 А III ГОСТ 5781-82 | | |
| | | 1 | | ℓ = 840 | 17 | 3,0 кг |
| | | 2 | | ℓ = 2500 | 4 | 1,9 кг |
| | | | | Итого | | 4,9 кг |

ТП 903-1-199 КЖИ-С24

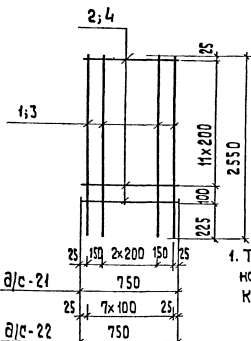
Инж. пр. Думан
Н. ам. Рядуха
Н. контр. Андреевская
П. канст. Андреевская
Рук. гр. Шар
Инж. Лекацкий
Ст. тех. Денисова

Сетка С24

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|--------|----------|
| Р | 4,9 кг | |
| Лист | | Листов 1 |

А III - 35 ГС;
ГОСТ 380-71*
19462-19 77

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4



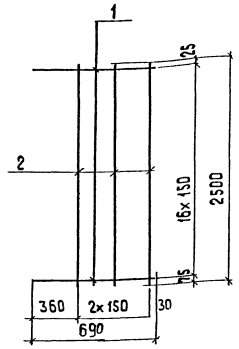
1. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч |
|--------|------|-----|-------------|-------------------------|------|----------|
| | | | | <u>С-21</u> | | |
| | | | | ФБ А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | 1 | | | ρ = 2550 | 5 | 2,83 кг |
| | 2 | | | ρ = 750 | | 2,16 кг |
| | | | | Итого | | 5,0 кг |
| | | | | <u>С-22</u> | | |
| | | | | Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | ρ = 2550 | 8 | 12,59 кг |
| | 3 | | | Ф В А I ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | ρ = 750 | 13 | 3,85 кг |
| | 4 | | | Итого | | 16,4 кг |

ТП 903-1-199 КЖИ-С-21; С-22

| | | Сетка С-21; С-22 | Стандия | Масса | Масштаб |
|----------|-------------|------------------------------------|-----------------|--------------|---------|
| Линк.пр. | Думан | | ρ | 5,0 кг | |
| Нач.отв. | Рябича | | | 16,4 кг | |
| Н.контр. | Андреевская | | лист | лист 1 | |
| Л.контр. | Андреевская | | | | |
| Рук.гр. | Шор | А I - В см 3, 112 А III - 35 ГС | ГОСТ 380-71* | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Инж. | Демкалова | | | | |
| Ст.мех. | Денисова | | | | |

Альбом Б.3
Типовой проект 903-1-199

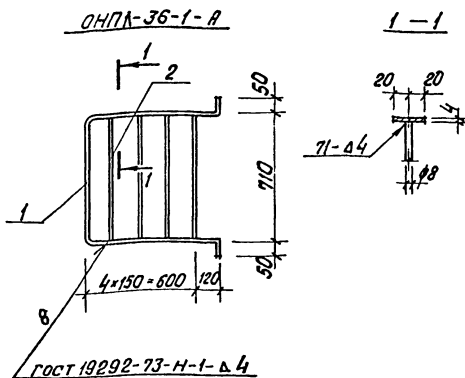


1. Технические требования на изготовление см. на листе КЖИ-ТТ

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|--------|------|-----|-------------|-----------------------|------|---------|
| | | | | ФБ А III ГОСТ 5781-82 | | |
| | 1 | | | ρ = 690 | 17 | 2,6 кг |
| | 2 | | | ρ = 2500 | 3 | 1,7 кг |
| | | | | Итого: | | 4,3 кг |

ТП 903-1-199 КЖИ-С-23

| | | Сетка С-23 | Стандия | Масса | Масштаб |
|----------|-------------|---------------|-----------------|--------------|---------|
| Линк.пр. | Думан | | ρ | 4,3 кг | |
| Нач.отв. | Рябича | | | | |
| Н.контр. | Андреевская | | лист | лист 1 | |
| Л.контр. | Андреевская | | | | |
| Рук.гр. | Шор | А III - 35 ГС | ГОСТ 380-71* | ЛАТГИПРОПРОМ | |
| Инж. | Денисова | | | | |
| Ст.мех. | Денисова | | | | |



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

| № материала | Эконт | ГОСТ | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-------------|-------|--------------|-------------|--|-------|------------|
| | 1 | ГОСТ 103-76 | | сталь полосовая 40×4 $\delta = 2230$ | 1 | 2,83 кг |
| | 2 | ГОСТ 5781-82 | | сталь арматурная $\phi 8$ $\delta = 700$ | 4 | 1,10 кг |
| | | | | | Итого | 3,93 кг |

ТЛ 903-1-199

КЖИ-ОМПЛ-36-1-А

Ограждение
ОМПЛ-36-1-А

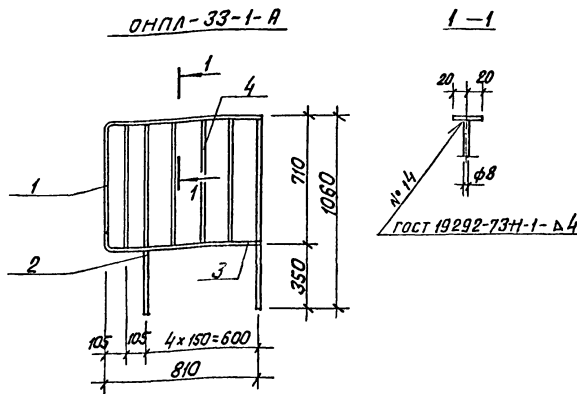
Сталь Масса Масс/шт

Р 3,93
кг

Лист Листов 1

Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ



Технические требования на изготовление изделия см лист КЖИ-ТТ.

| № материала | Эконт | ГОСТ | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-------------|-------|--------------|-------------|---|-------|------------|
| | 1 | ГОСТ 103-76 | | сталь полосовая 40×4 $\delta = 1750$ | 1 | 2,20 кг |
| | 2 | ГОСТ 103-76 | | сталь полосовая 40×40 $\delta = 1005$ | 2 | 12,62 кг |
| | 3 | ГОСТ 103-76 | | сталь полосовая 40×40 $\delta = 578$ | 1 | 0,72 кг |
| | 4 | ГОСТ 5781-75 | | сталь арматурная $\phi 8$ $\delta = 700$ | 4 | 1,10 кг |
| | | | | | Итого | 16,64 кг |

ТЛ 903-1-199

КЖИ-ОМПЛ-33-1-А

Ограждение
ОМПЛ-33-1-А

Сталь Масса Масс/шт

Р 16,64
кг

Лист Листов 1

Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Изм. № 01 от 1988 г. в соответствии с требованиями ГОСТ 380-71*