

г. Санкт-Петербург



**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ**

**ТЕРм-2001 СПб**

**СБОРНИК № 33**

**Оборудование предприятий  
легкой промышленности**

СМЕТНО - НОРМАТИВНАЯ БАЗА  
«ГОСЭТАЛОН»

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

Правительство Санкт-Петербурга  
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли  
Санкт-Петербургское Государственное учреждение  
«Центр мониторинга и экспертизы цен»

г. Санкт-Петербург  
2008 г.

г. Санкт-Петербург

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ**

**ТЕРм-2001 СПб**

**СБОРНИК № 33**

**Оборудование предприятий  
легкой промышленности**

**Правительство Санкт-Петербурга  
Комитет экономического развития, промышленной политики и торговли  
Санкт-Петербургское Государственное учреждение  
«Центр мониторинга и экспертизы цен»**

г. Санкт-Петербург  
2008 г.

**Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм-2001-33 СПб  
Оборудование предприятий легкой промышленности.**

/СПб ГУ «Центр мониторинга и экспертизы цен»/ Санкт-Петербург, 2008г.

Настоящие территориальные единичные расценки ( ТЕРм-2001 СПб) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости монтажных работ при выполнении работ по монтажу оборудования предприятий легкой промышленности.

**РАЗРАБОТАНЫ** Санкт-Петербургским государственным учреждением «Центр мониторинга и экспертизы цен»

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Комитетом экономического развития, промышленной политики и торговли распоряжениями № 07-Р от 03.03.2004.

**ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫ:** в Федеральном агентстве по строительству и коммунальному хозяйству (Росстрой) в установленном порядке.

**ВЗАМЕН:** Территориальных единичных расценок на монтаж оборудования ТЕРм-2001 /Администрация Санкт-Петербурга/ Санкт-Петербург, 2001.

**Настоящие территориальные единичные расценки на монтаж оборудования ТЕРм-2001 СПб не могут быть частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения: Комитета экономического развития, промышленной политики и торговли**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**Сборник № 33**  
**Оборудование предприятий легкой**  
**промышленности**  
**ТЕРм-2001-33 СП6**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

1. Настоящие расценки для применения в Санкт-Петербурге в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения затрат в сметной стоимости выполнения работ по монтажу оборудования предприятий легкой промышленности и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные монтажные работы.

2. ТЕРм отражают среднеотраслевой уровень затрат по принятой технике, технологии и организации работ на каждый вид монтажных работ и в этой связи могут применяться для определения сметной стоимости всеми заказчиками и подрядчиками независимо от их ведомственной подчиненности и организационно-правовой формы.

3. Сборник содержит расценки на работы по монтажу оборудования предприятий легкой промышленности при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий, зданий и сооружений.

4. В ТЕРм учтены затраты на выполнение комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий и инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

а) горизонтальное перемещение оборудования по отделам 01, 02, 03, 07, 08, 10, 11 от приобъектного склада до места установки на расстояние до 100 м, по отделам 04, 05, 06, 09 - до 1000 м;

б) вертикальное перемещение оборудования - в пределах этажа.

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

**ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**
**РАЗДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ**
**Таблица 33-01-001. Корьезки, машины дробильные**

Измеритель: шт.

33-01-001-01	Корьезка барабанного типа	1 327,15	1 184,76	103,19	-	39,20	108,00	3,5
33-01-001-02	Машина (станок) дробильная для дополнительного измельчения древесины	796,10	682,33	104,67	20,73	9,10	62,20	5,7

**РАЗДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФфуЗИОННОЕ**
**Таблица 33-01-011. Диффузоры**

Измеритель: шт.

33-01-011-01	Диффузор вместимостью 21 м3	1 052,88	895,49	157,39	32,24	-	84,80	6,7
--------------	-----------------------------	----------	--------	--------	-------	---	-------	-----

**РАЗДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ**
**Таблица 33-01-021. Теплообменники**

Измеритель: шт.

33-01-021-01	Теплообменник, поверхность нагрева 40 м2	214,43	210,13	4,30	-	-	20,50	1,7
--------------	--	--------	--------	------	---	---	-------	-----

**Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные**

Измеритель: шт.

33-01-022-01	Аппарат выпарной с 4-ходовым кожухотрубным теплообменником, поверхность нагрева 18 м2	148,77	146,30	2,47	-	-	14,40	0,9
33-01-022-02	Аппарат прямоточный для получения экстракта в глыбах, поверхность нагрева 25 м2	182,50	178,82	3,68	-	-	17,60	1,6

**Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки**

Измеритель: шт.

33-01-023-01	Камера распылительной сушилки для выпаривания экстракта	1 272,70	1 093,83	172,57	35,75	6,30	101,00	10
--------------	---	----------	----------	--------	-------	------	--------	----

**РАЗДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ**
**Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубины**

Измеритель: шт.

33-01-033-01	Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность, т/ч, до: 1,5	843,51	790,59	45,92	-	7,00	73,00	3,6
33-01-033-02	Пресс шнековый для отжима и одубины, производительность, т/ч, до: 5	2 792,78	2 339,28	431,10	74,66	22,40	216,00	21,1

**ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ**
**РАЗДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛО ДОК**
**Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки**

Измеритель: шт.

33-02-001-01	Станок шлифовальный для каблуков и колодок	55,31	47,20	8,11	1,54	-	4,47	0,04
33-02-001-02	Завертка для колодок настольная, приводная	56,48	48,36	8,12	1,54	-	4,58	0,08
33-02-001-03	Кусачки механические для заклепок, настольные	58,81	50,69	8,12	1,54	-	4,80	0,08

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-02-001-04	Станок фрезерный для выемки фронта пятки, замка каблука и срезки набойки	117,27	106,66	10,19	1,93	0,42	10,10	0,14
33-02-001-05	Станок каблучно-копировальный	126,48	110,80	14,49	2,70	1,19	10,10	0,47
33-02-001-06	Станок колодочно-копировальный для: обдирки	161,27	134,93	25,64	4,62	0,70	12,30	1
33-02-001-07	Станок колодочно-копировальный для: чистовой обработки	205,58	156,22	48,17	8,09	1,19	14,60	2

**РАЗДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ**
**Таблица 33-02-010. Машины, вибромельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки**

Измеритель: шт.

33-02-010-01	Машина сортировочная на два сита для машинного текста и крупного обувного гвоздя	112,15	110,80	0,93	0,13	0,42	10,10	0,1
33-02-010-02	Вибромельница для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	174,37	172,23	1,72	0,26	0,42	15,70	0,2
33-02-010-03	Печь барабанного типа с внутренним обогревом для термообработки гвоздей	112,15	110,80	0,93	0,13	0,42	10,10	0,1
33-02-010-04	Барабан голтовочный для отделки машинного текста и крупного обувного гвоздя	173,03	170,01	1,06	-	1,96	16,30	0,4
33-02-010-05	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: крупного обувного гвоздя	91,75	91,02	0,31	-	0,42	8,20	0,1
33-02-010-06	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: машинного текста из проволоки	192,08	186,48	4,41	0,64	1,19	16,80	0,4
33-02-010-07	Автомат гвоздильный прессового действия для изготовления: ручного текста из ленты	253,26	250,86	1,21	-	1,19	22,60	0,5
33-02-010-08	Машина винтонакатная	260,32	256,58	3,21	0,51	0,53	24,60	0,3
33-02-010-09	Полуавтомат для сборки пряжек с крючками	157,25	155,95	0,96	-	0,34	14,40	0,36
33-02-010-10	Станок выгибательный для спиральных ножей	168,48	163,75	4,39	0,64	0,34	15,70	0,4
33-02-010-11	Агрегат колокольный для оцинкования обувных гвоздей	264,88	260,83	2,68	-	1,37	24,70	0,8
33-02-010-12	Станок вальцовочный для плоских спиралей	204,68	190,08	13,76	2,05	0,84	18,00	1,2
33-02-010-13	Автомат для сборки форменных металлических пуговиц	160,95	154,18	6,38	1,03	0,39	14,60	0,5

**РАЗДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК**
**Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов**

Измеритель: шт.

33-02-020-01	Измельчитель роторный для пластмасс, марка: ИПР-150М	126,04	123,96	0,96	-	1,12	11,30	0,33
33-02-020-02	Измельчитель роторный для пластмасс, марка: ИПР-300	212,27	191,98	5,94	-	14,35	17,50	1,4
33-02-020-03	Агрегат для переработки кусковых отходов полиэтиленовых изделий в гранулы	2 041,32	1 573,44	460,88	68,50	7,00	149,00	9,09

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

**Таблица 33-02-021. Смесители**

Измеритель: шт.

33-02-021-01	Смеситель ленточный для порошкообразных и гранулированных материалов	350,23	336,86	10,01	-	3,36	31,90	2,9
--------------	--	--------	--------	-------	---	------	-------	-----

**Таблица 33-02-022. Прессы**

Измеритель: шт.

33-02-022-01	Пресс червячный	386,69	322,73	12,86	-	51,10	29,80	3,17
--------------	-----------------	--------	--------	-------	---	-------	-------	------

**Таблица 33-02-023. Сушилки, шкафы сушильные**

Измеритель: шт.

33-02-023-01	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность, кг/ч: 50	157,15	152,28	1,79	0,16	3,08	14,60	0,06
33-02-023-02	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность, кг/ч: 100	256,70	227,37	14,07	1,42	15,26	21,80	0,66
33-02-023-03	Сушилка для сушки гранул термостатов, производительность, кг/ч: 450	266,39	227,37	18,44	1,90	20,58	21,80	0,86
33-02-023-04	Шкаф сушильный вакуумный	361,60	307,50	10,56	-	43,54	30,00	2,12

**Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термопластических материалов**

Измеритель: шт.

33-02-024-01	Термопластоавтомат, марка: ТП-32	286,31	247,19	6,58	-	32,54	23,70	1,4
33-02-024-02	Термопластоавтомат, марка: Д-3328	439,56	375,48	10,82	-	53,26	36,00	3,05
33-02-024-03	Термопластоавтомат, марка: Д-3234	1 555,69	1 084,72	356,56	84,92	114,41	104,00	7,8
33-02-024-04	Машина литьевая: ДБ-3328	437,85	369,60	10,65	-	57,60	35,00	2,92
33-02-024-05	Машина литьевая: ДГ-3231	1 249,08	844,80	285,84	68,59	118,44	80,00	5,75
33-02-024-06	Машина литьевая: Д-3931	2 305,26	1 541,76	534,25	126,37	229,25	146,00	13
33-02-024-07	Автомат гидравлический для литья под давлением	389,97	326,30	10,41	-	53,26	30,90	3

**ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ**
**РАЗДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОВ**
**Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпуль**

Измеритель: шт.

33-03-001-01	Машина для ориентировочной укладки шпуль	374,72	316,80	13,19	-	44,73	30,00	2,5
33-03-001-02	Машина для покрытия шпуль лаком	636,08	532,22	25,06	-	78,80	50,40	5
33-03-001-03	Пресс для натяжки стальных колец на шпули	213,89	195,36	2,70	-	15,83	18,50	0,6
33-03-001-04	Пресс горизонтальный для окончательной гибки шпуледержателей	214,25	195,36	1,80	-	17,09	18,50	0,7
33-03-001-05	Станок операционный для обработки ширинок	165,88	152,06	0,96	-	12,86	14,40	0,33
33-03-001-06	Станок обрезающий для обрезки краев жестяных колец, шпуль, катушек	151,58	141,50	0,47	-	9,61	13,40	0,2
33-03-001-07	Станок закаточный для закатки и разгонки стальных колец	254,32	232,32	1,94	-	20,06	22,00	0,8

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

33-03-001-08	Станок токарный для обточки шпупль	274,84	253,44	2,32	-	19,08	24,00	1
33-03-001-09	Станок пильный для поперечного раскроя бруска	252,39	232,32	0,99	-	19,08	22,00	0,5
33-03-001-10	Автомат сверлильный многошпиндельный	269,64	244,76	5,66	-	19,22	22,60	2

Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек

Измеритель: шт.

33-03-002-01	Станок двухконечная бабка-расправка для ошнуровки и полировки катушек	153,40	141,50	0,61	-	11,29	13,40	0,15
33-03-002-02	Станок токарный по дереву для обточки катушек	224,58	206,98	1,63	-	15,97	19,60	0,55
33-03-002-03	Станок расправочно-закаточный для распределения отверстий заката нижнего кольца	263,62	242,88	1,94	-	18,80	23,00	0,8
33-03-002-04	Станок одноконечный, бабка с ползками для сверления отверстий в заготовках	162,73	141,50	0,61	-	20,62	13,40	0,15
33-03-002-05	Станок шлифовально-цилиндрический	368,15	347,42	0,88	-	19,85	32,90	0,3

Таблица 33-03-003. Оборудование для производства челноков

Измеритель: шт.

33-03-003-01	Станок двухшпиндельный горизонтальный для сверления отверстий в торцах заготовки челнока	206,66	184,80	2,01	-	19,85	17,50	0,85
33-03-003-02	Полуавтомат сверлильный трехшпиндельный для сверления отверстий в челночной заготовке	214,62	195,36	1,61	-	17,65	18,50	0,6
33-03-003-03	Пресс горизонтальный для запрессовки носков в заготовку челнока	189,89	174,24	1,25	-	14,40	16,50	0,5
33-03-003-04	Станок шлифовальный для челнока: наружной поверхности	335,92	300,38	6,78	-	28,76	28,80	1,2
33-03-003-05	Станок шлифовальный для челнока: корпуса	215,81	204,43	0,86	-	10,52	19,60	0,3
33-03-003-06	Станок шлифовальный для челнока: лобков	258,47	235,72	2,13	-	20,62	22,60	0,95
33-03-003-07	Станок вертикально-фрезерный специальный для фрезерования фасок початочной коробки челноков	176,23	160,62	1,07	-	14,54	15,40	0,4
33-03-003-08	Станок токарный с копиром для обточки лобковых частей челнока	243,24	225,29	1,63	-	16,32	21,60	0,6
33-03-003-09	Полуавтомат горизонтально-фрезерный для фрезерования початочной коробки челноков	239,89	214,86	2,03	-	23,00	20,60	0,87
33-03-003-10	Полуавтомат для фрезерования прямых ребер в челноках	191,59	172,10	1,63	-	17,86	16,50	0,55
33-03-003-11	Станок горизонтально-фрезерный для фрезерования пазов во всех типах челноков	197,98	178,70	1,63	-	17,65	16,50	0,6



Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т	
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин				материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

**РАЗ ДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ**
**Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты**

Измеритель: шт.

33-03-010-01	Автомат для набора ленты: игольчатой	216,42	202,47	1,09	-	12,86	19,60	0,4
33-03-010-02	Автомат для набора ленты: бегунной, колковой	173,03	159,08	1,09	-	12,86	15,40	0,41
33-03-010-03	Автомат проволококорубильный	173,47	159,08	1,07	-	13,32	15,40	0,38
33-03-010-04	Машина обрезающая для игольчатой ленты	175,89	164,78	0,94	-	10,17	15,40	0,3
33-03-010-05	Машина кройная для раскроя основания игольчатых лент и пластин	463,27	418,37	8,73	-	36,17	39,10	1,58
33-03-010-06	Барaban точильный для игольчатых лент и пластин	540,14	478,28	9,79	-	52,07	46,30	3

**Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей**

Измеритель: шт.

33-03-011-01	Автомат кардошляпный для набора игольчатых, чистильных пластин и шляпочных щеток	284,20	263,43	1,86	-	18,91	25,70	0,75
33-03-011-02	Машина для резки шляпок	253,24	231,65	1,88	-	19,71	22,60	0,75

**Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пильчатой ленты**

Измеритель: шт.

33-03-012-01	Автомат зубопросечный для штамповки ленты	286,95	265,48	2,11	-	19,36	25,70	0,92
33-03-012-02	Электропечь сопротивления	398,20	316,80	10,84	-	70,56	30,00	3,2
33-03-012-03	Станок закалочный для закалки зуба	380,14	308,87	24,46	-	46,81	29,90	1,7
33-03-012-04	Станок контрольно-пермоточный	334,46	297,50	7,78	-	29,18	28,80	1,2
33-03-012-05	Станок для обрезки кромок	299,59	276,84	2,13	-	20,62	26,80	0,95

**Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипсов**

Измеритель: шт.

33-03-013-01	Станок вальцовочный	250,18	213,31	7,34	-	29,53	20,20	1,25
33-03-013-02	Станок для закатки шляпок крепления "Б"	321,65	284,06	8,06	-	29,53	26,90	1,4
33-03-013-03	Станок вальцовочно-гибочный для формования профиля продольных клипсов	186,72	166,85	1,17	-	18,70	15,80	0,55
33-03-013-04	Станок для насечки зубьев на продольных клипсах	196,55	184,80	0,88	-	10,87	17,50	0,3
33-03-013-05	Пресс для резки стали на продольные клипсы	452,75	396,34	11,12	-	45,29	38,00	2,5

**РАЗ ДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ**
**Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги**

Измеритель: шт.

33-03-020-01	Машина резательная для рулонов бумаги	350,27	311,86	7,62	-	30,79	29,90	1,3
33-03-020-02	Станок рулонный для сматывания бумаги и кальки	273,04	251,33	2,28	-	19,43	23,80	1
33-03-020-03	Машина для шлифовки края бумаги	209,07	194,00	1,09	-	13,98	18,60	0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

**Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления уточных патронов**

Измеритель: шт.

33-03-021-01	Станок операционный для обработки патронов	170,26	155,77	1,00	-	13,49	14,20	0,35
33-03-021-02	Машина шпулезаверточная для изготовления патронов	640,70	585,22	10,40	-	45,08	57,60	2,2
33-03-021-03	Станок сортировочный	277,54	241,82	7,17	-	28,55	22,60	1,2
33-03-021-04	Установка для пропитки патронов лаком	1 035,45	893,55	26,44	-	115,46	86,50	8
33-03-021-05	Агрегат для приготовления пропиточного сплава	899,03	755,12	22,50	-	121,41	73,10	6,2
33-03-021-06	Машина армировочная для одевания колец на патрон	357,45	321,24	7,17	-	29,04	30,80	1,2
33-03-021-07	Пресс механический для штамповки армировочных колец	342,87	293,57	9,84	-	39,46	27,80	1,67

**Таблица 33-03-022. Оборудование для изготовления конусов и цилиндров**

Измеритель: шт.

33-03-022-01	Станок операционный для обработки патронов, конусов, цилиндров	151,86	141,50	0,61	-	9,75	13,40	0,15
33-03-022-02	Станок для конусов: армирования	555,97	500,54	10,84	-	44,59	47,40	2,4
33-03-022-03	Станок для конусов: обортровки колец и горловины	403,93	347,42	10,73	-	45,78	32,90	2,3
33-03-022-04	Станок для конусов: отделочный	621,44	564,96	10,84	-	45,64	53,50	2,4
33-03-022-05	Машина для изготовления цилиндров: цилиндриковая	187,33	172,10	1,25	-	13,98	16,50	0,5
33-03-022-06	Машина для изготовления цилиндров: цилиндрозаверточная	685,37	622,67	11,40	-	51,30	59,70	2,6
33-03-022-07	Комбайн конусозаверточный для изготовления конусов	963,00	857,50	37,39	-	68,11	84,40	3,2

**Таблица 33-03-023. Оборудование для производства фибровых тазов**

Измеритель: шт.

33-03-023-01	Станок для резки жести, шлифования фибры, соединения швов и сборки фибровых тазов	178,53	162,62	1,09	-	14,82	15,40	0,4
--------------	---	--------	--------	------	---	-------	-------	-----

#### РАЗ ДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД

**Таблица 33-03-030. Оборудование для производства ремиз**

Измеритель: шт.

33-03-030-01	Автомат глазковый для изготовления металлических ремиз	141,72	133,50	0,46	-	7,76	12,80	0,07
33-03-030-02	Машина ремиз-вязальная	205,21	191,11	0,96	-	13,14	18,50	0,35
33-03-030-03	Машина перемоточная для перемотки пряжи	173,31	159,08	1,09	-	13,14	15,40	0,4
33-03-030-04	Станок калибровочный	217,05	194,30	2,13	-	20,62	18,40	0,95
33-03-030-05	Автомат ремизный для изготовления и пайки проволочных талов	295,84	268,05	2,13	-	25,66	25,70	0,95
33-03-030-06	Станок для лужения глазковой проволоки	208,06	193,17	1,05	-	13,84	18,70	0,35
33-03-030-07	Станок для рубки накладок в заданный размер	175,23	160,12	0,88	-	14,23	15,50	0,3
33-03-030-08	Станок вальцовочный для глазковой проволоки	207,28	192,14	1,09	-	14,05	18,60	0,4

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

33-03-030-09	Машина крахмально-лакильная для ремиз	276,67	257,22	1,80	-	17,65	24,90	0,7
--------------	---------------------------------------	--------	--------	------	---	-------	-------	-----

Таблица 33-03-031. Оборудование для производства берд

Измеритель: шт.

33-03-031-01	Машина: бердовивочная для вивки берда	219,66	204,43	1,25	-	13,98	19,60	0,5
33-03-031-02	Машина: для крутки бердочного шнура	1 628,97	1 449,77	64,09	-	115,11	139,00	6,05
33-03-031-03	Машина: для перемотки бердочного шнура	160,41	150,19	0,61	-	9,61	14,40	0,15
33-03-031-04	Станок для берды: круглопильный для смоления	162,68	152,06	0,59	-	10,03	14,40	0,12
33-03-031-05	Станок для берды: срезки пряжи с заготовок	168,60	156,29	0,88	-	11,43	14,80	0,3
33-03-031-06	Станок для берды: чистки	178,26	163,68	1,09	-	13,49	15,50	0,4
33-03-031-07	Станок для берды: машина для производства слачков	173,16	160,62	1,25	-	11,29	15,40	0,5
33-03-031-08	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: ЛПС-1	235,05	212,80	1,80	-	20,45	20,60	0,7
33-03-031-09	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: ЛС-3	325,54	287,17	7,23	-	31,14	27,80	1,25
33-03-031-10	Станок плющильный для проволоки бердочного зуба, марки: СППТ-1	441,80	383,24	10,12	-	48,44	37,10	2,1
33-03-031-11	Машина зубодельная для изготовления зуба берда	169,44	152,06	1,09	-	16,29	14,40	0,4

## РАЗДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 33-03-040. Станки

Измеритель: шт.

33-03-040-01	Станок концоточильный	189,47	174,24	1,25	-	13,98	16,50	0,5
--------------	-----------------------	--------	--------	------	---	-------	-------	-----

## РАЗДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНТЕЛЕЙ КОЖИ

Таблица 33-03-045. Оборудование для производства технических изделий из кожи

Измеритель: шт.

33-03-045-01	Машина раскройная для раскроя технических кож на полосы	335,43	289,95	9,17	-	36,31	27,80	2
33-03-045-02	Станок для раскроя делительных ремешков	151,86	141,50	0,61	-	9,75	13,40	0,15
33-03-045-03	Машина для раскроя пергаментных кож	214,73	195,36	2,28	-	17,09	18,50	1
33-03-045-04	Машина двоильная для срезки кожаных полос по толщине	152,96	141,50	0,59	-	10,87	13,40	0,12
33-03-045-05	Станок для растяжки кожаных полос	203,69	184,80	1,80	-	17,09	17,50	0,7
33-03-045-06	Станок для предварительной вытяжки делительных ремешков	153,08	141,50	0,71	-	10,87	13,40	0,2
33-03-045-07	Пресс гидравлический для: склеивания делительных ремешков	198,59	184,80	0,61	-	13,18	17,50	0,15
33-03-045-08	Пресс гидравлический для: прессования кожаных ремешков и манжет	256,20	238,66	1,25	-	16,29	22,60	0,5

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы расход неучтенных материалов		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-03-045-09	Пресс гидравлический для: склеивания кожаных ремешков и манжет	204,31	162,62	8,45	-	33,24	15,40	1,5
33-03-045-10	Пресс механический для изготовления амортизаторов	165,95	152,06	0,71	-	13,18	14,40	0,2
33-03-045-11	Пресс эксцентриковый	218,76	195,36	1,94	-	21,46	18,50	0,8
33-03-045-12	Пресс для пробивки отверстий в кожаных изделиях и постановки фурнитуры	178,52	162,62	1,32	-	14,58	15,40	0,38
33-03-045-13	Станок карусельный для склеивания кожаных ремешков на заклепку при изготовлении гонков и выталкивания гонков из кассет	207,59	184,80	2,03	-	20,76	17,50	0,85
33-03-045-14	Станок для срезки фаски у кожаных ремешков, зачистки муфточек, насадки шайб	138,86	130,94	0,65	-	7,27	12,40	0,2
33-03-045-15	Станок горизонтально-сверлильный для сверления пергаментных гонков	153,25	141,50	0,88	-	10,87	13,40	0,3
33-03-045-16	Станок голтовочный для очистки пергаментных гонков, заклепок от масла и заусенцев	167,29	152,06	1,25	-	13,98	14,40	0,5
33-03-045-17	Станок для зачистки гонков	228,69	206,98	2,28	-	19,43	19,60	1
33-03-045-18	Шкаф сушильный для сушки пергаментных гонков	534,51	467,95	11,12	-	55,44	45,30	2,5

Таблица 33-03-046. Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи

Измеритель: шт.

33-03-046-01	Полуавтомат для литья бегунков из анида для отливки пресс-форм	2 045,23	1 694,12	104,01	-	247,10	164,00	17,6
33-03-046-02	Пресс для размыкания пресс-форм полиэтиленовых гонков	397,46	351,22	9,23	-	37,01	34,00	2
33-03-046-03	Пресс гидравлический	154,70	138,42	0,65	-	15,63	13,40	0,15
33-03-046-04	Станок заточный для промышленных ножей	139,31	130,94	0,61	-	7,76	12,40	0,1
33-03-046-05	Станок резательный для резиновых изделий	480,97	423,46	10,12	-	47,39	40,10	2,1
33-03-046-06	Ванна пропиточная для хлопчатобумажной ленты	217,84	195,36	2,28	-	20,20	18,50	1
33-03-046-07	Станок рифлевальный для нанесения спиральных рифлей на резиновые рукава и муфты	242,79	223,13	1,80	-	17,86	21,60	0,7
33-03-046-08	Станок для сборки: коноидных ремней и гонков из ленты	293,11	255,15	7,17	-	30,79	24,70	1,2
33-03-046-09	Станок для сборки: сучильных рукавов	2 278,89	1 756,10	337,16	32,86	185,63	170,00	8,7
33-03-046-10	Станок сборочный для муфточек	548,98	446,26	22,17	-	80,55	43,20	4,5
33-03-046-11	Станок для склеивания капроновых ремней	160,95	148,75	0,77	-	11,43	14,40	0,25
33-03-046-12	Станок никелевочный для наматывания никелевочной тесьмы	376,39	329,53	10,34	-	36,52	31,90	1,55
33-03-046-13	Станок по съему рукавчиков с металлических форм	199,50	180,78	1,63	-	17,09	17,50	0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-03-046-14	Станок для вывертывания сучильных рукавов после их шлифования	246,17	223,13	2,28	-	20,76	21,60	1
33-03-046-15	Станок-барабан для очистки валиков от резиновой стружки	150,00	138,42	0,71	-	10,87	13,40	0,2
33-03-046-16	Тележка с конвейером для загрузки вулканизационных котлов	526,44	465,35	9,79	-	51,30	45,40	3
33-03-046-17	Сушилка для сушки гонтин	490,95	422,30	9,79	-	58,86	41,20	3
33-03-046-18	Агрегат сушильно-пропиточный для пропитки и сушки капроновой ленты	2 703,68	1 866,97	599,76	62,57	236,95	179,00	15
33-03-046-19	Машина измерительная для измерения ремней	138,08	130,94	0,50	-	6,64	12,40	0,1

**ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**
**РАЗДЕЛ 01. ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
**Таблица 33-04-001. Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий**

Измеритель: шт.

33-04-001-01	Автомат чулочно-носочный двухцилиндровый, количество систем 2	316,13	266,11	46,82	6,38	3,20	25,20	0,31
33-04-001-02	Автомат одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: с рисунчатим аппаратом и программным управлением	353,73	272,45	77,89	10,71	3,39	25,80	0,39
33-04-001-03	Автомат одно- и двухцилиндровый, количество систем 2-3: с приставным шпуляриком	415,84	355,22	60,62	8,27	-	32,80	0,365

**Таблица 33-04-002. Кругловязальные машины для полотна и купонов**

Измеритель: шт.

33-04-002-01	Машина круглотрикожная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра, мм: 450-550	718,77	535,00	179,77	24,68	4,00	49,40	1
33-04-002-02	Машина круглотрикожная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра, мм: 750	1 071,35	830,02	237,33	30,58	4,00	78,60	1,4
33-04-002-03	Машина круглотрикожная однофонтурная, количество систем 5-16, для выработки простого и начесного полотна, диаметр цилиндра, мм: 900	1 176,08	936,25	235,83	30,58	4,00	87,50	1,4
33-04-002-04	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпуляриком для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра, мм: 350-500, количество систем 40	1 616,93	1 432,62	179,75	24,68	4,56	126,00	0,95

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения							
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-04-002-05	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпуляриком для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра, мм: 650, количество систем 60	1 948,85	1 742,70	201,10	26,75	5,05	157,00	1,6
33-04-002-06	Машина кругловязальная однофонтурная с напольным шпуляриком для изготовления гладкого, платированного кулирного полотна, диаметр цилиндра, мм: 750, количество систем 72	2 438,18	2 223,54	209,59	26,75	5,05	198,00	1,6
Измеритель: 2 системы								
33-04-002-07	Добавлять к норме 4 при изменении количества систем на каждые 2 системы	105,29	105,29	-	-	-	9,26	
Измеритель: шт.								
33-04-002-08	Машина тканевязальная жаккардовая однофонтурная для вязания тканеподобного полотна, количество систем 26, диаметр цилиндра 650 мм	1 777,92	1 440,39	332,62	41,77	4,91	133,00	2,5
33-04-002-09	Машина кругловязальная двухфонтурная "Интерлок" для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента, количество систем 28-36, диаметр цилиндра 450-500 мм	1 236,75	994,03	238,06	29,76	4,66	92,90	2
33-04-002-10	Машина кругловязальная двухфонтурная "Интерлок" для вязания полотна бельевого и спортивного ассортимента, с напольным шпуляриком, количество систем 84, диаметр цилиндра 760 (750) мм	2 525,22	2 268,46	251,71	31,12	5,05	202,00	2,3
33-04-002-11	Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: 6-12, диаметр цилиндра 500, 550 мм	1 159,75	911,64	243,99	31,12	4,12	85,20	1,9
33-04-002-12	Машина кругловязальная двухфонтурная ластичная с рисунчатым механизмом (жаккард) для выработки купонов верхнего трикотажа, количество систем: 24, диаметр цилиндра 760 (750) мм	1 555,53	1 209,10	341,77	43,68	4,66	113,00	3

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т	
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин				материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

**Таблица 33-04-003. Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий**

Измеритель: шт.

33-04-003-01	Автомат, полуавтомат и машина плоскофанговые для вязания деталей верхнего трикотажа, ширина игольницы до 1200 мм с рисунчатым аппаратом, с программным управлением типов АПО, ПВРК, ПВЖ, МПФ	368,83	304,56	60,95	8,27	3,32	29,20	0,44
33-04-003-02	Автомат плосковязальный перчаточный, ширина игольницы до 500 мм с рисунчатым аппаратом	459,12	364,87	91,01	12,48	3,24	34,10	0,55
33-04-003-03	Машина перчаточная плоскофанговая, универсальная для надвязывания пальцев и выработки ладоней перчаток и варежек, ширина игольницы 200 мм	313,18	269,09	44,09	5,97	-	25,80	0,25
33-04-003-04	Автомат плосковязальный для вязания деталей верхнего трикотажа по заданному контуру, ширина игольницы 2100 мм	1 322,55	1 087,12	235,43	26,48	-	107,00	1,7

**Таблица 33-04-004. Котонные машины для изделий верхнего трикотажа**

Измеритель: шт.

33-04-004-01	Машина котонная однофонтурная с программным управлением, для вязания деталей регулярного верхнего трикотажа, класс 6, количество игольниц 12	12 583,69	8 280,00	3 098,29	381,96	1 205,40	720,00	15,1
--------------	--	-----------	----------	----------	--------	----------	--------	------

**Таблица 33-04-005. Основовязальные машины**

Измеритель: шт.

33-04-005-01	Автомат основовязальный бачный для выработки бейки, бахромы, класс 10, 15, число гребенок 7 с напольным шпульярником	2 392,07	2 154,24	176,80	24,41	61,03	204,00	0,935
33-04-005-02	Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: для вязания эластичных бинтов	4 899,65	2 450,30	968,80	127,73	1 480,55	229,00	7
33-04-005-03	Машина основовязальная плоская двухфонтурная, класс 12, число гребенок 6: для выработки трикотажных и текстильно-галантерейных изделий с длиннорапортным узоромобразующим механизмом	5 972,06	2 974,60	1 516,91	230,45	1 480,55	278,00	10

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
	Коды неучтенных материалов		Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
всего		в т.ч. оплата труда машинистов			расход неучтенных материалов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 33-04-006. Оборудование разное

Измеритель: шт.

33-04-006-01	Машина резинокруточная, двухсторонняя, количество выпускных барабанчиков 40	885,66	664,22	215,06	27,57	6,38	64,30	1,9
33-04-006-02	Станок катушконаматывающий перегонно-мотального типа, односторонний, количество катушек 4	279,72	222,16	53,63	7,10	3,93	21,30	0,35

**РАЗ ДЕЛ 02. КРАСИЛЬНОЕ И ОТ ДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

Таблица 33-04-010. Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий

Измеритель: шт.

33-04-010-01	Аппарат красильный для чулочно-носочных и перчаточных изделий	1 210,51	842,52	307,68	39,86	60,31	74,10	1,5
33-04-010-02	Машина для отделки: детских рейтуз со следом	3 108,89	2 347,58	655,63	69,08	105,68	214,00	4,4
33-04-010-03	Машина для отделки: чулочно-носочных изделий	2 251,09	1 690,60	504,72	53,76	55,77	158,00	4,25

Таблица 33-04-011. Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий

Измеритель: шт.

33-04-011-01	Машина для промывки и других мокрых обработок трикотажного полотна	9 607,04	6 465,51	2 428,06	379,11	713,47	597,00	13,68
33-04-011-02	Аппарат красильный для крашения и беления в навоях трикотажного полотна	4 704,85	3 173,19	668,21	76,84	863,45	293,00	5,6
33-04-011-03	Машина барабанного типа для сушки полотна с круглотрикотажных машин	10 990,54	7 265,81	2 739,27	321,55	985,46	647,00	10,9
33-04-011-04	Машина: эжекторная красильная	7 920,88	4 895,10	1 647,50	336,45	1 378,28	441,00	9,1
33-04-011-05	Машина: для отделки круглого трикотажного полотна	3 704,91	2 555,52	645,09	78,57	504,30	242,00	4,9
33-04-011-06	Машина: для стабилизации кругловязального полотна	4 342,24	2 610,03	952,15	117,63	780,06	241,00	4,93
33-04-011-07	Аппарат котловой для терморелаксации лент, пряжи, нитей и штучных трикотажных изделий	3 768,24	2 599,20	513,91	59,88	655,13	240,00	3,5

Таблица 33-04-012. Браковочно-накатное и упаковочное оборудование

Измеритель: шт.

33-04-012-01	Машина раскатная укладывающая	657,43	514,33	130,21	17,10	12,89	45,80	0,5
33-04-012-02	Жгуторасправитель для кругловязанного полотна	1 122,44	799,54	292,07	36,86	30,83	77,40	1,8
33-04-012-03	Машина накатная для красильных навоев	2 768,72	1 938,57	784,99	87,73	45,16	179,00	3,9
33-04-012-04	Машина раскатная для красильных навоев	2 116,73	1 754,46	333,52	41,00	28,75	162,00	2,58
33-04-012-05	Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина, мм: 1200	554,49	364,01	178,29	24,68	12,19	34,90	0,8



Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы расход неучтенных материалов		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-04-012-06	Машина контрольная для трикотажного полотна, ширина, мм: 2200	1 440,07	909,50	495,79	65,84	34,78	87,20	2,1

**Таблица 33-04-013. Оборудование разное**

Измеритель: шт.

33-04-013-01	Машина вертикальная выворотная для трикотажного полотна	334,17	246,00	75,39	10,44	12,78	24,00	0,365
--------------	---	--------	--------	-------	-------	-------	-------	-------

**ОТДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**
**РАЗДЕЛ 01. ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
**Таблица 33-05-001. Шпульно-мотальное оборудование**

Измеритель: шт.

33-05-001-01	Автомат перемоточный на 12 веретен для перемотки пряжи с бобин на шпули	927,01	688,51	234,57	30,30	3,93	65,20	1,57
33-05-001-02	Машина прецизионная на 10 веретен для крестовой намотки пряжи	719,54	608,84	106,98	14,64	3,72	55,50	0,7

**Таблица 33-05-002. Сновальное оборудование**

Измеритель: шт.

33-05-002-01	Машина сновальная секционная универсальная без шпулярика для натуральных и химических волокон, рабочая ширина 110-350 мм	633,28	426,63	202,82	25,94	3,83	41,30	1,35
33-05-002-02	Шпулярик двухсторонний к сновальной машине на 406 рабочих паковок (к норме 1)	1 297,16	1 201,61	95,55	13,15	-	107,00	0,65
33-05-002-03	Машина сновальная со шпуляриком для натуральной и синтетической основной нити на новых гардинно-кружевных машинах, длина раскладки нитей 535 мм	1 575,11	1 310,43	259,52	33,58	5,16	121,00	2,05

**РАЗДЕЛ 02. ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
**Таблица 33-05-010. Лентоткацкое оборудование**

Измеритель: шт.

33-05-010-01	Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов: 10, заправочная ширина 40 мм	1 163,97	865,63	294,65	37,59	3,69	80,90	2,516
33-05-010-02	Станок лентоткацкий бесчелночный, количество концов: 8, заправочная ширина 80 мм	1 099,73	803,57	292,47	37,32	3,69	75,10	2,504
33-05-010-03	Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов: 2, заправочная ширина до 40 мм, с пухообдувом и механизмом всасывания пыли	1 153,53	995,74	153,71	21,02	4,08	84,60	0,75
33-05-010-04	Станок лентоткацкий бесчелночный автоматический, количество концов: 2, заправочная ширина 80 мм	788,34	619,48	165,05	20,75	3,81	57,20	1,177

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

**РАЗ ДЕЛ 03. ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****Таблица 33-05-015. Лентоплетельное оборудование**

Измеритель: шт.

33-05-015-01	Машина лентоплетельная, количество концов 1-2, число веретен до 66	273,14	226,33	43,72	5,97	3,09	21,70	0,29
--------------	--	--------	--------	-------	------	------	-------	------

**Таблица 33-05-016. Шнуроплетельное оборудование**

Измеритель: шт.

33-05-016-01	Машина шнуроплетельная, класс 16-52	263,97	223,20	37,68	5,15	3,09	21,40	0,3
33-05-016-02	Машина шнуровязальная для изготовления нераспускаемых вязанных шнуров, количество головок - 2, систем - одна, диаметр цилиндра 8 мм	451,21	397,46	50,46	6,92	3,29	36,70	0,3

**Таблица 33-05-017. Тесьмоплетельное оборудование**

Измеритель: шт.

33-05-017-01	Машина тесьмоплетельная трехконцовая, количество веретен 63 (51)	284,23	234,68	46,46	6,38	3,09	22,50	0,285
--------------	--	--------	--------	-------	------	------	-------	-------

**РАЗ ДЕЛ 04. ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ****Таблица 33-05-025. Гардинно-тюлевые и кружевные машины**

Измеритель: шт.

33-05-025-01	Машина основовязальная для гардинного полотна: рашель со шпулярником, класс до 12, количество гребенок 13	4 313,91	2 852,70	467,44	56,85	993,77	257,00	4,2
33-05-025-02	Машина основовязальная для гардинного полотна: плоская, класс до 18, количество гребенок 18	5 835,07	3 312,85	797,97	180,66	1 724,25	295,00	5,5

**Таблица 33-05-026. Вышивальные машины**

Измеритель: шт.

33-05-026-01	Машина вышивальная двухигольная со столом	240,76	223,20	15,99	2,17	1,57	21,40	0,096
33-05-026-02	Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: 4	390,34	316,03	72,74	10,04	1,57	30,30	0,41
33-05-026-03	Автомат вышивальный многоголовочный, количество головок: 6	395,05	316,03	77,45	10,71	1,57	30,30	0,44

**Таблица 33-05-027. Вспомогательное оборудование**

Измеритель: шт.

33-05-027-01	Машина к вышивальному автомату: картонaseкальная	395,77	335,98	55,86	7,72	3,93	31,40	0,3
33-05-027-02	Машина к вышивальному автомату: копировально-множительная	260,07	223,20	32,94	4,48	3,93	21,40	0,16
33-05-027-03	Станок для сортировки по номерам (высоте) звеньев узорной цепи	376,27	299,60	72,74	10,04	3,93	28,00	0,4
33-05-027-04	Станок для шлифовки уклонов звеньев рисунчатых цепей	247,26	223,20	20,13	2,71	3,93	21,40	0,13

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		Оплата труда рабочих	Эксплуатация машин		материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9

### РАЗДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ, ОТДЕЛКИ И УБОРКИ

Таблица 33-05-035. Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент

Измеритель: шт.

33-05-035-01	Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки: лент из вискозных волокон	14 341,95	9 812,40	2 893,16	431,38	1 636,39	884,00	21,1
33-05-035-02	Линия для непрерывного крашения, промывки, сушки: хлопчатобумажных лент	13 403,46	9 190,80	2 731,90	407,25	1 480,76	828,00	19,3
33-05-035-03	Аппарат красильный для крашения и беления гардинно-кружевного полотна в навоях под давлением	7 910,15	5 024,26	1 359,43	162,23	1 526,46	458,00	8,61
33-05-035-04	Машина для накатывания гардинно-кружевных полотен на навой перед крашением, рабочая ширина 3600 мм	2 796,22	1 636,80	1 145,42	140,61	14,00	155,00	5,7
33-05-035-05	Машина для раскатывания гардинно-кружевных полотен после крашения, рабочая ширина 3600 мм	2 668,07	1 861,80	798,62	100,70	7,65	174,00	4,6

Таблица 33-05-036. Уборочные и браковочные машины

Измеритель: шт.

33-05-036-01	Машина уборочная для браковки, промера и накатки суровых лент	323,54	269,09	50,52	6,92	3,93	25,80	0,338
--------------	---	--------	--------	-------	------	------	-------	-------

### ОТДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ

#### РАЗДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-06-001. Оборудование экспериментальных цехов

Измеритель: шт.

33-06-001-01	Установка передвижная для скоростного копирования раскладок лекал	213,02	205,23	6,67	0,82	1,12	20,20	0,04
33-06-001-02	Машина для измерения площади лекал, фотоэлектронная	623,48	510,09	111,11	13,42	2,28	47,10	0,525
33-06-001-03	Машина для высекания внутренних контуров лекал из картона	272,73	254,51	16,08	2,17	2,14	23,50	0,093
33-06-001-04	Машина для высекания фигурных отверстий на лекалах из картона	226,76	182,88	41,70	5,70	2,18	18,00	0,22
33-06-001-05	Станок для клеймения срезов лекал из картона	218,69	205,23	11,37	1,49	2,09	20,20	0,06
33-06-001-06	Машина для вырезания наружных контуров лекал из картона	281,32	252,15	27,03	3,66	2,14	24,60	0,13
33-06-001-07	Машина швейная для скрепления листов картона	252,52	223,45	26,89	3,66	2,18	21,80	0,147

Таблица 33-06-002. Браковочно-промерочное и расчетное оборудование

Измеритель: шт.

33-06-002-01	Машина контрольно-мерильная	917,26	571,82	342,59	46,52	2,85	52,80	2,7
--------------	-----------------------------	--------	--------	--------	-------	------	-------	-----

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т	
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин				материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

33-06-002-02	Стол для контрольного промера ткани, с электроприводом и электромеханическим отбойником, габариты 1600х3000 мм	381,59	351,98	27,34	2,99	2,27	32,50	0,1
33-06-002-03	Машина вычислительная "Искра"	99,29	90,52	8,77	1,22	-	8,98	0,047

**Таблица 33-06-003. Настильно-раскройное оборудование**

Измеритель: шт.

33-06-003-01	Машина настильная для трикотажного полотна, габариты 9000х1830 мм	715,77	561,13	152,18	19,93	2,46	53,80	0,835
--------------	---	--------	--------	--------	-------	------	-------	-------

Измеритель: 1 секция

33-06-003-02	Секция настильного стола к машине (к норме 1)	286,56	224,55	62,01	8,54	-	22,50	0,175
--------------	---	--------	--------	-------	------	---	-------	-------

Измеритель: шт.

33-06-003-03	Машина для настилки в книжку основовязанных полотен, габариты 19620х2550 мм	2 732,69	2 064,60	665,18	76,44	2,91	186,00	4,29
33-06-003-04	Стол настильный двухплоскостной механизированный, габариты 6500х1650 мм	2 213,05	1 974,72	234,75	29,76	3,58	187,00	1,7
33-06-003-05	Машина: электрозакройная дисковая	81,28	78,45	2,69	0,40	0,14	6,74	0,006
33-06-003-06	Машина: раскройная ленточная РЛ-6	598,72	492,55	102,28	13,70	3,89	44,90	0,66
33-06-003-07	Машина: раскройная ленточная РЛ-1000, РЛ-1250	704,34	607,56	93,45	11,93	3,33	56,10	0,59
33-06-003-08	Машина электрозакройная передвижная с вертикальным ножом	96,46	91,37	2,84	0,40	2,25	7,85	0,013
33-06-003-09	Линейка прижимная	46,87	42,15	4,72	0,67	-	4,08	0,018
33-06-003-10	Линейка концевая механическая для отрезания и крепления концов полотен настила	340,01	308,35	29,45	3,93	2,21	29,20	0,18
33-06-003-11	Стол для: комплектовки кроя, габариты 6000х1000х850 мм	422,76	388,80	33,96	4,61	-	35,90	0,21
33-06-003-12	Стол для: настилки ткани, габариты 12000х1600х850 мм	509,60	420,33	89,27	12,20	-	40,30	0,561

**Таблица 33-06-004. Оборудование разное**

Измеритель: шт.

33-06-004-01	Машина для продольного разрезания рулона трикотажного полотна по сгибу и намотке в рулон	215,93	182,88	30,91	4,21	2,14	18,00	0,185
33-06-004-02	Машина для нарезания продольной бейки из рулона трикотажного полотна	252,52	194,06	55,90	7,72	2,56	19,10	0,35
33-06-004-03	Машина для нарезания поперечной бейки по спирали	229,14	194,06	32,94	4,48	2,14	19,10	0,198
33-06-004-04	Автомат для печатания текста навесных ярлыков	207,66	182,88	22,18	2,99	2,60	18,00	0,147

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-004-05	Устройство для точечного спекания слоев настила	59,73	57,00	2,69	0,40	0,04	5,61	0,004
33-06-004-06	Полуавтомат для печатания и пришивания номеров к деталям кроя	219,52	202,14	16,75	2,04	0,63	18,00	0,071
33-06-004-07	Агрегат для дублирования и сшивания ткани	506,10	391,78	112,14	14,92	2,18	37,10	0,653
33-06-004-08	Машина для разрезания ткани под углом 45°	312,72	230,63	79,63	10,98	2,46	22,50	0,485
33-06-004-09	Машина для заполнения реквизитов на текстильной ленте	289,90	260,83	26,89	3,66	2,18	24,70	0,16

### РАЗ ДЕЛ 02. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица 33-06-010. Кеттельные машины

Измеритель: шт.

33-06-010-01	Машина кеттельная для кетлевки беек к верхнему трикотажу	137,21	108,07	28,48	3,93	0,66	10,10	0,165
33-06-010-02	Машина кеттельная для чулочно-носочных изделий	156,73	131,61	24,46	3,39	0,66	12,30	0,136
33-06-010-03	Машина кеттельная для кетлевки изделий из кулирного трикотажа	118,38	95,98	21,77	2,99	0,63	8,97	0,115

Таблица 33-06-011. Универсальные и специальные машины с промышленными столами

Измеритель: шт.

33-06-011-01	Машина швейная универсальная специальная	258,66	163,96	94,01	12,81	0,69	14,60	0,108
33-06-011-02	Машина швейная для обработки верха брюк с устройством для отрезания пояса	188,39	167,99	19,72	2,71	0,68	15,70	0,12
33-06-011-03	Машина швейная специальная двухигольная для притачивания тесьмы молнии	163,19	144,45	17,66	2,44	1,08	13,50	0,109
33-06-011-04	Машина для изготовления шлевок	176,62	156,22	19,72	2,71	0,68	14,60	0,125
33-06-011-05	Машина швейная четырехигольная для одновременного выполнения четырех складок, зашивов	186,42	163,96	21,73	2,99	0,73	14,60	0,13
33-06-011-06	Машина швейная одноигольная для обработки изделий больших габаритов	191,30	146,21	44,40	6,10	0,69	13,50	0,252
33-06-011-07	Машина швейная ультрозвуковая безниточная	156,63	131,61	23,78	3,26	1,24	12,30	0,12
33-06-011-08	Машина одноигольная для пиковки матрацев	276,67	205,23	70,70	9,76	0,74	20,20	0,48
33-06-011-09	Штабелеукладчик	81,35	74,81	4,87	0,67	1,67	6,74	0,03
33-06-011-10	Машина швейная специальная двенадцатиигольная для стежки ватных настилов	292,74	249,94	41,72	5,70	1,08	24,60	0,27
33-06-011-11	Машина швейная для сшивания концов тканей в красильно-отделочном производстве	107,43	85,02	21,75	2,99	0,66	7,85	0,09

Таблица 33-06-012. Швейные машины, полуавтоматы и автоматы

Измеритель: шт.

33-06-012-01	Машина швейная-полуавтомат для изготовления: прямых петель	148,87	133,21	15,01	2,04	0,65	12,30	0,11
--------------	--	--------	--------	-------	------	------	-------	------

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-012-02	Машина швейная-полуавтомат для изготовления: прямых петель, с автоматическим съемом и укладкой изделий	157,24	121,30	35,23	4,88	0,71	11,20	0,2
33-06-012-03	Автомат швейный для изготовления петель с глазком	145,87	119,84	24,46	3,39	1,57	11,20	0,148
33-06-012-04	Машина швейная-полуавтомат для: изготовления заклепок	127,82	98,07	29,09	4,62	0,66	8,94	0,088
33-06-012-05	Машина швейная-полуавтомат для: пришивания пуговиц	167,10	148,74	17,71	2,44	0,65	13,40	0,105
33-06-012-06	Машина швейная-полуавтомат для: пришивания этикеток	96,58	85,02	10,97	1,49	0,59	7,85	0,075
33-06-012-07	Машина швейная-полуавтомат для: стачивания внутреннего среза подборта с прикладом	139,09	97,15	41,30	5,70	0,64	8,97	0,205
33-06-012-08	Машина швейная-полуавтомат для выполнения строчек сложной конфигурации	124,10	98,40	25,02	3,39	0,68	8,97	0,13
33-06-012-09	Машина швейная-полуавтомат для: пришивания накладок на петли	154,90	136,53	17,71	2,44	0,66	12,30	0,103
33-06-012-10	Машина швейная для стачивания деталей сложной конфигурации	182,47	162,06	19,73	2,71	0,68	14,60	0,142
33-06-012-11	Машина швейная-полуавтомат для: обработки прорезных карманов	142,58	106,66	35,23	4,88	0,69	10,10	0,24
33-06-012-12	Машина швейная-полуавтомат для: изготовления коротких прямых швов	128,46	97,25	30,51	4,21	0,70	8,98	0,2
33-06-012-13	Машина швейная-полуавтомат для: стачивания длинных криволинейных швов	166,56	119,84	46,02	6,38	0,70	11,20	0,25
33-06-012-14	Машина швейная-полуавтомат для: прокладывания строчки по сгибу	157,78	119,84	37,26	5,15	0,68	11,20	0,24
33-06-012-15	Автомат швейный для стачивания длинных швов	339,30	240,88	97,09	13,42	1,33	23,50	0,6

Таблица 33-06-013. Оборудование разное

Измеритель: шт.

33-06-013-01	Стол для ручных работ с приспособлением	92,11	82,90	9,21	1,22	-	7,85	0,6
--------------	---	-------	-------	------	------	---	------	-----

## РАЗ ДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ

Таблица 33-06-020. Прессы

Измеритель: шт.

33-06-020-01	Пресс: гидравлический типа СПРГ для сутюжки посадки проймы рукавов	454,41	205,23	30,93	4,21	218,25	20,20	0,2
33-06-020-02	Пресс: легкий специальный типа ПЛГС для обработки окатов рукавов	413,24	219,35	68,67	9,49	125,22	21,40	0,38
33-06-020-03	Пресс: универсальный типа ПГУ для влажно-тепловой обработки швейных изделий	453,63	240,88	90,26	12,48	122,49	23,50	0,406

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-020-04	Пресс: двухпозиционный типа ПГА для нанесения клеевой аппликации	536,14	219,35	70,73	9,76	246,06	21,40	0,5
33-06-020-05	Пресс: гладильный универсальный комбинированный типа ППК для влажно-тепловой обработки одежды после химчистки	395,03	289,24	89,20	12,20	16,59	28,00	0,62
33-06-020-06	Пресс: пневматический типа СПР для сутюжки посадки проймы рукавов	236,02	207,05	26,89	3,66	2,08	20,20	0,14
33-06-020-07	Пресс: паровой типа ПП для влажно-тепловой обработки швейных изделий	263,91	218,33	43,72	5,97	1,86	21,30	0,27
33-06-020-08	Пресс: легкий типа CS 351 для влажно-тепловой обработки швейных изделий и деталей	322,36	254,12	64,79	8,94	3,45	24,60	0,43
33-06-020-09	Пресс электропневматический: гладильный с программным управлением типа CS 371 для влажно-тепловой обработки изделий и деталей	362,14	266,51	88,34	12,20	7,29	25,80	0,55
33-06-020-10	Пресс электропневматический: клеевой для тепловой фиксации трикотажных изделий	453,71	338,98	106,73	14,64	8,00	32,50	0,65
33-06-020-11	Пресс электропневматический: типа КДРВ для обработки стана мужских сорочек	684,80	463,82	202,51	26,21	18,47	44,90	1,3
33-06-020-12	Пресс: электромеханический гладильный типа CS 361 для влажно-тепловой обработки изделий	329,37	230,63	92,31	12,48	6,43	22,50	0,63
33-06-020-13	Пресс: с парогенератором и вакуум-отсосом типа CS 363 для глажения швейных изделий и деталей	507,31	376,94	117,97	15,56	12,40	37,10	0,77
33-06-020-14	Установка для точечного спекания деталей воротников, манжет типа CS 321	124,97	112,11	10,97	1,49	1,89	10,10	0,07
33-06-020-15	Пресс плоский для клеевого соединения деталей одежды типа 19102	598,57	451,42	143,12	18,84	4,03	43,70	0,93
33-06-020-16	Установка непрерывного действия для дублирования типа PGS	561,59	394,61	156,18	20,48	10,80	38,20	1,02
Измеритель: 1 линия								
33-06-020-17	Линия влажно-тепловой обработки мужских сорочек (в составе оборудования по нормам с 18 по 31)	5 015,13	4 046,84	891,51	116,44	76,78	388,00	5,46
Измеритель: шт.								
33-06-020-18	Аппарат загрузочный к прессу для склеивания заготовок воротника	250,13	205,23	43,19	5,70	1,71	20,20	0,235
33-06-020-19	Пресс электропневматический точечный для соединения прокладки и деталей воротника	257,50	207,05	47,96	6,38	2,49	20,20	0,33

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-020-20	Пресс электрогидравлический с ленточным транспортером для склеивания прокладки воротников	753,18	525,27	221,58	28,66	6,33	51,70	1,38
33-06-020-21	Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: воротников	221,13	194,06	25,50	3,26	1,57	19,10	0,12
33-06-020-22	Пресс электропневматический для межпроцессной утюжки заготовок: манжет	221,13	194,06	25,50	3,26	1,57	19,10	0,12
33-06-020-23	Пресс электропневматический для окончательной утюжки: воротников	248,11	205,23	39,13	5,15	3,75	20,20	0,255
33-06-020-24	Пресс электропневматический для окончательной утюжки: манжет	248,70	206,25	39,13	5,15	3,32	20,30	0,24
33-06-020-25	Пресс электропневматический с тремя плоскими манекенами для окончательной обработки строчек	651,12	443,99	200,74	25,66	6,39	43,70	1,46
33-06-020-26	Турбина вакуумная к прессу электропневматическому (к норме 25)	232,28	195,78	34,32	4,48	2,18	19,10	0,195
33-06-020-27	Стол складальный электропневматический	154,64	145,12	9,29	1,22	0,23	13,40	0,055
33-06-020-28	Конвейер цепной горизонтальный замкнутый для подачи сорочек к прессу окончательной обработки сорочек	689,01	607,56	59,82	8,00	21,63	56,10	0,3
33-06-020-29	Конвейер цепной горизонтально замкнутый для подачи сорочек с межстоем в цехах влажно-тепловой обработки	635,92	566,05	48,24	6,38	21,63	51,60	0,25
33-06-020-30	Установка компрессорная с воздушным охлаждением машин	282,55	199,21	79,46	10,71	3,88	19,10	0,45
33-06-020-31	Машина для упаковки изделий в полиэтиленовые пакеты	176,60	158,12	18,36	2,44	0,12	14,60	0,07
Измеритель: 1 линия								
33-06-020-32	Линия влажно-тепловой обработки мужских костюмов (в составе оборудования по нормам с 33 по 43)	3 947,58	2 902,73	963,18	119,41	81,67	281,00	4,98
Измеритель: шт.								
33-06-020-33	Пресс пневматический для приутюживания отворотов и мелкий деталей пиджака	325,57	266,51	52,06	6,92	7,00	25,80	0,26
33-06-020-34	Пресс электропневматический для: разутюживания швов пиджаков и брюк	319,14	230,63	81,51	10,98	7,00	22,50	0,4
33-06-020-35	Пресс электропневматический для: окончательной влажно-тепловой обработки пиджаков и брюк	296,77	219,35	70,42	9,49	7,00	21,40	0,3
33-06-020-36	Пресс электропневматический для: приутюживания низков брюк	264,02	207,05	49,97	6,65	7,00	20,20	0,26



Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-020-37	Пресс электропневматический с программным управлением для: внутрипроцессной влажно-тепловой обработки пиджаков	314,91	230,63	77,28	10,44	7,00	22,50	0,37
33-06-020-38	Пресс электропневматический с программным управлением для: для приутюживания полочек, бортовых швов и спинки пиджака	851,40	546,61	297,79	31,94	7,00	53,80	1,7
33-06-020-39	Пресс электропневматический с программным управлением для внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки брюк	356,09	238,76	110,33	14,92	7,00	23,50	0,63
33-06-020-40	Машина электропневматическая с программным управлением для глажения плеч и рукавов пиджака	314,99	230,63	77,36	10,44	7,00	22,50	0,36
33-06-020-41	Стол гладильный универсальный с электропаровым утюгом и разбрызгивателями воды	166,60	142,56	22,23	2,99	1,81	13,50	0,08
33-06-020-42	Стол гладильный универсальный с паровым утюгом	132,71	106,66	24,24	3,26	1,81	10,10	0,09
33-06-020-43	Аппарат вакуумный для обеспечения вакуумотсосом линии влажно-тепловой обработки	618,63	492,55	104,00	11,93	22,08	44,90	0,535
33-06-020-44	Пресс пневматический для влажно-тепловой обработки трикотажа в автоматическом цикле	906,47	626,87	253,27	31,67	26,33	61,70	2,45

**Таблица 33-06-021. Паровоздушные манекены и отпариватели**

Измеритель: шт.

33-06-021-01	Аппарат отпарочный	78,61	71,39	4,70	0,67	2,52	6,76	0,023
--------------	--------------------	-------	-------	------	------	------	------	-------

**Таблица 33-06-022. Оборудование разное**

Измеритель: шт.

33-06-022-01	Линия влажно-тепловой обработки женского платья типа Л1-СУМ	1 197,03	876,33	279,02	38,11	41,68	81,90	1,018
33-06-022-02	Стол утюжильный типа СУ	133,28	106,66	26,47	3,66	0,15	10,10	0,12
33-06-022-03	Парогенератор	226,36	195,78	24,19	3,26	6,39	19,10	0,155
33-06-022-04	Воздуходувка	322,90	242,76	75,72	10,44	4,42	23,50	0,45
33-06-022-05	Водоумягчитель катионовый	62,83	57,95	4,88	0,67	-	5,61	0,026

#### РАЗДЕЛ 04. КОНВЕЙЕРЫ

**Таблица 33-06-030. Конвейеры**

Измеритель: шт.

33-06-030-01	Конвейер одноленточный типа КО-1, число рабочих мест 25	2 695,15	2 324,61	348,52	44,80	22,02	207,00	2,31
--------------	---	----------	----------	--------	-------	-------	--------	------

Измеритель: 1 секция

33-06-030-02	Секция (рабочее место) к конвейеру (к норме 1)	105,80	94,83	10,97	1,49	-	8,98	0,05
--------------	--	--------	-------	-------	------	---	------	------

Измеритель: шт.

33-06-030-03	Транспортер механический типа ТМ: однорушный нижний	1 239,92	1 083,70	133,68	16,96	22,54	96,50	0,81
33-06-030-04	Транспортер механический типа ТМ: однорушный верхний	1 812,17	1 617,12	172,51	22,11	22,54	144,00	1,124
33-06-030-05	Транспортер механический типа ТМ: двухрушный	2 402,13	2 142,30	237,29	29,56	22,54	193,00	1,565

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-06-030-06	Конвейер трикотажный: одноленточный, число рабочих мест 30	4 256,74	3 841,00	392,08	48,69	23,66	334,00	2,251
33-06-030-07	Конвейер трикотажный: одноленточный двухсторонний, число рабочих мест 60	4 870,93	4416,00	431,27	52,80	23,66	384,00	2,591
33-06-030-08	Конвейер трикотажный: двухленточный, число рабочих мест 60	7 896,87	7 299,54	570,66	65,52	26,67	642,00	4,42
Измеритель: 1 секция								
33-06-030-09	Секция (рабочее место) к конвейерам (к нормам с 6 по 8)	114,95	108,07	6,88	0,95	-	10,10	0,05
Измеритель: шт.								
33-06-030-10	Транспортер ленточный типа ТКТ	2 850,26	2 615,10	211,92	28,89	23,24	230,00	0,94
Измеритель: 1 секция								
33-06-030-11	Секция (2 рабочих места) к транспортеру (к норме 10)	185,09	174,27	10,82	1,49	-	15,70	0,06

#### РАЗ ДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ

Таблица 33-06-035. Оборудование разное

Измеритель: шт.

33-06-035-01	Пресс малогабаритный механический	345,49	254,12	86,95	11,93	4,42	24,60	0,65
33-06-035-02	Машина упаковочная	738,28	536,13	193,81	26,58	8,34	48,30	1,09

#### ОТДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Таблица 33-07-001. Машины, прессы, станки

Измеритель: шт.

33-07-001-01	Машина дыропробивная для ремней	95,37	87,14	8,12	1,54	0,11	7,85	0,08
33-07-001-02	Машина для шитья супоней	111,77	99,23	11,00	2,05	1,54	8,94	0,2
33-07-001-03	Машина рифельная для накатки дорожек на кожаных ремнях	104,02	103,23	0,23	-	0,56	9,30	0,08
33-07-001-04	Машина для обмотки соломенной верчанки и навивки хомутины	149,91	148,74	0,61	-	0,56	13,40	0,11
33-07-001-05	Станок для протягивания сшивки при сборе горбчатых седелок	131,69	130,94	0,56	-	0,19	12,40	0,12
33-07-001-06	Машина для раскроя кожи на ремни и сшивки	136,37	133,21	2,39	0,39	0,77	12,30	0,17
33-07-001-07	Машина для складывания и вытяжки гужей	142,53	134,29	0,54	-	7,70	12,40	0,1
33-07-001-08	Машина посадочная пятироликовая для одновременной окраски	148,10	145,12	0,88	-	2,10	13,40	0,4
33-07-001-09	Пресс со штампом для замысовки ремней	125,36	112,11	11,71	2,18	1,54	10,10	0,3
33-07-001-10	Машина разводная для отжима влаги и разводки лап сыромяти и кожи	189,27	184,80	2,37	-	2,10	17,50	0,88
33-07-001-11	Машина кожестрогальная, марка: ЛСВ-7	482,05	467,81	10,74	-	3,50	44,30	2,2
33-07-001-12	Машина кожестрогальная, марка: Е-450	300,67	293,57	3,60	-	3,50	27,80	1,18

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т	
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин				материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

**ОТДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**
**РАЗДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ**
**Таблица 33-08-001. Машины, установки**

Измеритель: шт.

33-08-001-01	Машина прочесочно-раздвигательная	186,91	178,70	1,22	-	6,99	16,50	0,28
33-08-001-02	Установка для параллельной кладки, прочески, выглавливания и выравнивания щетины	421,13	376,52	6,55	-	38,06	36,10	1,92
33-08-001-03	Машина для щетины: подравнивающая	139,86	132,68	0,68	-	6,50	12,40	0,1
33-08-001-04	Машина для щетины: вытягивающая	178,57	164,78	0,79	-	13,00	15,40	0,45
33-08-001-05	Машина для щетины: выглавливающая	183,34	176,55	0,29	-	6,50	16,50	0,06
33-08-001-06	Машина для щетины: выколачивающая	263,63	241,82	2,59	-	19,22	22,60	0,91
33-08-001-07	Машина для щетины: мешальная	493,96	451,54	6,67	-	35,75	42,20	1,55

**РАЗДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЗУБНЫХ ЩЕТОК**
**Таблица 33-08-010. Станки, автоматы**

Измеритель: шт.

33-08-010-01	Станок для зубных щеток: подстригальный	114,34	99,23	8,12	1,54	6,99	8,94	0,05
33-08-010-02	Станок для зубных щеток: фрезерный	174,00	159,84	0,67	-	13,49	14,40	0,35
33-08-010-03	Станок для зубных щеток: шлифовальный для колодок	113,84	99,23	8,11	1,54	6,50	8,94	0,045
33-08-010-04	Станок для зубных щеток: полировочный	159,41	148,74	0,78	-	9,89	13,40	0,21
33-08-010-05	Автомат кустопосадочный	237,61	225,29	2,22	-	10,10	21,60	1
33-08-010-06	Станок-автомат сверлильно-кустопосадочный	188,99	174,24	0,83	-	13,92	16,50	0,5

**РАЗДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК**
**Таблица 33-08-015. Станки, полуавтоматы**

Измеритель: шт.

33-08-015-01	Станок зубчато-стригальный для подрезки пучков щетины	112,55	98,07	8,12	1,54	6,36	8,94	0,05
33-08-015-02	Полуавтомат кустопосадочный для забивки кустов из волос и щетины в технические щетки	173,25	162,62	0,53	-	10,10	15,40	0,28
33-08-015-03	Полуавтомат сверлильно-кустопосадочный для одновременной сверловки и посадки кустов в щетки	485,30	443,52	6,80	-	34,98	42,00	1,6

**РАЗДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**
**Таблица 33-08-020. Станки, машины**

Измеритель: шт.

33-08-020-01	Станок для резки капрона	187,96	174,24	0,72	-	13,00	16,50	0,4
33-08-020-02	Станок фшеизготовительный	109,34	94,41	8,15	1,54	6,78	8,94	0,09
33-08-020-03	Станок обжимной для капсюльных и филеичатых кистей	138,44	130,94	0,72	-	6,78	12,40	0,2
33-08-020-04	Машина разбивочная для разбрасывания щетины	244,21	223,13	1,86	-	19,22	21,60	0,9

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

**ОТДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ "ЭЛАСТИК"**
**РАЗДЕЛ 01. КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
**Таблица 33-09-001. Крутильное оборудование**

Измеритель: шт.

33-09-001-01	Машина крутильная однопроцессная двухсторонняя для получения текстурированных нитей	9 822,40	7 570,20	1 085,70	135,52	1 166,50	682,00	10
--------------	---	----------	----------	----------	--------	----------	--------	----

Измеритель: 1 секция

33-09-001-02	Секция (16 мотальных мест) к машине крутильной однопроцессной двухсторонней	693,25	553,99	78,86	10,44	60,40	50,50	0,52
--------------	---	--------	--------	-------	-------	-------	-------	------

**ОТДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**
**РАЗДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ПРИГОТОВИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП**
**Таблица 33-10-001. Машины, барабаны, аппараты**

Измеритель: шт.

33-10-001-01	Машина смесовая для шерсти	1 387,18	1 023,05	336,37	49,73	27,76	91,10	6,65
33-10-001-02	Барабан конусный для валяного сапога	149,02	141,50	0,53	-	6,99	13,40	0,25
33-10-001-03	Барабан для навивки ваты	555,79	496,32	38,71	3,16	20,76	47,00	0,8
33-10-001-04	Машина длинноватная для навивки ваты	952,73	755,42	145,59	11,38	51,72	70,60	3
33-10-001-05	Аппарат карбонизационный для колпаков	1 159,42	1 020,78	137,45	11,38	1,19	95,40	3
33-10-001-06	Машина для разработки войлочного лоскута в волокно	1 020,02	863,15	96,67	17,82	60,20	79,70	4,6

**РАЗДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА**
**Таблица 33-10-010. Прессы, машины, станки, барабаны, смесители**

Измеритель: шт.

33-10-010-01	Пресс расправочный винтовой ручной для шкурок	156,62	154,08	0,44	-	2,10	14,40	0,2
33-10-010-02	Машина колотильная для шкурок	163,48	162,62	0,44	-	0,42	15,40	0,2
33-10-010-03	Станок сортировочно-очистной для шкурки	152,99	152,06	0,51	-	0,42	14,40	0,25
33-10-010-04	Барабан для перемешивания пуха	357,66	349,94	7,30	-	0,42	31,90	0,3
33-10-010-05	Машина шипальная (стригальная) для шкурок	193,91	192,96	0,53	-	0,42	18,50	0,3
33-10-010-06	Машина стригальная для: песика	248,31	247,19	0,70	-	0,42	23,70	0,4
33-10-010-07	Машина стригальная для: шкурок	236,93	235,72	0,79	-	0,42	22,60	0,5
33-10-010-08	Смеситель конусный для пуха	237,94	235,72	1,80	-	0,42	22,60	0,6
33-10-010-09	Машина пушильная восьмисекционная для пуха	875,22	801,91	72,89	-	0,42	73,10	2,3

**РАЗДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА**
**Таблица 33-10-015. Плиты притирочные, машины, аппараты, станки, ножи ленточные, плиты свейлачивающие, полуавтоматы, барки красильные, агрегаты, прессы**

Измеритель: шт.

33-10-015-01	Плита притирочная для: колпаков фетровых, шерстяных шляп	144,83	143,38	0,40	-	1,05	13,40	0,15
33-10-015-02	Плита притирочная для: шерстяных конусов валяной обуви	144,90	143,38	0,47	-	1,05	13,40	0,2

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-10-015-03	Машина для растяжки головки шляп	393,83	385,20	7,37	-	1,26	36,00	0,3
33-10-015-04	Аппарат красильный для колпаков шляп	559,28	551,05	7,53	-	0,70	51,50	0,5
33-10-015-05	Станок кольцезрезный для цилиндрических деталей	261,11	257,62	2,09	-	1,40	24,70	0,95
33-10-015-06	Машина намазная для шкур	619,04	605,62	12,16	-	1,26	56,60	1
33-10-015-07	Нож ленточный для раскроя войлочного холста на ленты	698,52	684,29	13,04	-	1,19	64,80	1,1
33-10-015-08	Машина уплотняющая для ватных пластов валяной обуви	164,13	162,62	0,67	-	0,84	15,40	0,35
33-10-015-09	Машина катальная для: конусов валяной обуви и основы войлока	365,01	354,09	7,84	-	3,08	31,90	0,5
33-10-015-10	Машина катальная для: конусов и колпаков валяной обуви	323,74	308,58	12,08	-	3,08	27,80	0,7
33-10-015-11	Полуавтомат свойлачивающий для конусов валяной обуви	213,81	206,98	5,64	-	1,19	19,60	1,3
33-10-015-12	Плита свойлачивающая для конусов валяной обуви	571,17	541,92	27,15	-	2,10	49,40	1,4
33-10-015-13	Машина кисловочная для замачивания основ валяной обуви в растворе серной кислоты	257,94	247,92	5,82	-	4,20	22,60	1,6
33-10-015-14	Машина свойлачивающая для уплотнения основы мужской валяной обуви	220,69	211,15	5,41	-	4,13	20,60	1,9
33-10-015-15	Машина молотовая для: валяной обуви	301,99	290,24	10,21	-	1,54	26,80	2
33-10-015-16	Машина молотовая для: валки войлока	783,63	623,81	33,86	-	125,96	57,60	5,25
33-10-015-17	Барка красильная для валяной обуви	750,42	706,12	43,53	-	0,77	65,20	2,5
33-10-015-18	Станок для моншон: растяжной	583,05	541,73	39,92	-	1,40	51,30	2
33-10-015-19	Станок для моншон: чистильный	747,98	706,46	39,98	-	1,54	66,90	2,5
33-10-015-20	Агрегат навивочный для навивки моншон	2 185,61	1 776,20	407,24	53,69	2,17	166,00	7
33-10-015-21	Машина для войлока: стригальная	938,70	869,86	67,44	-	1,40	83,40	3,6
33-10-015-22	Машина для войлока: промывная	849,81	782,25	65,60	-	1,96	75,00	4
33-10-015-23	Машина для войлока: двойно-ленточная	1 012,64	934,53	69,01	-	9,10	89,60	5
33-10-015-24	Пресс одноударного действия для вырубки войлочных деталей	362,09	351,22	7,37	-	3,50	34,00	1,7
33-10-015-25	Самопресс для войлока	1 505,29	1 387,19	113,55	19,88	4,55	133,00	5,5
33-10-015-26	Пресс гидравлический для войлочных шлифовальных кругов	2 720,21	2 075,80	629,01	93,98	15,40	194,00	12
33-10-015-27	Машина свойлачивающая универсальная	5 179,79	4 311,21	816,78	135,14	51,80	393,00	36
33-10-015-28	Агрегат для сушки плотных войлоков	7 885,86	6 571,86	1 126,40	193,56	187,60	578,00	54,4
33-10-015-29	Машина катальная для валяной обуви	434,78	300,38	7,04	-	127,36	28,80	1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т	
	Коды неучтенных материалов		Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения	Оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
расход неучтенных материалов		в т.ч. оплата труда машинистов			всего			
1	2	3	4	5	6	7	8	9

**РАЗ ДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА****Таблица 33-10-020. Машины**

Измеритель: шт.

33-10-020-01	Машина свойлачивающая для пуховых колпаков	511,73	482,85	26,50	-	2,38	43,50	1,3
33-10-020-02	Машина основовальная для формы пухового колпака	553,16	507,27	41,76	-	4,13	45,70	2,5
33-10-020-03	Машина многоваличная для валки колпаков	599,26	545,01	50,12	-	4,13	49,10	3,3

**РАЗ ДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА****Таблица 33-10-025. Станки, машины, полуавтоматы, аппараты**

Измеритель: шт.

33-10-025-01	Станок для расправки основ валяной обуви	232,17	187,74	43,24	5,06	1,19	18,00	0,46
33-10-025-02	Машина ролико-растяжная для валяной обуви	570,73	543,84	26,54	-	0,35	51,50	1,3
33-10-025-03	Станок рычажно-растяжной четырехколковый для основ валяной обуви	210,86	206,98	1,92	-	1,96	19,60	0,78
33-10-025-04	Машина насадочная для валяной обуви	515,78	484,87	27,76	-	3,15	44,20	1,5
33-10-025-05	Полуавтомат насадочный для заготовок валяной обуви	809,03	711,20	25,52	-	72,31	70,00	3,3
33-10-025-06	Аппарат расправочный для носка валяной обуви	236,97	233,46	2,32	-	1,19	22,60	1
33-10-025-07	Станок выравнивающий для валяного сапога	214,22	212,80	0,72	-	0,70	20,60	0,3
33-10-025-08	Станок клиновгоночный	225,05	223,13	1,50	-	0,42	21,60	0,6
33-10-025-09	Полуавтомат расколочный	138,15	134,29	0,78	-	3,08	12,40	0,5
33-10-025-10	Станок расколочный	159,43	155,95	2,08	-	1,40	14,40	1
33-10-025-11	Машина параллельно-растяжная для валяной обуви	192,14	191,11	0,61	-	0,42	18,50	0,3
33-10-025-12	Машина горизонтального боя для валяной обуви	791,10	740,06	49,08	-	1,96	65,90	1,4

**РАЗ ДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА****Таблица 33-10-030. Оборудование валяльно-войлочного производства**

Измеритель: шт.

33-10-030-01	Машина: фитильная для притирки фитиля	207,84	206,60	0,54	-	0,70	20,00	0,3
33-10-030-02	Машина: маятниковая для войлочных полировальных кругов	565,17	556,40	7,58	-	1,19	52,00	0,55
33-10-030-03	Машина: кружковая для валки и расправки войлочных кругов	502,67	487,35	12,94	-	2,38	45,00	1
33-10-030-04	Машина: валяльно-стригальная двухкулачковая для войлока	396,54	366,30	27,02	-	3,22	33,00	1,9
33-10-030-05	Машина: молотовая для войлока с подвесным молотом	1 617,35	1 502,89	92,06	16,85	22,40	137,00	4,5
33-10-030-06	Машина: молотовая для войлока с качающимися опорами молота	1 080,53	890,76	153,02	30,06	36,75	81,20	8
33-10-030-07	Машина: валяльная многоваличная для предварительной валки войлока	4 223,38	3 839,50	357,70	51,87	26,18	350,00	14

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы расход неучтенных материалов		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-10-030-08	Машина: расправочная для войлока	682,16	625,29	54,49	-	2,38	57,00	2,1
33-10-030-09	Машина: кисловочная для войлока	1 406,49	1 277,94	124,35	23,51	4,20	118,00	6
33-10-030-10	Полуавтомат сдвоенный расправочный для заготовок валяной обуви	456,82	430,50	6,72	-	19,60	42,00	1,5

**РАЗДЕЛ 07. ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА****Таблица 33-10-035. Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства**

Измеритель: шт.

33-10-035-01	Колокол паровой для колпаков	105,71	96,79	8,71	1,67	0,21	8,72	0,1
33-10-035-02	Машина щеточно-ворсовальная для шляп	344,26	331,70	12,14	-	0,42	31,00	0,6
33-10-035-03	Машина для растяжки: головок колпаков	148,97	147,84	0,71	-	0,42	14,00	0,3
33-10-035-04	Машина для растяжки: полей шляп	355,40	342,40	12,58	-	0,42	32,00	0,84
33-10-035-05	Машина: валяльная или канатно-валяльная для фетровых колпаков	170,51	168,96	0,71	-	0,84	16,00	0,3
33-10-035-06	Машина: барабанно-валяльная для колпаков	215,67	211,20	2,09	-	2,38	20,00	0,8
33-10-035-07	Машина: молотовая для колпаков	553,12	513,60	37,14	-	2,38	48,00	2
33-10-035-08	Машина валяльная для колпаков: трехвальная	222,98	197,95	7,94	1,16	17,09	18,50	0,583
33-10-035-09	Машина валяльная для колпаков: кольцевая	185,59	166,88	1,62	-	17,09	16,00	0,664

**РАЗДЕЛ 08. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА****Таблица 33-10-040. Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства**

Измеритель: шт.

33-10-040-01	Станок расколочный для валяной обуви	158,31	156,45	0,32	-	1,54	15,00	0,1
33-10-040-02	Полуавтомат чистильный для голенищ валяной обуви	322,39	307,16	12,08	-	3,15	28,00	0,55
33-10-040-03	Станок обрезающий для войлока	211,39	208,60	2,09	-	0,70	20,00	0,8
33-10-040-04	Машина: полосорезная для войлока	383,97	353,10	25,27	-	5,60	33,00	1,1
33-10-040-05	Машина: чистильно-шлифовальная для тонкого войлока	579,01	526,56	46,85	-	5,60	48,00	1,1
33-10-040-06	Машина: для комплексной отделки наружной поверхности валяной обуви	1 168,53	828,47	255,31	36,14	84,75	80,20	4,8

**РАЗДЕЛ 09. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА****Таблица 33-10-045. Оборудование для окончательной отделки фетрового производства**

Измеритель: шт.

33-10-045-01	Станок для колпаков шляп: чистильный	134,06	131,64	1,72	0,26	0,70	12,00	0,2
33-10-045-02	Станок для колпаков шляп: ворсовывающий	135,16	129,96	2,82	0,39	2,38	12,00	0,2
33-10-045-03	Станок для колпаков шляп: ворсоначесный	133,22	128,40	2,44	0,39	2,38	12,00	0,25
33-10-045-04	Машина пылевыколачивающая: ремешковая	183,78	167,84	15,24	2,82	0,70	15,30	0,5

Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т
			Оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
33-10-045-05	Машина пылевыколачивающая: барабанная	207,69	202,95	3,27	0,51	1,47	18,50	0,35
33-10-045-06	Машина: стригальная со спиральными ножами для велюровых колпаков	191,49	190,08	0,71	-	0,70	18,00	0,4
33-10-045-07	Машина: выравнивающая на две головки	135,52	131,64	3,18	0,51	0,70	12,00	0,3

**РАЗ ДЕЛ 10. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ**
**Таблица 33-10-050. Оборудование для отделки головных уборов**

Измеритель: шт.

33-10-050-01	Машина ранторазмягчающая	117,29	108,89	8,15	1,54	0,25	9,81	0,1
33-10-050-02	Станок пропиточный для шляп	122,13	119,57	1,72	0,26	0,84	10,90	0,2
33-10-050-03	Машина: пропиточная для полей шляп	148,51	120,99	27,10	5,14	0,42	10,90	0,3
33-10-050-04	Машина: отделочная для шляп	191,03	190,08	0,53	-	0,42	18,00	0,32
33-10-050-05	Автомат чистильно-шлифовальный для: верха шляп	249,33	247,92	0,71	-	0,70	24,00	0,4
33-10-050-06	Автомат чистильно-шлифовальный для: полей шляп	401,53	374,50	25,84	-	1,19	35,00	1,3
33-10-050-07	Пресс для шляп: механический	135,21	119,57	15,22	2,82	0,42	10,90	0,5
33-10-050-08	Пресс для шляп: гидравлический	240,53	232,32	6,11	-	2,10	22,00	1,5
33-10-050-09	Машина формовочная для шляп	524,56	498,18	25,19	-	1,19	46,00	1,4
33-10-050-10	Аккумулятор гидравлический для питания шляпных прессов	294,45	285,12	8,14	-	1,19	27,00	1,7
33-10-050-11	Аппарат сушильный декатировочный для шляп	372,31	359,04	12,57	-	0,70	34,00	2,6
33-10-050-12	Котел декатировочный для шляп	425,54	411,84	12,51	-	1,19	39,00	2,6

**ОТДЕЛ 11. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ**
**РАЗ ДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ**
**Таблица 33-11-001. Оборудование для стирки**

Измеритель: шт.

33-11-001-01	Машина стиральная для тряпья, загрузка, кг: 25	153,78	152,06	0,95	-	0,77	14,40	0,43
33-11-001-02	Машина стиральная для тряпья, загрузка, кг: 50	284,58	276,84	5,78	-	1,96	26,80	1,42
33-11-001-03	Машина стиральная для тряпья, загрузка, кг: 100	436,18	422,30	10,73	-	3,15	41,20	2,4

**РАЗ ДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ**
**Таблица 33-11-005. Оборудование сушильное**

Измеритель: шт.

33-11-005-01	Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой, кг: 25	204,05	200,64	2,22	-	1,19	19,00	1
33-11-005-02	Барабан сушильный для тряпья с торцевой загрузкой, кг: 50	385,13	371,88	11,29	-	1,96	36,00	2,6

**РАЗ ДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ**
**Таблица 33-11-010. Оборудование для прессования**

Измеритель: шт.

33-11-010-01	Пресс для тряпья: малогабаритный	192,92	167,99	6,58	1,16	18,35	15,70	0,65
33-11-010-02	Пресс для тряпья: механический	439,44	395,90	7,37	-	36,17	37,00	1,8
33-11-010-03	Пресс для текстильных и волокнистых материалов	569,54	482,91	15,02	-	71,61	46,30	3,37



Номера расценок	Наименование и характеристика оборудования или видов монтажных работ	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	Масса оборудования, т	
	Оплата труда рабочих		эксплуатация машин					
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения		всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9

**РАЗДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ**

Таблица 33-11-015. Оборудование дезинфекционное

Измеритель: шт.

33-11-015-01	Камера дезинфекционная системы Крупина, объем, м3: 10	1 513,31	1 259,84	248,57	124,99	4,90	124,00	6,5
33-11-015-02	Камера дезинфекционная системы Крупина, объем, м3: 14	1 607,42	1 341,12	260,00	124,96	6,30	132,0	7,5

**РАЗДЕЛ 05. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛИВАНИЯ**

Таблица 33-11-020. Оборудование для обеспыливания

Измеритель: шт.

33-11-020-01	Машина для обеспыливания текстильного вторсырья	619,81	599,14	10,17	-	10,50	58,00	2,62
33-11-020-02	Дрешер четырехбарабанный для обеспыливания тряпья	2 541,51	1 966,06	572,30	214,50	3,15	197,00	7

**РАЗДЕЛ 06. ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ**

Таблица 33-11-025. Оборудование разное

Измеритель: шт.

33-11-025-01	Машина: резательная для вторичного сырья	169,44	158,40	0,59	-	10,45	15,00	0,3
33-11-025-02	Машина: концевальная для отходов текстильного производства	698,86	677,95	17,06	-	3,85	65,00	3,1

## Сборник сметных расценок на эксплуатацию строительных машин и механизмов

*в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000*

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.	Оплата труда рабочих, управляющих машинами, руб.
1	2	3	4	5
маш-021102	Краны на автомобильном ходу 10 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	132,32	15,80
маш-021103	Краны на автомобильном ходу 12,5 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	153,38	15,80
маш-021104	Краны на автомобильном ходу 16 т при работе на монтаже технологического оборудования	маш/ч	153,68	15,80
маш-030101	Автопогрузчики 5 т	маш/ч	66,97	12,84
маш-030401	Лебедки электрические до 5,79 (0,5) кН (т)	маш/ч	1,39	-
маш-030402	Лебедки электрические до 12,26 (1,25) кН (т)	маш/ч	2,09	-
маш-030403	Лебедки электрические до 19,62 (2) кН (т)	маш/ч	4,07	-
маш-030404	Лебедки электрические до 31,39 (3,2) кН (т)	маш/ч	5,56	-
маш-030405	Лебедки электрические до 49,05 (5,0) кН (т)	маш/ч	6,56	-
маш-030406	Лебедки электрические до 78,48 (8) кН (т)	маш/ч	21,06	14,68
маш-030407	Лебедки электрические 122,62 (12,5) кН (т)	маш/ч	51,07	12,84
маш-031891	Тали электрические 0,5 т общего назначения	маш/ч	0,98	-
маш-031892	Тали электрические 1 т общего назначения	маш/ч	1,77	-
маш-031893	Тали электрические 2 т общего назначения	маш/ч	2,05	-
маш-031894	Тали электрические 3,2 т общего назначения	маш/ч	3,14	-
маш-031895	Тали электрические 5 т общего назначения	маш/ч	4,61	-
маш-031900	Тали электрические 10 т общего назначения	маш/ч	15,90	-
маш-220101	Лебедки слиповые электрические 10 т	маш/ч	55,65	12,12
маш-310150	Агрегаты электронасосные 3,6 м3/ч	маш/ч	0,60	-
маш-330201	Машины сверлильные электрические	маш/ч	1,09	-
маш-350451	Прессы гидравлические с электроприводом	маш/ч	1,11	-
маш-400001	Автомобили бортовые до 5 т	маш/ч	68,56	11,50
маш-400002	Автомобили бортовые до 8 т	маш/ч	83,19	12,66
маш-400003	Автомобили бортовые до 10 т	маш/ч	87,68	12,84
маш-400004	Автомобили бортовые до 15 т	маш/ч	103,88	13,56

**Сборник сметных цен на материалы, изделия и конструкции***в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000*

Кодификатор	Наименование	Измеритель	Базисная стоимость, руб.
1	2	3	4
101-0587	Масло индустриальное И-20А	т	5 900,00
101-1671	Закрепы металлические	кг	25,60
101-1703	Прокладки резиновые (пластины технические прессованные)	кг	53,40
101-9250	Масло веретенное	кг	6,10
105-0071	Шпалы непропитанные для железных дорог, тип I	шт	173,00
201-9180	Подкладки металлические	кг	3,11
411-0001	Вода	м3	2,16
411-0021	Пар	кг	0,06
411-0031	Сжатый воздух	100м3	14,00
411-0041	Электроэнергия	квт/ч	0,35

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>Техническая часть</b>	<b>1</b>
<b>ОТДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДУБИЛЬНО-ЭКСТРАКТОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>	<b>2</b>
<b>РАЗДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ ДУБОВОЙ ДРЕВЕСИНЫ И КОРЬЯ</b>	<b>2</b>
Таблица 33-01-001. Корьезрезки, машины дробильные	2
<b>РАЗДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДИФФУЗИОННОЕ</b>	<b>2</b>
Таблица 33-01-011. Диффузоры	2
<b>РАЗДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДОГРЕВАНИЯ, ВЫПАРИВАНИЯ СОКОВ И СУШЕНИЯ ЭКСТРАКТОВ</b>	<b>2</b>
Таблица 33-01-021. Теплообменники	2
Таблица 33-01-022. Аппараты выпарные, прямоточные	2
Таблица 33-01-023. Камеры распылительной сушилки	2
<b>РАЗДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕССОВОЕ</b>	<b>2</b>
Таблица 33-01-033. Прессы шнековые для отжима и одубины	2
<b>ОТДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КАБЛУКОВ, КОЛОДОК, МЕТИЗОВ И ФУРНИТУРЫ</b>	<b>2</b>
<b>РАЗДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ДЕРЕВЯННЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК</b>	<b>2</b>
Таблица 33-02-001. Станки, завертки, кусачки	2
<b>РАЗДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ МЕТИЗНОЕ</b>	<b>3</b>
Таблица 33-02-010. Машины, вибрмельницы, печи, барабаны, автоматы, агрегаты, станки	3
<b>РАЗДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КАБЛУКОВ И КОЛОДОК</b>	<b>3</b>
Таблица 33-02-020. Измельчители, агрегаты для переработки отходов	3
Таблица 33-02-021. Смесители	4
Таблица 33-02-022. Прессы	4
Таблица 33-02-023. Сушилki, шкафы сушильные	4
Таблица 33-02-024. Оборудование для переработки термопластических материалов	4
<b>ОТДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ</b>	<b>4</b>
<b>РАЗДЕЛ 01. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШПУЛЬ, КАТУШЕК, ЧЕЛНОКОВ</b>	<b>4</b>
Таблица 33-03-001. Оборудование для производства шпуль	4
Таблица 33-03-002. Оборудование для производства катушек	5
Таблица 33-03-003. Оборудование для производства челноков	5
<b>РАЗДЕЛ 02. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИГОЛЬЧАТЫХ ДЕТАЛЕЙ</b>	<b>6</b>
Таблица 33-03-010. Оборудование для производства игольчатой ленты	6
Таблица 33-03-011. Оборудование для производства игольчатых шляпок, пластин и деталей	6
Таблица 33-03-012. Оборудование для производства пилячатой ленты	6
Таблица 33-03-013. Оборудование для производства клипсов	6
<b>РАЗДЕЛ 03. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУМАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>	<b>6</b>
Таблица 33-03-020. Оборудование для резки и шлифования кромок бумаги	6
Таблица 33-03-021. Оборудование для изготовления уточных патронов	7

Таблица 33-03-022.Оборудование для изготовления конусов и цилиндров	7
Таблица 33-03-023.Оборудование для производства фибровых тазов	7
<b>РАЗДЕЛ 04.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕМИЗ И БЕРД</b>	7
Таблица 33-03-030.Оборудование для производства ремиз	7
Таблица 33-03-031.Оборудование для производства берд	8
<b>РАЗДЕЛ 05.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАНОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ</b>	8
Таблица 33-03-040.Станки	8
<b>РАЗДЕЛ 06.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОЖИ И ЗАМЕНИТЕЛЕЙ КОЖИ</b>	8
Таблица 33-03-045.Оборудование для производства технических изделий из кожи	8
Таблица 33-03-046.Оборудование для производства технических изделий из заменителей кожи	9
<b>ОТДЕЛ 04.ОБОРУДОВАНИЕ ТРИКОТАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>	10
<b>РАЗДЕЛ 01.ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	10
Таблица 33-04-001.Кругловязальные автоматы для чулочно-носочных и перчаточных изделий	10
Таблица 33-04-002.Кругловязальные машины для полотна и купонов	10
Таблица 33-04-003.Плоскофанговые машины для изготовления верхнего трикотажа, перчаточных изделий	12
Таблица 33-04-004.Котонные машины для изделий верхнего трикотажа	12
Таблица 33-04-005.Основовязальные машины	12
Таблица 33-04-006.Оборудование разное	13
<b>РАЗДЕЛ 02.КРАСИЛЬНОЕ И ОТДЕЛОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	13
Таблица 33-04-010.Красильное и отделочное оборудование для чулочно-носочных и перчаточных изделий	13
Таблица 33-04-011.Красильное и отделочное оборудование для трикотажного полотна и изделий	13
Таблица 33-04-012.Браковочно-накатное и упаковочное оборудование	13
Таблица 33-04-013.Оборудование разное	14
<b>ОТДЕЛ 05.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>	14
<b>РАЗДЕЛ 01.ПРИГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	14
Таблица 33-05-001.Шпульно-мотальное оборудование	14
Таблица 33-05-002.Сновальное оборудование	14
<b>РАЗДЕЛ 02.ЛЕНТОТКАЦКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	14
Таблица 33-05-010.Лентоткацкое оборудование	14
<b>РАЗДЕЛ 03.ПЛЕТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	15
Таблица 33-05-015.Лентоплетельное оборудование	15
Таблица 33-05-016.Шнуроплетельное оборудование	15
Таблица 33-05-017.Тесьмоплетельное оборудование	15
<b>РАЗДЕЛ 04.ГАРДИННО-ТЮЛЕВОЕ, КРУЖЕВНОЕ И ВЫШИВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	15
Таблица 33-05-025.Гардинно-тюлевые и кружевные машины	15
Таблица 33-05-026.Вышивальные машины	15
Таблица 33-05-027.Вспомогательное оборудование	15

<b>РАЗДЕЛ 05.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КРАШЕНИЯ,ОТДЕЛКИ И УБОРКИ</b>	16
Таблица 33-05-035.Красильно-отделочное оборудование для гардинно-тюлевых изделий и лент	16
Таблица 33-05-036.Уборочные и браковочные машины	16
<b>ОТДЕЛ 06.ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНЫХ И ШВЕЙНО-ТРИКОТАЖНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ПРОИЗВОДСТВ</b>	16
<b>РАЗДЕЛ 01.ОБОРУДОВАНИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>	16
Таблица 33-06-001.Оборудование экспериментальных цехов	16
Таблица 33-06-002.Браковочно-промерочное и расчетное оборудование	16
Таблица 33-06-003.Настильно-раскройное оборудование	17
Таблица 33-06-004.Оборудование разное	17
<b>РАЗДЕЛ 02.ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	18
Таблица 33-06-010.Кеттельные машины	18
Таблица 33-06-011.Универсальные и специальные машины с промышленными столами	18
Таблица 33-06-012.Швейные машины,полуавтоматы и автоматы	18
Таблица 33-06-013.Оборудование разное	19
<b>РАЗДЕЛ 03.ОБОРУДОВАНИЕ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ</b>	19
Таблица 33-06-020.Прессы	19
Таблица 33-06-021.Паровоздушные манекены и отпариватели	22
Таблица 33-06-022.Оборудование разное	22
<b>РАЗДЕЛ 04.КОНВЕЙЕРЫ</b>	22
Таблица 33-06-030.Конвейеры	22
<b>РАЗДЕЛ 05.ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ</b>	23
Таблица 33-06-035.Оборудование разное	23
<b>ОТДЕЛ 07.ОБОРУДОВАНИЕ ШОРНО-СЕДЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>	23
Таблица 33-07-001.Машины, прессы, станки	23
<b>ОТДЕЛ 08.ОБОРУДОВАНИЕ ЩЕТИННО-ЩЕТОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>	24
<b>РАЗДЕЛ 01.ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ</b>	24
Таблица 33-08-001.Машины, установки	24
<b>РАЗДЕЛ 02.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЗУБНЫХ ЩЕТОК</b>	24
Таблица 33-08-010.Станки, автоматы	24
<b>РАЗДЕЛ 03.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ЩЕТОК</b>	24
Таблица 33-08-015.Станки, полуавтоматы	24
<b>РАЗДЕЛ 04.ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ</b>	24
Таблица 33-08-020.Станки, машины	24
<b>ОТДЕЛ 09.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ "ЭЛАСТИК"</b>	25
<b>РАЗДЕЛ 01.КРУТИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	25
Таблица 33-09-001.Крутильное оборудование	25
<b>ОТДЕЛ 10.ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ</b>	25
<b>РАЗДЕЛ 01.ОБОРУДОВАНИЕ ПРИГОТОВИТЕЛЬНО-ЧЕСАЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА ВАЛЯНОЙ ОБУВИ, ВОЙЛОКОВ И ШЕРСТЯНЫХ ШЛЯП</b>	25
Таблица 33-10-001.Машины, барабаны, аппараты	25

<b>РАЗДЕЛ 02.ОБОРУДОВАНИЕ ПУХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>	25
Таблица 33-10-010.Прессы ,машины ,станки ,барабаны ,смесители	25
<b>РАЗДЕЛ 03.ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>	25
Таблица 33-10-015.Плиты притирочные,машины ,аппараты ,станки ,ножи ленточные , плиты свойлачивающие ,полуавтоматы ,барки красильные ,агрегаты ,прессы	25
<b>РАЗДЕЛ 04.ОБОРУДОВАНИЕ ОСНОВОУПЛОТНЯЮЩЕГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>	27
Таблица 33-10-020.Машины	27
<b>РАЗДЕЛ 05.ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ПОСАДОЧНОГО ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>	27
Таблица 33-10-025.Станки ,машины ,полуавтоматы ,аппараты	27
<b>РАЗДЕЛ 06.ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ВОЙЛОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>	27
Таблица 33-10-030.Оборудование валяльно-войлочного производства	27
<b>РАЗДЕЛ 07.ОБОРУДОВАНИЕ ВАЛЯЛЬНО-ФОРМОВОЧНОГО ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>	28
Таблица 33-10-035.Оборудование валяльно-формовочного фетрового производства	28
<b>РАЗДЕЛ 08.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ВАЛЯЛЬНО-ОБУВНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>	28
Таблица 33-10-040.Оборудование для окончательной отделки валяльно-обувного производства	28
<b>РАЗДЕЛ 09.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ФЕТРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА</b>	28
Таблица 33-10-045.Оборудование для окончательной отделки фетрового производства	28
<b>РАЗДЕЛ 10.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТДЕЛКИ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ</b>	29
Таблица 33-10-050.Оборудование для отделки головных уборов	29
<b>ОТДЕЛ 11.ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ</b>	29
<b>РАЗДЕЛ 01.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СТИРКИ</b>	29
Таблица 33-11-001.Оборудование для стирки	29
<b>РАЗДЕЛ 02.ОБОРУДОВАНИЕ СУШИЛЬНОЕ</b>	29
Таблица 33-11-005.Оборудование сушильное	29
<b>РАЗДЕЛ 03.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ</b>	29
Таблица 33-11-010.Оборудование для прессования	29
<b>РАЗДЕЛ 04.ОБОРУДОВАНИЕ ДЕЗИНФЕКЦИОННОЕ</b>	30
Таблица 33-11-015.Оборудование дезинфекционное	30
<b>РАЗДЕЛ 05.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЫЛИВАНИЯ</b>	30
Таблица 33-11-020.Оборудование для обеспыливания	30
<b>РАЗДЕЛ 06.ОБОРУДОВАНИЕ РАЗНОЕ</b>	30
Таблица 33-11-025.Оборудование разное	30
<b>Приложение 1</b>	31

Изготовлено в типографии  
«Атмосфера»  
Тираж 100 экз.