

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-93.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-173 м³/ч, НАПОРОМ 6-65м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка (из т.п. 902-1-92.84)
АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод, и канализация
Отопление и вентиляция (из т.п. 902-1-92.84)
АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи
АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть
- АЛЬБОМ VI Силовое электрооборудование Технологический контроль (из т.п. 902-1-92.84)
АЛЬБОМ VII Спецификации оборудования (из т.п. 902-1-92.84)
- АЛЬБОМ VIII Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ IX Сметы. Общая часть (из т.п. 902-1-92.84)
АЛЬБОМ X Сметы. Подземная часть

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Типовые конструкции и

детали Т-2092

Серия 3.901-13, вып 2

- Бак разрыва струи емкостью 180 л

- Колонка управления задвижкой ϕ 300

Распространяет ЦИТП

Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП

АЛЬБОМ IV

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Г.А. Бондаренко

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.С. Лялюк

УТВЕРЖДЕН в/о союзводоканалнии проект
ПРОТОКОЛ № 29 от 20.06.1984г.
ВВЕДЕН в действие в/о союзводоканалнии проект
ПРИКАЗ № 203 от 27.09.1984г.

						Проект	

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА IV

Наименование	№№ листов	№ стр
<i>Содержание альбома IV</i>		2
<i>Основной комплект КЖ</i>		
<i>Общие данные</i>	1	3
<i>Планы на отм. -5,700; -3,200</i>		
<i>Разрезы 1-1, 2-2</i>	2	4
<i>Схема расположения элементов подзетной части</i>	3	5
<i>Плита днища ПДМ1</i>		
<i>Общий вид и схема армирования</i>	4	6
<i>Плита днища ПДМ1</i>		
<i>Схема расположения каркасов</i>		
<i>Спецификация</i>	5	7
<i>Стены СТМ1, СТМ2. Общий вид</i>	6	8
<i>Стена СТМ1. Схема армирования</i>	7	9
<i>Стена СТМ2. Схема армирования</i>	8	10
<i>Стены СТМ1, СТМ2</i>		
<i>Спецификация</i>	9	11
<i>Основной комплект Км</i>		
<i>Общие данные</i>	1	12
<i>Схема расположения металлических лестниц и площадок (начало)</i>	2	13
<i>Схема расположения металлических лестниц и</i>		

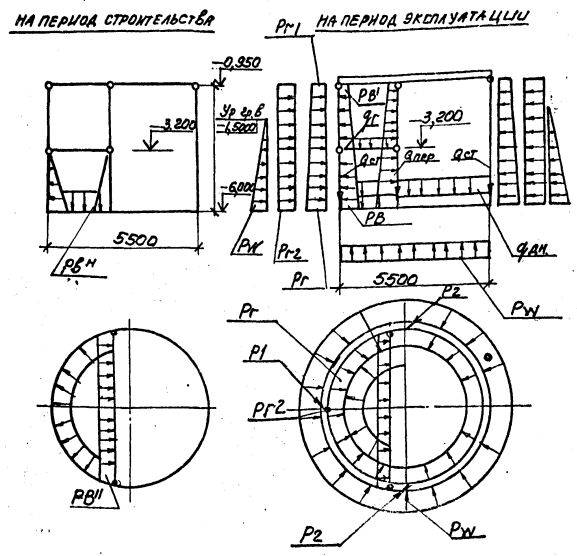
* Наименование	№№ листов	№ стр
<i>площадок (окончание)</i>	3	14
<i>Стальные лестницы Л1, Л2</i>	4	15
<i>Изделия</i>		
<i>Опись документов</i>		16
<i>Техническое описание</i>		16
<i>Каркас плоский Кр1, Кр2</i>		16
<i>Каркас плоский Кр3, Кр4</i>		17
<i>Изделие закладное МН1</i>		17
<i>Изделие закладное МН2</i>		17

Альбом IV
Типовой проект 902-1-93.84

**Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта марки КЖ**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -5,700, -3,200 Разрезы 1-1, 2-2	
3	Схема расположения элементов подземной части	
4	Плита днища ПДм1. Общий вид и схема армирования	
5	Плита днища ПДм1. Схема расположения каркасов. Спецификация	
6	Стены СТм1, СТм2. Общий вид	
7	Стена СТм1. Схема армирования	
8	Стена СТм2. Схема армирования	
9	Стены СТм1, СТм2. Спецификация	

СХЕМЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК



Нагрузки от собственного веса	Эксплуатационные нагрузки									
	Постоянная					Переменная				
Р1	Р2	Р3	Р4	Р5	Р6	Р7	Р8	Р9	Р10	Р11
0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8

В скобках даны нагрузки в тс/м²

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.901-5	Сальники набивные Ду50-1400мм для пропуска труб через стены	
1.100-15 Вып.0.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
	Прилагаемые документы	
902-1-93.84 -КЖИ	Изделия	Альбом IV
902-1-93.84 -КЖМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки Кжк. Монолитные конструкции	Альбом VIII
-КЖМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки Кж. Сборные конструкции	Альбом VIII

Ведомость спецификации

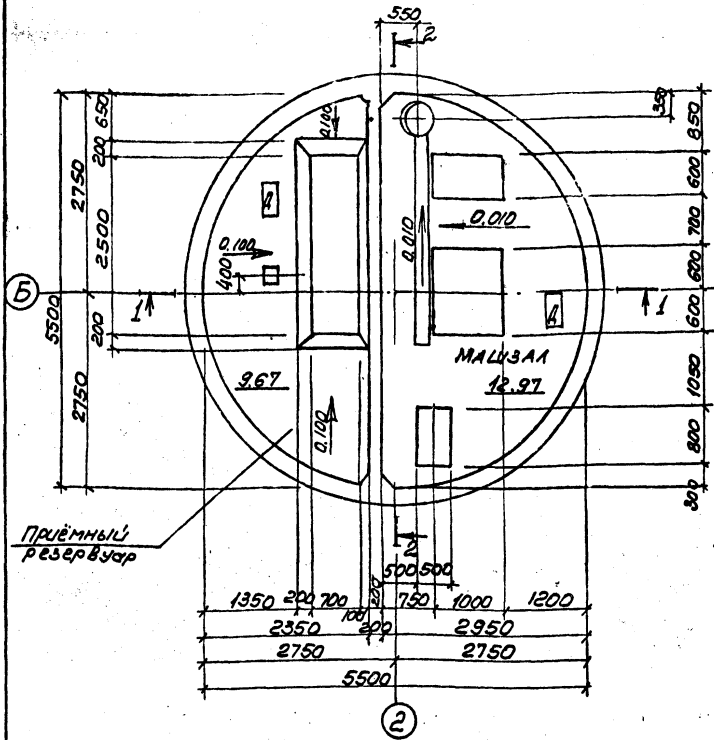
Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части	
9	Спецификация ПДм1	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

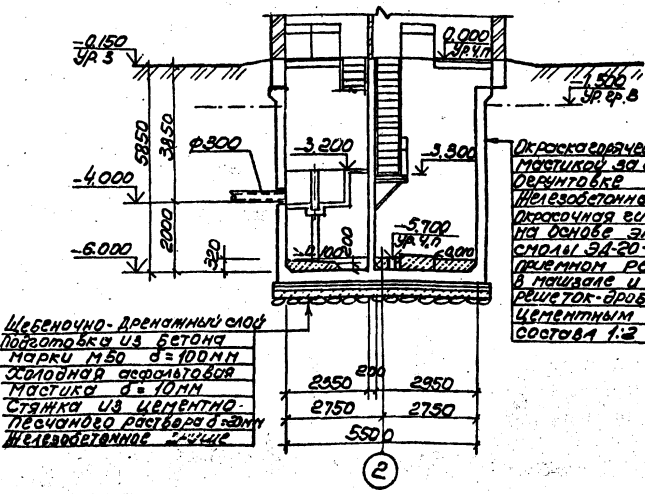
Главный инженер проекта *В.С. Лялюк*

Приложения		
Итого		
ТП 902-1-93.84 -КЖ		
Итого	Лист	Листов
Р	1	9
Общие данные		Заставил СССР Инженер-конструктор Водоканалпроект

ПЛАН НА ОТМ. -5.700



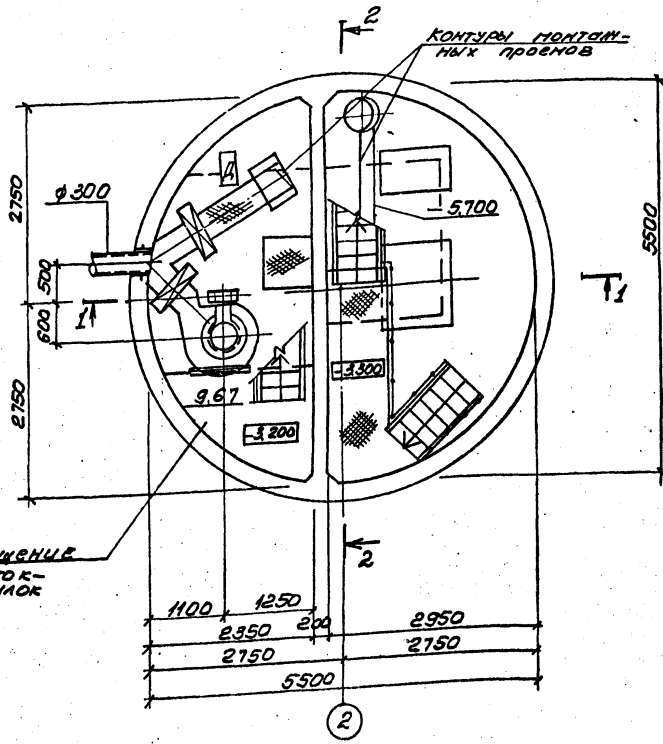
Разрез 1-1



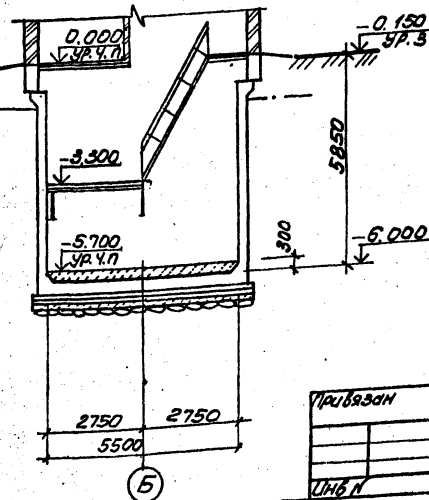
Щебеночно-дренажный слой
Подготовка из бетона
марки М50 $\phi=100$ мм
Ослободная асфальтовая
мастика $\phi=10$ мм
Стяжка из цементно-песчаного раствора толщиной
Щелевидная решётка

Окраска горячей битумной
мастикой за края по
арматуре
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция
на основе эпоксидной
смолы ЭА-20 - 2 слоя - в
приёмном резервуаре
в машине и помещении
решёток-дровилок - затирка
цементным раствором
состав 1:2

ПЛАН НА ОТМ. -3.200



Разрез 2-2



Имя	Фамилия	Подпись
М.И.И.	Л.И.И.	[Подпись]
М.И.И.	Л.И.И.	[Подпись]
М.И.И.	Л.И.И.	[Подпись]
М.И.И.	Л.И.И.	[Подпись]
М.И.И.	Л.И.И.	[Подпись]
М.И.И.	Л.И.И.	[Подпись]
М.И.И.	Л.И.И.	[Подпись]
М.И.И.	Л.И.И.	[Подпись]
М.И.И.	Л.И.И.	[Подпись]
М.И.И.	Л.И.И.	[Подпись]

Основные
строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Кол.
Полезная площадь	м ²	22.64
на расчетную единицу	м ²	0.23
Строительный объем	м ³	159.56
на расчетную единицу	м ³	1.7

За расчетную единицу
принято 1м³/ч.

ТН 902-1-93.84 -КЖ

Компьютерная носовая стенная провозимая 35.175м ³ /ч, напором 6-6.5м	Страна	Лист	Листы
Планы на отм. -5.700, -3.200, Разрезы 1-1, 2-2	Р	2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ

МАРКА ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
РКМ1	902-1-93.84-КЖ лист 3	Перекрытие на отм. 0,000	РКМ1	1	Альбом П
РКМ2	-КЖ лист 5	Перекрытие на отм. -3,200	РКМ2	1	Альбом П
СТМ1	лист 6	Стена	СТМ1	1	
СТМ2	лист 6	Стена	СТМ2	1	
ПДМ1	лист 4	Плита днаща ПДМ1	ПДМ1	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТМ1, СТМ2 (НАЧАЛО)

Условный номер	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА УСПОД.		ПРИМЕЧАНИЕ
					1	1	
					СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		Масса, кг
1			3.901-5	СМЛНИК Ду800 В=250	1		
2			3.901-5	" Ду 500 В=250	2		
3			3.901-5	" Ду 500 В=200	4		
6			3.901-5	" Ду 500 В=200	3		
37			3.901-5	" Ду 100 В=200	1	1	
7			1.400-15 Вып.1.120-47	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 112-6	24	1	2.8
8			1.400-15 Вып.1.130-29	ТО ЖЕ МН121-6	6	7	4.5
9			1.400-15 Вып.1.120-17	" МН107-6	8		14
10			1.400-15 Вып.1.130-01	" МН117-3	5		2.2
11			1.400-15 Вып.1.810	" МН 801	8		0.74
34			1.400-15 Вып.1.120-35	" МН110-6	1	4	3.0
35			1.400-15 Вып.1.120-33	" МН113-6	4		1.9
36			1.400-15 Вып.1.150-17	" МН135-6	6		4.9
АЧ	4		902-1-93.84-КЖ-МН1	МН1	22		
АЧ	5		-МН2	МН2	11		

Продолжение спецификации СТМ1, СТМ2 см. лист 9

СТМ1	СТМ2

ТП 902-1-93.84 -КЖ		
Исполнитель	И.КОНДРА	Лист 3
Проверенный	С.А. КОЗЛОВ	Лист 3
Утвержден	И.А. КОЗЛОВ	Лист 3

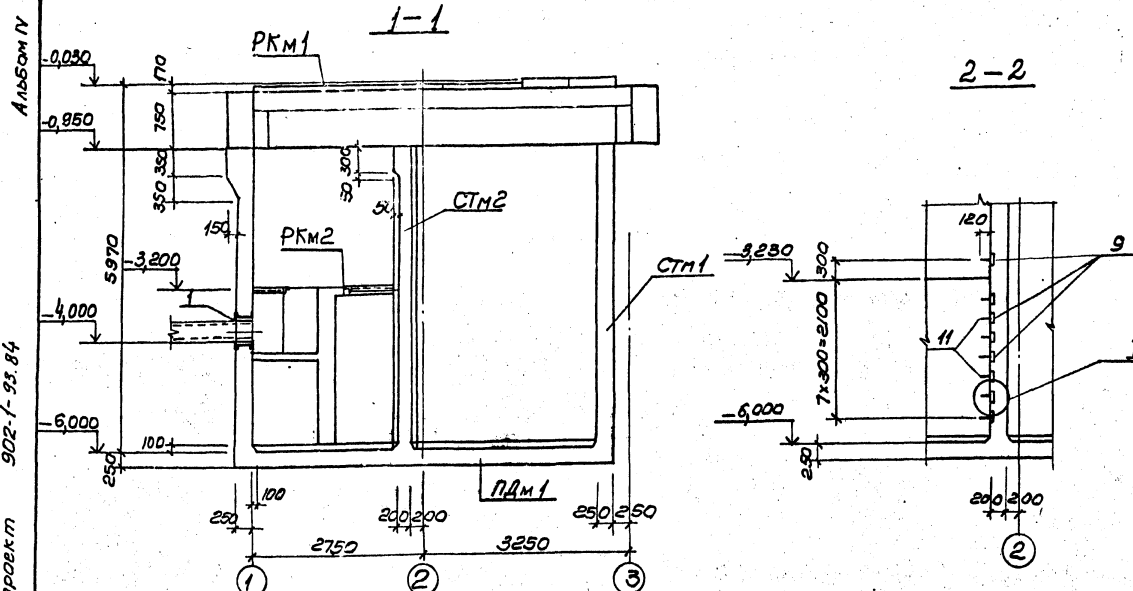
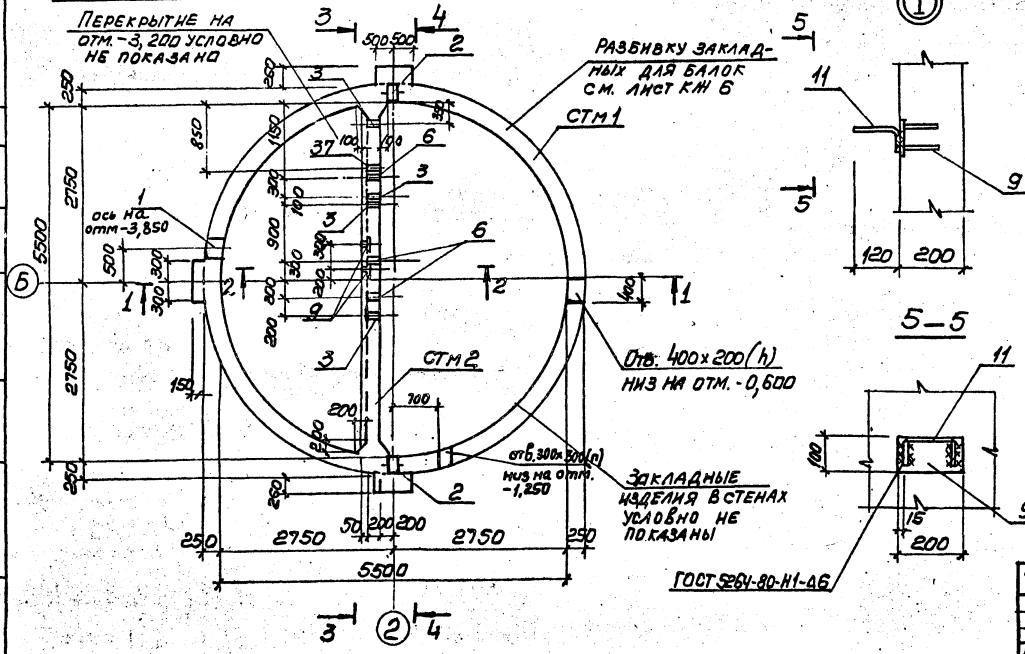


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ



ГОСТ 2661-80-Н1-А6

Альбом IV
 Типовой проект 902-1-93.84
 С.А. КОЗЛОВ
 И.А. КОЗЛОВ
 И.А. КОЗЛОВ

Тиловой проект 902-1-93.84 Альбом П

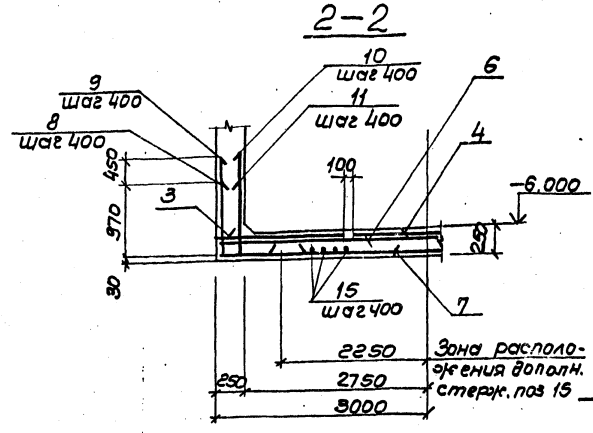
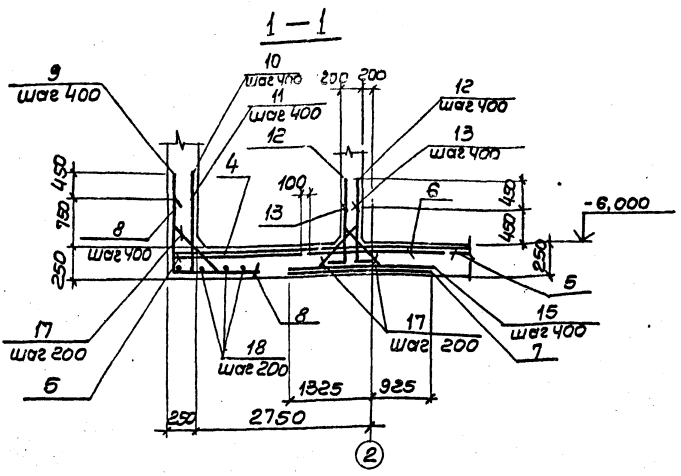


Схема расположения выпусков под колонну

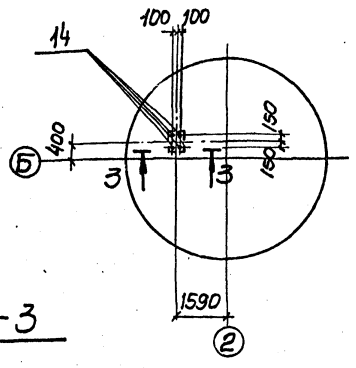


Схема расположения нижней арматуры

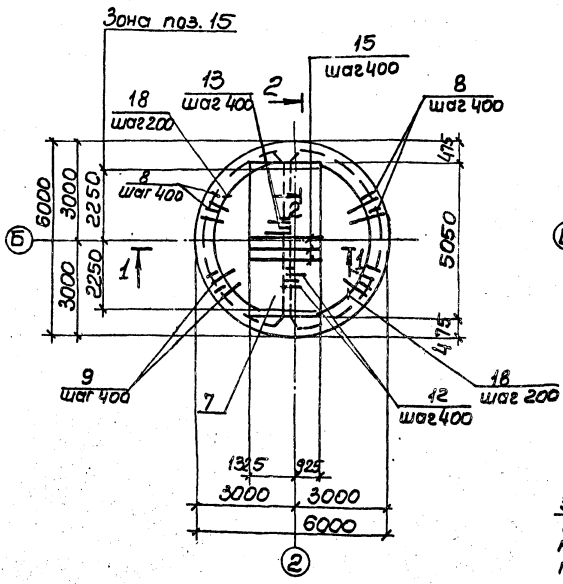
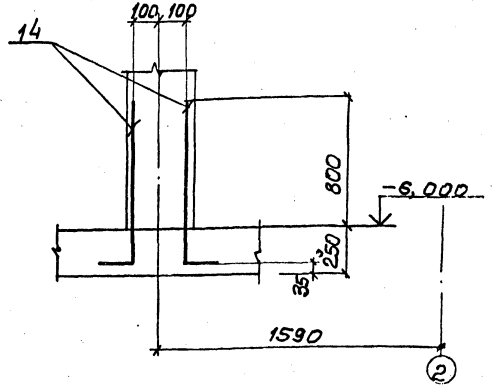
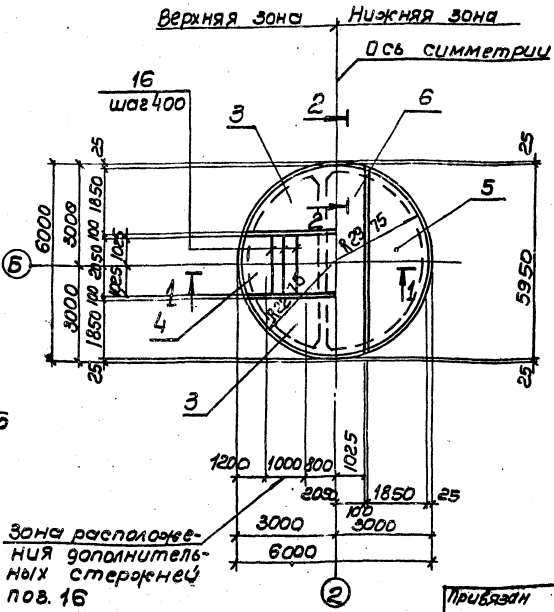


Схема расположения верхней арматуры

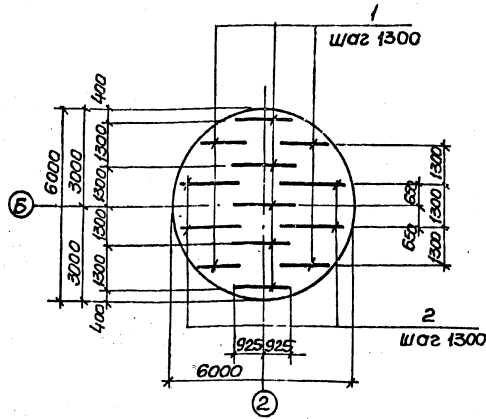


- Шаг стержней поз. 8, 9, 17 и 10, 11 принять по окружности с радиусами соответственно R 2980 и 2770.
- Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: для нижней - 35 мм, для верхней - 25 мм

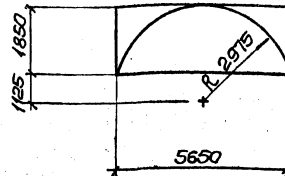
Зона расположения дополнительной стержней поз. 16

ТП 902-1-93.84 КЖ	
РЧ от Шейко П. Кант Соколовой А. Слав. Власенко РЧ-82 Коротких Вад. Умброва И.И. Канюков И.И. Кузнец	Консультационная насосная станция производительностью 35-173 м³/ч НЧНарм 6-65М Плита днища ПДМ 1 Облицовка и схема армирования
Прибылин Шиб. Н	Стадия Проект Р 4 Госстроя СССР Институт проектно-конструкторских работ Самарской области Водоканалпроект

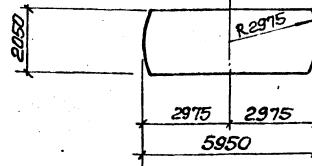
Схема расположения каркасов



Раскрой сеток
Поз. 3, 5



Раскрой сеток
Поз. 4, 6



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	970 L 1440
9	1420 L 990
10	100 L 950
11	100 L 700
12	350 L 1100
13	450 L 650
14	435 L 1025
17	mm L 650

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего	общий расход
	Арматура класса											
	A-I					A-II						
Гост 5781-82					Гост 5781-82							
	Ф6	Ф8	Ф10	Утого	Утого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф16	Утого		
ПДМ1	26,3	249,3	48,5	324,6	45,0	58,0	109,5	442,2		622,7	947,3	947,3

Спецификация днаца ПДМ1

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Сборочные единицы		класс 80, К2
		Каркас плоский		
А4	1 902-1-93.84-КЖ-КР3,КР4	Кр3	9	
А4	2 -КР3,КР4	Кр4	4	
		Сетка арматурная		
3	Гост 23279-78	С-ВАТ-200 1850x5650 125	2	27.6
4	Гост 23279-78	С-ВАТ-200 2050x5950 125	1	62.1
5	Гост 23279-78	С-ВАТ-200 1850x5650 125	2	27.6
6	Гост 23279-78	С-ВАТ-200 2050x5950 125	1	30.5
7	Гост 23279-78	С-ВАТ-200 2250x5050 125	1	76.0
		Детали		
Б4	8*	Ф16А-III Гост 5781-82 R-2410	47	3.8
Б4	9*	R-2410	47	3.8
Б4	10*	Ф8А-I Гост 5781-82 R=1150	44	0.50
Б4	11*	R=900	44	0.36
Б4	12*	Ф10А-III Гост 5781-82 R=1450	28	0.90
Б4	13*	R=1100	28	0.70
Б4	14*	Ф16А-III Гост 5781-82 R=1450	4	2.3
Б4	15	R=2250	12	3.6
Б4	16	Ф10А-III Гост 5781-82 R=2200	8	1.4
Б4	17*	Ф8А-I Гост 5781-82 R=850	115	0.34
Б4	18	Ф8А-I Гост 5781-82	850	0.40
		Материалы		
		Бетон марки М200, В4	7,1	М3

*) Поз. 8-14,17 см. ведомость деталей

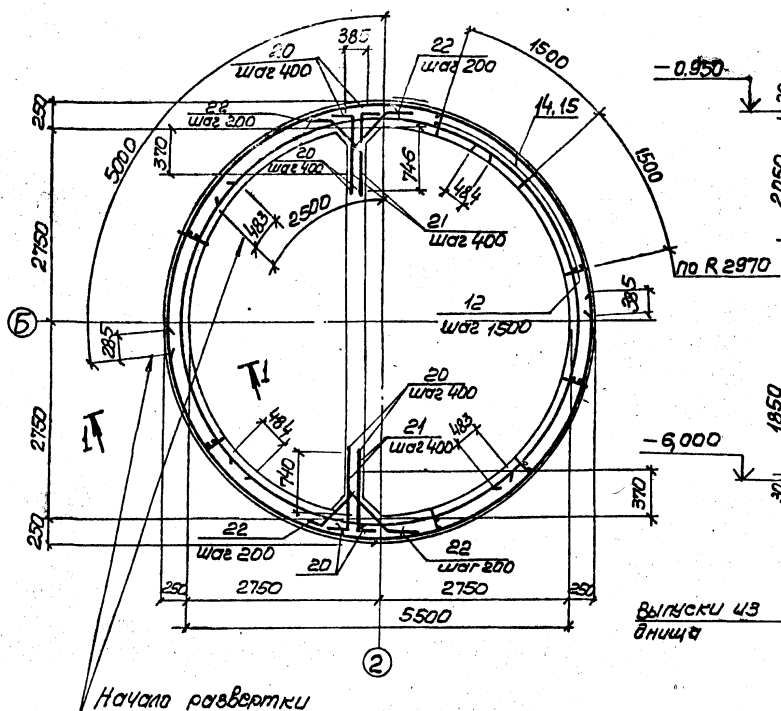
Т П 902-1-93.84-КЖ

Привязки	Начало	Шелко	Л3	Конструкция насосная станция производительностью 25 л/сек при напоре 6-6,5 м	Сталь лист	Лист
	Н.контр	Скопская	С		Р	3
	П.спец	Бласенко	В			
	Э.к.гр.	Лопатинский	Л			
	Вед.проект	Бродский	Б			
	Инж.	Короков	К			
	Инж.	Сукарев	С			

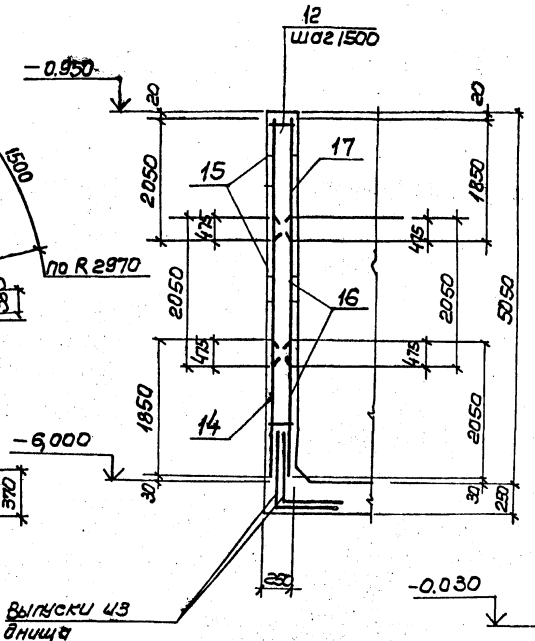
Альбом IV

Типовой проект 902-1-93.84

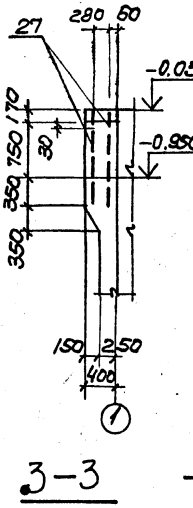
СТМ I Схема армирования



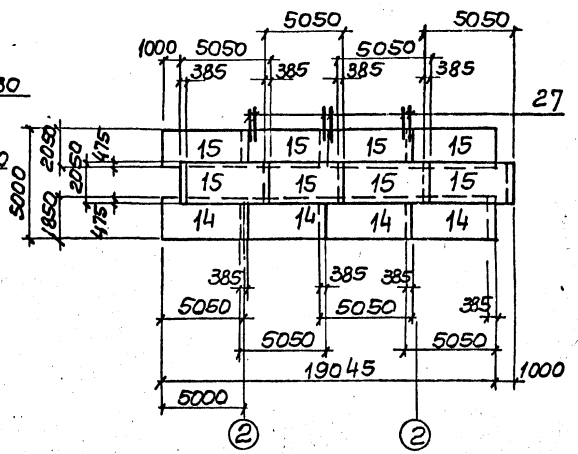
1-1



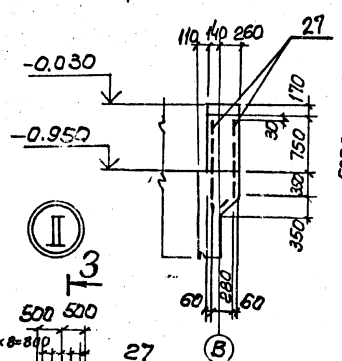
2-2



Развертка наружных сеток по R 2970



3-3



Развертка внутренних сеток по R 2780

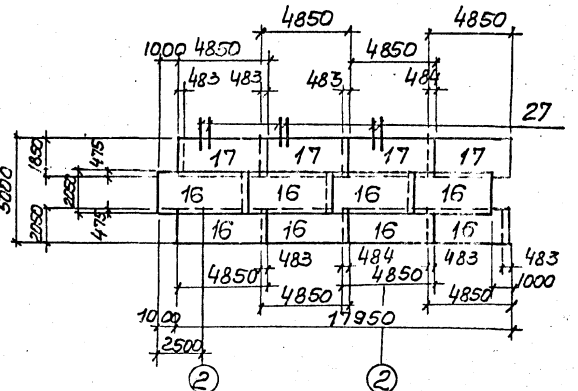
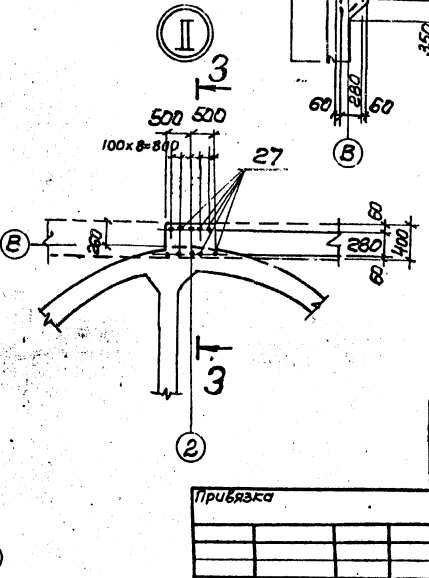
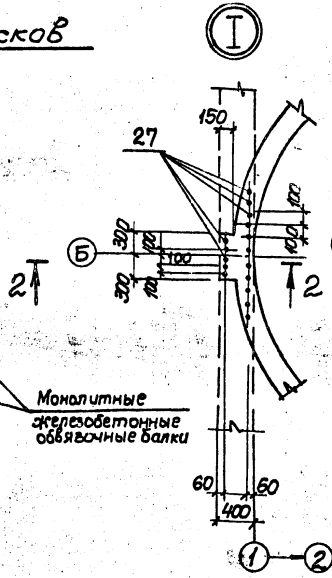
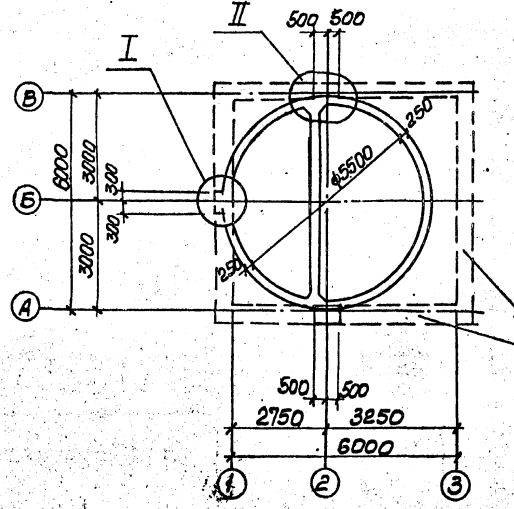


Схема расположения выпусков

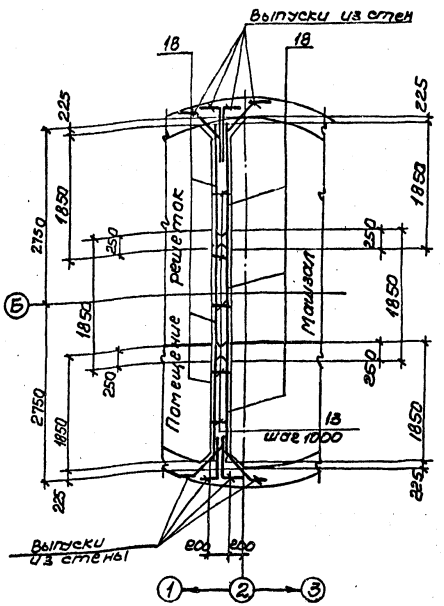


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Для осуществления заземления необходимо выполнить следующие мероприятия:
 - а) по одному стержню в каждой сетке в горизонтальном и вертикальном направлении в местах нахлестки сварить между собой;
 - б) по 2 выпуску поз. 27 в узлах I и II приварить к горизонтальной арматуре стен и к арматуре обвязочных балок.

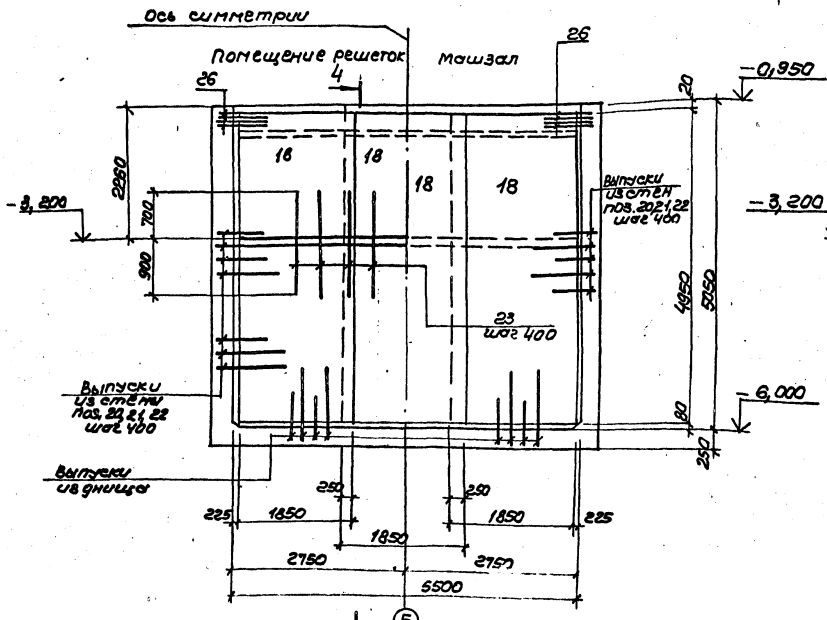
ТП 902-1-93.84 - КЖ			
Исполн.	Шейко	Инж.	Сидорова
Провер.	Соловьева	Инж.	Сидорова
Утверд.	Власенко	Инж.	Сидорова
Утверд.	Копылова	Инж.	Сидорова
Утверд.	Бродская	Инж.	Сидорова
Утверд.	Канюков	Инж.	Сидорова
Утверд.	Сухарев	Инж.	Сидорова

Титульный проект 902-1-93.84 Альбом IV

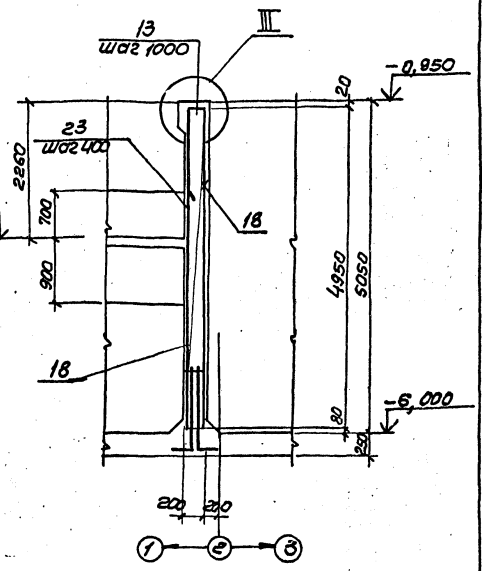
СТМ 2.
Схема армирования



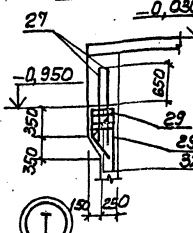
СТМ 2.
Раскладка сеток



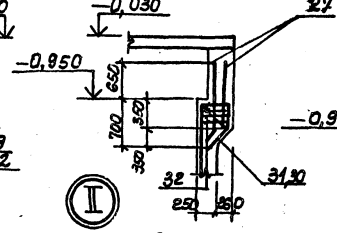
4-4



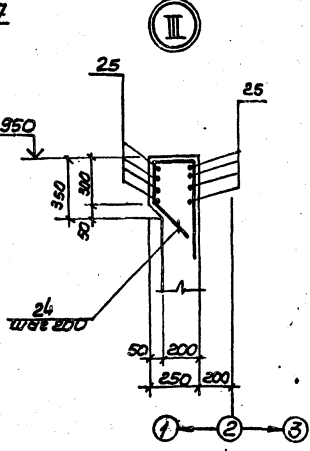
5-5



6-6



4



Ведомость деталей

№	Эскиз
20	701 570
21	701 870
22	150 700
24	150 570
25	200 700
27	850 930
28	350 270 150
29	150 300 150
30	150 300 150
31	150 300 150

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25 мм
2. Арматурные стержни поз. 23 связать с арматурными сетками поз. 19 б.з.альной проволокой
3. Узлы I, II армированы на листе 7

Схема армирования

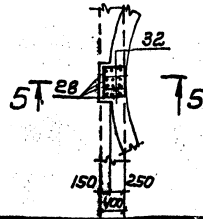
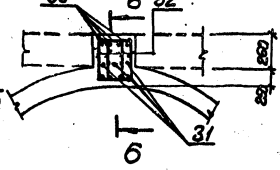


Схема армирования



ТП 902-1-93.84-КЖ

И.В.В.В.	И.В.В.В.	И.В.В.В.	И.В.В.В.
И.В.В.В.	И.В.В.В.	И.В.В.В.	И.В.В.В.
И.В.В.В.	И.В.В.В.	И.В.В.В.	И.В.В.В.
И.В.В.В.	И.В.В.В.	И.В.В.В.	И.В.В.В.

Канализационная насосная станция промывательная 25-115Н3У4, напором 6-65М

СТМ 1, СТМ 2
Схема армирования

19977 п. 11

Альбом N
Титлов проект 902-1-33.84

Ведомость расхода стали на элемент, кг
(начало)

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные				
	Арматура класса											Арматура класса				
	А-I					А-III						всего		А-I		
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
	Φ6	Φ8	Φ10		Итого	Φ8	Φ10	Φ12	Φ16	Итого	Φ16	Итого				
СТМ1		7,0	40,3		47,3	985,0	55,0	100,0	178,5	1318,5	188,7					
СТМ2	30,6		6,5		36,1	117,0	26,4	69,8	98,0	312,2	347,3	7,0	7,0			

(продолжение)

Изделия закладные																				
Арматура класса А-III							Прокат марки В Ст 3 кп 2										в ст 3 кп 2			
ГОСТ 5781-82							ГОСТ 103-76										ГОСТ 10704-76*			
Φ8	Φ10	Φ12	Φ14	Итого	200x8	40x8	100x8	50x10	150x6	150x8	100x8	200x8	200x10	Итого	лп1251	Итого				
1,5	1,8	15,0	30,2	48,5	25,0	0,4	1,6	20,0				84,0		9,5	204,0	294,5	30,4			30,4
1,3	2,7	9,7	9,3	23,0	36,0	8,0	9,6	12,8	5,6	18,4	8,1				106,0	204,5				

(окончание)

Изделия закладные													всего	Общий расход
Прокат марки В Ст 3 кп 2														
В ст 3 кп 2-1			ГОСТ 19903-74*						ГОСТ 8782-78*					
Φ=10	Итого	Φ7	Φ10	Итого	312,4	125,7	Итого	31,8				Итого		
175,0	175,0	27,4	35,1		62,5	31,8						31,8	642,7	2008,8
114,5	114,5	2,9	7		29,7	15,2	35,4					50,6	429,3	776,3

Спецификация СТМ1, СТМ2 (окончание)

Формат	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол. на строп.		Примечание
					1	1	
АЧ	12		902-1-93.84-КЖ-КР1	Каркас москский КР1	12		марка, кг
АЧ	13		-КР1	То же КР2	6		
				<u>Сетка арматурная</u>			
	14		ГОСТ 23279-78	С 8А III-200 850x5150	75		39,4
	15		ГОСТ 23279-78	С 8А III-200 2050x5150	18		43,4
	16		ГОСТ 23279-78	С 8А III-200 2050x4850	8		41,4
	17		ГОСТ 23279-78	С 8А III-200 1850x4850	4		37,4
	18		ГОСТ 23279-78	С 8А III-200 1850x4850	6		23,2
				<u>Детали</u>			
	54	20*		Φ10A III ГОСТ 5781-82, Е=110	26		0,7
	54	21*		Е=740	26		0,46
	54	22*		Φ10A I ГОСТ 5781-82, Е=150	52		0,71
	54	23		Φ12A III ГОСТ 5781-82, Е=1800	14		1,42
	54	24*		Φ6A I ГОСТ 5781-82, Е=1300	28		0,3
	54	25		Φ10A III ГОСТ 5781-82, Е=5400	8		3,3
	54	26*		Е=900	16		0,56
	54	27*		Φ16A III ГОСТ 5781-82, Е=1930	52		2,19
	54	28*		Φ16A III ГОСТ 5781-82, Е=1835	4		2,9
	54	29*		Е=1715	4		2,7
	54	30*		Е=1945	9		3,1
	54	31*		Е=1825	6		2,9
	54	32		Φ8A I ГОСТ 5781-82, Е=п-п	125		0,4
				<u>Материалы</u>			
				бетон марки М200, В4	22,8	5,5	М³
				настенка из бетона марки М200	3,3		М³
				* по 20-22, 24, 26-31 см. ведомость деталей			
				Начало спецификации СТМ1, СТМ2			стр. лист 9

ТП902-1-93.84-КЖ			
Нач. отд.	Щелко	-2008	
Н. контр.	Сидельская	1997	
Н. отд.	Масенко	1997	
Инж. пр.	Ивановский	1997	
Инж.	Борисев	1997	
Инж.	Какаров	1997	
Инж.	Сухарев	1997	
Канализационная насосная станция производительностью 10 м³/ч, насосом с=6,5 м			
Стенды		лист	листе
P	9		
Госстанция с/пр. Омская обл. Омский район с/пр. Водоканал проекта			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения металлических лестниц и площадок (начало)	
3	Схема расположения металлических лестниц и площадок (окончание)	
4	Стальные лестницы, Детали	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.453-2 Вып.1	Лестницы, переходные площадки и ограждения	

- Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП-23-81, Стальные конструкции. Нормы проектирования.
 - Соединения стальных элементов производить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80
 - Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75
 - Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТа 9.402-80 четвертой стеньки и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП-28-73*
- * Защита строительных конструкций от коррозии

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *[Подпись]* Лялюк

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	мм л.п.	КОД			шт	Длина, мм	Масса металла по элементной конструкции, кг	Средняя масса, кг	Масса потребности в металле по квалитетам (заполняется из изготовителя)				Заполняется в 84
				Метки металла	Виды профиля	Размеры профиля					I	II	III	IV	
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80 Итого	Швеллер по ГОСТ 8240-72 Вст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80	4	5	6	7	8	9	0.05	0.05					
Всего профиля									0.05	0.05					
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-78*	Вст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80 Итого	Угол по ГОСТ 8509-78 Вст3 кп2-1 ТУ14-1-3023-80	4	4	2Н3				0.03	0.03					
Всего профиля									0.04	0.04					
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	Вст3 кп2 ГОСТ 380-71* Итого	Полоса по ГОСТ 103-76 Вст3 кп2 ГОСТ 380-71*	8	8	13Н10				0.01	0.01					
Всего профиля									0.04	0.04					
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	Вст3 кп2 ГОСТ 380-71* Итого	Полоса по ГОСТ 103-76 Вст3 кп2 ГОСТ 380-71*	11	11	13Н10				0.05	0.05					
Всего профиля									0.05	0.05					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст3 кп ГОСТ 380-71* Итого	Лист по ГОСТ 8568-77 Вст3 кп ГОСТ 380-71*	14	14	7Н15				0.08	0.08					
Всего профиля									0.08	0.08					
Болт с шестигранной головкой ГОСТ 7798-70*	Вст3 кп2 Итого	Болт по ГОСТ 7798-70 Вст3 кп2	17	17	1240				0.002	0.002					
Всего профиля									0.002	0.002					
Итого масса металла лестницы, переходные площадки									0.232	0.232					
Всего масса металла									0.962	0.962					
В том числе по маркам	Вст3 кп2								0.062	0.062					
	Вст3 кп2-1								0.09	0.09					
	Вст3 кп								0.08	0.08					

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прекурсанта № 01-03	№ п.п.	№ конструкции	Масса конструкций т по видам профилей стали												Количество шт	Средняя масса конструкций			
			по видам профилей стали																
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			13	14	15
лестницы площадки	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
				0.05	0.05	0.13									0.732	0.962		1.453-2	

Т П 902-1.93.84 - КМ

Привязан

ИЧЕН

Нач. штаб. Шейко
И. контр. Соколовская
И. спец. Блаженкова
Рук. ср. Якимович
Ст. инж. Бродская
Инж. Водяничкина

Канализационная насосная станция производительности 25-113 м³/ч напором 6-65м

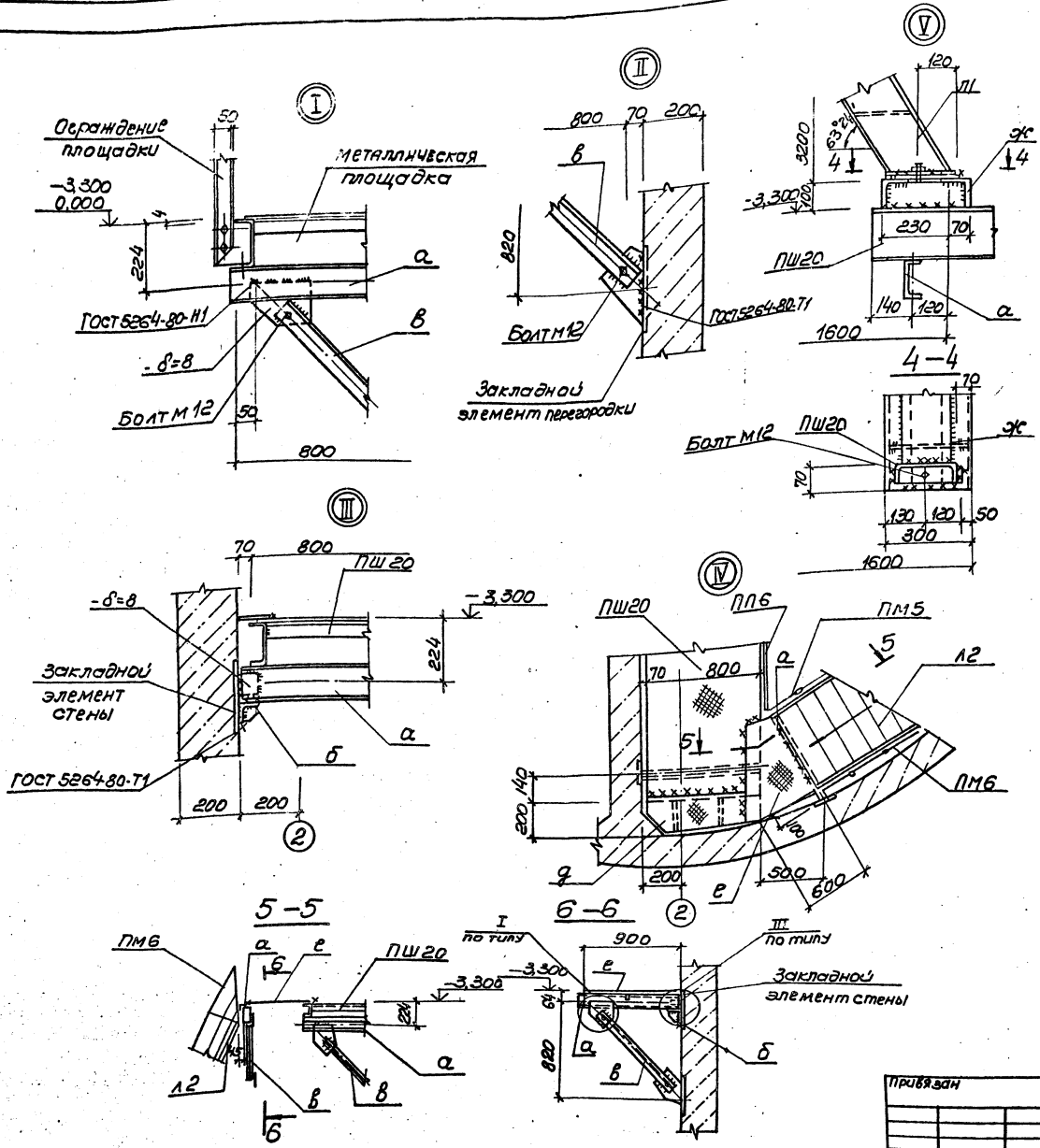
Общие данные

Госстрой СССР
Сибирский филиал
Водоканалпроект

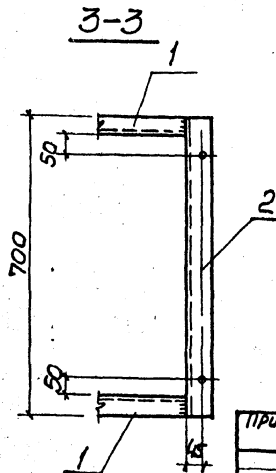
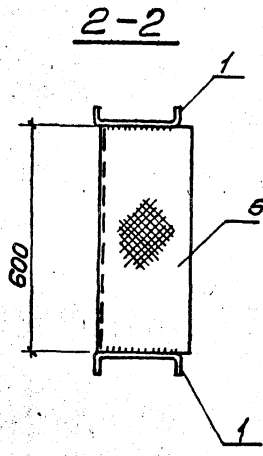
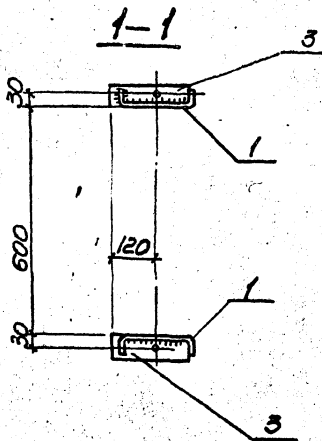
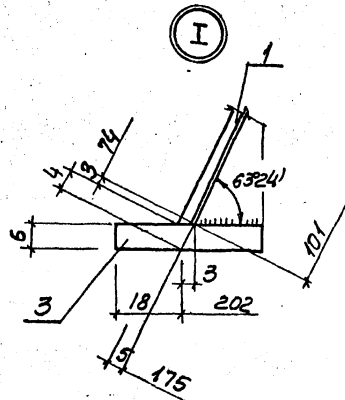
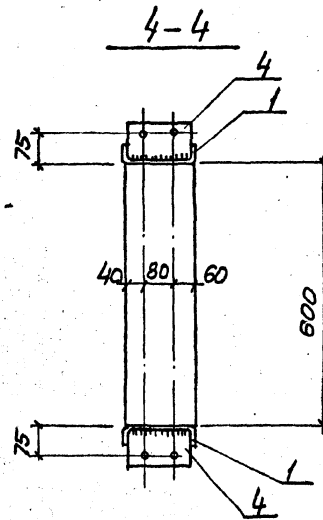
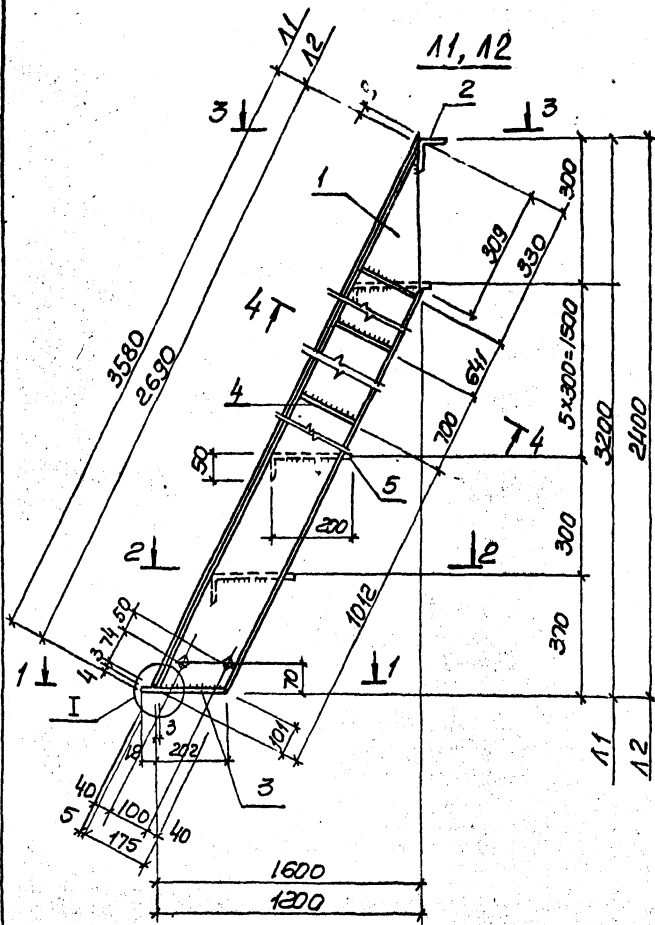
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Состав	Опорные усилия			Марка металла по ГОСТ	Примечание
	Эскиз	поз.		М тс.м	N тс.	Q т.с		
ПШ 8	1,459-2 Вып.1		1(шт.)					
ПШ20	1,459-2 Вып.1		1(шт.)					
ПН2	1,459-2 Вып.2		1(шт.)					
ПН3	1,459-2 Вып.2		1(шт.)					
ПН4	1,459-2 Вып.2		1(шт.)					
Д15	1,459-2 Вып.1		1(шт.)					
ПН6	1,459-2 Вып.2		2(шт.)					
ПН9	1,459-2 Вып.2		2(шт.)					
ПН10	1,459-2 Вып.2		2(шт.)					
ПН5	1,459-2 Вып.2		1(шт.)					
ПМ6	1,459-2 Вып.2		1(шт.)					
Л1	Лист 4		2(шт.)					
Л2	Лист 4		1(шт.)					
Д23	1,459-2 Вып.1		3(шт.)					
Д24	1,459-2 Вып.1		3(шт.)					
а		1	Е12	конструктивно				ВСТ3кп2-1 ТУ 141-3023-80
		2	-δ=8					ВСТ3кп2 ТУ 326-71*
		3	M12					ВСТ3кп2 ТУ 44-3023-80
б		1	L100x8	конструктивно				ВСТ3кп2 ТУ 141-3023-80
		2	-δ=8					ВСТ3кп2 ТУ 326-71*
		3	M12					ВСТ3кп2 ТУ 44-3023-80
в		1	L63x5	конструктивно				ВСТ3кп2 ТУ 141-3023-80
		2	-δ=8					ВСТ3кп2 ТУ 326-71*
		3	M12					ВСТ3кп2 ТУ 44-3023-80
е		1	руфл.ст. -δ=4	конструктивно				ВСТ3кп2 ГОСТ 326-71*
г		1	руфл.ст. -δ=4	конструктивно				ВСТ3кп2 ГОСТ 380-71*
		2	-50x6					ВСТ3кп2 ТУ 141-3023-80
ж		1	L100x8	конструктивно				ВСТ3кп2-1 ТУ 141-3023-80
		2	-δ=8					ВСТ3кп2 ТУ 141-3023-80

ТП 902-1-93.84 КМ		
Имя	Подпись	Дата
Имя	Подпись	Дата
Имя	Подпись	Дата
Имя	Подпись	Дата
Имя	Подпись	Дата
Имя	Подпись	Дата



Сделано в конторе
 Титовым проектом 902-1-93.84
 Альбом IV



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз.	М	N	Q		
А1	ЭНУТЫЙ ПРОФИЛЬ	1	С180x50x4			ВСТ3Кп2	29.7кг
			e=3580		2(шт)		
		2	L75x6			ВСТ3Кп2	4.8кг
		3	-60x6			ВСТ3Кп2	0.6кг
		4	-100x4			ВСТ3Кп2	0.5кг
	РИФЛ. СТАЛЬ	5	-250x4		9(шт)	ВСТ3Кп2	4.7кг
А2	ЭНУТЫЙ ПРОФИЛЬ	1	С180x50x4			ВСТ3Кп2	22.4кг
			e=2690		2(шт)		
		2	L75x6			ВСТ3Кп2	4.8кг
		3	-60x6			ВСТ3Кп2	0.6кг
		4	-100x4			ВСТ3Кп2	0.5кг
	РИФЛ. СТАЛЬ	5	-250x4		7(шт)	ВСТ3Кп2	4.7кг

ТП 902-1-93.84 -КМ			
Исполнитель	М.С. Шейко	С.С. Власенко	Л.С. Бродская
Проверенный	Н.С. Комар	В.С. Шейко	Л.С. Бродская
Утвержденный	И.М.К.	М.С. Шейко	Л.С. Бродская
Канализационная насосная станция производительностью 25 л/сек, напором 6-65м		Стальная лестница	
Стальные лестницы А1, А2		Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-93.84.

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
25-173 м³/ч, НАПОРОМ 6-65 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА ЧДМ

(Монолитный вариант)

АЛЬБОМ IV
ИЗДЕЛИЯ

Привязан

Изм. №

Формат А4

Типовой проект 902-1-93.84 Альбом IV

Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
АЧ 902-1-93.84-КЖЦ-ДО	Опись документов	16	
АЧ	-ТО	16	
АЧ	-КР1	16	Каркас плоский Кр1, Кр2
АЧ	-КР3	17	Каркас плоский Кр3, Кр4
АЧ	-МН1	17	Изделие закладное МН1
АЧ	-МН2	17	Изделие закладное МН2

Привязан

Изм. №

ТП 902-1-93.84-КЖЦ-ДО

Исполн.	Шелко	Е.В.
Исполн.	Н.Контр.	В.С.
Исполн.	И.Александр	Е.В.
Исполн.	В.К.Р.	В.С.
Исполн.	С.В.Р.	Е.В.
Исполн.	В.К.Р.	В.С.
Исполн.	С.В.Р.	Е.В.

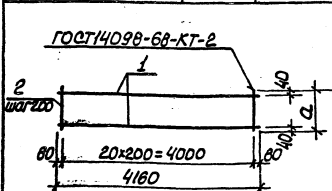
Опись документов

Исполн. Исполн.

Исполн. Исполн.

Исполн. Исполн.

Формат А4



Исполн.	Кол.	Примечание
АЧ		902-1-93.84-КЖЦ-ТО
БВ	1	902-1-93.84-КЖЦ-КР1-001 Переменные фанеры для изготовления
БВ	2	902-1-93.84-КЖЦ-КР1-002
БВ	2	902-1-93.84-КЖЦ-КР1-003

Привязан

Изм. №

Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг
902-1-93.84-КЖЦ-КР1	Кр1	230	8,4
902-1-93.84-КЖЦ-КР2	Кр2	180	8,9

ТП 902-1-93.84-КЖЦ-КР1

Каркас плоский (Кр1, Кр2)

19977-02-17

Техническое описание
к изготовлению арматурных
и закладных изделий

- Плоские арматурные изделия следует изготовлять при помощи контактной точечной сварки. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
- Объединение плоских каркасов в пространственные производить в кондукторах при помощи электро-сварочных клещей.
- Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам верхней.
- Сварку закладных изделий производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций".
- Сварку тавровых соединений крутых стержней с литовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
- Материал прокатной стали закладных изделий принять марки ВСт3к2-1 для сварных конструкций по ТУ 14-1-3023-80 и ВСт3 кп2 по ГОСТ 535-79*.
- Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Привязан

Изм. №

ТП 902-1-93.84-КЖЦ-ТО

Исполн.	Шелко	Е.В.
Исполн.	Н.Контр.	В.С.
Исполн.	И.Александр	Е.В.
Исполн.	В.К.Р.	В.С.
Исполн.	С.В.Р.	Е.В.
Исполн.	В.К.Р.	В.С.
Исполн.	С.В.Р.	Е.В.

Техническое описание

Исполн. Исполн.

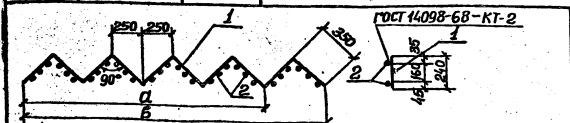
Исполн. Исполн.

Исполн. Исполн.

Колосов

Формат А4

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Обозначение	Марка	α, мм	β, мм	Масса, кг
902-1-93.84 - КЖИ-КРЗ	КрЗ	2000	—	5,86
-01	Кр4	—	2500	7,32

Формат	Этаж	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			902-1-93.84 - КЖИ-ТО	Техническое описание КрЗ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КрЗ-001	Ф109-1 ГОСТ 5781-82, l=2800	2	1,73 кг
Б4	2		-002	Ф88-1 ГОСТ 5781-82, l=240	24	0,1 кг
				<u>КрЗ-01</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КрЗ-01-001	Ф109-1 ГОСТ 5781-82, l=3500	2	2,16 кг
Б4	2		-002	Ф88-1 ГОСТ 5781-82, l=240	30	0,1 кг

Приблиз

Шиб. №

ТП 902-1-93.84-КЖИ-КРЗ

Каркас плоский (КрЗ, Кр4)

Этаж	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—

Лист Листов 1

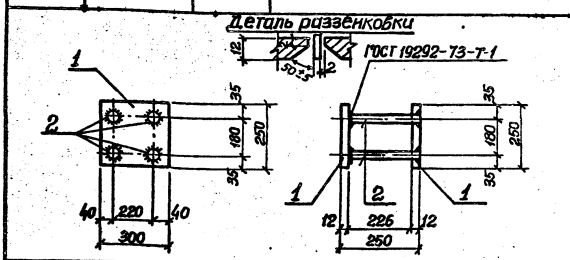
Нач. отв. Шейко
И. контр. Сокольская
Пл. спец. Власенко
Рук. зр. Искитмышева
Ст. инж. Бродская
Ст. техн. Чурлява

Госстрой СССР
Водоканалпроект
Харьковский
Водоканалпроект
формат А4

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Типовой проект 902-1-93.84 Дльбом IV

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
А4	902-1-93.84 - КЖИ-ТО		Техническое описание
			<u>Детали</u>
Б4	1	-МН1-001	Листок Б-212-250 ГОСТ 10376 l=300 вст. к п. 2 ГОСТ 53579*
Б4	2	-002	Ф147-III ГОСТ 5781-82, l=238

Приблиз

Шиб. №

ТП 902-1-93.84-КЖИ-МН1

Изделие закладное МН1

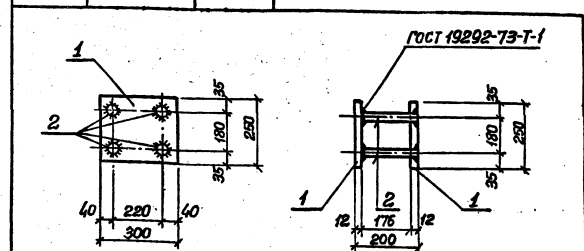
Этаж	Масса	Масштаб
Р	15,4	—

Лист Листов 1

Нач. отв. Шейко
И. контр. Сокольская
Пл. спец. Власенко
Рук. зр. Искитмышева
Ст. инж. Бродская
Ст. техн. Чурлява

Госстрой СССР
Водоканалпроект
Харьковский
Водоканалпроект
формат А4

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
А4	902-1-93.84 - КЖИ-ТО		Техническое описание
			<u>Детали</u>
Б4	1	МН2-001	Листок Б-212-250 ГОСТ 10376 l=300 вст. к п. 2 ГОСТ 53579*
Б4	2	-002	Ф147-III ГОСТ 5781-82, l=188

Приблиз

Шиб. №

ТП 902-1-93.84-КЖИ-МН2

Изделие закладное МН2

Этаж	Масса	Масштаб
Р	15,1	—

Лист Листов 1

Нач. отв. Шейко
И. контр. Сокольская
Пл. спец. Власенко
Рук. зр. Искитмышева
Ст. инж. Бродская
Ст. техн. Чурлява

Госстрой СССР
Водоканалпроект
Харьковский
Водоканалпроект
формат А4

19977-02

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 3534 инв. № 19077-02 тираж 390
Сдано в печать 14.10 1984г. цена 1-44