

УДК 621.896:629.7

Группа Г17

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**НАКОНЕЧНИКИ  
РЫЧАЖНО-ПЛУНЖЕРНОГО ШПРИЦА**

**ОСТ 1 00795-76****Технические условия**

На 4 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9520

Распоряжением Министерства от 14 января 1976 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на наконечники рычажно-плунжерного шприца (в дальнейшем изложении – наконечники), применяемые для инъекции изделий.

Нр. № документа	2784
Нр. № подлинника	

OCT 1 00795-76 Ctrp. 2

## **1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Наконечники рычажно-плунжерного шприца должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12365-76 – ОСТ 1 12378-76, ОСТ 1 12248-76 – ОСТ 1 12254-76, ОСТ 1 12256-76 и ОСТ 1 12257-76.

1.2. Поверхности деталей не должны иметь царапин, трещин, вмятин, заусенцев и острых углов.

**1.3. Резьба должна быть чистой и не иметь заусенцев, сорванных ниток и вмятин.**

#### **1.4. Срок службы - 10 лет.**

## **2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

2.1. Каждый наконечник принимается отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. Размер партии определяется по согласованию сторон.

2.3. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества наконечников на соответствие их требованиям настоящего стандарта.

**2.4.** Наконечники проверяются в количестве 1% от входящих в предъявленную для проверки партию, но не менее 3 шт.

2.5. В случае обнаружения при контрольной проверке несоответствия наконечников требованиям настоящего стандарта, изделия берутся в двойном количестве и повторно проверяются по тем показателям, по которым получены неудовлетворительные результаты. Если при повторной проверке результаты окажутся неудовлетворительными, вся партия бракуется.

### **3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

**3.1. Внешний осмотр наконечников производится визуально.**

3.2. Контроль размеров наконечников производится универсальным измерительным инструментом.

#### **4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

4.1. Маркировка обозначения должна соответствовать указанным в  
ОСТ 1 12365-76 – ОСТ 1 12378-76, ОСТ 1 12248-76 – ОСТ 1 12254-76,  
ОСТ 1 12256-76 и ОСТ 1 12257-76.

**4.2.** Наконечники должны быть обернуты в противокоррозионную бумагу по ГОСТ 16295-82 марки МБГИ. Вариант упаковки ВУ-5 по ГОСТ 9.014-78. Способ укладки и упаковки наконечников должен исключать перемещение их внутри ящика во время транспортирования.

ОСТ 1 00795-76 Стр. 3

4.3. Масса ящика с наконечниками должна быть не более 30 кг.

4.4. Маркировка тары - по ОСТ 1 00582-84.

4.5. В один ящик упаковываются наконечники одного типоразмера.

4.6. Каждая партия наконечников должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта.

В документе должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- количество и обозначение наконечников и их деталей;
- дата изготовления.

4.7. Транспортирование наконечников разрешается производить любым видом транспорта по любым дорогам без ограничения расстояния.

4.8. Хранение наконечников должно производиться в упаковке, предохраняющей от загрязнения и механических повреждений.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества наконечников требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования, установленных настоящим стандартом.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет со дня ввода в эксплуатацию. Гарантийный срок хранения наконечников - 3 года с момента изготовления.

№ изм.	2
№ изв.	11472

Код. № дубликата	2764
Код. № подлинника	

ОСТ 1 00795-76 Стр. 4

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				
1	2	—	—	—	7379	Садов	4/11/83	с 1/3-1983