

УДК 621.86.061:629.7

Группа Г86

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СЕРЬГИ И КРЮКИ ДЛЯ ПОДЪЕМА АГРЕГАТОВ САМОЛЕТОВ И ВЕРТОЛЕТОВ

Технические условия

ОСТ 1 00751-75

На 5 страницах

Взамен 270АТУ

Распоряжением Министерства от 13 февраля 1975 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на серьги и крюки такелажных устройств, предназначенные для подъема агрегатов самолетов и вертолетов.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Лит. изм. 1
№ изв. 7165

2446

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Серьги и крюки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 11938-75 - ОСТ 1 11945-75.

1.2. Серьги и крюки должны быть работоспособны в процессе и после воздействия температуры окружающей среды от минус 50 до плюс 50°С.

1.3. Серьги должны использоваться совместно с крюками (не более № 19) подъемных средств, выполненными по ГОСТ 6627-74.

1.4. Крюки должны использоваться совместно с такелажными узлами, выполненными по ГОСТ 18386-73.

1.5. Разрушающая нагрузка должна быть не менее четырехкратной величины грузоподъемности серег или крюков.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Серьги и крюки предъявляются к сдаче партией (плавкой-термосадком), количество изделий в которой согласовывается с заказчиком. В партию входят серьги или крюки одного типоразмера.

2.2. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие материалов деталей серег и крюков техническим условиям на материалы.

2.3. Серьги и крюки подвергаются приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

2.4. Приемо-сдаточные испытания

2.4.1. Приемо-сдаточные испытания проводятся представителем заказчика с участием представителя ОТК предприятия-изготовителя с целью проверки соответствия каждого изделия требованиям настоящего стандарта.

2.4.2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая предъявляемая к приемке серьга или крюк.

2.4.3. Приемо-сдаточные испытания включают:

- контроль внешнего вида и качества сборки;
- испытания на статическую нагрузку, равную 125% грузоподъемности серьги или крюка.

2.4.4. Результаты приемо-сдаточных испытаний оформляются актом.

2.4.5. Партия серег или крюков, в которой заказчиком при испытании обнаружено несоответствие серег или крюков хотя бы одному требованию настоящего стандарта, считается невыдержавшей испытания и возвращается предприятию-изготовителю для выявления причин брака, его устранения и повторной проверки всей партии серег или крюков.

Лит. изм.	1
№ изв.	7165

2446

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

2.5.8. При положительных результатах повторных периодических испытаний приемка и отгрузка серег или крюков должны быть возобновлены.

2.5.9. Если при повторных периодических испытаниях будет обнаружено несоответствие хотя бы одной серьги или одного крюка требованиям настоящего стандарта, вся партия серег или крюков бракуется.

2.5.10. В зависимости от причин брака серег или крюков по результатам периодических испытаний предусматриваются мероприятия в отношении бракованных, в том числе и уже отгруженных, серег или крюков.

Возможность дальнейшей приемки определяется совместным решением предприятия-разработчика, предприятия-изготовителя и заказчика.

2.5.11. По результатам испытаний составляется план мероприятий по устранению выявленного брака, который утверждается предприятием-изготовителем и представителем заказчика.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. После испытаний на статическую нагрузку, равную 125% грузоподъемности серьги или крюка, остаточные деформации и нарушение работоспособности серег и крюков не допускаются.

3.2. Испытания на статическую (разрушающую) нагрузку проводятся нагрузкой, величина которой должна быть не менее четырехкратной величины грузоподъемности серьги или крюка.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. К каждой серьге или к каждому крюку должна быть прикреплена бирка, на которой указывают:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- дату выпуска;
- порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- условное обозначение крюка или серьги.

4.2. Для обеспечения защиты от коррозии при хранении и транспортировке серьги и крюки должны быть подвергнуты консервации.

Консервация производится путем погружения серег и крюков на 2 - 5 мин в пушечную смазку по ГОСТ 19537-74.

4.3. Каждую серьгу или каждый крюк завертывают в парафинированную бумагу по ГОСТ 16711-71.

Лит. изм.
№ изв.

2446

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

[illegible]

Лит. № 34.	1
№ 34.	7165

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2146

- наименование или товарный знак завода-изготовителя;
- наименование изделия и его обозначение по ОСТ;
- количество изделий;
- дату изготовления и упаковки;
- номер партии;
- массу изделий с ящиком (брутто);
- массу изделий без ящика (нетто);
- номер или фамилию упаковщика.

Лит. № 34.	1
№ 34.	7165

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2146

Лит. № 34.	1
№ 34.	7165

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2146

Лит. № 34.	1
№ 34.	7165

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2146