

903-1-260.88

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-4-14 ГМ.
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ. ТОПЛИВО-ГАЗ. РЕЗЕРВ-МАЗУТ.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

АЛЬБОМ 9

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:
ПИ „ГОРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ“

УТВЕРЖДЕН

Госстроя СССР
Протокол от 25.03.88 №18
Введен в действие ПИ „Горьковский Сантехпроект“
Приказ от 7.06.88 г. №63

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Ю. П. ФАЛАЛЕНКО
Т. Г. ГУСЕВА

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

					ПРИВЯЗАН	

Содержание

альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
1903+261.88-ВК.И.Т.У	Технические условия	3
001	Колонна крайняя (см. таблицу исполнений)	4-7
	Колонна средняя (10К68-4ИМЗ-1;	
002	10К68-4ИМЗ-4, 10К68-4ИМЗ-5, 10К68-5ИМЗ-2)	8-9
003	Колонна К30-2-1.	10
	Колонна факелера (КФ67-1АШВ-4; КФ67-2АШВ-4;	
004	КФ67-1АШВ-2; КФ67-2АШВ-2)	11-12
	Балки (16СП12-4ВрШ-1; 16СП12-5ВрШ-1;	
005	16СП12-4ВрШ-2; 16СП12-5ВрШ-2)	13
	Плиты покрытия (1ПГ-2АШГ-а-30АН-400М;	
006	1ПГ-3АШГ-а-30АН-400М; 1ПГ-4ВрШГ-а-30АН-400М)	14
	Плита покрытия с отверстиями	
007	(см. таблицу исполнений)	15-16
008	Плита перекрытия (ПЗ-8-1; П59-8-1)	17
	Стеновая панель подоконная (см. таблицу исполнений)	
009		18-19
	Стеновая панель межкомнатная (ПС60.12.0-2-1;	
010	ПС60.12.2-2-1-1-2; ПС60.12.3-5-1-1-2; ПС60.12.20-1-1-2)	20
	Стеновая панель подкарнизная (см. таблицу исполнений)	
011		21-22
	Стеновая панель радиатора (см. таблицу исполнений)	
012		23-24
	Стеновая панель разгрузочная (см. таблицу исполнений)	
013		25-26
	Стеновая панель надоконная	
014	(ПС60.12.2-0-2-1-1-2; ПС60.12.2-0-2-1-1-3)	27
	Стеновая панель простеночная (см. таблицу исполнений)	
015		28-29

Обозначение	Наименование	Стр.
Т1903+260.88-ВК.И.016	Стеновая панель простеночная с отверстиями (ПС15.12.0-0-1-94; ПС15.12.0-0-1-95)	30
	Стеновая панель межкомнатная с отверстиями (ПС60.12.2-3-1-1-1; ПС60.12.2-3-1-1-2; ПС60.12.2-3-1-1-3)	
017		31-32
	Стеновая панель с отверстиями	
018	(ПС60.12.2-0-2-1-1-2; ПС62.5-12.2-0-2-1-1-1)	33
019	Лоток (ЛЧ-8-1; ЛЧ-8-1-1; ЛЧ-8-1-2; ЛЧ-8-1-3)	34
020	Плита перекрытия КЧП1-15-1-1	35
021	Опорная подшка ОП1	36
022	Каркас простеночный КП1	36
023	Каркас плоский КР1	37
024	Каркас плоский КР2	37
025	Сетка арматурная (С1, С2)	38
026	Изделие закладное МН3	38
027	Изделие закладное (МН1-МН2)	39
028	Изделие закладное МН4	40
029	Изделие закладное МН5	40
030	Изделие соединительное МС1	41
031	Изделие соединительное МС2	41
032	Изделие соединительное (МС3, МС4)	42
033	Изделие соединительное (МС5-МС7)	43
034	Изделие соединительное МС8	44
035	Изделие соединительное МС9	44
036	Опорный столб СТ1.	45
037	Стремка СТ1.	45
038	Балка стальная (БС1, БС2)	46
039	Щит покрытия ЦП1	47
040	Рама металлическая РМ1	47
041	Рама металлическая (РМ2; РМ3)	48
042	Решетка для вытирания ног (МР)	49

1. Все сварные железобетонные конструкции изготавливать по заказным соответствующих серий с установкой дополнительных арматурных и закладных элементов по данному альбому.

2. Прокат закладных изделий колонн, балок, плит покрытия и стеновых панелей для расчетной зимней температуры от $T^{\circ}C$ до $-40^{\circ}C$ принять из стали ВСтЗпс6 ГОСТ 380-71.*

3. В панелях стен с отверстиями арматуру сеток вырезать по месту и приварить к обрамлению отверстий.

4. В стеновых панелях принять:

а) наружный фактурный слой из цементно-песчаного раствора со средней плотностью марки 100; $\gamma=1800$ кг/м³ толщиной 20 мм

б) конструктивно-теплоизолирующий слой из керамзитобетона В5; F35; $d=300$ кг/м³

в) внутренний фактурный слой из цементно-песчаного раствора со средней плотностью марки 50; $\gamma=1800$ кг/м³ толщиной 15 мм.

5. Все закладные и соединительные изделия окрасить в два слоя эмалю ЭБ-110 ГОСТ 18374-78* по грунтовке ГФ-021 в соответствии со СНиП 2.03.11-85

«Защита строительных конструкций от коррозии». Закладные изделия в стеновых панелях и колоннах (МН4 по серии 1.423.1-7 и МН8, МН15 по серии 1.423.1-5) защитить методом горячего цинкования. Толщина цинкового покрытия 60 мкм.

6. Знак ориентации нанести несываемой краской.

7. Указания по окладированию конструкций смотри в соответствующих сериях и главах СНиП.

8. Плоские арматурные изделия изготавливать при помощи контактной точечной электросварки по ГОСТ 14098-85. Сварку каркасов и сеток производить во всех точках пересечения стержней.

9. Соединения плоских каркасов в пространственные выполнять с помощью дуговой сварки.

10. Сварку закладных и соединительных изделий производить согласно ГОСТ 14098-85, Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций, ГОСТ 5264-80 «Швы сварных соединений,

ручная дуговая сварка» и СН 393-78 «Инструкция по сварке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».

11. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10386-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

12. Анкеры закладных изделий приварить к пластинам и прокату втавр дуговой ручной сваркой под слоем флюса с малой механизацией. Отогнутые анкеры приварить дуговой ручной сваркой.

Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75, $h_{ш}=4$ мм, кроме оговоренных.

				ТЛ 903-1-260.88-КЖ.И.ТУ			
Исполнитель				Технические условия			
И.контр. Морозов				Р			
Исполн. Марков				Лист			
Ин.в.р. Котельва				1			
Служб. Сетунин				Вострой, СССР			
Изд. Кривдина				ГПИ Горьковская			
				Синтезпробкт			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																Об- щий рас- ход
	Арматура класса								Прокат марки								
	A I				A II				B ст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 8509-86*				
Ø6	Ø12	Упр-10	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Упр-10	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Упр-10	Л6245	Упр-10		
1К68-1АIIМ3-1	0,2	1,3	1,5	1,8	6,2	5,6		13,6	11,6	6,2	35,0	4,6	57,4			72,5	72,5
1К68-3АIIМ5-1	0,2	1,3	1,5	1,8	6,2	5,6		13,6	11,6	6,2	35,0	4,6	57,4			72,5	72,5
1К68-4АIIМ5-1	0,2	1,3	1,5	1,8	6,2	5,6		13,6	11,6	6,2	35,0	4,6	57,4			72,5	72,5
1К68-1АIIМ3-2		1,3	1,3	0,6	2,4	1,2			4,2	3,2		4,6	7,8	4,8	4,8	18,1	18,1
1К68-3АIIМ5-2		1,3	1,3	0,6	2,4	1,2			4,2	3,2		4,6	7,8	4,8	4,8	18,1	18,1
1К68-4АIIМ5-2		1,3	1,3	0,6	2,4	1,2			4,2	3,2		4,6	7,8	4,8	4,8	18,1	18,1
1К68-1АIIМ3-3	0,2	1,3	1,5	1,8	12,8	1,7	2,8	19,1	11,6	38,3	23,6	4,6	78,1			98,7	98,7
1К68-3АIIМ5-3	0,2	1,3	1,5	1,8	12,8	1,7	2,8	19,1	11,6	38,3	23,6	4,6	78,1			98,7	98,7
1К68-4АIIМ5-3	0,2	1,3	1,5	1,8	12,8	1,7	2,8	19,1	11,6	38,3	23,6	4,6	78,1			98,7	98,7
1К68-1АIIМ3-4		1,3	1,3	0,6	2,4	6,8		9,8	3,2	18,4		4,6	26,2	4,8	4,8	42,1	42,1
1К68-3АIIМ5-4		1,3	1,3	0,6	2,4	6,8		9,8	3,2	18,4		4,6	26,2	4,8	4,8	42,1	42,1
1К68-4АIIМ5-4		1,3	1,3	0,6	2,4	6,8		9,8	3,2	18,4		4,6	26,2	4,8	4,8	42,1	42,1

Таблица исполнений

Обозначение	Марка	Рис.	Обозначение	Марка	Рис.
ТЛ903-1-260.88-КЖ.И.001	1К68-1АIIМ3-1	1	ТЛ903-1-260.88-КЖ.И.001	1К68-4АIIМ5-3	3
-01	1К68-3АIIМ5-1	1	-09	1К68-1АIIМ3-4	4
-02	1К68-4АIIМ5-1	1	-10	1К68-3АIIМ5-4	4
-03	1К68-1АIIМ3-2	2	-11	1К68-4АIIМ5-4	4
-04	1К68-3АIIМ5-2	2			
-05	1К68-4АIIМ5-2	2			
-06	1К68-1АIIМ3-3	3			
-07	1К68-3АIIМ5-3	3			

ТЛ903-1-260.88 -КЖ.И.001

Лист

2

Архив 9

Рис. 1

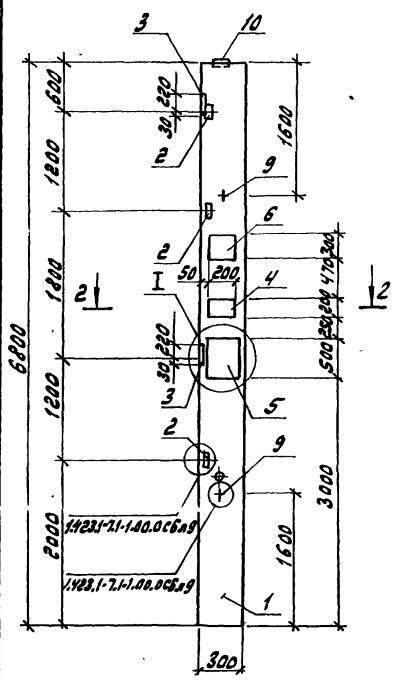


Рис. 2

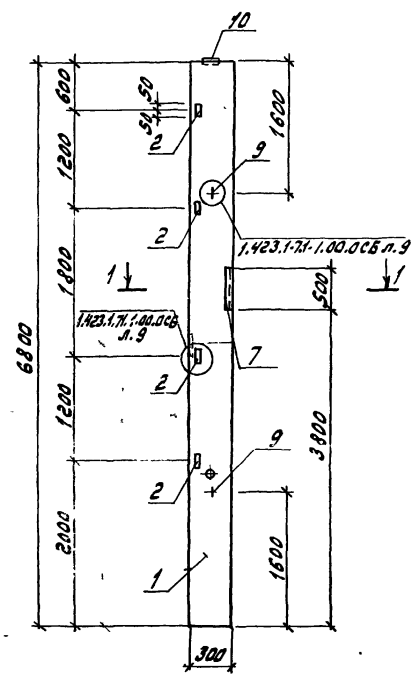


Рис. 3

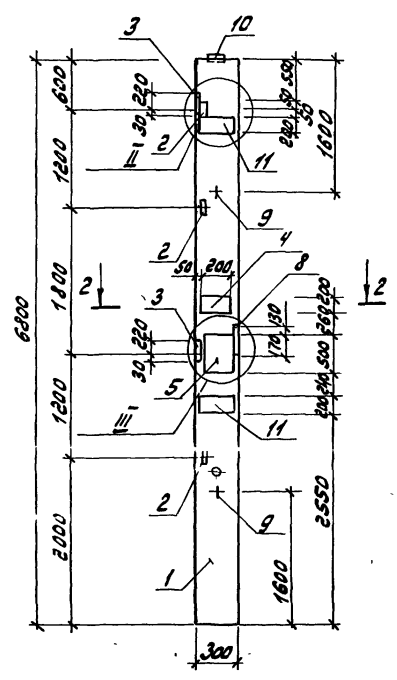
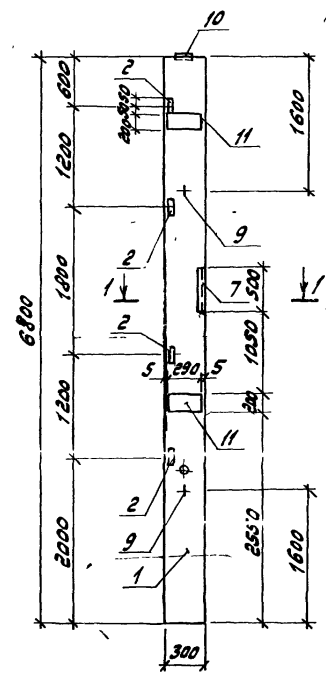
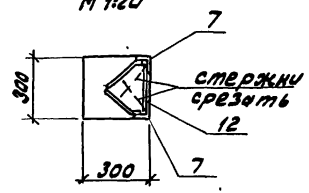


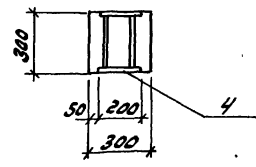
Рис. 4



1-1
M 1:20



2-2
M 1:20



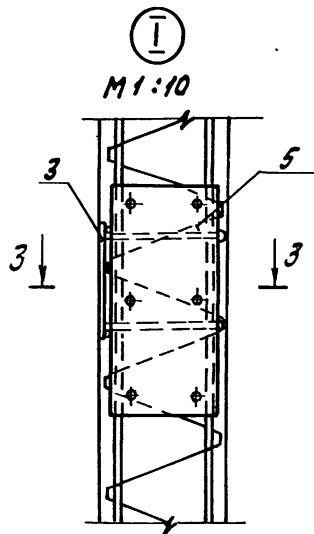
ТН 903-1-26088

КЖ.У. 001

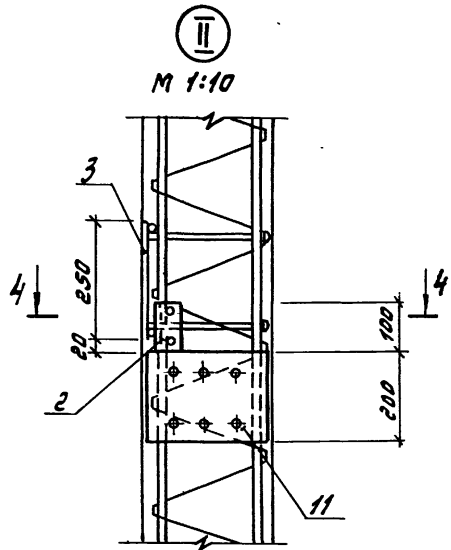
Лист
3

23/08-11 7

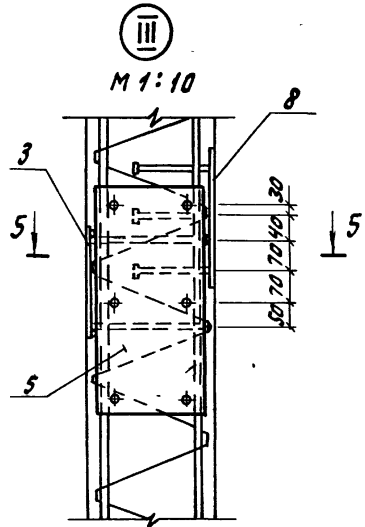
ТН 903-1-26088



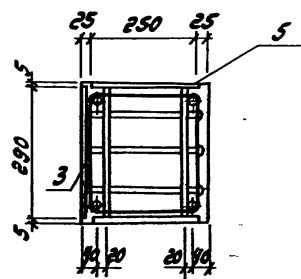
3-3
M 1:10



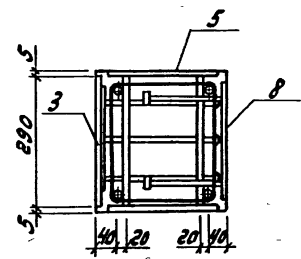
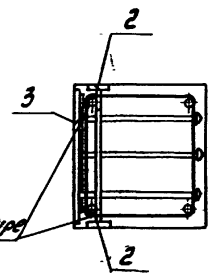
4-4
M 1:10



5-5
M 1:10



*Привязать к рабочей арматуре
вязальной проволокой*



Ялборт 9

Таблица исполнения

Обозначение	Марка	Рас.
ТЛ 903-1-260.88 -КЖ.И.002	10К68-4АІІ МЗ-1	1
	-01 10К68-5АІІ МБ-1	1
	-02 10К68-4АІІ МЗ-2	2
	-03 10К68-5АІІ МБ-2	2

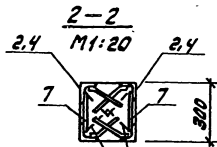
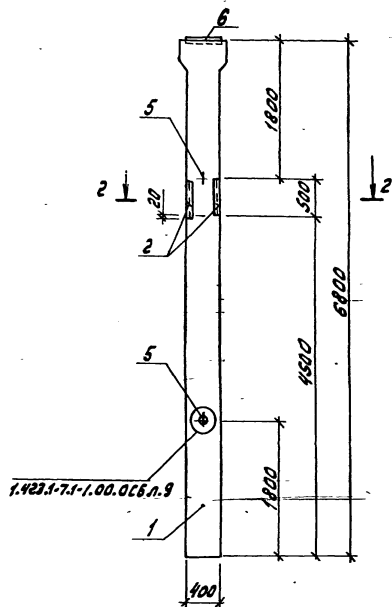
Вид Знак	№2.	Обозначение	Наименование	Кол. по УЛПМ				Примечание
				ТЛ 903-1-260.88	-КЖ.И.002	01	02	
			Документация					
83		ТЛ 903-1-260.88 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
			Сборочные единицы					
			Колонны					
	1	1.423.1-7.1-3.00.0-023	10К68-4АІІ МЗ	1	1			
		-024	10К68-5АІІ МБ	1	1			
			Изделия закладные					
	2	1.400-15.81.540-08	МН 532	4	4			
	3	1.400-15.81.210-28	МН 206-4			2	2	
	4	1.400-15.81.540-09	МН 535				В.О.П.8.У.м	
	5	3.400-7 Вып.1	М 12-150	2	2	2	2	
	6	1.423.1-7.2-0.050-02	МН 7	1	1	1	1	
			Астали					
84	7	ТЛ 903-1-260.88-КЖ.И.002-001	А-ІІ-8 ГОСТ 5781-82*2-270	12	12	32	32	0.1 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий вес	
	Арматура класса А ІІ					Прокат марки В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 10681-82		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19003-74*			ГОСТ 8509-86			
	φ12	φ8	φ10	φ12	Уголок 6-8	6-14	Уголок 6х5	6х5	6х5			
10К68-4АІІ МЗ-1	1.3	1.2		2.1	3.3	16.2	16.2	9.6	30.4	30.4		
10К68-5АІІ МБ-1	1.3	1.2		2.1	3.3	16.2	16.2	9.6	30.4	30.4		
10К68-4АІІ МЗ-2	1.3	3.2	1.4	2.1	6.7	15.2	16.2	31.4	38.4	77.8		
10К68-5АІІ МБ-2	1.3	3.2	1.4	2.1	6.7	15.2	16.2	31.4	38.4	77.8		

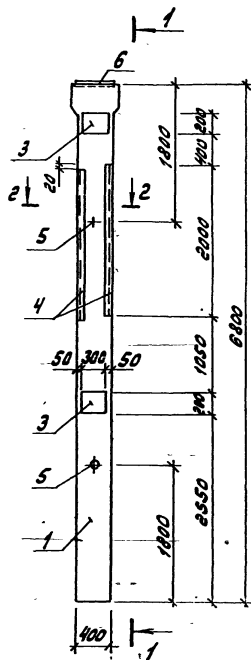
ТЛ 903-1-260.88 -КЖ.И.002		
Колонны средняя		
10К68-4АІІ МЗ-1; 10К68-5АІІ МБ-1; 10К68-4АІІ МЗ-2; 10К68-5АІІ МБ-2;		
Нач. отд.	Ежелевский	В.К.С.
Контр.	Морозов	М.М.
Д.сл.в.	Морозов	В.В.
Ин. гр.	Хотяево	В.С.
Т.п.м.г.	Сенявина	Л.С.
Инж.	Морозов	В.В.
Р	2000	1:50
Лист 1 Листов 2		
Госстрой СССР		
ГПИ Горьковский		
Санкт-Петербург, ГОССТ.		

Рис. 1

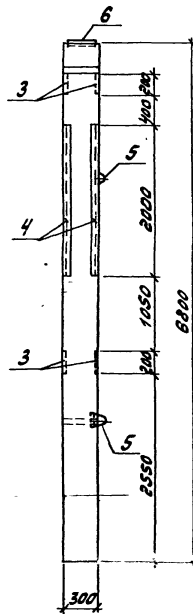


стержень
сп3ам6

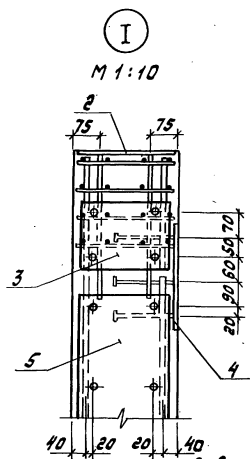
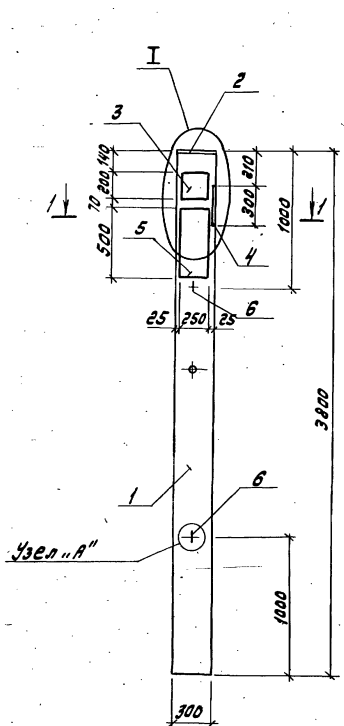
Рис. 2



1-1



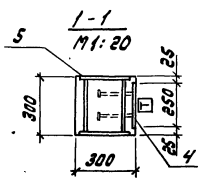
ЛЖ600М У



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 Вып.1	Пояснительная записка	1	
A3			ТЛ 903-1-260.88-КЖ.У.7У	Технические условия	1	
			1.423-3 Вып.1 лист 43	Узел "А"	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Колонна		
1			1.423-3 Вып.1	К30-2	1	
				<u>Изделия закладные</u>		
2			1400-6/76 Вып.1	МО-2-5	1	
3			1.400-15.81.210-2	МН 205-4	1	
4			1.400-15.81.160-11	МН 147-6	1	
5			1.400-15.81.220-26	МН 215-4	1	
6			3.400-7 Вып.1	М 10-150	2	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Об-щий рас-ход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А I		А II		В ст 3 кл 2		В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 19903-74*				
К30-2-1	0.9	0.9	2.5	1.7	2.8	7.0	22.1	23.6	45.7	53.6	53.6



			ТЛ 903-1-260.88 - КЖ.У.003		
			Колонна		
			К30-2-1		
Нач. отд.	Исполнитель	Класс	Градус	Масса	Масштаб
А.Кант	Морков	МН	Р	850	1:50
В.Сид	Морков	МН	Лист		Листов
М.З.	Киселев	МН	Госстрой СССР		
В.И.И.	Селиванов	МН	ГПИ Горьковский		
И.И.	Крестьянин	МН	Самтэзпроект		

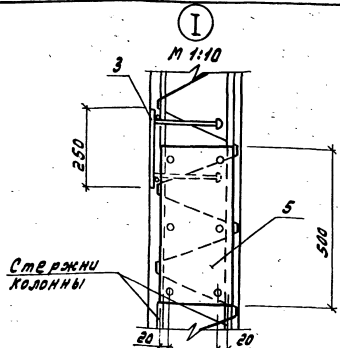


Таблица исполнений

Обозначение	Марка	Рис.
Тп 903-1-260.88 -кж.и.004	КФ 67-1А Ш В-1	1
	-01 КФ 67-2А Ш В-1	1
	-02 КФ 67-1А Ш В-2	2
	-03 КФ 67-2А Ш В-2	2

Колонна	Линей	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ст. изв. на элемент				Примечание
					01	02	03	04	
				Документация					
13			Тп 903-1-260.88-кж.и.г.у -кж.и.004	Технические условия Узел I Сборочные единицы	×	×	×	×	
				Колонны					
1			1.427.1-5.1-1.00-010	КФ 67-1А Ш В	1		1		
			1.427.1-5.1-1.00-011	КФ 67-2А Ш В		1		1	
				Изделия закладные					
2			1.427.1-5.2-0.16-0-1	МН 18	6	6	8	8	
3			1.427.1-5.2-0.15-0-1	МН 15	2	2	2	2	
4			1.400-15.81.210-18	МН 204-4	1	1			
5			1.400-15.81.220-26	МН 215-4	1	1			
6			1.427.1-5.2-0.04-0	МН 1	1	1	1	1	
7			1.427.1-5.2-0.05-0	МН 2	1	1	1	1	
8			1.427.1-5.2-0.09-0	МН 8	1	1	1	1	
9			1.400-15.81.530-09	МН 532	2	2	4	4	
10			1.400-15.81.520-06	МН 535					2лм, 2лж
11			3.400-7 Вып. 1	М 12-150	2	2	2	2	
				Детали					
12			Тп 903-1-260.88 -кж.и.004	А-Ш-8 ГОСТ 5781-82 Р-270	6	6	20	20	0.1 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура клява			Практик марки							
	А I	А Ш		В ст 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 1509-86					
	Ø12	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	5-1	6-1	6-2	1906	1500	
КФ 67-1А Ш В-1	1.3	1.6	6.0	5.9	2.8	13.9	14.0	23.6	2.8	4.8	76.7
КФ 67-2А Ш В-1	1.3	1.6	6.0	5.9	2.6	13.9	14.0	23.6	2.8	4.8	76.7
КФ 67-1А Ш В-2	1.3	3.6	10.2	4.8		12.1	7.8		2.8	19.2	61.2
КФ 67-2А Ш В-2	1.3	3.6	10.2	4.8		12.1	7.8		2.8	19.2	61.2

Тп 903-1-260.88 -кж.и.004		Стальная	Масса	Масштаб
Колонна фахверка		Р 1500	1:50	
КФ 67-1А Ш В-1; КФ 67-2А Ш В-1; КФ 67-1А Ш В-2; КФ 67-2А Ш В-2				
Лист 1		Листов 2		
Госстрой СССР Ул. Бржезский Сантехпроект				

Рис. 1

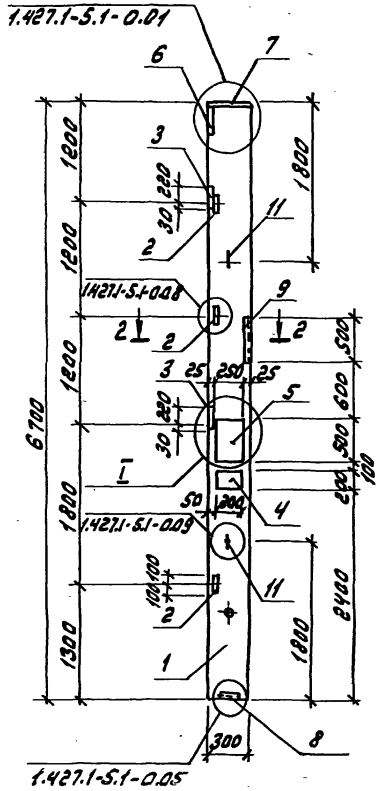
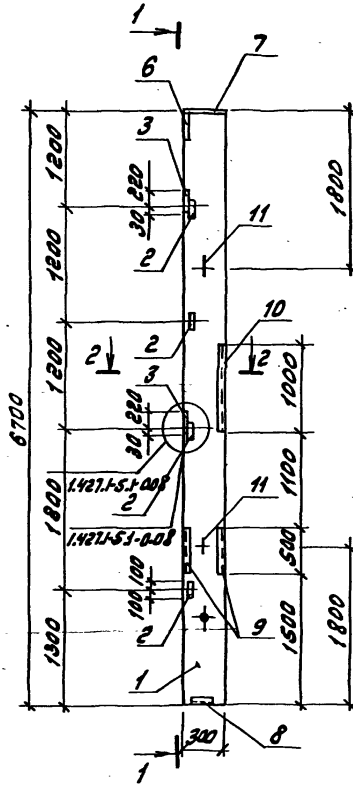
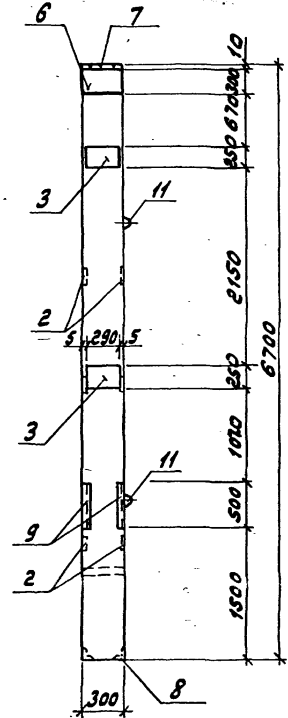


Рис. 2



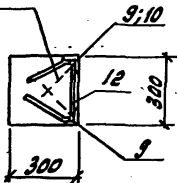
1-1



2-2

M 1:20

стержни
сперомь



ТН 903-1-260.88-КЖ.У.004

Лист
2

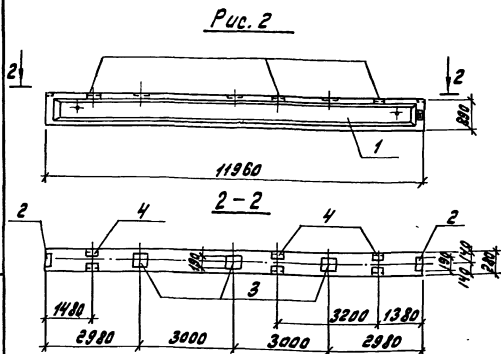
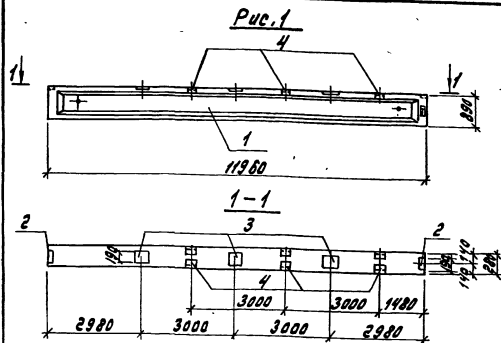


Таблица исполнений

Обозначение	Марка	Рис.
ТЛ 903-1-260.88 - КЖ.И.005	16СП12-4ВрЛ-а	1
	01-16СП12-5ВрЛ-а	1
	02-16СП12-4ВрЛ-Б	2
	03-16СП12-5ВрЛ-Б	2

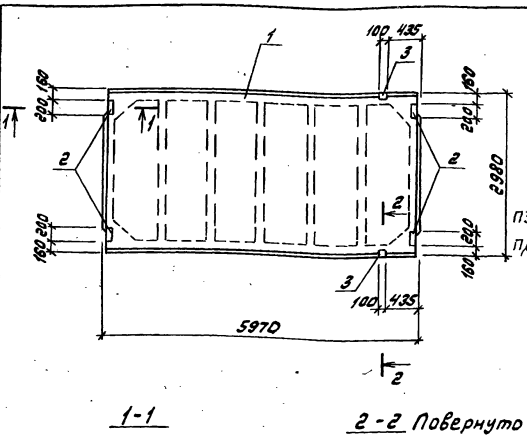
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Удельный расход стали				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
А3			ТЛ 903-1-260.88 - КЖ.И.005	Технические условия Сборочные единицы	×	×	×	×	
				Балка					
А3	1	1.462.1-1/01.01-1-33	-44	16СП12-4ВрЛ	1		1		
				16СП12-5ВрЛ		1	1		
				Изделия закладные					
	2	1.400-6/76		М4-1	2	2	2	2	
	3	1.400-6/76		М4-3	3	3	3	3	
	4	1.400-6/76		М4-22-2	3	3	3	3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Об-щий рас-ход	
	Арматура класса А-III	Прокат марки В ст3к2							
		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 19023-74*			
		Ф8	Ф10	Упр-го	Лин.го	Упр-го	Лин.го		
16СП12-4ВрЛ-а	2,0	0,9	2,9	15,6	15,6	9,2	9,2	27,7	27,7
16СП12-5ВрЛ-а	2,0	0,9	2,9	15,6	15,6	9,2	9,2	27,7	27,7
16СП12-4ВрЛ-Б	2,0	0,9	2,9	15,6	15,6	9,2	9,2	27,7	27,7
16СП12-5ВрЛ-Б	2,0	0,9	2,9	15,6	15,6	9,2	9,2	27,7	27,7

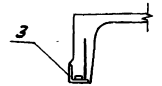
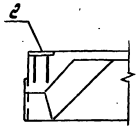
ТЛ 903-1-260.88		-КЖ.И.005	
Балка		Станд.	Масса
16СП12-4ВрЛ-а, 16СП12-5ВрЛ-а	Р	4500	1:50
16СП12-4ВрЛ-Б, 16СП12-5ВрЛ-Б	Лист	Листов	1
Госстрой СССР ГПИ Горьковский СНТМХОРПРОМ			

Льбом 9



1-1

2-2 Повернуто



Кодификатор	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Код. № изд. вкл. ТП 903-1-260.88 - КЖ.И.006		Примечание
					- 01	02	
				<u>Документация</u>			
13			ТП 903-1-260.88 - КЖ.И.Т.У	Технические условия	×	×	×
				Сборочные единицы			
				Плита			
			ГОСТ 22701.1-77* 1.465.1-10/02.1-01	1ПГ-2А УТ-80 ЯН-400 М	1		
			ГОСТ 22701.1-77* 1.465.1-10/02.1-01	1ПГ-3А УТ-80 ЯН-400 М		1	
			ГОСТ 22701.1-77* 1.465.1-10/02.1-01	1ПГ-4А УТ-80 ЯН-400 М			1
				Изделия закладные			
2			ГОСТ 22701.0-77*	М8	4	4	4
3			ГОСТ 22701.0-77*	М9	2	2	2

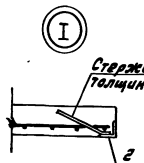
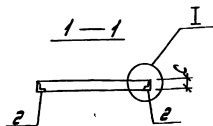
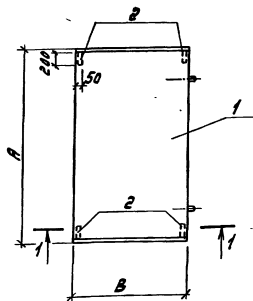
Таблица исполнений

Обозначение	Марка
ТП 903-1-260.88 - КЖ.И.006	1ПГ-2А УТ-80 ЯН-400 М
	-01 1ПГ-3А УТ-80 ЯН-400 М
	-02 1ПГ-4А УТ-80 ЯН-400 М

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки В ст 3 кл 2		всего	Общий расход			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72* ГОСТ 103-76*						
	Ø10	Ø14	Утого	Утого	-Ø=8	Утого			
1ПГ-2А УТ-80 ЯН-400 М	2.2	0.2	2.4	1.7	1.7	5.2	6.9	9.3	9.3
1ПГ-3А УТ-80 ЯН-400 М	2.2	0.2	2.4	1.7	1.7	5.2	6.9	9.3	9.3
1ПГ-4А УТ-80 ЯН-400 М	2.2	0.2	2.4	1.7	1.7	5.2	6.9	9.3	9.3

ТП 903-1-260.88 - КЖ.И.006		Стандия	Масса	Масштаб
Плита покрытия (1ПГ-2А УТ-80 ЯН-400 М) (1ПГ-3А УТ-80 ЯН-400 М) (1ПГ-4А УТ-80 ЯН-400 М)		P	3250	-
Лист		Листов 1		
Инж. В.А. Ковалев		Инж. В.А. Ковалев		
Инж. М.А. Ковалев		Инж. М.А. Ковалев		
Инж. С.А. Ковалев		Инж. С.А. Ковалев		
Инж. Д.А. Ковалев		Инж. Д.А. Ковалев		
Инж. И.А. Ковалев		Инж. И.А. Ковалев		
Инж. П.А. Ковалев		Инж. П.А. Ковалев		
Инж. Р.А. Ковалев		Инж. Р.А. Ковалев		
Инж. С.А. Ковалев		Инж. С.А. Ковалев		
Инж. Т.А. Ковалев		Инж. Т.А. Ковалев		
Инж. У.А. Ковалев		Инж. У.А. Ковалев		
Инж. Ф.А. Ковалев		Инж. Ф.А. Ковалев		
Инж. Х.А. Ковалев		Инж. Х.А. Ковалев		
Инж. Ц.А. Ковалев		Инж. Ц.А. Ковалев		
Инж. Ч.А. Ковалев		Инж. Ч.А. Ковалев		
Инж. Ш.А. Ковалев		Инж. Ш.А. Ковалев		
Инж. Щ.А. Ковалев		Инж. Щ.А. Ковалев		
Инж. Ъ.А. Ковалев		Инж. Ъ.А. Ковалев		
Инж. Ы.А. Ковалев		Инж. Ы.А. Ковалев		
Инж. Э.А. Ковалев		Инж. Э.А. Ковалев		
Инж. Ю.А. Ковалев		Инж. Ю.А. Ковалев		
Инж. Я.А. Ковалев		Инж. Я.А. Ковалев		



Ведомость расхода стали на закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-78*		
	Ø	Углы	LSOKS	Углы	
пз-8-1	0.8	0.8	3.2	3.2	4.0
п59-8-1	0.8	0.8	3.2	3.2	4.0

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					ТЛ 903-1-260.88	КЖ.И.ТУ	
				Документация			
15			ТЛ 903-1-260.88	-КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	×
				Сборочные единицы			
				Плита			
			1 3.006.1-2/82.1-2-1.0-010	пз-8		1	
				-018 п59-8		1	
				Изделие закладное			
			2 1.400-15.81.540-04	МН 543		4	4

Таблица исполнений

Обозначение	Марка	А	В	С	Масса кг
		мм	мм	мм	
ТЛ 903-1-260.88-КЖ.И.008	пз-8-1	740	570	50	58
-01	п59-8-1	740	780	70	100

безымянный с/л 1Ж-21

ТЛ 903-1-261.88		-КЖ.И.008	
Плита перекрытия (пз-8-1; п59-8-1)		Сталь	Масса
		Р	кг
Исполн. Е.И.Савельев	Провер. М.В.Морозов	Лист	Листов 1
Исполн. В.И.Иванов	Провер. В.И.Иванов	Госстрой СССР	
Исполн. В.И.Иванов	Провер. В.И.Иванов	ГПИ Горьковский	
Исполн. В.И.Иванов	Провер. В.И.Иванов	Синтезпроект	

Льбов 9

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.						Примечание	
					ТЛ 903-1-260.88	-кж.и.009	01	02	03	04		05
				Документация								
ИЗ			ТЛ 903-1-260.88 -кж.и.ту	Технические условия								
			1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узлы Т, У								
				Сборочные единицы								
				Стеновая панель								
		1	1.030.1-1.1-1 05 пс10	пс60.12.2.0-2-л	1						1	
			1.030.1-1.1-1 05-03 пс1	пс60.12.2.5-3-л	1							
			1.030.1-1.1-1 05-08	пс60.12.3.5-6-л		1						
		2	1.030.1-1.1-1 07-04 пс14	пс60.18.2.0-6-л			1					
			1.030.1-1.1-1 07-07	пс60.18.2.5-6-л				1				
			1.030.1-1.1-1 07-10	пс60.18.3.5-6-л					1			
				Изделия закладные								
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	м2	2	2	2	4	4	4	2	
		3	1.030.1-1.1-3-36	м9	6	6	6	4	4	4	8	

Таблица исполнений

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
ТЛ 903-1-260.88 -кж.и.009 пс60.12.2.0-2-л-л		1	1740
-01 пс60.12.2.5-3-л-л		1	2120
-02 пс60.12.3.5-6-л-л		1	2900
-03 пс60.18.2.0-6-л-л		2	2690
-04 пс60.18.2.5-6-л-л		2	3230
-05 пс60.18.3.5-6-л-л		2	4350
-06 пс60.12.2.0-6-л-л		3	1780

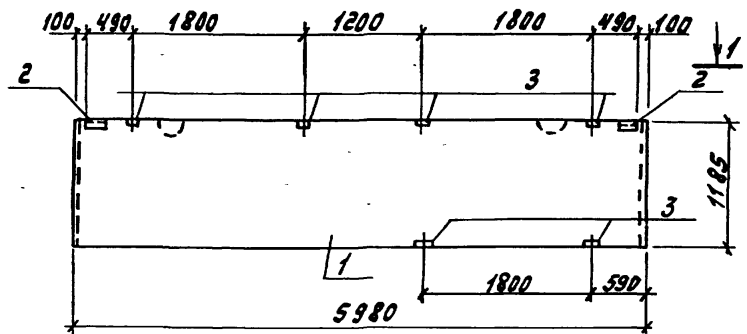
Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кл 2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*		
	φ10		Л63к6	δ=6	δ=8	Углер	
пс60.12.2.0-2-л-л	1.9		2.7	1.2	4.0	5.2	9.8
пс60.12.2.5-3-л-л	1.9		2.7	1.2	4.0	5.2	9.8
пс60.12.3.5-6-л-л	1.9		2.7	1.2	4.0	5.2	9.8
пс60.18.2.0-6-л-л	2.3		5.5	2.3	4.0	6.3	14.1
пс60.18.2.5-6-л-л	2.3		5.5	2.3	4.0	6.3	14.1
пс60.18.3.5-6-л-л	2.3		5.5	2.3	4.0	6.3	14.1
пс60.12.2.0-6-л-л	3.5		2.7	1.2	8.0	9.2	15.4

ТЛ 903-1-260.88 -кж.и.009			Стенная панель	Стальной ст. П	Масса	Минимум
			подоконная	Р	1:50	
			(см. таблицу исполнений)	Лист 1	Листов 2	
Нач. отд.	Евгений	Иванов				
И.контр.	Морозов	Иванов				
И.слес.	Морозов	Иванов				
Рис. гр.	Катаев	Иванов				
И.инж.	Сенявский	Иванов				
И.инж.	Морозов	Иванов				

Иванов, Иван. в. 2010. 10.10.10. 10.10.10.

Рис. 1



1-1

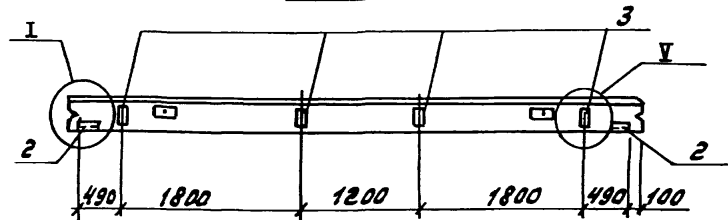
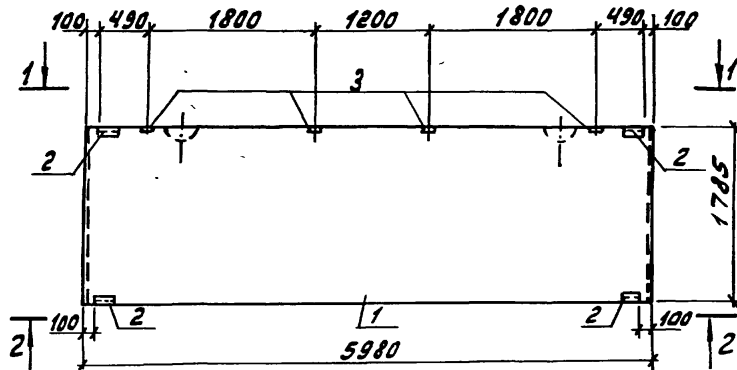


Рис. 2



2-2

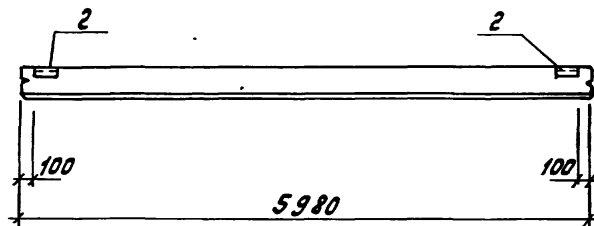
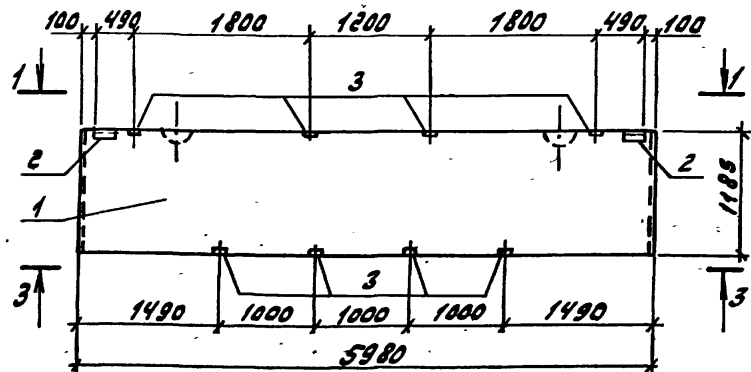
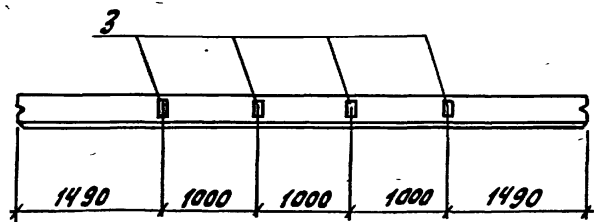


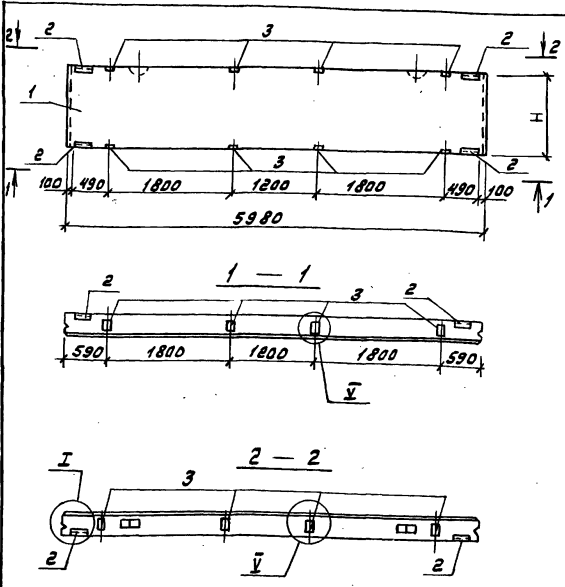
Рис. 3



3-3



Альбом 9



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. по исполн. ТП 903-1-260.88				Примечание
					-	-01	-02	-03	
				<u>Документация</u>					
А3			ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.ТУ	Технические условия					
			1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узлы I, V					
				<u>Сборочные единицы</u>					
		1		Стеновая панель					
			1.030.1-1.1-1 07-01	ПС 60.18.2.0-3Л	1				
			1.030.1-1.1-1 07-05	ПС 60.18.2.5-2Л		1			
			1.030.1-1.1-1 07-10	ПС 60.18.3.5-6Л			1		
			1.030.1-1.1-1 05-01	ПС 60.12.2.0-4Л				1	
				<u>Изделия закладные</u>					
		2	1.030.1-1.1-3 30-01	М2	4	4	4	4	
		3	1.030.1-1.1-3 36	М9	8	8	8	8	

Таблица исполнений

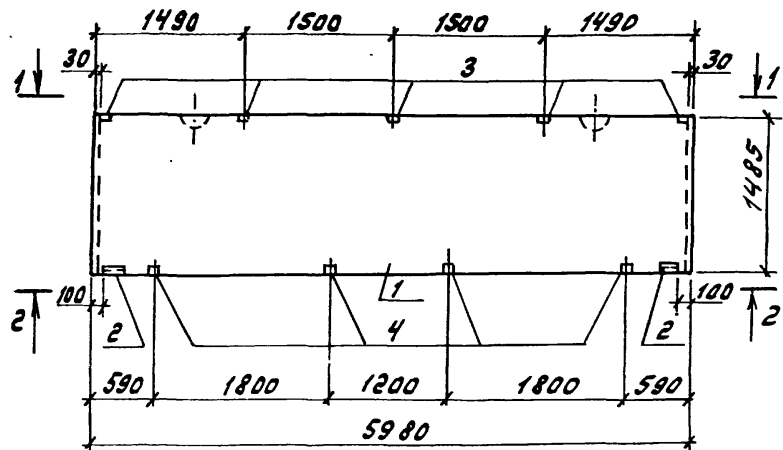
Обозначение	Марка	H мм	Масса кг
ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.010	ПС 60.18.2.0-3Л-82	1785	2620
	-01 ПС 60.18.2.5-2Л-82	1785	3190
	-02 ПС 60.18.3.5-6Л-82	1785	4350
	-03 ПС 60.12.2.0-4Л-82	1185	1760

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

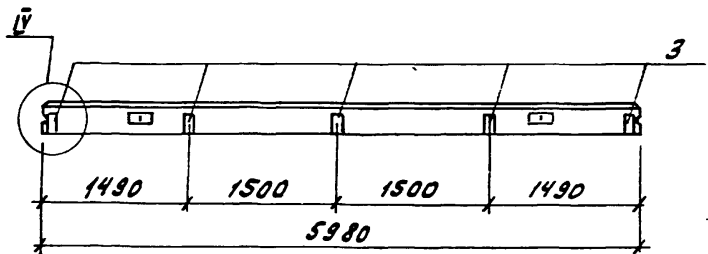
Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗкЛ2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*			
	Ø10		Л63*6	-δ=6	-δ=8		Итого
ПС 60.18.2.0-3Л-82 ³⁰	3.9		5.5	2.3	8.0	10.3	19.7
ПС 60.18.2.5-2Л-82 ³⁰	3.9		5.5	2.3	8.0	10.3	19.7
ПС 60.18.3.5-6Л-82 ³⁰	3.9		5.5	2.3	8.0	10.3	19.7
ПС 60.12.2.0-4Л-82 ³⁰	3.9		5.5	2.3	8.0	10.3	19.7

Обозначение		Марка	H мм	Масса кг
ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.010		ПС 60.18.2.0-3Л-82	1785	2620
		ПС 60.18.2.5-2Л-82	1785	3190
		ПС 60.18.3.5-6Л-82	1785	4350
		ПС 60.12.2.0-4Л-82	1185	1760

Рис. 1



1-1



2-2

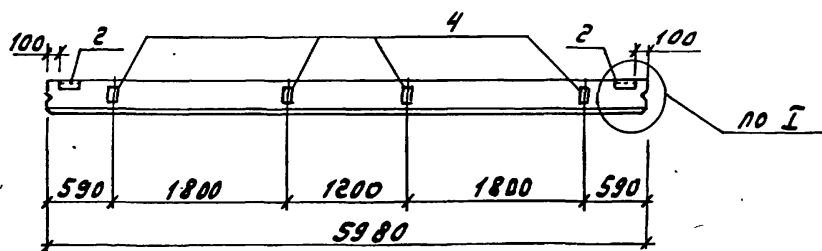
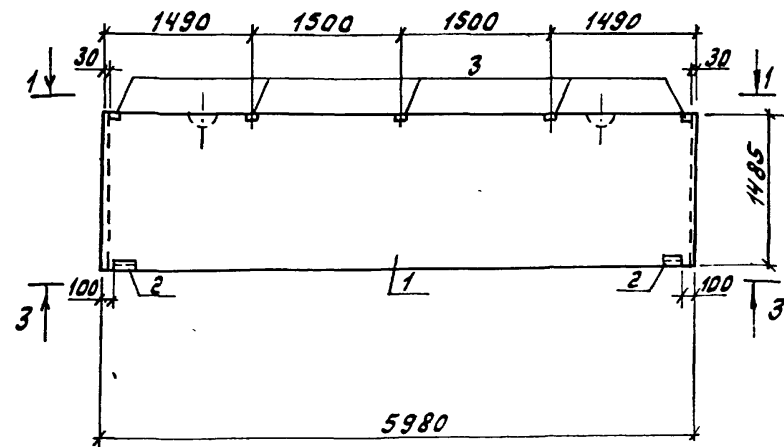
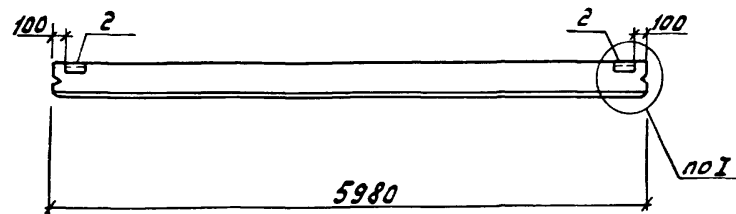


Рис. 2



3-3



Формы Знач. Изм.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.012												Примечание		
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		12	
		<u>Документация</u>															
АЗ	ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.ТУ	Технические условия															
	1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узел I															
		<u>Сборочные единицы</u>															
		<u>Стеновая панель</u>															
1	1.030.1-1.1-1 05	ПС 60.12.20-2.1	1														
	1.030.1-1.1-1 23-03	ПС 62.5.12.2.0-2.1-2	1														
	1.030.1-1.1-1 24-03	ПС 63.12.2.5-3.1-2		1													
	1.030.1-1.1-1 26-01	ПС 64.12.3.5-6.1-2			1												
	1.030.1-1.1-1 15-03	ПС 62.5.12.20-2.1-1				1											
	1.030.1-1.1-1 16-03	ПС 63.12.2.5-3.1-1					1										
	1.030.1-1.1-1 18-01	ПС 64.12.3.5-6.1-1						1									
	1.030.1-1.1-1 23-06	ПС 62.5.12.2.0-1.1-2							1								
	1.030.1-1.1-1 24-06	ПС 63.12.2.5-2.1-2								1							
	1.030.1-1.1-1 26-02	ПС 64.12.3.5-6.1-2									1						
	1.030.1-1.1-1 15-06	ПС 62.5.12.2.0-1.1-1										1					
	1.030.1-1.1-1 16-05	ПС 63.12.2.5-2.1-1											1				
	1.030.1-1.1-1 18-02	ПС 64.12.3.5-6.1-1												1			
		<u>Узлы закладные</u>															
2	1.030.1-1.1-3 - 30-01	М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

			ТП 903-1-260.88			-КЖ.У.012		
			Стеновая панель			Средств		
			рядовая			Массы		
			(см. таблицы исполнений)			СМ.		
						Таблицы		
						исполн.		
						Лист		
						Листов 2		
						Госстрой СССР		
						ГПИ Горьковский		
						Самтезпроект		

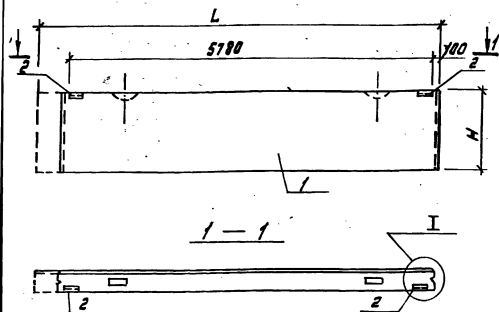


Таблица исполнений

Обозначение	Марка	L мм	H мм	Масса кг
7.903-1-260.88 - КЖ.И.012	ПС60.12.2.0-2.1-31	5780	1185	1740
01	ПС62.5.12.2.0-2.1-231	6230	1185	1810
02	ПС63.12.2.5-3.1-2.31	6280	1185	2230
03	ПС64.12.3.5-6.1-1.31	6380	1185	3100
04	ПС62.5.12.2.0-2.1-131	6230	1185	1810
05	ПС63.12.2.5-3.1-1.31	6280	1185	2230
06	ПС64.12.3.5-6.1-1.31	6380	1185	3100
07	ПС62.5.12.2.0-2.1-231	6230	1185	2720
08	ПС63.12.2.5-3.1-2.31	6280	1185	3350
09	ПС64.12.3.5-6.1-2.31	6380	1185	4610
10	ПС62.5.12.2.0-2.1-1.31	6230	1185	2720
11	ПС63.12.2.5-3.1-1.31	6280	1185	3350
12	ПС64.12.3.5-6.1-1.31	6380	1185	4610

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Аматура класса А Ш			Прокат марки В ст.3 кл.2			
	ГОСТ 5791-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74		
	Ø10		Л63к6		Б-6		
ПС60.12.2.0-2.1-31	0,4		2,74		1,2		4,34
ПС62.5.12.2.0-2.1-231	0,4		2,74		1,2		4,34
ПС63.12.2.5-3.1-2.31	0,4		2,74		1,2		4,34
ПС64.12.3.5-6.1-2.31	0,4		2,74		1,2		4,34
ПС62.5.12.2.0-2.1-131	0,4		2,74		1,2		4,34
ПС63.12.2.5-3.1-1.31	0,4		2,74		1,2		4,34
ПС64.12.3.5-6.1-1.31	0,4		2,74		1,2		4,34
ПС62.5.12.2.0-2.1-1.31	0,4		2,74		1,2		4,34
ПС63.12.2.5-3.1-2.31	0,4		2,74		1,2		4,34
ПС64.12.3.5-6.1-2.31	0,4		2,74		1,2		4,34
ПС62.5.12.2.0-2.1-1.31	0,4		2,74		1,2		4,34
ПС63.12.2.5-3.1-1.31	0,4		2,74		1,2		4,34
ПС64.12.3.5-6.1-1.31	0,4		2,74		1,2		4,34

ТП 903-1-260.88 - КЖ.И.012

Лист
2

Группа Значения	№	Обозначение	Наименование	Код на черт. №					Примечание	
				71903-1-260.88	к-ж.и.013	01	02	03		04
			Документация							
ВЗ		71903-1-260.88 - к.ж.и.т.у	Технические условия	X	X	X	X	X		
		1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узлы I, II, IV	X	X	X	X	X		
			Сборочные единицы							
			Стеновая панель							
1		1.030.1-1.1-1 15-03	ПС62.5.12.20-2.1-1	1						
		1.030.1-1.1-1 16-03	ПС63.12.2.5-3.1-1		1					
		1.030.1-1.1-1 18-01	ПС64.12.2.5-2.1-1			1				
		1.030.1-1.1-1 23-03	ПС62.5.12.20-2.1-2				1	1		
		1.030.1-1.1-1 05	ПС60.12.2.0-2.1						1	
			Изделия закладные							
2		1.030.1-1.1-3 - 30-01	М2	4	4	4	4	4	4	
3		1.030.1-1.1-3 - 33	М6	1	1	1	1	1	2	
4		1.030.1-1.1-3 - 36	М9					4	4	

Таблица исполнения

Обозначение	Марка	L мм	Рис.	Масса кг
71903-1-260.88 - к.ж.и.013	ПС62.5.12.20-2.1-1	6230	2	1810
	01 ПС63.12.2.5-3.1-1.33	6280	2	2230
	02 ПС64.12.2.5-2.1-1.33	6380	2	3100
	03 ПС62.5.12.20-2.1-2.33	-	3	1810
	04 ПС62.5.12.20-2.1-2.33	6230	2	1810
	05 ПС60.12.2.0-2.1-32	-	1	1740

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура кл.в.с.с.		Прокат марки				
	А III		В ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19003-74*				
	Ø10	163* Ø8	Ø=6 Ø=8	Итого			
ПС62.5.12.20-2.1-1.33	0,8		5,5	2,2	0,7	2,9	9,2
ПС63.12.2.5-3.1-1.33	0,8		5,5	2,2	0,7	2,9	9,2
ПС64.12.2.5-2.1-1.33	0,8		6,5	2,2	0,7	2,9	9,2
ПС62.5.12.20-2.1-2.33	2,4		5,5	2,2	4,7	6,9	14,8
ПС62.5.12.20-2.1-2.33	0,8		5,5	2,2	0,7	2,9	9,2
ПС60.12.2.0-2.1-32	2,4		5,5	2,2	5,3	7,5	15,4

71903-1-260.88 - к.ж.и.013		Стеновая панель		Сталь	Масса	Масса ст.об.
		разгрузочная		Р	таблицы	-
		(см.таблицу исполнения)		Лист 1	Листов 2	
Инж. Е.И.Евдокимов		Инж. В.И.Морозов		Госстрой СССР		
Инж. В.И.Морозов		Инж. В.И.Морозов		ГПИ Горьковского		
Инж. В.И.Морозов		Инж. В.И.Морозов		РНИИ - 1111111111		

Рис. 1

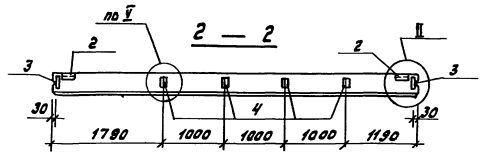
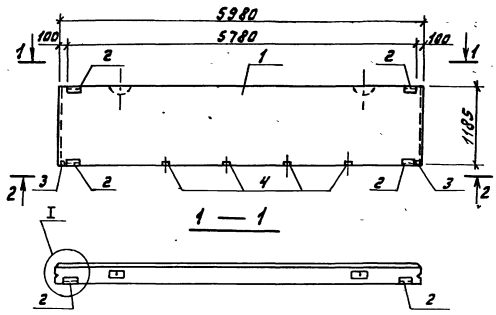


Рис. 3

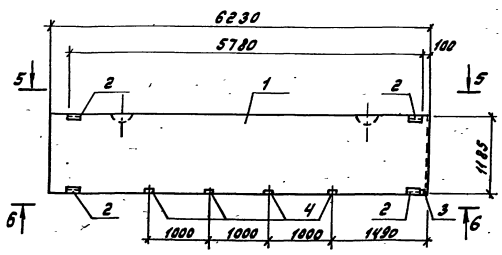
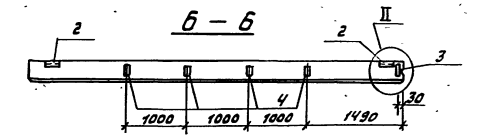
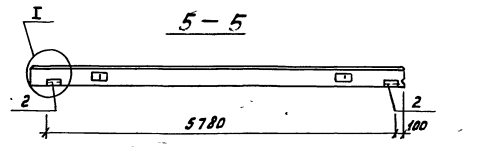
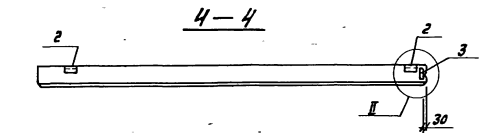
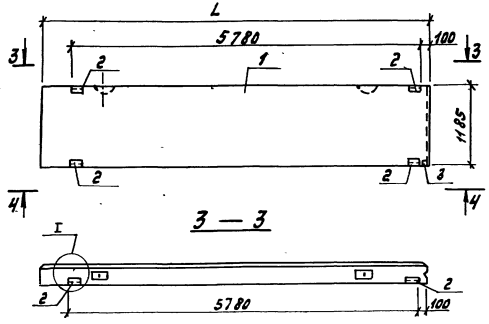
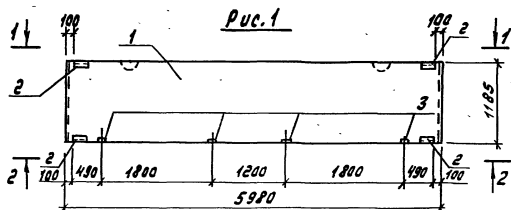


Рис. 2





1 — 1

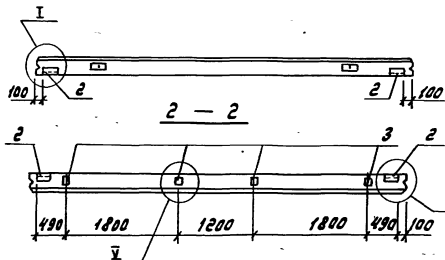
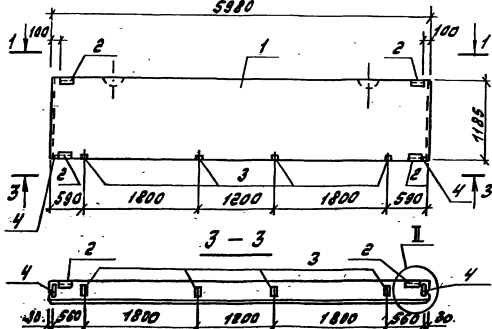


Рис. 2



Фабрика	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код документа		Примечание
					-	01	
				Документация			
МЗ			ТЛ 903-1-260.88 - КМ.И.ТУ	Технические условия	×	×	
			1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Узлы I, II, V	×	×	
				Сборочные единицы			
				Стеновая панель			
			1 1.030.1-1.1-1 05	ПС60.12.20-2.1	1	1	
				Изделия закладные			
			2 1.030.1-1.1-3-30-01	М2	4	4	
			3 1.030.1-1.1-3-36	М9	4	4	
			4 1.030.1-1.1-3-33	М6		2	

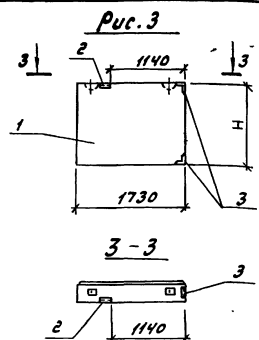
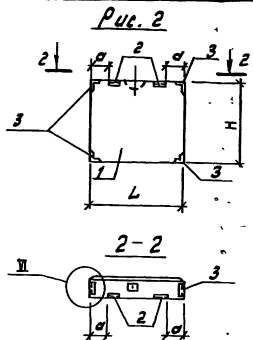
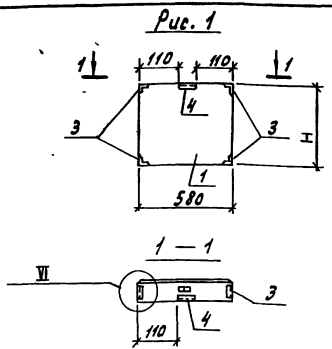
ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		
	А III	в ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	
	φ10	У336	δ=6 δ=8	Ут/кг
ПС60.12.20-2.1-89	2,3	5,5	23,2 4,0	27,2 35,0
ПС60.12.20-2.1-91	3,3	5,5	23,2 5,3	28,5 37,3

Таблица исполнений

Обозначение	Марка	Рис.
ТЛ 903-1-260.88 - КМ.И.014	ПС60.12.20-2.1-89	1
	01 ПС60.12.20-2.1-91	2

Наименование	Марка	Рис.	Стандарты	
			Масса	Масштаб
ТЛ 903-1-260.88 - КМ.И.014				
Стеновая панель набоковая	ПС60.12.20-2.1-89		Р 1740	1:50
			Лист 1	Листов 1
			Госстрой СССР	ГПИ Горьковский
				Синтезпроект



ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А III		Вст 3кп2				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 9403-74*				
Ø10	Л63х6	δ=6					
2пс6.12.2.0-п-86	2.0	5.5	0.6				8.1
2пс6.12.2.5-п-86	2.0	5.5	0.6				8.1
2пс6.12.3.5-п-86	2.0	5.5	0.6				8.1
2пс12.2.0-п-59	2.2	6.4	1.1				9.7
2пс12.2.5-п-59	2.2	6.4	1.1				9.7
2пс12.2.5-п-59	2.2	6.4	1.1				9.7
2пс12.18.2.0-п-59	2.2	6.4	1.1				9.7
2пс6.18.2.0-п-86	2.0	5.5	0.6				8.1
2пс6.18.2.0-п-92	2.2	6.4	1.1				9.7
2пс15.18.2.0-п-92	2.2	6.4	1.1				9.7
2пс17.18.2.0-п-73	1.1	3.2	0.6				4.9
2пс17.18.2.0-п-73	1.1	3.2	0.6				4.9

Таблица исполнений

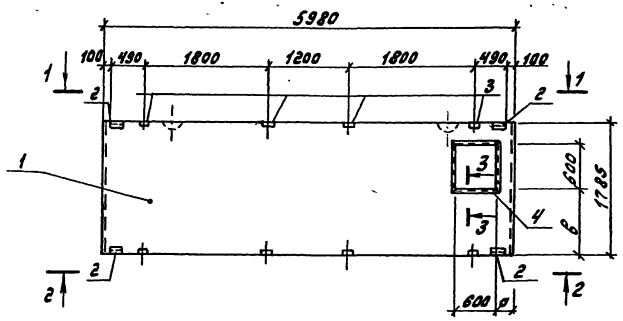
Обозначение	Марка	Рис.	L мм	H мм	а мм	Мар кг
Тп 903-1-260.88-Кж.У.015	2пс6.12.2.0-п-86	1	—	1185	—	170
	01 2пс6.12.2.5-п-86	1	—	1185	—	210
	02 2пс6.12.3.5-п-86	4	—	1185	—	290
	03 2пс12.2.0-п-59	2	1180	1185	245	340
	04 2пс12.2.5-п-59	2	1180	1185	245	420
	05 2пс12.2.5-п-59	2	1180	1185	245	570
	06 2пс12.18.2.0-п-59	2	1180	1785	245	520
	07 2пс6.18.2.0-п-86	1	—	1785	—	260
	08 2пс15.18.2.0-п-92	2	1480	1185	110	430
	09 2пс15.18.2.0-п-92	2	1480	1785	110	650
Пс 33	10 2пс17.18.2.0-п-73	3	—	1785	—	730
Пс 34	11 2пс17.18.2.0-п-73	3	—	1185	—	490

Формат Зона	1/103	Обозначение	Наименование	Кол. №, усл. №, ТП 903-1-260.88 - КЖ.У.017				Примечание
				-	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
А3		ТП 903-1-260.88 - КЖ.У.ТУ	Технические условия	×	×	×	×	
		1.030.1-1.0-3-0100 листы	Узлы I, V	×	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>					
			<u>Стеновая панель</u>					
		1.030.1-1.1-1 07-01	ПС 60.18.2.0-3.П	1	1			
		1.030.1-1.1-1 07-05	ПС 60.18.2.5-2.П			1		
		1.030.1-1.1-1 07-10	ПС 60.18.3.5-6.П				1	
			<u>Изделия закладные</u>					
		2 1.030.1-1.1-3-30-01	М2	4	4	4	4	
		3 1.030.1-1.1-3-36	М9	8	8	8	8	
		4 ТП 903-1-260.88 - КЖ.У.028	МЧ4				1	
Б4		КЖ.У.017 - 001	Швеллер 200х100х10 ГОСТ 8278-79	1	1			32.8 кг
Б4			Швеллер 200х100х10 ГОСТ 8278-79			1		74.5 кг

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

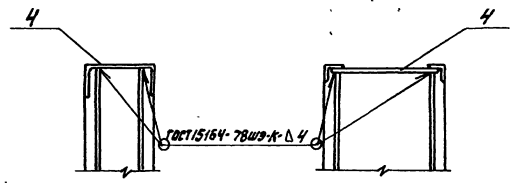
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура Класс		Прокат марки						
	А II		В ст 3 кл 2						
	Гост 5781-82*		Гост 509-86		Гост 19003-79*		Гост 278-83		
Ø10		5.5	5.5	Ø6	Ø8	Г	Г		
ПС 60.18.20-3.П-87	4.0		5.5		Ø6	Ø8	Г	Г	52.6
ПС 60.18.20-3.П-93	4.0		5.5		Ø6	Ø8	Г	Г	52.6
ПС 60.18.2.5-2.П-88	4.0		5.5		Ø6	Ø8	Г	Г	94.3
ПС 60.18.3.5-6.П-88	4.0		5.5	31.6	2.3	53.2			88.6

ТП 903-1-260.88 - КЖ.У.017		
Стеновая панель межкомнатная с отверстиями.	Стенная панель	Масса ст. таблица
ПС 60.18.20.3-П-87; ПС 60.18.2.0-3-П-88; ПС 60.18.2.5-2-П-88; ПС 60.18.3.5-6-П-88	Р	Масса ст. таблица
Имя от: Егорова Ю.И.	Имя от: Егорова Ю.И.	Лист 1
Имя от: Морозов И.И.	Имя от: Морозов И.И.	Лист 2
Имя от: Мухомов И.И.	Имя от: Мухомов И.И.	Лист 3
Имя от: Котляков И.И.	Имя от: Котляков И.И.	Лист 4
Имя от: Степанов И.И.	Имя от: Степанов И.И.	Лист 5

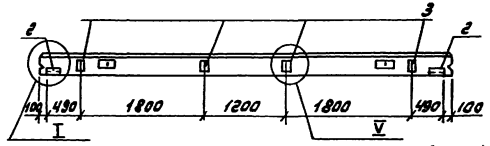


3-3 (рис.1)

3-3 (рис.2)



1 — 1



2 — 2

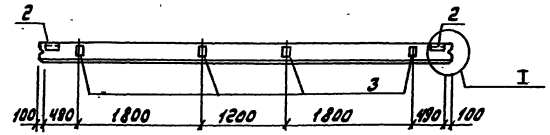


Таблица исполнений

Обозначение	Марка	Рис.	а мм	б мм		Масса кг	
ТН 903-1-260.88 - КЖ.У.017	ПС60.18.2.0-3-А-97	1	1690	400		2620	
	01 ПС60.18.2.0-3-А-93	1	250	900		2620	
	ПС 38	02	ПС 60.18.2.5-2-А-93	1	250	900	3190
		03	ПС 60.18.3.5-6-А-93	2	250	900	4350

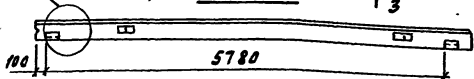
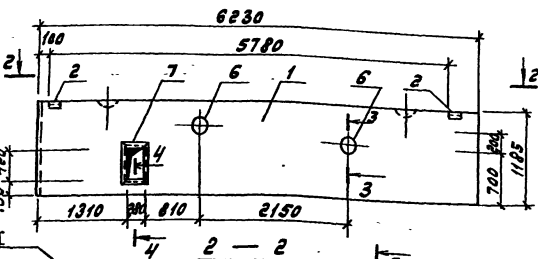
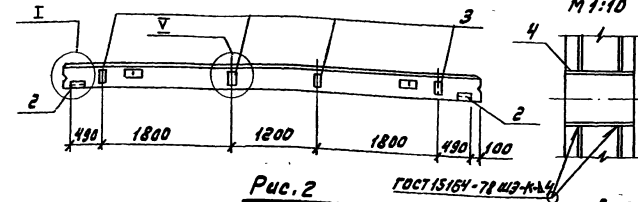
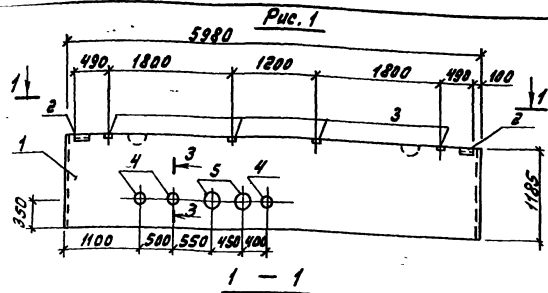


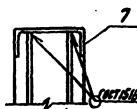
Таблица исполнений

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТЛ 903-1-260.88 -КЖ.И.018	ПС60.12.20-2.1-96	1	1740
-01	ПС62.5.12.20-2.1-197	2	1810

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класс	Прокат марки									
		в ст 3 кл 2									
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8278-83	ГОСТ 8508-86	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 10704-76						
φ 10	С	У	δ=6	δ=8	Углеродистый	Труба	Углеродистый				
ПС60.12.20-2.1-96	1.9		2.7	1.2	4.0	5.2	4.8	6.2	11.0	20.8	
ПС62.5.12.20-2.1-197	0.4	18.4	2.7	1.2		1.2			9.6	9.6	32.3

4-4
M1:10



№	Обозначение	Наименование	Кол-во изделий		Примечание
			кж.и.018	01	
		Документация			
13	ТЛ 903-1-260.88 -КЖ.И.Т.У	Технические условия			
	1.030.1-1.0-3-0100 лист 9	Челы I, V			
		Сборочные ведомости			
		Стеновая панель			
	1 1.030.1-1.1-1 05 ПС Ч 1	ПС60.12.20-2.1	1		
		15-ДЭП Ч 2		1	
		Изделия закладные			
	2 1.030.1-1.1-3 30-01	МР	2	2	
	3 1.030.1-1.1-3 36	МР		4	
54	4 ТЛ 903-1-260.88 -КЖ.И.018-001	Труба 108x3.0x2002 ГОСТ 10704-76	3		1.6 кг
54	5	-002 Труба 42x3.0x120 ГОСТ 10704-76	2		3.1 кг
54	6	-003 Труба 42x3.0x120 ГОСТ 10704-76	2		4.8 кг
54	7	-004 Углеродистый прокат 16x172 ГОСТ 10704-76	1		18.4 кг

ТЛ 903-1-260.88 -КЖ.И.018

Стеновая панель с отбортовкой (ПС60.12.20-2.1-96; ПС62.5.12.20-2.1-197)

Стенная панель	Масса стеновой панели	Масса стеновой панели
Р	см. таблицу изделий	1:50
Лист	Листов 7	
	Гострой ССР	
	ГПД Горьковский	
	Промышленного	

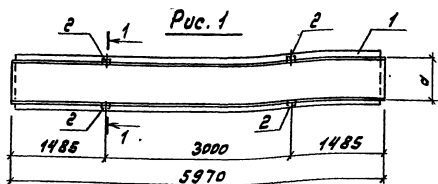
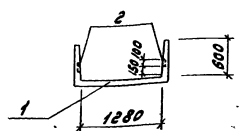
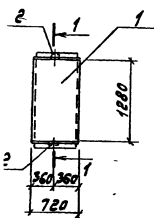


Рис. 2

1-1 (рис.3) повернуто



1-1 (рис.4) повернуто

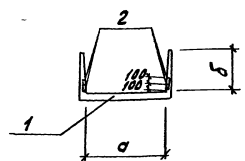


Таблица исполнений

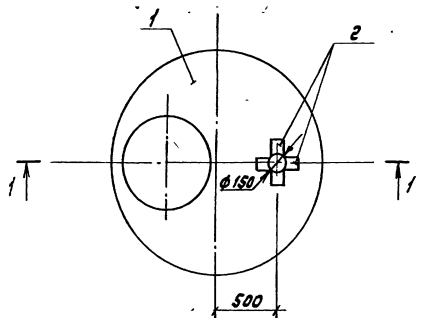
Обозначение	Марка	Рис.	α мм	δ мм	Масса кг
903-1-260.88 - КЖ.Ц.019	Л4-8-1	1.4	620	450	1800
01	Л119-8-1	2.3			450
02	Л119-8-2	2.4	1280	600	450
03	Л119-8-7	1.4	1820		3600

Код	Знак	Проз.	Обозначение	Наименование	Код по делам				Примечание
					01	02	03	04	
				Документация					
А3			ТН 903-1-260.88 - КЖ.Ц.ЦУ	Технические условия	×	×	×	×	
				Сборочные единицы					
				Лоток					
1			3.006.1-2122.1-1-04.0	Л4-8				1	
			11.0-7	Л119-8			1	1	
			11.0-2	Л11-8					1
				Изделия закладные					
2			3.006.1-2/22.1-3-12.0	М3				8	
			-13.0	М4			2	4	4

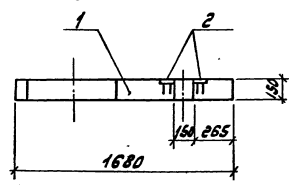
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Общий расход
	Литатура	Прокат марки	
	Л4	В ст 3 кл 2	
	Гост 5781-82*	Гост 19903-74*	
	φ8	δ-6	
Л4-8-1	3.4	3.2	6.6
Л119-8-1	0.9	0.8	1.7
Л119-8-2	1.9	1.6	3.5
Л11-8-1	1.9	1.6	3.5

ТН 903-1-260.88 - КЖ.Ц.019			
Лоток АИ		Сталь	Масса
(Л4-8-1, Л119-8-1, Л119-8-2, Л11-8-1)		Сп. таблицы	Масштаб
Исполн.	Евдокимов	Ст.	—
Н. контр.	Морозов	Сп.	—
Гл. спец.	Марков	Сп.	—
Рис. гр.	Литавин	Сп.	—
Ст. тех.	Князев	Сп.	—
Визир.	Князев	Сп.	—



1-1

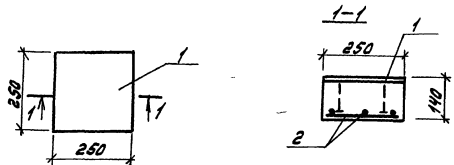


Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		3.900-З. Вып.7, ч.1	Пояснительная записка	X	
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	3.900-З. Вып.7, ч.1	Плита перекрытия КЦП 1-15-1	1	
	2	1.400-15.81.410-03	Изделия закладные МН 402-2	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	А III	Вет 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	Уточн	Уточн	
КЦП 1-15-1-1	1.6	1.6	4.4	4.4	6.0

		ТП 903-1-260.88-	-КЖ.И.020	
		Плита перекрытия	Уточн	Масса
		КЦП 1-15-1-1	Р	680
			Лист	Листов 1
			Госстрой СССР	
			ГПИ Горьковский	



Формы Зона	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
ВЗ		ТП 903-1-260.88-КЖ.У.ТУ	Технические условия		×
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Изделия закладные</u>		
	1	1.400-15 В1. 130 - 35	МН 122-6	1	
			<u>Детали</u>		
В4	2	ТП 903-1-260.88-КЖ.У.021-001	А-1-6 ГОСТ 5781-82* С-220	6	0,05 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В15	0,01 м ³	

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход
	Арматура			Арматура		Прокат марки	
	Класс	А I	Всего	А II	В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19304-74*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19304-74*		
	φ 6	Итого		φ 8	Итого	В-8	Итого
011	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	4,3	4,3

ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.021

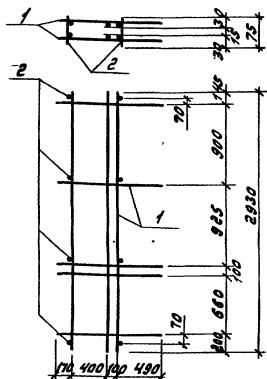
Опорная подушка
011

Вид	Масса	Мешков
Р 25		-

Лист 7
Листов 7
гострой ссср
гип Тарбовский
Синтез-проект

Нач. отд. Ежелевский
Нач. отд. Морозов
Нач. отд. Морозов
Нач. отд. Морозов
Нач. отд. Морозов
Нач. отд. Морозов

Инж. Морозов
Инж. Морозов
Инж. Морозов
Инж. Морозов
Инж. Морозов
Инж. Морозов



Формы Зона	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
ВЗ		ТП 903-1-260.88-КЖ.У.ТУ	Технические условия		×
			<u>Сборочные единицы</u>		
В4	1	ТП 903-1-260.88-КЖ.У.023	Каркас плоский КР1	2	
			<u>Детали</u>		
В4	2	ТП 903-1-260.88-КЖ.У.022-001	А-1-12 ГОСТ 5781-82* С-175	8	0,06 кг

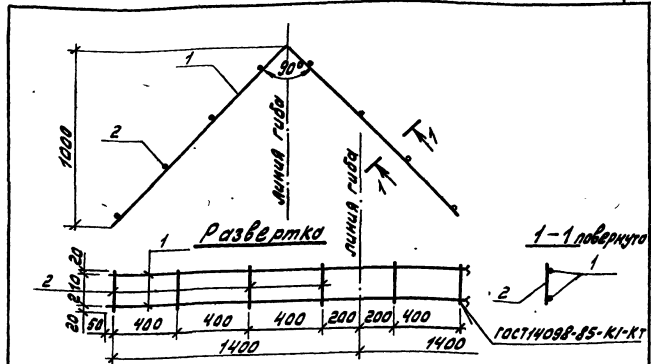
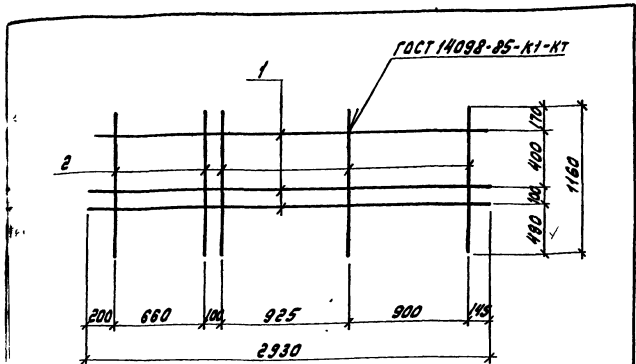
ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.022

Каркас пространственный
КР1

Вид	Масса	Мешков
Р 26,4		-

Лист 1
Листов 1
гострой ссср
гип Тарбовский
Синтез-проект

Инж. Морозов
Инж. Морозов
Инж. Морозов
Инж. Морозов
Инж. Морозов
Инж. Морозов



Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Документация</u>						
			ТП 903-1-260.88-КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	
<u>Детали</u>						
1			ТП 903-1-260.88-КЖ.И.023-01	А-11-12 ГОСТ 5781-82 *E=2930	3	2,6 кг
2				102 А-11-12 ГОСТ 5781-82 *E=1460	5	1,03 кг

ТП 903-1-260.88 -КЖ.И.023			Стадия			Масштаб		
Каркас плоский КР1						Р	12,95	1:25
						Лист	Листов 61	
						Госстрой СССР ГПИ Горьковский Санкт-Вз.проект		

Ежовский
 Морцов
 Марков
 Котельников
 Кривошино
 ...

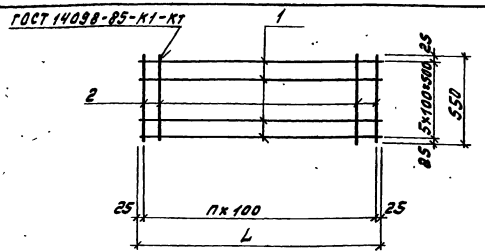
Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ТП 903-1-260.88-КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП 903-1-260.88-КЖ.И.023-01	А-1-8 ГОСТ 5781-82 *E=2910	2	1,2 кг
Б4	2			102 А-1-6 ГОСТ 5781-82 *E=290	8	0,06 кг

Ежовский
 Морцов
 Марков
 Котельников
 Кривошино
 ...

ТП 903-1-260.88 -КЖ.И.024			Стадия			Масштаб		
Каркас плоский КР2						Р	2,9	1:20
						Лист	Листов 7	
						Госстрой СССР ГПИ Горьковский Санкт-Вз.проект		

Ежовский
 Морцов
 Марков
 Котельников
 Кривошино
 ...

Альбом 9



Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие ГОСТ 14038-85	Примечание
			Документация		
А3		ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.ТУ	Технические условия	×	×
			Детали		
			А-Г-6 ГОСТ 5781-82*		
Б4	1	ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.025-001	ℓ=550	6	0,12 кг
Б4		-002	ℓ=2150	6	0,5 кг
			А-Г-6 ГОСТ 5781-82*		
Б4	2	-001	ℓ=550	6	0,12 кг

Таблица исполнений

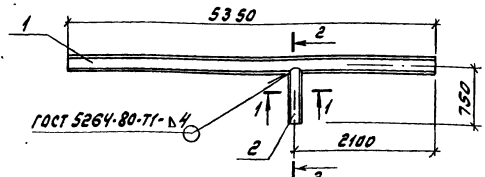
Обозначение	Марка	L мм	n шт	Масса кг
ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.025	С1	550	5	1.44
	С2	2150	21	5.64

ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.025

Сетка арматурная
(С1, С2)

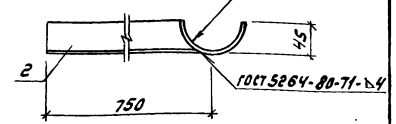
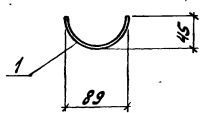
Стандарт	Масса	Масштаб
С.П. таблица шпалам	-	-
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР		
ГПИ Горьковский		
САНТЕХПРОЕКТ		

Нач. отд. Ежелевский
Н.К.Катр. Мориков
В.С.Спец. Морков
В.Н.Зр. Котляев
Ст. техн. Сенигина
Инж. Морянова



1-1
M1:5

2-2, повернуто
M1:5



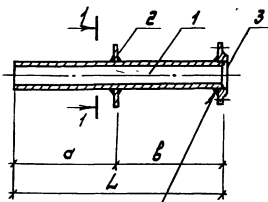
Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.ТУ	Технические условия	×	
			Детали		
			Труба 413.0X ГОСТ 10704-76 дет. ГОСТ 10704-76		
Б4	1	ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.025-001	ℓ=5350	1	34,0 кг
Б4	2	-002	ℓ=750	1	4,8 кг

ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.025

Изделие закладное
МН3

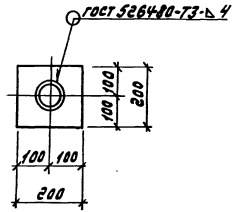
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	38,8	1:50
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР		
ГПИ Горьковский		
САНТЕХПРОЕКТ		

Нач. отд. Ежелевский
Н.К.Катр. Мориков
В.С.Спец. Морков
В.Н.Зр. Котляев
Ст. техн. Сенигина
Инж. Морянова



ГОСТ 5264-80-73-Δ 4

1-1
М 1:10



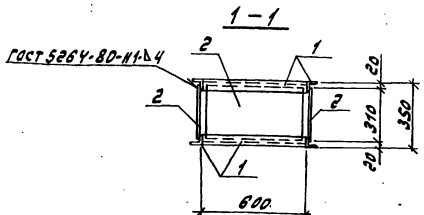
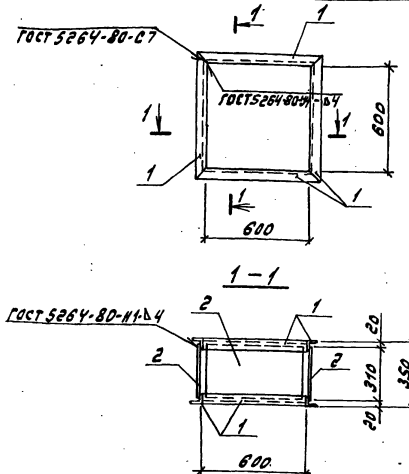
Код	Лист	№ п.з.	Обозначение	Наименование	Доп. № чертежа			Примечание	
					1	2	3		
				Документация					
03			ТЛ 903-1-260.88 -КЖ.И.ТЭ	Технические условия	×	×			
				Детали					
				Труба 32x2.0-12x18x107					
				ГОСТ 9941-81*					
64	1		ТЛ 903-1-260.88-КЖ.И.027-001	Р=850	1			1.26 кг	
64			-002	Р=550	1			0.82 кг	
64	2		-003	Лист Р=850 ГОСТ 9941-81* Р=550 ГОСТ 9941-81* Лист Р=850 ГОСТ 9941-81* Лист Р=550 ГОСТ 9941-81*	1	1			1.90 кг
				Стандартные изделия:					
		3		Фланец 132-БЕ125 ГОСТ 12820-80	1	1			1.01 кг

Таблица исполнений

Обозначение	Марка	Л мм	а мм	б мм	Масса кг
ТЛ 903-1-260.88 КЖ.И.027	МН1	850	500	350	4.17
	-01	550	275	275	3.73

ТЛ 903-1-260.88 -КЖ.И.027		Р	СМ	Масса	Масса
Изделие заводное					
(МН1, МН2)					
Лист		Листов 1		Госпроект ССР ГПИ Горьковский Сантехпроект	

Р.Л.660м.9

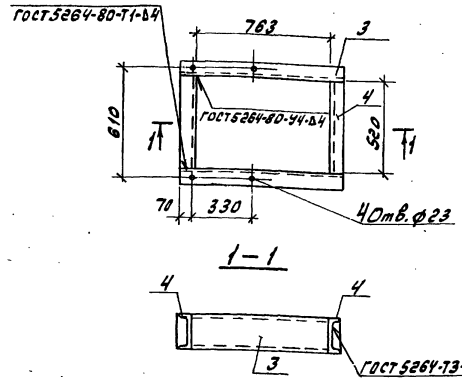


Вариант	Вопрос	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
ВЗ			ТП 903-1-260.88 - КЖ.И.ТУ	Технические условия	1	×
				Детали		
				Итого: 1 лист ГОСТ 8509-86, 2 см 3 кг 2 ГОСТ 535-79		
Б4	1		ТП 903-1-260.88 - КЖ.И.028-001	Л-700	8	2,7 кг
Б5	2		-002	Лист 5, мм 1-6570-310 ГОСТ 19087-74, 2 см 3 кг 2 ГОСТ 14637-74	4	8,2 кг

ТП 903-1-260.88 - КЖ.И.028		
Изделие закладное МН4	Станд. Р	Масса 544
	Масштаб	1:20
	Лист	Листов 1
Техстрой СЭСР ГПИ Горьковский Сантехпроект		

Ин.в.Л.004, Л.028, И.028, И.028

И.контр. Морков
И.спец. Морков
И.к.зр. Катарова
И.т.инж. Коваленко
И.инж. Кривцова

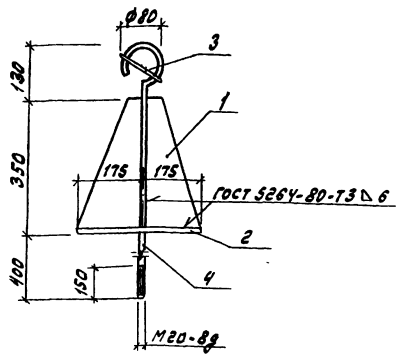


Вариант	Вопрос	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
ВЗ			ТП 903-1-260.88 - КЖ.И.ТУ	Технические условия	1	×
				Детали		
				Итого: 20 лист 8240-72, 2 см 3 кг 2 ГОСТ 535-79		
Б4	1		ТП 903-1-260.88 - КЖ.И.028-001	Р-920	2	17,0 кг
Б5	2		-002	Р-520	2	9,6 кг

Ин.в.Л.004, Л.028, И.028, И.028

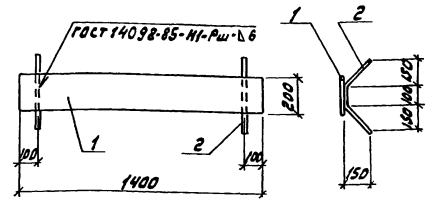
И.контр. Морков
И.спец. Морков
И.к.зр. Катарова
И.т.инж. Коваленко
И.инж. Кривцова

ТП 903-1-260.88 - КЖ.И.029		
Изделие закладное МН5	Станд. Р	Масса 532
	Масштаб	1:20
	Лист	Листов 1
Техстрой СЭСР ГПИ Горьковский Сантехпроект		



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ТП 903-1-260.88 -кж.и.ту	Технические условия	1	×
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП 903-1-260.88 -кж.и.030-00	Лист 6-пл.Фил.33501900-74 Лист 3 кж. ГОСТ 14637-74	4	4,8 кг	
Б4	2	-002	Лист 6-пл.Фил.33501900-74 Лист 3 кж. ГОСТ 14637-74	1	9,6 кг	
Б4	3	-003	А-Г-22 ГОСТ 5781-82 *Е-120	1	0,4 кг	
Б4	4	-004	А-Г-22 ГОСТ 5781-82 *Е-1000	1	3,0 кг	

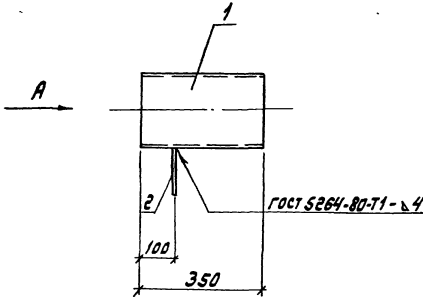
ТП 903-1-260.88 -кж.и.030			Страниц	Масса	Листов
Узлеие соединительное МС1			Р	32,2	1:25
			Лист	Листов 1	
И.о.д. Ежелевский И.контр. Мориков П.сл.в. Марков Р.ч.з. Катяев С.ш.ш. Овчарова И.ж. Крайнова			Госстрой СССР г.п. Горьковский Сантехпроект		



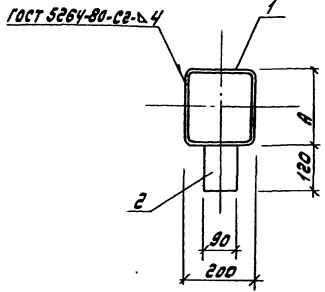
Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ТП 903-1-260.88 -кж.и.ту	Технические условия	1	×
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП 903-1-260.88 -кж.и.031-00	Лист 6-пл.Фил.33501900-74 Лист 3 кж. ГОСТ 14637-74	1	1319 кг	
Б4	2	-002	А-И-8 ГОСТ 5781-82 *Е-530	2	0,2 кг	

ТП 903-1-260.88 -кж.и.031			Страниц	Масса	Листов
Узлеие соединительное МС2			Р	13,59	1:20
			Лист	Листов 1	
И.о.д. Ежелевский И.контр. Мориков П.сл.в. Марков Р.ч.з. Катяев С.ш.ш. Овчарова И.ж. Крайнова			Госстрой СССР г.п. Горьковский Сантехпроект		

И.о.д. Ежелевский



Вид А

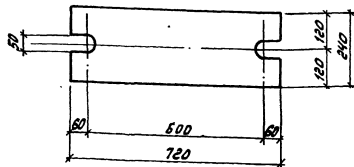
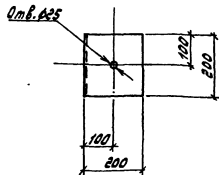


Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. ТП 903-1-260.88		Примечание
				-	-01	
			Документация			
Л3		ТП 903-1-260.88 -к.ж.и.ту	Технические условия	×	×	
			Детали			
Б4	1	ТП 903-1-260.88 -к.ж.и.032-001	Лист Б-ЛН-0-4-350х200 ГОСТ 14637-79	1		8,98 кг
Б4		-002	Лист Б-ЛН-0-4-350х200 ГОСТ 14637-79	1		6,49 кг
Б4	2	-003	Лист Б-ЛН-0-4-90х160 ГОСТ 14637-79	1	1	0,35 кг

Таблица исполнений

Обозначение	Марка	А мм	Масса кг
ТП 903-1-260.88 -к.ж.и.032	МС3	200	9,33
	-01	100	6,84

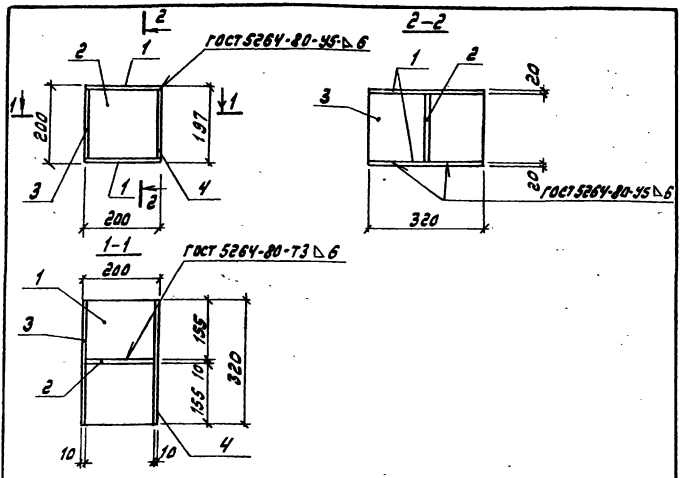
ТП 903-1-260.88 -к.ж.и.032		Стадия	Масштаб
Изделие соединительное		Р	с/м, табличка
(МС3, МС4)		Лист	Листов 1
Исполн. Кривдина		Госстрой СССР ГПИ Горьковский Промышленность	



		ТП 903-1-260.88 - КЖ.И.034	
Исполнитель: <i>И.Котлов</i> Исполнитель: <i>И.Котлов</i> Исполнитель: <i>И.Котлов</i> Исполнитель: <i>И.Котлов</i> Исполнитель: <i>И.Котлов</i> Исполнитель: <i>И.Котлов</i>		Стадий: <i>Масштаб</i> <i>Масштаб</i> Р 5:9 1:10	
		Лист <i>Листов</i> Государственный ГИИ Горьковский Сантехпроект	
Изделие соединительное МС 8		Углубок Б-200/185/12 ГОСТ 9510-72 В ст 3 кн 2 ГОСТ 535-79	

Исполнитель: *И.Котлов*

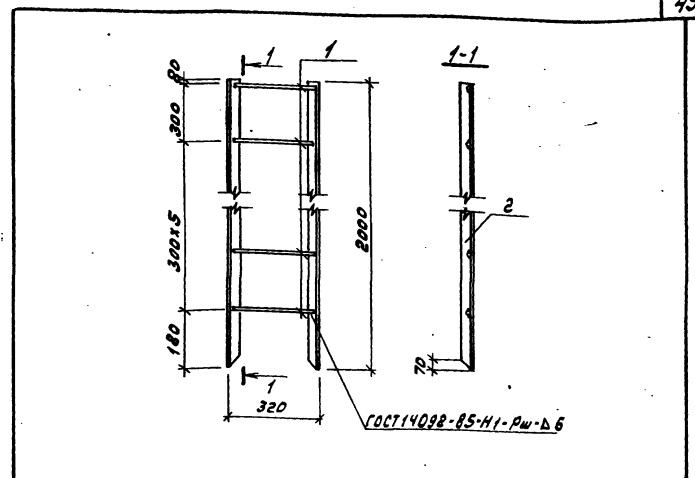
		ТП 903-1-260.88 - КЖ.И.035	
Исполнитель: <i>И.Котлов</i> Исполнитель: <i>И.Котлов</i> Исполнитель: <i>И.Котлов</i> Исполнитель: <i>И.Котлов</i> Исполнитель: <i>И.Котлов</i> Исполнитель: <i>И.Котлов</i>		Стадий: <i>Масштаб</i> <i>Масштаб</i> Р 2:2 1:10	
		Лист <i>Листов</i> Государственный ГИИ Горьковский Сантехпроект	
Изделие соединительное МС 9		Б-18-0-20/180/12 ГОСТ 11300-70 В ст 3 кн 2 ГОСТ 4637-79	



Формат Зона	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		ТП 903-1-260.88-КЖ.У.ТУ	Технические условия	1	×
			Детали		
Б4	1	ТП 903-1-260.88-КЖ.У.036-001	Лист 6-ИИ-0-2 от 2003-320 ГОСТ 18800-71*	2	10,1 кг
Б4	2	-002	Лист 6-ИИ-0-10 от 2003-320 ГОСТ 18800-71*	1	3,14 кг
Б4	3	-003	Лист 6-ИИ-0-10 от 2003-320 ГОСТ 18800-71*	1	5,02 кг
Б4	4	-004	Лист 6-ИИ-0-10 от 2003-320 ГОСТ 18800-71*	1	4,94 кг

ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.036	
Опорный стрлик	Стальной Массо Металл
СМ1	Р 33,3 110
Лист	Листов 1
Гострой ССР ГПИ Горьковский Министерства	

Нач. отд. Ежелевский
 И. Кондр. Марков
 И. Кондр. Марков
 И. Кондр. Марков
 И. Кондр. Марков

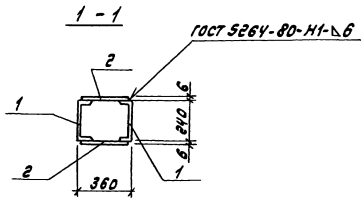
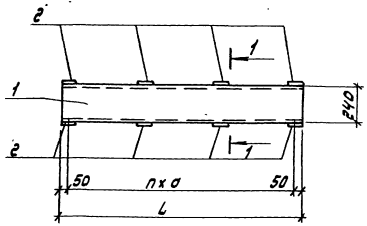


Формат Зона	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		ТП 903-1-260.88-КЖ.У.ТУ	Технические условия	1	×
			Детали		
Б4	1	ТП 903-1-260.88-КЖ.У.037-001	Лист 816 ГОСТ 2580-71*	7	0,76 кг
Б4	2	-002	Лист 6-ИИ-0-10 от 2003-320 ГОСТ 18800-71*	2	13,8 кг

ТП 903-1-260.88 -КЖ.У.037	
Стреланка СТ1	Стальной Массо Металл
Р 32,92	-
Лист	Листов 1
Гострой ССР ГПИ Горьковский Министерства	

Нач. отд. Ежелевский
 И. Кондр. Марков
 И. Кондр. Марков
 И. Кондр. Марков
 И. Кондр. Марков

Т.К. Кондр. Марков
 И. Кондр. Марков
 И. Кондр. Марков
 И. Кондр. Марков
 И. Кондр. Марков



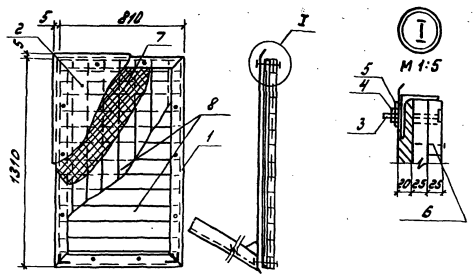
Код документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн.		Примечание
					ТП 903-1-260.88	Гост	
				Документация			
А3			ТП 903-1-260.88 -КЖ.И.ТУ	Технические условия	×	×	
				Детали			
				швеллер в ст.кп 2 гост 535-79*			
Б4	1		ТП 903-1-260.88-КЖ.И.038-001	Б-1500	2		38.4 кг
Б4			-002	Б-1300	2		31.2 кг
Б4	2		-003	Б-600 гост 1903-74* И ст.кп 2 гост 14637-79	8	6	1.6 кг

Таблица исполнений

Обозначение	Марка	L мм	a мм	n шт	Масса кг
ТП 903-1-260.88 КЖ.И.038	БС1	1500	500	3	89,6
	-01	1300	600	2	72,0

ТП 903-1-260.88 -КЖ.И.038		
Исполнитель	Проверено	Согласовано
И.КОНТ. Машков	И.КОНТ. Машков	И.КОНТ. Машков
В.СВЕИ. Машков	В.СВЕИ. Машков	В.СВЕИ. Машков
С.И.И.И. Машков	С.И.И.И. Машков	С.И.И.И. Машков
И.КОНТ. Машков	И.КОНТ. Машков	И.КОНТ. Машков

Балка стальная (БС1, БС2)		Сталь	Масса таблица	Масштаб
Р		С1	таблица	-
Лист	Листов 1	Гострой БСР		
ГПЦ Горьковский				



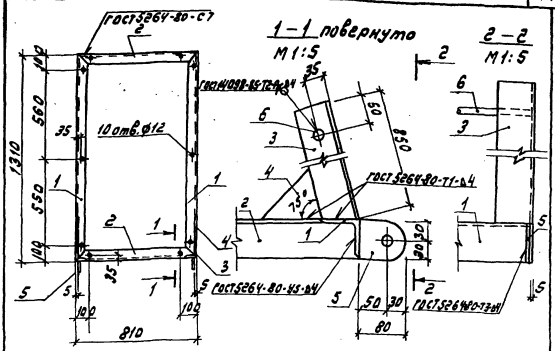
Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ИВ	1	7/03	ТЛ 903-1-260.88-К.Ж.И.040	Сборочные единицы		
				Рама металлическая РМ1	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		-К.Ж.И.039-001	Лист 5-об.изм.по ГОСТ 9003-74* СТ-1 ГОСТ 1713-72	1	6,7 кг
				Стандартные изделия		
	3			Болт М10х90 по ГОСТ 7798-70	10	
	4			Гайка М10 по ГОСТ 5935-78	10	
	5			Шайба 10 по ГОСТ 9196-78	10	
	6			Гвозди 25x50 по ГОСТ 4020-63	1,0 кг	
				<u>Материалы</u>		
	7			Листовой алюминий по ГОСТ 1100-70	м ³	
	8			Доска б=25 по ГОСТ 4454-80	м ³	

ТЛ 903-1-260.88 - К.Ж.И.039

Исполн. Е.И.Ковалев
 И.Контр. Моринков
 И.Спец. Марков
 Инж. З.В.Котомов
 Ст.Инж. Ренянина

Щит покрытия
 ЩП1

Страна	Масса	Масштаб
Р	70,6	1:20
Лист	Листов	
Листовой СССР ГПИ Горьковский Проект 9003-74		



Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ИВ				Документация		
ИВ			ТЛ 903-1-260.88 - К.Ж.И.040	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				Лист 5-об.изм. по ГОСТ 9003-74* СТ-1 ГОСТ 1713-72		
Б4	1		ТЛ 903-1-260.88-К.Ж.И.040-001	ℓ=1310	2	6,3 кг
Б4	2		-002	ℓ=810	2	3,9 кг
Б4	3		-003	ℓ=850	2	4,1 кг
Б4	4		-004	Лист 5-об.изм. по ГОСТ 9003-74* СТ-1 ГОСТ 1713-72	1	0,3 кг
Б4	5		-005	Лист 5-об.изм. по ГОСТ 9003-74* СТ-1 ГОСТ 1713-72	2	0,4 кг
Б4	6		-006	Л.И.20-ГОСТ 1713-72 ℓ=800	1	2,1 кг

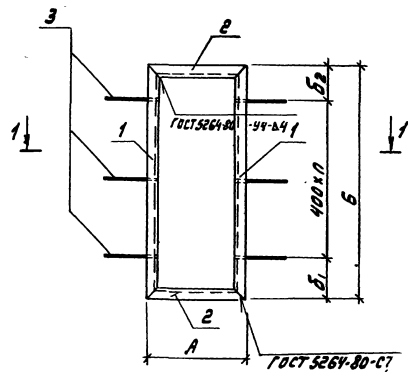
ТЛ 903-1-260.88 - К.Ж.И.040

Исполн. Е.И.Ковалев
 И.Контр. Моринков
 И.Спец. Марков
 Инж. З.В.Котомов
 Ст.Инж. Ренянина

Рама металлическая
 РМ1

Страна	Масса	Масштаб
Р	31,6	1:20
Лист	Листов	
Листовой СССР ГПИ Горьковский Проект 9003-74		

Код	Формы	Виды	Пар.	Обозначение	Наименование	Изд. № черт. (1:100)		Примечание
						-	01	
					<u>Документация</u>			
ВЗ				ТП 903-1-260.88 -КЖ.И.ТУ	Техническое задание	×	×	
					<u>Детали</u>			
					в сборе ГОСТ 6809-80 Углок. Ст. 3 мм ГОСТ 835-78			
Б4	1			ТП 903-1-260.88-КЖ.И.041-001	Р=700	2		2,64 кг
Б4				-002	Р=1355	2		5,11 кг
Б4	2			-003	Р=1100	2		4,15 кг
Б4				-004	Р=605	2		2,28 кг
Б4	3			-005	п.ш-в ГОСТ 5701-82 Р=290	4	6	0,13 кг



1-1

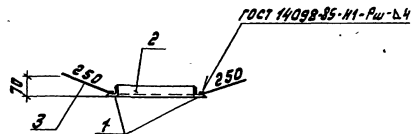
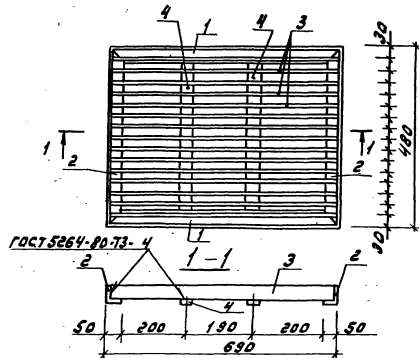


Таблица исполнений

Обозначение	Марка	А	Б	Б ₁	Б ₂	п	Масса
		мм	мм	мм	мм	шт.	кг
ТП 903-1-260.88-КЖ.И.041	РМ2	1100	700	150	150	1	14,10
	-01	605	1355	230	225	2	15,56

ТП 903-1-260.88 -КЖ.И.041			
Изд. № черт.	Масса	Изд. № черт.	
		с/п	целым
Р			-
Рама металлическая (РМ2; РМ3)		Лист	Листов 1
		Госстрой СССР ГПИ Горьковский Сантехпроект	



Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			Т.П. 903-1-260.88 - КЖ.И.ТУ	Технические условия		X
				Атласы		
				Угловой 6-50x50x5 ГОСТ 6509-86 В.О.З.Кл. ГОСТ 535-79		
Б4	1		Т.П. 903-1-260.88 - КЖ.И.042-01	l = 690	2	2.6
Б4	2		-042	l = 490	2	1.8
Б4	3		-003	Полосы 6-24x40 ГОСТ 103-76 l-670 В.О.З. ГОСТ 535-79	15	0.87 кг
Б4	4		-084	Полосы 6-24x40 ГОСТ 103-76 l-430 В.О.З.Кл. ГОСТ 535-79	2	0.54 кг

Т.П. 903-1-260.88 - КЖ.И. 042

Нач. отд. Эксплуатации Ил.т.
Н. Кондр. Морчанов
Л. след. Могарельский
Р.К. Эр. Сукимидов
И.Р.К. Борокина Белья

Решетка
для вентилирования ног/ру

Страна	Масса	Масштаб
Р	22,9	1:10
Лист	Листов 7	
Госстрой СССР ГПИ Горьковской Сонтехпроект		

Страна	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
Госстрой СССР ГПИ Горьковской Сонтехпроект		

ГОСТ 5264-80-73-4