

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-396.86

Аэротенк двухкоридорный из сборного железобетона
с размерами коридора 6х4,6х36-42 м
4,5 и 6 секций

А Л Ь Б О М IX

Ведомости потребности в материалах

21051 - 04

ЦЕНА 1-96

				Проект	

**ИЗВЕЩАНИЕ ОБЪЕДИНЕННОГО ПРЕСЛЕДОВАТЕЛЬНОГО
ОТДЕЛА КГБ**

Москва, А-446, Складская ул., 22

Служба и отдел IV 1966г.

Заявлено № 4994

Трафик № 380

№

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-396.86

Аэротанк дуэльторидный из оборотного железобетона с
размерами корпуса 8x4,6x36-42 м
4,5 и 6 секции

А Л Б О М IX

Состав проекта

- Альбом I Пояснительная записка (из т.п.902-2-396.86)
Альбом II Технологическая и электротехническая части
(из т.п.902-2-396.86)
Альбом III Конструкции железобетонные
Альбом IV Конструкции железобетонные. Общие чертежи
(из т.п.902-2-396.86)
Альбом V Изделия (из т.п.902-2-396.86)
Альбом VI Нестандартизированное оборудование (из т.п.902-2-396.86)
Альбом VII Спецификация оборудования (из т.п.902-2-396.86)
Альбом VIII Сметы. Части I и 2
Альбом IX Ведомости потребности в материалах
Альбом X Показатели изменения сметной стоимости

Примененные типовые проекты

Серия 3.90I-I2. Выпуск I. Затвер. плоский

Разработан институтом
Совхозводоканалпроект

Утвержден протоколом техниче-
ского Совета института "Сов-
хозводоканалпроект" от "29"
августа 1984г. Введен в действие
В/О Совхозводоканалпроект
Приказ № 20 от 28.01 1986г.

Главный инженер
института *Михайлов* Михайлов

Главный инженер
проекта *Цветков* Цветков

Примечание

О Г Л А В Л Е Н И Е

№ п/п	Наименование	Индекс	Стр.
1	Пояснительная записка	-	3
2	Технологическая часть	НК	4
3	Электротехническая часть	ЭК	12
4	Конструкции железобетонные	КК	15

902-2-395.86

Лист

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к ведомости потребности в материалах

Ведомости потребности в материалах разработаны по чертежам, входящим в следующие основные комплекты рабочей документации: технологическая часть, электротехническая часть, конструкции железобетонные.

Ведомости потребности в материалах по конструкциям железобетонным даны на строительные секции I и II.

За основу принята ведомость потребности в материалах на азротенк длиной 36 м.

При определении ведомостей потребности в материалах на азротенк длиной 42 м следует прибавлять добавки на длину 6 м.

202-2-396.26

Лист

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	На одну секцию аэротенка					
2	Трубы стальные сварные диаметр-					
3	ром свыше 114 мм					
4	всего, м	138000	005	-	-	-
5	т	138000	168	-	2,074	2,074
6	Трубы сварные высокоуглерод-					
7	ные					
8	всего, м	138500	006	-	-	-
9	т	138500	168	-	0,84	0,84
10	Вариант с аэраторами из порис-					
11	тых керамических труб					
12	Трубы керамические дренажные					
13	242x29 в = 330 мм					
14	Всего тыс.шт	575520	798	-	0,386	0,386
15	Вариант с аэраторами из порис-					
16	тых керамических пластин					
17	Пластина керамическая порис-					
18	тая					
19	Всего тыс.шт	575520	798	-	0,435	0,435
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Аэротенк длиной 36м
4 ряда аэраторов

Привязан

902-2-396,86

-ИЖ-ВМІ

Изм. №

И.Контр. Корсакова *Лок*

Разраб. Еремича *Срещ*

Пров. Вайнштейн *Лок*

рук. гр. Смирнов *Лок*

И.тд. Авдеев *Лок*

Аэротенк двухкоридорный с
размерами коридора 5x4,6
x36 + 60м.

Стандия Лист Листов

Р I I

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	шт.	Всего
1	<u>На одну секцию аэротенки</u>					
2	<u>Трубы стальные сварные диамет-</u>					
3	<u>ров с/шв II4 мм</u>					
4	всего, м	I38000	006	-	-	-
5	т	I38000	I68	-	3,00	3,00
6	<u>Трубы сварные водогазопровод-</u>					
7	<u>ные</u>					
8	всего, м	I38500	006	-	-	-
9	т	I38500	I68	-	0,84	0,84
10	<u>Вариант с аэраторами из порис-</u>					
11	<u>тэк керамических пластин</u>					
12	Пластина керамическая					
13	пористая					
14	всего, тыс.шт	575520	798	-	0,666	0,666
15	<u>Вариант с аэраторами из порис-</u>					
16	<u>тэк керамических труб</u>					
17	Трубы керамические дренажные					
18	242x29 е=330мм					
19	Всего, тыс.шт	575520	798	-	0,579	0,579
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "шт." - индивидуальных (ветилочных) конструкций и изделий.

Аэротенки длиной 36м
6 рядов аэраторов

			Приказ	
Изм. №				
			902-2-396.86	-НН-ЕМ2
Н. КОТЛ. КОРСЯКОВА, <i>Н.К.</i>			Аэротенки двухкоридорной с размерами коридора 6х4х6х 206 е 60м.	Средств
Газраб. ВРЕМИНА <i>В.В.</i>				Ф
Проект. ВАЙНШТЕЙН <i>В.В.</i>				1
Уч. ГР. СМЕРНОВ <i>С.С.</i>				1
Уч. ЛАНДЕР <i>Л.Л.</i>				Генерал СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	об- ъем.	тип.	инд.	Итого
1	На одну секцию аэротенка					
2	<u>6 рядов аэраторов</u>					
3	Трубы стальные сварные двومت-					
4	ром с выле II4 мм					
5	всего, м	I38000	006	-	-	-
6	т	I38000	I68	-	0,5	0,5
7	Вариант с аэраторами из порис-					
8	<u>тых керамических труб</u>					
9	Трубы керамические дренажные					
10	242x29 e = 330 мм					
11	всего, тыс.шт	575520	798	-	0,096	0,096
12	Вариант с аэраторами из порис-					
13	<u>тых керамических пластин</u>					
14	Пластина керамическая пористая					
15	всего, тыс.шт	575520	798	-	0,109	0,109
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкции и изделий.

Добавля длиной 6 м

			Привязки	
Иив. №				
			902-2-396.86	-НК-ВМЗ
И.Контр. Корсаков			Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36 + 60м.	Страниц
Разраб. Еремича				Лист
Провед. Вайнштейн				Листов
Фук. гр. Смирнов				Р
Утр. Авдеев				1
				2
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва	

Строки №	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	вид.	Всего
1	<u>На одну секцию азротенка</u>					
2	<u>4 ряда азраторов</u>					
3	<u>Трубы стальные сварные диамет-</u>					
4	<u>ром свыше 114 мм</u>					
5	всего, м	138000	006	-	-	-
6	т	138000	168	-	0,446	0,446
7	<u>Вариант с азраторами из порис-</u>					
8	<u>тых керамических труб</u>					
9	<u>Трубы керамические дренажные</u>					
10	242 x 29 e=330 мм					
11	всего тыс.шт	575520	798	-	0,064	0,064
12	<u>Вариант с азраторами из порис-</u>					
13	<u>тых керамических пластин</u>					
14	<u>Пластина керамическая порис-</u>					
15	<u>тая</u>					
16	всего, тыс.шт	575520	798	-	0,073	0,073
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Примечание

Изм. №

902-2-396.86

НК-ВМ.3

Лист

2

21056-04

8

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	<u>Камера № 1</u>					
2	Трубы стальные сварные диамет-					
3	ром свыше 480 мм					
4	Всего м	I38I00	006	-	-	-
5	т	I36I00	I68	-	0,22	0,22
6	Трубы стальные сварные диамет-					
7	ром свыше 114 мм					
8	Всего м	I38000	006	-	-	-
9	т	I38000	I68	-	0,46	0,46
10						
11	<u>Камера № 2</u>					
12	Трубы стальные сварные диамет-					
13	ром свыше 480 мм					
14	Всего м	I38I00	006	-	-	-
15	т	I38I00	I68	-	0,127	0,127
16	Трубы стальные сварные диамет-					
17	ром свыше 114 мм					
18	Всего м	I38000	006	-	-	-
19	т	I38000	I68	-	0,40	0,40
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

				Привязан	
Инд. №					
Н. Контр.	Корсакова	<i>Корсакова</i>		902-2-396.86	-НК-ВМ4
Разр.	Боемина	<i>Боемина</i>		Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х36 ÷ 60м.	Страниц
Пров.	Вайнштейн	<i>Вайнштейн</i>			Лист
Рук. гр.	Смирнов	<i>Смирнов</i>			Листов
Утв.	Авдеев	<i>Авдеев</i>			Р
					Т
					4
					Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инв.	Всего
1	Камера № 3					
2	Трубы стальные сварные диамет-					
3	ром свыше II4 мм					
4	Всего м	I38000	006	-	-	-
5	т	I38000	I68	-	0,336	0,336
6	Камера № 4					
7	Трубы стальные сварные диамет-					
8	ром свыше 480 мм					
9	Всего м	I38100	006	-	-	-
10	т	I38100	I68	-	0,08	0,08
11	Трубы стальные сварные диамет-					
12	ром свыше II4 мм					
13	Всего м	I38000	006	-	-	-
14	т	I38000	I68	-	0,317	0,317
15	Камера № 5					
16	Трубы стальные сварные диамет-					
17	ром свыше II4 мм					
18	Всего м	I38000	006	-	-	-
19	т	I38000	I68	-	0,313	0,313
20	Камера № 6					
21	Трубы стальные сварные диамет-					
22	ром свыше II4 мм					
23	Всего м	I38000	006	-	-	-
24	т	I38000	I68	-	0,157	0,157
25	Камера № 7					
26	Трубы стальные сварные диамет-					
		Привязан				
		Инв. №				
		902-2-396.86				
		-НК-ВМ.4				
		Лист				
		2				

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	вид.	Всего
1	ром свыше 114 мм					
2	Всего м	138000	006	-	-	-
3	т	138000	168	-	0,605	0,605
4	Камера № 8					
5	Трубы стальные сварные диамет-					
6	ром свыше 480 мм					
7	Всего м	138100	006	-	-	-
8	т	138100	168	-	0,09	0,09
9	Трубы стальные сварные диамет-					
10	ром свыше 114 мм					
11	Всего м	138000	006	-	-	-
12	т	138000	168	-	0,342	0,342
13	Камера № 9					
14	Трубы стальные сварные					
15	диаметром свыше 114 мм					
16	Всего м	138000	006	-	-	-
17	т	138000	168	-	0,284	0,284
18	Камера № 10					
19	Трубы стальные сварные					
20	диаметром свыше 480 мм					
21	Всего м	138100	006	-	-	-
22	т	138100	168	-	0,08	0,08
23	Камера № 11					
24	Трубы стальные сварные					
25	диаметром свыше 114 мм					
26						

Привязки

Инв. №

902-2-396.66

- НК-ВМ.4

Лист

3

21056-04 11

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Всего м	I38000	006	-	-	-
2	т	I38000	I68	-	0,26	0,26
3	<u>Камера № I2</u>					
4	Трубы стальные сварные диамет-					
5	ром свыше II4 мм					
6	Всего м	I38000	006	-	-	-
7	т	I38000	I68	-	0,185	0,185
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

902-2-396.86

-НС-ВМ.4

Лист

4

21056-04 12

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Аэротенк четырехсекционный					
2	Труба пластмассовая					
3	ПВХ-Р ЭП, 20У					
4	ТУ6-19-215-83					
5	км	2248212802	008		0,195	0,195
6					0,204	0,204
7	т	2248212802	168		0,025	0,025
8					0,026	0,026
9	Аэротенк пятисекционный					
10	Труба пластмассовая					
11	ПВХ-Р ЭП, 20У					
12	ТУ6-19-215-83					
13	км	2248212802	008		0,225	0,225
14					0,234	0,234
15	т	2248212802	168		0,029	0,029
16					0,03	0,03
17	Аэротенк шестисекционный					
18	Труба пластмассовая					
19	ПВХ/Р ЭП, 20У					
20	ТУ6-19-215-83					

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Количество материалов указано для аэротенков с длиной секции 36 и 42м.

Привязан

Инд. №

902-2-396.86 -ЭК-ВМ

Н. конт. Капитульский
Ст. инж. Лабачев
Т. инж. Капитульский
Мач. от. Ильметов

Аэротенк двухкоридорный
с размерами коридора
6x4, 6x36-42м
Ведомость потребности
в материалах

Сталля	Лист	Листов
Р	1	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	янд.	Всего
1	км	22482I2802	008		0,265	0,265
2					0,274	0,274
3	т	22482I2802	I68		0,034	0,034
4					0,036	0,036
5	Камеры распределения ила					
6	№ 4, I0					
7	Труба пластмассовая					
8	ПВХ-Р ЭП, 20У					
9	ТУ6-19-215-83					
10	км	22482I2802	008		0,016	0,016
11	т	22482I2802	I68		0,002	0,002
12	Камеры распределения ила					
13	№ 5, II					
14	Труба пластмассовая					
15	ПВХ-Р ЭП, 20У					
16	ТУ6-19-215-83					
17	км	22482I2802	008		0,012	0,012
18	т	22482I2802	I68		0,002	0,002
19	Камеры распределения ила					
20	№ 3,6; 9, I2					
21	Труба пластмассовая					
22	ПВХ-Р ЭП, 20У					
23	ТУ6-19-215-83					
24	км	22482I2802	008		0,02	0,02
25	т	22482I2802	I68		0,003	0,003
26						

Примечание

Изм. №

902-2-396.86 -Ж-ВМ

Лист

2

21056-04 14

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	таб.	над.	Всего
1	Камеры распределения кла					
2	№ 1,7; 2,8					
3	Труба пластмассовая					
4	ПВХ-Р ЭП, 20У					
5	ТУ6-19-215-83					
6	км	2248212802	008		0,024	0,024
7	т	2248212802	168		0,003	0,003
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Примечание			
Имя. №			

902-2-396.86 -Ж-ВМ

№ строки	Наименование материала в единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	I,39	2,76	4,15
5				0,15	0,21	0,36
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,36	0,05	
7				0,04	-	
8	диам.10, т	Ø 10	I68	0,36	0,05	
9				0,04	-	
10	Катанка, т	093400	I68	I,03	2,71	
11				0,11	0,21	
12	диам.8, т	Ø 8	I68	I,03	I,7	
13				0,11	0,1	
14	диам.6, т	Ø 6	I68	-	I,01	
15				-	0,11	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,83	-	0,83
17				0,08	-	0,08
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,81	-	
19				0,08	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы в секции "В" длиной 36м. В знаменателе - добавки на каждые 6м изменения длины

			Привязан			
Изм. №						
			ТЛ 902-2-396.86 -КФ-ВМ1.0.1			
Н. контр. Козлова чер			Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6x4, 6x36+60м. Ведомость потребности в материалах	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд. Альтшуллер				Р	1	4
ИИИ Черков				Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва		
Рук. г. Гарбуз						
ИИИ Чумаченко						

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	диам.20, т	∅ 20	I68	0,8I	-	
2				0,08	-	
3	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,02	-	
4				-	-	
5	диам.16, т	∅ 16	I68	0,02	-	
6				-	-	
7	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	13,64	34,33	47,97
8				I,27	3,1	4,37
9	Сталь среднесортная, т	093200	I68	7,34	9,35	
10				0,73	0,3	
11	диам.22, т	∅ 22	I68	-	8,84	
12				-	0,3	
13	диам.20, т	∅ 20	I68	7,34	0,5I	
14				0,73	-	
15	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	6,27	20,43	
16				0,54	2,32	
17	диам.18, т	∅ 18	I68	-	2,62	
18				-	0,5	
19	диам.16, т	∅ 16	I68	-	3,03	
20				-	-	
21	диам.14, т	∅ 14	I68	-	1,23	
22					0,06	
23	диам.12, т	∅ 12	I68	1,8I	2,52	
24				0,1I	0,26	
25	диам.10, т	∅ 10	I68	4,46	11,03	
26				0,43	1,5	

Привязан

Инд. №

ТИ 902-2-396.86-КК-ВМ1.0.1

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Катанка, т	093400	168	0,03	4,55	
2				-	0,48	
3	диам.8, т	Ø 8	168	0,03	3,92	
4				-	0,36	
5	диам.6, т	Ø 6	168	-	0,63	
6				-	0,12	
7	Итого сортового проката общ-					
8	новенного качества (стали					
9	стержневой арматурной), т		168	15,86	37,09	52,95
10				1,5	3,31	4,81
11	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,3	0,05	0,35
12				0,27	-	0,27
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		168	16,16	37,14	53,3
15				1,77	3,31	5,08
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь среднесортная, т	093200	168	8,15	9,35	17,5
19				0,81	0,3	1,11
20	Сталь мелкосортная, т	093300	168	6,65	20,45	27,13
21				0,58	2,32	2,9
22	Катанка, т	093400	168	1,06	7,26	8,32
23				0,11	0,69	0,8
24	Сталь толстолистовая рядовых					
25	марок (от 4мм), т	097100	168	0,3	0,05	0,35
26				0,27	-	0,27

Примечания

Изм. №

ТП 002-2-106.06 -КХ-ВМ1.0.1

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	вид.	Всего
1	Металлоизделия промышленного					
2	назначения (метизы)	I20000				
3	Проволока стальная низкоугле-					
4	родистая периодического профиля					
5	БР-I, т	I2I400	I68	I,2	0,6I	I,8I
6				0,II	0,07	0,18
7	Итого металлоизделий промышлен-					
8	ного назначения, т		I68	I,2	0,6I	I,8I
9				0,II	0,07	0,18
10	Итого стали, приведенной к клас-					
11	су А-I, т		I68	24,03	53,26	77,29
12				2,1	4,79	6,89
13	То же, к классу С38/23, т		I68	0,3I	0,05	0,36
14				0,27	-	0,27
15	Всего стали, приведенной к клас-					
16	сам А-I, С38/23, т		I68	24,34	53,3I	77,65
17				2,37	4,79	7,16
18	Трубы сварные водопроводные					
19	(газовые), т	I38500	I68	-	-	0,0I
20				-	-	-
21	Цемент	573000				
22	Портландцемент	573I10				
23	М т	573I12	I68	3I,04	90,6	I2I,64
24				3,06	8,8	II,86
25						
26						

Привязки

Инв. №

ТИ 902-2-39686-КЕ-ВЛ.О.1

Лист

4

21056-04 19

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	вид.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	168	1,98	3,58	5,56
5				0,21	0,29	0,5
6	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,51	0,05	
7				0,05	-	
8	диам.10, т	∅ 10	168	0,51	0,05	
9				0,05	-	
10	Катанка, т	093400	168	1,47	3,53	
11				0,16	0,29	
12	диам.8, т	∅ 8	168	1,47	2,3	
13				0,16	0,05	
14	диам.6, т	∅ 6	168	-	1,23	
15				-	0,24	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	168	1,17	-	1,17
17				0,12	-	0,12
18	Сталь среднесортная, т	093200	168	1,15	-	
19				0,12	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "вид." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы на секции 1^й длиной 36м.
В знаменателе - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привезен

Инв. №

ТП 2-2-396.96 -КН-БИ.0.2

И. Контр. Козлов И.С.
Нач. отд. Альтшудер И.В.
ГМП Чирков А.В.
Рук. гр. Гарбуз А.В.
Инж. Чумаченко И.И.

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х1,36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Страниц	Лист	Листов
Р	1	4

Генерал СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	диам. 20, т	Ø 20	I68	I, I5	-	
2				0, I2	-	
3	Сталь мелкосортовая, т	093300	I68	0,02	-	
4				-	-	
5	диам. I6, т	Ø I6	I68	0,02	-	
6				-	-	
7	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	I9,28	43,44	62,72
8				I,95	4,4	6,35
9	Сталь среднесортная, т	093200	I68	IO,46	IO,2I	
10				I,09	0,69	
11	диам. 22, т	Ø 22	I68	-	9,7	
12				-	0,69	
13	диам. 20, т	Ø 20	I68	IO,46	0,5I	
14				I,09	-	
15	Сталь мелкосортовая, т	093300	I68	8,8	26,7I	
16				0,86	3,2	
17	диам. I8, т	Ø I8	I68	-	5,25	
18				-	0,99	
19	диам. I6, т	Ø I6	I68	-	4,09	
20				-	-	
21	диам. I4, т	Ø I4	I68	-	I,23	
22				-	0,27	
23	диам. I2, т	Ø I2	I68	2,54	3,63	
24				0,22	0,29	
25	диам. IO, т	Ø IO	I68	6,26	12,5I	
26				0,64	I,65	

Привязан

Инд. №

ТП 902-2-396.86 -КI-ВМI.0.2

Лист

2

21056-04 2/

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код		Количество		
			материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Катанка,	т	093400	I68	0,02	6,52	
2					-	0,51	
3	диам.8,	т	∅ 8	I68	0,02	5,25	
4					-	0,28	
5	диам.6,	т	∅ 6	I68	-	1,27	
6					-	0,23	
7	Итого сортового проката обик-						
8	новенного качества (стали						
9	стержневой арматурной),	т		I68	22,43	47,02	69,45
10					2,28	4,69	6,97
11	Прокат листовой рядовой,	т	097100	I68	0,71	0,05	0,76
12					0,05	-	0,05
13	Итого стали в натуральной мас-						
14	се,	т		I68	23,14	47,07	70,21
15					2,33	4,69	7,02
16	В том числе по укрупненному						
17	сортаменту:						
18	Сталь среднесортная,	т	093200	I68	11,61	10,21	21,82
19					1,21	0,69	1,9
20	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	9,33	26,76	36,09
21					0,91	3,2	4,11
22	Катанка,	т	093400	I68	1,49	10,05	11,54
23					0,16	0,8	0,96
24	Сталь толстолистовая рядовых						
25	марок (от 4мм),	т	097100	I68	0,71	0,05	0,76
26					0,05	-	0,05

Приказом

Изм. №

ТН 902-2-396.85 -КХ-ВМ1.0.2

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единице измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	теп.	мод.	Всего
1	Металлозаделка промышленного					
2	назначения (метизн)	I20000				
3	Проволока стальная низкоугле-					
4	родистая периодического профи-					
5	ля ВР-I, т	I2I400	I68	I,67	0,84	2,5I
6				0,14	0,1	0,24
7	Итого металлозаделка проми-					
8	ленного назначения, т		I68	I,67	0,84	2,5I
9				0,14	0,1	0,24
10	Итого стали, приведенной к клас-					
11	су А-I, т		I68	33,54	67,58	10I,12
12				3,65	6,8	10,45
13	То же, к классу С38/23, т		I68	0,72	0,05	0,77
14				0,05	-	0,05
15	Всего стали, приведенной к					
16	классам А-I, С38/23, т		I68	34,26	67,63	10I,89
17				3,7	6,8	10,5
18	Трубы сварные водогазопровод-					
19	ные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,0I
20				-	-	-
21	Цемент	573000				
22	Портландцемент	573II0				
23	М 400, т	573II2	I68	42,6	II4,8	I57,4
24				6,9	II,9	18,8
25						
26						

Привезен

Изм. №

III 902-2-396.85-КК-ВМ.0.2

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	вид.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	168	2,23	4,12	6,35
5				0,21	0,33	0,54
6	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,58	0,08	
7				0,05	-	
8	диам.10, т	Ø 10	168	0,58	0,08	
9				0,05	-	
10	Катанка, т	093400	168	1,65	4,04	
11				0,16	0,33	
12	диам.8, т	Ø 8	168	1,65	2,59	
13				0,16	0,14	
14	диам.6, т	Ø 6	168	-	1,45	
15				-	0,19	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	168	1,32	-	1,32
17				0,13	-	0,13
18	Сталь среднесортная, т	093200	168	1,29	-	
19				0,13	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "вид." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы на секцию "Д" длиной 36м. В знаменателе - добавки на каждую 6м изменения длины.

			Примечание	
Изм. №				

ТИ 902-Р-396,85 -КК-ВМ.0.3

Н. КОТЛ. КОЗЛОВ *Чер*
 Нач. отд. АХТМУ. ДЕР *Дер*
 ГУП ЧУКОВ *Чуков*
 Рук. г. ГАРБУЗ *Гарбуз*
 Инж. ЧУМАЧЕНКО *Чумаченко*

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х 136+6см. Ведомость потребности в материалах.

Стация	Лист	Листов
Р	1	4

Госстрой СССР
 СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕИ
 г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	диам. 20, т	Ø 20	I68	I,29	-	
2				0,13	-	
3	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,03	-	
4				-	-	
5	диам. 16, т	Ø 16	I68	0,03	-	
6				-	-	
7	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	2I,7I	49,88	7I,59
8				I,95	4,9	6,85
9	Сталь среднесортная, т	093200	I68	II,75	I2,I3	
10				I,09	0,69	
11	диам. 22, т	Ø 22	I68	-	II,62	
12				-	0,69	
13	диам. 20, т	Ø 20	I68	II,75	0,5I	
14				I,09	-	
15	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	9,94	30,07	
16				0,86	3,48	
17	диам. 18, т	Ø 18	I68	-	5,25	
18				-	0,99	
19	диам. 16, т	Ø 16	I68	-	3,92	
20				-	-	
21	диам. 14, т	Ø 14	I68	-	I,6I	
22				-	0,07	
23	диам. 12, т	Ø 12	I68	2,83	3,92	
24				0,22	0,4I	
25	диам. 10, т	Ø 10	I68	7,II	I5,37	
26				0,64	2,0I	

Привязан

Иль. №

ТП 902-2-396.86 -КЭ-ВМ I.0.3

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Катанка, т	093400	I68	0,02	7,68	
2				-	0,73	
3	диам.8, т	Ø 8	I68	0,02	5,95	
4				-	0,4	
5	диам.6, т	Ø 6	I68	-	1,73	
6				-	0,33	
7	Итого сортового проката обь-					
8	новенного качества (стали					
9	стержневой арматурной), т		I68	25,26	54,0	79,26
10				2,29	5,23	7,52
11	Прокат листовой рядовой, т	097100	I68	0,81	0,06	0,87
12				0,06	-	0,06
13	Итого стали в натуральной					
14	массе, т		I68	26,07	54,06	80,13
15				2,35	5,23	7,58
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	13,04	12,13	25,17
19				1,22	0,69	1,91
20	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	10,55	30,15	40,7
21				0,91	3,48	4,39
22	Катанка, т	093400	I68	1,67	11,72	13,39
23				0,16	1,06	1,22
24	Сталь толстолистовая рядовых					
25	марок (от 4 мм), т	097100	I68	0,81	0,06	0,87
26				0,06	-	0,06
			Привязки			
			Инв. №			
			ТП 902-2-396.86-КК-ВМ1.0.3			Лист
						3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	кнд.	Всего
1	Металлоизделия промышленного					
2	назначения (метизы)	I20000				
3	Проволока стальная низкоугле-					
4	родистая периодического профиля					
5	ВР-I, т	I2I400	I68	I,9I	I,02	2,93
6				0,16	0,15	0,31
7	Итого металлоизделий промышлен-					
8	ного назначения, т		I68	I,9I	I,02	2,93
9				0,16	0,15	0,31
10	Итого стали, приведенной к					
11	классу А-I, т		I68	38,04	77,69	115,73
12				3,45	7,63	11,08
13	То же, к классу С38/23, т		I68	0,82	0,06	0,88
14				0,06	-	0,06
15	Всего стали, приведенной к					
16	классам А-I, С38/23, т		I68	38,86	77,75	116,61
17				3,51	7,63	11,14
18	Трубы сварные водогазопроводные					
19	(газовые), т	I38500	I68	-	-	0,014
20				-	-	-
21	Цемент	573000				
22	Портландцемент	573110				
23	М 400, т	573112	I68	49,5	136,6	186,1
24				5,5	13,2	18,7
25						
26						

Привязки

Имя. №

ТП 902-2 396.86 -КХ-ВМ1.0.3

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	2,82	4,92	7,74
5				0,28	0,42	0,7
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,73	0,08	
7				0,07	-	
8	диам. 10, т	10	I68	0,73	0,08	
9				0,07	-	
10	Катанка, т	093400	I68	2,09	4,84	
11				0,21	0,42	
12	диам. 8, т	8	I68	2,09	3,17	
13				0,21	0,19	
14	диам. 6, т	6	I68	-	1,67	
15				-	0,23	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	1,67	-	1,67
17				0,16	-	0,16
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	1,64	-	
19				0,16	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы на секцию "Б" длиной 36м. В знаменателе - добавки на каждые 6м изменения длины

			Привязан			
Инд. №						
			ТП 902-2-396.86 -КЖ-БМ1.0.4			
Н. контр. Козловский			Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6x4,6x336+60м. Ведомость потребности в материалах.	Стадия	Лист	Листов
Иач. от. Альтшулер				Р	1	4
ИИ Чарков				Гострой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г Москва		
Г.Г. Гарибуз						
ИЖ. Чумаченко						

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	диам. 20, т	Ø 20	I68	I,64	-	
2				0,16	-	
3	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,03	-	
4				-	-	
5	диам. 16, т	Ø 16	I68	0,03	-	
6				-	-	
7	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	27,38	60,7	88,08
8				2,59	6,45	9,04
9	Сталь среднесортная, т	093200	I68	14,86	12,99	
10				1,46	0,68	
11	диам. 22, т	Ø 22	I68	-	12,48	
12				-	0,68	
13	диам. 20, т	Ø 20	I68	14,86	0,51	
14				1,46	-	
15	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	12,49	38,91	
16				1,13	4,63	
17	диам. 18, т	Ø 18	I68	-	7,87	
18				-	1,49	
19	диам. 16, т	Ø 16	I68	-	4,97	
20				-	-	
21	диам. 14, т	Ø 14	I68	-	1,85	
22				-	0,06	
23	диам. 12, т	Ø 12	I68	3,57	5,06	
24				0,28	0,58	
25	диам. 10, т	Ø 10	I68	8,92	19,16	
26				0,85	2,5	

Привязан

Инв. №

ТИ 902-2-395.86-КВ-ВМ.О.4

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Катанка, т	093400	I68	0,03	8,8	
2				-	I,14	
3	диам.8, т	∅ 8	I68	0,03	6,93	
4				-	0,8	
5	диам.6, т	∅ 6	I68	-	I,87	
6				-	0,34	
7	Итого сортового проката обнк-					
8	новенного качества (стали					
9	стержневой арматурной), т		I68	3I,87	65,62	97,49
10				3,03	6,87	9,9
11	Прокат листовой рядовой, т	097100	I68	0,99	0,07	I,06
12				0,06	-	0,06
13	Итого стали в натуральной					
14	массе, т		I68	32,86	65,89	98,55
15				3,09	6,87	9,96
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	I6,5	I2,99	29,49
19				I,62	0,68	2,3
20	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	I3,25	38,99	52,24
21				I,2	4,63	5,83
22	Катанка, т	093400	I68	2,12	I3,64	I5,76
23				0,2I	I,56	I,77
24	Сталь толстолистовая рядовых					
25	марок (от 4 мм), т	097100	I68	0,99	0,07	I,06
26				0,06	-	0,06

Привязан

Инв. №

ТП 962-2-396.85 -КК-ВМ1.0.4

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	вид.	Всего
1	Металлоизделия промышленного					
2	назначения (метизы)	I20000				
3	Проволока стальная низкоугле-					
4	родистая периодического профи-					
5	ля ВР-I, т	I2I400	I68	2,38	I,23	3,6I
6				0,22	0,18	0,4
7	Итого металлоизделий промышлен-					
8	ного назначения, т		I68	2,38	I,23	3,6I
9				0,22	0,18	0,4
10	Итого стали, приведенной к					
11	классу А-I, т		I68	47,98	94,43	I42,4I
12				4,54	10,0I	I4,55
13	То же, к классу С38/23, т		I68	I,0	0,07	I,07
14				0,06	-	0,06
15	Всего стали, приведенной к					
16	классам А-I, С38/23, т		I68	48,98	94,5	I43,48
17				4,6	10,0I	I4,6I
18	Трубы сварные водогазопроводные					
19	(газовые), т	I38500	I68	-	-	0,0I4
20				-	-	-
21	Цемент	573000				
22	Портландцемент	573II0				
23	М 400, т	573II2	I68	60,2	I64,2	224,4
24				6,0	I5,9	2I,9
25						
26						

Привязан

Инд. №

ТП 302-2-396.86-КЕ-ВМ1.0.4

Лист

4

21056-04 31

Формат А4

№ строка	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	168	0,98	0,04	1,02
5				0,19	0,01	0,2
6	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,38	-	
7				0,07	-	
8	диам.10, т	Ø 10	168	0,38	-	
9				0,07		
10	Катанка, т	093400	168	0,6	0,04	
11				0,12	0,01	
12	диам.8, т	Ø 8	168	0,6	-	
13				0,12	-	
14	диам.6, т	Ø 6	168	-	0,04	
15				-	0,01	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	168	0,04	-	0,04
17				-	-	-
18	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,04	-	
19				-	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на длину сеч. 300x600мм сеч. в сд. дл. 36м. В знамен. - добавка на каждые 6м изменения длины.

Привязка

Инв. №

ТН 902-2-396.85-КК-ВМ2.1.1(2)

Н. КОНТ. КОЗЛОВ *ЧЕР*
 Нач. отд. АЛЬТШУЛЕР *ЧЕР*
 ГУИП Чирков *ЧЕР*
 Рук. гр. Гарбуз *ЧЕР*
 Инж. Чумаченко *ЧЕР*

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6x4,6x1,36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стация Лист Листов

Р 1 3

Госстрой СССР
 СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	диам. 20, т	∅ 20	I68	0,04	-	
2				-	-	
3	Сталь арматурная класса А-Ш, т	093004	I68	7,18	0,07	7,25
4				0,67	-	0,67
5	Сталь среднесортная, т	093200	I68	3,67	-	
6				-	-	
7	диам. 20, т	∅ 20	I68	3,67	-	
8				-	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	3,27	0,02	
10				0,64	-	
11	диам. 12, т	∅ 12	I68	0,15	-	
12				0,23	-	
13	диам. 10, т	∅ 10	I68	0,12	0,02	
14				0,41	-	
15	Катанка, т	093400	I68	0,24	0,05	
16				0,03	-	
17	диам. 8, т	∅ 8	I68	0,24	-	
18				0,03	-	
19	Итого сортового проката (стали					
20	стержневой арматурной), т		I68	8,2	0,11	8,31
21				0,86	0,01	0,87
22	Сталь сортовая, т	093100	I68	0,17	-	0,17
23				0,05	-	0,05
24	Прокат листовой рядовой, т	097100	I68	0,21	0,11	0,32
25				0,02	0,02	0,04
26	Итого стали в натуральной					

Привязан

Инд. №			

ТН 902-2-396.86 -К-В.1.1(2)

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	массе, т		168	8,58	0,22	8,8
2				0,93	0,03	0,96
3	В том числе по укрупненному					
4	сортаменту:					
5	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,17	-	0,17
6				0,05	-	0,05
7	Сталь среднесортная, т	093200	168	3,71	-	3,71
8				-	-	-
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	3,65	0,02	3,67
10				0,71	-	0,71
11	Катанка, т	093400	168	0,84	0,09	0,93
12				0,15	0,01	0,16
13	Сталь толстолистовая рядовых					
14	марок (от 4мм), т	097100	168	0,21	0,11	0,32
15				0,02	0,02	0,04
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы)	120000				
18	Проволока стальная низкоуглеро-					
19	дистая периодического профиля, т	121400	168	0,45	-	0,45
20				0,84	-	0,84
21	Итого металлоизделий промышлен-					
22	ного назначения, т		168	0,45	-	0,45
23				0,84	-	0,84
24	Итого стали, приведенной к					
25	классу А-I, т		168	12,07	0,15	12,22
26				2,42	-	2,42

Привязан

Иив. №

ТН 902-2-396.85-КЕ-В:2.1.1(2)

Лист

3

21056-04 34

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	То же, к классу С38/23, т		168	0,38	0,11	0,49
2				0,07	0,02	0,09
3	Всего стали, приведенной к клас-					
4	сам А-I, С38/23, т		168	12,45	0,26	12,71
5				2,49	0,02	2,51
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	М 400, т	573112	168	12,8	0,15	12,95
9				2,32	0,02	2,34
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязка

Изм. №

ТП 902-2-396.86-КЛ-ВМЗ. I. I (2)

Лист

4

№ строки	Наименование материала и основные измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	I.47	0.06	I.53
5				0,28	0.02	0.3
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,57		
7				0,1		
8	диам.10, т	Ø 10	I68	0,57		
9				0,1		
10	Катанка, т	093400	I68	0,9	0,06	
11				0,18	0,02	
12	диам.8, т	Ø 8	I68	0,9	-	
13				0,18	-	
14	диам.6, т	Ø 6	I68	-	0,06	
15				-	0,02	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,06	-	0,06
17				-	-	-
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,06	-	
19				-	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, необходимое для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на лотки сеч. 300х600мм секц. Д(Е дл.36м. В знамен.- досадки на каждые 6м изменения длины

Привязан

Инд. №

ТИ 902-2-396.86 -КН-ВМ2.І.3(4)

Н. контр. Козловинер
Нач. отд. Альтшудер
ИИП Чирков
Бук. гр. Гарбуз
ИИЖ. Чумаченко

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6х х36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стация	Лист	Листов
Р	1	4

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	диам.20, т	Ø 20	I68	0,06		
2				-		
3	Сталь арматурная класса А-Ш, т	093004	I68	10,71	0,09	10,8
4				2,15	0,02	2,17
5	Сталь среднесортная, т	093200	I68	5,5	-	
6				I,I	-	
7	диам.20, т	Ø 20	I68	5,5	-	
8				I,I	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	4,89	0,02	
10				0,98	0,01	
11	диам.12, т	Ø 12	I68	1,72	-	
12				0,35	-	
13	диам.10, т	Ø 10	I68	3,17	0,02	
14				0,63	0,01	
15	Катанка, т	093400	I68	0,32	0,07	
16				0,07	0,01	
17	диам.8, т	Ø 8	I68	0,32	0,07	
18				0,07	0,01	
19	Итого сортового проката (стали					
20	стержневой арматурной), т		I68	12,24	0,15	12,39
21				2,43	0,04	2,47
22	Сталь сортовая, т	093100	I68	0,26	-	0,26
23				0,07	-	0,07
24	Прокат листовой рядовой, т	097100	I68	0,31	0,16	0,47
25				0,03	0,03	0,06
26	Итого стали в натуральной мас-					

Привязан

Инд. №

ТП- 902-2-396.86-КД-Вн2.1.3(4)

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	се, т		168	12,81	0,31	13,12
2				2,53	0,07	2,6
3	В том числе по укрупненному					
4	сортаменту:					
5	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,26	-	0,26
6				0,07	-	0,07
7	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,56	-	5,56
8				1,1	-	1,1
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	5,46	0,02	5,48
10				1,08	0,01	1,09
11	Катанка, т	093400	168	1,22	0,13	1,35
12				0,25	0,03	0,28
13	Сталь толстолистовая рядовых					
14	марок (от 4мм), т	097100	168	0,31	0,16	0,47
15				0,03	0,03	0,06
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы)	120000				
18	Проволока стальная низкоуглеро-					
19	дистая периодического профиля, т	121400	168	1,62	-	1,62
20				0,32	-	0,32
21	Итого металлоизделий промышлен-					
22	ного назначения, т		168	1,62	-	1,62
23				0,32	-	0,32
24	Итого стали, приведенной к клас-					
25	су А-I, т		168	19,44	0,19	19,63
26				4,05	0,05	4,1

Привязан

Инд. №

ТП 902-2-396.86 -КХ-ЕМ2.1.3(4)

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	То же, к классу С38/23, т		168	0,58	0,16	0,74
2				0,1	0,03	0,13
3	Всего стали, приведенной к					
4	классам А-I, С38/23, т		168	20,02	0,35	20,37
5				4,15	0,08	4,23
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	М 400, т	573112	168	19,11	0,22	19,33
9				3,59	0,04	3,63
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЕ-ВМ2.1.3(4)

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093003	168	0,72	0,06	0,78
5				0,14	0,01	0,15
6	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,2	-	
7				0,04	-	
8	диам. 10, т	∅ 10	168	0,2	-	
9				0,04		
10	Катанка, т	093400	168	0,52	0,06	
11				0,1	0,01	
12	диам. 8, т	∅ 8	168	0,52	-	
13				0,1	-	
14	диам. 6, т	∅ 6	168	-	0,06	
15				-	0,01	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	168	0,04	-	0,04
17				-	-	-
18	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,04	-	
19				-	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны данные на кот. ил. сеч. 450х60мм выш. В (Г) дл. 36м. В знамен. - добавка на каждые 6м уменьшения длины

Привезен

Инв. №

ТИ 902-2-396.85 -КК-ВМ2.2.I(2)

Н. КОТЛ. КОЗЛОВИЧЕВ
 НАЧ. ОТД. АЛТЫНДУЛЕР
 ТИП Черков
 Рук. гр. Гарбуз
 Инжен. Чумаченко

Аэротенк двухкомбинный с размерами коридора 8x4,6x 1,36+6см. Ведомость потребности в материалах.

Страница	Лист	Листов
Р	1	4

Гострой СССР
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	код.	Всего
1	диам. 20, т	Ø 20	168	0,04	-	
2				-	-	
3	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	168	7,33	0,06	7,39
4				1,43	0,01	1,44
5	Сталь среднесортная, т	093200	168	3,67	-	
6				0,73	-	
7	диам. 20, т	Ø 20	168	3,67	-	
8				0,73	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	3,26	0,02	
10				0,64	-	
11	диам. 12, т	Ø 12	168	1,15	-	
12				0,23	-	
13	диам. 10, т	Ø 10	168	2,11	0,02	
14				0,41	-	
15	Катанка, т	093400	168	0,4	0,04	
16				0,06	0,01	
17	диам. 8, т	Ø 8	168	0,04	0,04	
18				0,06	0,01	
19	Итого сортового проката обычно-					
20	венного качества, т		168	8,09	0,12	8,21
21				1,57	0,02	1,59
22	Сталь сортовая, т	093100	168	0,17	-	0,17
23				0,05	-	0,05
24	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,21	0,11	0,32
25				0,02	0,02	0,04
26	Итого стали в натуральной					
			Привязан			
			Инв. №			
ТН 902-2-396.86 -КВ-ВМ2.2.1(2)						Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	массе, т		168	8,47	0,23	8,7
2				1,64	0,04	1,68
3	В том числе по укрупненному					
4	сортаменту:					
5	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,17	-	0,17
6				0,05	-	0,05
7	Сталь среднесортная, т	093200	168	3,71	-	3,71
8				0,73	-	0,73
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	3,45	0,02	3,48
10				0,68	-	0,68
11	Катанка, т	093400	168	0,92	0,1	1,02
12				0,16	0,02	0,18
13	Сталь толстолистовая рядовых					
14	марок (от 4мм), т	097100	168	0,21	0,11	0,32
15				0,02	0,02	0,04
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы)	I20000				
18	Проволока стальная низкоугле-					
19	родистая периодического профи-					
20	ля, т	I21400	168	1,19	-	1,19
21				0,23	-	0,23
22	Итого металлоизделий промышлен-					
23	ного назначения, т		168	1,19	-	1,19
24				0,23	-	0,23
25	Итого стали, приведенной к		168	13,42	0,15	13,57
26	классу А-I, т			5,83	0,02	6,85

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.85-КВ-ВМ2.2.1(2)

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	То же, к классу С38/23, т		I68	0,39	0,II	0,5
2				0,07	0,02	0,09
3	Всего стали, приведенной к					
4	классам А-I, С38/23, т		I68	13,8I	0,26	14,07
5				6,9	0,04	6,94
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573II0				
8	М 400, т	573II2	I68	12,96	0,19	13,15
9				2,44	0,04	2,48
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инд. №

ТИ 902-2-396.86-КЖ-ВМ2.2.1(2)

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093003	I68	I,08	0,1	I,18
5				0,21	0,01	0,22
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,3	-	
7				0,06	-	
8	диам.10, т	∅ 10	I68	0,3	-	
9				0,06	-	
10	Катанка, т	093400	I68	0,78	0,1	
11				0,15	0,01	
12	диам.8, т	∅ 8	I68	0,78	-	
13				0,15	-	
14	диам.6, т	∅ 6	I68	-	0,1	
15				-	0,01	
16	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,06	-	0,06
17				-	-	-
18	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,06	-	
19				-	-	
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на доп. кн сеч. 450x600мм сеч. д. (Е) дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязка

Инд. №

ТП 902-2-396.86 -КХ-ВМ2.2.3(4)

Н. КОНТ. КОЗЛОВ *10/2*
 НАУ. ОТД. АЛЬТУНДЕР *5/22*
 ГИП ЧЕРКОВ *1/2*
 Рук. групп. ГАРДУА *1/2*
 ИНЖ. ПУМАЧЕНКО *1/2*

АЭРОТЕНЬ ДВУХКОРИДОРНЫЙ С
 размерами коридора 6x4,6x
 x36+60м. Ведомость потреб-
 ности в материалах.

Стация Лист Листов
 Р I 4

Госстрой СССР
 СОЮЗВОДСКАНАЛПРОЕКТ
 г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тап.	вид.	Всего
1	диам. 20, т	Ø 20	168	0,06	-	
2				-	-	
3	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	168	10,95	0,1	10,96
4				2,21	0,02	2,23
5	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,5	-	
6				1,1	-	
7	диам. 20, т	Ø 20	168	5,5	-	
8				1,1	-	
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	4,88	0,03	
10				0,99	0,01	
11	диам. 12, т	Ø 12	168	1,72	-	
12				0,35	-	
13	диам. 10, т	Ø 10	168	3,16	0,03	
14				0,63	0,01	
15	Катанка, т	093400	168	0,57	0,07	
16				0,12	0,01	
17	диам. 8, т	Ø 8	168	0,57	0,07	
18				0,12	0,01	
19	Итого, сортового проката общ-					
20	новейшего качества, т		168	12,09	0,2	12,29
21				2,42	0,03	2,45
22	Сталь сортовая, т	093100	168	0,26	-	0,26
23				0,06	-	0,06
24	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,31	0,16	0,47
25				0,03	0,03	0,06
26	Итого стали в натуральной мас-					

Привязан

Инд. №

ТН 902-2-396 86-КХ-ВМ2.2.3(4)

Лист

2

21056-04 45

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	се, т		168	12,66	0,36	13,02
2				2,51	0,06	2,57
3	В том числе по укрупненному					
4	сортаменту:					
5	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,26	-	0,26
6				0,06	-	0,06
7	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,56	-	5,56
8				1,1	-	1,1
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	5,18	0,03	5,21
10				1,05	0,01	1,06
11	Катанка, т	093400	168	1,35	0,17	1,52
12				0,27	0,02	0,29
13	Сталь толстолистовая рядовых					
14	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,31	0,16	0,47
15				0,03	0,03	0,06
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы)	120000				
18	Проволока стальная низкоугле-					
19	родистая периодического профи-					
20	ля, т	121400	168	1,78	-	1,78
21				0,35	-	0,35
22	Итого металлоизделий промыш-					
23	ленного назначения, т		168	1,78	-	1,78
24				0,35	-	0,35
25	Итого стали, приведенной к			20,79	0,25	21,04
26	классу А-I, т		168	3,44	0,03	3,47
			Привязан			
			Инв. №			
ТП 902-2-396.85 -КВ-ВМ2.2.3(4)						Лист
						3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	То же, к классу С38/23, т		I68	0,58	0,16	0,74
2				0,09	0,03	0,12
3	Всего стали, приведенной к					
4	классам А-I, С38/23, т		I68	21,37	0,41	21,78
5				3,53	0,06	3,59
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	М 400, т	573112	I68	19,44	0,29	19,73
9				3,62	0,05	3,67
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86-КХ-ВМ2.2.3(4)

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обикновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	0,736	0,17	0,906
5				0,154	0,02	0,174
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,22	0,07	
7				0,05	0,01	
8	диам. I2, т	∅ I2	I68	0,05	-	
9				0,01	-	
10	диам. I0, т	∅ I0	I68	0,17	0,07	
11				0,04	0,01	
12	Катанка, т	093400	I68	0,516	0,1	
13				0,104	0,01	
14	диам. 8, т	∅ 8	I68	0,516	-	
15				0,104	-	
16	диам. 6, т	∅ 6	I68	-	0,1	
17				-	0,01	
18	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,04	-	0,04
19				-	-	-
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на листы сеч. 600x900 мм свщ. В(Г) дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инв. №

ТИ 902-2-396.86-КЕ-ИМ2.3.I(2)

Н. Контр. Козловичер
 Нач. отд. Альтшуллер
 ИИП Чирков
 Рук. гр. Гарбуз
 Инж. Чумаченно

Автоматизированный с размерами коридора 6x4,6x 36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Страница	Лист	Листов
Р	1	4

Госстрой СССР
 СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ
 г. Москва

21056-04 48

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Материал		
		материала	ед. изм.	гтя.	мб.	Всего
1	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,04	-	
2				-	-	
3	диам. 20, т	∅ 20	I68	0,04	-	
4				-	-	
5	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	7,3I	0,I	7,4I
6				I,4I	0,02	I,43
7	Сталь среднесортная, т	093200	I68	3,67	-	
8				0,73	-	
9	диам. 20, т	∅ 20	I68	3,67	-	
10				0,73	-	
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	3,25	0,08	
12				0,62	0,02	
13	диам. I2, т	∅ I2	I68	I,I4	0,08	
14				0,2I	0,02	
15	диам. I0, т	∅ I0	I68	2,II	-	
16				0,4I	-	
17	Катанка, т	093400	I68	0,39	0,02	
18				0,06	-	
19	диам. 8, т	∅ 8	I68	0,39	0,02	
20				0,06	-	
21	Итого сортового проката обыкновенного качества, т					
22			I68	8,086	0,27	8,356
23				I,564	0,04	I,604
24	Сталь сортовая, т	093100	I68	0,38	-	0,38
25				0,09	-	0,09
26						

Привязан

Ивл. №

ТП 902-2-396.86-КК-ВМ2.3.I(2)
Лист
2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	вид.	Всего
1	Прокат листовый 2 мм. т	097100	168	0,21	0,11	0,32
2				0,02	0,02	0,04
3	Итого стали в натуральной мас-					
4	се. т		168	8,676	0,38	9,056
5				1,674	0,06	1,734
6	В том числе по укрупненному					
7	сортаменту:					
8	Сталь крупноразмерная, т	093100	168	0,38	-	0,38
9				0,09	-	0,09
10	Сталь средноразмерная, т	093200	168	3,71	-	3,71
11				0,73	-	0,73
12	Сталь мелкозернистая, т	093300	168	3,47	0,15	3,62
13				0,67	0,03	0,7
14	Катанка, т	094300	168	0,906	0,12	1,026
15				0,164	0,01	0,174
16	Сталь толстолистовая рядовых					
17	матов (от 4 мм), т	097100	168	0,21	0,11	0,32
18				0,02	0,02	0,04
19	Металлоизделия промышленного					
20	назначения (метизы)	I20000				
21	Проволока стальная низкоугле-					
22	родистая периодического профи-					
23	ля, т	I21400	168	1,34	-	1,34
24				0,26	-	0,26
25	Итого стали, приведенной к		168	13,35	0,32	13,67
26	классу А-I, т			2,58	0,04	2,62

Привязан

Ивв. №

ТН 202-2-100.2-К1-ВМ2,3.1(2)

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	То же, к классу С38/23, т		I68	0,6	0,II	0,7I
2				0,II	0,02	0,13
3	Всего стали, приведенной к					
4	классам А-I, С38/23, т		I68	13,95	0,43	14,38
5				2,69	0,06	2,75
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573II0				
8	М 400, т	573II2	I68	15,2	0,32	15,52
9				2,8	0,05	2,85
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инд. №

ТП 902-2-396.86-КП-ВМ2.3.I(2)

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	I, II	0,25	I,36
5				0,2I	0,04	0,25
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,33	0,1	
7				0,06	0,02	
8	диам. I2, т	∅ I2	I68	0,07	-	
9				0,0I	-	
10	диам. IO, т	∅ IO	I68	0,26	0,1	
11				0,05	0,02	
12	Катанка, т	093400	I68	0,78	0,15	
13				0,15	0,02	
14	диам. 8, т	∅ 8	I68	0,78	-	
15				0,15	-	
16	диам. 6, т	∅ 6	I68	-	0,15	
17				-	0,02	
18	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,06	-	0,06
19				-	-	-
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, необходимое для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. данн. объема на ЛОТК, сеч. 600х300мм септ. Д(В) длиной 36м. В знаменателе - косяки на каждые см измененной длины.

			Привязки	
Инд. №				
			ТП 902-2-376.86 -КК-БМ2.3.3(4)	

Н. контр. Козлов Чер	Аэротенк двухкоридорный с размерами корпуса 6х4,6х 436+60М. Ведомость потребности в материалах.	Стандия	Лист	Листов
Нач. отд. Альтушев		Р	1	4
Инж. Черков		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Рук. г. Гавбуз				
Инж. Чумаченко				

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,06	-	
2				-	-	
3	диам.20, т	Ø 20	168	0,06	-	
4				-	-	
5	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	168	10,92	0,14	11,06
6				2,21	0,03	2,24
7	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,5	-	
8				1,1	-	
9	диам.20, т	Ø 20	168	5,5	-	
10				1,1	-	
11	Сталь мелкосортная, т	093300	168	4,87	0,12	
12				0,99	0,02	
13	диам.12, т	Ø 12	168	1,71	0,12	
14				0,36	0,02	
15	диам.10, т	Ø 10	168	3,16	-	
16				0,63	-	
17	Катанка, т	093400	168	0,55	0,02	
18				0,12	0,01	
19	диам.8, т	Ø 8	168	0,55	0,02	
20				0,12	0,01	
21	Итого сортового проката обычно-					
22	венного качества, т		168	12,09	0,39	12,48
23				2,42	0,07	2,49
24	Сталь сортовая, т	093100	168	0,57	-	0,57
25				0,14	-	0,14
26						

Привязан

Инд. №

III 902-2-396.86 -КМ-ВМ2.3.3(4)

Лист
2

№ строки	Наименование материала и единице измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тяг.	кнд.	Всего
1	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,31	0,16	0,47
2				0,03	0,03	0,06
3	Итого стали в натуральной мас-					
4	се, т		168	12,97	0,55	13,52
5				2,59	0,10	2,69
6	В том числе по укрупненному					
7	сортаменту:					
8	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,57	-	0,57
9				0,14	-	0,14
10	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,56	-	5,56
11				1,1	-	1,1
12	Сталь мелкосортная, т	093300	168	5,2	0,22	5,42
13				1,05	0,04	1,09
14	Катанка, т	094300	168	1,33	0,17	1,5
15				0,27	0,03	0,3
16	Сталь толстолистовая рядовых					
17	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,31	0,16	0,47
18				0,03	0,03	0,06
19	Металлоизделия промышленного					
20	назначения (метизн)	120000				
21	Проволока стальная низкоугле-					
22	родистая периодического проф-					
23	ля, т	121400	168	2,01	-	2,01
24				0,39	-	0,39
25	Итого стали, приведенной к		168	19,97	0,45	20,42
26	классу А-I, т			3,96	0,09	4,05
				Привязан		
				Инв. №		
ТН 902-Р-396.86-КЕ-ВМ2.3.3(4)						Лист
						3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	То же, к классу С38/23, т		I68	0,89	0,16	1,05
2				0,17	0,03	0,2
3	Всего стали, приведенной к					
4	классам А-I, С38/23, т		I68	20,86	0,61	21,47
5				4,13	0,12	4,25
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	М 400, т	573112	I68	22,79	0,48	23,27
9				4,18	0,08	4,26
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ИИ 902-2-396.86-КЖ-ВМ2.3.3(4)

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	0,74	0,22	0,96
5				0,15	0,03	0,18
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,22	0,1	
7				0,05	0,01	
8	диам. I2,	т	∅ I2	I68	0,05	-
9					0,01	-
10	диам. I0,	т	∅ I0	I68	0,17	0,1
11					0,04	0,01
12	Катанка, т	093400	I68	0,52	0,12	
13				0,1	0,02	
14	диам. 8,	т	∅ 8	I68	0,52	-
15					0,1	-
16	диам. 6,	т	∅ 6	I68	-	0,12
17					-	0,02
18	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,04	-	0,04
19				-	-	-
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на лотки сеч. 900х900мм секц. В(Г) дл. 36м. В знамен. - добавки на каждые 6м изменения длины.

Привязан

Инд. №

ТП 902-2-396.86 -КК-ВМ2.4.1(2)

Н. Контр. Козловичер
Нач. отд. Альтшуллер
ТИП Чирков
Рук. гр. Гарбуз
Инж. Чумаченко

Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6х4,6хх36+60м. Ведомость потребности в материалах.

Стальная	Лист	Листов
Р	1	4

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Строчка №	Наименование материала и единица измерения	Код материала	ед. изм.	Количество		
				тип.	инд.	Всего
1	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,04	-	
2				-	-	
3	диам. 20, т	∅ 20	I68	0,04	-	
4				-	-	
5	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	7,35	0,09	7,44
6				I,42	0,02	I,44
7	Сталь среднесортная, т	093200	I68	3,67		
8				0,73		
9	диам. 20, т	∅ 20	I68	3,67		
10				0,73		
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	3,26	0,07	
12				0,63	0,02	
13	диам. I4, т	∅ I4	I68	-	0,07	
14				-	0,02	
15	диам. I2, т	∅ I2	I68	I, I5	-	
16				0,22	-	
17	диам. I0, т	∅ I0	I68	2, II	-	
18				0,4I	-	
19	Катанка, т	093400	I68	0,42	0,02	
20				0,06	-	
21	диам. 8, т	∅ 8	I68	0,42	0,02	
22				0,06	-	
23	Итого сортового проката обыкновенного качества, т		I68	8, I3	0,3I	8,44
25				I,57	0,05	I,62

Привязан

Инд. №

ТП 902-2-396.86-КС-ЕМ2.4.1(2)

Лист

2

21056-04 57

Формат

Строчка №	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество			
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего	
1	Сталь сортовая.	т	093100	168	0,38	-	0,38
2					0,09	-	0,09
3	Прокат листовой рядовой,	т	097100	168	0,21	0,14	0,35
4					-	0,02	0,02
5	Итого стали в натуральной мас-						
6	се,	т		168	8,72	0,45	9,17
7					1,66	0,07	1,73
8	В том числе по укрупненному						
9	сортаменту:						
10	Сталь крупносортная,	т	093100	168	0,38	-	0,38
11					0,09	-	0,09
12	Сталь среднесортная,	т	093200	168	3,71	-	3,71
13					0,73	-	0,73
14	Сталь мелкосортная,	т	093300	168	3,48	0,17	3,65
15					0,68	0,03	0,71
16	Катанка,	т	093400	168	0,94	0,14	1,08
17					0,16	0,02	0,18
18	Сталь толстолистовая рядовых						
19	марок (от 4мм),	т	097100	168	0,21	0,14	0,35
20					-	0,02	0,02
21	Металлоизделия промышленного						
22	назначения (метизы)						
23	Проволока стальная низкоугле-						
24	родистая периодического прои-						
25	ля,	т	121400	168	1,4	-	1,4
26					0,26	-	0,26

Привязан

Инд. №

ТЦ 902-2-195.15-КК-ВМ2.4.1(2)

Лист

3

21056-04 58

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Итого металлоизделий промыш-					
2	ленного назначения, т		168	1,4	-	1,4
3				0,26	-	0,26
4	Итого стали, приведенной к					
5	классу А-I, т		168	13,51	0,35	13,86
6				2,59	0,06	2,65
7	То же, к классу С38/23, т		168	0,6	0,14	0,74
8				0,07	0,02	0,09
9	Всего стали, приведенной к					
10	классам А-I, С38/23, т		168	14,11	0,49	14,6
11				2,66	0,08	2,74
12	Цемент	573000				
13	Портландцемент	573110				
14	М 400, т	573112	168	15,73	0,51	16,24
15				2,89	0,09	2,98
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инд. №

ТП 902-2-396.86 -КЗ-ВМ:2.4.1(2)

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	I, II	0,33	I,44
5				0,2I	0,05	0,26
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,33	0,15	
7				0,06	0,02	
8	диам. I2, т	∅ I2	I68	0,07	-	
9				0,0I	-	
10	диам. IO, т	∅ IO	I68	0,26	0,15	
11				0,05	0,02	
12	Катанка, т	093400	I68	0,78	0,18	
13				0,15	0,03	
14	диам. 8, т	∅ 8	I68	0,78	-	
15				0,15	-	
16	диам. 6, т	∅ 6	I68	-	0,18	
17				-	0,03	
18	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,06	-	0,06
19				-	-	-
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числит. даны объемы на лотки сеч. 900x900мм секц. II(E) дл. 36м. В знамен. - поставки на каждые 6м изменения длины.

			Привязка		
Инв. №					
			ТП 902-2-596.86 -КК-ВМ2.4.3(4)		
Н. контр. Козлов	Черков	Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6x4, 6x4, 36+60м. Ведомость потребности в материалах		Стадия	
Нач. отд. Альтшуллер				Лист	
ГИП	Черков			Листов	
Рук. гр. Гарбуз				Р	
ИНЖ. Чумаченко				Т	
				4	
				Гострой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,06	-	
2				-	-	
3	диам.20, т	∅ 20	I68	0,06	-	
4				-	-	
5	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	10,97	0,13	II,I
6				2,2I	0,03	2,24
7	Сталь среднесортная, т	093200	I68	5,5	-	
8				I,I	-	
9	диам.20, т	∅ 20	I68	5,5	-	
10				I,I	-	
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	4,88	0,II	
12				0,98	0,02	
13	диам. I4, т	∅ I4	I68	-	0,II	
14				-	0,02	
15	диам. I2, т	∅ I2	I68	I,72	-	
16				0,35	-	
17	диам. I0, т	∅ I0	I68	3,16	-	
18				0,63	-	
19	Катанка, т	093400	I68	0,59	0,02	
20				0,13	0,0I	
21	диам.8, т	∅ 8	I68	0,59	0,02	
22				0,13	0,0I	
23	Итого сортового проката обычно-					
24	венного качества, т		I68	12,14	0,46	12,6
25				2,42	0,08	2,5
26						

Привязки

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КВ-ВМ2.4.3(4)

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сталь сортовая, т	093100	168	0,57	-	0,57
2				0,14	-	0,14
3	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,31	0,21	0,52
4				0,04	0,04	0,08
5	Итого стали в натуральной					
6	массе, т		168	13,02	0,67	13,69
7				2,6	0,12	2,72
8	В том числе по укрупненному					
9	сортаменту:					
10	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,57	-	0,57
11				0,14	-	0,14
12	Сталь среднесортная, т	093200	168	5,56	-	5,56
13				1,1	-	1,1
14	Сталь мелкосортная, т	093300	168	5,21	0,26	5,47
15				1,04	0,04	1,08
16	Катанка, т	093400	168	1,37	0,21	0,52
17				0,28	0,03	0,31
18	Сталь толстолистовая рядовых					
19	марок (от 4мм), т	097100	168	0,31	-	0,31
20				0,04	-	0,04
21	Металлоизделия промышленного					
22	назначения (метизы)	120000				
23	Проволока стальная низкоугле-					
24	родистая периодического профи-					
25	ля, т	121400	168	2,1	-	2,1
26				0,38	-	0,38

Привязан

Инд. №

ТП 902-8-39С.16-К1-В12.4.3(4)

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Итого металлоизделий промыш-					
2	ленного назначения, т		168	2,1	-	2,1
3				0,38	-	0,38
4	Итого стали, приведенной к					
5	классу А-I, т		168	20,18	0,52	20,7
6				3,97	0,09	4,06
7	То же, к классу С38/23, т		168	0,89	0,21	1,1
8				0,18	0,04	0,22
9	Всего стали, приведенной к клас-					
10	сам А-I, С38/23, т		168	21,07	0,73	21,8
11				4,15	0,13	4,28
12	Цемент	573000				
13	Портландцемент	573110				
14	М 400, т	573112	168	23,6	0,77	24,37
15				4,3	0,13	4,43
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Иив. №

ТН 902-2-396.86 -КЖ-ЕМ2.4.3(4)

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,74	0,74
5				-	0,II	0,II
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,74	
7				-	0,II	
8	диам. I2, т	∅ I2	I68	-	0,3I	
9				-	0,05	
10	диам. I0, т	∅ I0	I68	-	0,43	
11				-	0,06	
12	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,007	-	0,007
13				-	-	-
14	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,007	-	
15				-	-	
16	диам. I6, т	∅ I6	I68	0,007	-	
17				-	-	
18	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	-	I, II	I, II
19				-	0,2	0,2
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. дл. 36м. В знамен. - изменения длины.

В числит. даны объемы на аэраторы при вариан. с фильтросн. пластин. при 4 рядах аэратор. секц. В(Г) - добавки на каждые 6 м

			Привязан		
Инв. №					
			ТП 902-2-396.86 -КЖ-ВМЗ. I. I (2)		
Н. КОНТ. КОЗЛОВ ИЧЕР			Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6x4,6x x36+60м. Ведомость потребности в материалах.	Сталля	
Нач. отд. АЛЬТШУЛЕР				Р	Лист
ТИП ЧЕРКОВ				I	Листов
Рук. гр. ГАРБУЗ					3
ИНЖ. ЧУМАЧЕНКО					
				Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Катанка, т	093400	I68	-	I, II	
2				-	0,2	
3	диам. 6, т	Ø 6	I68	-	I, II	
				-	0,2	
5	Итого сортового проката обычно-					
6	венного качества, т		I68	0,007	I, 85	I, 857
7				-	0,3I	0,3I
8	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	-	I, 23	I, 23
9				-	0,23	0,23
10	Итого стали в натуральной мас-					
11	се, т		I68	0,007	3,08	3,087
12				-	0,54	0,54
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту:					
15	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,007	0,74	0,747
16				-	0,II	0,II
17	Катанка, т	093400	I68	-	I, II	I, II
18				-	0,2	0,2
19	Сталь толстолистовая рядовых					
20	марок (от 4мм), т	097I00	I68	-	I, 23	I, 23
21				-	0,23	0,23
22	Металло изделия промышленного					
23	назначения (метизы)	I20000				
24	Проволока стальная низкоуглеро-					
25	дистая периодического профиля, т	I2I400	I68	0,0I5	-	0,0I5
26				-	-	-

Привязан

Инд. №

ТИ- 902-2-396.85 -КВ-ВКЗ. I. I (2)

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Итого металлоизделий промыш-					
2	ленного назначения, т		168	0,015	-	0,015
3				-	-	-
4	Итого стали, приведенной к					
5	классу А-I, т		168	0,032	2,343	2,375
6				-	0,399	0,399
7	То же, к классу С38/23, т		168	-	1,24	1,24
8				-	0,24	0,24
9	Всего стали, приведенной к клас-					
10	сам А-I, С38/23, т		168	0,032	3,583	3,615
11				-	0,639	0,639
12	Трубы сварные водопровод-					
13	ные (газовые), т	138500	168	-	-	0,071
14				-	-	-
15	Цемент	573000				
16	Портландцемент	573110				
17	М 300, т	573151	168	-	17,83	17,83
18				-	2,57	2,57
19	М 400, т	573112	168	0,2	4,8	5,0
20				-	0,9	0,9
21	Итого цемента, приведенного к					
22	марке 400, т		168	0,2	20,85	21,05
23				-	3,213	3,213
24						
25						
26						

Привязан

Инд. №

ТП 9а2-2-395.86 -КК-ВМЗ.1.1(2)

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обнкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	I, IOI	I, OI
5				-	O, I8I	O, I8I
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	I, IOI	
7				-	O, I8I	
8	диам. I2, т	∅ I2	I68	-	O, 467	
9				-	O, O76	
10	диам. IO, т	∅ IO	I68	-	O, 634	
11				-	O, IO5	
12	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	O, OI	-	O, OI
13				-	-	-
14	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	O, OI	-	
15				-	-	
16	диам. I6, т	∅ I6	I68	O, OI	-	
17				-	-	
18	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	-	I, 6I	I, 6I
19				-	O, 36	O, 36
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. **36м.** В знамен.-добавки на каждые 6м изменения длины.

В ЧИСЛИТЕ ДАНЫ ОБЪЕМЫ НА АЭРАТОР. ПРИ ВАРИАН. С СЕЛЬТРОСН. ПЛАСТИЯ. ПРИ 4 ЯЯ-ЛАХ АЭРАТОР. СЕКЦ. Д(Е) ДЛ.

Имя		Привязка					
Инв. №		ТМ 92-2-396.85 -КХ-ВМ3.1,3(4)					
Н. контр. Козлов	Иер	Аэротенк двухкоридорный с размерами коридора 6x4,6x4,36+60м. Ведомость потребности в материалах.		Стация	Лист	Листов	
Нач. отд. Альтшуллер	Иер			Р	1	3	
ГИИ Чирков				Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Рук. г. Гяроуз							
Инж. Чумаченко							

№ строки	Наименование материала и единице измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	кнд.	Всего
1	Катанка, т	093400	I68	-	I,6I	I,6I
2				-	0,36	0,36
3	диам.6, т	∅ 6	I68	-	I,6I	
4				-	0,36	
5	Итого сортового прокаты обычно-					
6	венного качества		I68	0,0I	2,7II	2,72I
7				-	0,54I	0,54I
8	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	-	I,85	I,85
9				-	0,34	0,34
10	Итого стали в натуральной мас-					
11	се, т		I68	0,0I	4,56I	4,57I
12				-	0,88I	0,88I
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту:					
15	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,0I	I,10I	I,1II
16				-	0,18I	0,18I
17	Катанка, т	093400	I68	-	I,6I	I,6I
18				-	0,36	0,36
19	Сталь толстолистовая рядовых					
20	марок (от 4мм), т	097I00	I68	-	I,87	I,87
21				-	0,32	0,32
22	Металлоизделия промышленного					
23	назначения (метизы) I20000					
24	Проволока стальная низкоугле-					
25	родистая периодического профи-	I2I400	I68	0,023	-	0,023
26	ля, т			-	-	-

Привязан

Инь. №

ТЦ 902-Р-396.86 -КХ-ВМЗ.І.3(4)

Лист

2

21056-04 68

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	изд.	Всего
1	Итого металлоизделий промышлен-					
2	ного назначения, т		168	0,023	-	0,023
3				-	-	-
4	Итого стали, приведенной к					
5	классу А-I, т		168	0,047	3,426	3,473
6				-	0,704	0,704
7	То же, к классу С38/23, т		168	-	1,87	1,87
8				-	0,34	0,34
9	Всего стали, приведенной к					
10	классам А-I, С38/23, т		168	0,047	5,296	5,343
11				-	1,044	1,044
12	Трубы сварные водопровод-					
13	ные (газовые), т	138500	163	-	-	0,106
14				-	-	-
15	Цемент	573000				
16	Портландцемент	573110				
17	М 300, т	573151	168	-	23,8	23,8
18				-	3,7	3,7
19	М 400, т	573112	168	0,27	7,24	7,51
20				-	1,36	1,36
21	Итого цемента, приведенного к					
22	марке 400, т		168	0,27	28,66	28,93
23				-	4,69	4,69
24						
25						
26						

Привязан

Или. №

ТП 922-2-396.86 -КВ-ВМ3.1.3(4)

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	I, I	I, I
5				-	0,182	0,182
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	I, I	
7				-	0,182	
8	диам. I2, т	∅ I2	I68	-	0,346	
9				-	0,057	
10	диам. I0, т	∅ I0	I68	-	0,754	
11				-	0,125	
12	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,007	-	0,007
13				-	-	-
14	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,007	-	
15				-	-	
16	диам. I6, т	∅ I6	I68	0,007	-	
17				-	-	
18	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	-	I, 66I	I, 66I
19				-	0,307	0,307
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. Дл. 36м. В знамен. - доавки на каждые 6м изменения длины.

В ЧИСЛЕТ. ДАНЫ ОБЪЕМЫ НА АЭРАТОРЫ ПРИ ВАРИАНТ. С ОБЪЕМОМ ДИСКОВ. ПРИ 6 РЯДАХ АЭРАТОР. СЕКЦ. В (I) ДОАВКИ НА КАЖДОЕ 6м ИЗМЕНЕНИЯ ДЛИНЫ.

		Привезен					
Инв. №		III 202-2-202.66 -КХ-ВМ3.2.I(2)					
Н. КОНТ. КОЗЛОВ ЧЕР		АЭРАТОРЫ ДВУХКОМПОНЕННЫЕ С ОБЪЕМОМ КОРИДОРА 6x4,6x 336,60м. Ведомость потребности в материалах.			Стальная	Лист	Листов
Нач. отд. Ахтыгулов					Р	1	3
ТИП ЧЕРКОВ					Госстрой СССР		
Г.У.Г. ГАРОУЗ					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
И.И. ЧУБЧЕНА					г. Москва		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Катанка, т	093400	I68	-	I,66I	
2				-	0,307	
3	диам.6, т	Ø 6	I68	-	I,66I	
4				-	0,307	
5	Итого сортового проката обычно-					
6	вального качества (стали стерж-					
7	невой арматурной), т		I68	0,007	2,76I	2,768
8				-	0,489	0,489
9	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	-	I,88	I,88
10				-	0,3I	0,3I
11	Итого стали в натуральной мас-					
12	се, т		I68	0,007	4,64I	4,648
13				-	0,799	0,799
14	В том числе по укрупненному					
15	сортаменту:					
16	Сталь межсортовая, т	093300	I68	0,007	I,I	I,I07
17				-	0,I82	0,I82
18	Катанка, т	093400	I68	-	I,66I	I,66I
19				-	0,307	0,307
20	Сталь толстолистовая рядовых					
21	марок (от 4мм), т	097I00	I68	-	I,88	I,88
22				-	0,3I	0,3I
23	Металло изделия промышленного					
24	назначения (метизы)					
25	Проволока стальная низкоугле-					
26	родистая периодического профи-					

Привязан

Инв. №

ТИ 902-2-396.85 -КВ-ВМЗ.2.1(2)

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	лн. т	I2I400	I68	0,015	-	0,015
2				-	-	-
3	Итого металлоизделий промышлен-					
4	ного назначения, т		I68	0,015	-	0,015
5				-	-	-
6	Итого стали, приведенной к					
7	классу А-I, т		I68	0,032	3,499	3,531
8				-	0,625	0,625
9	То же, к классу С38/23, т		I68	-	1,9	1,9
10				-	0,31	0,31
11	Всего стали, приведенной к					
12	классам А-I, т		I68	0,032	5,399	5,431
13				-	0,935	0,935
14	Трубы сварные водогазопроводные					
15	(газовые), т	I38500	I68	-	-	0,095
16				-	-	-
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573110				
19	М300, т	573151	I68	-	16,4	1,64
20				-	2,5	2,5
21	М 400, т	573112	I68	0,2	7,24	7,44
22				-	1,35	1,35
23						
24						
25						
26						

Привязки

Ивл. №

ТП 902-2-396.86 -КХ-ЕМ3.2.1(2)

Лист

8

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	I.65	I.65
5				-	0,266	0,266
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	I,65	
7				-	0,266	
8	диам. I2, т	∅ I2	I68	-	0,519	
9				-	0,086	
10	диам. I0, т	∅ I0	I68	-	I, I3I	
11				-	0, I8	
12	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,0I	-	0,0I
13				-	-	
14	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,0I	-	
15				-	-	
16	диам. I6, т	∅ I6	I68	0,0I	-	
17				-	-	
18	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	-	2,49I	2,49I
19				-	0,46I	0,46I
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. 36м. В знамен. - меновой длины

В числ. даны объемы на азотери при вариан. с фильтром. Еластия. при 6 рд. азотери секц. Д(Е) дл. добавки на каждые 6 м из-

			Привезен	
Име. №				
			ТИ 902-2-396.85 -КХ-ЕМС.2.3(4)	

И. КОНТР. Козловичер
 Нач. отд. Альтшуллер
 ТИП Чирков
 Рук. гр. Гарбуз
 ИВЖ. Чумаченко

Азотери двухкоридорный с размерами коридора 6x4,6x X36+6См. Ведомость потребности в материалах.

Стация	Лист	Листов
Р	1	3
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

№ строки	Наименование материала в единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Катанка, т	093400	I68	-	2,49I	
2				-	0,46I	
3	диам. 6, т	∅ 6	I68	-	2,49I	
4				-	0,46I	
5	Итого сортового проката обыкновенного качества (стали стержневой арматурной), т		I68	0,0I	4,14I	4,15I
6				-	0,727	0,727
7	Прокат листовой рядовой, т	097I00	I68	-	2,82	2,82
8				-	0,46	0,46
9	Итого стали в натуральной массе, т		I68	0,0I	6,96I	6,97I
10				-	I,187	I,187
11	В том числе по укрупненному сортаменту:					
12	Сталь мелкосортовая, т	093300	I68	0,0I	I,65	I,66
13				-	0,266	0,266
14	Катанка, т	093400	I68	-	2,49I	2,49I
15				-	0,46I	0,46I
16	Сталь толстолистовая рядовых марок (от 4мм), т	097I00	I68	-	2,82	2,82
17				-	0,46	0,46
18	Металлоконструкция промышленного назначения (метизы)	I20000				
19	Проволока стальная низкоуглеродистая периодического профиля					
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2.396.86 -КН-ВМЗ.2.3(4)

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	ля, т	I2I400	I68	0,023	-	0,023
2				-	-	-
3	Итого металлоизделий промышлен-					
4	ного назначения, т		I68	0,023	-	0,023
5				-	-	-
6	Итого стали, приведенной к					
7	классу А-I, т		I68	0,047	5,248	5,295
8				-	0,934	0,934
9	То же, к классу С38/23, т		I68	-	2,85	2,85
10				-	0,47	0,47
11	Всего стали, приведенной к					
12	классам А-I, С38/23, т		I68	0,047	8,098	8,145
13				-	1,404	1,404
14	Трубы сварные водогазопроводные					
15	(газовые), т	I38500	I68	-	-	0,142
16				-	-	-
17	Цемент, 573000					
18	Портландцемент 573110					
19	М 300, т	57315I	I68	-	24,5	24,5
20				-	3,8	3,8
21	М 400, т	573112	I68	0,27	10,86	11,13
22				-	2,02	2,02
23						
24						
25						
26						
			Привязан			
			Инв. №			
ТН 902-2-396.86 -КК-ВМ3.2.3(4)						
			Лист			
			3			

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	168	-	0,06	0,06
5				-	0,01	0,01
6	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	0,06	
7				-	0,01	
8	диам. 10, т	Ø 10	168	-	0,06	
9				-	0,01	
10	Итого сортового проката обыкно-					
11	венного качества, т		168	-	0,06	0,06
12				-	0,01	0,01
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		168	-	0,06	0,06
15					0,01	0,01
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	0,06	0,06
19				-	0,01	0,01
20	Итого стали, приведенной к					

Примечание. В графе "тип." указано количество В числ. даны объемы на аз- раторе при вардан. с подк- материалов, потребное для изготовления теловых в стами труп. при 4 ряд. аз- стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных ратор. секц. В(1) д. 36м. (негиловых) конструкций и изделий. В знамен.- добавки на каждые см изменения длины.

Привязки

Инд. №

ТП 202-2-396.66 -КВ-ИМ4.1.1(2)

Н. КОНТ. КОЗЛОВИЧЕВ
Нач. отд. АЛЬТМУДЖЕВ
И.И.П. АНКОВ
С.Е. Г. ГАРДУЗ
Инж. ЧУДАЧЕНКО

АБОРТИК НАУКОИЗБОРНИК С
размерами коридора 6x4,6x
x36+60м. Ведомость потреб-
ностей материалов

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

№ строки	Наименование материала к единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	классу А-I, т		I68	-	0,06	0,06
2				-	0,01	0,01
3	Трубы сварные водопровод-					
4	ные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,067
5				-	-	-
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	М 300, т	573151	I68	-	15,9	15,9
9				-	2,4	2,4
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902.2.396.85 -КХ-ВМ4.1.1(2)

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,09	0,09
5				-	0,011	0,011
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,09	
7				-	0,011	
8	диам. 10, т	Ø 10	I68	-	0,09	
9				-	0,011	
10	Итого сортового проката обыкно-					
11	венного качества, т		I68	-	0,09	0,09
12				-	0,011	0,011
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		I68	-	0,09	0,09
15				-	0,011	0,011
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,09	0,09
19				-	0,011	0,011
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на аз- раторы при варианте с по- ристыми труб. при 4 рядах аз раторов секц. Д(Е) дл. 36 м. В знамен. - добавки на каждые 6 м измене- ния длины

Привязан

Инв. №

ТИ 902-2-196.86 -КЖ-ВМ4.1,3(4)

Н. Контр. Козлов Чер
Нач. отд. Альтшуллер
ТИП Черков
Рук. гр. Гарбуз
ИНЖ. Чумаченко

Аз раторы двухкоридорный с размерами коридора 6x4, 6x x36+60м. Ведомость потреб- ности в материалах.

Стация	Лист	Листов
Р	1	2
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной к					
2	классу А-I, т		I68	-	0,09	0,09
3				-	0,0II	0,0II
4	Трубы сварные водопровод-					
5	ные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,IOI
6				-	-	-
7	Цемент	573000				
8	Портландцемент	573II0				
9	M 300, т	573I5I	I68	-	23,8	23,8
10				-	3,7	3,7
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-396.86 -КЖ-ЕМ4.1.3(4)

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	вид.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам)	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	168	-	0,09	0,09
5				-	0,011	0,011
6	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	0,09	
7				-	0,011	
8	диам. 10, т	Ø 10	168	-	0,09	
9				-	0,011	
10	Итого сортового проката обыкно-					
11	венного качества, т		168	-	0,09	0,09
12				-	0,011	0,011
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		168	-	0,09	0,09
15				-	0,011	0,011
16	В том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	0,09	0,09
19				-	0,011	0,011
20	Итого стали, приведенной к					

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "вид." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. В знамен.-добавки на каждые 6м изменения длины.

В числит. даны объемы на азротор. при вариан. с по-
ристыми труб. при 6 рядах
азротор. секц. В(1) дл. 36м.

			Привязан			
Инв. №						
			ТП 902-2-396.86 -КК-ВМ4.2.1(2)			
Н. контр. Козловинер			Азроторенк двухкоридорный с размерами коридора 6x4,6x 36+60м. Ведомость потреб- ности в материалах.	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд. Альтшуллер				Р	1	2
ТИП Чирков				Гострой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Рук. гр. Гарбуз						
Инж. Чумаченко						

Строки №	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	вид.	Всего
1	классу А-I, т		I68	-	0,09	0,09
2				-	0,011	0,011
3	Трубы сварные водопровод-					
4	ные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,105
5				-	-	-
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	М 300, т	573151	I68	-	16,4	16,4
9				-	4,5	4,5
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязка

Инд. №			

III 902-2-396.06-КВ-ВМ4.2.1(2)

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	вид.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая ар-					
3	матурная по диаметрам и классам	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,13	0,13
5				-	0,02	0,02
6	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,13	
7				-	0,02	
8	диам.10, т	Ø 10	I68	-	0,13	
9				-	0,02	
10	Итого сортового проката общино-					
11	венного качества, т		I68	-	0,13	0,13
12				-	0,02	0,02
13	Итого стали в натуральной мас-					
14	се, т		I68	-	0,13	0,13
15				-	0,02	0,02
16	В том числе по укрупненному					
17	портamentу:					
18	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	0,13	0,13
19				-	0,02	0,02
20	Итого стали, приведенной к					

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "вид." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. 36М. В знамен. - доавки на каждые 6М измененной длины.

В числит. даны объемы на азарторы при вариан. с по- ристыми трубами при 6 ря- дах азартор. секц. Д(Е) дл.

Привезен

Илл. №

ТИ 302-2-198.65-КК-ВМ4.2.3(4)

Н. КОНО. КОЗЛОВ ЧЕР
НАУ. ОН. АЛЬТУШАР
Г.И. Чирков
И.В. Г. Герова
И.В. Чумаченко

Азарторы двухэтажные с размерами коридора 6х4,6х 1,35-1,60м. Количество потреб- ности в материалах.

Сталля Лист Листов

Р I

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	классу А-I, т		I68	-	0,13	0,13
2				-	0,02	0,02
3	Трубы сварные водопроводные					
4	(газовые), т	I38500	I68	-	-	0,16
5				-	-	-
6	Цемент	573000				
7	Портландцемент	573110				
8	M 300, т	523151	I68	-	24,5	24,5
9				-	3,8	3,8
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инд. №

ТН 902-2-396,86 -КК-ВМ4.2.3(4)

Лист

2

21056-04 83

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сталь сортовая, т	093000	168	-	1,63	1,63
2				-	0,23	0,23
3	Сталь сортовая конструкцион-					
4	ная, т	092500	168	-	0,55	0,55
5				-	0,03	0,03
6	Прокат листовой рядовой, т	097000	168	-	0,23	0,23
7				-	0,01	0,01
8	Итого стали в натуральной мас-					
9	се, т		168	-	2,41	2,41
10				-	0,27	0,27
11	В том числе по укрупненному					
12	сортаменту:					
13	Балки и швеллеры, т	092500	168	-	0,55	0,55
14				-	0,03	0,03
15	Сталь крупносортная, т	093100	168	-	0,01	0,01
16				-	-	-
17	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	1,62	1,62
18				-	0,23	0,23
19	Сталь толстолистовая рядовых			-	0,23	0,23
20	марок (от 4 мм), т	097100	168	-	0,01	0,01

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В ЧИСЛИТ ДАНЫ ОБЪЕМЫ НА МЕТАЛЛОКОНСТ. СЕЧ. В (1) ДЛ. 36М. В ЗНАМЕН. - ДОБАВКИ НА КАЖДЕ 6М ИЗМЕНЕНИЯ ДЛИНЫ

		Привязан	
Инв. №			
		ТН 902-2-396.86 -КК-БМ5.0.1(2)	
Н. контр. Козлов Чер	Аэротенк двухкоридорный с	Стальная	Лист
Нач. отд. Альтшуллер	размерами коридора 6х4,6х	Р	1
Инж. Чирков	336+60м. Ведомость потреб-		2
Инж. Г. Гербуз	ности в материалах.	Гострой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	
Инж. Чумаченко			

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной к					
2	классу С38/23, т		168	-	2,49	2,49
3				-	0,27	0,27
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инд. №

ТИ 902-Р-398.86 - КУ-ВМ5.0.1(2)

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сталь сортовая, т	093000	168	-	2,39	2,39
2				-	0,28	0,28
3	Сталь сортовая конструкционная, т	092500	168	-	0,72	0,72
4				-	0,15	0,15
5	Прокат листовой рядовой, т	097000	168	-	0,35	0,35
6				-	0,01	0,01
7	Итого стали в натуральной мас-					
8	се, т		168	-	3,46	3,46
9				-	0,44	0,44
10	В том числе по укрупненному					
11	сортаменту:					
12	Балки и швеллеры, т	092500	168	-	0,72	0,72
13				-	0,15	0,15
14	Сталь крупносортная, т	093100	168	-	0,02	0,02
15				-	-	-
16	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	2,37	2,37
17				-	0,28	0,28
18	Сталь толстолистовая рядовых					
19	марок (от 4 мм), т	097100	168	-	0,35	0,35
20				-	0,01	0,01

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (металловых) конструкций и изделий.

В числ. даны объемы на металлоконстр. секц. Д(Е) дл. 36м. В знамен.-добавки на каждые 6м изменения длины.

Примечание

Инд. №

ТП 902-2-396.26 -КХ-ВМ5.0.3(4)

Н. констр. Козлов Иер
 Нач. отд. Альбуляев
 ГИП Чирков
 Рук. гр. Гарбуз
 Инж. Чумаченко

эротенк двухкоридорный с
 размерами коридора 6x4,6x
 2,36+6см. Ведомость потреб-
 ности в материалах

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

Гострой СССР
 СОЮЗВОДСНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

№ строк	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной к					
2	классу С38/23, т		Т68	-	3,56	3,56
3				-	0,57	0,57
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан			
Инв. №			

ТШ 902-2-396.86 -КМ-ВМ5.0.3(4) Лист
2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1						
2	Сортовой прокат обжимного					
3	качества	093000				
4	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	168	-	0,016	0,016
5				-	0,012	0,012
6	Катанка, т	093400	168	-	0,016	
7				-	0,012	
8	диам.6, т	∅ 6	168	-	0,016	
9				-	0,012	
10	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	168	0,026	-	0,026
11				0,026	-	0,026
12	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,026	-	
13				0,026	-	
14	диам.16, т	∅ 16	168	0,026	-	
15				0,026	-	
16	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	168	0,003	0,637	0,64
17				0,435	0,001	0,433
18	Катанка, т	093400	168	0,003	0,637	
19				0,435	0,001	
20	диам.8, т	∅ 8	168	0,003	0,003	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

0,003 0,001
В числителе даны объёмы на камеру № 1, в знаменателе - то же на камеру № 2

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-2-316.86-КК - ВМ 6.0.1

Н. КОНТР. *В. КОЗЛОВИЧЕР*
нач. отд. *И. А. АЛТИШУЛЕР*
ГИИ *Чирков*
Рук. гр. *И. Уайбуз*
Инж. *И. Чумаченко*

Аэротенк 2-х коридорный
с размерами коридора
6x4,6x36+ 60 м
Ведомость потребности в
материалах.

Страницы Лист Листов
Р 1 3

Госстрой СССР
СОЮЗБОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	кнд.	Всего
1	диам. 6,	6	168	-	0,634	
2				0,432	-	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, т		168	0,029	0,653	0,682
5				0,461	0,013	0,474
6	Сталь сортовая, т	093100	168	0,012	0,009	0,021
7				0,012	0,009	0,021
8		093300	168	0,237	-	0,237
9				0,184		0,184
10	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,076	0,026	0,102
11				0,046	0,026	0,072
12	Итого стали в натуральной					
13	массе, т		168	0,354	0,688	1,042
14				0,703	0,048	0,751
15	З том числе по укрупнённому					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,012	0,009	0,021
18				0,012	0,009	0,021
19	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,263	-	0,263
20				0,21	-	0,21
21	Катанка, т	093400	168	0,008	0,653	0,656
22				0,435	0,013	0,448
23	Сталь толстолистовая рядовых					
24	марок, (от 4 мм), т	097100	168	0,076	0,026	0,102
25				0,046	0,026	0,072
26	Металлоизделия промышленного					
			Приложен			
			Изм. №			
ТП 902-2-396.85-КЛ			ЭМ		6.0.I	
					Лист	
					2	

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	назначения (метизы),	I20000				
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенного					
4	качества В-I, т	I2I300	I68	0,079	-	0,079
5				0,052	-	0,052
6	Итого стали, приведенной					
7	к классу А-I, т		I68	-	-	I,206
8				-	-	0,67
9	То же, к классу С 38/23, т		I68	-	-	0,4
10				-	-	0,24
11	Всего стали, приведенной					
12	к классам А-I, С 38/23, т		I68	-	-	I,606
13						0,94
14	Трубы сварные водопро-					
15	водные (газовые), т		I68	-	-	0,004
16				-	-	0,003
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573II0				
19	М.400, т	573II2	I68	0,8	4,0	4,8
20				0,5	2,54	3,04
21						
22						
23						
24						
25						
26						
			Привязан			
			Инв. №			
ТП 508-2-39С-К-КК-			ВМ		6.0.I	
			Лист			
			3			

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,005	0,005
4				-	0,011	0,011
5	Катанка, т	093400	I68	-	0,005	
6				-	0,011	
7	диам.6, т	∅ 6	I68	-	0,005	
8				-	0,011	
9	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	-	-	-
10				0,002	-	0,002
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	-	-	-
12				0,002	-	-
13	диам.6, т	∅ 6	I68	-	-	-
14				0,002		
15	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	0,001	0,295	0,296
16				0,001	0,513	0,514
17	Катанка, т	093400	I68	0,001	0,295	
18				0,001	0,513	
19	диам.8, т	∅ 8	I68	0,001	0,003	
20				0,001	0,001	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы на камеру № 3(9), в знаменателе % - то же на камеру № 4

			Привязки	
Инд. №				
			Т.П. 9022-395.06-КК	- ВМ 6.0.2
Н. КОНТ. <i>И. Кословичер</i>	нач. отд. <i>А. Алтшуллер</i>	Аэротенк 2-х коридорный с размерами коридора 6x4, 6x36+ 60м		Стация Лист Листов
ТИШ <i>И. Чидков</i>		Ведомость потребности в материалах.		0 1 3
Рук. гв. <i>И. Табуз</i>				Госстрой СССР
Инд. <i>И. Чумаченко</i>				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 1 Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	вид.	Всего
1	диам. 6, т	Ø 6	168	-	0,292	
2				-	0,512	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, т		168	0,001	0,3	0,301
5				0,003	0,524	0,524
6	Сталь сортовая, т	093100	168	0,012	0,009	0,021
7				0,012	0,014	0,026
8		093300	168	0,172	-	0,172
9				0,198	-	0,198
10	Прокат листовой рядовой, т	097100	168	0,046	0,026	0,072
11				0,072	0,018	0,09
12	Итого стали в натуральной					
13	массе, т		168	0,231	0,335	0,566
14				0,285	0,556	0,841
15	В том числе по укрупнённому					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,012	0,009	0,021
18				0,012	0,014	0,026
19	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,172	-	0,172
20				0,2	-	0,2
21	Катанка, т	093400	168	0,001	0,3	0,301
22				0,001	0,524	0,525
23	Сталь толстолистовая рядовых					
24	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,046	0,026	0,072
25				0,072	0,018	0,09
26	Металлоизделия промышленного					

Привязан

Изм. №

ТП 902-2-396,96-КЖ-ВМ 6.0.2

Лист

2

21056-04 92

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	вид.	Всего
1	назначения (метизы)	I20000				
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенного каче-					
4	ства В-I, т	I2I300	I68	0,009	-	0,009
5				0,015		0,015
6	Итого стали, приведённой					
7	к классу А-I, т		I68	-	-	0,44
8				-	-	0,76
9	То же, к классу С 38/23, т		I68	-	-	0,24
10				-	-	0,32
11	Всего стали, приведённой					
12	к классам А-I, С 38/23, т		I68	-	-	0,71
13				-	-	1,08
14	Трубы сварные водогазопро-					
15	водные (газовые), т	I38500	I68	-	-	-
16				-	-	0,006
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573110				
19	М. 400, т	573112	I68	0,03	0,2	0,23
20				0,13	3,56	3,69
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Имя, №

ТП 902-396-КВ-

ЭМ

6.0.2

Лист

3

Строки №	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	вид.	Всего
1	Сортовой прокат обжиженного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	168	-	0,003	0,003
4				-	0,009	0.009
5	Катанка, т	093400	168	-	0,003	
6				-	0,009	
7	диам.6, т	∅ 6	168	-	0,003	
8				-	0,009	
9	Сталь арматурная класса АII, т	093003	168	-	-	-
10				0,026	-	0,026
11	Сталь мелкосортная, т	093300	168	-	-	-
12				0,026	-	
13	диам.16, т	∅	168	-	-	
14				0,026	-	
15	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	168	0,002	0,235	0,237
16				0,001	0,493	0,494
17	Катанка, т	093400	168	0,002	0,235	
18				0,001	0,493	
19	диам.8, т	∅ 8	168	0,002	0,002	
20				0,001	0,001	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "вид." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы на камеру № 6(12), в знаменателе - то же на камеру № 5

Примечание

Изм. №

Т.П. 902-2-13620-КК

- ВМ 6.0.3

Н. КОНТРОЛЬ *Возловичев*
 НАЧ. ОТД. *В.А. АЛТШУЛЕР*
 ТИП *Чайков*
 РУК. ГР. *Гайбуз*
 ИМЯ *Чайковиченко*

Аэротенк 2-х коридорный
 с размерами коридора
 6x4,6x36+60 м
 Ведомость потребности в
 материалах.

Страница	Лист	Листов
2	1	3

Госстрой СССР
 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 г.Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	диам. 6, т	Ø	I68	-	0,233	
2				-	0,492	
3	Итого сортового проката					
4	обязованного качества, т		I68	0,002	0,238	0,24
5				0,024	0,502	0,529
6	Сталь сортовая, т	093100	I68	0,012	0,009	0,021
7				0,012	0,014	0,026
8		093300	I68	0,133	-	0,133
9				0,128	-	0,128
10	Прокат листовый рядовой, т	097100	I68	0,042	0,018	0,06
11				0,068	0,018	0,086
12	Итого стали в натуральной					
13	массе, т		I68	0,189	0,265	0,454
14				0,235	0,534	0,769
15	В том числе по укрупненному					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	093100	I68	0,012	0,009	0,021
18				0,012	0,014	0,026
19	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,133	-	0,133
20				0,154		0,154
21	Катанка, т	093400	I68	0,002	0,238	0,24
22				0,001	0,502	0,503
23	Сталь толстолистовая рядовых					
24	марок (от 4 мм), т	097100	I68	0,042	0,018	0,06
25				0,068	0,018	0,086
26						

Привязан

Инд. №

ТН 92-2-396.05-КХ-

ВМ

6.0.3

Лист

2

21056-04 95

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тяг.	инд.	Всего
1	назначения (метизы)	I20000				
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенного каче-					
4	ства В-I, т	I2I300	I68	0,006	-	0,006
5				0,05	-	0,05
6	Итого стали, приведённой					
7	к классу А-I, т		I68	-	-	I,76
8				-	-	2,89
9	То же, к классу С 38/23, т		I68	-	-	0,22
10				-	-	0,24
11	Всего стали, приведённой					
12	к классам А-I, С 38/23, т		I68	-	-	I,98
13				-	-	3,13
14	Трубы сварные водогазопро-					
15	водные (газовые), т	I38500	I68	-	-	-
16				-	-	0,002
17	Цемент	573000				
18	Протландцемент	573II0				
19	М.400, т	573II2	I68	0,022	I,404	I,426
20				0,45	2,16	2,61
21						
22						
23						
24						
25						
26						
			Примечания			
			Имя. №			
ТП № 2-366-КК-			ВМ		6.0.3	
			Лист			
			3			

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой проект обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,016	0,016
4				-	0,012	0,012
5	Катанка, т	093400	I68	-	0,016	
6				-	0,012	
7	диам. 6, т	∅ 6	I68	-	0,016	
8				-	0,012	
9	Сталь арматурная класса А-II, т	093003	I68	0,006	-	0,006
10				0,007	-	0,007
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,006	-	
12				0,007	-	
13	диам. 16, т	∅ 16	I68	0,006	-	
14				0,007	-	
15	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	0,003	0,597	0,6
16				0,001	0,395	0,396
17	Катанка, т	093400	I68	0,003	0,597	
18				0,001	0,395	
19	диам. 8, т	∅ 8	I68	0,003	0,003	
20				0,001	0,003	

Примечания. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы на камеру № 7, в знаменателе - то же на камеру № 8

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-2-396.86-КВ - ВМ 6.0.4

Н. КОНТРОЛЬ Козловичев
нач. отд. Шульц
ТИП Чирков
Рук. гр. Гарбуз
ИНЖ. Думаченко

Аэротенк 2-х коридорный
размерами коридора
6x4, 6x36+ 60 м
Ведомость потребности в
материалах

Страниц	Лист	Листов
В	1	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материалы	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	диам. 6, т	Ø 6	I68	-	0,594	
2					0,392	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, т		I68	0,009	0,613	0,622
5				0,008	0,407	0,415
6	Сталь сортовая, т	093100	I68	0,012	0,009	0,021
7				0,012	0,009	0,021
8		093300	I68	0,237	-	0,237
9				0,184	-	0,184
10	Прокат листовой рядовой, т	097100	I68	0,065	0,003	0,068
11				0,046	0,026	0,072
12	Итого стали в натуральной					
13	массе, т		I68	0,329	0,625	0,943
14				0,25	0,442	0,692
15	В том числе по укрупнённому					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	093100	I68	0,012	0,009	0,021
18				0,012	0,009	0,021
19	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,243	-	0,243
20				0,191	-	0,191
21	Катанка, т	093400	I68	0,003	0,613	0,616
22				0,001	0,407	0,408
23	Сталь толстолистовая рядовых					
24	марок (от 4 мм), т	097100	I68	0,065	0,003	0,068
25				0,046	0,026	0,072
26	Металлоизделия промышленного					
			Привязан			
			Инв. №			
ТП 902-2-396.86-КМ-			ВМ	6.0.4		Лист
						2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	назначения (метизы)	I20000				
2	Проволока стальная назоугле-					
3	родистая обыкновенного каче-					
4	ства Б-I, т	I2I300	I68	0,016	-	0,016
5				0,02		0,02
6	Итого стали, приведённой					
7	к классу А-I, т		I68	-	-	0,91
8				-	-	0,62
9	То же, к классу С 38/23, т		I68	-	-	0,33
10				-	-	0,28
11	Всего стали, приведённой					
12	к классам А-I, С 38/23, т		I68	-	-	1,24
13				-	-	0,9
14	Трубы сварные водогазопро-					
15	водные (газовые), т	I32500	I68	-	-	0,004
16				-	-	0,003
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573110				
19	М.400, т	573112	I68	0,3	0,4	4,3
20				0,14	2,54	2,68
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Иль. №

ТП 902-2-396.86-КЭ-

ВМ 6.0.4

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т	093009	I68	-	0,011	0,011
4				-	0,009	0,009
5	Катанка, т	093400	I68	-	0,011	
6				-	0,009	
7	диам.6, т	∅ 6	I68	-	0,011	
8				-	0,009	
9	Сталь арматурная класса АII, т	093003	I68	0,007	-	0,007
10				0,007	-	0,007
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,007	-	
12				0,007		
13	диам.16, т	∅ 16	I68	0,007	-	
14				0,007	-	
15	Сталь арматурная класса А-III, т	093004	I68	0,002	0,476	0,478
16				0,001	0,453	0,454
17	Катанка, т	093400	I68	0,002	0,476	
18				0,001	0,453	
19	диам.8, т	∅ 8	I68	0,002	0,001	
20				0,001	0,001	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числе даны объемы на камеру № 10, в знаменателе - то же на камеру № 11

Приказ

Инд. №

Т.П. 904-2-3968-КК - ИИ 6.0.5

Н. Кондратьев
нач. отд. *А.А. Гаврилов*
Г.И. Чарков
Гуж. Г. *А.А. Гаврилов*
Л.И. *И.И. Чумаченко*

Авротенк 2-х коридорный
размерами коридора
6x4, 6x36+ 60 м
Ведомость потребности в
материалах.

Страница	Лист	Листов
0	1	3

Госстрой СССР
СЮИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Т	Код		Количество		
			материала	ед. изм.	теп.	мил.	Всего
1	Древ. б.	т	№ 6	168	-	0,475	
2					-	0,452	
3	Итого сортового проката						
4	обыкновенного качества,	т		168	0,009	0,487	0,496
5					0,008	0,462	0,47
6	Сталь сортовая,	т	093108	168	0,012	0,014	0,026
7					0,012	0,014	0,026
8			093300	168	0,198	-	0,198
9					0,174	-	0,174
10	Прокат листовой рядовой,	т	097100	168	0,072	0,018	0,09
11					0,044	0,018	0,062
12	Итого стали в натуральной						
13	массе,	т		168	0,291	0,519	0,81
14					0,238	0,494	0,732
15	В том числе по укрупненному						
16	сортаменту:						
17	Сталь крупносортная,	т	093100	168	0,012	0,014	0,026
18					0,012	0,014	0,026
19	Сталь мелкосортная,	т	093300	168	0,205	-	0,205
20					0,181	-	0,181
21	Катанка,	т	093400	168	0,002	0,487	0,489
22					0,001	0,462	0,463
23	Сталь толстолистовая рядовая						
24	марок (от 4 мм),	т	097100	168	0,072	0,018	0,09
25					0,044	0,018	0,062
26	Металлокабели промышленного						

Привязан

Изна. №

ТП Яас-396.05-КВ-

ВМ 6.0.5

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тис.	кв.	Всего
1	взвешенный (метизы)	I20000				
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обожженного каче-					
4	ства В-I, т	I2I300	I68	0,022	-	0,022
5				0,017	-	0,017
6	Итого стали, приведенной					
7	к классу А-I, т		I68	-	-	0,74
8				-	-	2,09
9	То же, к классу С 38/23, т		I68	-	-	0,32
10				-	-	0,24
11	Всего стали, приведенной					
12	к классам А-I, С 38/23, т		I68	-	-	1,06
13				-	-	2,36
14	Трубы сварные водогазопро-					
15	водные (газовые), т	I38500	I68	-	-	0,003
16				-	-	0,002
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573110				
19	М.400, т	573112	I68	0,196	3,564	3,759
20				0,13	2,16	2,29
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязки

Изм. №

ТП 902-2-396.05-КВ-

ВМ

6.0.5

Лист

3

21056-04

902

Формат А4