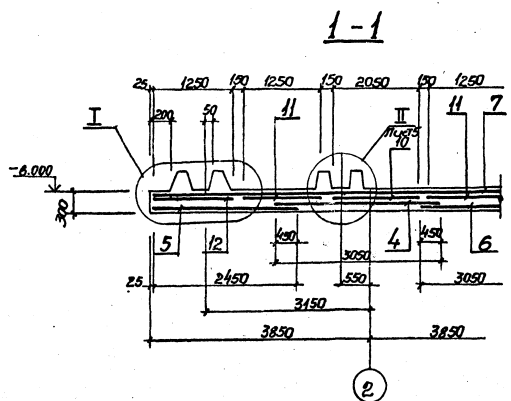


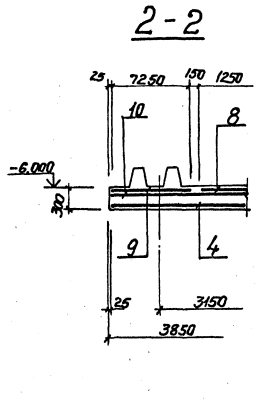
Наименование	№ листов	№ стр.
Содержание альбома IV		2
Основной комплект марки КЖ		
Общие данные	1	3
Планы на отм. -5,700 и -3,200		
Разрезы 1-1, 2-2	2	4
Схема расположения конструкции подземной части.	3	5
Плита днища ПДМ1		
Общий вид и схема армирования (открытый способ)	4	6
Плита днища ПДМ1		
Схема расположения каркасов		
Спецификация (открытый способ)	5	7
Схема расположения стеновых панелей	6	8
Схема расположения стеновых панелей. Узлы III-VI	7	9
Схема расположения стеновых панелей. Узлы VII-XIII	8	10
Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	9	11
Основной комплект марки КМ		
Общие данные	1	12
Схема расположения металлических лестниц и площадок (начало)	2	13
Схема расположения металлических лестниц и площадок (окончание)	3	14

Привязан	
Лист №	

Титовой, проект 902-1-92.84 Альбом IV



1-1
Схема расположения нижней арматуры



2-2
Схема расположения верхней арматуры
Верхняя зона Нижняя зона

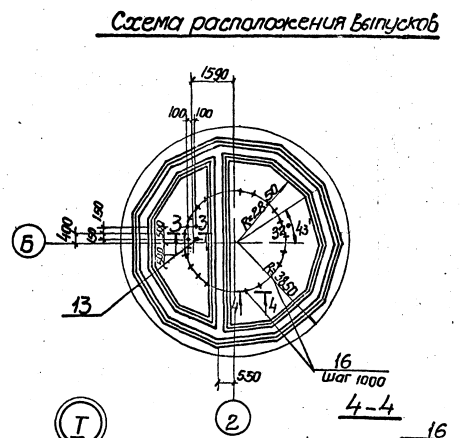
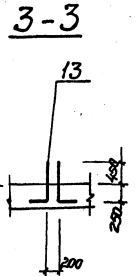
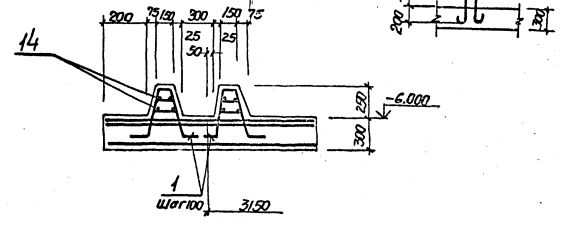
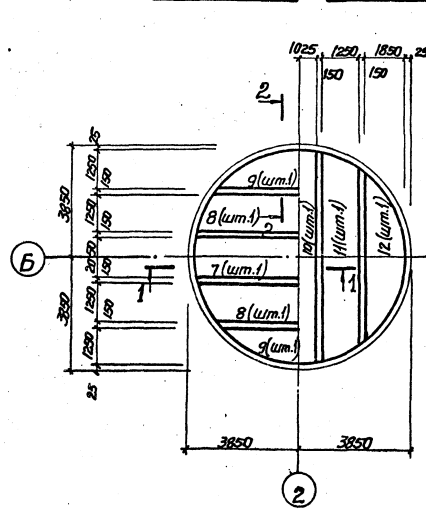
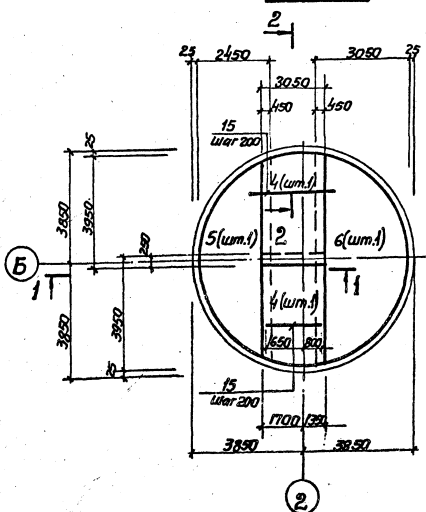


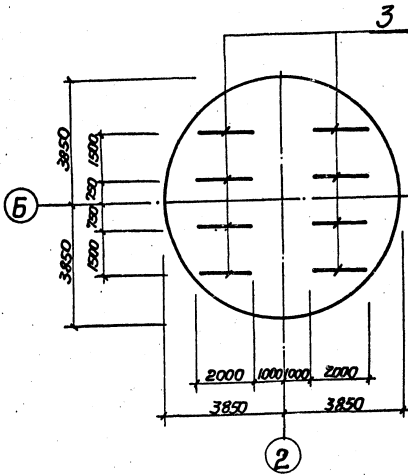
Схема расположения Выпусков



Защитный слой бетона для рабочей арматуры:
Нижней - 35мм, Верхней - 20мм.

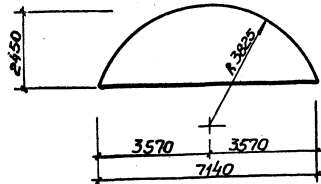
Т/П902-1-92.84 - КЖ				
Проектант	Нач. отд. Шейко П.И.	Исполн.	Канализационная насосная станция производительности 25-175м ³ /ч Напором 6-6.5м	Стенд. Лист
	И. контр. Соколовская З.И.	Проверка	Плита днища 1Щ.1.0м ² 6м ² схема армирования (Открытый створ)	Р 4
	И. экз. Власенко В.С.	Исполн.		Простой ссс
	И. экз. Прохорова Н.И.	Исполн.		Самостоятельно
	И. экз. Бородай В.И.	Исполн.		Возвратный
	И. экз. Мельникова М.И.	Исполн.		Лист
	И. экз. Мельникова М.И.	Исполн.		Лист

Схема расположения каркасов

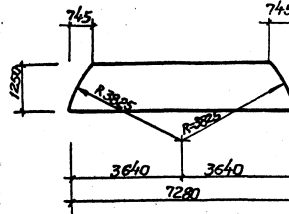


Раскрой сеток

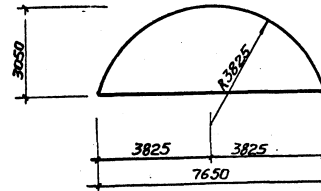
Поз. 5



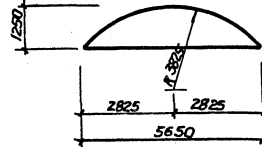
Поз. 8,11



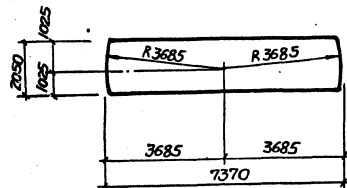
Поз. 6



Поз. 9,12



Поз. 7,10



Спецификация ПДм1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сварные единицы</u>				
А4 1	902-1-92.84-КЖУ-КР1	Каркас плоский КР1	902	
А4 2	-КР2	КР2	58	
А4 3	-КР3	КР3	8	
4	ГОСТ 23279-78	С БАЛ-200 3050x3950 75/75	2	
5	ГОСТ 23279-78	С БАЛ-200 1750x1700 50/50	1	
6	ГОСТ 23279-78	С БАЛ-200 3050x1750 75/75	1	
7	ГОСТ 23279-78	С БАЛ-200 2050x1400 100/100	1	
8	ГОСТ 23279-78	С БАЛ-200 1250x1350 75/75	2	
9	ГОСТ 23279-78	С БАЛ-200 1250x5850 225/225	2	
10	ГОСТ 23279-78	С БАЛ-200 2050x1400 100/100	1	
11	ГОСТ 23279-78	С БАЛ-200 1250x1350 75/75	2	
12	ГОСТ 23279-78	С БАЛ-200 1250x5850 225/225	2	
<u>Детали</u>				
Б4 13	φ16АIII ГОСТ 5781-82	e-950	4	1,5 кг
Б4 14	φ6АII ГОСТ 5781-82		306	25,7 кг
Б4 15	φ14АIII ГОСТ 5781-82	e-2450	33	1,5 кг
16	1400-9 6ш.1	Петля УПТ-14	22	
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М200	19,0	м ³

* поз. 13 см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурные										Общий расход	
	Арматура класса											
	А-I					А-III						
ГОСТ 5781-82												
φ8	φ8	φ10	φ22	Утого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Утого		
ПДм1	78,0	95,8	25,3	107,0	307,1	68,7	218,0	133,4	1243,9	6,0	1670	1977,1

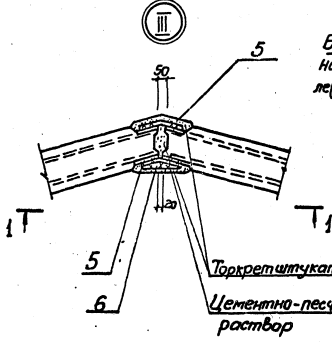
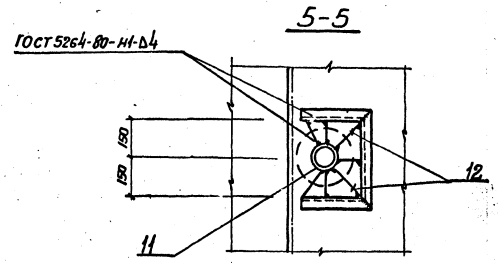
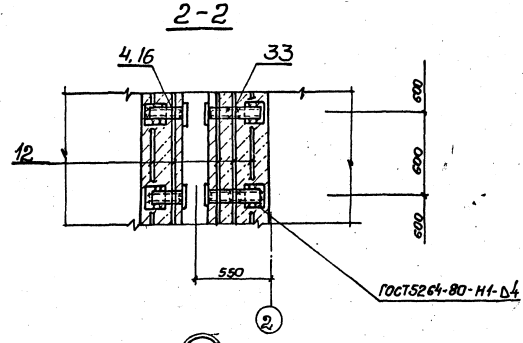
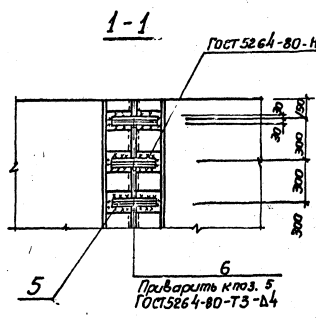
Ведомость деталей

Поз	Экз
13	700 250

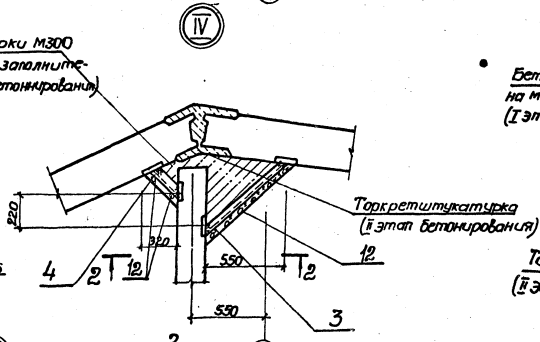
Т П 902-1-92.84 -КЖС		
Исполнитель	Проверенный	Лист
Николай Николаевич	Савельев	5
Л. спец.	Власенко	
Вук. пр.	Галамашко	
Ст. инж.	Бродская	
Инж.	Лавин	
Инж.	Мякина	

Канализационная насадка с сеткой производства 25-ПЗМ-У4 напором 6-65м
 Плита днища ПДм1. Схема расположения каркасов, спецификация. Опорный слой бетона марки М200

Составлено: [blank] Проверено и дана оценка: [blank]

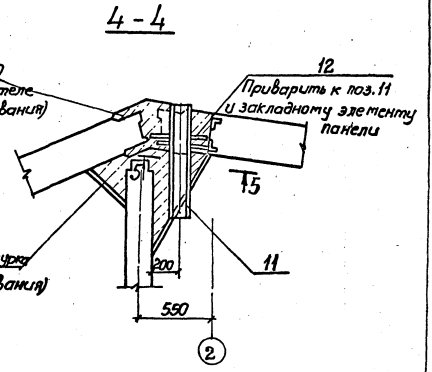


Бетон марки М300 на мелком заполнителе (I этап бетонирования)

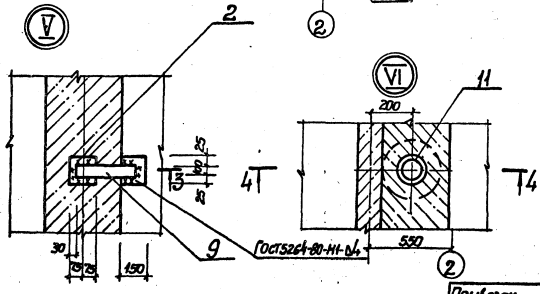
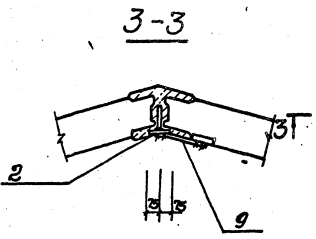


Бетон марки М300 на мелком заполнителе (I этап бетонирования)

Торкретштукатурка (II этап бетонирования)



Приварить к поз. 11 и закладному элементу панели



1. Детали соединения сваркой см. лист 8
2. Сварку выполнять по всему периметру соединительного элемента.
3. Расположение поз. 16 см. лист 6.

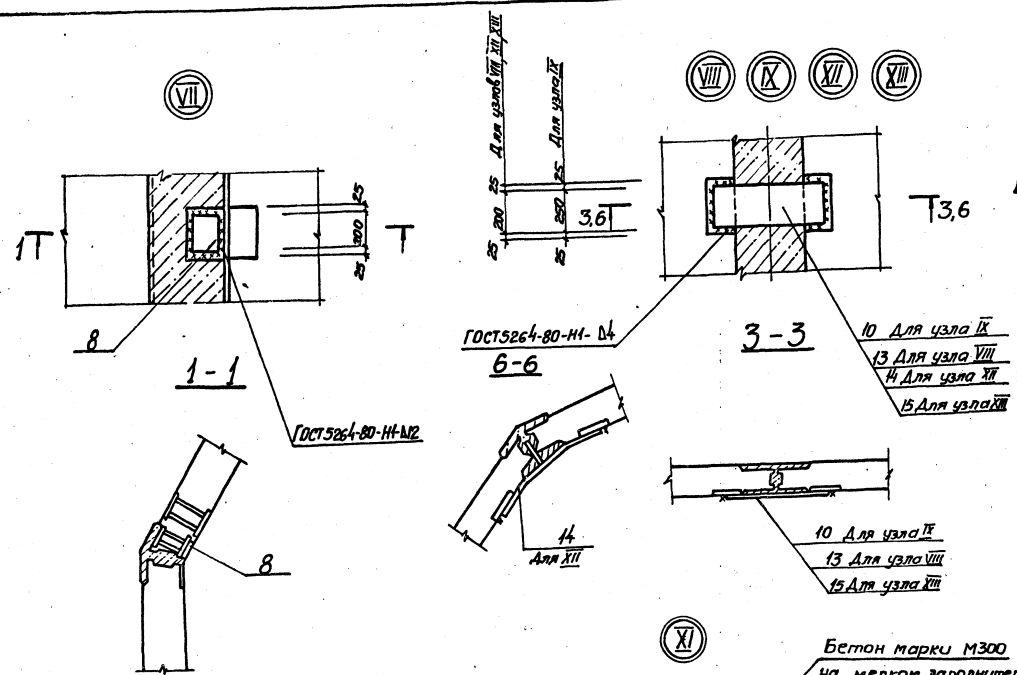
ТП902-1-92.84 -КЖС			
Приказ	Неком. Школа	Каналодочная машина станция гидротурбинная 25-Получ. Маором 6-65м.	Этап Р 7
Указ	И. Контр. Сидельский	Схема расположения створов панелей	Торкретшпатель, Каналодочная машина, Борозка шпатель

Альбом IV

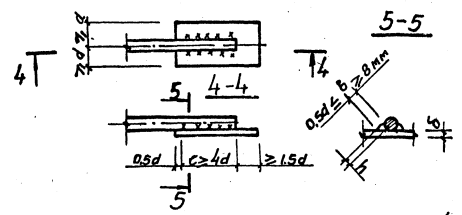
Типовой проект 902-1-92.84

Специальное

Уч. № 1042, Полтораки и другие Востокский

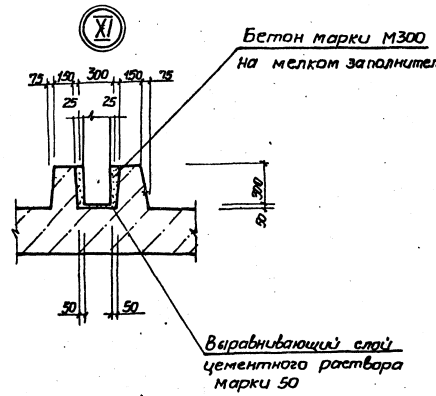
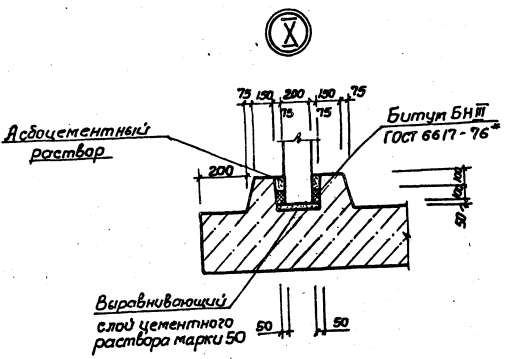


Сварные соединения арматурных стержней к закладным деталям.



- h - высота сварного шва ($0,25d \leq h \leq 4 \text{ мм}$)
- b - ширина сварного шва
- e - длина сварного шва
- d - диаметр стыкуемых стержней
- δ - толщина закладных деталей ($\frac{\delta}{d} > 0,3$)

1. Сварку следует выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-78.*
2. Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двухсторонними фланговыми швами.
3. Для сварных соединений стержней арматуры с закладными деталями следует применять электро-



для арматуры класса А-I-342, 346, 342А, 346А
для арматуры класса А-II-342А, 346А, 350А

				ТП 902-1-92.84 -КЖ		
Исполнитель	Инженер	Проверено	Утверждено	Специальность	Пол	Инициалы
Ильин	Шелко	Ильин	Ильин	Инженер-проектировщик	Р	Ильин
Ильин	Шелко	Ильин	Ильин	Схема расположения стержней панелей		
Ильин	Шелко	Ильин	Ильин	Построен в СССР		
Ильин	Шелко	Ильин	Ильин	Объект возведен по проекту		
Ильин	Шелко	Ильин	Ильин	Водоканал проекта		

Т.П. 902-1-92-84 Альбом IV

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Панели перегородочные			
ПГ1	902-92.84-КЖУ-ПГ48.11-Ш-01	ПГ48.11-41Ш-01	1	2650	
ПГ2	-ПГ48.20-Ш-01	ПГ48.20-41Ш-01	1	4750	
ПГ3	-ПГ48.20-Ш-02	ПГ48.20-41Ш-02	1	4750	
ПГ4	-ПГ48.11-Ш-01	ПГ48.11-41Ш-1-01	1	2650	
		Панели стеновые			
ПС1	-ПС48-1Ш-01	ПС48-1Ш-01	1	4625	
ПС2	-ПС48-1Ш-01	ПС48-1Ш-02	1	4625	
ПС3	-ПС48-1Ш-01	ПС48-1Ш-03	1	4625	
ПС4	-ПС48-1Ш-01	ПС48-1Ш-04	1	4625	
ПС5	-ПС48-1Ш-01	ПС48-1Ш-05	1	4625	
ПС6	-ПС48-1Ш-01	ПС48-1Ш-06	1	4625	
ПС7	-ПС48-1Ш-01	ПС48-1Ш-07	1	4625	
ПС8	-ПС48-1Ш-01	ПС48-1Ш-08	1	4625	
ПС9	-ПС48-1Ш-01	ПС48-1Ш-09	1	4625	
ПС10	-ПС48-1Ш-01	ПС48-1Ш-10	1	4625	
ПС11	-ПС48-1Ш-01	ПС48-1Ш-11	1	4625	
		Изделия закладные			
1	1.400-15 6мм.1 Ø10	МН Ø1	14	0.74	
2	902-1-92.84-КЖУ-МН3	МН3	2	1.32	
		Изделия соединительные			
3	-МС3	МС3	12	3.4	
4	-МС3	МС4	12	3.5	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
5	3.902.1-10.100.26.00	МС1	330	0.71	
6	3.902.1-10.100.29.00	МС54	154	0.50	
Узел 9	3.902.-10.100.28.00	МС51	77	1.74	
7	902-1-92.84-КЖУ-МС1	МС1	6	5.3	
8		Полоса 62-20х150 ГОСТ 103-76 е-82 Вст3 КН2 ГОСТ 535-76	3	4.71	
Узел 2	3.902-10.2.00.00.00У2	Полоса 62-10х60 ГОСТ 103-76 е-82 Вст3 КН2 ГОСТ 535-76	48	1.3	
9	902-1-92.84-КЖУ-МС2	МС2	1	1.5	
10		Полоса 62-10х280 ГОСТ 103-76 е-82 Вст3 КН2 ГОСТ 535-76	1	11.5	
13		Полоса 62-10х200 ГОСТ 103-76 е-82 Вст3 КН2 ГОСТ 535-76	1	9.42	
11	3.901-5	Сольник Ду 800	2	37.0	
12		Ф6А I ГОСТ 5781-82	Р.М. 57.0	12.8	
Узел 4	3.902.1-10.2-00.00.00У4	Ф10А III ГОСТ 5781-82 е=700	40	0.43	
16	902-1-92.84-КЖУ-МС3	МС3	2	5.7	
14		МН6	6	14.4	
15		Полоса 62-15х200 ГОСТ 103-76 е-82 Вст3 КН2 ГОСТ 535-76	3	15.5	

Создано: П.В.Морозов, П.В.Морозов и С.А.Васильев

902-1-92.84 -КЖС

Исполн.	И.В.К.	Инж.	Канализационная насосная станция производительностью 6-7 м³/ч, напором 8-8 м	Страна	Литва	Литва
И.Контр.	Соколовский	Инж.		Р	г	
И.Спец.	Власенко	Инж.				
И.К.Пр.	Колотилко	Инж.				
И.В.Иск.	Бродский	Инж.				
И.И.Иск.	Масков	Инж.				

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

Состав: 1. Канализационная насосная станция производительностью 6-7 м³/ч, напором 8-8 м. 2. Стеновые панели.

Водоканал проект

Техническая спецификация металла

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения металлических лестниц и площадок (начало)	
3	Схема расположения металлических лестниц и площадок (окончание)	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.459-2 в.ип. 1.2	Лестницы, переходные площадки и ограждения	

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81, "Стальные конструкции нормы проектирования".
2. Соединения стальных элементов производить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 из 42А по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций:
Произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТ 9.402-80. четвертой степеню и окраску лакокрасочными материалами группы ГТ согласно СНиП II-28-73. Защита строительных конструкций от коррозии.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

главный инженер проекта *В.С. Плянок*

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	мм п.п.	Код			шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции	Общая масса	Масса притребности в металле по кварталам (заполняется изометрически)				Заполняется в.с.
				Марка металла	Вида профиля	Размера профиля					I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
Швеллер 61 ГОСТ 8240-72	ВстЗ КП2-1 ТУ14-1-3023-80	Швелл. 120 ГОСТ 8240-72 Швелл. 61 ВстЗ КП2-1 ТУ14-1-3023-80	1	11240	26158			0.05	0.05						
	Итого		2					0.05	0.05						
Всего профиля			3					0.05	0.05						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВстЗ КП2-1 ТУ14-1-3023-80	Сталь В-620х30 ГОСТ 8509-72 Угловая ТУ14-1-3023-80 Всего 21 ТУ14-1-3023-80	4	11240	21113			0.03	0.03						
	Итого		5	11240	21113			0.03	0.03						
			6					0.04	0.04						
Всего профиля			7					0.04	0.04						
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	ВстЗ КП2 ГОСТ 380-71*	Полоса В-4х30 ГОСТ 103-76 В-4х30 ВстЗ КП2 ГОСТ 380-71*	8	11240	13110			0.01	0.01						
	Итого		9					0.01	0.01						
Всего профиля			10					0.01	0.01						
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	ВстЗ КП2 ГОСТ 380-71*	Полоса В-1х30 ГОСТ 103-76 В-1х30 ВстЗ КП2 ГОСТ 380-71*	11	11240	13110			0.05	0.05						
	Итого		12					0.05	0.05						
Всего профиля			13					0.05	0.05						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВстЗ КП ГОСТ 380-71*	Сталь В-4х30х10 ГОСТ 8568-77 В-4х30х10 ВстЗ КП ГОСТ 380-71*	14	11240	11315			0.08	0.08						
	Итого		15					0.08	0.08						
Всего профиля			16					0.08	0.08						
Болт с шестигранной головкой ГОСТ 7798-70*	ВстЗ КП2	Болт М12 ГОСТ 7798-70	17	11240				0.002	0.002						
	Итого		18					0.002	0.002						
Всего профиля			19					0.002	0.002						
Итого масса металла			20					0.232	0.232						
Лестницы, площадки и ограждения			21					0.72	0.72						
Всего масса металла			22					0.952	0.952						
В том числе по маркам			23					0.062	0.062						
			24					0.09	0.09						
			25					0.08	0.08						

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по наименованию прекурсанта N01-09	мм п.п.	Код конструкции	Масса конструкции по видам профилей стали													Серия типовых конструкций	
			Всего стали	Вдоль	Челюсти	Корны	Вдоль	Корны	Вдоль	Корны	Вдоль	Корны	Вдоль	Корны	Прочие		Всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Лестницы и площадки		526241	0.05	0.05	0.132									0.72	0.952		1.459-2 в.ип. 2
Итого:														0.952			

Т П 902-1-92.84ч.М

Проектировщик	Построен СССР	Масштаб	1:50	Дата	1976	Место	Москва
Инженер	Создан в СССР	Исполнитель	И.С. Плянок	Специалист	И.С. Плянок	Станция	Станция
Инженер	Водоканалпроект	Инженер	Текстачикова	Инженер	Брадева	Инженер	Водоканалпроект

Канализационная насосная станция производительностью 25 м ³ /ч, напором 5-65 м.	Страна	Лист	3
Общие данные	Состав	Листов	3

Т П 902-1-92.84 Альбом IV

Составлено

Исполнитель: Плянок В.С.

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 3530 кн. № 19976-04 тираж 390
Сдано в печать 14.10 1984 г. цена 1-22