

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-199

Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20 и тремя котлами ДЕ-16-14ГМ.

Открытая система теплоснабжения

АЛЬБОМ 13.2, КНИГА 3

Сметы.

Водоподготовительная установка

Стр. 228-276

19462-52  
ЦЕНА 0-97

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОСТРОЯ СССР

Москва, А-445, Садовая ул., 28

Сдано в печать 27 198 У г.  
Возм № 2964 Тираж 360 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 908-1-199

Котельная с тремя котлами КВ-ГМ-20 и тремя котлами ДЕ-16-14ГМ.


Открытая система теплоснабжения

АЛЬБОМ 13.2, КНИГА 3

Сметы. Водоподготовительная установка

Разработан  
проектным институтом "Латгипропром"

Директор института  
Главный инженер проекта  
Начальник отдела смет и ПОС



Утвержден и введен в действие с  
1 июля 1984 г. Главпромстрой-  
проектом Госстроя СССР.

Приказ № 41 от 10 ноября 1983г.

Ю.Олексеевко

А.Думан

В.Ворожцова

## Локальная смета № 3-18

(Локальный сметный расчет)

К типовому проекту на строительство котельной с тремя котлами КВ-ТМ-20 и тремя котлами ДЕ-16-14ГМ.  
Открытая система теплоснабжения.

На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры водоподготовительной установки.  
Технология потока для паровых котлов.

Сметная стоимость	83,50	тыс руб
В т ч. :		
а) оборудования	66,78	тыс руб
б) монтажных работ	16,72	тыс руб
Нормативная условно-чистая продукция	—	тыс руб
Показатели по смете		
Стоимость на:		
расчетную единицу	—	руб
1 м <sup>2</sup> общей площади здания	—	руб
1 м <sup>3</sup> объема здания	—	руб

Основание ~~Хозрасчет~~ № Черт.ВП-1/1-1/9. Ал.4.1

Составлена в ценах 1984 г

№ пп	Шифр и № позиций прейскуранта, УСН, ценника и др	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Единица измерения	Количество	Масса, т		Стоимость единицы, руб					Общая стоимость руб				
					еди- ницы	общая	оборудо- вания	монтажных работ			оборудо- вания	монтажных работ				
								брутто	нетто	всего		в том числе		всего	в том числе	
												основ- ной зара- ботной платы	эксплуа- тации машин в т ч зара- ботной платы		основ- ной зара- ботной платы	эксплуа- тации машин в т ч зара- ботной платы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		

### I. Оборудование и монтажные работы

I	I9-05 10-007	Фильтр Н-катионит- ный диам. 3000 мм	шт.	6	5,495	34,62	3090	-	-	-	18540	-	-	-
						32,97								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2	6-277- -IOM	Монтаж фильтров	т	32,97	-	-	-	47,6	34,9	<u>7,92</u> 1,8	-	I569	II5I	<u>26I</u> 59
3	I9-05 IO- -003	Фильтр Na-катионит- ный диам. I000	шт.	3	0,946	<u>2,98</u> 2,838	840	-	-	-	2520	-	-	-
4	6- -2778M	Монтаж фильтров	т	2,84	-	-	-	II8	90,8	<u>15,9</u> 2,84	-	335	258	<u>45</u> 8
5	I9-05 IO-023	Фильтр осветли- тельный диам. 2000	шт.	2	2,3I9	<u>4,870</u> 4,638	I970	-	-	-	3940	-	-	-
6	6-277- -3M	Монтаж фильтров	т	4,64	-	-	-	64,6	48,9	<u>10,8</u> 2,13	-	300	227	<u>50</u> IO
7	I9-05 IO- -0II	Фильтр Na-катио- нитный диамет- ром I000 мм	шт.	I	0,894	<u>0,939</u> 0,894	930	-	-	-	930	-	-	-
8	6- -277- -8M	Монтаж фильт- ров	т	0,894	-	-	-	II8	90,8	<u>15,9</u> 2,84	-	I06	8I	<u>I4</u> 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
9	СРМО № 6 прим. I табл. 8	Вода для промывки и регенерации фильт- рующих материалов	м3	I550	-	-	-	0,10	-	-	-	I55	-	-
10	05-01 I-I45I	Сульфуголь	м	76,42	I	<u>80,24</u> 76,42	239	-	-	-	I8264	-	-	-
11	01-06 стр. 6I п. 2I	Кокс	м	6,78	I	<u>7,12</u> 6,78	64	-	-	-	434	-	-	-
12	ЕРЕР- -45 п. 2I38	Кварц	м	3	I	<u>3,15</u> 3	7	-	-	-	2I	-	-	-
13	23-01 01-062 7-28I- -3м	Насос Д320-50 с электродвигате- лем А02-9I-4	шт.	2	I,233	<u>2,959</u> 2,446	II25	39,7	2I,3	<u>6,6</u> 2,94	2250	79	43	<u>13</u> 6
14	23-01 01-005 7-28I- -Im	Насос К90/20 с электродвига- телем 4AI2M2	шт.	I	0,138	<u>0,166</u> 0,138	I65	25,6	I4,1	<u>3,5I</u> I,59	I65	26	I4	<u>4</u> 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
I5	23-0I 0I-00I I5-0I 0I-398 0I-400 7-28I- -Ім	Насос К8/І8 с элект- родвигателем 4АХ80А2 92-42+39	шт. I		0,064	<u>0,077</u> 0,064	89	25,6	І4,І	<u>3,5I</u> I,59	89	26	І4	<u>4</u> 2
I6	23-0I 0I-063 I5-0I 0I-І65 0I-І64 7-28I- -Эм	Насос ДЗ20-70 с электродвигателем А02-9I-2 I060-540+467	шт. 2		І,207	<u>2,897</u> 2,4I4	987	39,7	2I,3	<u>6,6</u> 2,94	І974	79	43	<u>І3</u> 6
I7	23-0I 07-059 I5-0I 0I-402 0I-І53 7-28I- -Ім	Насос Х50-32-І25Д с электродвигате- лем А02-32-2 320-54+36	шт. I		0,І40	<u>0,І68</u> 0,І40	302	25,6	І4,І	<u>3,5I</u> I,59	302	26	І4	<u>4</u> 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
18	23-01- -01 п.15 12- 804-1 прим.	Насос БКФ-4	шт.	I	0,023	<u>0,028</u> 0,023	16,5	1,88	1,59	<u>0,03</u> 0,01	17	2	2	-
19	СРМО- -7 прим. I	Электроэнергия для опробования насосов	кВт- -ч	798	-	-	-	0,033	-	-	-	26	-	-
20	ССРСЦ ч. I р. I п. 59	Анкерные болты	т	0,05	-	-	-	450	-	-	-	23	-	-
21	23-03 ч. II 01- -001	Бак У = 63 м3	шт.	I	2,750	<u>2,888</u> 2,750	1609	-	-	-	1609	-	-	-
22	6-302- -II	Монтаж бака	т	2,750	-	-	-	13,7	7,82	<u>5,18</u> 1,72	-	38	22	<u>14</u> 5
23	23-03 ч. II 01- -001	Бак У=4 м3  955x0,375	шт.	I	0,375	<u>0,394</u> 0,375	358	-	-	-	358	-	-	-



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
24	6-302- -7	Монтаж бака	т	0,38	-	-	-	27,8	16,2	<u>5,76</u> 2,47	-	II	6	<u>2</u> I
25	Ном. з-да "Крас- ный кабель- щик"	Бак хранения креп- кой серной кисло- ты У=16 мЗ	шт.	3	3,869	<u>12,19</u> II,6I	2355	-	-	-	7065	-	-	-
26	6-302- -10	Монтаж баков	т	II,6I	-	-	-	2I,4	13,1	<u>7,36</u> 2,62	-	249	152	<u>86</u> 30
27	23-678 Письмо Госст- роя СССР № ВА- -386I- -4 от 14.7. 1983г.	Эжекторы	шт.	2	-	-	-	27,79	25,29	<u>0,2I</u> 0,06	-	56	5I	-
28	23-03 ч.П 03- -00I "а"	Гидротранспортер передвижной I965x0,137	шт.	I	0,137	<u>0,144</u> 0,137	269	-	-	-	269	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
29	Номен. Могилев.-Подольско-го машин. з-да	Разгрузчик МГУ с электродвигателем АОД-2-5I-4 и АО2-II-4	шт.	I	2,050	<u>2,15</u> 2,050	2250	-	-	-	2250	-	-	-
30	I9-06 I6-039	Таль электрическая г/п I т с электродвигателем АС-4I-4 и АОД-I2-4	шт.	I	0,195	<u>0,205</u> 0,195	400	-	-	-	400	-	-	-
31	З-У-603 Указ. к при-мен. СРМО № 3 п.5.2-6	Монтаж тали	т		0,20	-	-	49,7	39	<u>9,4</u> 2,8	-	10	8	<u>2</u> I
32	Кальк. № I разд. I	Блок БУ-Н-3000х х В	блок	I	-	-	-	96I	234	<u>24,4</u> 8,6	-	96I	234	<u>24</u> 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
33	Калък. № 2 разд. I	Блок БУ-А-1000х х 3	блок	I	-	-	-	376,3	92	<u>4,9</u> I,3	-	376	92	<u>5</u> I
34	Калък. № 3 разд. I	Блок БПИВ-146/ /368	"	I	-	-	2774	1354	170,6	<u>31,8</u> II,7	2774	1354	171	<u>32</u> I2
35	Калък. № 4 разд. I	Блок БУ-0-2000х х 2	"	I	-	-	-	484,4	124,4	<u>11,4</u> 3,9	-	484	124	<u>11</u> 4
36	I2-2- -8 В.Ц. п.3	Прокладка техноло- гических трубо- проводов из сталь- ных труб диам. 159х4,5 мм 79,1х1,1	т	0,37	-	-	-	87,0I	68,6	<u>14,6</u> 7,83	-	32	25	<u>5</u> 3
37	I2-2- -8 В.Ц. п.3	То же, диаметром 108х3,5 мм 79,1х1,1	т	0,29	-	-	-	87,0I	68,6	<u>14,6</u> 7,83	-	25	20	<u>4</u> 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
38	I2-2- -7 В.Ц. п.3	То же, диам.89х3 мм 97,8 х I,I	т	0,40	-	-	-	I08	87	$\frac{I6}{8,15}$	-	43	35	$\frac{6}{3}$
39	I2-2- -7 В.Ц. п.3	То же, диам.76х3 мм 97,8хI,I	"	0,22	-	-	-	I08	87	$\frac{I6}{8,15}$	-	24	I9	$\frac{4}{2}$
40	I2-2-6 В.Ц. п.3	То же, диам. 57х2,5 мм I25хI,I	"	0,46	-	-	-	I38	I25	$\frac{4,13}{I,3I}$	-	64	58	$\frac{2}{I}$
4I	I2-2- -3 В.Ц. п.3	То же, диаметром 25х2 мм 22IхI,I	"	0,00I	-	-	-	243	228	$\frac{7}{I,8}$	-	I	-	-
42	I2-I- -I	То же, Ду25	м	4	-	-	-	0,48	0,43	$\frac{0,04}{0,0I}$	-	2	2	-
43	I2- -II8-2	То же, ПНП 63х6,8	"	40	-	-	-	I,07	0,99	$\frac{0,03}{0,0I}$	-	43	40	$\frac{I}{-}$
44	I2- -II8-I	То же, ПНП 25х2,6	"	3	-	-	-	0,8	0,75	$\frac{0,02}{-}$	-	2	2	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
45	I2- -758-5	Промывка водой тру- бопроводов диам. 159 мм	м	18	-	-	-	0,27	0,19	<u>0,08</u> 0,02	-	5	3	<u>I</u> -
46	I2- -758- -4	То же, диам.108 мм	"	28	-	-	-	0,22	0,16	<u>0,06</u> 0,02	-	6	5	<u>2</u> I
47	I2- -758-3	То же, диам.89 мм и диам.76 мм	"	93	-	-	-	0,18	0,13	<u>0,05</u> 0,01	-	I7	I2	<u>5</u> I
48	I2- -758-2	То же, диам. 57 мм и ПНП 63x6,8	"	123	-	-	-	0,12	0,09	<u>0,03</u> 0,01	-	I5	II	<u>4</u> I
49	I2- -758- -I	То же, диаметром 25 мм	"	9	-	-	-	0,08	0,06	<u>0,02</u> -	-	I	I	-
50	ЦМО-ІІ отд.ІІ табл. 2	Стоимость воды для промывки трубопро- водов	м3	186	-	-	-	0,10	-	-	-	I9	-	-
5I	I2- -807- -I	Вентиль І5ч8р Ду25	шт.	3	-	-	-	0,75	0,73	-	-	2	2	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
52	I2- -808-I	То же, І5ч74пІ Ду20	шт.	І	-	-	-	І,82	І,52	<u>0,03</u> 0,0І	-	2	2	-
53	I2- -807- -5	То же, І5ч8р Ду65	"	І	-	-	-	І,6І	І,36	<u>0,09</u> 0,02	-	2	І	-
54	I2- -802- -5	Задвижка 30ч6бр Ду80	"	6	-	-	-	7,52	3,38	<u>0,32</u> 0,04	-	45	20	<u>2</u> -
55	I2- -802- -3	То же, Ду50	"	3	-	-	-	2,08	І,7І	<u>0,06</u> 0,0І	-	6	5	-
56	I2-803- -2	Обратный клапан І9ч2Ір Ду50	"	І	-	-	-	2,06	І,75	<u>0,05</u> 0,0І	-	2	2	-
57	I2- -790- -І	Указатель уровня ІЗБ20к Ду20	"	2	-	-	-	І,75	І,49	<u>0,03</u> 0,0І	-	4	3	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
58	I2- -698- -15	Штуцер М20х45-50	шт.	2	-	-	-	I, I4	0,75	<u>0,1</u> -	-	2	2	-
59	I2- -700- -I	Фланцевое соедине- ние 6-50	"	I	-	-	-	0,68	0,49	<u>0,12</u> 0,01	-	I	I	-
60	I2- -700- -2	Фланцевое соеди- нение 6-65	"	3	-	-	-	I, 0I	0,7I	<u>0,18</u> 0,02	-	3	2	<u>I</u> -
6I	I2- -700- -3	Фланцевое соеди- нение 6-100	"	3	-	-	-	I, I7	0,84	<u>0,2I</u> 0,03	-	4	3	<u>I</u> -

---

Итого по п.п. I +6I	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64I7I	6663	2983	<u>622</u> I75
Тара и упаковка по п.п. I, 5, IO+I2, I3, I6, 2I, 25, 28+30 - - 0,5%	"	570I6	-	-	0,005	-	-	-	-	-	285	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Тара и упаковка по п.п. 3, 7, 14, 16, 17, 18, 23, 32, 34 - 2%	руб. 4381	-	-	0,02	-	-	-	-	88	-	-	-
		Итого	руб. -	-	-	-	-	-	-	-	64544	-	-	-
		Транспортные расходы по п.п. 13+18	т	6,3	-	-	8,59	-	-	-	54	-	-	-
		Транспортные расходы по п.п. 1, 3, 5, 7, 21, 23, 25	"	58,88	-	-	7,27	-	-	-	428	-	-	-
		Транспортные расходы по п.п. 10 + 12	"	90,51	-	-	6,07	-	-	-	549	-	-	-
		Транспортные расходы по п.п. 28+30	"	2,5	-	-	8,59	-	-	-	22	-	-	-
		Итого	руб. -	-	-	-	-	-	-	-	65597	-	-	-
		Заготовительно-складские расходы - 1, 2% без п.п. 32 + 35	руб. 62823	-	-	0,012	-	-	-	-	754	-	-	-



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Итого	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	6635I	-	-	-
	Комплектация обо- рудования - 0,7% без п.п. 32+35	руб.	61397	-	-	0,007	-	-	-	-	430	-	-	-
	Итого	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	6678I	-	-	-
	Накладные расходы на заработную пла- ту - 80% без п.п. 32+35	руб.	2362	-	-	0,8	-	-	-	-	1890	-	-	-
	Итого	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8553	-	-
	Плановые накоп- ления без п.п. 32+ + 35 - %	руб.	5378	-	-	0,08	-	-	-	-	430	-	-	-
	Итого по п.п. I+6I	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	6678I	8983	2983	<u>622</u> I75

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----

Материалы, не учтенные

ЦЕННИКОМ

62	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3348 23-10 § 29 ПРИМ. п. 3 п. 8	Узлы технологических трубопроводов из труб ГОСТ 10704-76 диам. 159x4,5 мм  428x0,88xI, I5	т	0,34	-	-	-	438	-	-	-	I47	-	-
63	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3333	То же, диам. 108x x 3,5 мм 492x0,88xI, I	"	0,28	-	-	-	476	-	-	-	I33	-	-
64	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3326	То же, диам. 89x x 3 мм 530x0,88xI, I	"	0,40	-	-	-	513	-	-	-	205	-	-
65	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3321	То же, диам. 76x3 мм 578x0,88xI, I	"	0,21	-	-	-	560	-	-	-	118	-	-
66	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3317	То же, диам. 57x x 2,5 мм 690x0,88xI, I	"	0,43	-	-	-	668	-	-	-	287	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
67	01-13 табл. 3.1	Труба ГОСТ 10704-76 диам. 25 x 2 мм 1x1,04 0,24x1,089	м	1,04	-	-	-	0,26	-	-	-	I	-	-
68	ССРС ч.У р. IX п. 548	Труба ПНП 63 x 6,8 "С" 40x1,03	10 м	4,12	-	-	-	8,66	-	-	-	36	-	-
69	ССРС ч.У р. IX п. 531	То же, ПНП 25x2,5 "СЛ" 3x1,03	"	0,312	-	-	-	1,3	-	-	-	I	-	-
70	ССРС ч. I р. III п. 15	То же, ГОСТ 3262- -75 диам. 33,5x3,2 4x1,04	м	4,16	-	-	-	0,44	-	-	-	2	-	-
71	ССРС ч. III п. 2019	Кронштейны	т	0,15	-	-	-	356	-	-	-	58	-	-
72	ССРС ч.У р. IX п. 631	Фасонные части из ПНП	10 шт.	1,6	-	-	-	4,63	-	-	-	7	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
73	ССРСЧ ч.ІІІ п.87	Вентиль І5ч8р Ду25	шт.	3	-	-	-	1,82	-	-	-	6	-	-
74	23-07 І-0220 прим.	То же, Ду65 8,2хІ,098	"	І	-	-	-	9,0	-	-	-	9	-	-
75	23-07 І-0305	То же, І5ч74пІ Ду20 5,ІхІ,098	"	І	-	-	-	5,6	-	-	-	6	-	-
76	ССРСЧ ч.ІІІ п.646	Задвижка 30ч66р Ду80	"	6	-	-	-	19,3	-	-	-	116	-	-
77	ССРСЧ ч.ІІІ п.645	То же, Ду50	"	3	-	-	-	13,9	-	-	-	42	-	-
78	23-07 І- -0812	Клапан І9ч2Ір Ду50 6,4хІ,098	"	І	-	-	-	7,03	-	-	-	7	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
79	23-07- -7I I- -0132 справ. ИКИ № 6 стр. 164	Указатель уровня I2B26к Ду20 4,9xI,249xI,098	шт.	2	-	-	-	6,72	-	-	-	I3	-	-
80	23-10 06- -034	Фланцевое соедине- ние 6-50 3,55xI,079	"	I	-	-	-	3,83	-	-	-	4	-	-
8I	23-10 06- -035	Фланцевое соедине- ние 6-65 4xI,079	"	3	-	-	-	4,32	-	-	-	I3	-	-
82	23-10 06- -037	Фланцевое соеди- нение 6-100 5,8xI,079	"	3	-	-	-	6,26	-	-	-	I9	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
83	23-10 01- -032	Фланец 32-6 0,60x1,079	шт.	I	-	-	-	0,65	-	-	-	I	-	-
84	05-17 2-097	Рукав ВІІ-6,3-100 ГОСТ 18698-79	м	15	-	-	-	8,27	-	-	-	I24	-	-
Итого по п.п. 62 + 84			руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	I350	-	-
Плановые накопле- ния - 8%			"	I350	-	-	-	0,08	-	-	-	I08	-	-
Итого по п.п.62+84			"	-	-	-	-	-	-	-	-	I458	-	-
Итого по разделу I			"	-	-	-	-	-	-	-	6678I	I044I	2983	<u>622</u> I7I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----

II Металлоконструкции

85	9-135 табл. 2I-I	Бак ёмкостью 250 м <sup>3</sup>	т	7,50	-	-	-	52,7	10,9	<u>25,2</u> 8,4I	-	395	82	<u>189</u> 63
86	ССРС ч. II п. 1990	Стоимость	"	7,5	-	-	-	265	-	-	-	1988	-	-
Итого по п.п. 90, 9I			руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	<b>2383</b>	<b>82</b>	<u>189</u> 63
Накладные расходы - - 8,6%			руб.	2383	-	-	-	0,086	-	-	-	205	-	-
Итого			руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	2588	-	-
Плановые накопле- ния - 8%			руб.	2588	-	-	-	0,08	-	-	-	207	-	-
Итого по разделу II			руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	2795	<b>82</b>	<u>189</u> 63

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----

III Специальные строительные  
работы, связанные с  
МОНТАЖОМ

а) строительные работы

87	10-28 табл. 4-1	Укладка брусьев под оборудование	м3	0,16	-	-	-	110	12,9	<u>1,3</u> 0,39	-	18	2	-
88	6-30 табл. 3-1	Бетонирование днищ фильтров	"	15,6	-	-	-	35,7	2,34	<u>1,2</u> 0,36	-	557	37	<u>19</u> 6
89	6-73 8-2 6-74 табл. 8-3	Подливка под обору- дование 90,2+35,1х3	100 м2	0,66	-	-	-	196	47,8	<u>1,8</u> 0,54	-	129	32	<u>1</u> -
Итого по п.п. 87+89			руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	704	71	<u>20</u> 6
Накладные расходы - - 16,5%			руб.	704	-	-	-	0,165	-	-	-	116	-	-



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Итого	руб. -	-	-	-	-	-	-	-	-	820	-	-
		Плановые накопления - 8%	руб. 820	-	-	-	0,08	-	-	-	-	66	-	-
<hr/>														
		Итого по разделу а)	руб. -	-	-	-	-	-	-	-	-	886	7I	<u>20</u> 6
		<u>б) изоляционные работы</u>												
		<u>и окраска</u>												
90	13-169 табл. 18-22 ССРС ч. I р. XII п. 185 п. 155	Антикоррозийное покрытие внутренних поверхностей оборудования и трубопроводов эпоксидной смолой ЭД-5 в шесть слоев  27, I+(3,75-2,005)х х II, 3х6	100 м2	4,47	-	-	-	28I	5,88	<u>0,84</u> 0,24	-	1256	26	<u>4</u> I
91	15-612 табл. 164-2	Антикоррозийное покрытие наружных поверхностей оборудования пентофталево-й эмалью в два слоя	"	4,67	-	-	-	32	6,6	<u>0,74</u> 0,24	-	149	II	<u>4</u> I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
92	15-613 табл. 164-7	То же, трубопрово- дов	100 м2	0,03	-	-	-	43,5	21,4	<u>0,03</u> -	-	I	I	-
93	12-158 табл. 18-6 тех.ч. п.8.5	То же, металлокон- струкция 10,3х1,1х2	"	0,04	-	-	-	22,7	3,32	<u>0,26</u> 0,088	-	I	-	-
94	Кальк. № 1 разд. II	Изоляция блока БУ-Н-3000х3	блок	I	-	-	-	12,7	5,1	-	-	13	5	-
95	Кальк. № 2 разд. II	Изоляция блока БУ-//а-1000х3	"	I	-	-	-	51,7	5,3	<u>0,1</u> -	-	52	5	-
96	Кальк. № 3 разд. II	Изоляция блока БПИВ-146/368	"	I	-	-	-	723,6	136	<u>5,3</u> 1,6	-	724	136	<u>5</u> 2
97	Кальк. № 4 разд. II	Изоляция блока БУ-0-2000-2	"	I	-	-	-	32,9	2,3	<u>0,1</u> -	-	33	2	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Итого по п.п. 90+97	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	2229	186	<u>13</u> 4
		Накладные расходы без п.п. 94+97 - -16,5%	руб.	1407	-	-	-	0,165	-	-	-	232	-	-
		Итого	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	2461	-	-
		Плановые накопле- ния без п.п. 94+97 - - 8%	руб.	1639	-	-	-	0,08	-	-	-	131	-	-
<hr/>														
		Итого по разделу б)	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	2592	186	<u>13</u> 4
		Итого по разделу III	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	3478	257	<u>33</u> 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Заготовительно- складские расходы - - 1,2%	руб. 6234	-	-	0,012	-	-	-	75	-	-	-	
		Итого	руб. -	-	-	-	-	-	-	6309	-	-	-	
		Комплектация обо- рудования - 0,7%	руб. 5996	-	-	0,007	-	-	-	42	-	-	-	
		Итого	руб. -	-	-	-	-	-	-	6351	-	-	-	
		Накладные расходы на заработную пла- ту - 80%	руб. 1288	-	-	-	0,8	-	-	-	1030	-	-	
		Итого	руб. -	-	-	-	-	-	-	-	3625	-	-	
		Плановые накопле- ния без п.6 - 8%	руб. 3145	-	-	-	0,08	-	-	-	252	-	-	
<hr/>														
		Итого по п.п. I + 45	руб. -	-	-	-	-	-	-	6351	3397	1424	<u>418</u>	<u>167</u>

## Локальная смета № 3-19 (показательный хозяйственный расчет)

19462-52

К типовому проекту на строительство котельной с тремя котлами КВ-1М-20 и тремя котлами ДК-16-14М.  
Открытая система теплоснабжения.

На приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры НЩ. Технология общего потока.

Сметная стоимость	17,71	тыс. руб.
В т. ч. :		
а) оборудования	6,35	тыс. руб.
б) монтажных работ	11,36	тыс. руб.

Нормативная условно-чистая продукция — тыс. руб.

Основание: ~~Бухгалтерский~~ Черт.НП-2/1, 2/3-2/II, ал.4.5.

Показатели по смете  
Стоимость на:

расчетную единицу	—	руб
1 м <sup>2</sup> общей площади здания	—	руб.
1 м <sup>3</sup> объема здания	—	руб

Составлена в ценах 1984 г.

№ п. п.	Шифр и № позиций прейскуранта УСН, ценника и др.	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ	Единица измерения	Количество	Масса, т		Стоимость единицы, руб.				Общая стоимость, руб.					
					еди- ницы	общая	оборудо- вания	монтажных работ			оборудо- вания	монтажных работ				
								брутто	нетто	всего		в том числе		всего	в том числе	
												основ- ной зара- ботной платы	эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы		основ- ной зара- ботной платы	эксплуа- тации машин в т. ч. зара- ботной платы
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
I. Оборудование и монтажные работы																

I	I9-05 I0-52 прим. 6-284-2	Декарбонизатор = 250 м <sup>3</sup> /ч	т	12,29	I	<u>12,91</u> 12,29	280	15,9	6,7	<u>8,54</u> 2,62	344I	I95	82	<u>I05</u> 32
---	------------------------------------	---	---	-------	---	-----------------------	-----	------	-----	---------------------	------	-----	----	------------------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
2	06-II- -01 6-060	Кольца керамические	т	8,42	I	<u>8,84</u>	90	-	-	-	758	-	-	-
3	23-03 ч.П 02- -001	Брызгоотделитель диам. 1000 мм 1380x0,345	шт.	2	0,345	<u>0,725</u>	476	-	-	-	952	-	-	-
						0,690								
4	18-I- -2	Монтаж	т	0,69	-	-	-	20,4	12,8	<u>1,78</u>	-	14	9	<u>1</u>
										985				I
5	19-05 14-147 6- -264-I	Воздуховоды брызго- отделителя	"	0,58	I	<u>0,61</u>	320	52,4	14,9	<u>17,3</u>	186	30	9	<u>10</u>
						0,58				6,13				4
6	Кальк. # I разд. I	Блок БЦ-Н-3000к x 2	блок	I	-	-	-	480,4	136	<u>11</u>	-	480	136	<u>11</u>
										2				2
7	12-2- -10 В.П. п.3	Прокладка техноло- гических трубопро- водов диам. 377x9 мм 36,9x1,1	т	2,2	-	-	-	40,6	28,2	<u>9,93</u>	-	89	62	<u>22</u>
										5,35				12
8	12-2- -9 В.П. п.3	То же, диам. 325x6 мм 51,1x1,1	"	I,II	-	-	-	56,2I	40,9	<u>11,9</u>	-	62	45	<u>13</u>
										6,44				7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
9	I2-2- -9 В.Ц. п.3	То же, диаметром 219x6 мм 5I, IxI, I	т	6,55	-	-	-	56,2	40,9	<u>11,9</u> 6,44	-	368	268	<u>78</u> 42
10	I2-2- -8 В.Ц. п.3	То же, диам.159x x 4,5 мм 79, IxI, I	"	3,94	-	-	-	87,0I	68,6	<u>14,6</u> 7,83	-	343	270	<u>58</u> 3I
11	I2-2- -8 В.Ц. п.3	То же, диаметром 133x3,5 мм 79, IxI, I	"	0,12	-	-	-	87,0I	68,6	<u>14,6</u> 7,83	-	10	8	<u>2</u> I
12	I2-2- -8 В.Ц. п.3	То же, диаметром 108x3,5 мм 79, IxI, I	"	0,52	-	-	-	87,0I	68,6	<u>14,6</u> 7,83	-	45	36	<u>8</u> 4
13	I2-2-7 В.Ц. п.3	То же, диам.76x3 мм 97,8xI, I	"	1,18	-	-	-	108	87	<u>16</u> 8,5I	-	127	103	<u>19</u> 10
14	I2-2-6 В.Ц. п.3	То же, диам.57x3 мм и диам.52x2,5 мм 125xI, I	"	0,11	-	-	-	138	125	<u>4,13</u> 1,3I	-	15	14	<u>1</u> -
15	I2-2-4 В.Ц. п.3	То же, диам.32x2 мм 194xI, I	"	0,04	-	-	-	213	197	<u>5,85</u> 1,6	-	9	8	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
16	I2- -118- -5	То же, ПНП I40xI0,4"С"	м	22	-	-	-	1,96	1,66	<u>0,17</u> 0,05	-	43	37	<u>4</u> I
17	I2-I- -I	То же, водогазо- проводных диам. 60x3,5 мм	"	I,2	-	-	-	0,48	0,43	<u>0,04</u> 0,01	-	I	I	-
18	I2- -758- -9	Промывка водой трубопроводов диам. 377 мм	"	25	-	-	-	2,39	1,64	<u>0,44</u> 0,12	-	60	41	<u>11</u> 3
19	I2- -758- -8	То же, диаметром 325 мм	"	19	-	-	-	0,66	0,43	<u>0,22</u> 0,07	-	13	8	<u>4</u> I
20	I2- -758- -6	То же, диам. 219 мм	"	186	-	-	-	0,41	0,28	<u>0,12</u> 0,04	-	76	52	<u>22</u> 7
21	I2- -758- -5	То же, диаметром 159 мм	"	205	-	-	-	0,27	0,19	<u>0,08</u> 0,02	-	55	39	<u>16</u> 4
22	I2- -758- -5	То же, диаметром 133 мм и ПНП I40xI0,4	"	32	-	-	-	0,27	0,19	<u>0,08</u> 0,02	-	9	6	<u>3</u> I



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
23	I2- -758- -4	То же, диам.108 мм	м	48	-	-	-	0,22	0,16	<u>0,06</u> 0,02	-	II	8	<u>3</u> I
24	I2- -758- -3	То же, диаметром 76 мм	"	22	-	-	-	0,18	0,13	<u>0,05</u> 0,01	-	4	3	<u>I</u> -
25	I2- -758- -2	То же, диаметром 57 мм и ПНП 60x3,5 мм	"	22	-	-	-	0,12	0,09	<u>0,03</u> 0,01	-	3	2	<u>I</u> -
26	I2- -758- -1	То же, диам.32 мм	"	20	-	-	-	0,08	0,06	<u>0,02</u> -	-	2	I	-
27	ЦМО-12 I2-4- -2035 Указ. к прим. СРМО п.5.2- -6	Продувка паром трубопроводов диам.219 мм	"	9	-	-	-	0,44	0,43	-	-	4	4	-
28	ЦМО-12 отд. II табл. 2	Стоимость воды для промывки трубопро- водов	м3	2102	-	-	-	0,10	-	-	-	210	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
29	ИМО-12 отд. II табл. 3 09-01 ч. II	То же, пара	Гкал	1,84	-	-	-	11,87	-	-	-	22	-	-
30	12- -802- -8	Задвижка 30ч6бр Ду200	шт.	6	-	-	-	12,6	6,89	<u>1,01</u> 0,19	-	76	41	<u>6</u> I
31	12- -802- -7	То же, Ду150	"	3	-	-	-	9,42	4,77	<u>0,62</u> 0,12	-	28	14	<u>2</u> -
32	23-07 I-104I 12- -802- -10	То же, Ду300	"	3	0,243	<u>0,911</u>	103	20,2	10,6	<u>1,52</u> 0,3	309	61	32	<u>5</u> I
33	12- -802- -5	То же, Ду100	"	1	-	-	-	7,52	3,38	<u>0,32</u> 0,04	-	8	3	-
34	12- -802- -6	То же, Ду125	"	1	-	-	-	8,87	4,48	<u>0,44</u> 0,06	-	9	5	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
35	23-07 I- -I042 I2-802- -II	То же, Ду350	шт.	2	0,323	<u>0,809</u> 0,646	I75	23,8	I3,2	<u>2,12</u> 0,48	350	48	26	<u>4</u> I
36	I2- -802- -3	То же, Ду50	"	I	-	-	-	2,08	I,7I	<u>0,06</u> 0,0I	-	2	2	-
37	I2- -800- -I	Вентиль І5кчІ9пІ Ду25	"	3	-	-	-	I,75	I,49	<u>0,03</u> 0,0I	-	5	5	-
38	I2-800- -2	То же, І5кчІ6пІ Ду50	"	2	-	-	-	2,23	I,86	<u>0,05</u> 0,0I	-	5	4	-
39	I2- -800- -3	То же, І5чІ4бр Ду65	"	2	-	-	-	3,59	2,9I	<u>0,335</u> 0,05	-	7	6	<u>I</u> -
40	I2- -803- -5	Клапан І9чІ6бр ДуІ50	"	I	-	-	-	5,22	4,3	<u>0,56</u> 0,09	-	5	4	<u>I</u> -
4I	I2- -803- -6	То же, І9чІ6р Ду200	"	2	-	-	-	8,26	6,32	<u>0,96</u> 0,І7	-	I7	I3	<u>2</u> -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
42	I2- -700- -5	Фланцевое соедине- ние 6-150	шт.	5	-	-	-	1,86	1,21	<u>0,35</u> 0,05	-	9	6	<u>2</u> -
43	I2- -700- -6	То же, 6-200	"	1	-	-	-	2,56	1,66	<u>0,48</u> 0,08	-	3	2	<u>1</u> -
44	I2- -700- -2	Фланцевое соедине- ние 6-65	"	1	-	-	-	1,01	0,71	<u>0,18</u> 0,02	-	1	1	-
45	I2- -689- -15	Штуцер М20х1,5-50	"	10	-	-	-	1,14	0,75	<u>0,1</u> -	-	11	8	<u>1</u> -

Итого по п.п.  
I + 45руб. - - - - - - - 5996 2595 1424 418  
167Тара и упаковка  
на декарбонизатор  
и наполнитель -  
- 0,5%

руб. 4199 - - 0,005 - - - 21 - - -

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Тара и упаковка на брызгоотделитель, воздуховоды к нему и арматуру - 2%	руб.	1797	-	-	0,02	-	-	-	36	-	-	-
<hr/>														
		Итого	руб.	-	-	-	-	-	-	-	6053	-	-	-
		Транспортные расходы на газоходы	т	0,61	-	-	20,4	-	-	-	12	-	-	-
		Транспортные расхо- ды на декарбониза- тор и брызгоотдели- тель	"	13,64	-	-	7,27	-	-	-	99	-	-	-
		Транспортные рас- ходы на арматуру	"	1,72	-	-	8,98	-	-	-	16	-	-	-
		Транспортные расходы на заплот- нитель	"	8,84	-	-	6,07	-	-	-	54	-	-	-
		Итого	руб.	-	-	-	-	-	-	-	6234	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Заготовительно- складские расходы - - I,2%	руб. 6234	-	-	0,012	-	-	-	75	-	-	-	
		Итого	руб. -	-	-	-	-	-	-	6309	-	-	-	
		Комплектация обо- рудования - 0,7%	руб. 5996	-	-	0,007	-	-	-	42	-	-	-	
		Итого	руб. -	-	-	-	-	-	-	6351	-	-	-	
		Накладные расходы на заработную пла- ту - 80%	руб. 1288	-	-	-	0,8	-	-	-	1030	-	-	
		Итого	руб. -	-	-	-	-	-	-	-	3625	-	-	
		Плановые накопле- ния без п.6 - 8%	руб. 3145	-	-	-	0,08	-	-	-	252	-	-	
<hr/>														
		Итого по п.п. I + 45	руб. -	-	-	-	-	-	-	6351	3397	1424	<u>418</u>	<u>167</u>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----

Материалы, не учтенные

ЦЕННИКОМ

46	ССРСЦ Ч.У Р. IX П. 3385 23-10 § 29 ПРИМ. П. 3 П. 8	Узлы технологиче- ских трубопроводов из труб ГОСТ 10704- -76 диам. 377x9 мм  354x0,88xI, I5	т	2,18	-	-	-	358	-	-	-	780	-	-
47	ССРСЦ Ч.У Р. IX П. 3377	То же, диам. 325x x 6 мм 356x0,88xI, I5	"	I, II	-	-	-	360	-	-	-	400	-	-
48	ССРСЦ Ч.У Р. IX П. 3358	То же, диам. 219x x 6 мм 385x0,88xI, I5	"	6,5I	-	-	-	390	-	-	-	2539	-	-
49	ССРСЦ Ч.У Р. IX П. 3348	То же, диам. I59x4,5 мм 428x0,88xI, I5	"	3,89	-	-	-	433	-	-	-	I684	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
50	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3340	То же, диам. 133x3,5 мм 455x0,88x1,15	т	0,12	-	-	-	461	-	-	-	55	-	-
51	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3333	То же, диам. 108x x 3,5 мм 492x0,88x1,1	"	0,51	-	-	-	476	-	-	-	243	-	-
52	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3321	То же, диам. 76x3 мм 578x0,88x1,1	"	1,16	-	-	-	560	-	-	-	650	-	-
53	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3317	То же, диам. 57x2,5 мм 690x0,88x1,1	"	0,10	-	-	-	668	-	-	-	67	-	-
54	О1-13 табл. 3.1	Труба ГОСТ 10704- -75 диам. 32x2 мм 20x1,04 0,31x1,089	м	20,8	-	-	-	0,34	-	-	-	7	-	-
55	ССРСЦ ч.У р. IX п. 540	Труба ПНП 140x x 10,4"С" 2,2x1,03	10 м	2,27	-	-	-	30,6	-	-	-	70	-	-
56	ССРСЦ ч. I, р. III п. 18	Труба ГОСТ 3262-75 диам. 60x3,5 мм 1,2x1,03	м	1,24	-	-	-	0,88	-	-	-	1	-	-
57	ССРСЦ ч. II п. 2019	Кронштейны	т	0,13	-	-	-	356	-	-	-	46	-	-



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
58	ССРСЦ ч.У р. IX п. 632	Фасонные изделия из ПНИ	10 шт.	1,2	-	-	-	5,83	-	-	-	7	-	-
59	ССРСЦ ч. III п. 645	Задвижка 30ч6бр Ду50	шт.	I	-	-	-	13,9	-	-	-	14	-	-
60	ССРСЦ ч. III п. 647	То же, Ду100	"	I	-	-	-	22,9	-	-	-	23	-	-
61	ССРСЦ ч. III п. 648	То же, Ду125	"	I	-	-	-	27,8	-	-	-	28	-	-
62	ССРСЦ ч. III п. 649	То же, Ду150	"	3	-	-	-	38	-	-	-	114	-	-
63	ССРСЦ ч. III п. 650	То же, Ду200	"	6	-	-	-	60,2	-	-	-	361	-	-
64	ССРСЦ ч. III п. 129	Вентиль 15кч19п1 Ду25	"	3	-	-	-	2,55	-	-	-	8	-	-
65	23-07 1-0419	То же, 15кч16п1 Ду50 10,7х1,098	"	2	-	-	-	11,75	-	-	-	24	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
66	ССРСЦ ч.Ш п.122	То же, 15ч146р Ду65	шт.	2	-	-	-	19,9	-	-	-	40	-	-
67	23-07 I-0835 прим.	Клапан 19ч166р Ду150 42,5х1,098	"	1	-	-	-	46,67	-	-	-	47	-	-
68	23-07- -73 I-0725 справ. ГКД № 6	То же, 19ч16р Ду200 36х1,158х х 1,098	"	2	-	-	-	45,77	-	-	-	92	-	-
69	23-10 06- -039	Фланцевое соедине- ние 6-150 9,1х1,079	"	5	-	-	-	9,82	-	-	-	49	-	-
70	23-10 06-040	Фланцевое соеди- нение 6-200 10,3х1,079	"	1	-	-	-	11,1	-	-	-	11	-	-
71	23-10 06-035	Фланцевое соединение 6-65 4х1,079	"	1	-	-	-	4,32	-	-	-	4	-	-



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----

Сводка стоимости работ

по смете

I Оборудование	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	635I	-	-	-
II Монтажные работы	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	II354	I424	<u>4I8</u> I67
<hr/>														
Итого по сводке	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	635I	II354	I424	<u>4I8</u> I67
Итого по смете	руб.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	I7705			

Главный инженер проекта

Начальник отдела смет и ПОС

Составил инженер

Проверил рук. группы



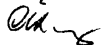
Думан



Ворожцова



Сидорова



Каминская

**Локальная смета № 3-21**  
~~проектно-сметный расчет~~  
**проектно-сметный расчет**

К типовому проекту на строительство котельной с тремя котлами КВ-ГМ-20 и тремя котлами ДБ-16-14ГМ.  
 Открытая система теплоснабжения

на теплоизоляцию оборудования и трубопроводов  
 технологии общего потока ВЩ

Сметная стоимость 5,75 тыс. руб.  
 Нормативная условно-чистая продукция — тыс. руб.

Основание: чертежи № ВП-2/2. Ал.4.5

Показатели по смете  
 Стоимость на:  
 расчетную единицу 207,5 руб.  
 1 м<sup>2</sup> общей площади здания — руб.  
 1 м<sup>3</sup> объема здания — руб.

Составлена в ценах 1984 г.

№ п. п.	№ укрупненных сметных норм, единичных расценок шифры норм СНиП и др.	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество единиц измерения	Стоимость единицы, руб.			Общая стоимость, руб.			
					всего	в том числе		всего	в том числе		нормативной условно-чистой продукции
						основная заработная плата	эксплуатация машин в т. ч. заработная плата		основной заработной платы	эксплуатации машин	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

I 26-46  
табл.  
10-1

Изготовление и приварка  
крючьев для крепления  
изоляции

100м<sup>2</sup> 3,35 17,3 9,3 3,6  
1,08 58 31 12  
4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2	26-18 табл. 4-5	Изоляция оборудования матами минватными	м3	21,4	14	11,8	<u>0,24</u> 0,07	300	253	<u>5</u> 2	
3	26-16 табл. 4-3	То же, трубопроводов	"	5,89	20,4	8,37	<u>0,17</u> 0,05	120	49	<u>1</u> -	
4	ССРСЦ ч. I р. IY п. 94	Маты минватные прошивные толщ. 60 мм 1,19x1,03x1,2	"	1,47	17,3	-	-	25	-	-	
5	ССРСЦ ч. I р. IY п. 90	То же, толщ. 80 мм 26,1x1,03x1,2	"	32,26	16,1	-	-	519	-	-	
6	ССРСЦ ч. I р. IX п. 494	Обкладка из металличе- ской сетки при толщине матов 60 мм 1,19x1,03x1,2	"	1,47	5,08	-	-	8	-	-	
7	ССРСЦ ч. I, р. IY п. 496	То же, при толщ. матов 80 мм 26,1x1,03x1,2	м3	32,26	3,82	-	-	123	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
8	26-64 табл. II-8	Покрытие поверхности изоляции оборудования сталью	100м2	3,33	77,2	70,8	<u>1,24</u> 0,37	257	236	<u>4</u> I	
9	26-62 табл. II-6	То же, трубопроводов	"	1,01	80,1	78,3	<u>1,21</u> 0,36	81	79	<u>I</u> -	
10	01-10 табл. 4I	Сталь тонколистовая оцинкованная толщ. 0,8 мм 3,33x1,22+1,01x1,2	"	5,27	173,2	-	-	913	-	-	
11	26-7 табл. 2-7	Изоляция трубопроводов цилиндрами	м3	0,45	16,8	11	<u>0,24</u> 0,07	8	5	-	
12	ССРСЦ ч. I р. IV п. 207	Цилиндры минеральные на фенольной связке при диам. трубопроводов до 57 мм	"	0,41	56,7	-	-	23	-	-	
13	ССРСЦ ч. I р. IV п. 209	То же, при диам. трубопроводов от 133 до 219 мм 0,03x0,98	м3	0,03	43,4	-	-	1	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I3a	26-70 табл. I3-7	Обертывание поверхности изоляции рубероидом	100м <sup>2</sup>	0,24	24,7	14,4	<u>0,49</u> 0,15	6	4	-	
I4	ССРСЦ ч. I р. I п. 377	Рубероид 0,24x1,15	"	0,28	46	-	-	13	-	-	
I5	26-68 табл. I3-4	Покрытие поверхности изоляции ланостекло- тканью	м <sup>2</sup>	23,9	1,29	0,26	<u>0,02</u> 0,01	31	6	<u>I</u> -	
I6	ССРСЦ ч. V р. XI п. 263	23,9x1,10	"	26,3	2,1	-	-	55	-	-	
I7	26-76 табл. I4-2	Нанесение цветных колец	100м <sup>2</sup>	0,04	46,7	10,3	<u>0,08</u> 0,02	2	-	-	



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
18	13-169 ССРСЦ ч. I р. XII пп. 186, 185	Антикоррозийное покрытие внутренних поверхностей оборудования эпоксидной смолой ЭД-5 в 6 слоев  27, I+(3,75-2,005)хII, 3х6	100м <sup>2</sup>	3,42	28I	5,88	<u>0,84</u> 0,24	96I	20	<u>3</u> -	
19	15-613 табл. 164-7	То же, наружных поверх- ностей трубопроводов пентафталево-й эмалью в 2 слоя	"	0,07	43,5	2I,4	<u>0,03</u> -	3	2	-	
20	Кальк. р. I разд. II	Изоляция блока ВУ-Н-3000- -2	бл.	I	24,3	I,6	<u>0,1</u> -	24	2	-	
21	22-144 табл. 10-1	Антикоррозийная битумно- резиновая изоляция трубо- проводов diam. 57 мм	м	I,8	0,56	0,II	<u>0,08</u> 0,02	I	-	-	
22	22-147 табл. 10-4	То же, diam 133 мм	м	0,9	I,06	0,II	<u>0,08</u> 0,02	I	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
23	22-149 табл. 10-6	То же, диам. 219 мм	м	28,9	1,71	0,13	$\frac{0,19}{0,06}$	49	4	$\frac{6}{2}$	
24	22-151 табл. 10-8	То же, диам. 325 мм	"	38,6	2,5	0,17	$\frac{0,25}{0,08}$	97	7	$\frac{10}{3}$	
25	22-152 табл. 10-9	То же, диам. 377 мм	"	9,5	2,9	0,15	$\frac{0,34}{0,1}$	28	1	$\frac{3}{1}$	
26	22-162 табл. 12-2	То же, оборудование	100м2	3,35	244	11,1	$\frac{37}{11,1}$	817	37	$\frac{124}{37}$	
27	8-194 табл. 22-6	Леса для окраски бака $\gamma = 63$ м3	"	0,24	71,7	41	$\frac{0,69}{}$	17	10	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
28	8-194 табл. 22-6 8-195 табл. 22-7	То же, бака $V = 250 \text{ м}^3$ 71,7+44,4	100м <sup>2</sup>	0,43	II6	70,2	<u>1,03</u> 0,3I	50	30	-	
		Итого по пп. I-28	руб.					459I	776	<u>170</u> 5I	
		Накладные расходы-16,5%	"	4567	0,165	-	-	754	-	-	
		Итого	"					532I			
		Плановые накопления - 8%	"	532I	0,08	-	-	426	-	-	
		Итого по смете	руб.					5747	776	<u>170</u> 5I	

Гл. инженер проекта  
Начальник отдела смет и ПОС  
Составил инженер  
Проверила рук. группы

*А.И. Воронин*  
*Сидорова*  
*Каминская*

Думан  
Ворожцова  
Сидорова  
Каминская