

Техническое описание

- Сборные железобетонные изделия запроектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015.1-81 «Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования».
- Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.
- Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.
- Для строповки изделий при извлечении их из опалубочной формы при их транспортировке предусмотрено применение строповочных петель.
- Складирование изделий производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП III-4-80. Подкладки должны устанавливаться в местах расположения строповочных

Привязан

Изм. №

Исполн	Иванко	И.И.
Н. контр.	Васильская	В.В.
В. спец.	Васильская	В.В.
Проект	Толмачев	Т.Т.
Ст. инж.	Ворожков	В.В.
Инж.пр.	Ворожков	В.В.

ТП 902-1-94-84 -КЖИ-ТО

Техническое описание

Страна	Вид	Листов
Р.	1	2

по строповочным петлям
для фиксации изделий к опалубочной форме

петель.

- Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-88. Качество арматурных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.
- Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
- В Сварку закладных изделий производить в соответствии с ГОСТ 19292-73, «Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций» и СН 393-78.
- Сварку табровых соединений стержней стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
- Материал прокатной стали закладных изделий принимать марки ВСтЗкп2-1 для сварных конструкций по ТУ 14-1-3023-80 и ВСтЗкп2 по ГОСТ 535-79*
- Котет сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Для сварных соединений стержней арматуры и закладных деталей применять электроды по ГОСТ 9467-75 для арматуры класса, А1-Э4Е, Э4В, Э4Е2, Э4Е4, А1Е-Э4Е2, Э4Е4-350А.

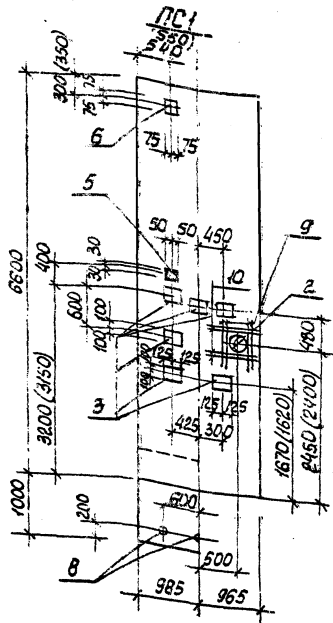
Изм. № 1/10/84

Привязан

Изм. № 2

ТП 902-1-94-84-КЖИ-ТО

19978-82 4



Марка панели		Условная марка
Открытый способ	Открытый способ	марка
ЭПС66-1 □-01	ПЭС66-1ш-01	ПС1
ЭПС66-1 □-02	ПЭС66-1ш-02	ПС2
ЭПС66-1 □-03	ПЭС66-1ш-03	ПС3
ЭПС66-1 □-04	ПЭС66-1ш-04	ПС4
ЭПС66-1 □-05	ПЭС66-1ш-05	ПС5
ЭПС66-1 □-06	ПЭС66-1ш-06	ПС6
ЭПС66-1 □-07	ПЭС66-1ш-07	ПС7
ЭПС66-1 □-08	ПЭС66-1ш-08	ПС8
ЭПС66-1 □-09	ПЭС66-1ш-09	ПС9
ЭПС66-1 □-10	ПЭС66-1ш-10	ПС10
ЭПС66-1 □-Н	ПЭС66-1ш-Н	ПСН

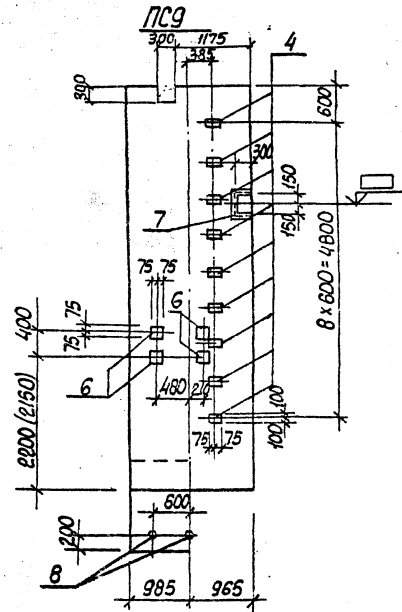
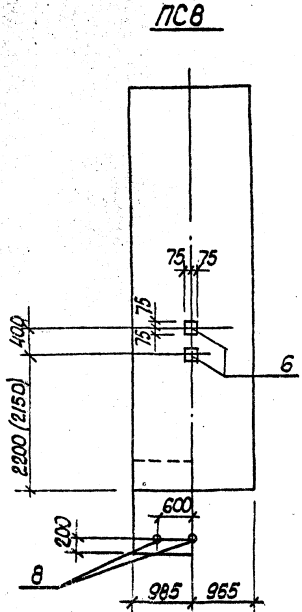
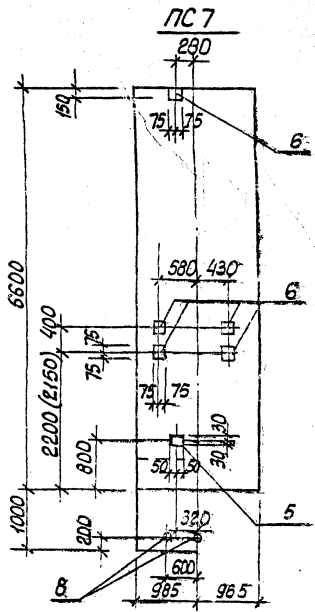
- 1 Размеры в скобках даны для открытого способа производства работ
- 2 Затемненные закладные изделия поз. 5 приварить к арматуре сетки

Приказан		Инж. стр. Широко		902-1-94.84 - КЖС-ПС СБ		Панель стеновая ПС (ПС1-ПС11) Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 5
		Инж. конст. Кривосельский						Р	1:50
		Инж. стр. Власенко							
		Инж. стр. Пригожинский							
		Инж. стр. Воробейко							
		Инж. Воробейко							

19978-02

Типовой проект 902-1-94-84 Альбом V

Цеховая, Подполье и гараж, Выход на улицу



1: Размеры в скобках даны для открытого способа производства работ
 2: Ватерташная закладка элемент поз. 5* приварить к арматуре сетки

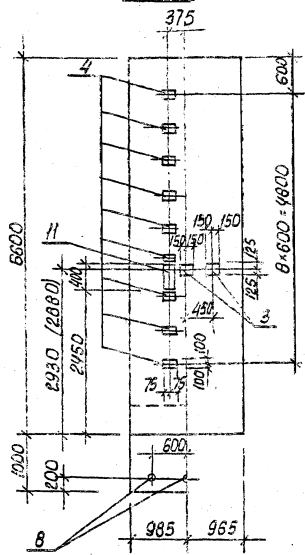
Прибавки	

ТП 902-1-94-84-КЖИ-ПС СБ

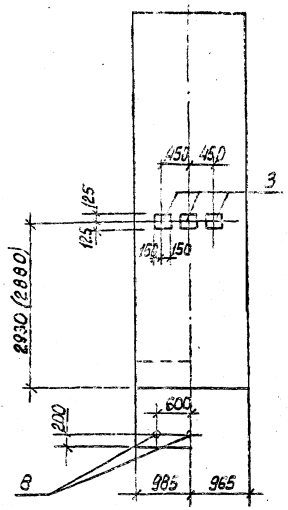
1997-02

Фсатан.73

ПС 10



ПС 11



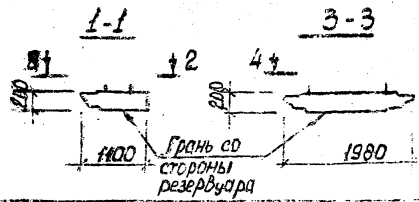
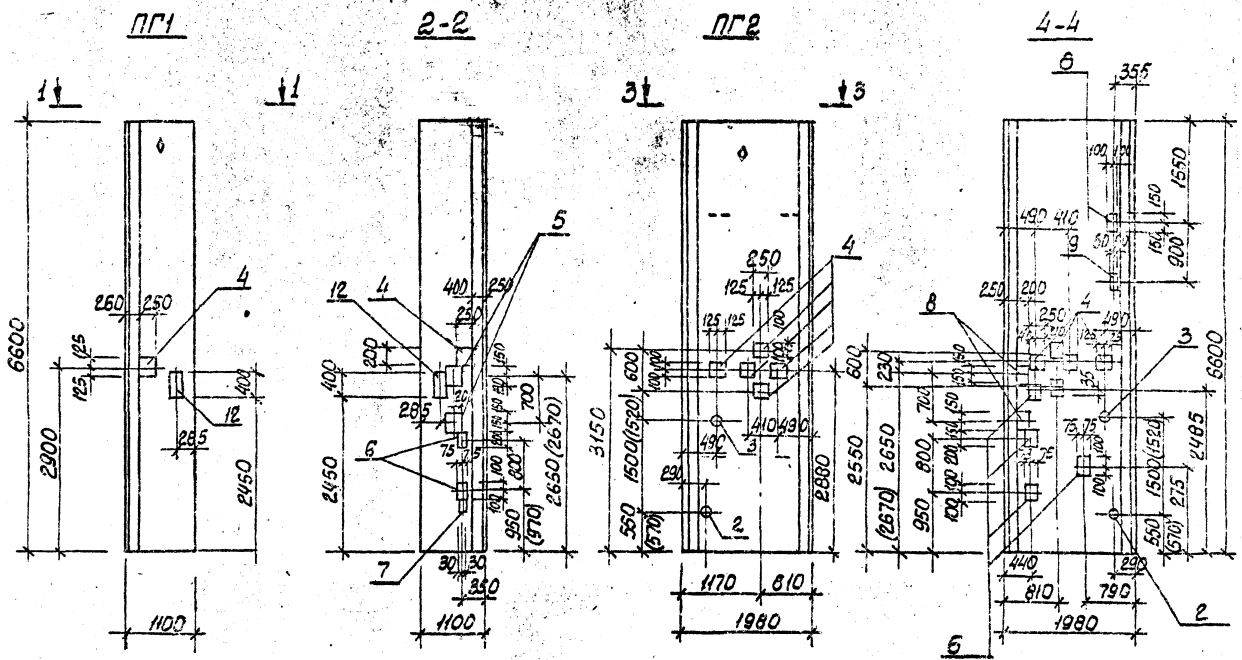
Размеры в скобках даны для открытого способа производства работ.

Привязан	
ИЗВ. №	

ТП902-1-94.84 - КЖОЛ-ПССБ

Лист 5

Типовой проект 902-1-94-84 Алюбом V

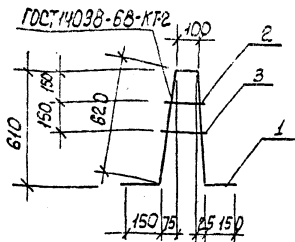


Затемненное закладное изделие поз.7 приварить к арматуре сетки

ТГ 902-1-94-84-КОСЛ-ПГ СБ		Страна	Сфера	Масштаб
Панель резервуара дим. 7 (ПГ4- ПГ4)		P		1:50
Сборочный чертеж		Инст. 1/1		
		Сов. Космос		
		Сов. Космос		
		Сов. Космос		

1997-05

Типовой проект 902-1-94.84 Альбом V

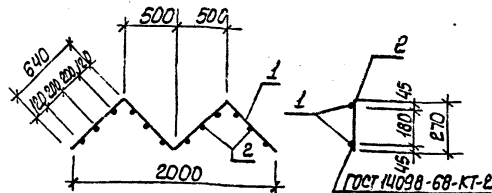


Формат	Возв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			902-1-94.84 - КЖУ-ТО	Техническое описание		
<u>Детали</u>						
Б4	1		- КР1 - 001	φ14 А III ГОСТ 5781-82, l=1640	1	1,98
Б4	2		- 002	φ12 А II ГОСТ 5781-82, l=150	1	0,13
Б4	3		- 01	l=200	1	0,16

Привязан	
Лист №	
Исполн.	И.И.И.
Н.контр.	С.С.С.
Л. спец.	В.В.В.
Дир. пр.	Т.Т.Т.
Зед. инж.	К.К.К.
Инженер	М.М.М.

902-1-94.84 - КЖУ-КР1		
Каркас плоский КР1		
Статус	Масса	Масштаб
Р	2,29	-
Лист	Листов 1	
Составитель: И.И.И. Проверил: С.С.С. Воронежский проект		

формат А4



Формат	Возв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			902-1-94.84 - КЖУ-ТО	Техническое описание		
<u>Детали</u>						
Б4	1		- КР2 - 001	φ10 А II ГОСТ 5781-82, l=2560	2	1,58 кг
Б4	2		- 002	φ12 А II ГОСТ 5781-82, l=270	12	0,24 кг

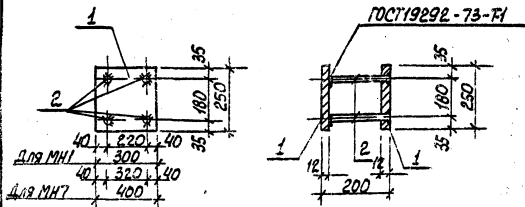
Привязан	
Лист №	
Исполн.	И.И.И.
Н.контр.	С.С.С.
Л. спец.	В.В.В.
Дир. пр.	Т.Т.Т.
Зед. инж.	К.К.К.
Инженер	М.М.М.

ТТ 902-1-94.84 - КЖУ-КР2		
Каркас плоский КР2		
Статус	Масса	Масштаб
Р	6,04	-
Лист	Листов 1	
Составитель: И.И.И. Проверил: С.С.С. Воронежский проект		

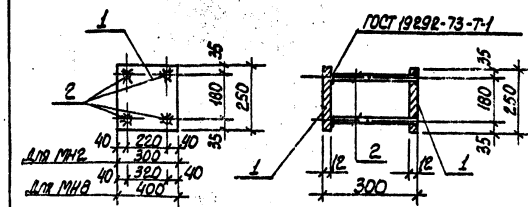
19978-02 17

Конур. Кушова

формат А4



ГОСТ 19292-73-71



ГОСТ 19292-73-71

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		902-1-94.84-КЖЛ-70	Техническое описание		
			МН1		
			Детали		
Б4	1	-МН1-001	Полоса ГОСТ 101-76 С=300	2	7,1кг
Б4	2	-002	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, С=188	4	0,23кг
			МН7		
			Детали		
Б4	1	-МН7-001	Полоса ГОСТ 101-76 С=400	2	9,4кг
Б4	2	-002	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, С=188	4	0,23кг

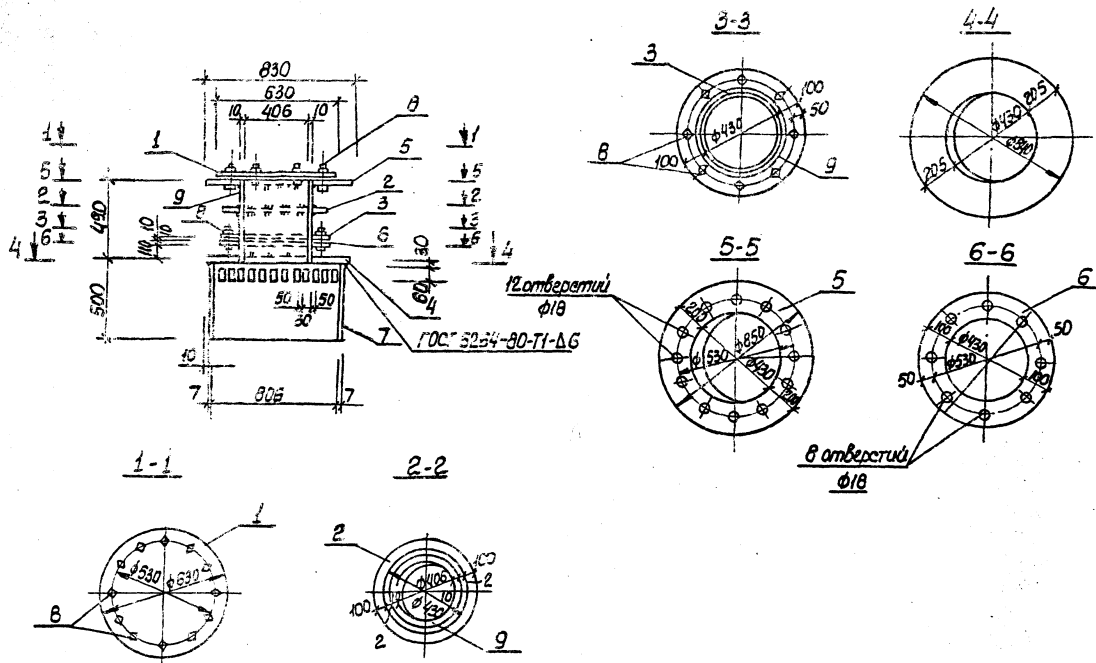
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		902-1-94.84-КЖЛ-70	Техническое описание		
			МН2		
			Детали		
Б4	1	-МН2-001	Полоса ГОСТ 101-76 С=300	2	7,1кг
Б4	2	-002	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, С=288	4	0,35кг
			МН8		
			Детали		
Б4	1	-МН8-001	Полоса ГОСТ 101-76 С=400	2	9,4кг
Б4	2	-002	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, С=288	4	0,35кг

Привязан	
Имя, Ф.И.О.	
Должность	
Подпись	

ТТ902-1-94.84 -КЖЛ-МН1
 Узел закладной (МН1, МН7)
 Масса 15,1 кг
 19,7 кг

Привязан	
Имя, Ф.И.О.	
Должность	
Подпись	

ТТ902-1-94.84 -КЖЛ-МН2
 Узел закладной (МН2, МН8)
 Масса 15,6 кг
 20,2 кг



Привязан

Исполн. Шенко А.С.
Н. контр. Соловьева Е.В.
П. спец. Алесенко В.С.
Рис. гр. Толмачева В.
Ст. техн. Воеводина Е.В.
Ст. техн. Чурилова Г.С.

ИЛАНР

ТП 902-1-948УЖУЛЬ МНЧСБ

Изделие закладное
МН4

Сборочный чертеж

Старая Масса Массштаб

Р 270,6 -

Лист Листов 1

госстанд ССРС
Совокупный материал
Восстановитель

19978-02 21

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4

Заказ № 3536 инв. № 19978-02 тираж 330

Сдано в печать 14.10 1984г. цена 0-95