

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-361.64

ОТСТОЙНИКИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ  
ПЕРВИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 500

Альбом VII

18473-06  
ЦЕНА 2-74

**УСТАНОВКА И НАСТРОЙКА ТЕРМОСТАТА СПЕЦИФИКАЦИИ  
ГОСТ Р 50430**

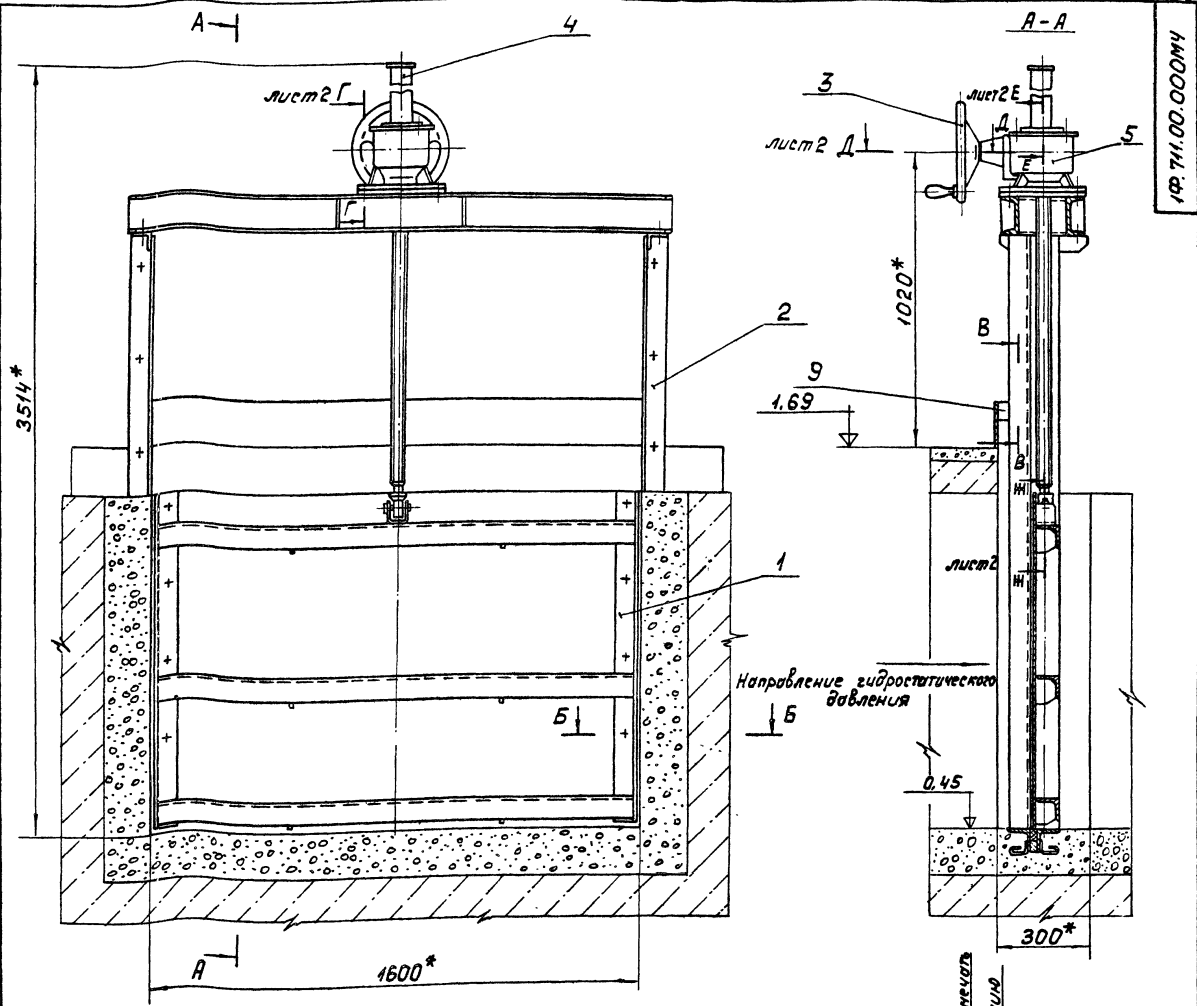
Модель А-046, Состояние по п. 20  
Срок службы 2 100 ч.  
Срок № 1165, Тариф 380 руб.



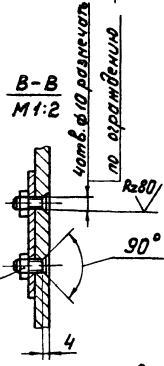
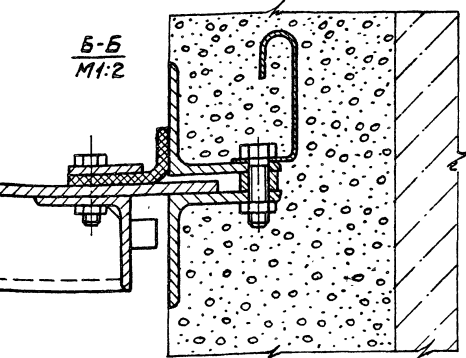
## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертёжа	№№ стр.
1	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома.		2
Затвор плоский поверхностный 1600×1100 лист 1÷2	1Ф.711.00.000МЧ	3-4
Затвор плоский поверхностный 1600×1100. Спецификация. Лист 1÷2	1Ф.711.00.000	4
Щит в сборе.	1Ф.711.01.000СБ	5
Щит в сборе. Спецификация.	1Ф.711.01.000	5
Металлоконструкция. Спецификация.	1Ф.711.01.000	5
Металлоконструкция.	1Ф.711.01.100СБ	6
Ушко.	1Ф.711.01.101	6
Уголок.	1Ф.711.01.102	6
Лист	1Ф.711.01.103	7
Упор	1Ф.711.01.104	7
Накладка	1Ф.711.01.001	7
Уплотнение	1Ф.711.01.002	7
Рана затвора.	1Ф.711.02.000СБ	8
Рана затвора. Спецификация.		
Лист 1÷2.	1Ф.711.02.000	9
Рана верхняя.	1Ф.711.02.100СБ	9
Рана верхняя. Спецификация.	1Ф.711.02.100	10
Ребро.	1Ф.711.02.101	10
Рана	1Ф.711.02.200СБ	10
Рана.	1Ф.711.02.200-01СБ	10
Рана. Спецификация. Лист 1÷2.	1Ф.711.02.200	11
Кронштейн.	1Ф.711.02.203	11
Кронштейн.	1Ф.711.02.203-01	11
Кронштейн.	1Ф.711.02.204	11
Кронштейн.	1Ф.711.02.204-01	11
Полоса	1Ф.711.02.001	12
Полоса	1Ф.711.02.002	12
Якер	1Ф.711.02.003	12
Втулка.	1Ф.711.02.004	12
Маховик в сборе.	1Ф.711.03.000СБ	13
Маховик в сборе. Спецификация.	1Ф.711.03.000	13
Рычаг.	1Ф.711.03.002	13
Маховик.	1Ф.711.03.001	14
Колпак.	1Ф.711.04.000СБ	14
Колпак. Спецификация.	1Ф.711.04.000	14
Фланец.	1Ф.711.04.001	15
Головка штопная. Спецификация.		
Лист 1÷2.	1Ф.711.05.000	15
Втулка	1Ф.711.05.001	15
Головка штопная.	1Ф.711.05.000СБ	16
Крышка	1Ф.711.05.002	17
Кронштейн.	1Ф.711.05.003	17
Вал.	1Ф.711.05.004	18
Шестерня коническая	1Ф.711.05.005	18
Кольцо сферическое	1Ф.711.05.006	18
Гайка	1Ф.711.05.007	19
Кольцо сферическое	1Ф.711.05.009	19
Колесо коническое	1Ф.711.05.011	19
Корпус	1Ф.711.05.008	20
Втулка	1Ф.711.05.012	21
Планка стопорная	1Ф.711.05.013	21
Шайба	1Ф.711.05.014	21
Втулка	1Ф.711.05.015	21
Прокладка	1Ф.711.00.001	22

1	2	3
Палец	1Ф.711.00.002	22
Шпindelь	1Ф.711.00.003	22
Ограждение	1Ф.711.00.004	22
Установка сигнализатора уровня осадка.	ЗР.82.000МЧ	23
Установка сигнализатора уровня осадка. Спецификация.	ЗР.82.000	24
Корпус.	ЗР.82.100СБ	24
Корпус. Спецификация.	ЗР.82.100	24
Труба.	ЗР.82.101	24
Конус	ЗР.82.102	25
Пруток	ЗР.82.103	25
Скоба закладная	ЗР.82.200СБ	25
Скоба закладная. Спецификация.	ЗР.82.200	25
Упор	ЗР.82.201	26
Шпилька	ЗР.82.202	26
Скоба	ЗР.82.203	26
Притин	ЗР.82.300СБ	26
Притин. Спецификация.	ЗР.82.300	27
Полоса	ЗР.82.301	27
Пластина опорная	ЗР.82.001	27
Лук-лез ДУ600	9К.95.000СБ	27
Лук-лез ДУ600. Спецификация.	9К.95.000	28
Патрубок закладной	9К.95.100	28
Фланец	9К.95.101	28
Завушка	9К.95.001	28
Преобразователь. Ведомость покупных изделий	9А.527.00.000ВП	29
Преобразователь.	9А.527.00.000СБ	29
Преобразователь. Спецификация.	9А.527.00.000	30
Корпус. Спецификация.		
Лист 1÷2.	9А.527.01.000	30
Лист	9А.527.01.002	30
Корпус	9А.527.01.000СБ	31
Патрубок	9А.527.01.001	31
Лист	9А.527.01.003	32
Лист	9А.527.01.004	32
Крышка откидная.	9А.527.02.000СБ	32
Крышка откидная. Спецификация.	9А.527.02.000	32
Петля	9А.527.02.100СБ	33
Петля. Спецификация.	9А.527.02.100	33
Скоба	9А.527.02.101	33
Скоба	9А.527.02.102	33
Ручка	9А.527.00.001	34
Патрубок ф 2820×10	6С.70.34	34
Патрубок ф 4220×10	6С.70.35	(34)



1Ф.711.00.000М4



**Техническая характеристика**

Тип затвора	Затвор плоский, поверхностный 1600 x 1100
Ширина проема рамы затвора в свету	1600 мм
Высота проема перекрытого ваеного щитом	1100 мм
Направление гидростатического давления	одностороннее
Тип привода	Ручной с конической зубчатой передачей
Время, необходимое для поднятия опускания щита	≈ 5 мин.
Наибольшее расчетное усилие на наковике	≈ 20 кг
Вес подвижных частей затвора	185 кг

- Технические требования**
- Изготовление и монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III-18-75.
  - Затвор покрыть грунтом ХС-010, краска ЭМХС-710, серый, лак ХС-76 IV В ГОСТ 9355-81 кругом, за исключением обрабатываемых поверхностей и поверхностей сопрягающихся со штырными деталями.
  - Смазку применять ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
  - Разрешается при установке задовки штангевой поз.5 применять прокладку толщиной 0,5 мм.
  - Н14; ± 1/14
  - \* Размеры для справок.

1Ф.711.00.000М4			
Исполн. [ ]	М.В.О.К.М. [ ]	П.О.В. [ ]	Дата [ ]
Проект [ ]	Вариант [ ]	Исполн. [ ]	Дата [ ]
Лист [ ]	Листов [ ]	Исполн. [ ]	Дата [ ]
И.Контр. [ ]	Исполн. [ ]	Исполн. [ ]	Дата [ ]
И.Контр. [ ]	Исполн. [ ]	Исполн. [ ]	Дата [ ]

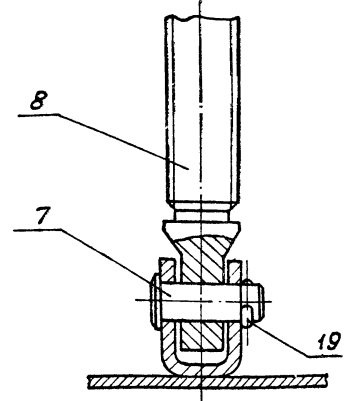
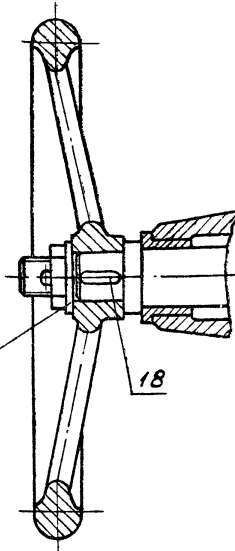
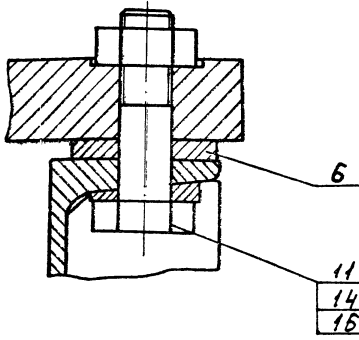
**Затвор плоский, поверхностный 1600 x 1100**

Монтажный чертёж

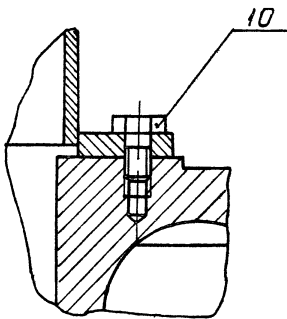
Лит.	Масса	Число
№ 455,0	1:10	

Лист 1 Листов 2  
Исполнительный чертёж  
Отдел №5

Г-Г лист 1  
М1:1



Е-Е лист 1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1Ф.711.00.000МЧ	Лист 2
------	------	----------	-------	------	-----------------	-----------

Формат А3

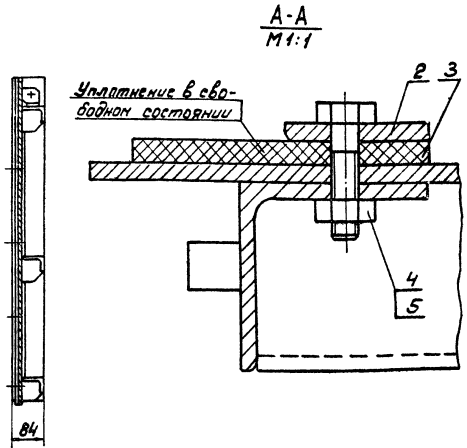
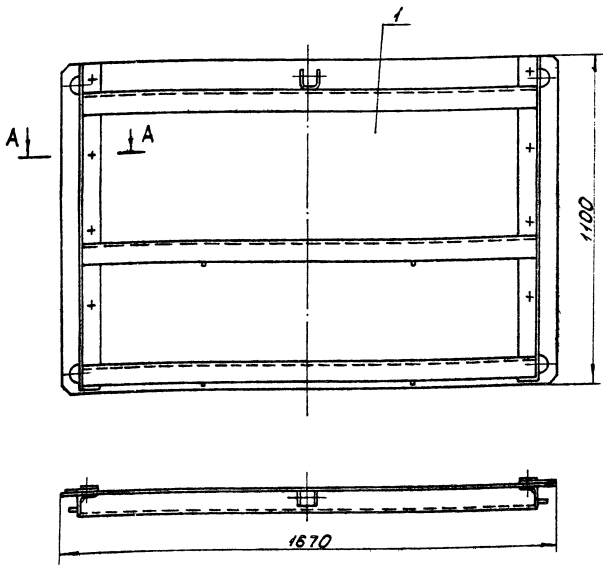
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						<u>Документация</u>		
*)		1Ф.711.00.000МЧ				МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*) 12, 13	
						<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1Ф.711.01.000				Щит в сборе	1	
А4	2	1Ф.711.02.000				Рана затвора	1	
А4	3	1Ф.711.03.000				Маховик в сборе	1	
А4	4	1Ф.711.04.000				Колпак	1	
А4	5	1Ф.711.05.000				Головка штопковая	1	
						<u>Детали</u>		
А4	6	1Ф.711.00.001				Прокладка	2	
А4	7	1Ф.711.00.002				Палец	1	
А4	8	1Ф.711.00.003				Шпindelь	1	
А4	9	1Ф.711.00.004				Ограничение	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					10	Болт М8×16.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
					11	Болт М16×60.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
					12	Винт 2М8×18.58.096 ГОСТ 17457-72	4	
					13	Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
					14	Гайка М16.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
					15	Гайка М24.5.096 ГОСТ 5915-70	1	
					16	Шайба 16.02.096 ГОСТ 10906-78	4	
					17	Шайба 24.02.096 ГОСТ 11371-78	1	
					18	Шпонка 10×8×28 ГОСТ 23360-78	1	
					19	Шпindelь 6,3×36-001 ГОСТ 397-64	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1Ф.711.00.000	Лист	Лист	Листов
					Затвор плоский поверхностный 1600×1100	1	1	2
						Мособлкомпротект Отдел № 5		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1Ф.711.00.000	Лист	Лист	Листов
						1	1	2



Все размеры для справок

				1Ф.711.01.000 СБ		
Изд. Лист	№ докум.	Лист	Дата	Щит в сборе Сборочный черт.ем.	Лист	Исход. №
Разраб.	Эскиз	Лист			№	170,0
Проект	Получено	Лист		Лист	Листов: 1	
Рис.	Получено	Лист		Несободная территория		
Н. Контр.	М. Дубинин	Лист		Отдел № 5		

формат А3

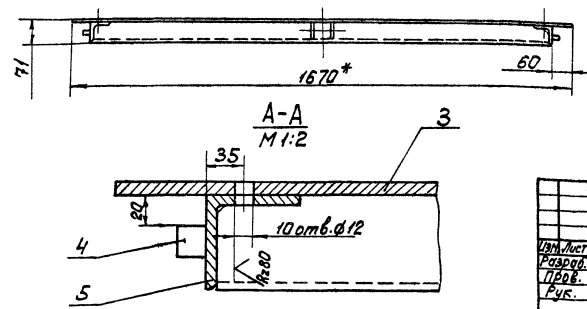
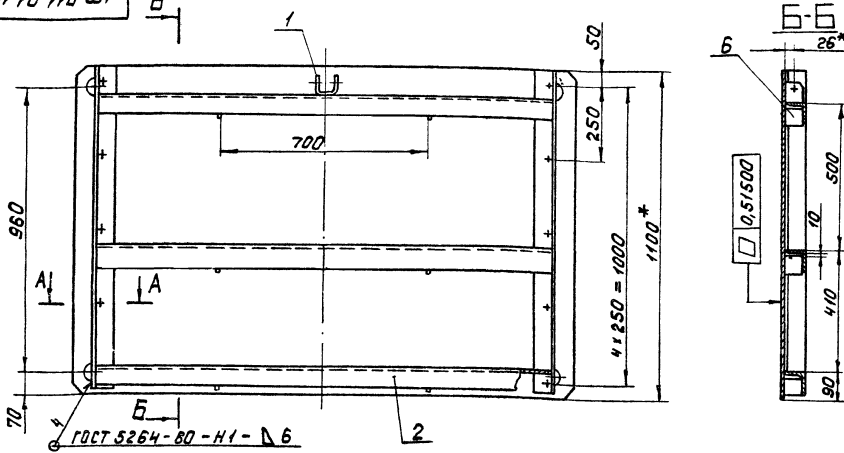
Изд. Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					<u>Документация</u>		
№3	1Ф.711.01.000 СБ				Сборочный черт.ем.		
					<u>Сборочные единицы</u>		
№1	1Ф.711.01.100				Металлоконструкция	1	
					<u>Детали</u>		
№4	2 1Ф.711.01.001				Накладка	2	
№4	3 1Ф.711.01.002				Уплотнение	2	
					<u>Стандартные изделия</u>		
				4	Болт М10х40.58.096 ГОСТ 7798-70	10	
				5	Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	10	

Изд. Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					<u>Документация</u>		
№4	1Ф.711.01.100				Сборочный черт.ем.		
					<u>Детали</u>		
№4	1 1Ф.711.01.101				Ушко	1	
№4	2 1Ф.711.01.102				Угелок	3	
№4	3 1Ф.711.01.103				Лист	1	
№4	4 1Ф.711.01.104				Упор	4	
№4	5 1Ф.711.01.105				Челюсть Б-53х63х6 ГОСТ 8509-72 ВетЗеп ГОСТ 535-79 L=1090 h 14	2	6,24кг
№4	6 1Ф.711.01.106				Ребро Лист Б610СТ 19903-74 ВетЗеп ГОСТ 14637-79 55 h 14 x 60 h 14	6	0,14кг

Щит в сборе, детали и детали в сборе

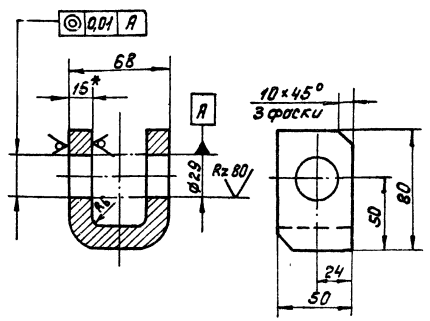
				1Ф.711.01.000		
Изд. Лист	№ докум.	Лист	Дата	Щит в сборе	Лист	Листов
Разраб.	Эскиз	Лист			№	1
Проект	Получено	Лист		Несободная территория		
Рис.	Получено	Лист		Отдел № 5		
Н. Контр.	М. Дубинин	Лист		Формат А4		

				1Ф.711.01.100		
Изд. Лист	№ докум.	Лист	Дата	Металлоконструкция	Лист	Листов
Разраб.	Эскиз	Лист			№	1
Проект	Получено	Лист		Несободная территория		
Рис.	Получено	Лист		Отдел № 5		
Н. Контр.	М. Дубинин	Лист		Формат А4		



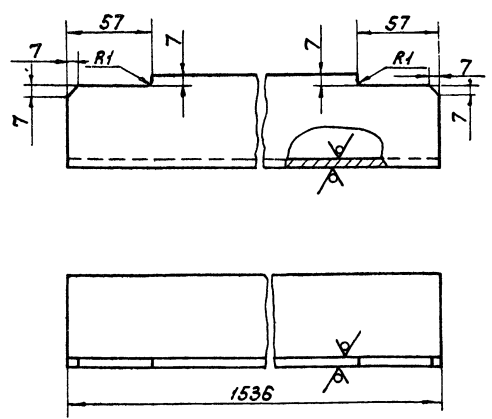
1. Н14; н14, ±  $\frac{IT14}{2}$ .
2. Сварку производить по контуру прилегающих деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-Δ6, кроме мест обозначенных особо.
- 3.\* Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертмы - Rz160.

		1Ф.711.01.100 СБ	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Разработчик	Лист	Масса Чертм. таб.
Разработчик	Лист	И	157,0 1:10
Проект. Подпись	Лист	Листов: 1	
Суд. Подпись	Лист	Листов: 1	
И.контр. Дубинин	Лист	Листов: 1	
		Металлоконструкция Сборочный чертм.	
		Мособвокалмипроект Отдел №5	
Формат А3			



1. Н14; н14, ±  $\frac{IT14}{2}$ .
2. Развернутая длина L=187мм.
- 3.\* Размер для справок.

		1Ф.711.01.101	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Разработчик	Лист	Масса Чертм. таб.
Разработчик	Лист	И	1,14 1:2
Проект. Подпись	Лист	Листов: 1	
И.контр. Дубинин	Лист	Листов: 1	
		Ушко	
		Мособвокалмипроект Отдел №5	
Формат А4			



1. Н14; н14, ±  $\frac{IT14}{2}$ .

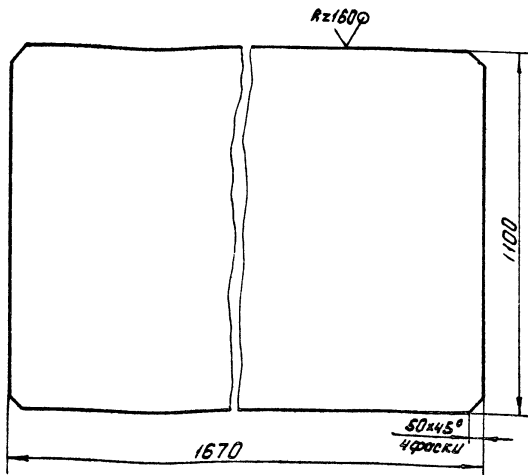
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

		1Ф.711.01.102	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Разработчик	Лист	Масса Чертм. таб.
Разработчик	Лист	И	8,8 1:1
Проект. Подпись	Лист	Листов: 1	
И.контр. Дубинин	Лист	Листов: 1	
		Уголок	
		Мособвокалмипроект Отдел №5	
Формат А4			



ЭД1 10 112 ф1

✓(✓)



h 14.

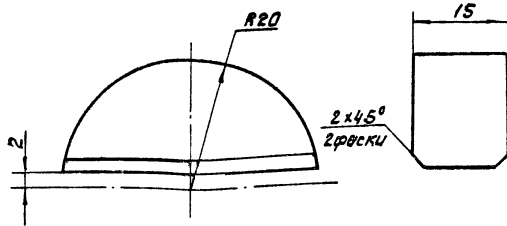
1Ф. 711.01.103

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов: 1
Разр.	Зар.	Исп.			
Проб.	Полт.	Кв.			
Лист				Б.В. ГОСТ 19903-74	Насвободкина/Иширакт
И.Контр. Дубиница				Вст. 3 сл. ГОСТ 14637-79	Отдел № 5

Формат А4

401 10 112 ф1

Rz80



h14; ± 1714/2

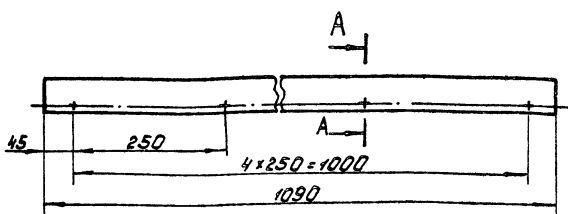
1Ф. 711.01.104

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов: 1
Разр.	Зар.	Исп.			
Проб.	Полт.	Кв.			
Лист				Упор	Насвободкина/Иширакт
И.Контр. Дубиница				Ст. 3 ГОСТ 380-71	Отдел № 5

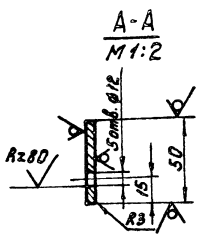
Формат А4

100 10 112 ф1

Rz160



A-A  
M1:2



h14; h14; ± 1714/2

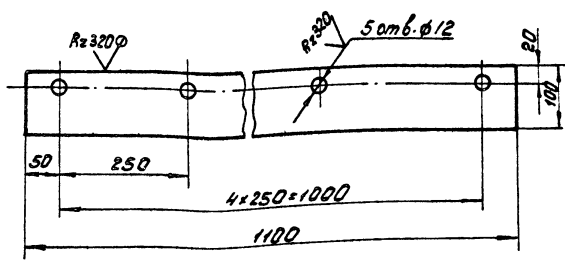
1Ф. 711.01.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов: 1
Разр.	Зар.	Исп.			
Проб.	Полт.	Кв.			
Лист				Накладка	Насвободкина/Иширакт
И.Контр. Дубиница				Б-2-5x50 ГОСТ 103-76	Отдел № 5
				Вст. 3 сл. ГОСТ 535-79	

Формат А4

200 10 112 ф1

✓(✓)



Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разр. Зар. Исп. Проб. Полт. Кв.

1Ф. 711.01.002

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов: 1
Разр.	Зар.	Исп.			
Проб.	Полт.	Кв.			
Лист				Уплотнение	Насвободкина/Иширакт
И.Контр. Дубиница				Пластина I ПМБ-Н-8-12	Отдел № 5
				ГОСТ 7338-77	

Формат А4



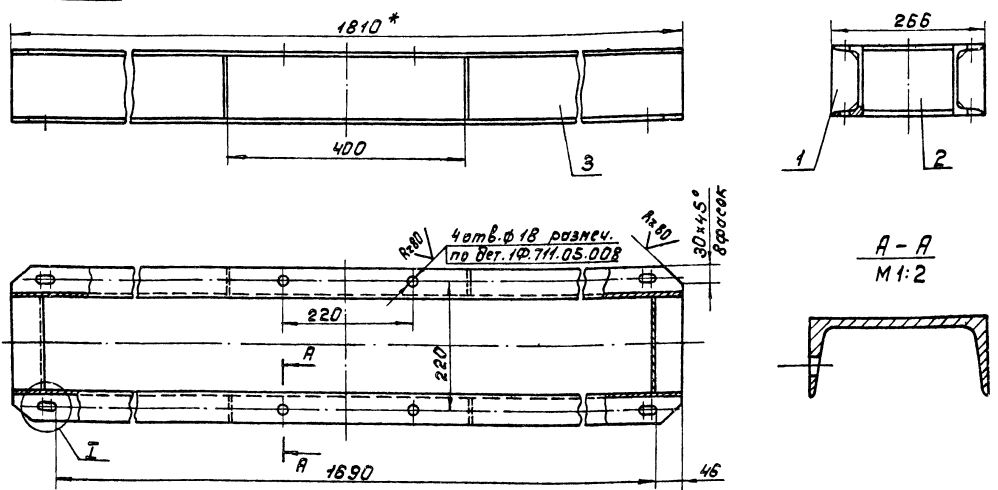
Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						<u>Документация</u>		
А4		1Ф.711.02.000 СБ				Сборочный чертёж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1Ф.711.02.100				Рама верхняя	1	
А4	2	1Ф.711.02.200				Рама	1	
А4	3	1Ф.711.02.200-01				Рама	1	
						<u>Детали</u>		
А4	4	1Ф.711.02.001				Полоса	1	
А4	5	1Ф.711.02.002				Полоса	2	
А4	6	1Ф.711.02.003				Анкер	15	
А4	7	1Ф.711.02.004				Втулка	8	
Б4	8	1Ф.711.02.005				Уплотнение		
						Пластина ТПМБ-М43		
						ГОСТ 7338-77	1	1,0к2
						30x1750		

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Изм.	1Ф.711.02.000	
Разработ.	Заручивший	Лист	Листов	Рама затвора	
Проект.	Исполнитель	Изм.	Листов	Несводокапильный проект	
Рис.	Исполнитель	Изм.	Листов	Отдел №5	
Н.контр.	Глубинцы	Изм.	Листов	Формат А4	

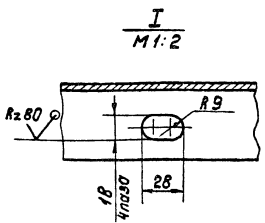
Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						<u>Стандартные изделия</u>		
	9					Болт М12x55.5.8.096		
						ГОСТ 7798-70	24	
	10					Болт М16x40.5.8.096		
						ГОСТ 7798-70	4	
	11					Гайка М12.5.096		
						ГОСТ 5915-70	24	
	12					Гайка М16.5.096		
						ГОСТ 5915-70	4	
	13					Шайба 16.02.096		
						ГОСТ 11371-78	4	
	14					Шайба 16.02.096		
						ГОСТ 10906-78	4	

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Изм.	1Ф.711.02.000	
Разработ.	Заручивший	Лист	Листов	Рама затвора	
Проект.	Исполнитель	Изм.	Листов	Несводокапильный проект	
Рис.	Исполнитель	Изм.	Листов	Отдел №5	
Н.контр.	Глубинцы	Изм.	Листов	Формат А4	

93 001 20 114 ф1



- М14; h14; ± 1/14.
- Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-БС.
- \* Размеры для справок.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа.

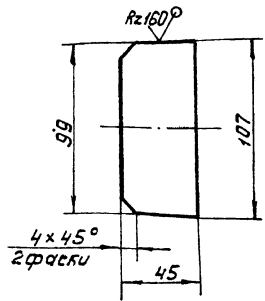


1Ф.711.02.100 СБ					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Изм.	Рама верхняя	
Разработ.	Заручивший	Лист	Листов	Сборочный чертёж.	
Проект.	Исполнитель	Изм.	Листов	Несводокапильный проект	
Рис.	Исполнитель	Изм.	Листов	Отдел №5	
Н.контр.	Глубинцы	Изм.	Листов	Формат А3	

Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			1Ф.711.02.100СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Я4	1		1Ф.711.02.101	Ребро	4	
Б4	2		1Ф.711.02.102	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст.Зсп ГОСТ 535-79		
				L=162 h14	2	1,64кг
Б4	3		1Ф.711.02.103	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст.Зсп ГОСТ 535-79		
				L=1810 h14	2	18,8кг

1Ф.711.02.101

10  
A(2)



$h 14; \pm \frac{1714}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
		1Ф.711.02.100					
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Исполн.	Листов	Масштаб	
М.Контр.	Л.Дубинев			М.Контр.	Л.Дубинев		

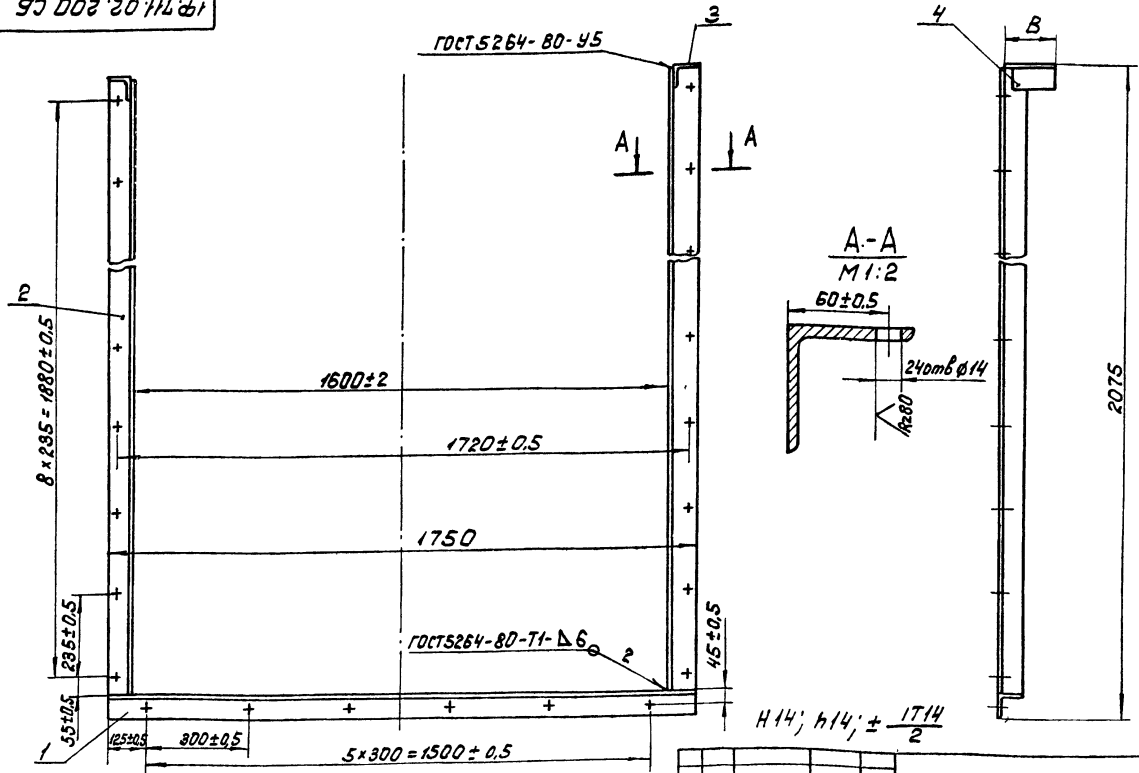
1Ф.711.02.101

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,21	1:2
Лист Листов: 1		
Масштаб: оконч. проект		
Отдел №5		
Формат А4		

Изм. № 001 Лист 1 из 1

1Ф.711.02.200СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	В	С	
1Ф.711.02.200	103	56,5	
1Ф.711.02.200-01	158	59,0	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
		1Ф.711.02.200СБ					
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Исполн.	Листов	Масштаб	
М.Контр.	Л.Дубинев			М.Контр.	Л.Дубинев		

Рана  
Сборочный чертёж.

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
ИЗ	1Ф.711.02.200 СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1 1Ф.711.02.201	Уголок		
		Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-72 Вст.Зсп ГОСТ 535-79		
		L = 1750 h14	1	15,7 кг
Б4	2 1Ф.711.02.202	Уголок		
		Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-72 Вст.Зсп ГОСТ 535-79		
		L = 1994 h14	2	18,0 кг
	<u>Переменные данные для исполнений</u>			
	1Ф.711.02.200			
	<u>Детали</u>			
И4	3 1Ф.711.02.203	Кронштейн	1	
И4	4 1Ф.711.02.203-01	Кронштейн	1	
	1Ф.711.02.200			
Ит.Лист	№ докум.	Лист	Листов	Исполн.
Разработ.	Зерцалова	И	1	
Проект.	Попыткин	Л		
Экз.	Попыткин	Л		
И.Контр.	Дубинин	Л		
Рама		Лист	Листов	Исполн.
		И	1	
		Посоводковал.Ишуровск		
		Отдел №5		
		Формат А4		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1Ф.711.02.200-01		
		<u>Детали</u>		
И4	3 1Ф.711.02.204	Кронштейн	1	
И4	4 1Ф.711.02.204-01	Кронштейн	1	
	1Ф.711.02.200			
Ит.Лист	№ докум.	Лист	Листов	Исполн.
		И	1	
		Посоводковал.Ишуровск		
		Отдел №5		
		Формат А4		

1Ф.711.02.203

Rz 60 ✓(✓)

1Ф.711.02.203 - изображено  
1Ф.711.02.203-01 - зеркальное  
отражение

H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$

1Ф.711.02.203

Ит.Лист	№ докум.	Лист	Листов	Исполн.
Разработ.	Зерцалова	И	1	
Проект.	Попыткин	Л		
И.Контр.	Дубинин	Л		
Кронштейн		Лист	Листов	Исполн.
		И	0,7	1:2
		Лист Листов: 1		
		Посоводковал.Ишуровск		
		Отдел №5		

Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72  
Вст.Зсп ГОСТ 535-79

1Ф.711.02.204

Rz 60 ✓(✓)

1Ф.711.02.204 - изображено  
1Ф.711.02.204-01 - зеркальное  
отражение

H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$

1Ф.711.02.204

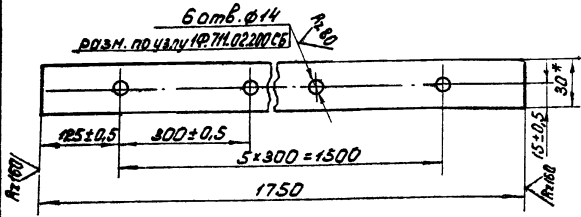
Ит.Лист	№ докум.	Лист	Листов	Исполн.
Разработ.	Зерцалова	И	1	
Проект.	Попыткин	Л		
И.Контр.	Дубинин	Л		
Кронштейн		Лист	Листов	Исполн.
		И	1,9	1:2
		Лист Листов: 1		
		Посоводковал.Ишуровск		
		Отдел №5		

Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72  
Вст.Зсп ГОСТ 535-79

Лист не входить в формат. Входит лишь в лист и в формат. Лист и формат.

1Ф.711.02.001

(✓)A



1.  $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

2.\* Размер для справок.

1Ф.711.02.001

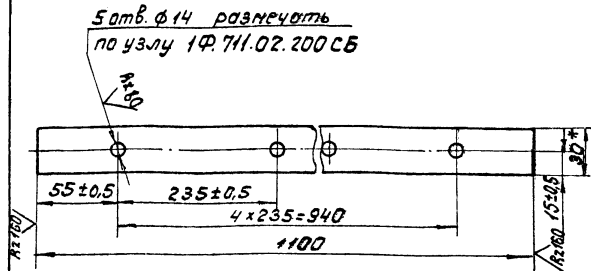
Полоса

Лит.	Масса	Насытка
Н	6,0	1:5
Лист Листов: 1		
Полоса Б-2-14x30 ГОСТ 103-76 Новосибирский проект Отдел №5		

Формат А4

1Ф.711.02.002

(✓)A



1.  $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

2.\* Размер для справок.

1Ф.711.02.002

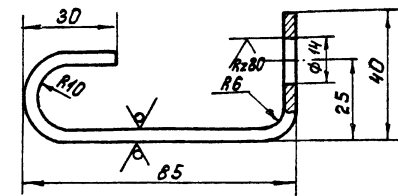
Полоса

Лит.	Масса	Насытка
Н	3,85	1:5
Лист Листов: 1		
Полоса Б-2-14x30 ГОСТ 103-76 Новосибирский проект Отдел №5		

Формат А4

1Ф.711.02.003

Rz160 (✓)



1.  $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

2. Развернутая длина L=158мм.

3.\* Размер для справок.

1Ф.711.02.003

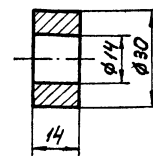
Янкер

Лит.	Масса	Насытка
Н	0,2	1:1
Лист Листов: 1		
Полоса Б-2-4x25 ГОСТ 103-76 Новосибирский проект Отдел №5		

Формат А4

1Ф.711.02.004

Rz80 (✓)



$h_{14}; h_{14}$

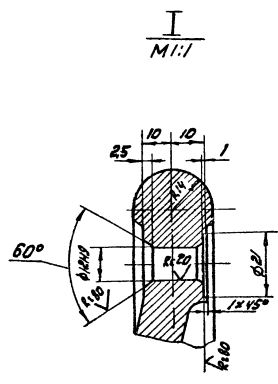
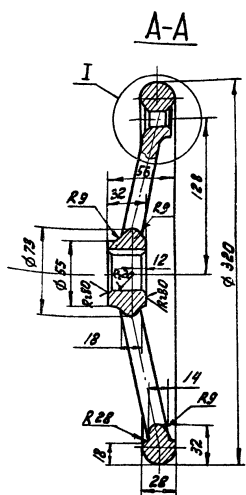
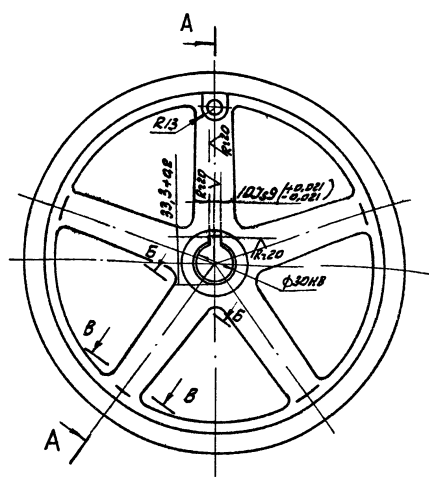
1Ф.711.02.004

Втулка

Лит.	Масса	Насытка
Н	0,03	1:2
Лист Листов: 1		
Ст. 3 ГОСТ 380-71 Новосибирский проект Отдел №5		

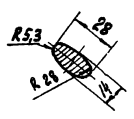
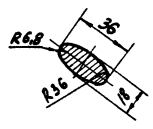
Формат А4





Б-Б  
M1:2

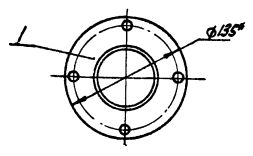
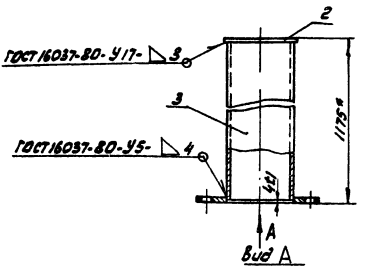
В-В  
M1:2



1. H14; h14; ± 1T14

- 2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
- 3. Неуказанные литевые радиусы выпалнить R3.

1φ.711.03.001		
Маховик		
Лит.	Масса	Масштаб
И	7,5	1:2,5
Листов: 1		
Московский институт		
Отдел N 5		
С418-36 ГОСТ 1412-79		



- 1. Размеры для справок.
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - V.

1φ.711.04.000СБ

Колпак		
Сборочный чертёж		
Лит.	Масса	Масштаб
И	9,0	1:4
Листов: 1		
Московский институт		
Отдел N 5		

№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
ИЧ		1φ.711.04.000СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
ИЧ	1	1φ.711.04.001	Фланец	1	
ИЧ	2	1φ.711.04.002	Заглушка		
			Лист 6-3 ГОСТ 19203-74 вст.3 от ГОСТ 16523-70		
			φ 85 h 14	1	0,13кг
ИЧ	3	1φ.711.04.003	Труба		
			Труба 85x4		
			ГОСТ 3262-75		
			L = 1168 h 14	1	8,23кг

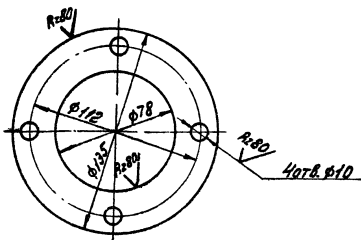
1φ.711.04.000

Колпак		
Лит.	Масса	Масштаб
И	9,0	1:4
Листов: 1		
Московский институт		
Отдел N 5		



100 70 112 ф1

✓(✓)



H14; h14; ±IT14/2

1Ф.711.04.001

Фланец

Лист	Масса	Материал
1	0,6	1:2
Лист Листов 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел Н5		
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	1Ф.711.04.001		
Разработчик	Проверен	Добро	Лист	Масштаб
Л.К.И.И.	Д.И.И.И.	Л.И.И.	1	1:2
Лист 56 ГОСТ 19903-74				
Вст.Зсп.ГОСТ 14637-79				

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
			<u>Детали</u>		
		1Ф.711.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1Ф.711.05.001	Втулка	1	
А3	2	1Ф.711.05.002	Крышка	1	
А3	3	1Ф.711.05.003	Кронштейн	1	
А4	4	1Ф.711.05.004	Вал	1	
А3	5	1Ф.711.05.005	Шестерня коническая	1	
А4	6	1Ф.711.05.006	Кольцо сферическое	1	
А4	7	1Ф.711.05.007	Гайка	1	
А2	8	1Ф.711.05.008	Корпус	1	
А4	9	1Ф.711.05.009	Кольцо сферическое	1	
А3	10	1Ф.711.05.011	Калесо коническое	1	
А4	11	1Ф.711.05.012	Втулка	1	
А4	12	1Ф.711.05.013	Планка стопорная	1	
А4	13	1Ф.711.05.014	Шайба	1	
А4	14	1Ф.711.05.015	Втулка	2	

1Ф.711.05.000

Головка штанговая

Лист	Лист	Листов
1	1	2
Масштаб: 1:1		
Отдел Н5		
Формат А4		

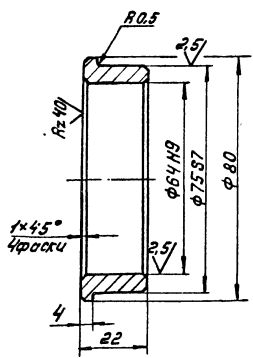
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	15	1Ф.711.05.016	Кольцо регулировочное		
		Лист 55 ГОСТ 19903-74			
		Вст.Зсп.ГОСТ 14637-79			
			φ55 h14 x φ33 h14	1	0,001мк
Б4	16	1Ф.711.05.017	Кольцо регулировочное		
		Лист 55 ГОСТ 19903-74			
		Вст.Зсп.ГОСТ 14637-79			
			φ100 h14 x φ76 h14	1	0,001мк
<u>Стандартные изделия</u>					
17			Болт М10×20.5.8 096	1	
			ГОСТ 7798-70		
18			Болт М12×35.5.8 096	4	
			ГОСТ 7798-70		
19			Болт М16×35.5.8 096	4	
			ГОСТ 7798-70		
20			Масленка 1,2 Ц6	1	
			ГОСТ 19853-74		
21			Шпонка 10×8×28	3	
			ГОСТ 23360-78		
22			Подшипник 8213	1	
			ГОСТ 6874-75		

1Ф.711.05.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	2	1Ф.711.05.000		
Разработчик	Проверен	Добро	Лист	Масштаб
Л.К.И.И.	Д.И.И.И.	Л.И.И.	2	1:1
Лист 56 ГОСТ 19903-74				
Вст.Зсп.ГОСТ 14637-79				

100 50 112 ф1

Rz80 ✓(✓)



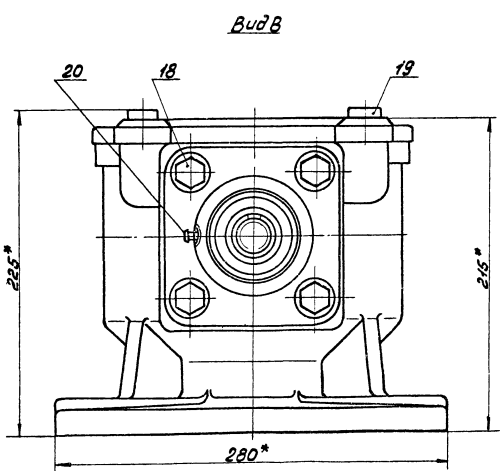
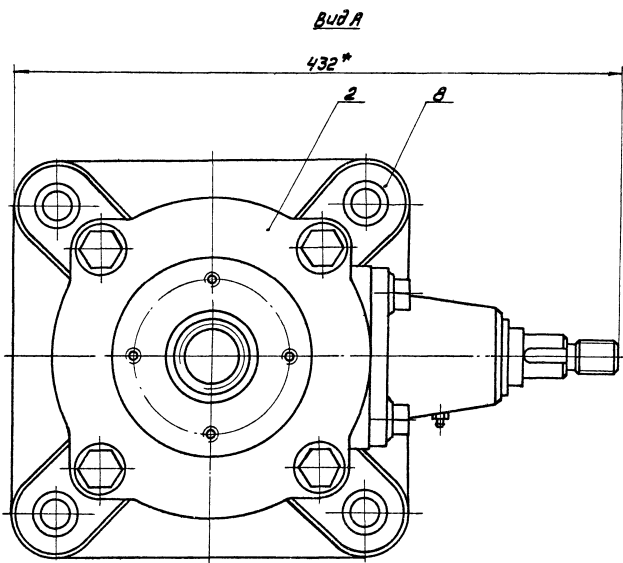
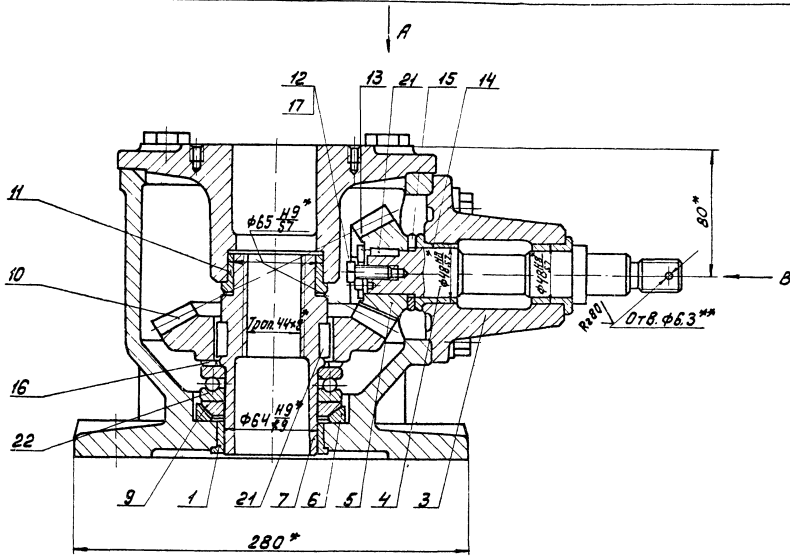
H14; ±IT14/2

1Ф.711.05.001

Втулка

Лист	Масса	Материал
1	0,25	1:1
Листов 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел Н5		
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	1Ф.711.05.001		
Разработчик	Проверен	Добро	Лист	Масштаб
Л.К.И.И.	Д.И.И.И.	Л.И.И.	1	1:1
Лист 56 ГОСТ 19903-74				
Вст.Зсп.ГОСТ 14637-79				



1. Для обеспечения правильности монтажа конических зубчатых колес поз.5 и поз.10 предусмотрена установка регулировочных колес поз.15 и поз.16, толщину которых следует определить по месту.
2. Окраску произвести грунтом ХС-010 и эмалью ХС-717ТУ-6-10-961-76, кроме обработанных и сопрягающихся поверхностей.
- 3.\*Размеры для справок.
- 4.\*\*Разметить и сверлить при сборке щита.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа -  $Ra^{100}$ .
6. Шероховатость поверхности детали поз.15  $Ra^{25}$ , в месте соприкосновения со втулкой поз.14.

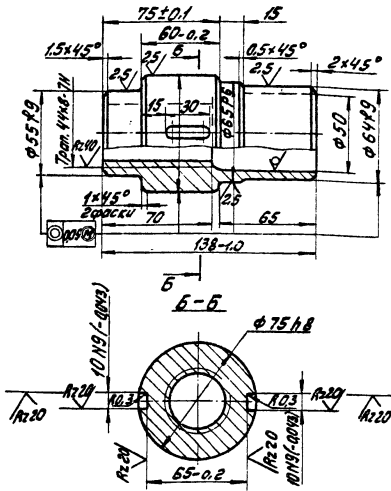
				19.711.05.000 СБ	
Изд. Лист № док.им.	Лист №	Дата	Головка штанговая	Лист	Масса
Разраб. Золотых	ИЗВ		Сборочный чертеж	И	40,0
Проб. Уткин	ФХ			Лист	Листов 1
Куб. Пучков	М			Масштаб: 1:1	
Контр. Давиденко	М			Отдел №5	





100 50 711 007

Rz80 (✓)



1. H14; ±IT14.
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже R3, уклоны 1:20.

1Ф. 711. 05. 007

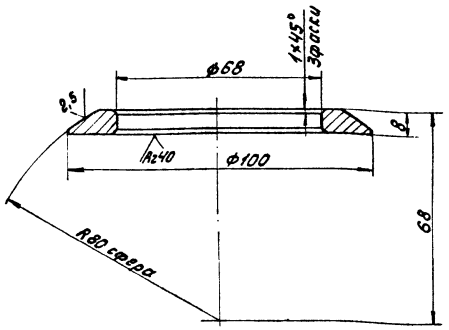
Исполн. Н.С.С.С.С.	Проф. С.С.С.С.С.	Лит. И	Масса 1.7	Масштаб 1:2
Разработчик С.С.С.С.С.	Проверитель С.С.С.С.С.	Лист 1	Листов 1	
Исполн. С.С.С.С.С.	Проф. С.С.С.С.С.	Материал Чугун АЧС-1		
		ГОСТ 1585-79		
		Масштаб 1:2		
		Отдел 15		
		Формат А4		

Гайка

Чугун АЧС-1  
ГОСТ 1585-79

600 50 711 007

Rz80 (✓)



H14; h14; ±IT14.

1Ф. 711. 05. 009

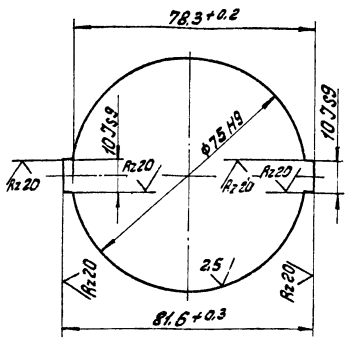
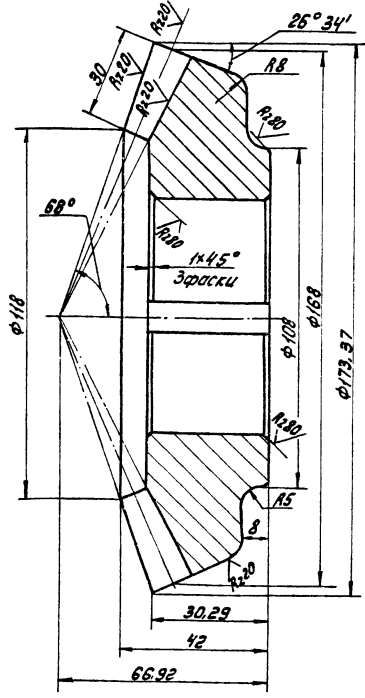
Исполн. Н.С.С.С.С.	Проф. С.С.С.С.С.	Лит. И	Масса 0.3	Масштаб 1:1
Разработчик С.С.С.С.С.	Проверитель С.С.С.С.С.	Лист 1	Листов 1	
Исполн. С.С.С.С.С.	Проф. С.С.С.С.С.	Материал Ст. 3 ГОСТ 380-71		
		Масштаб 1:1		
		Отдел 15		
		Формат А4		

Кольцо сферическое

Ст. 3 ГОСТ 380-71

110 50 711 007

(✓)



Внешний окружный модуль	$m_e$	6
Число зубьев	$Z$	28
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-68
Коэффициент смещения	$x_e$	0
Коэффициент изменения толщины зуба	$x_\gamma$	—
Угол делительного конуса	$\delta$	63°26'
Степень точности	—	8-С СТ 38-186-75
Постоянная хорды	$S_{ce}$	8.32
Высота до постоянной хорды	$h_{ce}$	4.49
Межосевый угол передачи	$\Sigma$	90°
Средний окружный модуль	$m_m$	5.04
Внешнее конусное расстояние	$r_e$	93.8
Среднее конусное расстояние	$R$	78.8
Средний делительный диаметр	$d$	141.12
Угол конуса впадин	$\delta_f$	58°52'
Внешняя высота зуба	$h_e$	13.2
Обозначение чертежа сопряженной шестерни конической	—	1Ф. 711. 05. 005

2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны 1:20.

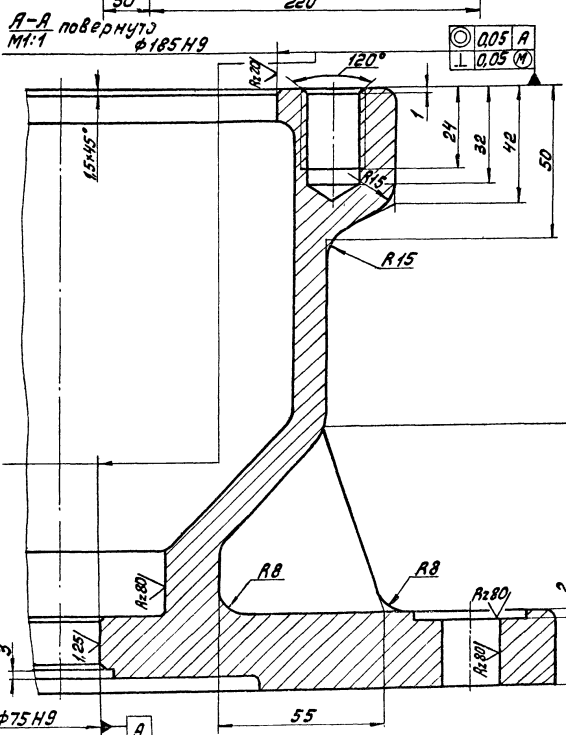
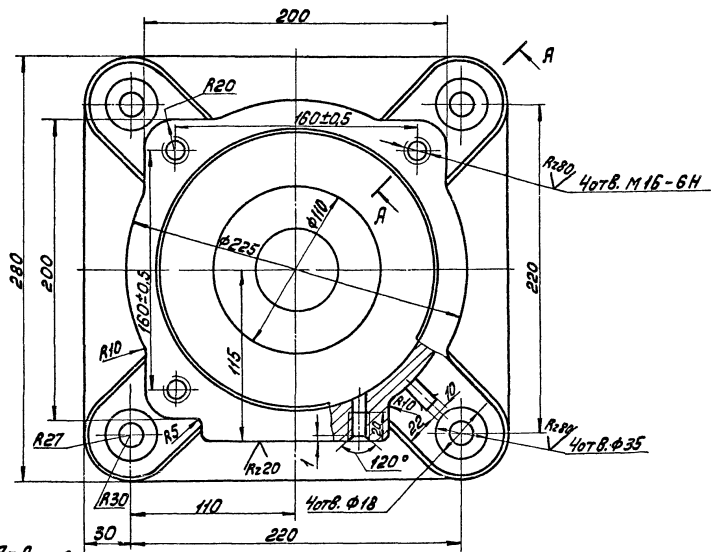
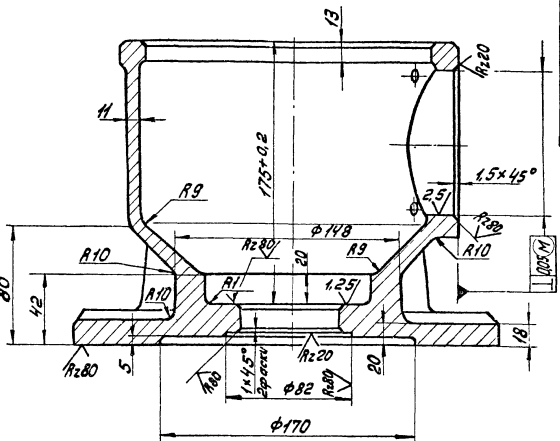
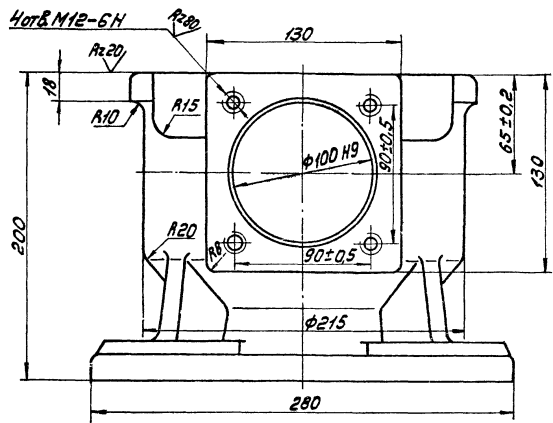
1. H14; h14; ±IT14.

1Ф. 711. 05. 011

Исполн. Н.С.С.С.С.	Проф. С.С.С.С.С.	Лит. И	Масса 1.9	Масштаб 1:1
Разработчик С.С.С.С.С.	Проверитель С.С.С.С.С.	Лист 1	Листов 1	
Исполн. С.С.С.С.С.	Проф. С.С.С.С.С.	Материал Ст 42-40 ГОСТ 1412-79		
		Масштаб 1:1		
		Отдел 15		
		Формат А3		

Колесо коническое

Ст 42-40 ГОСТ 1412-79



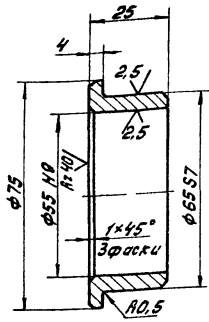
0.05 A  
0.05 M

1. H14; h14; ±IT14/2
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, углы 1:20.

1 Ф. 711.05.008		Лист	Масштаб	Масштаб
Корпус		11	2:1.0	1:2
СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79		Лист	Листов	1
Исполн. А.И.Иванов		Подобрано и утверждено Отдел КС		
Копирован: МП 19973-08		Формат А2		

1Ф.711.05.012

Rz80



h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

1Ф.711.05.012

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,2	1:1

Лист Листов 1

Бр.04С 5-5-5 ГОСТ 613-79

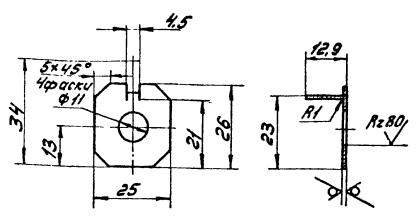
Мособлоснабтехпроект  
Отдел №5

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ред.	Рис.	Заручка	Лист	
Пров.	Получил	Лист		
И.контр.	Дубинка	Лист		

1Ф.711.05.013

Rz160



H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

1Ф.711.05.013

Планка стопорная

Лист	Масса	Масштаб
1	0,004	1:1

Лист Листов 1

Бр.04С 5-5-5 ГОСТ 613-79

Мособлоснабтехпроект  
Отдел №5

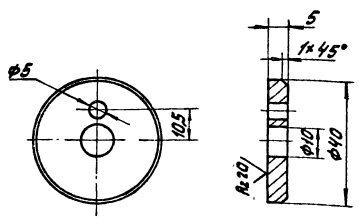
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ред.	Рис.	Заручка	Лист	
Пров.	Получил	Лист		
И.контр.	Дубинка	Лист		

Лист №... в 2-х экз. Взам.инв. №... в 2-х экз.

1Ф.711.05.014

Rz80



H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

1Ф.711.05.014

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,02	1:1

Лист Листов 1

Ст 3 ГОСТ 380-71

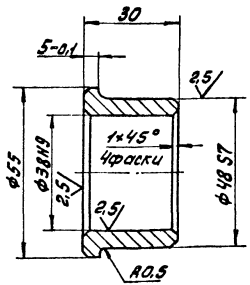
Мособлоснабтехпроект  
Отдел №5

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ред.	Рис.	Заручка	Лист	
Пров.	Получил	Лист		
И.контр.	Дубинка	Лист		

1Ф.711.05.015

Rz80



H14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

1Ф.711.05.015

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,14	1:1

Лист Листов 1

Бр.04С 5-5-5 ГОСТ 613-79

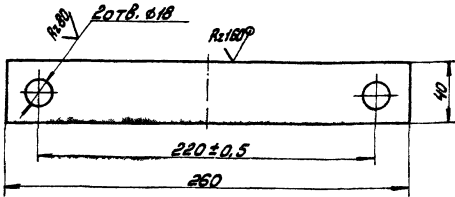
Мособлоснабтехпроект  
Отдел №5

Копирован: 14 19973-08 22 Формат А4

Лист №... в 2-х экз. Взам.инв. №... в 2-х экз.

100 00 111 001

✓(✓)



H14; h14

1Ф.711.00.001

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,22	1:1
Лист	Листов	
1	1	

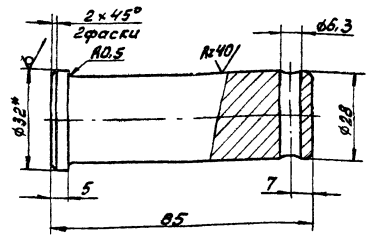
Лист 64 ГОСТ 19903-74  
Вст.Зел.ГОСТ 14637-79

Масштаб: общий чертеж  
Отдел №5  
Формат А4

И.Контр. Дубинич, Л.С.  
Л.С. Лист № детали Подл. Лист  
Разреш. Заручка Л.С.  
Пров. Потушков Л.С.

200 00 111 001

Rz80 ✓(✓)



1. H14; h14; ± 17/14.

2.\* Размер для справок

1Ф.711.00.002

Палец

Лист	Масса	Масштаб
И	0,43	1:1
Лист	Листов	
1	1	

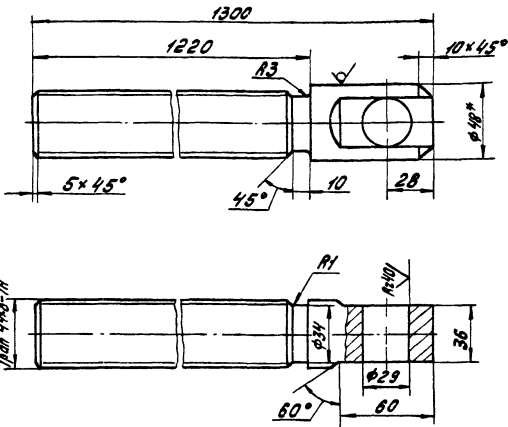
Лист В32 ГОСТ 2590-71  
Вст.Зел.ГОСТ 535-79

Масштаб: общий чертеж  
Отдел №5  
Формат А4

И.Контр. Дубинич, Л.С.  
Л.С. Лист № детали Подл. Лист  
Разреш. Заручка Л.С.  
Пров. Потушков Л.С.

500 00 111 003

Rz80 ✓(✓)



1. H14; h14; ± 17/14

2.\* Размер для справок

1Ф.711.00.003

Шпиндель

Лист	Масса	Масштаб
И	14,0	1:2
Лист	Листов	
1	1	

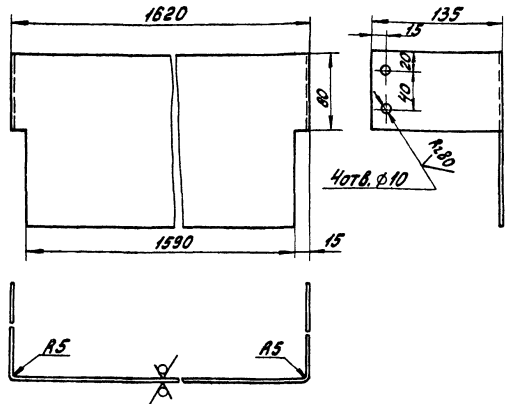
Лист В48 ГОСТ 2590-71  
Вст.Зел.ГОСТ 5632-72

Масштаб: общий чертеж  
Отдел №5  
Формат А4

И.Контр. Дубинич, Л.С.  
Л.С. Лист № детали Подл. Лист  
Разреш. Заручка Л.С.  
Пров. Потушков Л.С.

400 00 111 001

Rz160 ✓(✓)



1. H14; h14; ± 17/14.

2. Развернутая длина L = 1879 мм.

1Ф.711.00.004

Ограждение

Лист	Масса	Масштаб
И	5,6	1:2
Лист	Листов	
1	1	

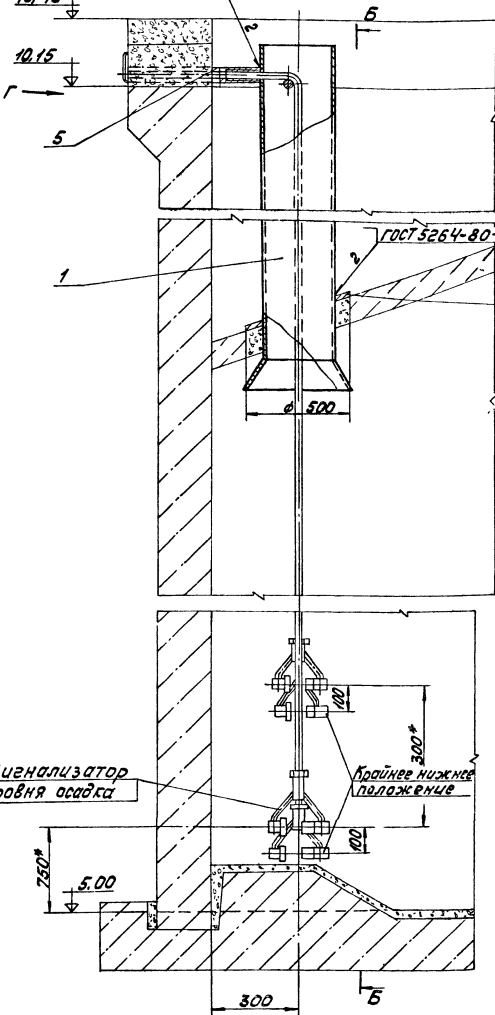
Лист В3 ГОСТ 19903-74  
Вст.Зел.ГОСТ 16523-70

Масштаб: общий чертеж  
Отдел №5  
Формат А4

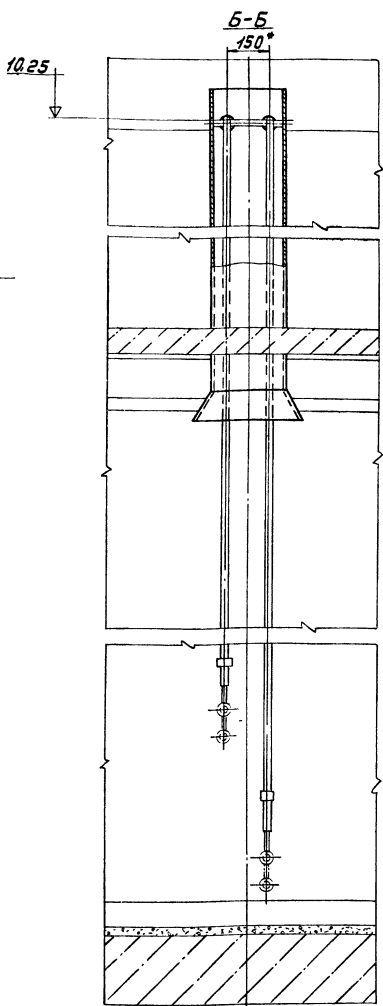
И.Контр. Дубинич, Л.С.  
Л.С. Лист № детали Подл. Лист  
Разреш. Заручка Л.С.  
Пров. Потушков Л.С.



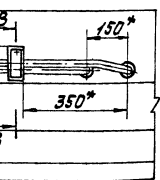
ГОСТ 16037-80-44-Д3



Вид Г

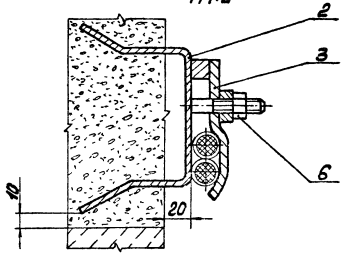


Сигнализатор уровня осадка



1. Пластины опорные поз.4 приварить после установки корпуса.
2. Конец патрубка заподлицо поз.5 заделать заподлицо с бортом отстойника.
3.  $\pm \frac{17.14}{2}$
- 4.\* размеры для справок.

Б-Б  
М1:2

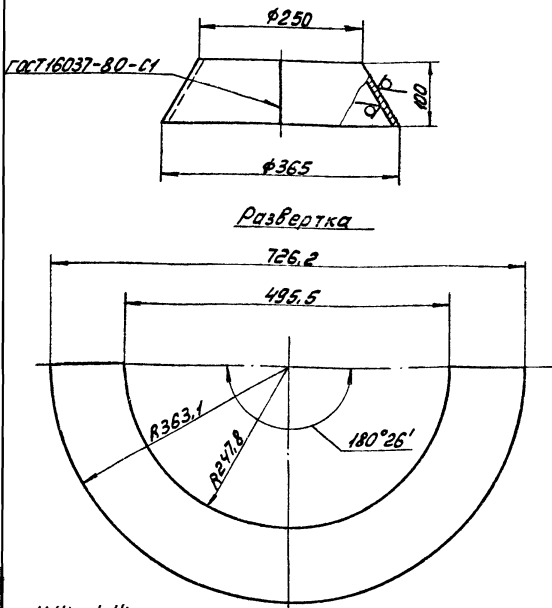


				ЭР.82.000МЧ		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Масштаб	Масса	Масштаб
	1			1:10	28.0	1:10
Установка сигнализатора уровня осадка.				Лист		
Монтажный черт. эж.				Лист		
				Маг.подгот.участия		
				Таблицы		
				Отдел №5		
				Формат А3		



ЗР. 82.102

R160 ✓



Развертка

h14; h14.

ЗР. 82.102

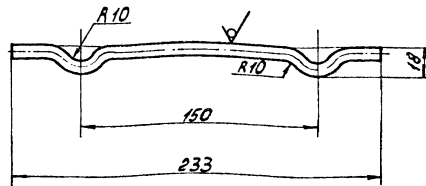
Конус

Лист	Масса	Масштаб
1	0,65	1:1
Лист	Листов	1
Масштаб оригинала проекта		
Отдел №5		
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Пров.	Лотчинов	Р.З.В.	Л.В.	1974
И.контр. Дубинцев				

ЗР. 82.103

R160 ✓



1. h14; ± IT14/2

2. Развернутая длина L=249 мм.

ЗР. 82.103

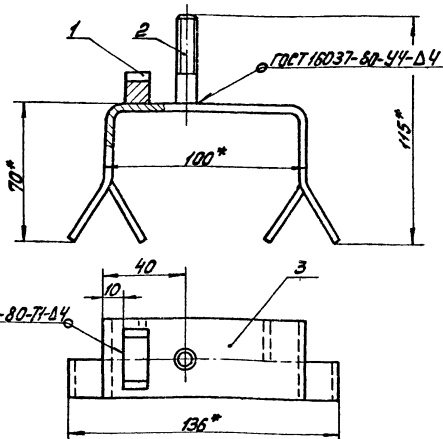
Пруток

Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:2
Лист	Листов	1
Масштаб оригинала проекта		
Отдел №5		
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Пров.	Лотчинов	Р.З.В.	Л.В.	1974
И.контр. Дубинцев				

Круж. в 8 ГОСТ 2590-71  
Вст.Эсп ГОСТ 535-79

ЗР. 82.200СБ



1 ± IT14/2

2.\* Размеры для справок.

ЗР. 82.200СБ

Скоба закладная  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	0,4	1:2
Лист	Листов	1
Масштаб оригинала проекта		
Отдел №5		
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Пров.	Лотчинов	Р.З.В.	Л.В.	1974
И.контр. Дубинцев				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

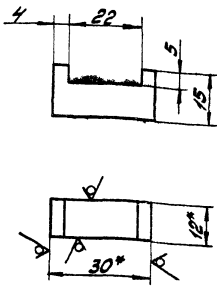
Формат	Зона	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ЗР.82.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ЗР.82.201	Упор	1	
А4	2		ЗР.82.202	Шпилька	1	
А4	3		ЗР.82.203	Скоба	1	

ЗР. 82.200

Скоба закладная

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Масштаб оригинала проекта		
Отдел №5		
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Пров.	Лотчинов	Р.З.В.	Л.В.	1974
И.контр. Дубинцев				



1. H14; h14.

2.\* Размеры для справок.

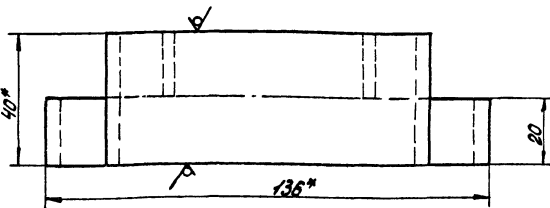
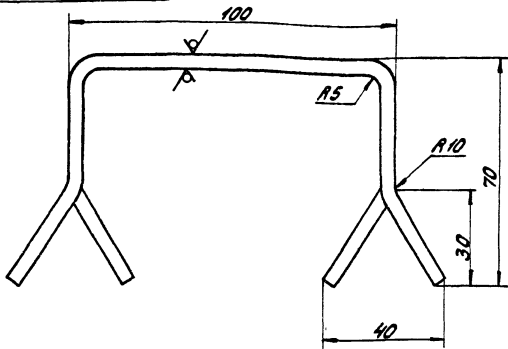
3P.82.201

Упор

Лист	Масса	Масштаб
И	0,04	1:1
Лист	Листов 1	

Материал: сталь 103-76  
 ГОСТ 535-79  
 Масштаб: 1:1  
 Отдел: ИС  
 Формат: А4

Исполнитель: А.И. А.И.  
 Проверил: А.И. А.И.



1. h14; ±IT14.

2. Развернутая длина L=236 мм.

3.\* Размеры для справок.

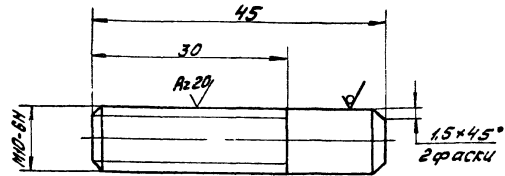
3P.82.203

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:1
Лист	Листов 1	

Материал: сталь 103-76  
 ГОСТ 535-79  
 Масштаб: 1:1  
 Отдел: ИС  
 Формат: А4

Исполнитель: А.И. А.И.  
 Проверил: А.И. А.И.



h14; ±IT14/2

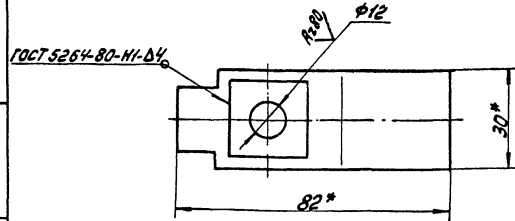
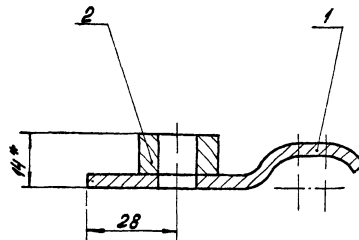
3P.82.202

Шпилька

Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	2:1
Лист	Листов 1	

Материал: сталь 2590-71  
 ГОСТ 535-79  
 Масштаб: 2:1  
 Отдел: ИС  
 Формат: А4

Исполнитель: А.И. А.И.  
 Проверил: А.И. А.И.



1. H14; ±IT14/2

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz160

3.\* Размеры для справок.

3P.82.300 СБ

Прижим  
 Сборочный чертеж

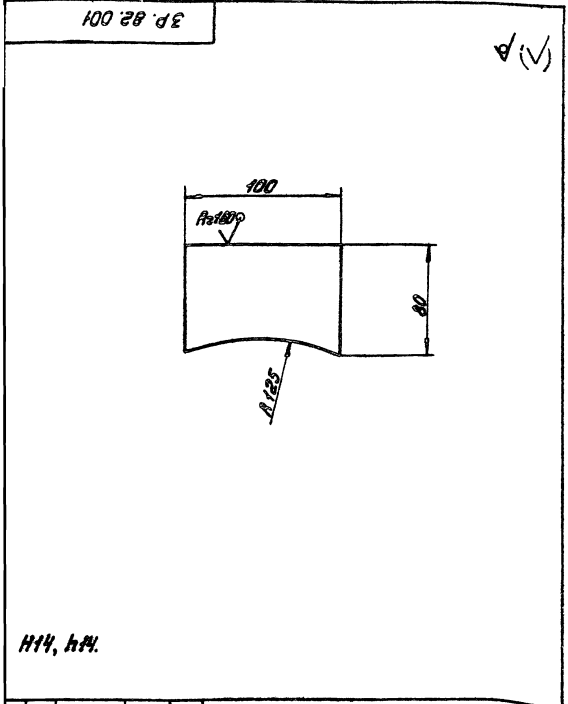
Лист	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1
Лист	Листов 1	

Материал: сталь 103-76  
 ГОСТ 535-79  
 Масштаб: 1:1  
 Отдел: ИС  
 Формат: А4

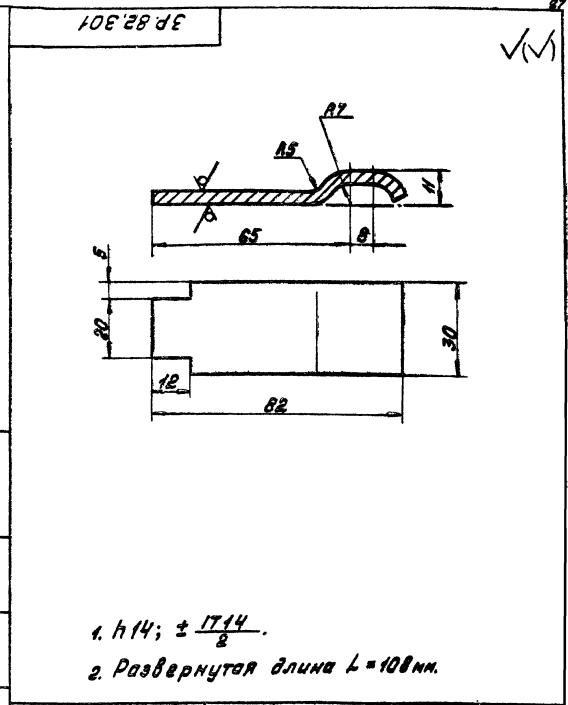
Исполнитель: А.И. А.И.  
 Проверил: А.И. А.И.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Мат. код	Примечание
				<b>Документация</b>		
А4			ЗР.82.300СБ	Сборочный чертеж		
				<b>Детали</b>		
А4	1		ЗР.82.301	Полоса		1
Б4	2		ЗР.82.302	Бобышка		
				Материал В25 ГОСТ 2501-74 Вст.3сп ГОСТ 535-78		
				L = 100h14		1 0,04кг

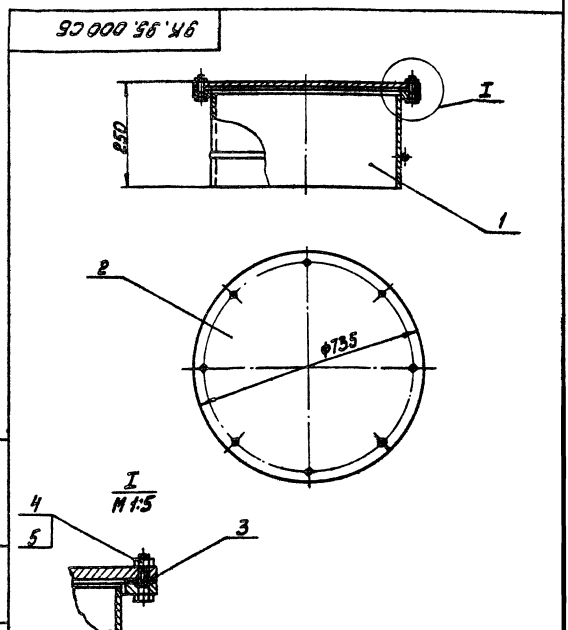
И.контр. Дубинин	Лист	Масса	Масштаб	3Р.82.301	Лист	Листов	И	1
Н.контр. Дубинин	Лист	Масса	Масштаб	Прижим	Лист	Листов	И	1
					Масштаб	Исходный материал		
						Отдел Н5		
						Формат А4		



И.контр. Дубинин	Лист	Масса	Масштаб	3Р.82.001	Лист	Листов	И	1
Н.контр. Дубинин	Лист	Масса	Масштаб	Пластина опорная	Лист	Листов	И	1
					Материал	Исходный материал		
						Отдел Н5		
						Формат А4		



И.контр. Дубинин	Лист	Масса	Масштаб	3Р.82.301	Лист	Листов	И	1
Н.контр. Дубинин	Лист	Масса	Масштаб	Полоса	Лист	Листов	И	1
					Материал	Исходный материал		
						Отдел Н5		
						Формат А4		



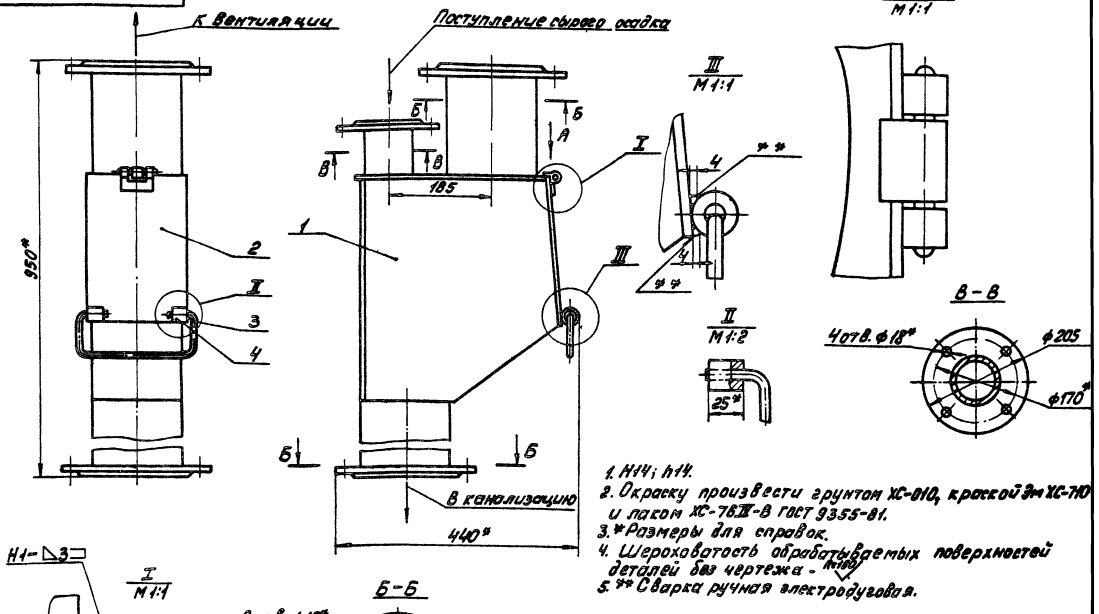
И.контр. Дубинин	Лист	Масса	Масштаб	9К.95.000СБ	Лист	Листов	И	1
Н.контр. Дубинин	Лист	Масса	Масштаб	Лук-лос Ду600	Лист	Листов	И	1
				Сборочный чертеж	Материал	Исходный материал		
						Отдел Н5		
						Формат А4		



№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					на изделие	в комплект-пакете	на комплект-пакет	
1								
2	Фланец f-150-2.5 Ст.25	ГОСТ 12820-80		9А.527.01.000	2		2	
3	Фланец f-100-2.5 Ст.25	ГОСТ 12820-80		9А.527.01.000	1		1	
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								

Материал: ст. 20	Лист: 1/1	9А.527.00.000 В7	Лист: 1/1
Разработчик: А.А.А.	Проверщик: А.А.А.	Проботборник	Лист: 1/1
Руч. чертёж	Экз. чертёж	Ведомость пакуемых изделий	Лист: 1/1
Начальник: А.А.А.	Инженер: А.А.А.	Отдел: №5	Лист: 1/1
		Формат: А3	

90 000 00 125 46



Материал: ст. 20	Лист: 1/1	9А.527.00.000 С5	Лист: 1/1
Разработчик: А.А.А.	Проверщик: А.А.А.	Проботборник	Лист: 1/1
Руч. чертёж	Экз. чертёж	Сборочный чертёж	Лист: 1/1
Начальник: А.А.А.	Инженер: А.А.А.	Отдел: №5	Лист: 1/1
		Формат: А3	

Форм. Знач. Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А3	9А.527.00.000СБ	Сборочный чертёж		
А3	9А.527.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
		<u>Сборочные единицы.</u>		
А4	1 9А.527.01.000	Корпус	1	
А4	2 9А.527.02.000	Крышка откидная	1	
		<u>Детали.</u>		
А4	3 9А.527.00.001	Ручка	1	
Б1	4 9А.527.00.002	Втулка		
		Труба 45x2 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74		
		L=254H4	2	0,01кг

Изм. Лист № разраб. Подп. Дата	9А.527.00.000	Лист	Лист	Листов
Разраб. Заручков		1/1	1/1	1
Проб. Потушков				
Руч. Потушков				
И.контр. Дубинин				
Чтв. Габриэлов				

Прооботборник

Исследования и испытания

Отдел ИС

Форм. Знач. Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А3	9А.527.01.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали.</u>		
А4	1 9А.527.01.001	Патрубок	1	
А3	2 9А.527.01.002	Лист	1	
А3	3 9А.527.01.003	Лист	2	
А3	4 9А.527.01.004	Лист	1	
Б1	5 9А.527.01.005	Патрубок		
		Труба 45x2 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74		
		L=93H4	1	0,95кг
Б1	6 9А.527.01.006	Патрубок		
		Труба 45x2 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74		
		L=190H4	1	4,5кг
Б1	7 9А.527.01.007	Лист		
		Лист 6x30 ГОСТ 19903-74 Вст.3сн ГОСТ 16523-70		
		395H14x170H14	1	2,0кг

Изм. Лист № разраб. Подп. Дата	9А.527.01.000	Лист	Лист	Листов
Разраб. Заручков		1/1	1/1	1
Проб. Потушков				
Руч. Потушков				
И.контр. Дубинин				
Чтв. Габриэлов				

Корпус

Исследования и испытания

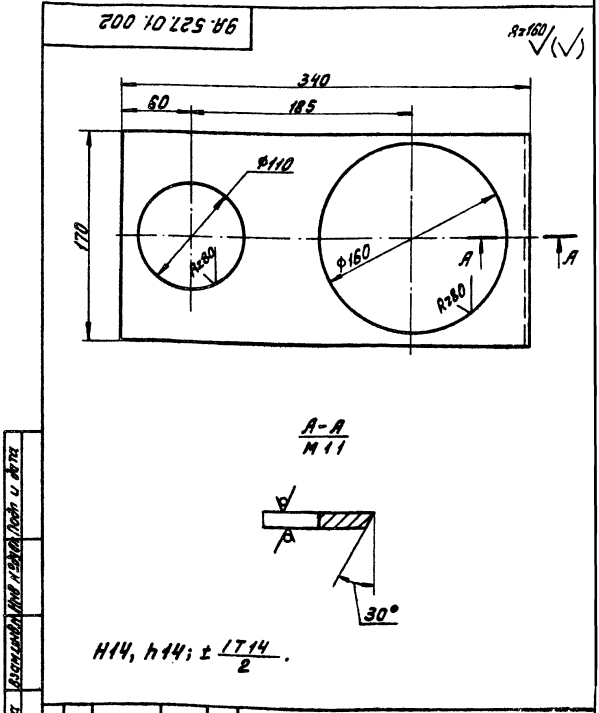
Отдел ИС

Формат А4

Форм. Знач. Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Стандартные изделия</u>		
8		Фланец 1-100-2,5ст 25 ГОСТ 14820-80	1	
9		Фланец 1-150-2,5ст 25 ГОСТ 14820-80	2	

Изм. Лист № разраб. Подп. Дата	9А.527.01.000	Лист	2
--------------------------------	---------------	------	---

Формат А4



Изм. Лист № разраб. Подп. Дата	9А.527.01.002	Лист	15	1:2,5
Разраб. Заручков				
Проб. Потушков				
Руч. Потушков				
И.контр. Дубинин				

Лист

Лист 65 ГОСТ 19903-74  
Вст.3сн ГОСТ 14637-78

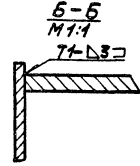
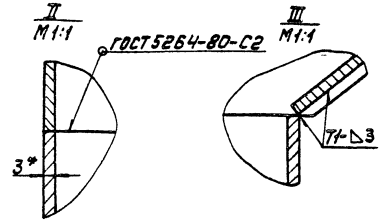
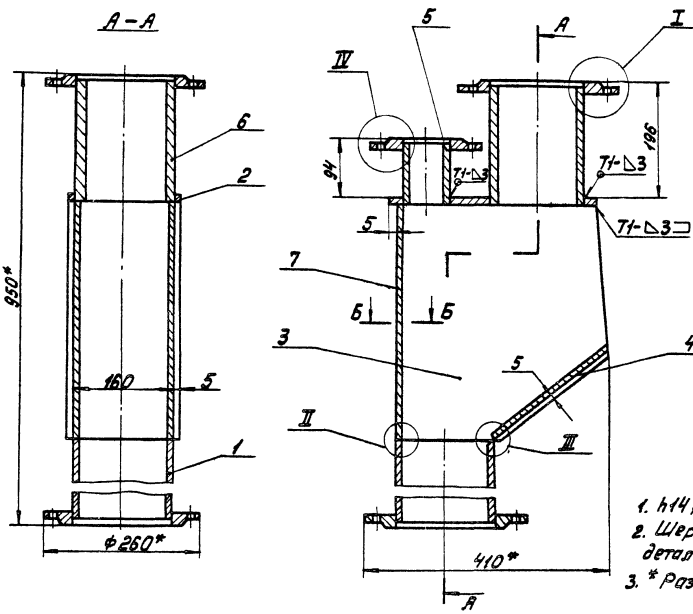
Исследования и испытания

Отдел ИС

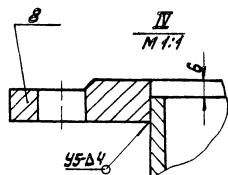
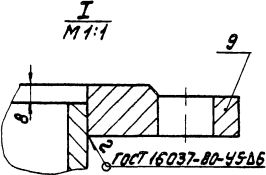
Копирован: 1993-08 31

Формат А4

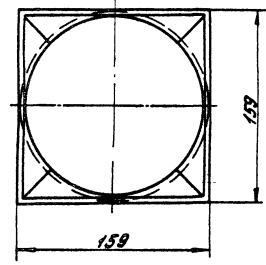
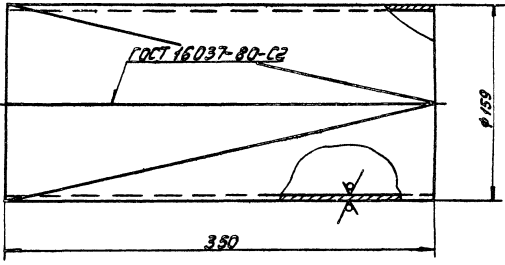




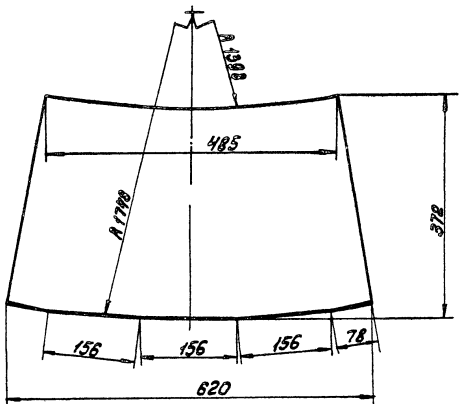
1.  $h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа -  $R_{a160}$
3. \* Размеры для справок.



				9А.527.01.000 СБ		
Исполн.	Н.С.Авдеев	Проф.	А.В.И.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	В.В.Челомов	Инж.	В.В.Ч.	И	30.0	1:5
Провер.	П.С.Тютин	Инж.	П.С.Т.	Сборочный чертеж		
И.контр.	А.В.Иванов	Инж.	А.В.И.	Лист	Листов 1	
				Московский институт		
				Отдел ИС		
				Формат А3		



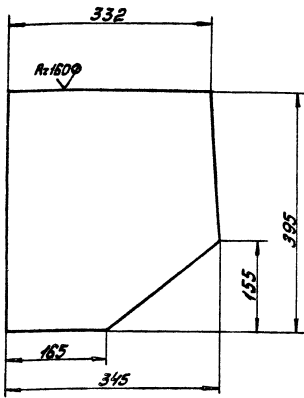
Развертка  
M 1:5



$h_{14}, \pm \frac{17.14}{2}$

				9А.527.01.001		
Исполн.	Н.С.Авдеев	Проф.	А.В.И.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	В.В.Челомов	Инж.	В.В.Ч.	И	4.8	1:25
Провер.	П.С.Тютин	Инж.	П.С.Т.	Патрубок		
И.контр.	А.В.Иванов	Инж.	А.В.И.	Лист	Листов 1	
				Московский институт		
				Отдел ИС		
				Формат А3		

✓(✓)



$h_{14}; x = \frac{1714}{2}$

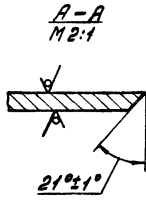
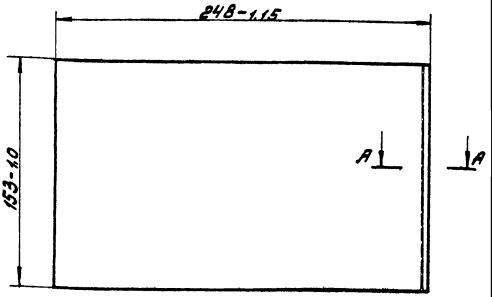
9A.527.01.003

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	3,2	1:5
Лист Листов 1		
Исполнитель: Дубинин А.А.		
И.контр. Дубинин А.А.		

Лист 5-3 ГОСТ 19903-74 Масштаб: оригинал  
Вст.Зел.ГОСТ 16523-70 Отдел №5  
Формат А4

R2150/✓



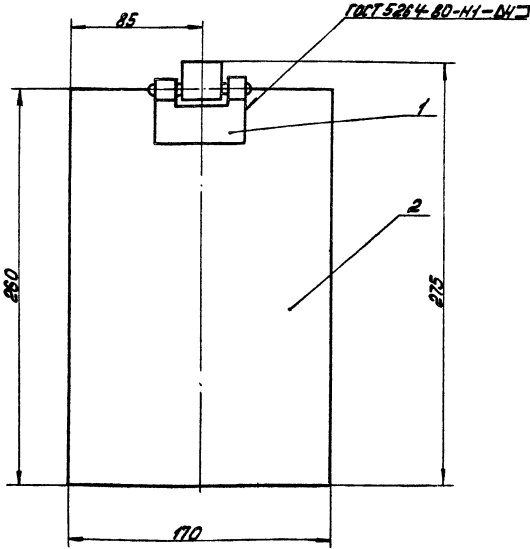
9A.527.01.004

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: Дубинин А.А.		
И.контр. Дубинин А.А.		

Лист 5-3 ГОСТ 19903-74 Масштаб: оригинал  
Вст.Зел.ГОСТ 16523-70 Отдел №5  
Формат А4

Исполнитель: Дубинин А.А. И.контр. Дубинин А.А.



1. Все размеры для справок.  
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R2150/✓.

9A.527.02.000 СБ

Крышка откидная  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	1,5	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: Дубинин А.А.		
И.контр. Дубинин А.А.		

Лист 5-3 ГОСТ 19903-74 Масштаб: оригинал  
Вст.Зел.ГОСТ 16523-70 Отдел №5  
Формат А4

Код документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
9A	9A.527.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
И	1 9A.527.02.100	Петля	1	
		Детали		
И	2 9A.527.02.001	Лист	1	10кг
		Лист 5-3 ГОСТ 19903-74 Вст.Зел.ГОСТ 16523-70		
		280x14x170 h14		

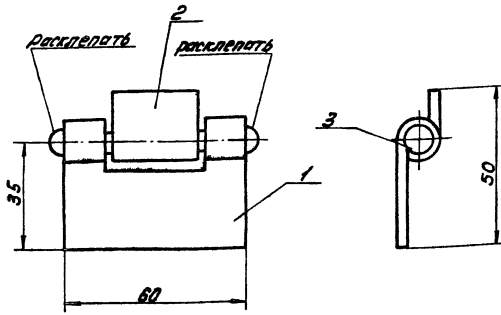
Исполнитель: Дубинин А.А. И.контр. Дубинин А.А.

9A.527.02.000

Крышка откидная

Лист	Лист	Листов
И	И	1
Исполнитель: Дубинин А.А.		
И.контр. Дубинин А.А.		

Лист 5-3 ГОСТ 19903-74 Масштаб: оригинал  
Вст.Зел.ГОСТ 16523-70 Отдел №5  
Формат А4



1. Все размеры для справок
2. При расклепывании концов оси поз.3 должно быть обеспечено свободное проворачивание скоб поз.1 и 2 относительно друг друга.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа  $Rz160$  ✓

9A.527.02.100.CB

Изм. Лист	№ докум.	Дата	Авт.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручивающ.	Проб.	Потчиков			
И.контр. Дубинин				Петля		
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
				Формат А4		

Код докум.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		Документация		
9A.527.02.100.CB		Сборочный чертеж		
		Детали		
1	9A.527.02.101	Скоба	1	
2	9A.527.02.102	Скоба	1	
3	9A.527.02.103	Ось		
		Круг 86 ГОСТ 590-71 Вст.Зел ГОСТ 535-79		
		L = 75 h 14	1	002кг

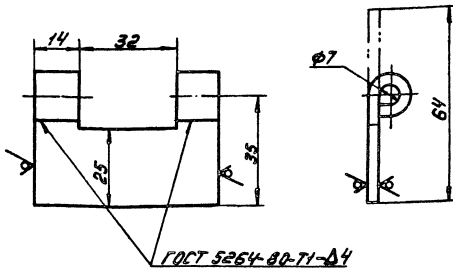
Изм. Лист № докум. Дата Авт. И.контр. Дубинин

9A.527.02.100

Изм. Лист	№ докум.	Дата	Авт.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручивающ.	Проб.	Потчиков			
И.контр. Дубинин				Петля		
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
				Формат А4		

101.02.25.46

Rz160 ✓



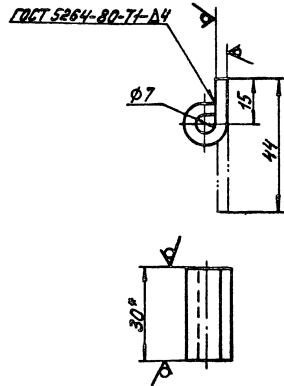
$H14; h14 \pm \frac{IT14}{2}$

9A.527.02.101

Изм. Лист	№ докум.	Дата	Авт.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручивающ.	Проб.	Потчиков			
И.контр. Дубинин				Скоба		
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
				Формат А4		

201.02.25.46

Rz160 ✓



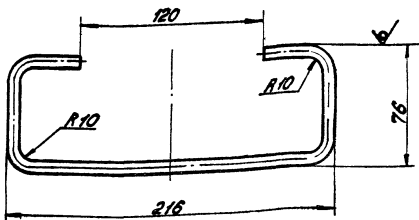
- 1 H14; h14;  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2 \*Размер для справок.

9A.527.02.102

Изм. Лист	№ докум.	Дата	Авт.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручивающ.	Проб.	Потчиков			
И.контр. Дубинин				Скоба		
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
				Формат А4		

100 00 225 46

Ra160 ✓(✓)



1. Развернутая длина  $L = 408$  мм.  
2.  $h14$ ;  $\pm 1714$ .

9A. 527. 00. 001

ручка

Лист	Масса	Материал
1	0,16	1:2
Лист	Листов	1

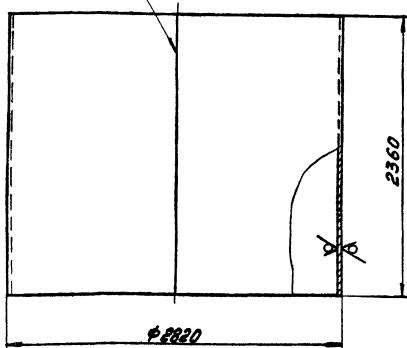
№ 88 ГОСТ 2590-71  
№ 89 Вст.3сп ГОСТ 535-79  
Материал: алюминий  
Отдел: Н5  
ФармаТ.АУ

Изм. Лист № доп. чм. Подп. Дата  
Разработчик: Петрушко П.А.  
Проф. Петрушко П.А.  
И.контр. Дубинев

4E 01 39

Ra160 ✓(✓)

ГОСТ 16037-80-С17



1. Развернутая длина  $L = 8824$  мм.  
2.  $h14$ .

6С. 70. 34

Патрубок  
φ220×10

Лист	Масса	Материал
1	1635,0	1:25
Лист	Листов	1

№ 510 ГОСТ 19903-74  
№ 89 Вст.3сп ГОСТ 14637-79  
Материал: алюминий  
Отдел: Н5  
ФармаТ.АУ

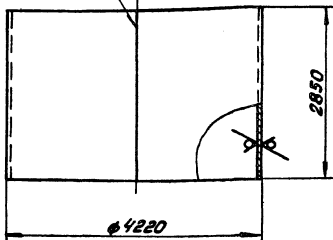
Изм. Лист № доп. чм. Подп. Дата  
Разработчик: Зоручская И.И.  
Проф. Петрушко П.А.  
И.контр. Дубинев

Изм. Лист № доп. чм. Подп. Дата  
Разработчик: Зоручская И.И.  
Проф. Петрушко П.А.  
И.контр. Дубинев

5E 01 39

Ra160 ✓(✓)

ГОСТ 16037-80-С17



1. Развернутая длина  $L = 13220$  мм.  
2.  $h14$ .

6С. 70. 35

Патрубок  
φ4220×10

Лист	Масса	Материал
1	2964,0	1:50
Лист	Листов	1

№ 510 ГОСТ 19903-74  
№ 89 Вст.3сп ГОСТ 14637-79  
Материал: алюминий  
Отдел: Н5  
ФармаТ.АУ

Изм. Лист № доп. чм. Подп. Дата  
Разработчик: Зоручская И.И.  
Проф. Петрушко П.А.  
И.контр. Дубинев

Копировал: ИД

ФармаТ.АУ