

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-4-174.91

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА 25 МВт.
ПЕРВИЧНЫЙ ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ-ПАР
СХЕМА С ВАКУУМНОЙ ДЕАЭРАЦИЕЙ
И АККУМУЛЯЦИЕЙ ТЕПЛА
АЛЬБОМ 5

КЖ И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ стр. 2... 63

25399 - 05

ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКАЗЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-4-174.91

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ
ТЕПЛОВАЯ НАГРУЗКА 25 МВТ.
ПЕРВИЧНЫЙ ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ-ПАР
СХЕМА С ВАКУУМНОЙ ДЕАЭРАЦИЕЙ
И АККУМУЛЯЦИЕЙ ТЕПЛА
АЛЬБОМ 5

Разработан институтом
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер института  Н. Ф. Довгий

Главный инженер проекта  А. П. Школьный

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПКНИИ "СантехНИИпроект"
протокол от 12.12.1991 г., N 27

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
903-4-174.91 КЖ.Н	СОДЕРЖАНИЕ	2
КЖ.Н-ТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4
903-4-174.91 КЖ.Н-1	КОЛОННА К1	6
-2	КОЛОННА К1-1	7
-3	КОЛОННА К1-2	8
-4	КОЛОННА К1-3	9
-5	КОЛОННА К2	10
-6	КОЛОННА К2-1	11
-7	РУГЕЛЬ Р1...Р3	12
-8	РУГЕЛЬ Р4, Р5	13
-9	РУГЕЛЬ Р6, Р7	14
-10	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1, П1-1	15
-11	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1-2, П1-3	16
-12	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П2	17
-13	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П2-1	18
-14	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П3	19
-15,16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П5-1, П5-2, П6-1	20
-17	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П7-1, П7-2, П7-3	21
-18	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	22
-19	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2	23
-20	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС3	24
-21	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС4	25
-22	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС5	26
-23	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6	27
-24	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС7	28
-25	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС8	29

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
903-4-174.91 КЖ.Н-26	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС9	30
-27	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС10	31
-28,29	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС11, ПС12, ПС15	32
-30	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС13	33
-31	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС14	34
-32...35	БЛОК БА1... БА4	35
-36,37	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА П8, П9	36
-38	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА П10	37
-39	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА П11	37
-40	ТРАВЕРСА Т1	38
-41	ТРАВЕРСА Т2	39
-42РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	40
-43	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	41
-44	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	42
-45	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	43
-46	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	44
-47	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	45
-48	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	46
-49	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7... КП9	47
-49СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7... КП9	47
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-50	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10... КП12	48
-50СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10... КП12	48
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

ПРИВЕРЗАН:		903-4-174.91	КЖ.Н
НАЧ.ОТД.	ЯГАНОВИЧ	Н.А.	
Н. РАЙТ	БОРИН	В.А.	
Л. СЕЧ.	БОРИН	В.А.	
Зав.ГР.	ФРОЛОВА	Л.А.	
ВЕР. ИН.	КОТЛОВА	Л.А.	
ПРОВЕР.	КОТЛОВА	Л.А.	
РАЗРБ.	ЛОЖИГАЯ	Л.А.	
КОН. №			
СОДЕРЖАНИЕ		СРЯВА Лист Листов	
		Р	1 2
		СЪЯРКОВСКИЙ	
		ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	

Лист 5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
903-4-174.91 КЭЖ.Н-51	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	49
-52	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	49
-53	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	49
-54	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	50
-55	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	50
-56	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	51
-57	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	51
-58	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	52
-59	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1... Кр6	52
-59С5	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1... Кр6	53
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
-60	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7... Кр9	
-60С6	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр7... Кр9	54
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	54
-61	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр10	
-62	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр11	55
-63	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр12	55
-64	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПАННОЕ МН1	56
-65	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1; МС1а	56
-66	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2; МС2а	57
-67	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3; МС4	58

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
903-4-174.91 КЭЖ.Н-68	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7	58
-69	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	59
-70	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	59
-71	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8... МС10	60
-71С5	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8... МС10	60
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-72;73	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС11; ММ1	61
-74;76	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ММ3; ММ17;	61
	ММ19	
-77	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС12	62
-78	ОТРАЖЕНИЕ О1	62
-79	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПАННОЕ МС13... МС15	63

ПРИВЯЗАН:			
ИВВ. №			

903-4-174.91 КЭЖ.Н

Лист
2

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

I ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ

1. Сборные железобетонные конструкции должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83*
 - по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте и отпускной);
 - к маркам сталей для закладных изделий, в том числе для монтажных петель;
 - по отклонениям толщины защитного слоя бетона до арматуры;
 - по значениям действительных отклонений геометрических параметров
2. Бетоны должны удовлетворять требованиям, установленным стандартами на бетоны конкретных видов по ГОСТ 25633-85, "Бетон тяжелый. Технические условия"
3. Поставка изделий потребителю производится по достижению бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83*, и должна быть не менее 70% проектного класса по прочности на сжатие в теплый период года и 90% - в холодный период.
 Продолжительность теплового и холодного периодов года указывается проектной организацией при привязке проекта в соответствии с ГОСТ 13015.0-83* (изменение №1).
4. Для изготовления колонн типа К1 и К2 использовать соответственно опалубочную форму колонн К13а-1-3 и К14а-1 серии 1420-12 в.2
 Указания по изготовлению, применению, защите, хранению и транспортировке колонн смотрите пояснительную записку серии 1420-12 в.2.
 Все закладные изделия входят в состав пространственного каркаса.

Окончательная фиксация закладных изделий производится в опалубке.

Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах. Порядок сборки пространственных каркасов смотрите пояснительную записку серии 1420-12 в.2.

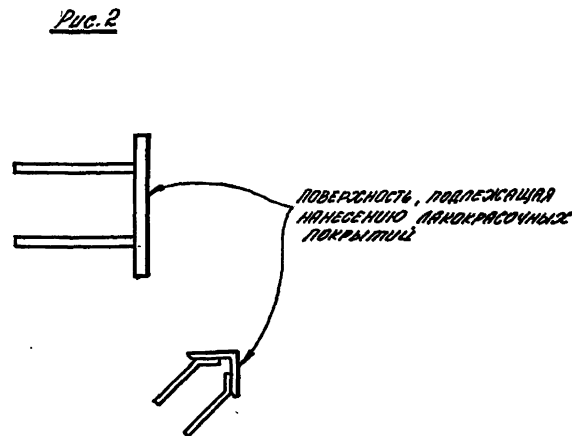
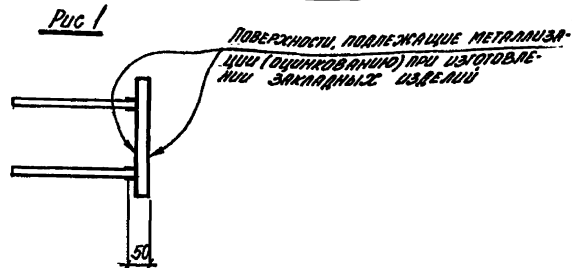
II. ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ

1. Для изготовления арматурных, закладных и соединительных изделий следует применять сталь марок, указанные в таблице:

Вид арматуры и прокатов; документы, регламентирующие качество	Класс армат.	Марка стали при расчетной температуре до минус 30° включительно в стандартных условиях
Стержневая горячекатаная гладкая по ГОСТ 5781-82*	AI	Ст 3 кп
Стержневая горячекатаная периодического профиля по ГОСТ 5781-82*	AIII	25Г2С
Стержневая горячекатаная гладкая по ГОСТ 5781-82* для монтажные петли	AI	Ст 3сп
Сортовой и фасонный прокат для закладных изделий по ГОСТ 535-88*	-	Ст 3 кп 3-1
Фасонный и листовый прокат по ГОСТ 2772-88*	-	С235
Прокат стальной, горячекатаный круглый по ГОСТ 2590-88 для фундаментных болтов	-	Ст 3 кп Ст 3 пс

			903-4-174.91	КЖ.Н-79
			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	Страна P
				Лист 1 Листов 2
				СДАТЬ КО ВСКИИ ПРОЕКТИНУЮ ПРОЕКТ
ПРИВЯЗКА:	И. КОНИН	ЗОРНИК	24.1	
	С.А. СТЕП	ЗОРНИК	25.1	
	Э.В. ОР	ФРИДЛАНД	26.1	
	В.Я. ИВ.	ДОЛЖЕНКО	16.1	
	ПРОХОР	ФРИДЛАНД	14.1	
	П.В. ЗЕ	ЛЮБИМОВА	6.1	
Изм. №2				

2. Для крестообразных сварных соединений сеток и каркасов типы швов, кроме отбортованных чертежами, при контактной точечной сварке двух стержней К1-К2.
3. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку соединений арматуры и закладных деталей производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 и СНиП 3.03.01-87.
4. Качество сварных соединений арматуры проверяют ультразвуковым методом согласно ГОСТ 23858-79.
5. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
6. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам в тавровый дуговой механизированной сваркой под флюсом типа шва Т1-ИФ. Другие типы сварных соединений указаны на чертежах.
7. Закладные изделия в стеновых панелях, а также в колонных каркасах к которым крепятся панели и соединительные изделия для крепления панелей должны иметь антикоррозионную защиту в виде горячего цинкования с толщину слоя не менее 60 мкм в соответствии с рис. 1. После сварки защитное антикоррозионное покрытие должно быть восстановлено. Стальные закладные изделия должны иметь антикоррозионную защиту из 2-х слоев эмали ПФ-1189 по ТУ 6-10-1110-79 общей толщиной 0,55 мм, выполненное в соответствии с рис. 2.
8. Транспортирование и хранение сварных железобетонных конструкций должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015.4-84.



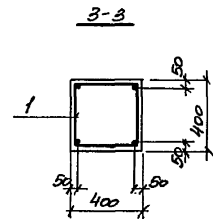
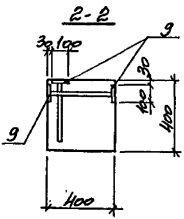
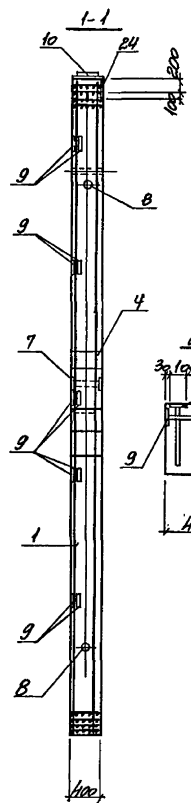
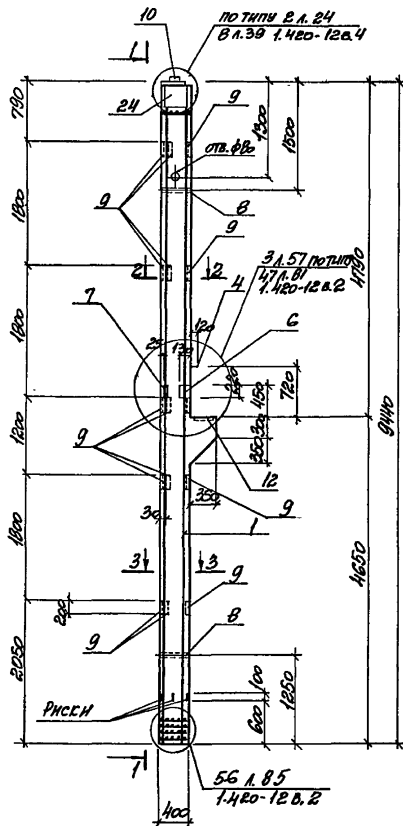
ПРОВЕРКА:			
ИВ. №			

903-4-174.91

КЭС.Н-ТУ

АВТ

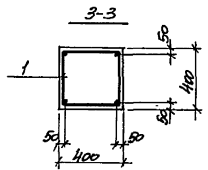
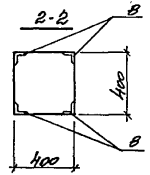
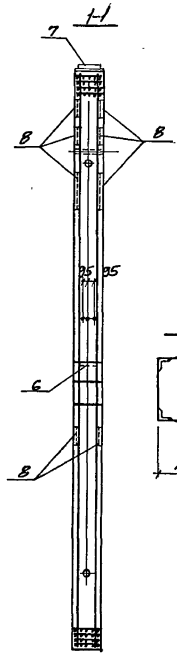
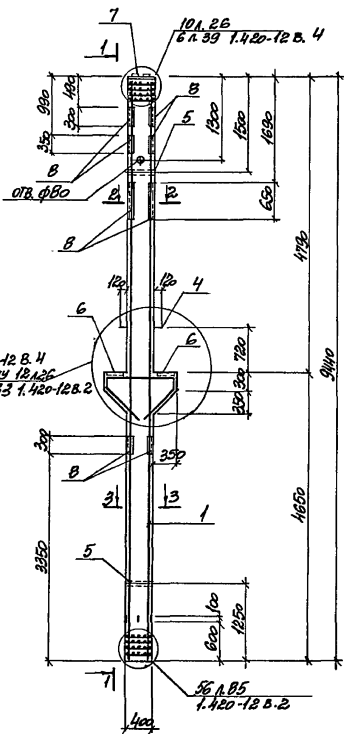
2



Вид	Секц.	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.420-12.2.2; 903-4-174.91 К.К.Н.У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			903-4-174.91 И.И.Н.42РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1 903-4-174.91 К.К.Н.46	РАСЧЕТ ПРОСТРАНСТВ. К.П.И	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАСС В 25	158	м ³

			903-4-174.91	К.К.Н. 4		
			КОЛОННА К1-3			
					СТАЛЬ	МАРСА
					Р	3,95Т
						1:50
						1:25
					ЛИСТЫ ЛИСТОВ:	
					ЗАРЬКОВСКИЙ	
					ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

ПРИВЯЗКА:



№ листа	№ листа	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		1.420-12 В.2; 903-4-174.91 КЖ-Н-ТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
		903-4-174.91 КЖ-Н-2РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
			ОБОЗНАЧЕНИЕ ЕДИНИЦЫ		
		1 903-4-174.91 КЖ-Н-47	КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕН. КЛ 5	1	
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН КЛАССА В 25	164	м ³

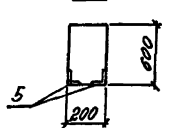
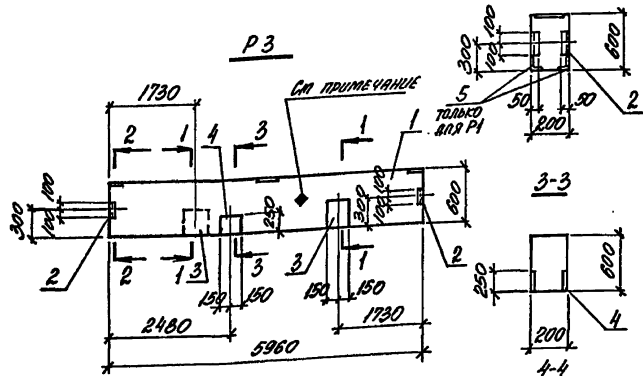
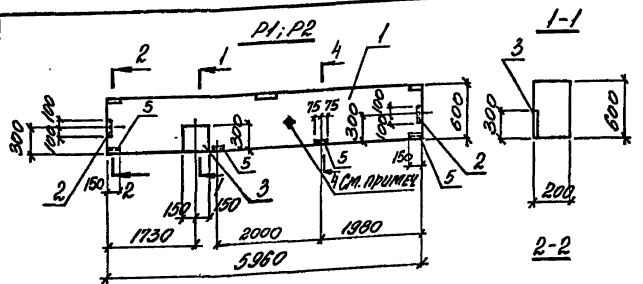
ПРОВЕРКА:

Н. КОТЛ	З. ДИНА	30.1
П. СТЕП	З. ДИНА	30.1
З. АВ. П.	П. ДИНА	30.1
В. С. ДИНА	П. ДИНА	30.1
П. ДИНА	П. ДИНА	30.1
П. ДИНА	П. ДИНА	30.1
П. ДИНА	П. ДИНА	30.1

903-4-174.91 КЖ-Н-5

КОЛОННА К 2

СТАЛЬ	МАССА	МАССА
Р	41т	1:50
ЛЖТ	ЛЖТОВ 1	1:25
С. А. Д. Л. О. В. С. Е. Н. И. П.		
ПРОЕКТОР И ИЛИ ПРОЕКТ		



Обозначение	Марка
903-4-174.91 КЖ.Н-7	P1
903-4-174.91 КЖ.Н-7-1	P2
903-4-174.91 КЖ.Н-7-2	P3

ПРОВЕРКА:

К.ПРИЗ.	З.ОРИН	30-7
С.О.СРЕД.	З.ОРИН	30-7
С.В.Н.	П.П.И.И.И.	30-7
В.В.Н.	П.П.И.И.И.	30-7
П.П.И.И.	П.П.И.И.И.	30-7
П.П.И.И.	П.П.И.И.И.	30-7

И.В.Н. №2

Порядк. номер	Масштаб	Обозначение	Наименование	ЭЛ-ВО			Пример
				P1	P2	P3	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		1.420-12 Влр.9	ПОРЧУТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
			СБОРНИКЕ ЭКВИВАНТ				
			<u>ПУТЕ-16</u>				
1		1.420-12 Влр.9	Б-48-1-а	1	1	1	1800
			<u>УЗВЕЛЫ ЗАКЛАНДЕ</u>				
2		1.030.1-1/88.0-2-17	МВ1	2	2	2	2,94
3		1.400-15 В.1.130-59	МН126-6		1	2	7.1
4		1.400-15 В.1.610-01	МН602			1	11,8
5		1.400-15 В.1.540-03	МН542	8			0,8

ВНЕЗАПНОСТЬ РАСХОДА СТОИМОСТИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАНДЫЕ УЗВЕЛЫ, ИТ

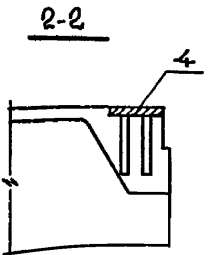
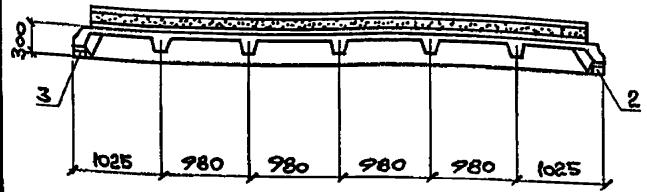
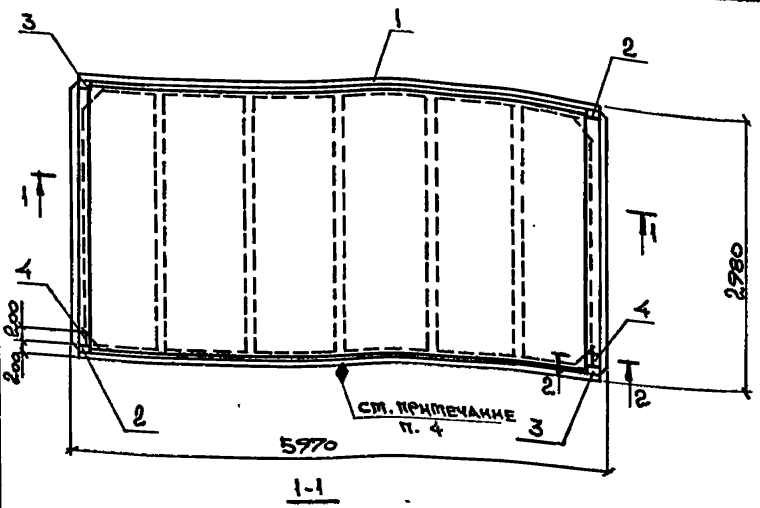
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАЗВЕНЫ ЗАКЛАНДЫЕ										Всего	Объем	ПР.200				
	ПРИМЕРНАЯ КАРТОЧКА					ПРОКАТ МАРКУ											
	A-II		A-I			С.245											
	ГОСТ 5781-82*																
	φ8	φ10	φ12	Итого	φ6	Всего	ГОСТ 13203-74*	φ-8	φ-10	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	Всего	Объем	ПР.200
P1	2,6			2,6	0,12	2,72					4,7	4,8			9,5	12,2	
P2	1,0		4,6	1,6	0,12	1,72	5,7	0,8	6,5	4,7					11,2	12,92	
P3	1,0	0,7	2,6	4,3	0,12	4,42	20,8	1,6	22,4	4,7				0,3	27,4	31,22	

1. ВНЕЗАПНОСТЬ Р.200/P3 НА ГРАНИ УКАЗАННОЙ НА ЧЕРТЕЖЕ НАНЕСИТИ НЕИЗМЕНЯЕМОЙ КАРТОЧКИ ЗНАК & ОБОЗНАЧАЮЩИЙ СТОРОНЫ МОНТАЖА.
2. Сетановку закладной детали МН602 производить в соответствии с указанным п.1 документа 1.400-15 В.1.0.

903-4-174.91 КЖ.Н-7

ПУТЕ-16	П1... P3	ДАВА	МАССА	МАРКУ
		P	СМ. ТИПА	
		И.В.Н.	И.В.Н.О.1	
ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИЛИНЖИПЕКТ				

Альбом Б



МАРКА	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ, мм	МАССА, т	ТЕМПЕРАТУРА, °С
П1 П1-1	80	3,69	-20
	100	3,81	-30
	120	3,95	-40

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-4-17491 КЖ.И-10	П1
903-4-17491 КЖ.И-101	П1-1

ПРИВЯЗКА:

ИНВ. №			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМЕЧ.
					П1	П1-1	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.465.1-10/82 В.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				<u>ПЛИТА ПОКРЫТИЯ</u>			
			1 1.465.1-10/82.1-03СБ	ЗПРБ-ЗАТУС-ПЯН-400П	1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>			
			2 1.465.1-17.4-30	МН2-1	2	2	2,34
			3	ТО ЖЕ	2	2	2,34
			4	—		2	1,3

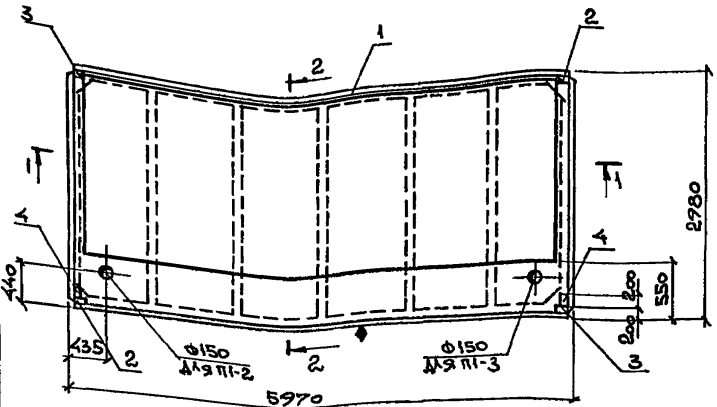
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А I		А II			С 245					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86*		ГОСТ 19903-74*			
	Φ14	Итого	Φ10	Φ12	Итого	275x6	Итого	δ=6	δ=14	Итого	
П1	3,08	3,08	1,36	1,96	3,32	2,76	2,76	0,16	0,16	9,32	
П1-1	3,08	3,08	2,08	1,96	4,04	2,76	2,76	1,88	0,16	12,04	

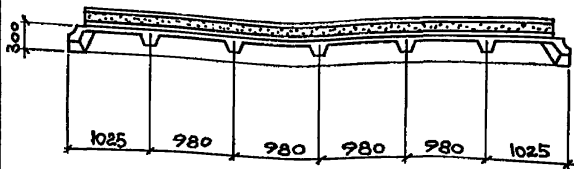
- В качестве основы для изготовления комплексных плит принята плита ЗПРБ-ЗАТУС по серии 1.465.1-17.1-1.
- Закладные детали МН2-1 и МН2-2 установлены взамен МН1-1 и МН1-2.
- При изготовлении, хранении, транспортировке и монтаже плит руководствоваться указаниями серий 1.465.1-10/82 В.1 и 1.465.1-17.В.0.
- В плите П1-1 на грани, указанной на чертеже, несъемваемой краской нанести знак \blacklozenge , обозначающий знак монтажа.

					903-4-174.91	КЖ.И-10
И.КОНТР.	ЗОРНИ				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1, П1-1	СТАИЯ Р МАССА СМ. ТАВА. МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИ					
ЗАВ. ГР.	ФРИЛАНД					
ВЕД. ИНЖ.	ЛОМАЗОВА					
ПРОВЕР.	ЛОМАЗОВА					
РАЗРАБ.	БЕЛАН				Лист	Листов
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

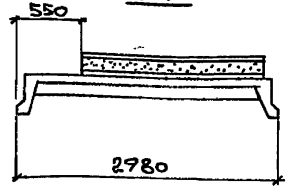
АА500м5



1-1



2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
703-4-174.91 КЖ.И-11	П1-2
703-4-174.91 КЖ.И-11	П1-3

МАРКА	ТОЛЩИНА УТЕПЛ. ТЕЛАЗ, мм	МАССА, т	ТЕМПЕРАТУРА, °С
П1-2, П1-3	80	3,67	-20
	100	3,81	-30
	120	3,75	-40

ПРИВЯЗАК:

И.КОНТР.	ЗОРНИ	З
Т.А.СПЕЦ.	ЗОРНИ	З
З.В.Т.Р.	ОРИЛАНД	З
В.Е.Д.И.О.К.	ЛОМАЗОВА	З
К.Р.О.В.Е.Р.	ЛОМАЗОВА	З
Р.А.З.Р.А.Б.	БЕЛАН	З
И.Н.В. П.Е.		

КОЛ-ВО	ВЕРНАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМЕЧ.
						П1-2	П1-3	
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
				1.465.1-10/82 В.1	ПОЖИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
					<u>ПЛИТА ПОКРЫТИЯ</u>			
			1	1.465.1-10/82.1-03СБ	СПГС-ЗАТЭС-ПЯН-400Я	1	1	
					<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
			2	1.465.1-17.4-30	МН 2-1	2	2	2,3,4
			3	ТО ЖЕ	МН 2-2	2	2	2,3,4
			4	-"-	МН 6	2	2	1,3

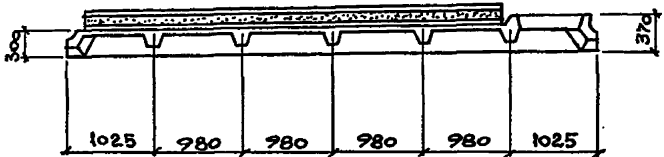
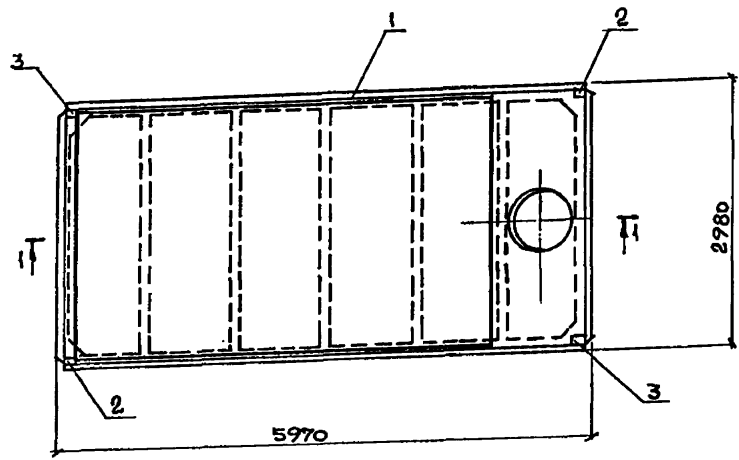
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	А1		АII			С245							
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86*		ГОСТ 19703-74*					
	1014		Итого	1010	1012	Итого	175x6	Итого	8=6	8=14		Итого	
П1-2	3,08		3,08	2,08	1,96	4,04	2,76		2,76	1,88	0,16	2,04	11,92
П1-3	3,08		3,08	2,08	1,96	4,04	2,76		2,76	1,88	0,16	2,04	11,92

1. В качестве основы для изготовления комплексных плит принята плита СПГС-ЗАТЭС по серии 1.465.1-17.1-1.
 2. Закладные детали МН 2-1 и МН 2-2 установлены взамен МН 1-1 и МН 1-2.
 3. При изготовлении, хранении, транспортировке и монтаже плит руководствоваться указаниями серий 1.465.1-10/82 В.1 и 1.465.1-17 В.0.
 4. На грани, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак \blacklozenge , обозначающий знак монтажа.

903-4-174.91			КЖ.И-11			
И.КОНТР.	ЗОРНИ	З	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1-2, П1-3	СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Т.А.СПЕЦ.	ЗОРНИ	З		Р	С.П. ТАБЛ.	
З.В.Т.Р.	ОРИЛАНД	З		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
В.Е.Д.И.О.К.	ЛОМАЗОВА	З		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК-ПРОЕКТ		
К.Р.О.В.Е.Р.	ЛОМАЗОВА	З				
Р.А.З.Р.А.Б.	БЕЛАН	З				

АЛБЕОМ 5



МАРКА	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ, мм	МАССА, т	ТЕМПЕРАТУРА, t°С
П2	80	3,97	-20
	100	4,07	-30
	120	4,17	-40

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82 В.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ПЛИТА ПОКРЫТИЯ</u>		
		1	1.465.1-10/82.1-09СБ	ЗПВС-3АТҮС-7-ПЯИ-400Л	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		2	1.465.1-17.4-30	МН 2-1	2	2,34
		3	ТО ЖЕ	МН 2-2	2	2,34

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	A I		A II			С245					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74**			
	Ф14	Итого	Ф10	Ф12	Итого	175x6	Итого	8-14	Итого		
П2	3,08	3,08	1,36	1,96	3,32	2,76	2,76	0,16	0,16	9,32	

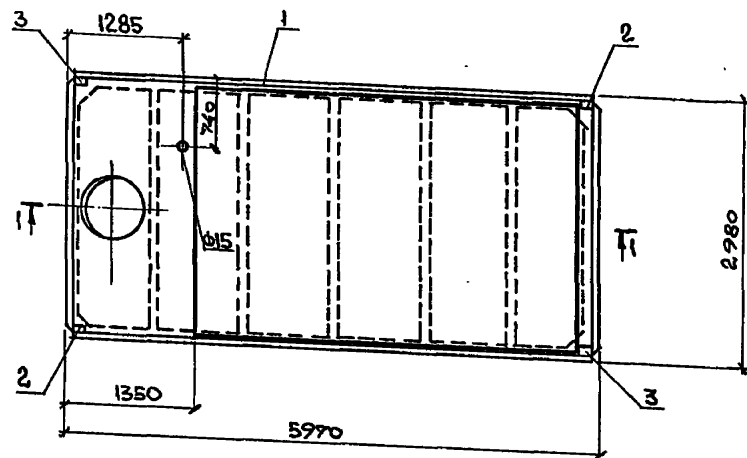
- В качестве основы для изготовления комплексных плит принята ПЛИТА ЗПВС-3АТҮС-7 по серии 1.465.1-17.1-2.
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН2-1 и МН2-2 УСТАКОВЛЕННЫ ВЗАМЕН МН1-1, МН1-2.
- При изготовлении, хранении, транспортировке и монтаже плит руководствоваться указаниями серий 1.465.1-10/82 В.1 и 1.465.1-17 В.0.

ПРИВЯЗАН:

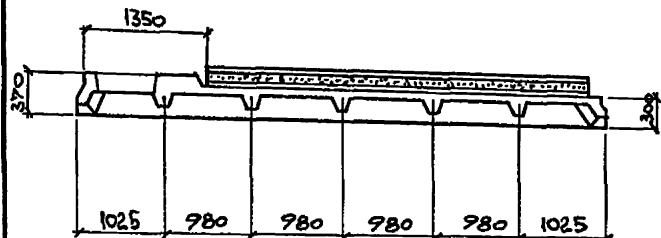
И.КОНТР.	ЗОРНИ	3007
ГЛ.СПЕЦ.	ЗОРНИ	3007
ЗАВ.ГР.	ОРИДЛАНД	14/2
ВЕД.ИИЖ	ЛОМАЗОВА	1000
ПРОВЕР.	ЛОМАЗОВА	1000
РАЗРАБ.	БЕЛАН	1000

903-4-174.91 КЖ.И-12

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П2	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СП. ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ			
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ			



1-1



МАРКА	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ, мм	МАССА, т	ТЕМПЕРАТУРА, °С
П2-1	80	3,97	-20
	100	4,07	-30
	120	4,17	-40

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.465.1-10/82 В.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
	1		1.465.1-10/82.1-09СБ	ЗПВС-ЗАТЭС-7-ПЯН-4000	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
	2		1.465.1-17.4-30	МН2-1	2	2,34
	3		ТО ЖЕ	МН2-2	2	2,34

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	A I		A II		C245					
	ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19703-74 *			
	φ14	Итого	φ12	Итого	175x6	Итого	8=14	Итого		
П2-1	3,08	3,08	1,36	1,76	3,32	2,76	2,76	0,16	0,16	9,32

- В качестве основы для изготовления комплексных плит принята плита ЗПВС-ЗАТЭС-7 по серии 1.465.1-17.1-2.
- Закладные детали МН2-1 и МН2-2 установлены взамен МН1-1 и МН1-2.
- При изготовлении, хранении, транспортировке и монтаже плит руководствоваться указаниями серий 1.465.1-10/82 В.1 и 1.465.1-17 В.0.

ПРИЗНАН:

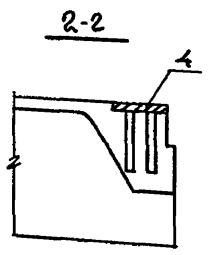
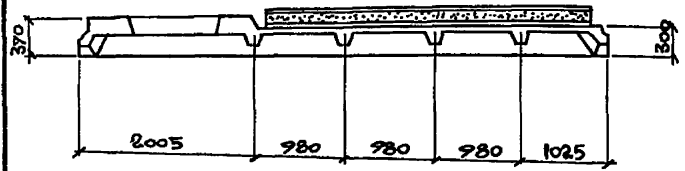
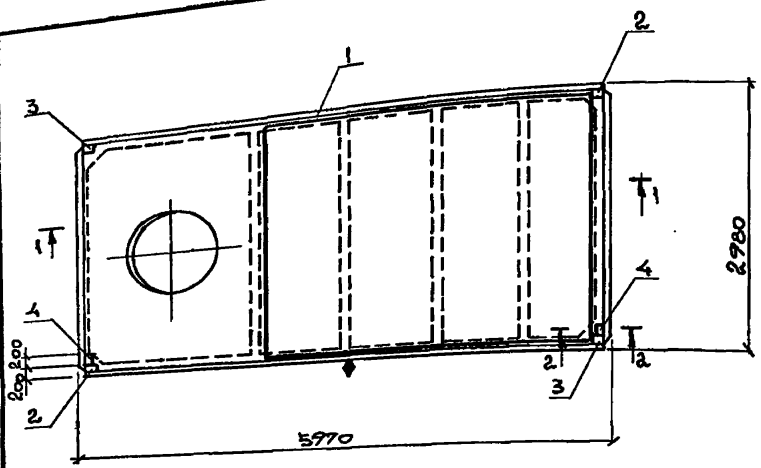
И. КОНТР.	БОРИН	<i>[Signature]</i>
П. СЛЕД.	БОРИН	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	ФРИДАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИЖ.	ЛОТАЗОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛОТАЗОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>[Signature]</i>
ИНВ. №		

903-4-174.91 КЖ.Н-13

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П2-1

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИЙ ПРОЕКТ		

АЛБЕОН Б



МАРКА	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ, мм	МАССА, т	ТЕМПЕРАТУРА, °С
ПЗ	80	4,37	-20
	100	4,47	-30
	120	4,57	-40

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.465.1-10/82 В.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ПЛИТА ПОКРЫТИЯ</u>		
		1	1.465.1-10/82 В.1	ЗПВ6-ЗАГПС-10-ПЭИ-400П	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		2	1.465.1-174-30	МН2-1	2	2,34
		3	ТО ЖЕ	МН2-2	2	2,34
		4	-"-	МН6	2	1,3

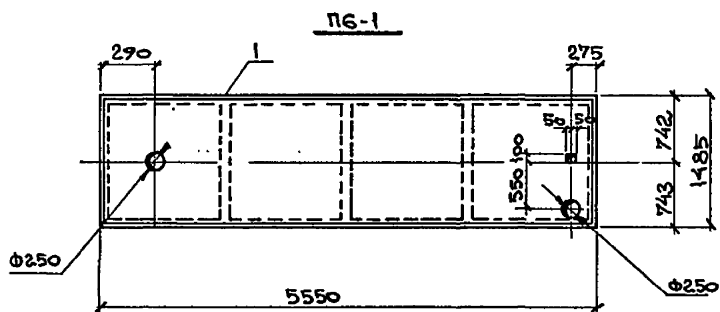
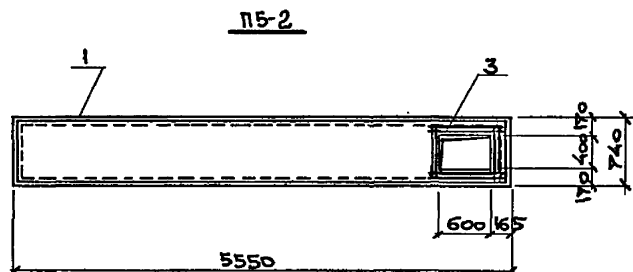
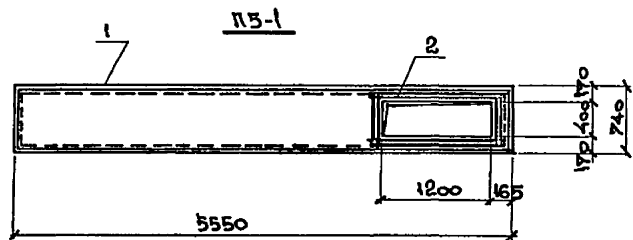
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А I		А II		С 245						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
	Φ14	Итого	Φ10	Φ12	Итого	Итого	Φ=6	Φ=14	Итого		
ПЗ	3,08	3,08	2,08	1,96	4,04	2,76	2,76	4,88	0,16	2,04	11,92

- В качестве основы для изготовления комплексных плит принята плита ЗПВ6-ЗАГПС-10 по серии 1.465.1-17.1-3.
- Закладные детали МН2-1 и МН2-2 установлены взамен МН1-1, МН1-2.
- При изготовлении, хранении, транспортировке и монтаже плит руководствоваться указаниями серий 1.465.1-10/82 В.1 и 1.465.1-17 В.0.
- На грани, указанной на чертеже, несмываемой краской нанести знак ◀, обозначающий знак монтажа.

Привязан:

903-4-174.91		КЖ.И-14	
И.КОНТ.	ЗОРНИ	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПЗ	СТАДИЯ
Г.СПЕЦ.	ЗОРНИ		ПР
ЗАВ.ТР.	ФРИДЛАНД		МАСШТАБ
ВЕД.ИЖ.	ЛОМАЗОВА		СТ. ТАБЛ.
ПРОВЕР.	ЛОМАЗОВА		ЛИСТ
РАЗРАБ.	БЕЛАН		ЛИСТОВ
ИЖ. ПЗ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕЧАНИЕ
					П5-1	П5-2	П6-1	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.442.1-1.87 вып.1,3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>				
		1	1.442.1-1.87.3-3Ф4;-3см	1П7-5АШТ	1			
			ТО ЖЕ	1П7-5АШТ		1		
			1.442.1-1.87.1-5Ф4	1П3-2АШТ			1	
				<u>СЕТКА АРМАТУРНАЯ</u>				
		2	903-4-174.91 КЖ.И-51	С1	1			2,0
		3	903-4-174.91 КЖ.И-53	С3		1		1,4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА
ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КР

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
903-4-174.91 КЖ.И-15	П5-1
903-4-174.91 КЖ.И-15-1	П5-2
903-4-174.91 КЖ.И-16	П6-1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЛАНИЯ АРМАТУРНЫЕ КЛАССА		ВСЕГО
	АШ		
	РОСТ 5781-82*		
	Ф6	ИТОГ	
П5-1	2,0	2,0	2,0
П5-2	1,4	1,4	1,4

ПРИВЯЗАН:

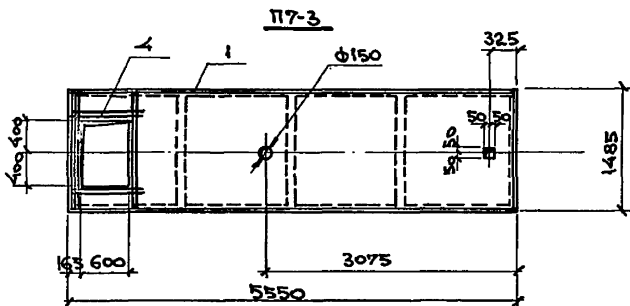
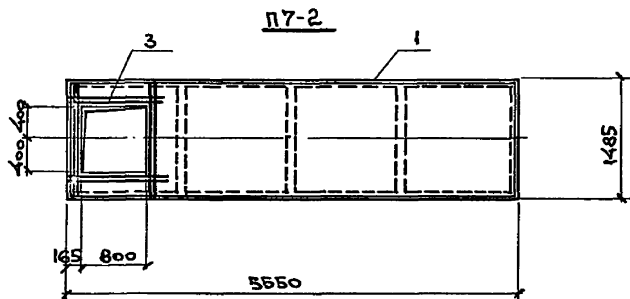
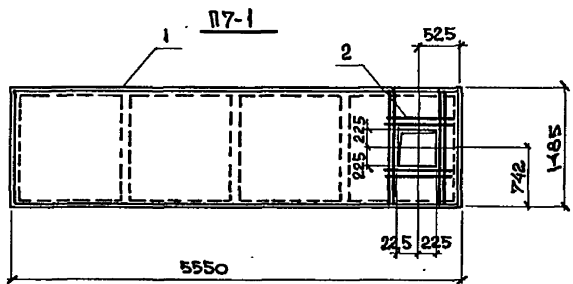
ИВ.П.9

И.КОНТР.	Зорин	<i>Зорин</i>
ГЛ.СПЕЦ.	Зорин	<i>Зорин</i>
ЗАВ.ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>
ВЕД.ИНЖ.	ЛОМАЗОВА	<i>Ломазова</i>
ПРОВЕР.	ЛОМАЗОВА	<i>Ломазова</i>
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>

903-4-174.91 КЖ.И-15,16

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
П5-1, П5-2, П6-1

СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
КАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНЫЙ ПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕЧ.
					П7-1	П7-2	П7-3	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.442.1-1.87 вып. 1, 3	ПОДСИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ</u>				
		1	1.442.1-1.871-504;-5012	1 ПЗ - БАЙТ	1			
			ТО ЖЕ	1 ПЗ - БАЙТ		1		
			"-"	1 ПЗ - БАЙТ			1	
				<u>СЕТКА АРМАТУРНАЯ</u>				
		2	703-4-174.91 КЖ.И-52	С 2	1			1,7
		3	703-4-174.91 КЖ.И-56	С 6		1		2,3
		4	703-4-174.91 КЖ.И-54	С 4			1	2,1

Ведомость расхода стали на дополнительную арматуру, кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
703-4-174.91 КЖ.И-17	П7-1
703-4-174.91 КЖ.И-17-1	П7-2
703-4-174.91 КЖ.И-17-2	П7-3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		
	АIII		
	ГОСТ 5781-82*		
	Ф 6	Итого	
П7-1	1,7	1,7	1,7
П7-2	2,3	2,3	2,3
П7-3	2,1	2,1	2,1

ПРИВЯЗАН:

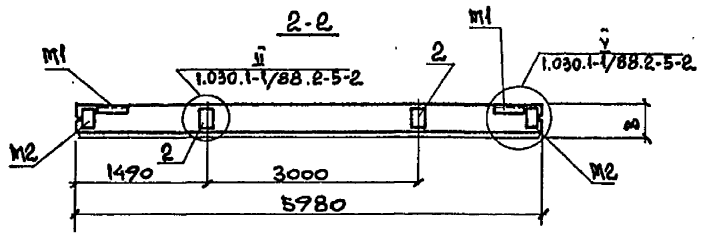
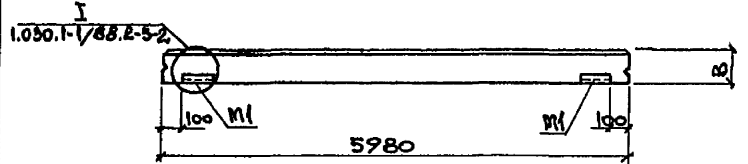
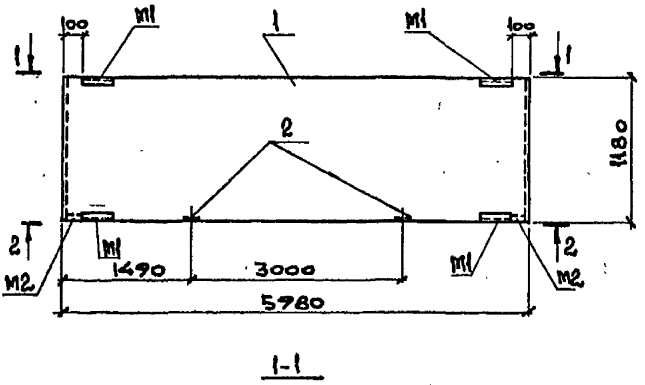
И.КОНТР.	Зорин	3
ГЛАВ. СПЕЦ.	Зорин	3
ЗАВ. ГР.	Орланд	3
ВЕД. ИНЖ.	Ломанова	3
ПРОВЕР.	Ломанова	3
РАЗРАБ.	Белам	3

703-4-174.91 КЖ.И-17

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П7-1, П7-2, П7-3.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

АЛБЕОМ 5



МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА, Т
ПС1	200	1,86
	250	2,28
	300	2,70

ФОРМА	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В			ПРИМЕЧ.
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				*ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ</u>				
		1	1.030.1-1/88.2-1-2	ПС60.12.2.0-2А-70	1			
			2-2-2	ПС60.12.2.5-2А-70		1		
			2-3-2	ПС60.12.3-2А-70			1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>				
		2	1.030.1-1/88 вып. 1-8	МЗ-20	2			
			ТО ЖЕ	МЗ-25		2		
			" "	МЗ-30			2	

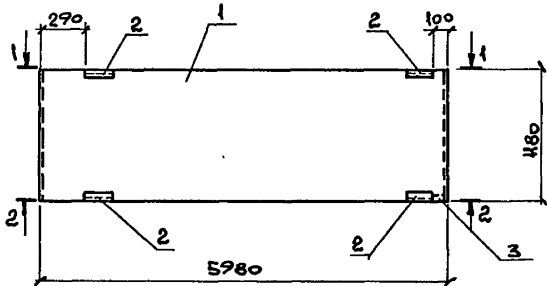
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А III		С 235		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		
	Ф10	Итого	δ=8	Итого	
ПС1	0,4	0,4	2,00	2,00	2,4

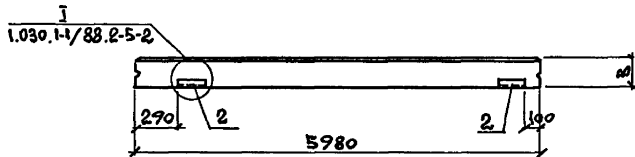
* ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ НЕОБХОДИМО РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ ТЕХНИЧЕСКИМ ОПИСАНИЕМ ВЫПУСКОВ 2-1, 2-2, 2-3 СЕРИИ 1.030.1-1/88.

ПРЯВЯЗАК:		703-4-174.91	КЖ.И-18
И. КОНТР.	ЗОРНИ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1	СТАДИЯ
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИ		МАССА
ЗАВ. ТР.	ФРИДАНА		СМ. ТАБЛ.
ВЕД. ИЖ.	ТРЕПЛА		МАСШТАБ
ПРОВЕР.	ЖУРАВЛева		ЛИСТ
РАБ. В.	БЕЛАН	ЛИСТОВ 1	
ИИВ. №		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЕТРОИНИНПРОЕКТ	

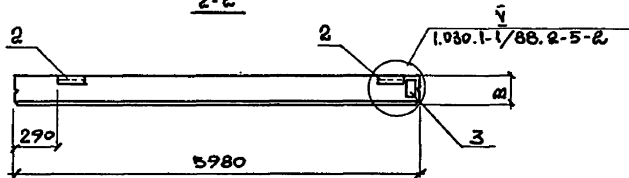
Альбом 5



1-1



2-2



МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА, т
ПС 2	200	1,86
ПС 2	250	2,28
ПС 2	300	2,70

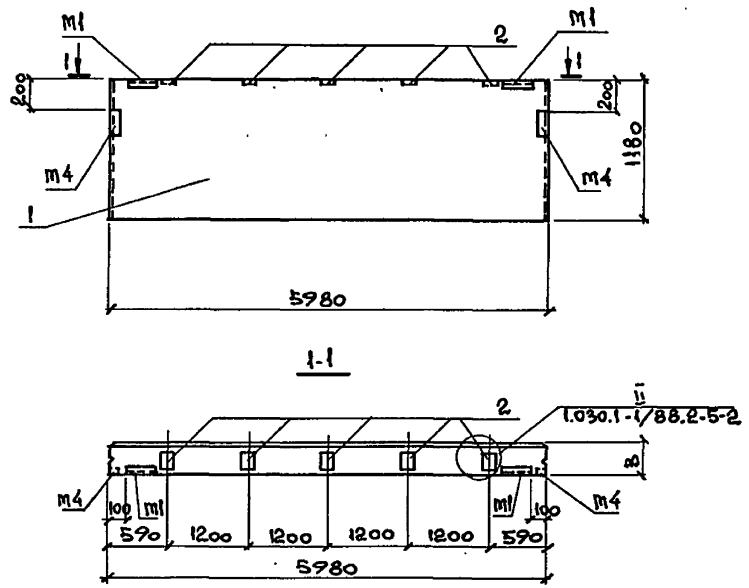
ФОРМАТ	ВОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В			ПРИМЕЧ.
					200	250	300	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
				*ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
		1	1.030.1-1/88.2-1-2	ПС 60.12.2.0-3А	1			
			2-2-2	ПС 60.12.2.5-3А		1		
			2-3-2	ПС 60.12.3-3А			1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
		2	1.030.1-1/88 вып.1-8	М1-20	1			
			ТО ЖЕ	М1-25		1		
			- " -	М1-30			1	
		3	1.030.1-1/88 вып.1-8	М2-20	1			
			ТО ЖЕ	М2-25		1		
			- " -	М2-30			1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А III			С235			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 1903-74*			
ФЮ	Итого	Г63%	Итого	Ø=8	Итого		
ПС 2	1,2	1,2	5,52	5,52	3,64	3,64	10,36

* СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 903-4-174.91 КЖ.Н-18

				903-4-174.91		КЖ.Н-19	
ПРИВЯЗАН:				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2		СТАЛИ ТАССА МАСШТАБ	
						Р СМ. ТАБЛ.	
						Лист Листов 1	
И.КОНТ. ЗОРНИ						ХАРЬКОВСКИЙ	
ГЛ.СПЕЦ. ЗОРНИ						ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ЗАВ.ГР. ФРИЛАНЦ							
ВЕД.ИЖ. ТРЕМАШ							
ПРОВЕР. ЖУРАВАЕВА							
РАЗРАБ. БЕЛАН							



МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА Т
ПСЗ	200	1,86
	250	2,28
	300	2,70

ФОРМАТ	КОЛ. ВОЛН	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В			ПРИМЕЧ.
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				*ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ</u>				
		1	1.030.1-1/88.2-1-2	ПС 60.12.2.0-3А-50	1			
			2-2-2	ПС 60.12.2.5-4А-50		1		
			2-3-2	ПС 60.12.3.0-3А-50			1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>				
		2	1.030.1-1/88 вып. 1-8	МЗ-20	5			
			ТО ЖЕ	МЗ-25		5		
			-"-	МЗ-30			5	

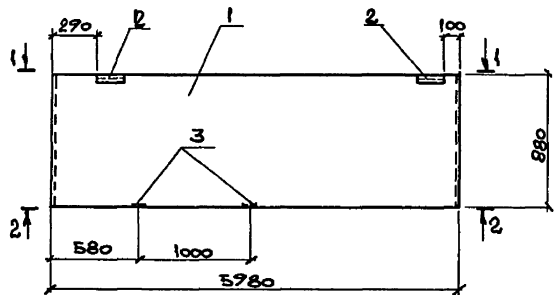
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А III			С 235			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 17904-74*			
	Ф 10		Итого	δ=8		Итого	
ПСЗ	1,0		1,0	5,0		5,0	6,0

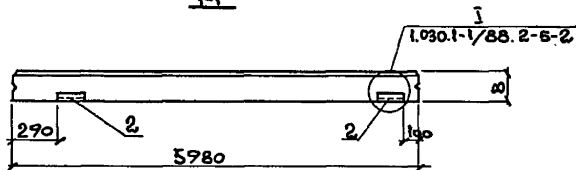
*СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 903-4-174.91 КЖ.И-18

ПРИВЯЗАН:			903-4-174.91		КЖ.И-20	
Н.КОНТР.	ЗОРИН	Зор	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЗ	СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
ГЛ.СПЕЦ.	ЗОРИН	Зор		Р	СМ.	ТАБЛ.
ЗАВ.ТР.	ФРИДЛАНД	Фр		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ВЕД.ИНЖ.	ТРЕТЬЯК	Тр		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЖУРАВЛЕВА	Жу				
РАЗРАБ.	БЕЛАН	Бел				
ИНВ.П.З						

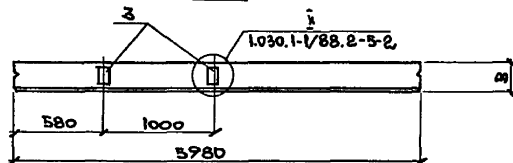
АНБОМБ



1-1



2-2



МАРКА ПАНЕЛИ	δ	МАССА, Т
ПС-4	200	1,39
	250	1,71
	300	2,02

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.ПС

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИЗ			ПРИМЕЧ.
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				*ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ</u>				
		1	1.030.1-1/88.2-1-1	ПС 60.9.2.0-5А		1		
			2-2-1	ПС 60.9.2.5-5А		1		
			2-3-1	ПС 60.9.3-5А			1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНОЕ</u>				
		2	1.030.1-1/88 вып.1-8	М1-20		2		
			ТО ЖЕ	М1-25		2		
			-"-	М1-30			2	
		3	1.030.1-1/88 вып.1-8	М3-20		2		
			ТО ЖЕ	М3-25		2		
			-"-	М3-30			2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКУ			
	А III			С 235			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19703-74*			
	φ 10	Итого	163X6	Итого	8-8	Итого	
ПС 4	1,52	1,52	2,76	2,76	2,76	2,76	7,04

*СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 903-4-174.91 КЖ.Н-18

903-4-174.91

КЖ.Н-21

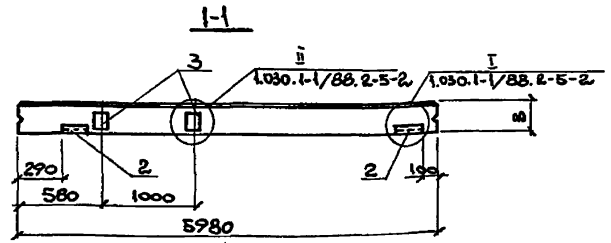
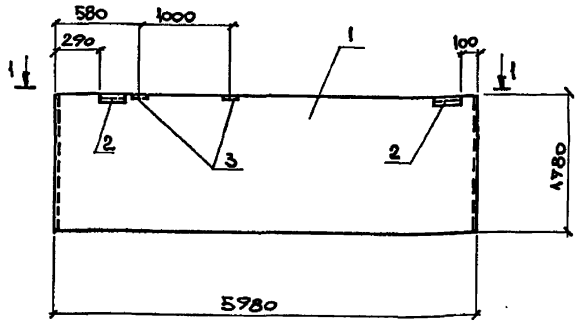
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС-4

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	

ЛИСТ ЛИСТОВ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЕТРОИНИНПРОЕКТ

Альбом 5



МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА Т
ПС5	200	2,77
	250	3,42
	300	4,04

КОЛ. ПРИ В	ПРИМ.Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В		
				200	250	300
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			*ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
			СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	1.030.1-1/88.2-1-4	1		
			2-2-4		1	
			2-3-4			1
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ			
		2	1.030.1-1/88 вып.1-8	2		
			ТО ЖЕ		2	
			-"-			2
		3	1.030.1-1/88 вып.1-8	2		
			ТО ЖЕ		2	
			-"-			2

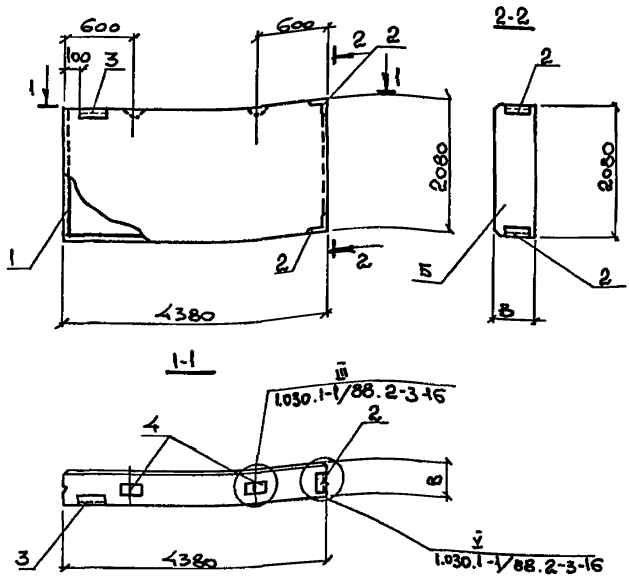
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	АIII		С235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8507-86		ГОСТ 19903-74*		
	Ф10	Итого	163x6	Итого	8=8	Итого	
ПС5	1,52	1,52	2,76	2,76	2,76	2,76	7,04

* СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 903-4-174.91 КЖ.И-18

ПРИВЯЗАН:		703-4-174.91		КЖ.И-22	
И.КОНТ.Р	БОРИН	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС5	СТАД.В	МАССА	ПАРКУТАБ
ГАСПЕЧ.	БОРИН		Р	СМ. ТАБ.	
ЗАВ.ГР.	БОРИДИАНА		ЛМСТ	ЛМСТОВ	
ВЕД.АНК.	ТРЕТЯК		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЖУРАВЛЕВА				
РАЗРАБ.	БЕЛАН				
ИНВ.№					

Албом Б



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В	ПРИМЕЧ.
					200 250 300	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТJ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
		1	903-4-174.91 КЖ.И-49	КП7	1	
			-49-1	КП8	1	
			-49-2	КП9	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.030.1-1/88 вып. 1-8	МБ-20	2	
			ТО ЖЕ	МБ-25	2	
			-"-	МБ-30	2	
		3	1.030.1-1/88 вып. 1-8	М1-20	1	
			ТО ЖЕ	М1-25	1	
			-"-	М1-30	1	
				ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ		
		4	1.030.1-1/88 вып. 1-8	СП4	2	
			ТО ЖЕ	СП5	2	
			-"-	СП6	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
		5		БЕТОН ЛЕГКИЙ КЛАСС В35	1,82 2,28 2,73	м3

МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА, т
ПС6	200	2,37
	250	2,76
	300	3,55

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III			ВР-I			А-III			С235				
	ГОСТ 5781-88*			ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19203-74* ГОСТ 8509-72				
	φ8	Итого	φ4	φ5	Итого	Всего	φ10	Итого	φ6-8	Итого	φ63/6	Итого	Всего	
ПС6 В=200	20,4	20,4	2,4	4,3	6,7	27,1	1,2	1,2	0,57	0,57	3,0	3,0	4,8	31,7
ПС6 В=250	20,4	20,4	2,4	4,3	6,7	27,1	1,3	1,3	0,57	0,57	3,5	3,5	5,4	32,5
ПС6 В=300	20,4	20,4	3,5	4,3	7,8	28,2	1,4	1,4	0,57	0,57	4,1	4,1	6,1	34,3

1. В ТАБЛИЦЕ РАСХОДА АРМАТУРЫ ОТСУТСТВУЕТ РАСХОД СТАЛИ НА СТОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ. РАСХОД СТАЛИ НА СТОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ СМ. СЕРИЮ 1.030.1-1/88.2-1-ТО; 2-2-ТО; 2-3-ТО.
2. СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТА 903-4-174.91/КЖ.И-18

903-4-174.91 КЖ.И-23

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС6

И.КОНТ. ЗОРНИ Зорн
П.СПЕИ. ЗОРНИ Зорн
З.В.ГР. ФРИДЛАНД Фри
З.Б.В.И.К. ТРЕМБЬ Тр
ПРОВЕР. ХУРАЛЕВА Хура
РАЗРАБ. БЕЛАН Белан

ПРИВЯЗАН:

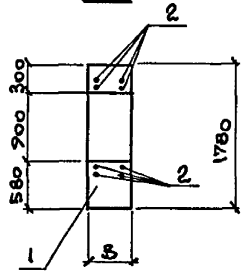
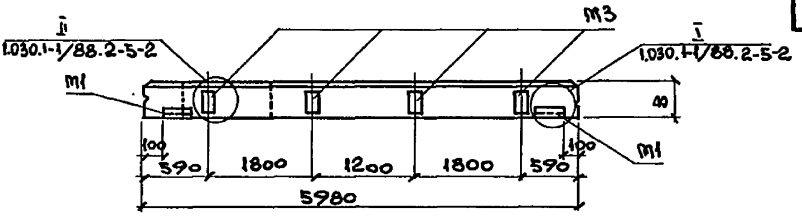
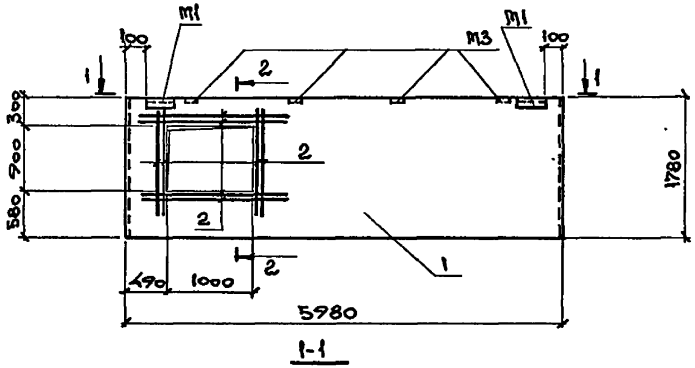
ИНВ.№	

СТРАНА МАССА ПАНЕЛИ
Р см. ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом Б



МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА Т
ПС7	200	2,56
	250	3,13
	300	3,67

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В			ПРИМЕЧ.
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				Техническое описание				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ</u>				
		1	1.030.1-1/88.2-1-4	ПС 60.18.2.0-4Л-23	1			
			2-2-4	ПС 60.18.2.5-3Л-23		1		
			2-3-4	ПС 60.18.3.0-3Л-23			1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
		2		Ø10AIII, ГОСТ 5781-82*, L=1600	16	16	16	0,77

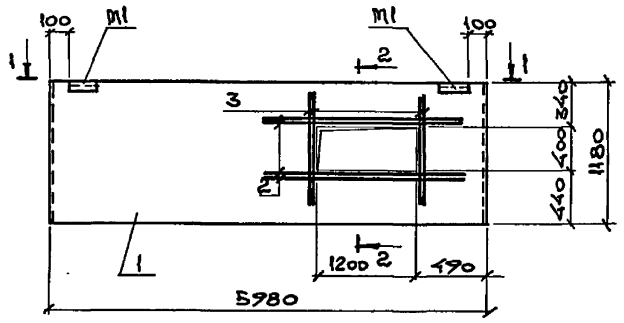
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ	
	АРМАТУРА КЛАССА	
	AIII	
	ГОСТ 5781-82*	
	Ø10	Итого
ПС7	15,8	15,8

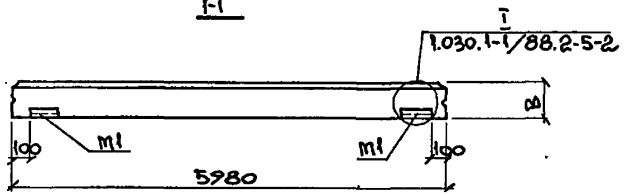
* СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 903-4-174.91 КЖИ-18

				903-4-174.91 КЖИ-24									
ПРИВЯЗАН:				И.КОНТ. ЗОРНИ	П.СПЕЦ. ЗОРНИ	ЗАВ.ТР. ФРИДЛАНД	ВЕД.ИИЖ. ТРЕМЬ	ПРОВЕР. ЖУРАВЛОВА	РАЗРАБ. БЕЛАН	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС7	СТАЛИ	МАССА	МАШТАБ
											Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					
ИИИ.ИИИ													

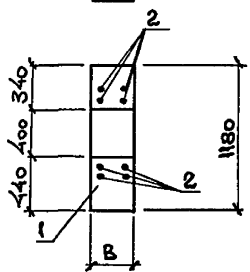
АНБС0МБ



1-1



2-2



МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА Т
ПС 8	200	1,76
	250	2,16
	300	2,56

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.ПРИ В			ПРИМЕР.
					200	250	300	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
				*ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
		1	1.030.1-1/88 2-1-2	ПС60.12.2.0-3А-20	1			
			2-2-2	ПС60.12.2.5-4А-20		1		
			2-3-2	ПС60.12.3.0-3А-20			1	
				ДЕТАЛИ				
		2		Φ10АIII, ГОСТ 5781-82 L=1800	8	8	8	1,11
		3		Φ10АIII, -"-, L=1000	8	8	8	0,62

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

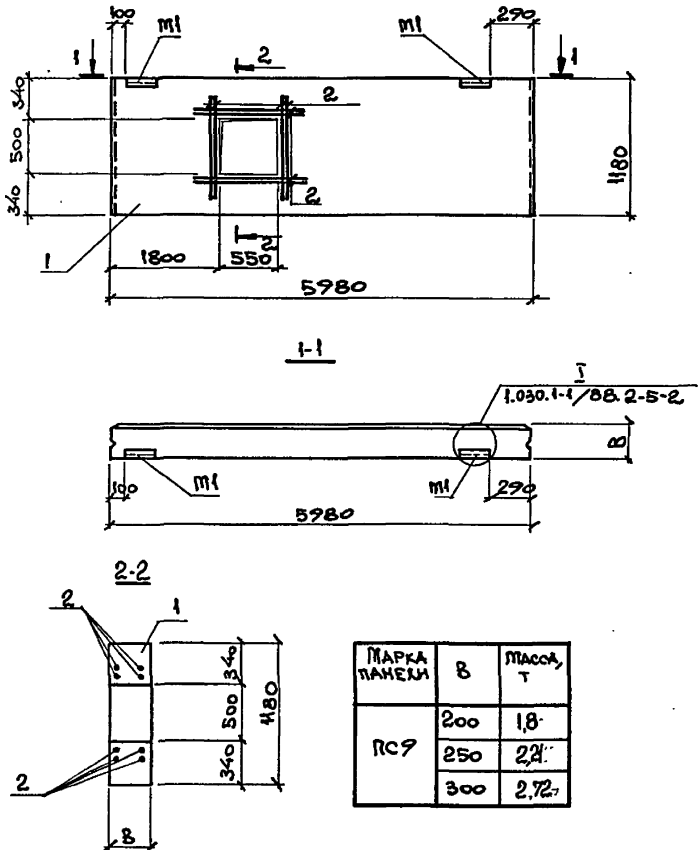
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ	
	АРМАТУРА КЛАССА	
	А III	
	ГОСТ 5781-82*	
	Φ10	ИТОГО
ПС 8	13,8	13,8

* см. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 703-4-17491 КЖ.И-13

				703-4-17491	КЖ.И-25		
ПРИВЯЗКА:				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 8	СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИВБ.№2					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		

И.КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
О.СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ЗАВ.ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>
ВЕД.ИИЖ	ТРЕПАН	<i>Трепан</i>
ПРОВЕР.	ХУРАВАЕВА	<i>Хураева</i>
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>

Альбом 5



МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА, Т
ПС 9	200	1,8
	250	2,2
	300	2,72

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В			ПРИМЕЧ.
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ</u>				
		1	1.030.1-1/88 2-1-2	ПС60.12.2.0-3А	1			
			2-2-2	ПС60.12.2.5-4А		1		
			2-3-2	ПС60.12.3.0-3А			1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
		2		Ф10АШ, ГОСТ 5781-82, l=1000	16	16	16	0,68

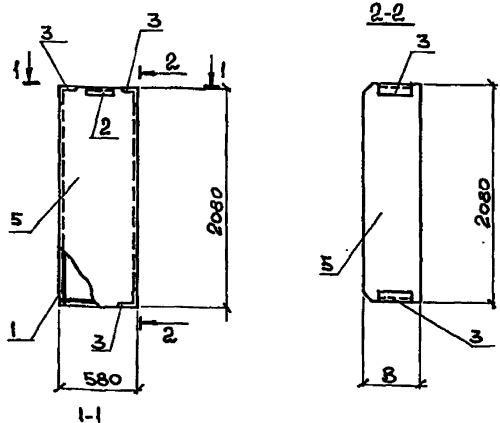
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	
	АРМАТУРА КЛАССА	
	А Ш	
	ГОСТ 5781-82 *	
	Ф10	ИТОГ
ПС 9	10,9	10,9

* СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 903-4-174.91 КЖ.И-18

				903-4-174.91 КЖ.И-26		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 9				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СТ. ТАБЛ.	
ПРИВЯЗАН:				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИИВ. №						

И. КОНТР. ЗОРНИН
П. СПЕЦ. ЗОРНИН
ЗАВ. ГР. ФРИЛАНД
ВЕД. ДИЖ. ТРЕМБЛ
ПРОВЕР. ХУРАБАЕВА
РАЗРАБ. БЕЛАН



1.030.1-1/88.2-3-16 580 1.030.1-1/88.2-3-16

МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА Т
ПС10	200	0,25
	250	0,32
	300	0,37

1. В ТАБЛИЦЕ РАСХОДА АРМАТУРЫ ОТСУТСТВУЕТ РАСХОД СТАЛИ НА СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕЛИ. РАСХОД СТАЛИ НА СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕЛИ СМ. СЕРИЮ 1.030.1-1/88.2-1-ТО; 2-2-ТО; 2-3-ТО.
2. СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТА 903-4-174.91 КЖ.И-18.

ФОРМАТ	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРЯ В			ПРИМЕР
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			903-4-174.91 КЖ.И-17	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
		1	903-4-174.91 КЖ.И-50	КП10	1			
			-50-1	КП11		1		
			-50-2	КП12			1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>				
		2	1.030.1-1/88. Вып.1-8	М1-20	1			
				М1-25		1		
				М1-30			1	
		3	1.030.1-1/88. Вып.1-8	М6-20	4			
				М6-25		4		
				М6-30			4	
				<u>ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ</u>				
		4	1.030.1-1/88. Вып.1-8	СП2	1	1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		5		БЕТОН КЛАССА В3,5	0,25	0,32	0,37	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I				АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ С235		Всего	Общий расход					
	ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 17703-74*			ГОСТ 8509-72				
	Ф4	Ф5	Итого		Ф10	Итого	Ф4	Ф5	Итого			8-8			Итого	163/6
ПС10 В=200	0,36	3,0	3,36	3,36	1,96	1,96	1,05	2,18	3,23	0,57	0,57	4,58	4,58	10,34	13,7	
ПС10 В=250	0,36	3,0	3,36	3,36	2,02	2,02	1,12	2,18	3,30	0,57	0,57	5,74	5,74	11,63	15,0	
ПС10 В=300	0,54	3,0	3,54	3,54	2,1	2,1	1,19	2,18	3,37	0,57	0,57	6,86	6,86	12,90	16,4	

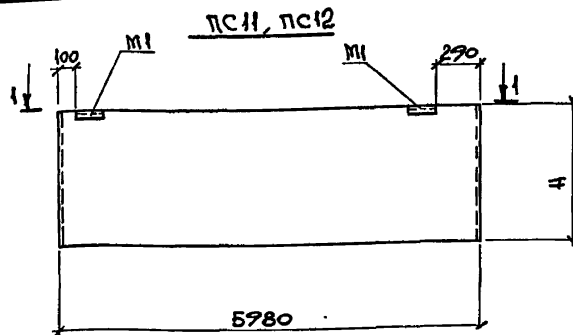
903-4-174.91 КЖ.И-27

ПРИВЯЗАН:

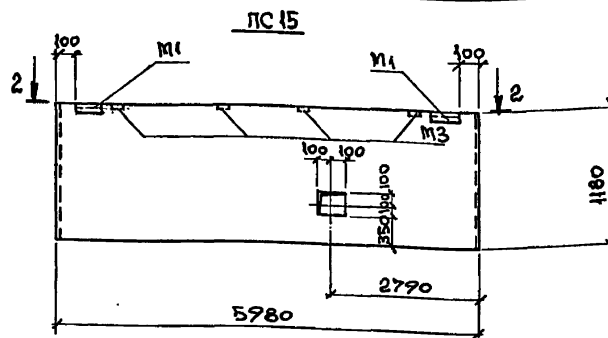
И. КОНТР.	БОРИН	<i>Борин</i>
П. СПЕЦ.	БОРИН	<i>Борин</i>
ЗАВ. ГР.	ФРИДАНА	<i>Фридана</i>
ВЕД. НИЖ.	ТРЕМЬ	<i>Тремь</i>
ПРОВЕР.	ЖУРАВЬЕВА	<i>Журавьева</i>
РАЗРАБ.	ВЕЛАН	<i>Велан</i>
ИМЯ ПО		

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС10

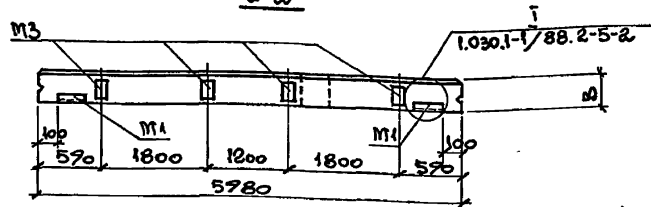
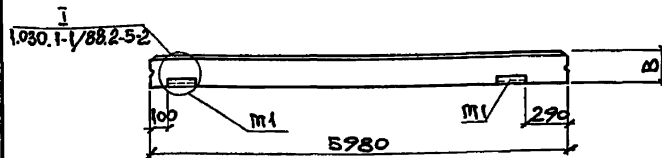
СТАЛЬ	МАССА	МАССА СТАЛЬ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



1-1



2-2



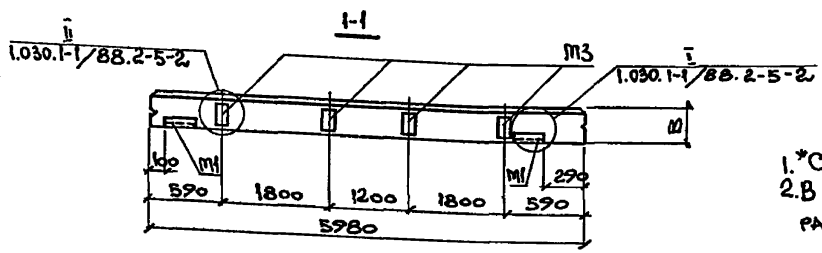
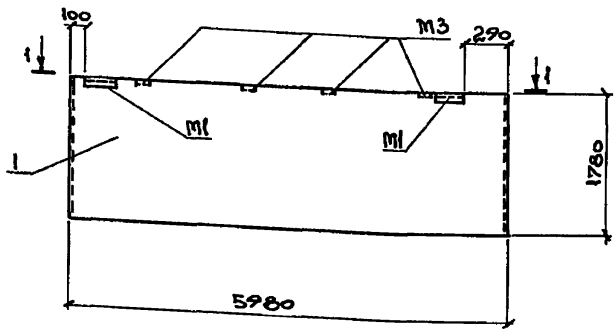
Обозначение	Марка панели	Размеры, мм		Масса, т
		Н	В	
703-4-174.91 КЖ.Н-28	ПС 11	1180	200	1,86
			250	2,28
			300	2,70
703-4-174.91 КЖ.Н-28-1	ПС 15	1180	200	2,77
			250	3,42
			300	4,04

1. Стеновую панель ПС 11 выполнить в опалубке типовых панелей ПС 60.12.□-3А-20, ПС 15 - в опалубке типовых панелей ПС 60.12.□-5А-23; ПС 12 - в опалубке типовых панелей ПС 60.18.□-4.А-20, разработанных в выпусках 2-1, 2-2, 2-3 серии 1.030.1-1/88.

2. В пространственных каркасах, указанных стеновых панелей, разбивку закладных изделий выполнять по данному чертежу.

3. Спецификация закладных изделий и выборка стали (см. документ 1.030.1-1/88.2-5-1 лист 1, 2).

				703-4-174.91 КЖ.Н-28, 29	
Привязан:				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 11, ПС 12, ПС 15	
				СТАЖИ	МАССА
				Р	См. ТАБЛ.
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ИВ. ПЗ					

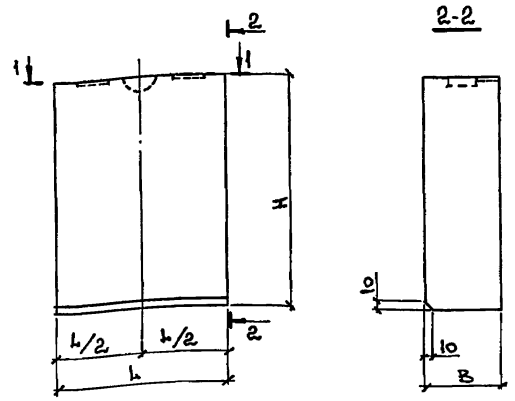


МАРКА ПАНЕЛИ	В	МАССА, т
ПС К	200	2,79
	250	3,42
	300	4,04

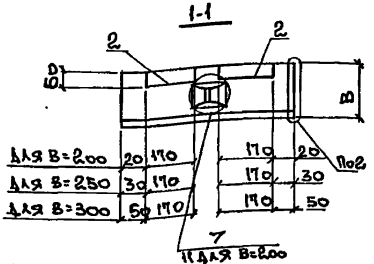
КОЛ-ВО	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИ В			ПРИМЕР.
					200	250	300	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
				*ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				<u>ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ</u>				
			1 1.030.1-1/88.2-1-4	ПС 60.18.2.0-4.1-23	1			
			2-2-4	ПС 60.18.2.5-3.1-23		1		
			2-3-4	ПС 60.18.3.0-3.1-23			1	

1.*См. ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 903-4-174.91 КЖ.И-18
 2.В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ УКАЗАННЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
 РАЗБИВКУ ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М1 ВЫПОЛНИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

				903-4-174.91		КЖ.И-31				
ПРИВЯЗАН:				И. КОМП.	БОРИН	30/	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС К	СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
				П. СПЕЦ.	БОРИН	30/		Р	СИ. ТАБЛ.	
				ЗАВ. ТР.	ФРИДЛАНД	30/	ЛСТ		ЛСТОВ 1	
				БЕД. НИЖ.	ТРЕМАБ	30/	ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
				ПРОВЕР.	ЖУРАВЛЕВА	30/				
				РАЗРАБ.	БЕЛАН	30/				
ИВ. №										



ФОРМАТ	ВОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	БЛОК				ПРИМЕЧ.
					БЛ1	БЛ2	БЛ3	БЛ4	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
			703-4-174.71	КЖ.И-ТУ					
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
		1	1.030.1-1.1-3	01-02	ПЯТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ СТ	1	1	1	0,7
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ					
		2	1.030.1-1.1-3	36	М6	2	2	2	2,5
				МАТЕРИАЛЫ					
				БЕТОН КЛАССА В25					СМ. ТАБЛ.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, ЕД., КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³
		В	Н	Л		
703-4-174.71	БЛ1.2.0	200		420	70	0,07
	БЛ1.2.5	250	880	470	100	0,1
	БЛ1.3.0	300		520	140	0,14
703-4-174.71	БЛ2.2.0	200		420	100	0,1
	БЛ2.2.5	250	1180	470	140	0,14
	БЛ2.3.0	300		520	180	0,18

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, ЕД., КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³
		В	Н	Л		
КЖИ-34	БЛ3.2.0	200		420	150	0,15
	БЛ3.2.5	250	1780	470	210	0,21
	БЛ3.3.0	300		520	280	0,28
КЖИ-35	БЛ4.2.0	200		420	180	0,18
	БЛ4.2.5	250	2080	470	240	0,24
	БЛ4.3.0	300		520	320	0,32

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		АС-II		СТ 3 КЛ 3-1		ГОСТ 17703-74*		
	ГОСТ 5781-82*								
	Ф8	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Ф8	Итого		
БЛ1...БЛ4	0,1	2,2	2,3	0,7	0,7	2,8	2,8	5,8	

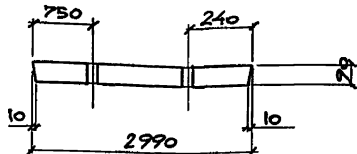
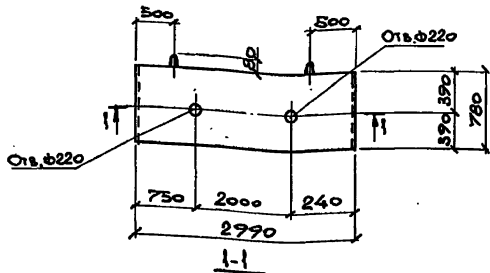
1. УЗЛЫ 2,7 и 8 ст. 1.030.1-1.1-1 ООД1, ЛИСТЫ 1 и 3.
2. СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ ДОКУМЕНТ 703-4-174.71 КЖ.И-18

ПРИВЯЗАН:

И.В. В			
--------	--	--	--

И. КОНТР.	ЗОРНИ	3/7
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИ	3/7
ЗАВ. ГР.	ФРАЙДАН	3/7
ВЕД. ИЖС	ТРЕМЬ	3/7
ПРОВЕР.	ИВРАЛЕВА	3/7
РАЗРАБ.	БЕЛАН	3/7

703-4-174.71		КЖ.И-32...35	
БЛОК БЛ1...БЛ4		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ТАБЛ.	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЕТРОЙНИНПРОЕКТ			



ПЛИТА П10 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ПЛИТЫ П5-Б (З.006.1-2.87.2-29) ПО СЕРИИ З.006.1-2.87 ВЫП.2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ.

ПРЯВЯЗАН:		
КНВ.П.:		

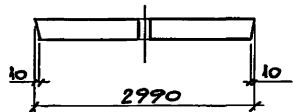
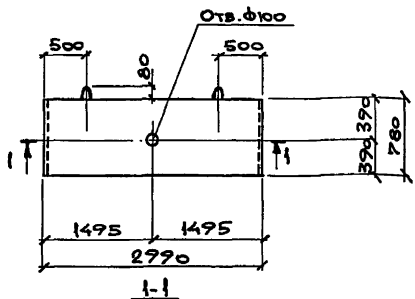
703-4-174.71 КЖ.И-38

И.КОНТР.	ЗОРНИ	З
П.СЛЕД.	ЗОРНИ	З
ЗАВ.ТР.	ФУРАДАНА	З
БЕЛ.ИНЖ.	ЖУРАВЛЕВА	З
ПРОВЕР.	ЖУРАВЛЕВА	З
РАЗРАБ.	БЕЛАН	З

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА П10

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1:10	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Альбом 5



ПЛИТА П11 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ПЛИТЫ П5-Б (З.006.1-2.87.2-29) ПО СЕРИИ З.006.1-2.87 ВЫП.2 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ.

ПРЯВЯЗАН:		
КНВ.П.:		

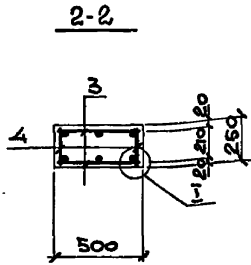
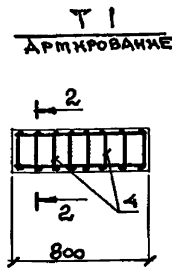
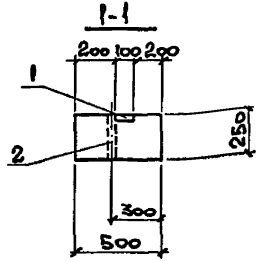
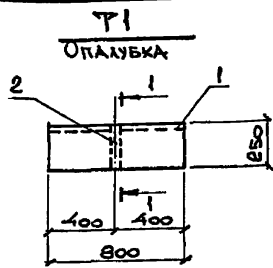
703-4-174.71 КЖ.И-39

И.КОНТР.	ЗОРНИ	З
П.СЛЕД.	ЗОРНИ	З
ЗАВ.ТР.	ФУРАДАНА	З
БЕЛ.ИНЖ.	ЖУРАВЛЕВА	З
ПРОВЕР.	ЖУРАВЛЕВА	З
РАЗРАБ.	БЕЛАН	З

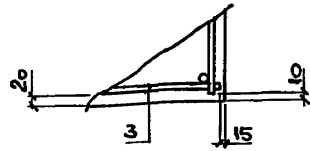
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА П11

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1:10	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЛИСТ ПОСЛ. ПОСЛЕД. И ДАТА ВЗЯТИЯ



①



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД - КГ
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		А-I			А-III		С235					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 17903-74*		ГОСТ 3262-75*			
φ16	Итого	φ6	Итого	φ8	Итого	δ=8	Итого	РА ТР d1/4	Итого				
Т1	4,7	4,7	1,3	1,3	6,2	1,0	1,0	3,8	3,8	0,8	0,8	5,6	11,8

ЗОРНАЯ ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		703-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
	1	1.400-15 Б.1	ИИ 127-1	0,8 п.м.	4,7
	2	3.015-1/82 В.Б-3 А.73	И2	1	0,8
	3	703-4-174.91 КЖ.И-61	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЮ	2	2,7
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	4		ФБА1, ГОСТ 5781-82*, R=230	8	0,05
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН КЛАССА В15	0,10	м3

ПРИБАВКИ:

ИВБ №2

703-4-174.91		КЖ.И-40	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	0,25		
Лист	Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ			

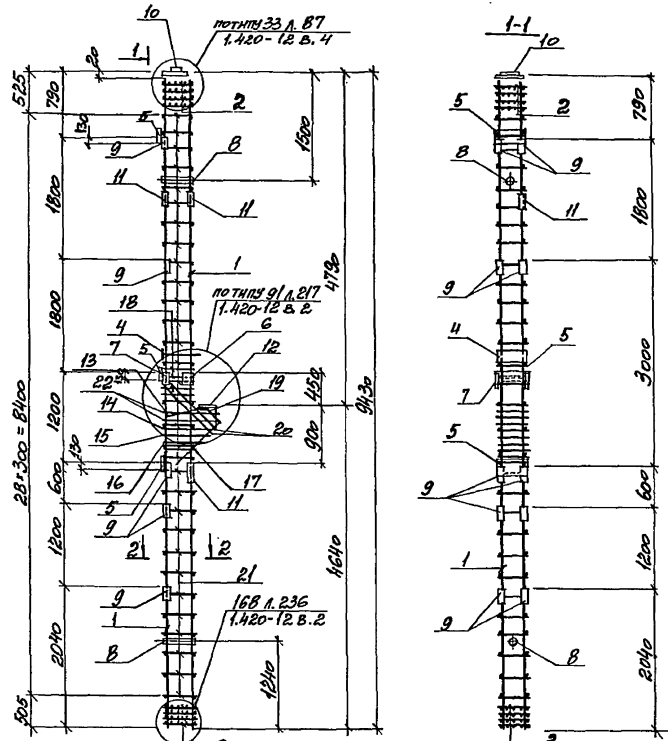
МАРСА ЭЛЕМЕНТА	НАДЕЛНЯ АРМАТУРНЫЕ							НАДЕЛНЯ ЗАПЯДНЫЕ														
	АРМАТУРА СЛАНСА							АРМАТУРА СЛАНСА														
	А II				А I			А II							ПРОЦАТ МАРСН							
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*														
	φ10	φ12	φ25	Итого	φ8	φ12	Итого	φ8	φ12	φ16	φ20	φ28	φ32	φ36	Итого	С245	ГОСТ 10903-74*					
К1	16,0	4,3	144,8	165,1	21,6	2,4	24,0	189,1	1,1	10,2	13,5	0,9	5,8	-	11,8	433	5-10	5-12	5-25	5-38	Итого	
К1-1	16,0	4,3	144,8	165,1	21,6	2,4	24,0	189,1	11,9	4,0	3,7	0,9	5,8	-	11,8	381	26,6	46,5	11,0	-	-	84,1
К1-2	16,0	4,3	144,8	165,1	21,6	2,4	24,0	189,1	0,8	16,9	19,9	0,9	5,8	-	11,8	581	19,9	19,6	11,0	-	-	41,5
К1-3	16,0	4,3	144,8	165,1	21,6	2,4	24,0	189,1	-	13,3	6,9	0,9	5,8	-	11,8	581	51,1	64,7	11,0	1,9	-	128,7
К2	16,0	8,7	144,8	169,5	22,6	2,4	25,0	194,5	1,7	4,0	7,4	-	-	14,2	15,3	44,8	6,0	35,5	-	-	-	74,3
К2-1	16,0	8,7	144,8	169,5	22,6	2,4	25,0	194,5	0,7	11,6	17,2	-	-	10,2	15,3	55,0	24,8	83,4	-	-	-	88,2

НАДЕЛНЯ ЗАПЯДНЫЕ											ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
ПРОЦАТ МАРСН												
С245					С235							
ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8510-86			ГОСТ 15-70*		ГОСТ 3262-75					
14575	17516	17518	1634 φ8	Итого	МАРСА 1116	Итого	14575 φ8-10	Итого	Итого	Итого		
2,6	6,2	-	4,6	13,4	0,3	0,3	2,9	2,9	143,7	332,8		
2,6	68,3	-	4,6	75,5	0,5	0,5	2,9	2,9	158,5	347,6		
2,6	11,8	-	4,6	12,0	0,5	0,5	2,9	2,9	200,2	389,3		
2,6	-	-	4,6	7,2	0,5	0,5	2,9	2,9	123,6	312,7		
-	44,2	2,6	-	46,8	0,7	0,7	2,9	2,9	138,5	331,0		
-	4,1	2,6	-	6,7	0,7	0,7	2,9	2,9	153,5	348,0		

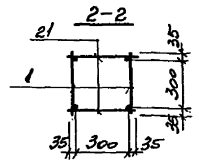
ПРОЦАТ МАРСН

ИВ №

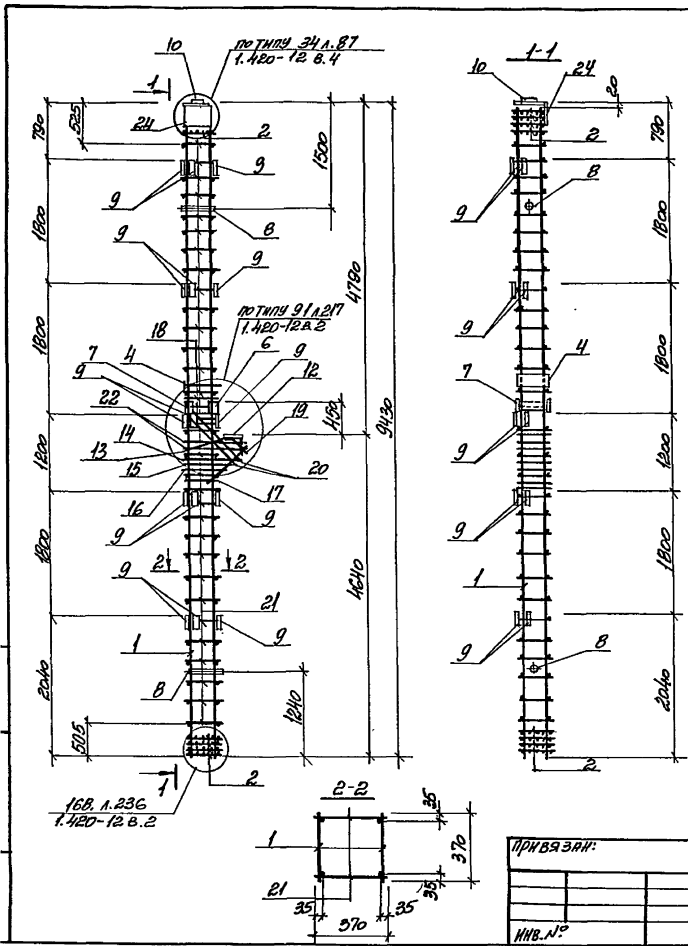
903-4-174.91		Л26.Н-42РС	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА			
СТАЛН			
СТАНА	МАРСА	МАРСН	
Р		-	
ИВ №		ИВ №	
ЖАРКОВСКИН		ЖАРКОВСКИН	
ПРОТЕРАДИНИН		ПРОТЕРАДИНИН	



Вид	Слой	№ поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			1.420-12 В. 2, 4; 903-4-174.91 КЖ.Н-79	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		703-4-174.91 КЖ.Н-63	КАРДАС ПЛОСКИЙ Кр 12	2	16,7
	2		1.420-12 В. 2 4 2 Л. 247	СЕТКА АРМАТУРНАЯ с1	8	2,0
<u>УДЕЛЫ ЗАПЯДНЫЕ</u>						
	4		1.420-12 В. 5	М15	1	23,0
	5		"	М12	3	12,3
	6		"	М13	1	9,0
	7		"	М14	1	6,0
	8		"	М16	2	25
	9		"	М42	10	2,2
	10		"	М5В	1	14,4
	11		1.400-15 В. 1 520-01	МН 51В	Р30 Р31	8,1
	12		1.420-12 В. 5	М50	1	14,2
	13		"	М40	1	6,7
<u>ДЕТАЛИ</u>						
	14		1.420-12 В. 2 4 2 Л. 248	Поз. 80	1	0,8
	15		"	Поз. 81	1	0,7
	16		"	Поз. 82	1	0,7
	17		"	Поз. 83	1	0,6
	18		"	Поз. 84	1	0,9
	19		1.420-12 В. 2 4 2 Л. 248	Поз. 77	1	0,7
	20		"	Поз. 78	2	1,7
	21		"	Поз. 79	2	0,15
	22		1.420-12 В. 2 4 2 Л. 248	Поз. 79	2	0,8

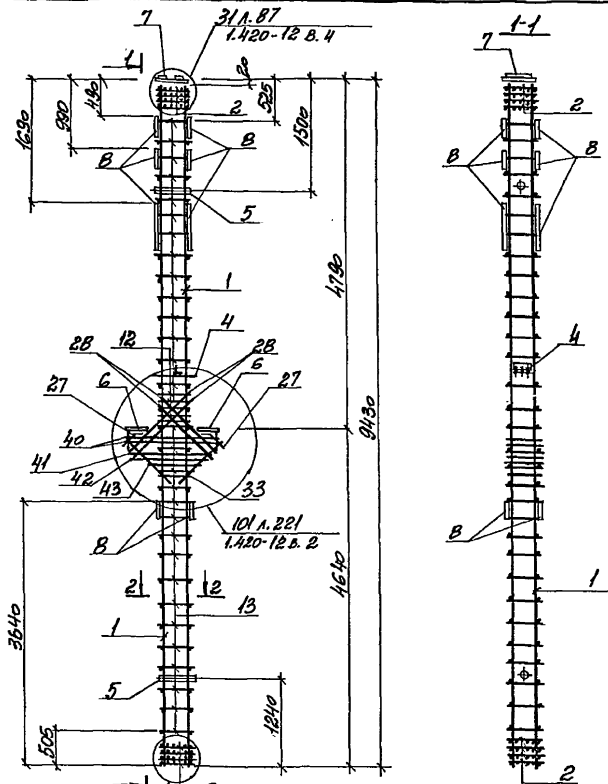


			703-4-174.91 КЖ.Н-43		
ПРИВЯЗКА:			КАРДАС пространствен №614 Кр 1		
1	КОМП. ЗОНН	300	СТАДИЯ	ВЕРС	МАШТАБ
1	КОМП. ЗОНН	300	Д	3207	1:50
1	ЗОНН ГР. АРМАТУР	300			1:25
1	ВЕР. КЛ. АРМАТУР	180	ЛИСТ		ЛИСТОВ
1	ПРОВЕР. АРМАТУР	180	ЗАРЕКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИЙ ЦЕНТР		
1	ПРОВЕР. ПЛАНИРОВА	180			
1	ИВ. №				

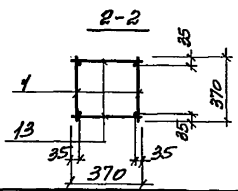


Кол.	Примеч.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	Вид
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
2	76,7	КАРСАС ПЛАСКИИ СР12	К.М.К-63	1	903-4-174.91
8	2,0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1		2	1.420-12 В.2.4.2 1.247
НАДЕЛНА ЭЛЕМЕНТЫ					
1	23,0	М15	1.420-12 В.5	4	
1	9,0	М13	"	6	
1	6,0	М14	"	7	
2	2,5	М16	"	8	
15	2,2	М42	"	9	
1	14,4	М58	"	10	
1	14,2	М60	"	12	
1	6,7	М40	"	13	
1	12,5	М57	"	24	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1	0,8	ПОЗ 80	1.420-12 В.2 4.2 А.248	14	
1	0,7	ПОЗ 81	"	15	
1	0,7	ПОЗ 82	"	16	
1	0,6	ПОЗ 83	"	17	
8	0,3	Ф120, ГОТ5701-82, L=370	"	18	
1	0,9	ПОЗ 77	1.420-12 В.2.4.2 А.248	19	
2	1,7	ПОЗ 78	"	20	
88	0,15	Ф80 ГОТ5701-82, L=370	"	21	
2	0,8	ПОЗ 79	1.420-12 В.2.4.2 А.248	22	

903-4-174.91		К.М.К 46	
КАРСАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР4		СТАНДАРТЫ И ТИПЫ	
1:50	1:25		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
КАРСАС ВСЯИИ		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

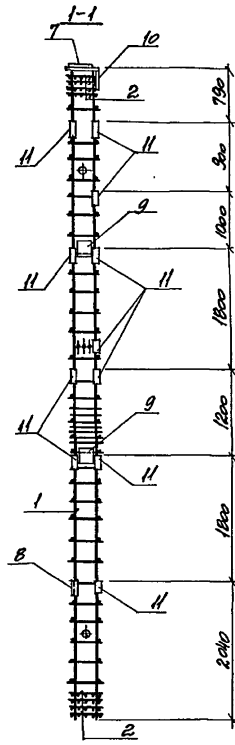
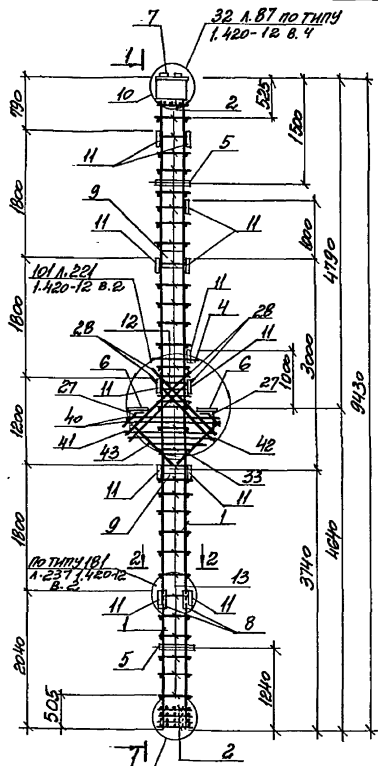


168 А. 236
1.420-12 В. 2

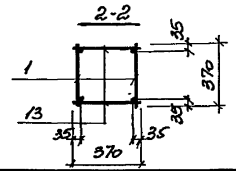


Код	Примеч.	Кол.	Примеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	903-4-174.91 КЖН-83	КАРКАС ПЛОСКИЙ СР 12	1 76,7
2	1.420-12 В. 2 4.2 1.247	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	8 20
<u>УЗЕЛКА ЗАПЯДНЫЕ</u>			
4	1.420-12 В.5	М13	1 17,5
5	"	М16	2 2,5
6	"	М51	2 19,3
7	"	М55	1 23,0
8	1.400-15 В.1 520-01	МН51В	6,4 п.12 8,1
<u>ДЕТАЛИ</u>			
12	1.420-12 В.2 4.2 1.250	ПОЗ.75	8 9,3
13	"	ПОЗ.2	58 9,15
27	" 1.248	ПОЗ.77	2 9,9
28	"	ПОЗ.78	4 1,7
33	"	ПОЗ.83	1 9,6
40	" 1.249	ПОЗ.90	2 1,1
41	"	ПОЗ.91	1 1,0
42	"	ПОЗ.92	1 9,9
43	"	ПОЗ.93	1 9,7

903-4-174.91		К.Ж.Н-47	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ С175		Станд.	Масса
		Р	1:50 1:25
Н. БОТН ЗОРНИ ЗОРНИ Л. ОЛЕЦ ЗОРНИ Э.В. ГР. ФРИДЛАНД БЕД. ИЛИН ЛОПАЗОВА ПРОВЕР. ЛОПАЗОВА УЗЯРЬ МИНАЕВА		Лист	Листов
		1	1
ИИВ. №		САРАЕВСКОЕ И ПРОТЕКТОРИИ ПРОЕКТ	



16B 1.236
1.420-12 B.2



ПРИМЕР:
1. 1.420-12 B.2
2. 1.420-12 B.2
3. 1.420-12 B.2
4. 1.420-12 B.2
5. 1.420-12 B.2
6. 1.420-12 B.2
7. 1.420-12 B.2
8. 1.420-12 B.2
9. 1.420-12 B.2
10. 1.420-12 B.2
11. 1.420-12 B.2
12. 1.420-12 B.2

Кол-во	Вид	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. Изм.	Примеч.
<u>ПОЛУМЕТАЛЛЫ</u>						
<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	903-4-174.91	Л.К.Н.63	Л.К.Н.63	Л.К.Н.63	1	76,7
8	1.420-12 B.2 4.2	1.247	1.247	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	8	2,0
<u>НЕДЕТАЛЬНЫЕ</u>						
4	1.420-12 B.5			М73	1	17,5
5	"			М16	2	2,5
6	"			М51	2	19,3
7	"			М55	1	23,0
8	1.400-15 B.1	520-01	520-01	МН518	9% шт.	8,1
9	1.420-12 B.5			М43	2	12,6
10	"			М57	1	12,5
11	"			М42	12	2,2
<u>ДЕТАЛИ</u>						
12	1.420-12 B.2 4.2	1.250		М3.75	8	0,3
13	"			М3.2	58	0,15
27	"	1.248		М3.77	2	0,9
28	"			М3.78	4	1,7
33	"			М3.83	1	0,6
40	"	1.249		М3.90	2	1,1
41	"			М3.91	1	1,0
42	"			М3.92	1	0,9
43	"			М3.93	1	0,7

			903-4-174.91	Л.К.Н.48			
			РАСЧЕТ ПРОСТРАНСТВЕН-				
			1614 К16	МАСШТАБ	МАССА	МАТЕРИАЛ	
				P		1:50	
						1:25	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
				ЗАРЯДОБСЧЕТ			
				ПРОТОКОЛ			

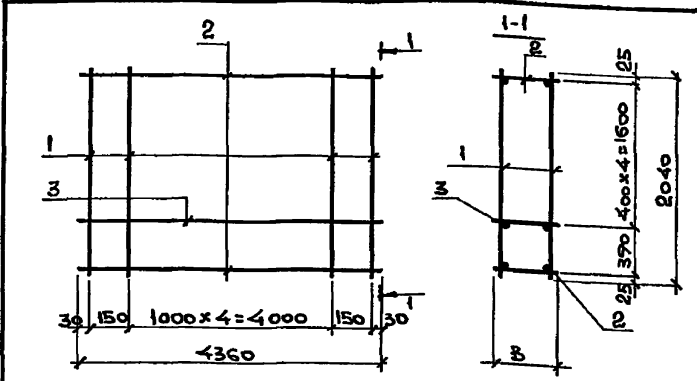
Альбом Б

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		703-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
		703-4-174.91 КЖ.И-49СБ	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
1			ФБ ВР-I ГОСТ 6727-80/ФБФ 14	14	0,31
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
		703-4-174.91 КЖ.И-49	<u>КП7</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
2		703-4-174.91 КЖ.И-59	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	4,0
3		-59-3	КР4	4	3,7
		-49-1	<u>КП8</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
2		703-4-174.91 КЖ.И-59-1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	4,0
3		-59-4	КР5	4	3,7
		-49-2	<u>КП9</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
2		703-4-174.91 КЖ.И-59-2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	4,3
3		-59-5	КР6	4	3,9

ПРИВЯЗАМ:

И. КОНТР.	БОРИН	20/7	703-4-174.91	КЖ.И-49
ТА. СПЕЦ.	БОРИН	20/7		
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	20/7		
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМЬ	20/7		
ПРОВЕР.	ЖИВАЛОВА	20/7		
РАЗРАБ.	БЕЛАН	20/7		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
	Р	1	1	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР7... КР9.				
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

Альбом Б



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА кг
703-4-174.91 КЖ.И-49	КП7	180	27,1
-49-1	КП8	220	27,1
-49-2	КП9	270	28,5

ПРИВЯЗАМ:

ИМБ. П/Э

ИМБ. П/Э ПОЛ. | ПОДПИСЬ И Д.А.Т.А. | ВЗАР. ИМБ. П/Э

					703-4-174.91	КЖ.И-49СБ		
И. КОНТР.	БОРИН	20/7			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР7... КР9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТА. СПЕЦ.	БОРИН	20/7				Р	см. ТАБЛ.	
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	20/7				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМЬ	20/7				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЖИВАЛОВА	20/7						
РАЗРАБ.	БЕЛАН	20/7						

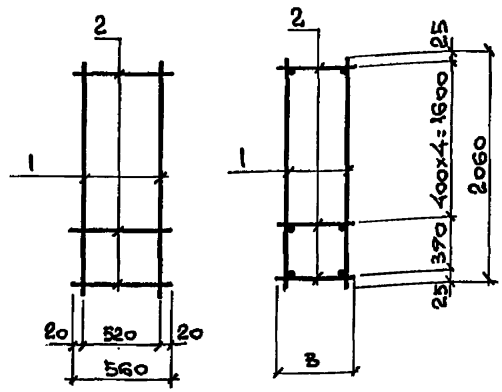
КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			703-4-174.71 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			703-4-174.71 КЖ.И-50СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
1				Ф58р1, ГОСТ 6727-80, l=2000	6	0,32
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			703-4-174.71 КЖ.И-50	<u>КП10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
2			703-4-174.71 КЖ.И-60	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	6	0,24
			- 50-1	<u>КП11</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
2			703-4-174.71 КЖ.И-60-1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	6	0,24
			- 50-2	<u>КП12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
2			703-4-174.71 КЖ.И-60-2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	6	0,27

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

И. КОНТР.	ЗОРИН	28/7	703-4-174.71	КЖ.И-50	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П. СПЕЦ.	ЗОРИН	28/7					
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	28/7	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП10... КП12	Р	1	1
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМЬ	28/7					
ПРОВЕР.	ХУРАВЛЕВА	28/7	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
РАЗРАБ.	БЕЛАН	28/7					

АЛЬБОМЪ



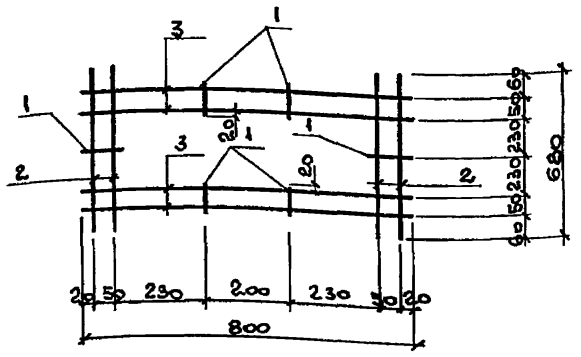
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, кг
703-4-174.71 КЖ.И-50	КП10	180	3,4
- 50-1	КП11	220	3,4
- 50-2	КП12	270	3,5

ИНВ. № ТАБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАТЧИВЫЙ №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

		703-4-174.71		КЖ.И-50СБ	
И. КОНТР.	ЗОРИН	28/7	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ	МАССА
П. СПЕЦ.	ЗОРИН	28/7			
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	28/7	КП10... КП12	Р	СМ. ТАБЛ.
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМЬ	28/7			
ПРОВЕР.	ХУРАВЛЕВА	28/7	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1
РАЗРАБ.	БЕЛАН	28/7			
					ЛИСТОВ 1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



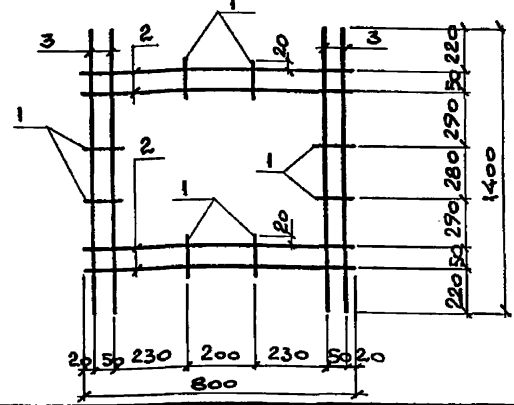
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			703-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФБАШ, ГОСТ 5781-82, R=70	6	0,02
		2		ФБАШ, ТО ЖЕ, R=680	4	0,15
		3		ФБАШ, -"-, R=800	4	0,18

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

			703-4-174.91	КЖ.И-53			
И.КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
П.СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>		Р	1,4кг		
ЗАВ.ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ВЕД.ИНЖ.	ЛОМАЗОВА	<i>Ломазова</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ПРОВЕР.	ЛОМАЗОВА	<i>Ломазова</i>					
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>					

Альбом 5

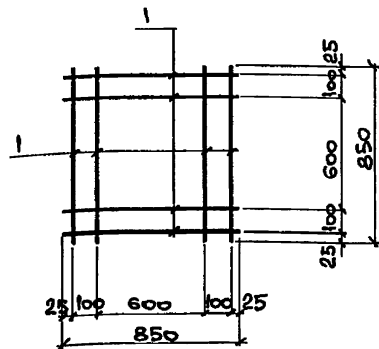


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			703-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФБАШ, ГОСТ 5781-82, R=70	8	0,02
		2		ФБАШ, ТО ЖЕ, R=800	4	0,18
		3		ФБАШ, -"-, R=1400	4	0,31

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

			703-4-174.91	КЖ.И-54			
И.КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
П.СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>		Р	2,1кг		
ЗАВ.ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ВЕД.ИНЖ.	ЛОМАЗОВА	<i>Ломазова</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ПРОВЕР.	ЛОМАЗОВА	<i>Ломазова</i>					
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>					



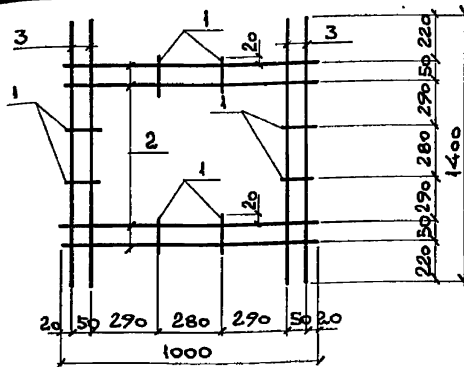
ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ф12А5, ГОСТ 5781-82, R-850	8	0,8

ПРИВЯЗАН:

ИМБ.№

		903-4-174.91	КЖ.И-55			
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОНТ.Р.	ЗОРИН		Р	6,4кг		
СПЕЦ.	ЗОРИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ЗВ.ТР.	ФРИДЛАНД		ХАРЬКОВСКИЙ			
ЕА.ИМЖ.	ЖУРАВЛЕВА		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ПРОВЕР.	ЖУРАВЛЕВА					
ЭБРАБ.	ЛИЧКАТЯ					

Амсан 5

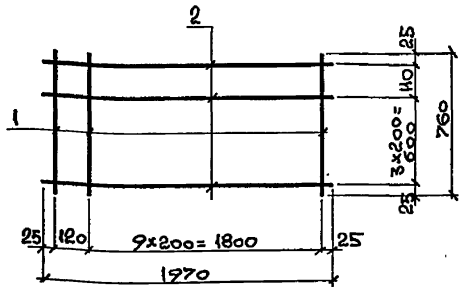


ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф8АШ, ГОСТ 5781-82, R=90	8	0,02
		2		Ф8АШ, ТО ЖЕ, R=1000	4	0,22
		3		Ф8АШ, - " - , R=1400	4	0,31

ПРИВЯЗАН:

ИМБ.№

		903-4-174.91	КЖ.И-56			
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТ.Р.	ЗОРИН		Р	2,3кг		
ГАСТЕЦ.	ЗОРИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ЗВ.ТР.	ФРИДЛАНД		ХАРЬКОВСКИЙ			
ВЕД.ИМЖ.	ЛОТАЗОВА		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ПРОВЕР.	ЛОТАЗОВА					
ЭБРАБ.	БЕЛАН					

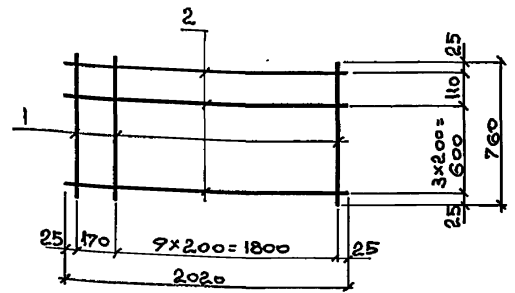


ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФВАИ, ГОСТ 5781-82, l=760	11	0,3
		2		Ф 48рI, ГОСТ 6727-80, l=1970	5	0,2

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №

			903-4-174.91	КЖ.И-57	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	Р	4,3кг		
И. КОНТР.	БОРИН	<i>Борин</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
ПАСПЕЧ.	БОРИН	<i>Борин</i>					
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>					
ВЕД. ИЖ.	ЖУРАБЕВА	<i>Журабева</i>					
ПРОВ. ЕР.	ЖУРАБЕВА	<i>Журабева</i>					
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>					



ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ФВАИ, ГОСТ 5781-82, l=760	11	0,3
		2		Ф 48рI, ГОСТ 6727-80, l=2020	5	0,2

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №

			903-4-174.91	КЖ.И-58	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	Р	4,3кг		
И. КОНТР.	БОРИН	<i>Борин</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
ПАСПЕЧ.	БОРИН	<i>Борин</i>					
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>					
ВЕД. ИЖ.	ЖУРАБЕВА	<i>Журабева</i>					
ПРОВ. ЕР.	ЖУРАБЕВА	<i>Журабева</i>					
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>					

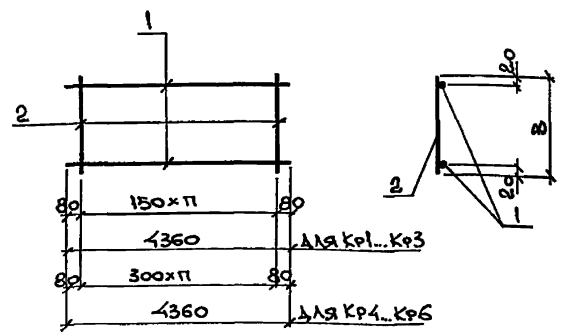
ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТJ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			903-4-174.91 КЖ.И-59СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	1			Ф8АНП, ГОСТ 5781-82, l=4360	2	1,7
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			903-4-174.91 КЖ.И-59	<u>КР1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			Ф48P1, ГОСТ 6727-80, l=180	27	0,02
			903-4-174.91 КЖ.И-59-1	<u>КР2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			Ф48P1, ГОСТ 6727-80, l=220	27	0,02
			903-4-174.91 КЖ.И-59-2	<u>КР3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			Ф48P1, ГОСТ 6727-80, l=270	27	0,03
			903-4-174.91 КЖ.И-59-3	<u>КР4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			Ф48P1, ГОСТ 6727-80, l=180	15	0,02
			903-4-174.91 КЖ.И-59-4	<u>КР5</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			Ф48P1, ГОСТ 6727-80, l=220	15	0,02
			903-4-174.91 КЖ.И-59-5	<u>КР6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			Ф48P1, ГОСТ 6727-80, l=270	15	0,03

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

И. КОНТР.	ЗОРНИН	30.07		903-4-174.91	КЖ.И-59	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П. СПЕЦ.	ЗОРНИН	27						
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	27		КАРКАС ПЛОСКИЙ	КР1... КР6.	П	1	1
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМАШ	27						
ПРОБЕР.	ЖУРАВЛЕВА	27		ХАРЬКОВСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	Лист 1	Листов 1	
РАЗРАБ.	БЕЛАН	20.07.91						

Альбом 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		8	п	
903-4-174.91 КЖ.И-59	КР1	180	28	4,0
-59-1	КР2	220	28	4,0
-59-2	КР3	270	28	4,3
-59-3	КР4	180	14	3,7
-59-4	КР5	220	14	3,7
-59-5	КР6	270	14	3,7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИНВ. № ПОД. 1. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪЕЗДА. ИВН. №

903-4-174.91			КЖ.И-59 СБ				
И. КОНТР.	ЗОРНИН	30.07	КАРКАС ПЛОСКИЙ	КР1... КР6.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
П. СПЕЦ.	ЗОРНИН	27					
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	27	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	П	СМ. ТАБ.		
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМАШ	27					
ПРОБЕР.	ЖУРАВЛЕВА	27	ХАРЬКОВСКИЙ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	Лист 1	Листов 1	
РАЗРАБ.	БЕЛАН	20.07.91					

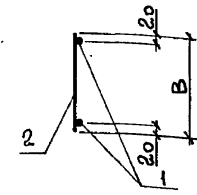
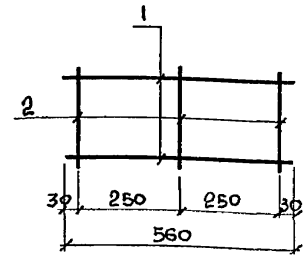
ФОРМА КОМ. №3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
	903-4-174.91 КЖ.И-60СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
1		ФЭВР I, ГОСТ 6727-80, P=560	2	0,09
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
	903-4-174.91 КЖ.И-60	<u>КР7</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
2		Ф48P I, ГОСТ 6727-80, P=170	3	0,02
	903-4-174.91 КЖ.И-60-1	<u>КР8</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
2		Ф48P I, ГОСТ 6727-80, P=220	3	0,02
	903-4-174.91 КЖ.И-60-2	<u>КР9</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
2		Ф48P I, ГОСТ 6727-80, P=270	3	0,03

Привязан:

ИМВ. №

И. КОНТР.	ЗОРНИН	903-4-174.91	КЖ.И-60
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИН		
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД		
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМБЛ		
ПРОВЕР.	ЖУРАВЛОВА		
РАЗРАБ.	БЕЛАН		
		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7... КР9	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ P 1 1 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИЙ ПРОЕКТ

АЛЬБОМЪ



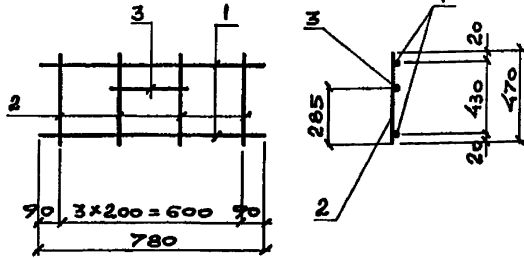
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В, мм	МАССА, кг
903-4-174.91 КЖ.И-60	КР7	180	0,24
-60-1	КР8	220	0,24
-60-2	КР9	270	0,27

ИМВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

Привязан:

ИМВ. №

		903-4-174.91	КЖ.И-60СБ
И. КОНТР.	ЗОРНИН	903-4-174.91	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7... КР9
ГЛ. СПЕЦ.	ЗОРНИН		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД		
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕМБЛ		
ПРОВЕР.	ЖУРАВЛОВА		
РАЗРАБ.	БЕЛАН		
		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ P 1 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИЙ ПРОЕКТ



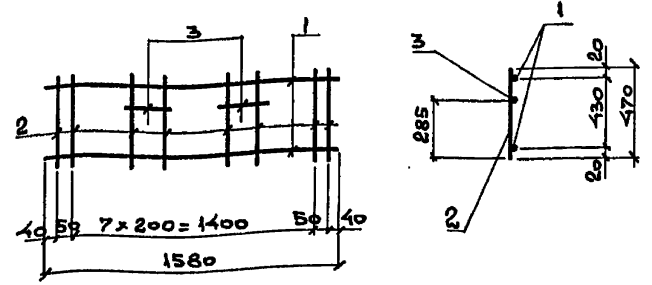
ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф6АII, ГОСТ 5781-82, l=780	2	1,23
		2		Ф6АI, ТОЖЕ, l=470	4	0,10
		3		Ф6АI, - " - , l=230	1	0,05

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

903-4-174.91			КЖ.И-61		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 10			СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
И. КОМП. ЗОРИН			Р	2,9т	
П. СЯХ ЗОРИН					
ЗАВ. ГР. ФРИЛАНД					
ВЕД. ИЖ. ЖУРАВЛЕВА					
ПРОВЕР. ЖУРАВЛЕВА					
РАЗРАБ. БЕЛАН					
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИЙ ПРОЕКТ		

Альбом 5

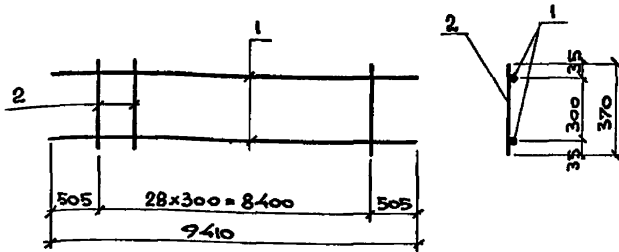


ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф6АII, ГОСТ 5781-82, l=1580	2	2,5
		2		Ф6АI, ТОЖЕ, l=470	10	0,10
		3		Ф6АI, - " - , l=230	2	0,05

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

903-4-174.91			КЖ.И-62		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 11			СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
И. КОМП. ЗОРИН			Р	6,1т	
П. СЯХ ЗОРИН					
ЗАВ. ГР. ФРИЛАНД					
ВЕД. ИЖ. ЖУРАВЛЕВА					
ПРОВЕР. ЖУРАВЛЕВА					
РАЗРАБ. БЕЛАН					
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИЙ ПРОЕКТ		



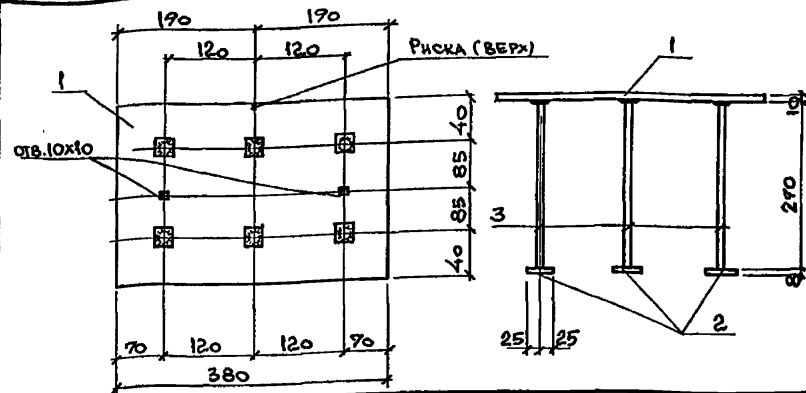
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Ф25АII, ГОСТ 5781-82, l=9410	2	36,2
		2		Ф8АII, ТО ЖЕ, l=370	29	0,15

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

903-4-174.91			КЖ.И-63			
И.КОНТР.	ЗОРНИ	30.1	КАРКАС ПЛОСКИЙ К# 12	СТАДИЯ	МАССА	ПАСИТАБ
П.СПЕЦ.	ЗОРНИ	30.1		Р	76,8 кг	
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	30.1		ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД. ИИЖ	ЛОТАЗОВА	30.1		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЛОТАЗОВА	30.1				
РАЗРАБ.	БЕЛАН	30.1				

АНБСОН 5



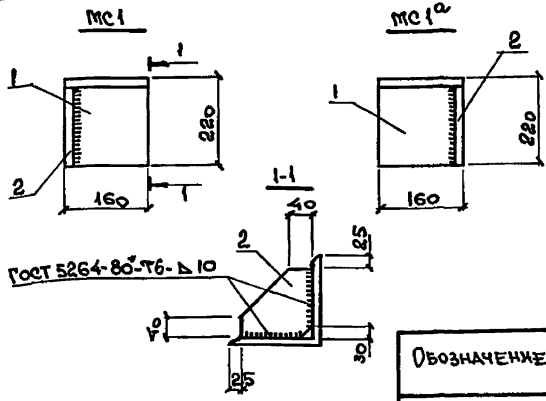
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Полка 10x250 ГОСТ 19903-74 ^л l=380 С.245 ГОСТ 27772-88 ^л	1	7,5
		2		Полка 8x50 ГОСТ 19903-74 ^л l=50 С.245 ГОСТ 27772-88 ^л	6	0,16
		3		Ф12АII, ГОСТ 5781-82, l=270	6	0,24

ИНВ. № ПОД. I. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

903-4-174.91			КЖ.И-64			
И.КОНТР.	ЗОРНИ	30.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАДИЯ	МАССА	ПАСИТАБ
П.СПЕЦ.	ЗОРНИ	30.1		Р	79 кг	
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	30.1		ЛИСТ		ЛИСТОВ
ВЕД. ИИЖ	ЛОТАЗОВА	30.1		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЛОТАЗОВА	30.1				
РАЗРАБ.	БЕЛАН	30.1				



Обозначение	Марка	Масса, ЕД, кг
903-4-174.ЖК.И-65	МС1	12,7
-65-1	МС1 ^а	12,7

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	Документация		
				Технические условия		
				Детали		
	1			Уголок 220x16-Гост18507-86 С345-3-Гост27772-88 L=160	1	8,6
	2			Полоса 180x16 Гост17903-74* С245 Гост27772-88 L=180	1	4,1

Привязан:

Ив.№, №

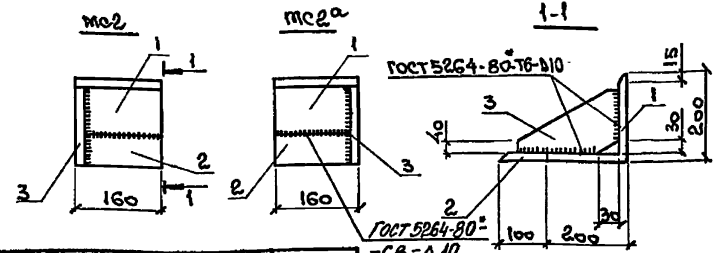
903-4-174.91 КЖ.И-65

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС1, МС1^а

Стандия	Масса	Масштаб
Р	Ст. ТАБЛ.	
Лист		Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.Контр.	Зорин	30/1
Гл.Спец.	Зорин	30/1
Зав.Гр.	Фришланд	30/1
Вед.ИИХ	Трембл	30/1
Провер.	Журавлева	30/1
Разраб.	Белан	30/1



Обозначение	Марка	Масса, ЕД, кг
903-4-174.91 КЖ.И-66	МС2	15,6
-66-1	МС2 ^а	15,6

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	Документация		
	Технические условия		
	Детали		
1	Уголок 200x14 Гост8507-86 С345-3 Гост27772-88 L=160	1	7,8
2	Полоса 100x11 Гост17903-74* С245 Гост27772-88 L=160	1	2,0
3	Полоса 170x16 Гост17903-74* С245 Гост27772-88 L=270	1	5,8

Привязан:

Ив.№, №

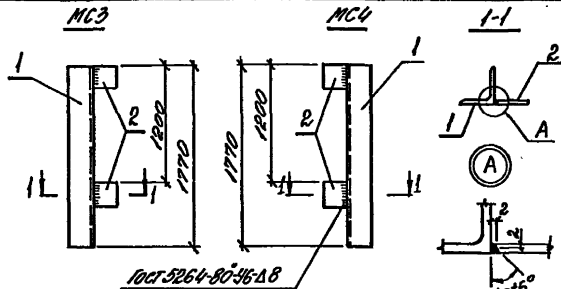
903-4-174.91 КЖ.И-66

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС2, МС2^а

Стандия	Масса	Масштаб
Р	Ст. ТАБЛ.	
Лист		Листов 1

ХАРЬКОВСКАЯ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

И.Контр.	Зорин	30/1
Гл.Спец.	Зорин	30/1
Зав.Гр.	Фришланд	30/1
Вед.ИИХ	Трембл	30/1
Провер.	Журавлева	30/1
Разраб.	Белан	30/1



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		Техническое задание	903-4-174.91 КЖ.Н-ТУ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	16,4	Уголок 125x11 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 L=1770			
2	0,94	Панель 100x10 ГОСТ 18903-74* С245 ГОСТ 27772-88 L=180			

Обозначение	Марка	Марка	Ед. изм.
903-4-174.91 КЖ.Н-67	MC3	48,3	
903-4-174.91 КЖ.Н-67-1	MC4	48,3	

Прив.з.ан:

Изм. №2

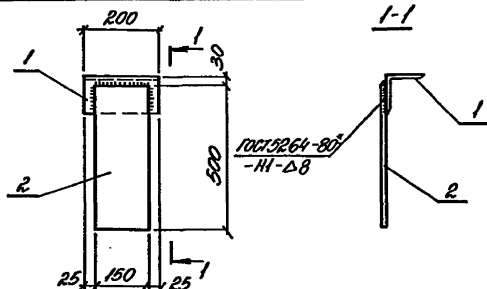
903-4-174.91

КЖ.Н-67

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
MC3; MC4

СЛОВА	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	см. ТАБЛ.	
Лист	Листов	

СЯРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Мат.	Знач.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		Техническое задание	903-4-174.91 КЖ.Н-ТУ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	2,4	Уголок 100x8 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88 L=200			
2	5,9	Панель 150x10 ГОСТ 18903-74* С245 ГОСТ 27772-88 L=500			

Прив.з.ан:

Изм. №2

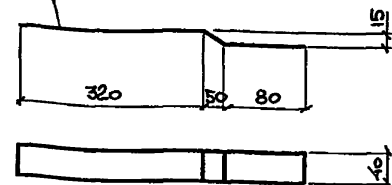
903-4-174.91

КЖ.Н-68

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
MC7

СЛОВА	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	8,3	
Лист	Листов	

СЯРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



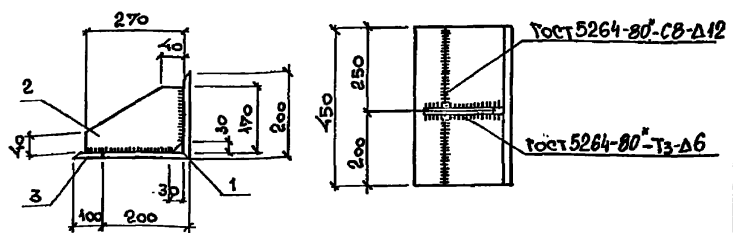
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		1		Полоса 40x8 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 L=450	1	1,1

ПРИВЯЗАН:

ИМБ. №

			903-4-174.91	КЖ.И-69			
И.КОНТ.Р.	ЗОРНИ	<i>Зорни</i>	ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 5	СТАДИЯ	КЛАСС	ПЛОШТАДЬ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГЛ.СЯЕН.	ЗОРНИ	<i>Зорни</i>		Р	1,1кг		
ЗАВ.ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ВЕД.ИИЖ.	ТРЕМБЛ	<i>Трембл</i>					
ПРОВЕР.	ХУРАВЛЕВА	<i>Хуравлева</i>					
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>					

ИМБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОЕ №



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			903-4-174.91 КЖ.И-ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		1		Полоса 200x25 ГОСТ 8507-86 С345-3 ГОСТ 27772-88 L=450	1	33,3
		2		Полоса 170x10 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 L=200	1	3,6
		3		Полоса 100x25 ГОСТ 19903-74 С255 ГОСТ 27772-88 L=300	1	5,9

ПРИВЯЗАН:

ИМБ. №

			903-4-174.91	КЖИ-70			
И.КОНТ.Р.	ЗОРНИ	<i>Зорни</i>	ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 6	СТАДИЯ	КЛАСС	ПЛОШТАДЬ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГЛ.СЯЕН.	ЗОРНИ	<i>Зорни</i>		Р	42,8кг		
ЗАВ.ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ВЕД.ИИЖ.	ТРЕМБЛ	<i>Трембл</i>					
ПРОВЕР.	ХУРАВЛЕВА	<i>Хуравлева</i>					
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>					

Альбом 5

ФОРМАТ ЗОНА НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	703-4-174.91 КЖ.И-Т1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
	703-4-174.91 КЖ.И-71СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1		Уголок 100x7 ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 27772-88 ℓ=250	2	2,7
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
	703-4-174.91 КЖ.И-71	<u>МС 8</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
2		Полоса 150x8 ГОСТ 17703-74* с 245 ГОСТ 27772-88 ℓ=150	1	1,5
	703-4-174.91 КЖ.И-71-1	<u>МС 9</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
2		Полоса 150x8 ГОСТ 17703-74* с 245 ГОСТ 27772-88 ℓ=220	1	2,1
	703-4-174.91 КЖ.И-71-2	<u>МС 10</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
2		Полоса 150x8 ГОСТ 17703-74* с 245 ГОСТ 27772-88 ℓ=270	1	2,5

ПРИВЯЗАН:

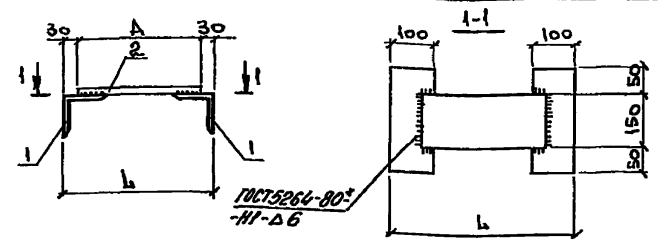
ИНВ.№

ИНВ.№ ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА

И. КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
П. СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕТЬЯК	<i>Третьяк</i>
ПРОВЕР.	ЖИРЯВЛЕВА	<i>Жирявлева</i>
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>

703-4-174.91	КЖ.И-71	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		Р		
МС 8... МС 10		У АРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИ ПРОЕКТ		

Альбом 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ		МАССА, кг
		А	Л	
703-4-174.91 КЖ.И-71	МС 8	160	220	6,9
-71-1	МС 9	220	280	7,5
-71-2	МС 10	270	330	7,7

ПРИВЯЗАН:

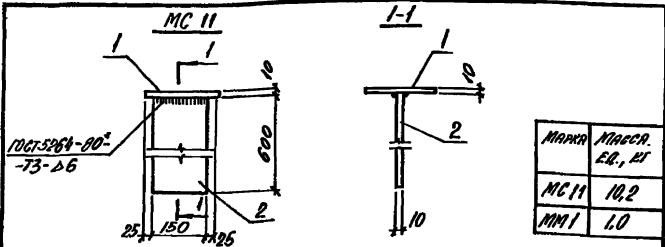
ИНВ.№

ИНВ.№ ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА

И. КОНТР.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
П. СПЕЦ.	ЗОРИН	<i>Зорин</i>
ЗАВ. ГР.	ФРИДЛАНД	<i>Фридланд</i>
ВЕД. ИНЖ.	ТРЕТЬЯК	<i>Третьяк</i>
ПРОВЕР.	ЖИРЯВЛЕВА	<i>Жирявлева</i>
РАЗРАБ.	БЕЛАН	<i>Белан</i>

703-4-174.91	КЖ.И-71СБ	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		Р	СМ. ТАБЛ.	
МС 8... МС 10				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		У АРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИ ПРОЕКТ		

Лист 5



МАРКА	МАССР. ЕР, КТ
МС 11	10,2
ММ 1	1,0

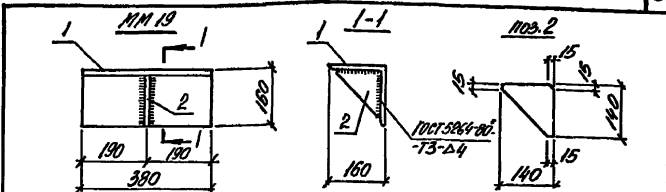
Рядов.	Зона	№ 3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91	КЖН-71 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			903-4-174.91	КЖН-72 <u>МС 11</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		Полоса 200x1010CT19903-74 ¹ С24510CT27772-88	1	3,1	
	2		Полоса 150x1010CT19903-74 ¹ С24510CT27772-88	1	7,1	
			903-4-174.91	КЖН-73 <u>ММ 1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		φ36 мм, 10CT3781-82, 2-130	1	1,0	

ПРИМЕРЫ:

ИВБ. №

			903-4-174.91	КЖН-72, 73
			НАБЕЛИ СОЕДИНЕНАНИЕ МС 11 ; ММ 1	Лист 9 МАССА ММ 10,2
И. КОИД	ЗОНА	2,1		
КА. СЛЕЧ	ЗОНА	3,6		
ЗОН. 72	ПРОДУКЦИЯ	1,1		
ВЕЛ. ММ	ПРОДУКЦИЯ	1,1		
ПРОДЕР	ПРОДУКЦИЯ	1,1		
МАШЕ	ПРОДУКЦИЯ	1,1		
				Лист 9 МАССА ММ 10,2

Лист 5



Рядов.	Зона	№ 3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			903-4-174.91	КЖН-71 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			903-4-174.91	КЖН-74 <u>ММ 3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		Угол 100x5x10CT19903-82 ¹ С24510CT27772-88	1	0,9	
			903-4-174.91	КЖН-75 <u>ММ 7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		Угол 100x5x10CT19903-82 ¹ С24510CT27772-88	1	0,7	
			903-4-174.91	КЖН-76 <u>ММ 19</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		Угол 100x5x10CT19903-82 ¹ С24510CT27772-88	1	14,6	
	2		Полоса 100x5x10CT19903-82 ¹ С24510CT27772-88	1	1,2	

МАРКА

МАССР. ЕР, КТ

ММ 19

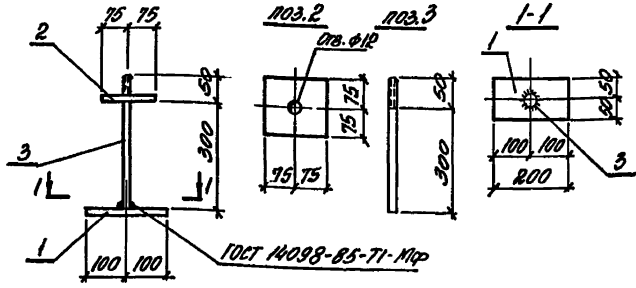
15,8

ПРИМЕРЫ:

ИВБ. №

			903-4-174.91	КЖН-74...76
			НАБЕЛИ СОЕДИНЕНАНИЕ ММ 3 ; ММ 7 ; ММ 19	Лист 9 МАССА ММ 10,2
И. КОИД	ЗОНА	2,1		
КА. СЛЕЧ	ЗОНА	3,6		
ЗОН. 72	ПРОДУКЦИЯ	1,1		
ВЕЛ. ММ	ПРОДУКЦИЯ	1,1		
ПРОДЕР	ПРОДУКЦИЯ	1,1		
МАШЕ	ПРОДУКЦИЯ	1,1		
				Лист 9 МАССА ММ 10,2

ВИЗУАЛ



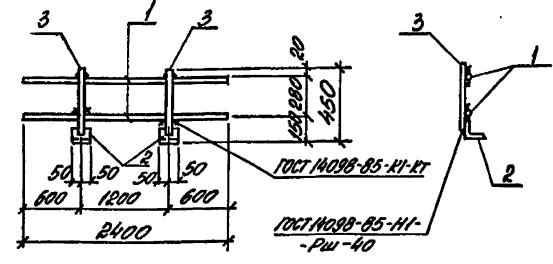
Порядк. номер	Обозначение	Наименование	Ю.р.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	903-4-174.91 К.Ж.Н-74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1		Полоса 100x10 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-85 L=200	1	1,57
2		Полоса 150x10 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-85 L=150	1	1,77
3		φ 10A1, ГОСТ 5781-82, L=350	1	0,22

ПРОВЕРКА:			
Изм. №			

903-4-174.91		К.Ж.Н-77	
ИЗДАНИЕ СОЕДИНЕНАЯ			
СРЯД	МАСШ	МАСШТАБ	
Р	3,6		
Лист		Листов 1	
ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

И.КОНТ. ЗОРУН 30/1
 Т.С.С.С.В. ЗОРУН 30/1
 З.В.П. ПРЯЖИНА 30/1
 ВЕР.И. ПАВЛОВА 30/1
 ПРОВЕР. ПАВЛОВА 30/1
 РАЗРАБ. ЛЮБИТЯ 30/1

Алгоритм 5



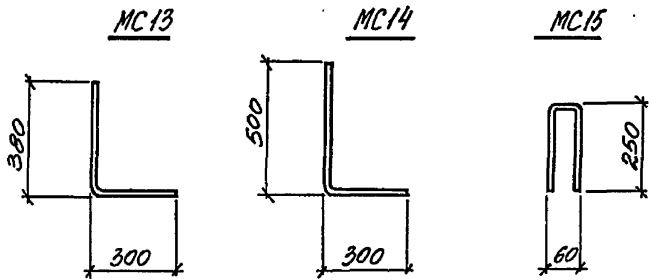
Порядк. номер	Обозначение	Наименование	Ю.р.	Примечание
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	903-4-174.91 К.Ж.Н-74	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
1		φ 16A1, ГОСТ 5781-82, L=2400	2	3,8
2		Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-85 L=100	2	0,4
3		φ 24A1, ГОСТ 5781-82, L=450	2	1,6

Изм. №, дата, содержание и автор

ПРОВЕРКА:			
Изм. №			

903-4-174.91		К.Ж.Н-78	
ИЗДАНИЕ 01			
СРЯД	МАСШ	МАСШТАБ	
Р	11,6		
Лист		Листов 1	
ЖАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

И.КОНТ. ЗОРУН 30/1
 Т.С.С.С.В. ЗОРУН 30/1
 З.В.П. ПРЯЖИНА 30/1
 ВЕР.И. ПАВЛОВА 30/1
 ПРОВЕР. ПАВЛОВА 30/1
 РАЗРАБ. ЛЮБИТЯ 30/1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДЛИНА, мм	МАССА, кг
903-4-174.91 КЖ.И-79	MC13	680	0,15
-79-1	MC14	800	0,18
-79-2	MC15	560	0,13

ПРИВЯЗКИ:

КВБ, №

903-4-174.91			КЖ.И-79		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКРЕПНОЕ			ГЛАВЦА	МАССА	МАССИВЪ
MC13... MC15			Р	СМ. ТАБЛ	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
φ 6 А II, ГОСТ 5781-82*			ЖАРЬКОВСКИИ ПРОМСТРОИШПРОЕКТ		

И.КОНТР	ЗОРУН	ЗМ
СР.СПЕЦ	ЗОРУН	ЗМ
ЗАР.П.	ПРИКОПАК	ЗМ
ДЕБ.ИИ	МАРГОЛИНА	ИИ/О
ПРОБЕР	МАРГОЛИНА	ИИ/О
ПРОБЕР	ЛОУЧЕНКО	ИИ/О

