ПОСТАНОВЛЕНИЕ

Об утверждении и введении в действие Правил проведения сертификации средств индивидуальной защиты

Постановление Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 19 июня 2000 г. № 34

Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 28 июля 2000 г. Регистрационный № 2331

Государственный комитет Российской Федерации по стандартизации и метрологии постановляет:

1. В соответствии с Федеральным законом от 17 июля 1999 г. № 181-ФЗ "Об основах охраны труда в Российской Федерации" и другими нормативными правовыми актами утвердить Правила проведения сертификации средств индивидуальной защиты.

2. Правила проведения сертификации средств индивидуальной защиты, утвержденные Госстандартом России 31 марта 1995 г. и зарегистрированные в Минюсте России 28 августа 1995 г., регистрационный № 941, считать утратившими силу.

3. Направить Правила проведения сертификации средств индивидуальной защиты на государственную регистрацию в Министерство юстиции Российской Федерации и ввести в действие в установленном порядке.

ПРАВИЛА

проведения сертификации средств индивидуальной защиты

Утверждены постановлением Госстандарта России от 19 июня 2000 г. № 34

I. Область применения

Настоящие Правила разработаны в соответствии с Законом Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг" от 10 июня 1993 г. № 5151-1 (с изменениями и дополнениями) (Ведомости Съезда народных депутатов Российской Федерации и Верховного Совета Российской Федерации, 1993, № 26, ст. 966), Федеральным законом "Об основах охраны труда в Российской Федерации" от 17 июля 1999 г. № 181-ФЗ (Собрание законодательства Российской Федерации, 1999, № 29, ст. 3702), Федеральным законом "О внесении изменений и дополнений в Закон Российской Федерации "О защите прав потребителей" и Кодекс РСФСР об административных правонарушениях" (с изменениями и дополнениями) от 9 января 1996 г. № 2-ФЗ (Собрание законодательства Российской Федерации, 1996, № 3, ст. 140), требованиями документов: "Порядок проведения сертификации продукции в Российской Федерации" (с изменениями и дополнениями) (утвержден постановлением Госстандарта России от 21.09.94 г. № 15 и зарегистрирован в Минюсте России 5.04.95 г., регистрационный № 826), "Положение о Системе сертификации ГОСТ Р" (с изменениями и дополнениями) (утверждено постановлением Госстандарта России от 17.03.98 г. № 11 и зарегистрировано в Минюсте России 29.04.98 г., регистрационный № 1520) и другими нормативными актами.

Настоящий документ устанавливает правила, процедуры и порядок проведения обязательной сертификации средств индивидуальной защиты (далее — СИЗ), реализуемых для использования в России, в Системе сертификации СИЗ, входящей в Систему сертификации ГОСТ Р.

Настоящие Правила являются обязательными для всех участников сертификации, входящих в Систему сертификации СИЗ.

Настоящие Правила могут быть применены и для проведения добровольной сертификации СИЗ. Добровольная сертификация продукции, подлежащей обязательной сертификации, не может заменить обязательную сертификацию такой продукции.

Основные термины и определения приведены в Правилах по проведению сертификации в Российской Федерации, утвержденных постановлением Госстандарта России от 10 мая 2000 г. № 26 и зарегистрированных Минюстом России 27 июня 2000 г., регистрационный № 2284.

II. Общие положения

1. Обязательной сертификации подлежат средства индивидуальной защиты в соответствии с перечнем товаров, подлежащих обязательной сертификации, и перечнем работ и услуг, подлежащих обязательной сертификации, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 13 августа 1997 г. № 1013 (с изменениями и дополнениями) (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 33, ст. 3899), и Номенклатурой продукции и услуг (работ), в отношении которых законодательными актами Российской Федерации предусмотрена их обязательная сертификация, утвержденной постановлением Госстандарта России от 23 февраля 1998 г. № 5, с изменениями[1].

Перечень показателей, подлежащих подтверждению при сертификации СИЗ, приведен в приложении 1.

2. Сертификацию СИЗ в соответствии о настоящими Правилами проводит орган (органы) по сертификации (далее — ОС), аккредитованный Госстандартом России в установленном порядке. Центральный орган по сертификации СИЗ (Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации Госстандарта России — ВНИИС) координирует работу по сертификации СИЗ органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров).

3. Нормативную базу подтверждения соответствия при обязательной сертификации СИЗ в Системе ГОСТ Р составляют государственные стандарты, которые в соответствии с законодательством Российской Федерации устанавливают обязательные требования к качеству, обеспечивающие безопасность СИЗ.

При обязательной сертификации СИЗ определяют их соответствие требованиям следующих нормативных документов:

— ГОСТ или ГОСТ Р общих технических требований;

— ГОСТ или ГОСТ Р на конкретный вид СИЗ по показателям, указанным в приложении 1 к данным Правилам.

При добровольной сертификации устанавливается соответствие СИЗ стандартам различных категорий, техническим условиям, рецептурам и другим документам, определяемым заявителем.

4 При сертификации СИЗ применяются схемы сертификации (приложение 2), принятые в "Порядке проведения сертификации продукции

[1] Признано не нуждающимся в государственной регистрации (письмо Минюста России от 18 03 98 г № 1783-ПК)

в Российской Федерации" (утвержденном постановлением Госстандарта России от 21.09.94 г. № 15 и зарегистрированном в Минюсте России 5.04.95 г., регистрационный № 826) с Изменением № 1, утвержденным постановлением Госстандарта России от 25.06.95 г. № 15 и зарегистрированным в Минюсте России 1.08.96 г., регистрационный № 1139.

Сертификация СИЗ осуществляется, как правило, по схемам 2; 2а; 3; 3а; 5; 6; 7; 9; 9а; 10; 10а, состав и применение которых указаны в приложении 2 к данным Правилам.

Сертификация импортируемых в Российскую Федерацию СИЗ проводится по схемам 2а, 3а, 5, 7, 9, 9а и 10а.

Сертификация серийно выпускаемой импортной продукции осуществляется, как правило, по схеме 3а (с отбором образцов экспертами органа по сертификации при анализе производства).

Перечень продукции, соответствие которой может быть подтверждено декларацией о соответствии, требования к декларации и порядок ее принятия утверждается Правительством Российской Федерации.

5. При сертификации комплексных СИЗ[1], в случае отсутствия лабораторий, аккредитованных для испытаний комплексных СИЗ, сертификат соответствия выдается на весь комплекс на основании положительных результатов испытаний составных частей в соответствующих аккредитованных испытательных лабораториях (центрах).

При сертификации СИЗ, имеющих сменные элементы функционального назначения (например, фильтрующий элемент СИЗОД), сертификат соответствия должен иметь каждый из сменных элементов.

6. При проведении сертификации СИЗ (кроме СИЗ от падения с высоты) необходимо наличие санитарно-гигиенического заключения, выданного органами и учреждениями Министерства здравоохранения Российской Федерации в установленном порядке.

7. Сертификация шлемов для водителей и пассажиров мотоциклов и мопедов в Системе сертификации ГОСТ Р при наличии у изготовителя официального утверждения типа защитного шлема на основании Правил ЕЭК ООН № 22 (ГОСТ 28889-90) проводится без дополнительных их испытаний.

8. Оплата работ по обязательной сертификации СИЗ проводится в соответствии с пунктом 2 статьи 16 Закона Российской Федерации "О сертификации продукции и услуг".

III. Порядок проведения работ по сертификации

1. Сертификация СИЗ включает:

— подачу заявки на сертификацию;

— принятие решения по заявке, в том числе выбор схемы сертификации; отбор, идентификацию образцов и их испытание;

— проведение сертификации системы качества, сертификации производства или анализ состояния производства, если это предусмотрено схемой сертификации;

— анализ полученных результатов и принятие решения о выдаче или отказе в выдаче сертификата соответствия;

— выдачу сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия;

— осуществление инспекционного контроля за сертифицированной продукцией;

---

[1]Комплексные СИЗ — это комбинация СИЗ, принадлежащих к различным классам, с целью одновременного применения по назначению, например, каска с наушниками

— корректирующие мероприятия при нарушении соответствия продукции установленным требованиям и неправильном применении знака соответствия;

— информацию о результатах сертификации.

2. Заявку на проведение сертификации заявитель направляет в любой орган, аккредитованный на право проведения сертификации данного вида СИЗ. Форма заявки на проведение сертификации продукции приведена в правилах по сертификации "Система сертификации ГОСТ Р. Формы основных документов, применяемых в системе" (утверждены постановлением Госстандарта России от 17.03.98 г. № 12)[1].

Одновременно с заявкой заявитель направляет в ОС следующие документы:

санитарно-гигиеническое заключение;

инструкцию по эксплуатации заявленной продукции.

Заявитель дополнительно может представить в орган по сертификации также и другие документы, приведенные в пункте 3.3 приложения 2 настоящих Правил.

3. Орган по сертификации СИЗ рассматривает заявку, проводит анализ представленных документов и не позднее 15 дней после ее получения направляет заявителю решение, включающее:

— схему сертификации, предложенную заявителем, а в случае несогласия — обоснование органа в изменении схемы сертификации с учетом специфики производства СИЗ (объем и периодичность выпуска, технология изготовления и др.) и условий их применения;

— перечень необходимых нормативных документов, на соответствие которым будет проведена сертификация;

— аккредитованную испытательную лабораторию (центр) с учетом предложений заявителя, которая будет проводить испытания продукции, и орган, который будет проводить сертификацию производства или системы качества изготовителя (если это предусмотрено схемой);

— количество и порядок отбора образцов СИЗ, подлежащих испытаниям, если это не указано в нормативных документах;

— вид проверки производства (сертификация или анализ состояния производства сертификации системы качества изготовителя), если это предусмотрено схемой сертификации;

— порядок инспекционного контроля.

4. Отбор образцов СИЗ для испытаний осуществляет представитель органа по сертификации.

Отбор образцов проводится в присутствии ответственных лиц организации-изготовителя (заявителя) и оформляется актом отбора образцов. Для импортной продукции, не прошедшей сертификацию до поступления в таможенный орган, отбор образцов для испытаний проводится в присутствии должностных лиц таможенных органов в количестве, установленном в государственных стандартах на данный вид СИЗ.

Порядок обращения, хранения и использования образцов осуществляется в соответствии с "Общим порядком обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции" (Правилами по проведению сертификации в Российской Федерации (ПР 50.3002-95), утвержденном Госстандартом России 8.02.96 г. и зарегистрированном в Минюсте России 1.03.96 г., регистрационный № 1041

---

[1]Признано не нуждающимся в государственной регистрации (письмо Минюста России от 26 мая 1998 г № 3475-ВЭ)

5. При отборе и при испытании образцов проводится их идентификация, в том числе проверка принадлежности к классификационной группе по ГОСТ 12.4.011-89, соответствия технической документации (по показателям назначения и другим основным характеристикам СИЗ), происхождения, принадлежности к данной партии и др.

Рекомендуемое количество единиц продукции, отбираемых от групп однородной продукции для целей сертификации, предусматривается в государственных стандартах на СИЗ и в инструкциях по отбору и идентификации образцов (проб), разрабатываемых органами по сертификации в соответствии с требованиями ГОСТ 20566-71, ГОСТ 23948-80.

Для проведения испытаний физико-механических и физико-гигиенических показателей специальной одежды и средств защиты рук могут быть отобраны образцы материалов или пакет материалов, соответствующие по виду, структуре и свойствам, использованным при изготовлении изделий.

6. Испытания образцов проводят испытательные лаборатории (центры), аккредитованные на проведение тех испытаний, которые предусмотрены в нормативных документах, используемых при сертификации СИЗ.

Протоколы испытаний направляются в орган по сертификации СИЗ, а копии — заявителю. Протоколы испытаний подлежат хранению не менее срока действия сертификата.

7. Если испытания СИЗ по отдельным параметрам проводились в разных аккредитованных лабораториях (центрах), то решение о выдаче сертификата может быть принято только при наличии всех необходимых протоколов испытаний.

8. Анализ состояния производства СИЗ (схемы 2а, 3а, 9а, 10а) осуществляют органы по сертификации СИЗ.

Сертификацию производств и систем качества изготовителя (схема 5) осуществляют аккредитованные на эту деятельность органы по сертификации.

К работе по сертификации производства и систем качества изготовителей СИЗ по схеме № 5 должны привлекаться специалисты органа по сертификации СИЗ.

9. Орган по сертификации СИЗ анализирует полученные материалы (протоколы испытаний, сведения (документы) о проведенном анализе состояния производств или сертификации производств) и принимает решение о выдаче (или отказе в выдаче) сертификата.

При отрицательных результатах обязательной сертификации СИЗ орган по сертификации выдает решение об отказе в выдаче сертификата с указанием причин и сообщает в территориальный орган Госстандарта России по месту расположения производителя для своевременного принятия необходимых мер по предупреждению реализации данной продукции.

В случае положительного решения орган по сертификации устанавливает срок действия сертификата[1], оформляет его, регистрирует и выдает заявителю (формы сертификатов на продукцию приведены в правилах по сертификации "Система сертификации ГОСТ Р. Формы основных документов, применяемых в системе"). Сертификат действителен только при наличии регистрационного номера.

В сертификате указывают все документы, служащие основанием для выдачи сертификата, в соответствии со схемой сертификации.

Сертификат может иметь приложение, содержащее перечень конкретной продукции, на которую распространяется его действие, если требуется детализировать состав:

---

[1]Срок действия сертификата соответствия на партию продукции не указывается.

группы однородной продукции, выпускаемой одним изготовителем и сертифицированной по одним и тем же требованиям, установленным одним и тем же государственным стандартом;

изделия (комплекса, комплекта) установленной комплектации составных частей и (или) запасных частей, применяемых для технического обслуживания и ремонта изделия (комплекса, комплекта), указанного в сертификате.

При проведении обязательной сертификации одновременно с сертификатом заявителю выдается лицензия на применение знака соответствия на основании Правил выдачи лицензий на проведение работ по обязательной сертификации и применению знака соответствия (утвержденных постановлением Госстандарта России от 26.05.94 г. № 12 и зарегистрированных в Минюсте России 5.04.95 г., регистрационный № 825) на срок, определенный органом, выдавшим сертификат, но не более срока действия сертификата соответствия.

10. Сертификаты соответствия на СИЗ, выданные государствами — участниками Соглашения о проведении согласованной политики в области стандартизации, метрологии и сертификации, национальные системы сертификации которых признаны Госстандартом России, в соответствии с принятым порядком признания результатов работ по сертификации подлежат переоформлению российскими органами по сертификации на сертификаты соответствия Системы ГОСТ Р без дополнительных процедур при условии правильного и достаточного отражения требований по безопасности в предъявляемых документах на ввозимую продукцию.

11. Срок действия сертификата[1] устанавливает орган по сертификации СИЗ в соответствии с установленным Порядком проведения сертификации продукции в России, но не более чем на три года.

12. При внесении изменений в конструкцию (применяемый материал) СИЗ или технологию их производства, которые могут повлиять на соответствие СИЗ требованиям нормативных документов, заявитель заранее извещает об этом орган, выдавший сертификат, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний или оценки производства СИЗ.

13. Орган по сертификации в 10-дневный срок после регистрации сертификата сообщает об этом Центральному органу и высылает копию сертификата.

IV. Применение знака соответствия

1. СИЗ, на которые выданы сертификаты соответствия и лицензии на применение знака соответствия, маркируются знаком соответствия по ГОСТ 50460-92 "Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размер и технические требования" (утвержден и введен в действие постановлением Госстандарта России от 28 декабря 1992 г. № 1570).

2. Маркирование СИЗ знаком соответствия осуществляет изготовитель (продавец) в соответствии с Правилами применения знака соответствия при обязательной сертификации продукции (с изменениями и дополнениями), утвержденными постановлением Госстандарта России от 25 июля 1996 г. № 14 и зарегистрированными в Минюсте России 1.08.96 г., регистрационный № 1138.

---

[1]Срок действия сертификата соответствия на партию продукции не указывается.

Маркирование продукции знаком соответствия следует осуществлять способами, обеспечивающими четкое изображение этого знака, его стойкость к внешним воздействующим факторам, в также долговечность в течение установленного срока службы или годности продукции.

3. Знак соответствия наносится на СИЗ и (или) сопроводительную документацию.

Знак соответствия может наноситься в непосредственной близости от товарного знака изготовителя на те места СИЗ, которые подвержены минимальному износу и где он может быть легко обнаружен. Исполнение знака соответствия должно быть контрастным на фоне поверхности, на которую он нанесен.

При невозможности нанесения знака соответствия непосредственно на СИЗ следует наносить его на ярлыки, этикетки, упаковку, невозвратную тару, а также сопроводительную документацию.

4. Место нанесения знака соответствия указывается в лицензии на применение знака соответствия.

V. Инспекционный контроль за сертифицированными СИЗ

1. Инспекционный контроль за сертифицированными СИЗ осуществляет ОС, выдавший сертификат, в течение всего срока действия сертификата и лицензии на применение знака соответствия в форме периодических и внеплановых проверок, включающих испытания образцов СИЗ и другие проверки, необходимые для подтверждения, что реализуемые СИЗ продолжают соответствовать установленным требованиям, подтвержденным при сертификации.

2. Периодичность инспекционного контроля устанавливается в решении о выдаче сертификата органом по сертификации СИЗ, при этом:

при сертификации по схемам № 2, № 3 и № 10 инспекционный контроль проводится не менее 1 раза в год;

при сертификации по схемам № 2а, № 3а и № 10а инспекционный контроль проводится не более 1 раза в год;

при сертификации по схеме № 5 инспекционный контроль осуществляется путем периодических проверок производства и систем качества изготовителя (не менее 1 раза в год), по результатам которых орган, выдавший сертификат, принимает решение о необходимости проведения испытаний сертифицированных СИЗ.

Внеплановые проверки могут проводиться в случаях поступления информации о претензиях к качеству СИЗ от потребителя, торговых организаций, а также органов, осуществляющих общественный или государственный контроль за СИЗ, на которые выдан сертификат.

3. Инспекционный контроль содержит следующие виды работ:

сбор и анализ информации о сертифицированных СИЗ;

разработку и утверждение программы инспекционного контроля;

создание комиссии для проведения контроля;

отбор образцов для идентификации и испытаний;

идентификацию продукции;

проведение испытаний и анализ их результатов[1];

проверку производства или системы качества изготовителя (если это предусмотрено схемой сертификации);

---

[1]При инспекционном контроле определяются основные защитные характеристики

проверку соблюдения условий лицензии на применение знака соответствия;

оформление результатов инспекционного контроля и принятие решений.

3.1. Сбор, систематизацию и анализ информации о сертифицированных СИЗ осуществляет орган по сертификации СИЗ постоянно в течение срока действия сертификата с целью получения дополнительных сведений для инспекционного контроля или непосредственного принятия решений.

3.2. Программу инспекционного контроля разрабатывает и утверждает орган по сертификации СИЗ и доводит до сведения держателя сертификата.

3.3. Орган по сертификации в порядке, указанном в решении о выдаче сертификата, сообщает держателю сертификата о времени отбора образцов и месте проведения испытаний.

Испытательную лабораторию (центр), в которой будут проведены испытания, определяет орган по сертификации СИЗ.

3.4. Порядок отбора образцов на испытания у изготовителя (продавца) при проведении инспекционного контроля осуществляется так же, как и при проведении сертификации СИЗ.

3.5. Идентификация продукции осуществляется путем проверки действующей нормативной и технической документации на СИЗ на отсутствие в ней существенных изменений, влияющих на сохранение типа по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания, а также проверки характера изменений, внесенных в нормативную документацию, по которым была сертифицирована продукция. Кроме того, проводят сличение отобранных образцов СИЗ, проверку маркировки, в том числе знака соответствия.

3.6. Проверку производства осуществляют:

орган по сертификации СИЗ (для схем № 2а, 3а, 10а) — анализ состояния производства;

орган по сертификации производств или системы качества изготовителя (для схемы № 5) — сертификации производств или системы качества изготовителя.

К работе по проверке производств и систем качества изготовителей СИЗ по схеме № 5 должны привлекаться специалисты органа по сертификации СИЗ.

При сертификации по схеме № 5 заключение о результатах инспекционного контроля за сертифицированным производством представляется в орган по сертификации СИЗ для принятия решения о необходимости и объеме испытаний СИЗ.

3.7. При проверке соблюдения условий лицензии на применение знака соответствия устанавливают наличие и правильность нанесения знака соответствия на СИЗ, тару, упаковку, сопроводительную и техническую документацию.

3.8. Результаты инспекционного контроля оформляют актом, в котором дается оценка результатов испытаний образцов и других проверок, делается заключение о состоянии производства сертифицированной продукции (если это предусмотрено схемой сертификации) и возможности сохранения действия выданного сертификата.

Акт хранится в органе по сертификации, а его копии направляются заявителю (изготовителю, продавцу) и в организации, принимавшие участие в инспекционном контроле.

3.9. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации может приостановить или отменить действие сертификата (при этом он

приостанавливает действие или аннулирует лицензию на применение знака соответствия) в случае несоответствия продукции требованиям нормативных документов, контролируемых при сертификации, а также в случаях:

изменения нормативного документа на СИЗ или метода испытаний:

изменения конструкции (материала), комплектности СИЗ;

изменения организации и (или) технологии производства;

изменения (невыполнения) требований технологии, методов контроля и испытаний, системы обеспечения качества — если перечисленные изменения могут вызвать несоответствие СИЗ требованиям, контролируемым при сертификации.

3.10. Решение о возобновлении действия сертификата и лицензии на применение знака соответствия принимается в том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с органом, его выдавшим, держатель подлинника сертификата может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить после повторных испытаний в аккредитованной лаборатории (центре) соответствие СИЗ нормативным документам. Если этого сделать нельзя, то действие сертификата отменяется и лицензия на применение знака соответствия аннулируется.

Информация о приостановлении или отмене действия сертификата доводится органом, его выдавшим, до сведения держателя подлинника сертификата, потребителей, Центрального органа по сертификации СИЗ, Госстандарта России. Действие сертификата прекращается с момента исключения его из реестра.

VI. Рассмотрение апелляций

1 При возникновении спорных вопросов по поводу действий органов по сертификации, испытательных лабораторий (центров) заявитель может подать апелляцию в Комиссию по апелляциям при Центральном органе по сертификации СИЗ или в суд в установленном порядке.

2. Если заявитель не удовлетворен решением по апелляции, принятым Комиссией, то он может подать апелляцию в апелляционную комиссию Госстандарта России.

VII. Хранение и учет документов и материалов, касающихся сертификации СИЗ

7.1. Орган по сертификации ведет учет выданных им сертификатов и лицензий на применение знака соответствия.

7.2. Документы и материалы, касающиеся сертификации СИЗ, находятся на хранении в органе по сертификации, выдавшем сертификат соответствия, в соответствии с пунктом 3.5.3 Порядка проведения сертификации продукции в Российской Федерации (с изменениями и дополнениями), утвержденного постановлением Госстандарта России от 21.09.94 г. № 15 и зарегистрированного в Минюсте России 5.04.95 г., регистрационный № 826.

Приложение 1

ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ, ПОДЛЕЖАЩИХ ПОДТВЕРЖДЕНИЮ ПРИ СЕРТИФИКАЦИИ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

№ п/п	Наименование продукции	Код ОКП (Код ТН ВЭД)	Характеристики (показатели) продукции, подтверждаемые при сертификации	Обозначение НД, по которым проводится сертификация	
				на продукцию, где установлены характеристики, подтверждаемые при сертификации	на методы испытаний для определения характеристик
1	2	3	4	5	6
1.	Костюмы изолирующие	696890 696892 (9020 00 900, 6210 00 000)	Масса	ГОСТ 12.4.064-84	ГОСТ 12.4.064-84
			Коэффициент защиты	ГОСТ 12.4.064-84	ГОСТ 12.4.064-84
			Сопротивление дыханию	ГОСТ 12.4.064-84	ГОСТ 12.4.064-84
			Отклонение средней температуры тела человека при работе в изолирующем костюме от средней температуры без изолирующего костюма	ГОСТ 12.4.064-84	ГОСТ 12.4.064-84
			Количество воздуха, подаваемого в изолирующий костюм	ГОСТ 12.4.064-84	ГОСТ 12.4.064-84
			Сокращение площади поля зрения	ГОСТ 12.4.064-84	ГОСТ 12.4.064-84
			Объемное содержание двуокиси углерода и кислорода во вдыхаемом воздухе	ГОСТ 12.4.064-84	ГОСТ 12.4.064-84
			Микроклиматические параметры воздуха в подкостюмном пространстве	ГОСТ 12.4.064-84	ГОСТ 12.4.064-84
			Прочностные характеристики материала и швов	ГОСТ 12.4.064-84 16010, 14236	ГОСТ: 9988, 26128, 16272, 21353, 17316, 12580, 17074

			Устойчивость к дезактивации, дегазации и дезинфекции	ГОСТ 12.4.064-84 ГОСТ 27708	
2	Средства защиты органов дыхания				
2 1.	СИЗОД фильтрующие противогазовые, противопылевые, газопылезащитные и сменные элементы к ним	256812 256820 256821 256822 256823 256828 256831 256832 (9020 00 900, 9033 00 000, 8421 39 300)		ГОСТ 12.4.041-89 ГОСТ 12.4.004-74 ГОСТ 12.4.028-76 ГОСТ 12.4.121-83 ГОСТ 12.4.122-83 ГОСТ 17269-71	
			Коэффициент проницаемости через СИЗОД		ГОСТ 12.4.119-82 ГОСТ 12.4.157-75 ГОСТ 12.4.028-76
			Коэффициент проницаемости тестаэрозолей через противоаэрозольный фильтр		ГОСТ 12.4.156-75 ГОСТ 12 4.119-82 ГОСТ 12.4.028-76 ГОСТ Р 50990-96
			Коэффициент подсоса через лицевую часть		ГОСТ 12.4.157-75
			Сопротивление постоянному воздушному потоку на вдохе и выдохе		ГОСТ 10188-74
			Объемная доля диоксида углерода во вдыхаемом воздухе		ГОСТ 12.4.075-79
			Время защитного действия фильтрующе-поглощающих элементов по контрольным вредным веществам		ГОСТ 12.4.158-90 ГОСТ 12.4.159-90 ГОСТ 12.4.160-75 ГОСТ 12.4.161-75
			Ограничение поля зрения		ГОСТ 12.4.008-84
			Упаковка		ГОСТ 12.4.028-76
			Масса		ГОСТ 12.4.004-74 ГОСТ 12.4.028-76

1	2	3	4	5	6
					ГОСТ 17269-71 ГОСТ 24104-88
			Пылевыделение через горловину для газопылезащитных и противогазовых коробок		ГОСТ 12.4.122-83 НД на продукцию
			Комплектность		ГОСТ 12.4.034-85 НД на продукцию
			Маркировка		ГОСТ 12.4.034-85 ГОСТ 12.4.122-83
			Степень механического воздействия на мягкие ткани лица		Методика Минздрава СССР, Москва, 1980 г.
			Предельное сопротивление постоянному воздушному потоку при запылении микропорошком М5*		ГОСТ 10188-74
			Герметичность фильтрующе-поглощающих коробок		ГОСТ 23223-78 НД на продукцию
2.2.	Фильтрующие, поглощающие и фильтрующе-поглощающие элементы СИЗОД	256831 256832		ГОСТ 12.4.041-89 ГОСТ 12.4.004-74 ГОСТ 12.4.122-83 ГОСТ 17269-71	
		(8421 39 300) (9033 00 000)	Коэффициент проникания тестаэрозоля через противоаэрозольный фильтр		ГОСТ 12.4.119-82 ГОСТ 12.4.156-75 ГОСТ Р 50990-96 ГОСТ 12.4.028-76
			Сопротивление постоянному потоку воздуха		ГОСТ 10188-74
			Время защитного действия фильтрующе-поглощающих элементов по контрольным вредным веществам		ГОСТ 12.4.158-90 ГОСТ 12.4.159-90 ГОСТ 12.4.160-75 ГОСТ 12.4.161-75

*Показатель применяется для противопылевых СИЗОД.

			Масса		ГОСТ 12.4.004-74 ГОСТ 12.4.122-83 ГОСТ 12.4.128-76 ГОСТ 24 104-88
			Пылевыделение через горловину для газопылезащитных и противогазовых коробок		ГОСТ 12.4.122-83 НД на продукцию
			Маркировка		ГОСТ 12.4.122-83 ГОСТ 12.4.004-74
			Герметичность фильтрующе-поглощающих коробок Предельное сопротивление постоянному воздушному потоку при запылении микропорошком М5*		ГОСТ 23223-78 НД на продукцию ГОСТ 10188-74
2.3.	Аппараты дыхательные	25 6891 31 4654 (9020 00 900)		ГОСТ Р 12.4.186-97	
			Коэффициент проникания через СИЗОД		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Коэффициент подсоса масляного тумана под лицевую часть		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Габаритные размеры		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Масса		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Герметичность		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Объем подачи кислорода		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Работоспособность легочного автомата		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Сопротивление дыханию (сопротивление постоянному потоку воздуха)		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Время защитного действия		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Водоустойчивость		ГОСТ Р 12.4.186-97

*Показатель применяется для противопылевых СИЗОД.

1	2	3	4	5	6
			Устойчивость при механических и климатических воздействиях		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Герметичность воздуховодной системы		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Работоспособность устройства дополнительной подачи O_2		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Работоспособность сигнализатора исчерпания рабочего запаса кислорода		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Уровень звукового сигнала		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Температура вдыхаемого воздуха		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Объемная доля CO_2 во вдыхаемом воздухе		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Усилие открытия клапана легочного автомата		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Комплектность		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Степень механического воздействия на мягкие ткани лица		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Сопротивление предохранительного клапана дыхательного мешка постоянному потоку		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Масса снаряженного регенеративного автомата		ГОСТ Р 12.4.186-97
			Сопротивление снаряженного патрона постоянному потоку воздуха		ГОСТ Р 12.4.186-97
2.4.	Лицевые части резиновые для средств индивидуальной защиты	25 3921 (9020 00 900)		ГОСТ 12.4.166-85 ГОСТ 12.4.041-89	
			Коэффициент подсоса под лицевую часть		ГОСТ 12.4.166-85 ГОСТ 12.4.157-75
			Герметичность (падение давления, уменьшение вакуума)		ГОСТ 12.4.166-85

			Сопротивление постоянному потоку воздуха на вдохе и выдохе		ГОСТ 10188-74
			Содержание диоксида углерода в подмасочном пространстве		ГОСТ 12.4.075-79
			Ограничение площади поля зрения		ГОСТ 12.4.008-83
			Степень механического воздействия на мягкие ткани лица и головы		Методика Минздрава СССР, г. Москва, 1980 г.
			Масса		ГОСТ 24104-88
3.	Средства защиты головы	229100			
3.1.	Каски защитные и шлемы	229119 229340 229345 229239		ГОСТ 12.4.091-80 ГОСТ 12.4.128-83 ГОСТ 26584-85 ГОСТ 28889-90	
		(6506 10 100; 6506 10 800; 6506 10 900)	Основные размеры		ГОСТ 12.4.091-80 ГОСТ 12.4.128-83 ГОСТ 26584-85 ГОСТ 28889-90
			Масса		ГОСТ 12.4.091-80 ГОСТ 12.4.128-83 ГОСТ 26584-85 ГОСТ 28889-90
			Амортизация		ГОСТ 12.4.091-80 ГОСТ 12.4.128-83 ГОСТ 26584-85 ГОСТ 28889-90
			Стойкость к перфорации		ГОСТ 12.4.091-80 ГОСТ 12.4.128-83 ГОСТ 26584-85 ГОСТ 28889-90
			Механическая прочность		ГОСТ 12.4.091-80 ГОСТ 12.4.128-83

2 Зак. 2413

1	2	3	4	5	6
			Прочность соединения внутренней оснастки с корпусом		ГОСТ 12.4.091-80 ГОСТ 12.4.128-83
			Водопоглощение		ГОСТ 12.4.128-83
			Деформация и прочность* удерживающей системы		ГОСТ 26584-85 ГОСТ 28889-90
			Продольная и поперечная деформация*		ГОСТ 26584-85 ГОСТ 28889-90
			Устойчивость к химическим средам		ГОСТ 12.4.128-83
			Направление оптической оси фары, укрепленной на каске		ГОСТ 12.4.091-80
			Надежность кабельной защелки		ГОСТ 12.4.091-80
			Акустическая эффективность противошумных наушников		ГОСТ 12.4.051-87
			Усилие прижатия противошумных наушников		ГОСТ 12.4.051-87
			Ограничение поля зрения		ГОСТ 12.4.008-84
			Горючесть		ГОСТ 12.4.128-83
			Электрозащитные свойства		ГОСТ 12.4.128-83 ГОСТ 12.4.091-80
4.	Средства защиты органа слуха				
4.1.	Противошумные наушники, противошумные вкладыши, противошумные шлемы	256800 256890 (3926 90 990; 4014 90 900; 4016 10 900; 4017 00 990)		ГОСТ 12.4.051-87	
			Акустическая эффективность		ГОСТ 12.4.051-87

*Показатель применяется только для шлемов

			Масса		ГОСТ 12.4.051-87
			Усилие прижатия противошумных наушников		ГОСТ 12.4.051-87
			Требования к размерам		ГОСТ 12.4.051-87
5.	Средства защиты от падения с высоты и другие предохранительные средства				
5.1.	Пояса предохранительные	878680		ГОСТ Р 12.4.184-95	
		(6307 20 000; 6307 90 100)			
			Линейные размеры		ГОСТ Р 12.4.184-95
			Масса		ГОСТ Р 12.4.184-95
			Статическая разрывная нагрузка		ГОСТ Р 12.4.184-95
			Динамическая нагрузка (максимальное динамическое усилие)		ГОСТ Р 12.4.184-95
			Статическая разрывная нагрузка амортизатора		ГОСТ Р 12.4.184-95
			Усилие раскрытия карабина		ГОСТ Р 12.4.184-95
			Статическая разрывная нагрузка материала		ГОСТ Р 12.4.184-95
			Термостойкость		ГОСТ Р 12.4.184-95
6.	Средства защиты глаз	944201			
6.1.	Очки защитные	944260 (9004 90 000; 9004 10 000)	Внешний вид	ГОСТ Р 12.4.013-97 ГОСТ 18491-90	ГОСТ Р 12.4.013-97
			Размеры	ГОСТ 21306-75 МС ИСО 4851-79	ГОСТ Р 12.4.013-97
			Поле зрения		ГОСТ 12.4.008-84
			Масса		ГОСТ Р 12.4.013-97
			Ударная прочность		ГОСТ Р 12.4.013-97 ГОСТ 18491-90

1	2	3	4	5	6
			Скорость горения		ГОСТ Р 12.4.013-97
			Проникновение пыли		ГОСТ Р 12.4.013-97
			Оптические свойства, в том числе спектральные		ГОСТ Р 12.4.013-97 ГОСТ 21306-75
			Средний ресурс очков с шарнирными соединениями		ГОСТ Р 12.4.013-97
			Угол раскрытия заушников		ГОСТ Р 12.4.013-97
7.	Средства защиты лица			ГОСТ 12.4.023-84	
7.1.	Щитки защитные лицевые	946450			
			Размеры стекол		ГОСТ 12.4.023-84
		(9004 90 000)			
			Масса		ГОСТ 12.4.023-84
			Внешний вид		ГОСТ 12.4.023-84
			Скорость горения		ГОСТ 12.4.023-84
			Ударная прочность		ГОСТ 12.4.023-84
			Заменяемость смотровых стекол (корпусов) без применения специального инструмента		ГОСТ 12.4.023-84
			Наработка на отказ поворотно-фиксирующих устройств		ГОСТ 12.4.023-84
7.2.	Щитки защитные для электросварщиков	344193 (9004 90 000)		ГОСТ 12.4.035-78 ГОСТ 12.4.023-84	
			Размеры		ГОСТ 12.4.035-78
			Внешний вид		ГОСТ 12.4.035-78
			Масса		ГОСТ 12.4.035-78
			Ударная прочность		ГОСТ 12.4.035-78
			Поле зрения		ГОСТ 12.4.008-84
			Скорость горения		ГОСТ 12.4.023-84

			Электрическая прочность материала		ГОСТ 12.4.035-78
			Стойкость к брызгам расплавленного металла и искрам		ГОСТ 12.4.035-78
			Сопротивление изоляции		ГОСТ 12.4.035-78
			Отсутствие проникания излучения сварочной дуги через корпус щитка		ГОСТ 12.4.035-78
			Наработка на отказ поворотно-фиксирующих устройств		ГОСТ 12.4.023-84
			Заменяемость смотровых стекол (корпусов) без применения специального инструмента		ГОСТ 12.4.023-84
8.	Комплексные средства защиты ("АЗИК1" и т.д.)	по пп. 1—7	Показатели в зависимости от назначения СИЗ по пп. 1—7	ГОСТ 12.4.013-97 ГОСТ 12.4.023-84 ГОСТ 12.4.035-78 ГОСТ 12.4.041-89 ГОСТ 12.4.051-87 ГОСТ 12.4.091-80 ГОСТ 12.4.128-83	Методы в зависимости от назначения СИЗ по пп. 1—7
8.1.	Комплект индивидуальной экранирующий для защиты от электрических полей промышленной частоты	857000		ГОСТ 12.4.172-87	
		(6211 32 100; 6211 49 000)	Комплектность		ГОСТ 12.4.172-87
			Требование к стежкам, строчкам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 4103-82
			Коэффициент экранирования комплекта		ГОСТ 12.4.172-87
			Электрическое сопротивление спецодежды		ГОСТ 12.4.172-87
			Сопротивление постоянному току спецобуви		ГОСТ 12.4.172-87
			Электрическое сопротивление перчаток		ГОСТ 12.4.172-87

1	2	3	4	5	6
9.	Одежда специальная защитная				
9.1.	Костюмы мужские и женские для защиты от пониженных температур	857211 857212 857231	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 29335-92 ГОСТ 29338-92	ГОСТ 4103-82 ГОСТ 29335-92 ГОСТ 29338-92
			Основные линейные размеры	ГОСТ 29335-92 ГОСТ 29338-92	ГОСТ 4103-82
		(6211 32 100)	Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
			Суммарное тепловое сопротивление пакета материалов	ГОСТ 29335-92 ГОСТ 29338-92	ГОСТ 20489-75
			Толщина утепляющей подкладки	ГОСТ 29335-92 ГОСТ 29338-92	ГОСТ 12023-93
			Воздухопроницаемость пакета материалов	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 12088-77
			Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83
9.2.	Костюмы мужские и женские для защиты от повышенных температур	857211 857212 857232 857251 (6211 32 100)	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 12.4.044-87 ГОСТ 12.4.045-87	ГОСТ 4103-82
			Основные линейные размеры	ГОСТ 12.4.044-87 ГОСТ 12.4.045-87	ГОСТ 4103-82
			Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
			Коэффициент защиты материала при нагреве	ГОСТ 12.4.176-89	ГОСТ 12.4.176-89
			Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
			Огнеустойчивость*	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 11209-85
			Стойкость к прожиганию	ГОСТ 15530-93	ГОСТ 12.4.052-78
			Устойчивость огнезащитных свойств к химической чистке*	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 19297-73

			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83
9 3.	Костюмы мужские и женские для защиты от нетоксичной пыли	857211 857212 (6211 32 100)	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 29057-91 ГОСТ 29058-91	ГОСТ 4103-82
			Основные линейные размеры	ГОСТ 29057-91 ГОСТ 29058-91	ГОСТ 4103-82
			Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29057-91 ГОСТ 29058-91	ГОСТ 29122-91
			Пылепроницаемость	ГОСТ 12.4.142-84	ГОСТ 17804-72
			Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
			Устойчивость водоотталкивающих свойств к стирке	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 11209-85
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83
9.4.	Костюмы мужские шахтерские для защиты от механических воздействий и общих производственных загрязнений	857211 857231 (6211 32 100)	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 12.4.110-82	ГОСТ 4103-82
			Основные линейные размеры	ГОСТ 12.4.110-82	ГОСТ 4103-82
			Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
			Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
			Разрывная нагрузка материала*	ГОСТ 11209-85 ГОСТ 15530-93 ГОСТ 50714-94	ГОСТ 3813-72 ГОСТ 17316-71
			Водопроницаемость, водоупорность*	ГОСТ 11209-85 ГОСТ 15530-93	ГОСТ 3816-81 ГОСТ 15967-70
			Стойкость к “истиранию”*	ГОСТ 11209-85 ГОСТ 15530-93	ГОСТ 18976-73
			Пылепроницаемость	ГОСТ 12.4.142-84	ГОСТ 17804-72
			Воздухопроницаемость*	ГОСТ 11209-85 ГОСТ 15530-93	ГОСТ 12088-77

1	2	3	4	5	6
			Устойчивость водоотталкивающих свойств к стирке	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 11209-85
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83
9.5.	Костюмы мужские и женские для защиты от механических воздействий, воды и щелочей	857212 857232	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 27653-88 ГОСТ 27651-88	ГОСТ 4103-82
		(6211 32 100)	Основные линейные размеры	ГОСТ 27653-88 ГОСТ 27651-88	ГОСТ 4103-82
			Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
			Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
			Разрывная нагрузка материала*	ГОСТ 15530-93	ГОСТ 3813-72
			Устойчивость к многократному изгибу	ГОСТ 15530-93	ГОСТ Р 50714-94
			Водоупорность*	ГОСТ 15530-93	ГОСТ 3816-81
			Щелочепроницаемость	ГОСТ 12.4.173-87	ГОСТ 12.4.135-84
			Стойкость к "истиранию"*	ГОСТ 15530-93	ГОСТ 15967-70
			Устойчивость водоотталкивающих свойств к стирке	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 11209-85
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83
9.6.	Костюмы мужские и женские для защиты от кислот	857211 857212 857251 857252 (6211 32 100)	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 27652-88 ГОСТ 27654-88	ГОСТ 4103-82
			Основные линейные размеры	ГОСТ 27652-88 ГОСТ 27654-88	ГОСТ 4103-82
			Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 4103-82
			Устойчивость к многократному изгибу	—"—	ГОСТ Р 50714-94
			Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89

			Кислотопроницаемость, кислотостойкость*	ГОСТ 11209-85 ГОСТ 16166-80	ГОСТ 11209-85 ГОСТ 16166-80
			Устойчивость водоотталкивающих свойств к химической чистке*	ГОСТ 16166-80	ГОСТ 21050-75
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83
9.7.	Костюмы и плащи мужские для защиты от воды	857141 857200 (6211 32 100)	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 27643-88 ГОСТ 12.4.134-83	ГОСТ 4103-82
			Основные линейные размеры	ГОСТ 27643-88 ГОСТ 12.4.134-83	ГОСТ 4103-82
			Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
			Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
			Устойчивость к многократному изгибу	—"—	ГОСТ Р 50714-94
			Водоупорность, водопроницаемость*	ГОСТ 15530-93 ГОСТ 11209-85	ГОСТ 3816-81 ГОСТ 22944-78 ГОСТ 413-91
			Устойчивость водоотталкивающих свойств к стирке	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 11209-85
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83
9.8.	Костюмы мужские и женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий	857211 857212 (6211 32 100) 6211 33 100)	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 27574-87 ГОСТ 27575-87	ГОСТ 4103-82
			Основные линейные размеры	ГОСТ 27574-87 ГОСТ 27575-87	ГОСТ 4103-82 ГОСТ 29122-91
			Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
			Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
			Разрывная нагрузка материала*	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 3813-72
			Стойкость к “истиранию”*	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 18976-73
			Устойчивость водоотталкивающих свойств к стирке	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 11209-85

1	2	3	4	5	6
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83
9.9.	Костюмы мужские и женские для защиты от нефти и нефтепродуктов	857211 857212 (6211 32 100)	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 12.4.111-82 ГОСТ 12.4.112-82	ГОСТ 4103-82
			Основные линейные размеры	ГОСТ 12.4.111-82 ГОСТ 12.4.112-82	ГОСТ 4103-82
			Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
			Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
			Устойчивость к многократному изгибу	—"—	ГОСТ Р 50714-94
			Стойкость покрытия к действию масел	ГОСТ 50714-94	ГОСТ 9.030-74
			Устойчивость водоотталкивающих свойств к химической чистке*	ГОСТ 16166-80	ГОСТ 21050-75
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83
9.10.	Комбинезоны мужские и женские для защиты от нетоксичной пыли, механических воздействий и общих производственных загрязнений	857511 857512 (6211 42 100; 6211 43 100)	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 12.4.099-80 ГОСТ 12.4.100-80	ГОСТ 4103-82
			Основные линейные размеры	ГОСТ 12.4.099-80 ГОСТ 12.4.100-80	ГОСТ 4103-82
			Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 4103-82 ГОСТ 29122-91
			Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
			Разрывная нагрузка материала*	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 3813-72
			Стойкость к “истиранию”*	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 18976-73
			Пылепроницаемость	ГОСТ 12.4.142-84	ГОСТ 17804-72
			Устойчивость водоотталкивающих свойств к стирке	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 11209-85
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83

9.11.	Халаты мужские и женские	857711 857712	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 12.4.131-83 ГОСТ 12.4.132-83	ГОСТ 4103-82
		(6211 32 100)	Основные линейные размеры	ГОСТ 12.4 131-83 ГОСТ 12.4.132-83	ГОСТ 4103-82
			Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 4103-82 ГОСТ 29122-91
			Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
			Разрывная нагрузка материала*	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 3813-72
			Стойкость к "истиранию"*	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 18976-73
			Кислотозащитные свойства*	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 11209-85
			Огнезащитные свойства* (огнеустойчивость)	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 11209-85
			Устойчивость огнезащитных св-в к химической чистке*	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 19297-73
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83
9.12.	Фартуки специальные:	857700	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 12.4.029-76	ГОСТ 4103-82
		(6211 42 100)	Основные линейные размеры	ГОСТ 12.4.029-76	ГОСТ 4103-82
			Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
			Устойчивость к многократному изгибу	—"—	ГОСТ Р 50714-94
			Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
	для защиты от механических воздействий и общих производственных загрязнений;		Разрывная нагрузка материала*	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 3813-72
			Стойкость к "истиранию"*	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 18976-73
	для защиты от повышенных температур;		Огнеустойчивость*	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 11209-85
			Стойкость к прожиганию*	ГОСТ 15530-93	ГОСТ 12.4.052-78
			Потери массовой доли вещества при прокаливании, для асбестовых тканей*	ГОСТ 6102-78	ГОСТ 22030-76

1	2	3	4	5	6
	для защиты от воды и растворов нетоксичных веществ;		Водоупорность, водопроницаемость*	ГОСТ 15530-93 ГОСТ Р 50714-94	ГОСТ 3816-81 ГОСТ 22944-78 ГОСТ Р 50714-94
	для защиты от кислот;		Кислотопроницаемость, кислотостойкость*	ГОСТ 16166-80	ГОСТ 16166-80
			Стойкость кислотозащитных св-в к химической чистке*	ГОСТ 16166-80	ГОСТ 21050-75
			Стойкость покрытия к действию серной кислоты	ГОСТ Р 50714-94	ГОСТ Р 50714-94
	для защиты от щелочей;		Щелочепроницаемость	ГОСТ 12.4.173-87	ГОСТ 12.4.135-84
	для защиты от нефти, нефтепродуктов, масел и жиров		Стойкость покрытия к действию масел	ГОСТ Р 50714-94	ГОСТ 9.030-74
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83
9.13.	Одежда специальная для ограниченной защиты от токсичных веществ	857000 (6211 32 100)		ГОСТ 12.4.101-93	
			Основные линейные размеры	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 4103-82
			Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
			Время проникания пестицидов через материал	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 12.4.101-93
			Проницаемость материала	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 12.4.101-93
			Прочность тканей, материалов и соединений	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 12.4.101-93
			Масса	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 12.4.101-93
			Очищаемость от загрязнения токсичными веществами	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 12.4.101-93
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83

Примечание. *) Показатели определяются по применяемым материалам.

10.	Средства защиты рук				
10.1	Рукавицы и перчатки швейные·	857800 (6116 91 000 6116 92 000 6116 99 000)	Основные линейные размеры	ГОСТ 12.4.010-75	ГОСТ 4103-82
			Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 12.4.010-75	ГОСТ 4103-82
			Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
			Разрывная нагрузка шва	ГОСТ 12.4.101-93	ГОСТ 28073-89
	для защиты от механических воздействий;		Стойкость к “истиранию”*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 15967-70
			Стойкость к проколу*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 12.4.183-91
			Устойчивость водоотталкивающих свойств к стирке	ГОСТ 11209-85	ГОСТ 11209-85
			Сопротивление порезу*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 12.4.141-84
			Разрывная нагрузка материала*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 3813-72
	для защиты от повышенных температур;		Огнестойкость*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 15898-70 ГОСТ 11209-85
			Стойкость к прожиганию*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 12.4.052-78
			Потери массовой доли вещества при прокаливании*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 22030-76
	для защиты от пониженных температур		Морозостойкость*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 15162-82
			Прочность связи пленочного покрытия с основой*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 17317-88
			Стойкость к “истиранию”*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 15967-70
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83
10.2.	Перчатки и рукавицы из полимерных материалов (пленочные и на текстильной основе)	251441 251443 251464 (4015 19 000 4015 19 900 6116 10 000) 6116 10 000	Линейные размеры	ГОСТ 3-88 ГОСТ 20010-93	ГОСТ 20010-93
			Масса пары	ГОСТ 20010-93 ГОСТ 3-88	ГОСТ 20010-93

1	2	3	4	5	6
			Условная прочность при растяжении*	ГОСТ 20010-93 ГОСТ 12.4.183-91 ГОСТ 3-88	ГОСТ 12580-78
			Относительное удлинение при разрыве*	ГОСТ 20010-93 ГОСТ 12.4.183-91 ГОСТ 3-88	ГОСТ 12580-78
			Разрывная нагрузка	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 17316-71
			Сопротивление "раздиру"*	ГОСТ 20010-93 ГОСТ 3-88	ГОСТ 21353-75 ГОСТ 262-79
			Стойкость к "истиранию"*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 15967-70
			Кислотощелочепроницаемость	ГОСТ 20010-93 ГОСТ 12.4.063-78	ГОСТ 12.4.063-78
			Изменение массы образца (степень набухания)*	ГОСТ 20010-93 ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 9.030-74
			Изменение величины условной прочности при растяжении и относительного удлинения при разрыве после воздействия агрессивной среды (кислотощелочестойкость)*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 9.030-74
			Степень набухания пленки в смеси бензин-бензол (по массе) в соотношении 3 : 1*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 9.030-74
			Сопротивление проколу*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 12.4.118-82
			Жесткость*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 8977-74
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83
10.3.	Средства индивидуальной защиты рук от вибрации	85 7800 (6116 91 000, 6116 92 000)		ГОСТ 12.4.002-97	
			Наличие демпфирующих защитных прокладок	ГОСТ 12.4.002-97	ГОСТ 12.4.002-97
			Толщина ладонной части	ГОСТ 12.4.002-97	ГОСТ 12.4.002-97

			Условная прочность при растяжении*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 12580-78
			Относительное удлинение при разрыве*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 12580-78
			Разрывная нагрузка	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 17316-71
			Стойкость к “истиранию”*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 15967-70
			Изменение массы образца (степень набухания)*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 9.030-74
			Изменение величины условной прочности при растяжении и относительного удлинения при разрыве после воздействия агрессивной среды (кислотощелочестойкость)*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 9.030-74
			Сопротивление проколу*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 12.4.118-82
			Жесткость*	ГОСТ 12.4.183-91	ГОСТ 8977-74
			Эффективность снижения воздействия вибрации	ГОСТ 12.4.002-97	ГОСТ 12.4.002-97
			Требования к стежкам, строчкам, швам	ГОСТ 29122-91	ГОСТ 29122-91
			Маркировка	ГОСТ 12.4.103-83	ГОСТ 12.4.103-83
11.	Средства индивидуальной защиты ног				
11.1.	Обувь специальная для защиты от механических воздействий	88 4160 88 4260 25 9311 25 9312	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 28507-90 ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 28507-90 ГОСТ 12.4.072-79
		(6403 40 000)	Линейные размеры	ГОСТ 28507-90 ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 9133-78 ГОСТ 164-90 ГОСТ 427-75 ГОСТ 7502-89 ГОСТ 11385-89

Примечание *) Показатели определяются по применяемым материалам

1	2	3	4	5	6
			Прочность швов заготовок	ГОСТ 28507-90 ГОСТ 12.4.024-76	ГОСТ 9290-76 ГОСТ 9134-78 ГОСТ 9290-76
			Прочность крепления деталей низа	ГОСТ 28507-90	ГОСТ 9134-78 ГОСТ 9292-82
			Прочность крепления каблуков	ГОСТ 28507-90	ГОСТ 9136-72
			Ударная прочность обуви с защитными носками	ГОСТ 12.4.024-76	ГОСТ 12.4.151-85
			Общая и остаточная деформация подноска и задника	ГОСТ 28507-90	ГОСТ 9135-73
			Снижение прочностных показателей от воздействия машинного масла	ГОСТ 12.4.024-76	ГОСТ 9.030-74
			Гибкость	ГОСТ 28507-90 ГОСТ 12.4.024-76	ГОСТ 9718-88 ГОСТ 12.4.024-76
			Водонепроницаемость		ГОСТ 12.4.072-79
			Водостойкость		ГОСТ 26362-84
			Прочность крепления наружных защитных носков		ГОСТ 12.4.106-81
			Условная прочность	ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 270-75
			Относительное удлинение	ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 270-75
			Относительная остаточная деформация после разрыва	ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 270-75
			Внутренний безопасный зазор в носочной части	ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 12.4.072-79
			"Истираемость"	ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 426-77
			Длина ударозащитного подноска	ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 12.4.072-79
			Масса	ГОСТ 28507-90 ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 23676-79
			Маркировка	ГОСТ 28507-90 ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 12.4.103-83

11.2.	Обувь специальная для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли, жиров	25 9311 25 9312 25 9530 88 6260 88 2260	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 12.4.137-84 ГОСТ 12265-78 ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 12.4.137-84 ГОСТ 12265-78 ГОСТ 12.4.072-79
		(6403 40 000)	Линейные размеры	ГОСТ 12.4.137-84 ГОСТ 12265-78 ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 9133-78 ГОСТ 164-90 ГОСТ 7502-89 ГОСТ 11358-89 ГОСТ 427-75
			Прочность швов заготовок	ГОСТ 12.4.137-84	ГОСТ 9290-76
			Прочность крепления деталей низа с верхом	ГОСТ 12.4.137-84	ГОСТ 9134-78 ГОСТ 9292-82
			Прочность крепления каблуков	ГОСТ 12.4.137-84	ГОСТ 9136-72
			Общая и остаточная деформация подноска и задника	ГОСТ 12.4.137-84	ГОСТ 9135-73
			Коэффициент снижения прочности крепления от воздействия агрессивных сред	ГОСТ 12.4.137-84	ГОСТ 12.4.165-85
			Гибкость	ГОСТ 12.4.137-84	ГОСТ 9718-88
			Условная прочность	ГОСТ 12265-78 ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 270-75 ГОСТ 269-66
			Относительное удлинение	ГОСТ 12265-78 ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 270-75 ГОСТ 269-66
			Относительная остаточная деформация после разрыва	ГОСТ 12265-78 ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 270-75 ГОСТ 269-66
			"Истираемость"	ГОСТ 12265-78 ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 426-77
			Водонепроницаемость	ГОСТ 12265-78	ГОСТ 12265-77
			Изменение объема образца после воздействия смеси эталонного изооктана и толуола	ГОСТ 12265-78 ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 9.030-74

1	2	3	4	5	6
			Величина внутреннего безопасного зазора в носочной части сапог с ударозащитным носком	ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 12.4.072-79
			Масса	ГОСТ 12.4.137-84 ГОСТ 12265-78 ГОСТ 12.4.072-79	ГОСТ 24104-80 ГОСТ 23676-79 ГОСТ 16993-71
			Маркировка	ГОСТ 28507-90 ГОСТ 12.4.072-79 ГОСТ 12.4.137-84	ГОСТ 12.4.103-83
11.3.	Обувь специальная для защиты от повышенных температур	88 1160 88 1260 (6403 40 000)	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 12.4.032-77	ГОСТ 12.4.032-77
			Линейные размеры	ГОСТ 12.4.032-77	ГОСТ 9133-78
			Определение прочности швов заготовок	ГОСТ 12.4.032-77	ГОСТ 9290-76
			Определение прочности крепления каблуков	ГОСТ 12.4.032-77	ГОСТ 9136-72
			Определение прочности крепления деталей низа	ГОСТ 12.4.032-77	ГОСТ 9134-78 ГОСТ 9292-82
			Определение деформации подноска и задника	ГОСТ 12.4.032-77	ГОСТ 9135-73
			Коэффициент снижения прочности крепления деталей низа от повышенных температур	ГОСТ 12.4.032-77	ГОСТ 12.4.138-84
			Гибкость	ГОСТ 12.4.032-77	ГОСТ 9718-67
			Ударная прочность защитных носков	ГОСТ 12.4.032-77	ГОСТ 12.4. 151-85
			Масса	ГОСТ 12.4.032-77	ГОСТ 24104-80
			Маркировка	ГОСТ 12.4.032-77	ГОСТ 12.4.103-83
11.4.	Обувь специальная для защиты от вибрации	88 4160	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 12.4.024-76	ГОСТ 12.4.024-76

		(6403 40 000)	Линейные размеры	ГОСТ 12.4.024-76	РД 17-06-036-90
			Прочность швов заготовок	ГОСТ 12.4.024-76	ГОСТ 9290-76
			Прочность крепления низа	ГОСТ 12.4.024-76	ГОСТ 9134-78 ГОСТ 9292-82
			Прочность крепления каблуков	ГОСТ 12.4.024-76	ГОСТ 9136-72
			Коэффициент передачи	ГОСТ 12.4.024-76	ГОСТ 12.4.024-76
			Гибкость	ГОСТ 12.4.024-76	ГОСТ 422-75
			Масса	ГОСТ 12.4.024-76	ГОСТ 12.4.024-76
			Маркировка	ГОСТ 12.4.024-76	ГОСТ 12.4.017-76
11.5.	Обувь специальная для защиты от электрического тока	25 9531 25 9539	Наличие необходимых защитных конструктивных элементов	ГОСТ 13385-78	ГОСТ 13385-78
		(6403 40 000)	Линейные размеры	ГОСТ 13385-78	ГОСТ 13385-78
			Условная прочность	ГОСТ 13385-78	ГОСТ 269-66 ГОСТ 270-75 ГОСТ 11262-80
			Относительное удлинение	ГОСТ 13385-78	ГОСТ 269-66 ГОСТ 270-75 ГОСТ 11262-80
			Ток утечки	ГОСТ 13385-78	ГОСТ 13385-78
			Маркировка	ГОСТ 13385-78	ГОСТ 12.4.103-83
11.6.	Обувь специальная для защиты от скольжения по зажиренным поверхностям	88 2160 88 6160	Прочность швов заготовок	ГОСТ 12.4.033-77	ГОСТ 9290-76
			Прочность крепления деталей низа	ГОСТ 12.4.033-77	ГОСТ 9134-78 ГОСТ 9292-82
			Прочность крепления каблуков	ГОСТ 12.4.033-77	ГОСТ 9136-72
			Деформация подноска и задника	ГОСТ 12.4.033-77	ГОСТ 9135-73
			Гибкость	ГОСТ 12.4.033-77	ГОСТ 9718-88
			Линейные размеры и масса	ГОСТ 12.4.033-77	РД 17-06-036-90
			Маркировка	ГОСТ 12.4.033-77	ГОСТ 12.4.103-83

СХЕМЫ СЕРТИФИКАЦИИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ СЕРТИФИКАЦИИ СИЗ

1. Состав схем сертификации

Номер схемы	Испытания в аккредитованных испытательных лабораториях и др способы доказательства соответствия	Проверка производства (системы качества)	Инспекционный контроль сертифицированных СИЗ (системы качества, производства)
1	2	3	4
2.	Испытания типа	—	Испытания образцов, взятых у продавца
2а.	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у продавца Анализ состояния производства
3	Испытания типа	—	Испытания образцов, взятых у изготовителя
3а.	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя Анализ состояния производства
5.	Испытания типа	Сертификация производства или сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества (производства) Испытания образцов, взятых у продавца и (или) у изготовителя[1]
6.	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Сертификация системы качества	Контроль сертифицированной системы качества
7.	Испытания партии	—	—
9.	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	—	—
9а.	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Анализ состояния производства	—
10	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	—	Испытания образцов, взятых у изготовителя или у продавца
10а.	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых у изготовителя или у продавца Анализ состояния производства

[1] Необходимость и объем испытании, место отбора образцов определяет орган по сертификации продукции по результатам инспекционного контроля за сертифицированной системой качества (производством)

2. Применение схем сертификации СИЗ

2.1 Схемы сертификации 2, 2а, 3, 3а. 5 и 9а—10а применяются при сертификации продукции, серийно выпускаемой изготовителем в течение срока действия сертификата, схемы 7 и 9 — при сертификации уже выпущенной партии.

2.2. Схемы 2 и 3 применяются в следующих случаях:

схему 2 — для импортной продукции при долгосрочных контрактах с изготовителем или при постоянных поставках серийной продукции по отдельным контрактам с изготовителем с выполнением инспекционного контроля на образцах продукции, отобранных из партий, завезенных в Российскую Федерацию;

схему 3 — для продукции, стабильность серийного производства которой не вызывает сомнения.

2.3. Схема 5 применяется при сертификации продукции, для которой:

технологические процессы чувствительны к внешним факторам;

установлены повышенные требования к стабильности характеристик выпускаемой продукции;

характерна частая смена модификаций продукции.

2.4. Схема 7 применяется, когда производство и реализация данной продукции носят разовый характер (партия, единичные изделия).

2.5. Схемы 9—10а основаны на использовании в качестве доказательства соответствия (несоответствия) продукции установленным требованиям — декларации о соответствии с прилагаемыми к ней документами, подтверждающими соответствие продукции установленным требованиям.

В декларации о соответствии изготовитель (продавец) в лице уполномоченного представителя под свою ответственность заявляет, что его продукция соответствует установленным требованиям.

Декларация о соответствии, подписанная руководителем организации-изготовителя (продавца), совместно с прилагаемыми документами направляется с сопроводительным письмом в орган по сертификации.

К декларации должны быть приложены документы, включающие:

информацию о фирме-изготовителе;

сведения, подтверждающие безопасность продукции (по п. 3.3);

акт, содержащий результаты анализа производства (по схемам 9а, 10а).

Для СИЗ простой конструкции, защищающих от незначительного риска: одежда специальная защитная для защиты от воды, нетоксичной пыли, повышенных (до плюс 50°С) температур, от механических воздействий рекомендуется применять схемы 9, 9а, 10, 10а.

Для СИЗ сложной конструкции, защищающих от высокого риска, влияющего на здоровье и жизнь людей: средства защиты органов дыхания, головы, органов слуха, лица, глаз, рук, от падения с высоты; одежда специальная защитная для защиты от повышенных, пониженных температур, кислот, щелочей, нефти и нефтепродуктов; средства индивидуальной защиты ног рекомендуется применять схемы 2, 2а, 3, 3а.

Орган по сертификации рассматривает представленные документы и, в случае необходимости, запрашивает дополнительные материалы (претензии потребителей, результаты проверки технологического процесса, документы о соответствии продукции определенным требованиям, выдаваемые органами исполнительной власти в пределах своей компетентнос-

ти и т.д.). Одновременно орган по сертификации сопоставляет образец продукции с представленными документами.

В случае положительного решения выдается сертификат соответствия, в случае отрицательного решения заявителю направляют аргументированное решение об отказе. Данное решение при сертификации на основе декларации соответствия должно содержать рекомендации о возможности повторной сертификации по другим, более "жестким", схемам сертификации.

3. Использование дополнительной информации в схемах сертификации СИЗ

3.1. В схемах сертификации, если это не противоречит правилам системы сертификации СИЗ, могут быть использованы документальные доказательства соответствия, полученные заявителем вне рамок данной сертификации. Эти доказательства могут служить основанием для сокращения объема проверок при сертификации.

3.2. При оценке возможности использования дополнительных документов учитывают специфику продукции, степень ее потенциальной опасности, объем и продолжительность производства продукции, стабильность условий производства, репутацию предприятия по отношению к качеству сертифицируемой продукции, качество используемых комплектующих изделий и материалов, степень доверия оценкам, данным сторонними организациями, и т.п.

3.3. В зависимости от видов сертифицируемой продукции используются следующие дополнительные документы:

протоколы испытаний (приемочных, периодических, инспекционных и т.п.);

санитарно-гигиеническое заключение;

документ территориальной службы Госкомсанэпиднадзора о санитарно-гигиеническом состоянии производства;

сертификат пожарной безопасности (на продукцию);

сертификаты (декларации о соответствии) поставщиков комплектующих изделий и материалов; тары, упаковки;

зарубежные сертификаты на продукцию, системы качества поставщика;

сертификат происхождения;

протоколы испытаний в зарубежных лабораториях;

техническую документацию изготовителя (конструкторскую, технологическую, эксплуатационную и т.п.).

Кроме перечисленных документов, по решению органа по сертификации можно использовать другие документы, не вызывающие сомнений в достоверности содержащейся в них информации.