

УДК 621.882.4:629.734.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00758-75

На 5 страницах

ШАЙБЫ КОУШНЫЕ

Технические условия

Взамен 287АТУ

ОКП 75 9560

Проверено в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 17 марта 1975 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на коушные шайбы (в дальнейшем изложении — шайбы), предназначенные для соединения силовых элементов парашютных систем.

Издание официальное

ГР 4240 от 22.04.75

Перепечатка воспрещена



1	10632
Лит. изм.	№ изм.

2998

Изм. № дубликата	Изм. № переиздания
------------------	--------------------

1.1. Шайбы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12032-75 - ОСТ 1 12040-75.

1.3. Поверхности деталей не должны иметь трещин, надрывов, острых кромок, заусенцев, облоя и других механических повреждений.

1.4. При сборке допускается незначительное повреждение защитного покрытия в местах приложения монтажного инструмента. Места нарушения антикоррозийных покрытий при сборке изделий защищать грунтовками АК-070 или ФЛ-086 с добавлением 2 % алюминиевой пудры ГОСТ 5494-71.

2.1. Шайбы должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. К приемке предъявляются шайбы одного обозначения партиями.

2.3. При приемке шайб производится:

- а) проверка размеров, примененных материалов и качества покрытия;
б) проверка соответствия шайб п. 1.3.

2.4. При приемке партии должен производиться сплошной контроль качества ^{шаг} по п. 2.3.

2.5. Если при приемке обнаруживаются шайбы, не удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта, они должны быть возвращены предприятию-изготовителю для устранения обнаруженных дефектов и проверки всей партии.

После устранения дефектов данная партия шайб должна быть подвергнута повторной проверке.

2.6. В случае обнаружения брака при повторной проверке вся партия шайб бракуется.

3.1. Внешний осмотр шайб производится визуально.

3.2. Контроль размеров пайб производится универсальным измерительным документом.

3.3. Проверка работоспособности шайб и испытания их на внешние воздействия
производятся после монтажа на шайбы силовых элементов в процессе испытаний парашютных систем.

[illegible]

4.11. Транспортирование шайб допускается всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния.

[illegible]

ОСТ 1 00758-75 Стр. 4

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ШАЙБ

1. На шайбы, независимо от материалов, из которых они изготовлены, допускается монтировать силовые элементы из капроновых материалов, нагрузки которых не превышают указанные в таблице:

Типо- размер	Нагрузки на силовые элементы, кН (кгс)	
	по ОСТ 1 12032-75 - ОСТ 1 12034-75	по ОСТ 1 12035-75
1	8 (800)	127 (12700)
2	24 (2400)	158 (15800)
3	33 (3300)	137 (13700)
4	36 (3600)	207 (20700)
5	56 (5600)	206 (20600)
6	80 (8000)	202 (20200)
7	70 (7000)	241 (24100)
8	99 (9900)	355 (35500)
9	106 (10600)	457 (45700)
10	122,5 (12250)	-
11	103 (10300)	-
12	125 (12500)	-
13	142 (14200)	-
14	162 (16200)	-
15	93 (9300)	-
16	120 (12000)	-
17	130 (13000)	-
18	160 (16000)	-
19	173 (17300)	-
20	185 (18500)	-
21	220 (22000)	-
22	320 (32000)	-

2. Шайбы для монтирования силовых элементов из других текстильных материалов выбирать исходя из конструкций этих элементов.

1

Лит изв
№ изв

10632

2398

Изм № дубликата

Изм № подлинника

[illegible]

в № дубликата

Инв. № подлинника

2398