

Лист	Наименование	стр
	Содержание альбома	2
	Основной комплект марки АР	
1	Общие данные	3
2	План на отм. 0,000. Разрезы 1-1, 2-2	4
3	Фрагмент 1. План на отм. 3.600	5
4	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	6
5	План кровли. План полов. Спецификация полов. Взаимность отделки помещений	7
6	Планы венткамер и камер трансформаторов Виды а-а, б-б, в-в. Узлы А и Б	8
7	Детали 1-7	9
8	Детали 8-17	10
	Основной комплект марки КЖ	
1	Общие данные (начало)	11
2	Общие данные (окончание)	12
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узлы I-V	13
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узлы VI-VII Сечения 7-7 ÷ 14-14	14
5	Монолитные фундаменты ФМ1, ФМ2	15
6	Монолитные фундаменты ФМ3, ФМ3н, ФМ5	16

Лист	Наименование	Стр
7	Монолитные фундаменты ФМ6, ФМ7, ФМ7н, ФМ8	17
8	Монолитный фундамент ФМ4. Узлы I-III	18
9	Схема расположения фундаментов, каналов и опор под трубопроводы в осях 4-12 на отм. 0,000	19
10	Фундаменты под оборудование ФМ1-ФМ3 Опоры под трубопроводы ОП1-ОП18	20
11	Схема расположения перекрытия каналов и прямков. Пряжки ПРМ1-ПРМ4 Узлы I-IV	21
12	Пряжки ПРМ1-ПРМ4. Сечения 3-3 ÷ 10-10 Узел V	22
13	Схема расположения каналов в осях 1-5	23
14	Схема расположения элементов перекры- тия каналов, изъятий закладных на отм. 0,000 в осях 1-5	24
15	Схема расположения каналов в осях 1-5 Разрезы 2-2 ÷ 8-8. Узел I	25
16	Схема расположения каналов в осях 1-5. Балки Бм1, Бм2. Армирование	26
17	Схемы расположения колонн и ригелей перекрытия и покрытия	27
18	Схема расположения лестниц, проступей и ограждений	28
19	Схема расположения плит перекрытия на отм 3,600 и покрытия в осях 1-3	29

Лист	Наименование	Стр
20	Схемы расположения стеновых панелей в осях 1-3, 3-1	30
21	Схема расположения плит покрытия в осях 8-Я	31
22	Схема расположения колонн и балок покрытия в осях 4-12	32
23	Схема расположения плит покрытия в осях 4-12	33
24	Схема расположения стеновых панелей в осях 4-12	34
25	Схема расположения стеновых панелей фрагменты 1-10	35
26	Схема расположения перегородок в осях 1-3 на отм 0,000 и на отм 3,600	36
27	Схема использования эк.д. конструкций зданий в качестве заземлителей	37
	Основной комплект марки КМ	
1	Общие данные (начало)	38
2	Общие данные (окончание)	39
3	Схема расположения подвесных путей	40
4	Схема расположения обслуживающих площадок	41
5	Схема расположения площадок на отм 3 600, 1,100 и 1,200	42
6	ДМ1, ФМ-1, ППБи	43
7	Рама Р-1, Щиты Щ1- Щ7.	44
8	Пожарная лестница ЛМ1, ЛМ2 Пожарная лестница ЛВ1, ЛВ1-ЛВ3, ЛН1, ов 1, ов 1А, оп 1, оп 1н	45
9		46

привязки			
И№ №			

Ведомость основных комплектов рабочей документации

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Альбом III

Обозначение	Наименование	Примечание
901-9-15.84-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-НВ	Технологические решения	
-ВК	Внутренний водопровод и канализация	
-СЭ	Силовое электрооборудование	
-ЭК	Технологический контроль	
-ОВ	Отопление и вентиляция	

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
41-74 Вып.2	Ворота распашные 33.6x3.0; 33.6x3.6; 33.6x4.2; 34.9x5.4 с ручными приборами открывания	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
5-904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
1.236-6 Вып.1	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
1.138-10 Вып.1,2	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.436-5 Вып.0.2	Архитектурно-строительные детали заполнения световых проемов в стенах с применением профильного стекла корабельного и швеллерного типа	
2.460-14	Типовые узлы покрытий промзданий в местах прохода вентиляционных шахт	
1.400-15 Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
2.460-18 Вып.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рваными краями и ж.б. плиты	
Прилагаемые документы		
407-3-41/75 Альбом III	Типовые детали и конструкции	
901-9-15.84-АР.ВН	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР	

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
3	спецификация элементов заполнения проемов	
3	спецификация перемычек	
4	спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	спецификация элементов заполнения закладных изделий вентиляторы и камер трансформаторов	

Типовой проект 901-9-15.84

Ведомость рабочей документации основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм 0,000. Разрезы 1-1, 2-2	
3	Фрагмент 1. План на отм. 3.600	
4	Фасады, схемы, расположение элементов кровли, оконных проемов	
5	План кровли, план полов, спецификация полов	
6	План, вентилятор и камер трансформаторов	
7	Детали 1-7	
8	Детали 8-17	

Спецификация стекол

Наименование и марка	Грст и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		Кол. шт
			высота	ширина	
Оконный блок ОС21-218	грст III-78	4	1880	575	2
	грст III-78	4	1350	1185	2
	грст III-78	4	395	1185	2
Оконный блок ОС21-21Г	грст III-78	4	1880	1185	26
	грст III-78	4	1880	575	26
	грст III-78	4	980	1025	60
Оконный блок ПВД 12-30.1	грст III-78	4	980	450	30
	грст III-78	3	980	450	30
Дверной блок ДД 24-10	грст 5533-79	4	1750	475	5
Профильное стекло СКП-300	грст 21992-83	50	1060	300	150

Таблица толщин наружных стен и утеплителя, мм

Стены		Кровля	Форкамера		
Кирпич красный марки 75 на растворе марки 25	Производственная часть	Утеплитель пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 5142-76	Утеплитель стенолиты маркило-ватные повышенной жесткости на синтетическом связующем $\rho = 250 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 52950-78		
	Бытовая часть				
Керамзитобетонные панели $\rho = 1000 \text{ кг/м}^3$	Керамзитобетонные панели $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$				
	380	250	350	120	140

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, барьеропожарную и пожарную безопасность при правильной эксплуатации здания.

Гл. инж. проекта *Иванов* / Ярмак /

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм	Количество			Примечание
		производственная часть	бытовая часть	Всего	
Площадь застройки	м2	606.0	170.0	776	
Общая площадь	м2	579	304.0	883	
на расчетную единицу	м2	0.046	0.024	0.07	
Строительный объем	м3	5706	1241.0	6947	
на расчетную единицу	м3	0.460	0.100	0.566	расчетная единица 12,5 тыс м2/шт

Общие указания

1. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола 2^{го} этажа бытовых помещений, что соответствует абсолютной отметке

2. В кирпичных стенах над проемами по ширине более 900 мм заложить сборные железобетонные перемычки

3. В откосах дверных и оконных проемов в кирпичной кладке заложить синтетированные деревянные пробки размером 250x120x65 (н) на расстоянии 300 мм от низа проема и через 600 мм по высоте с 2^х сторон проема для крепления коробок. Для крепления ворот электропомещений в откосах проемов заложить закладные изделия (схему см. лист 6)

4. В камерах трансформаторов перед воротами со стороны помещений устроить порожек из бетона марки 200 шириной 200 мм высотой 70 мм.

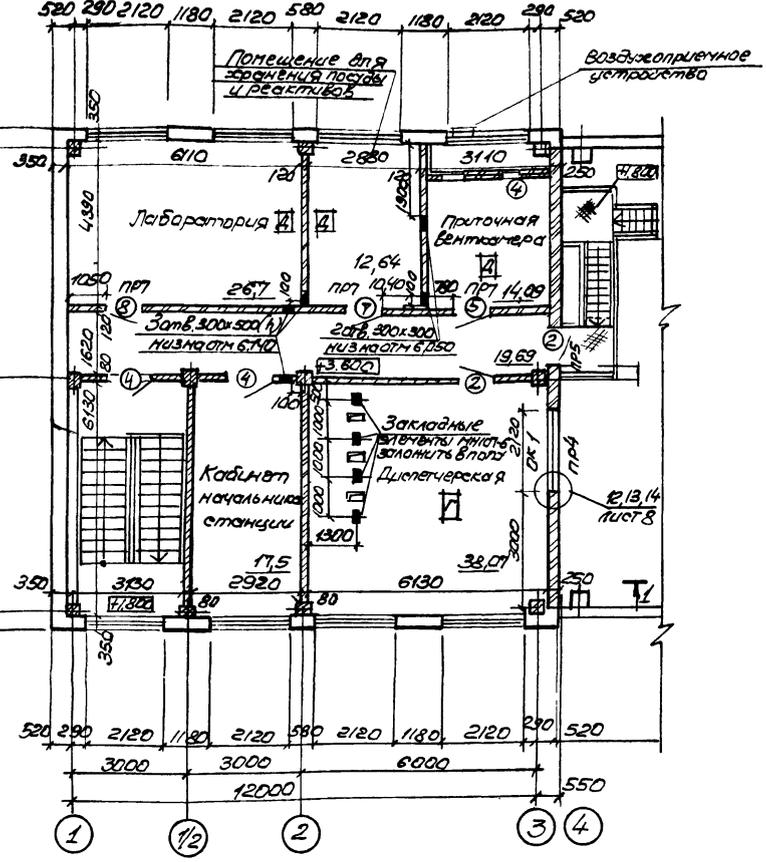
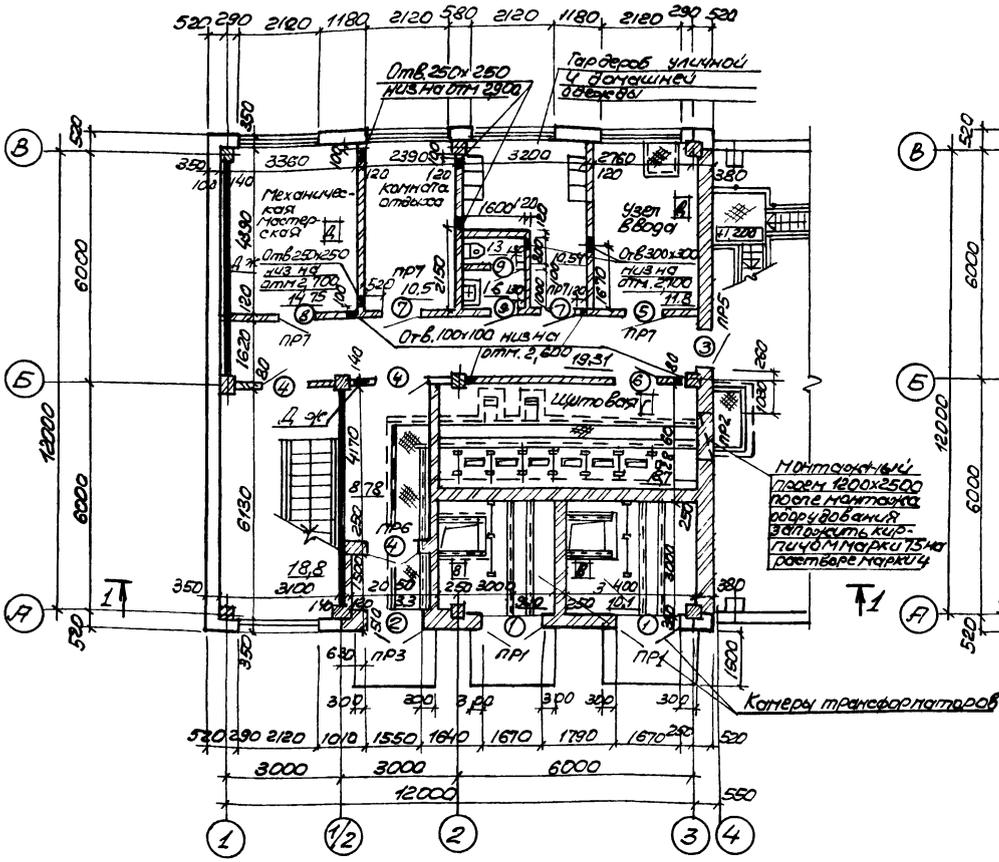
5. Заполнение филенок ворот по шифру 41-74-два стальных щита с прокладкой из технического сукна

6. Перегородки в бытовой части здания приняты сборные из легких бетонов $\delta = 80 \text{ мм}$ и из обыкновенного глиняного кирпича марки 75 на растворе марки 25

Шифр №	Наименование	Привязан	Лист	Листов
			ТП 901-9-15.84-АР	
Начальн. И. Кондратьев	Шедка	2.5	Сталь	Лист
Проект. Плещеев	Самоект	С	Р	1
Рис. гр. Курьева	С	25.2	8	
Ст. арх. А. Давыдова	И			
Ст. арх. Давыдова	И			
Общие данные				
Гос. проект ссср Сибирский филиал проектного бюро «Водоканалпроект»				

Фрагмент 1

План на отм. 3.600



Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	2ПР6-20.38.14 2.360
ПР2	1ПР2-15.12.14 2.500
ПР3	1ПР2-16.12.14 2.400
ПР4	1ПР3-24.12.14 6.600
ПР	1ПР1-12.12.14 2.380
ПР6	1ПР2-16.12.14 5.980 2.400
ПР7	1ПР2-15.12.14 2.100

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	1670 x 2360
2	1550 x 2400
3	1020 x 2380
4	1220 x 2390
5	1010 x 2370
6	1010 x 2370
7	1010 x 2370
8	1010 x 2370
9	710 x 2070
10	505 x 1250
11	5180 x 5970
12	1060 x 2400

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса ед., кг
			1	2		
1	407-3-43/75	Дверной блок В-10С	2	-	2	237,54
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок 452-П	1	-	1	
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок 453-П	1	1	2	
4	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок 1024-10С	3	2	5	
5	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок 1024-10С	1	1	2	
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок 1024-10С	1	1	2	
7	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок 1024-10С	2	1	3	
8	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок 1024-10С	1	1	2	
9	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок 1024-10С	2	-	2	
10	5 904-4	Дверной блок 410,5 x 1,25	-	1	1	
11	Шифр 41-74	Ворота 4,9 x 5,4	1	-	1	1077
12	ГОСТ 14624-69	Дверной блок 453-П	1	-	1	

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса ед., кг
			1	2		
ПР1	1.138-10 Вып.2	2ПР6-20.38.14	2	-	2	275
ПР2	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	3	-	3	65
ПР3	1.138-10 Вып.1	1ПР2-16.12.14	4	-	4	71
ПР4	1.138-10 Вып.1	1ПР3-24.12.14	-	2	2	103
ПР5	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.14	3	-	3	54
ПР6	1.138-10 Вып.1	1ПР2-16.12.14	2	2	4	71
ПР7	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	4	3	7	65

- Закладные элементы в помещении диспетчерской см. лист 6
- Двери тип 3 со стороны производственного помещения обить кровельной сталью по войлоку, сточенному слесарским молотком
- Спецификация закладных изделий МН107-6 приведена на листе 6

ТП 901-9-15.84-АР

Привязан	Нач. штаб Шейко	Инженер Шейко	Инженер Шейко
	И. Кант	И. Кант	И. Кант
	И. Спел	И. Спел	И. Спел
	Риж 20	Риж 20	Риж 20
	Ст. арх.	Ст. арх.	Ст. арх.
	Инженер Шейко	Инженер Шейко	Инженер Шейко

Блок на территории участка...
Фрагмент 1
План на отм. 3.600

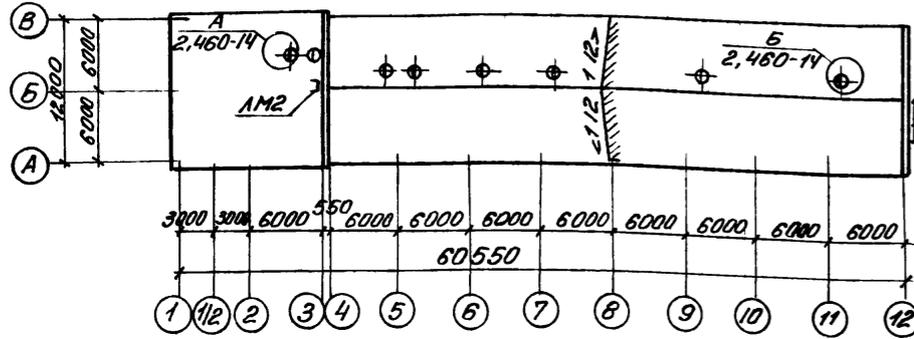
Госстрой СССР
Совнархоз
Водохозяйственный проект

Тиловой проект 901-9-15.84

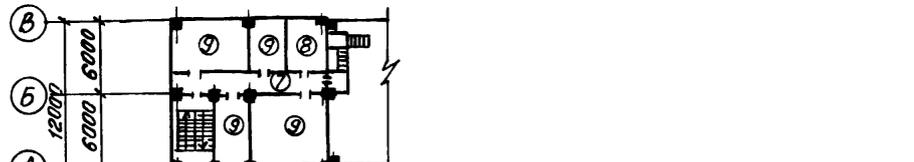
План кровли

Экспликация полов

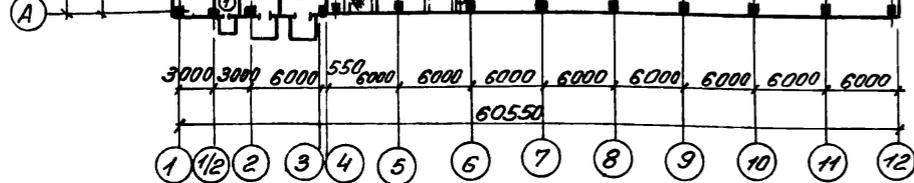
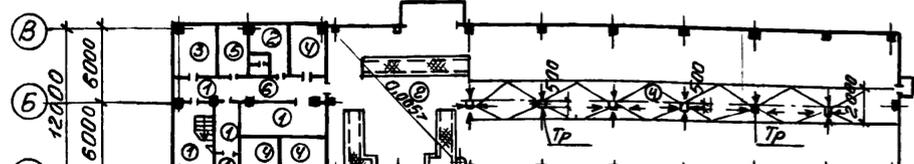
Альбом III



План полов на отм. 3,600



План на отм. 0,000



Ведомость отделки помещений
площадь в м²

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Тамбур, вестибюль, коридор, лестничная клетка, щитовая	1		Покрытие - мозаичные плитки (размером 400x400 марки 300) - 30мм Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 150 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 150 Подстилающий слой - бетон М100-100мм Основание (см. примечание)	49,0
Гардероб, мажорал	2		Покрытие - керамические плитки (ГОСТ 6787-80) - 13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 150 Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 15мм Подстилающий слой - бетон М100-100мм Основание (см. примечание)	154,0
Механическая мастерская	3		Покрытие - асфальтобетон со щебнем из гравия крупностью до 20мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100мм Основание - (см. примечание)	14,75
Узел ввода, камеры трансформаторов, помещения для фильтров	4		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200-20мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100мм Основание (см. примечание)	616,2
Комната отдыха	5		Покрытие - линолеум поливинилхлоридный многослойный (ГОСТ 14632-79) - 2мм Прослойка - быстротвердеющая холодная мастика на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка - легкий бетон марки 50 с объемной массой γ=1100кг/м ³ - 20мм Подстилающий слой - бетон М100-100мм. Основание (см. примечание)	10,5

1	2	3	4	5
Санузел			Покрытие - керамические плитки (ГОСТ 6787-80) с рифленной поверхностью - 13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 150 Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 15мм Стяжка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 20мм Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидрозола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5-5 мм на мастике - 5мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100мм Основание (см. примечание)	3,0
Коридор			Покрытие - линолеум на синтетическом каучуке - 3мм Прослойка - быстротвердеющая мастика на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка - легкий бетон марки 50-50мм Водонепроницаемая бумага - 1 слой Минераловатные плиты на синтетическом связующем марки ПМ (ГОСТ 9573-82) - 25мм Железобетонная плита перекрытия	19,7
Венткамера			Покрытие - бетон марки 200-20мм Стяжка - цементно-песчаный раствор марки 150 - 40мм Минераловатные плиты на синтетическом связующем марки ПМ (ГОСТ 9573-82) - 20мм Железобетонная плита перекрытия	11,8
Лаборатория диспетчерской кабинет начальни станции, помещения для хранения реактивов			Покрытие линолеум поливинилхлоридный многослойный (ГОСТ 14632-79) - 2мм Прослойка - быстротвердеющая мастика на водостойких вяжущих - 1мм Стяжка - легкий бетон марки 50-50мм Водонепроницаемая бумага - 1 слой Минераловатные плиты на синтетическом связующем марки ПМ (ГОСТ 9573-82) - 27мм Железобетонная плита перекрытия	56,8

Титульный проект 901-9-15.84

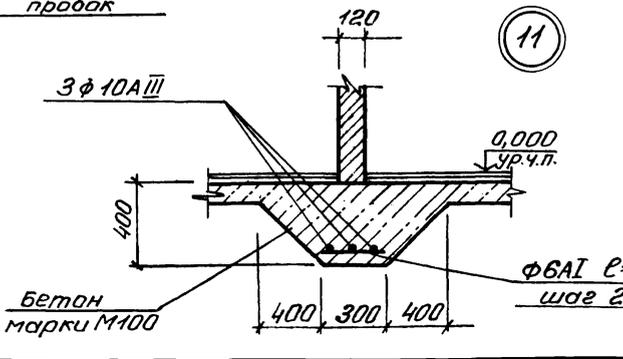
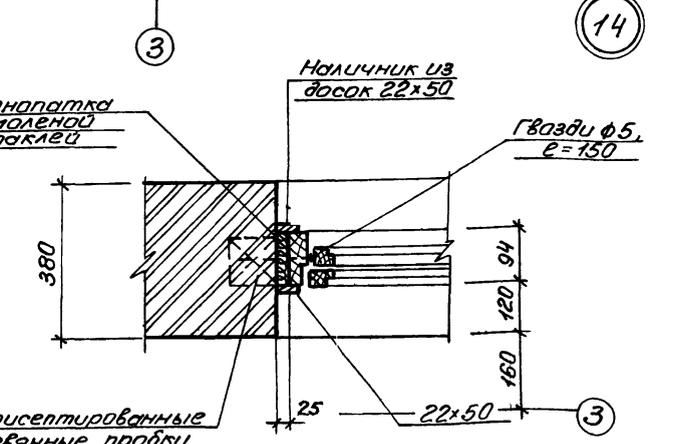
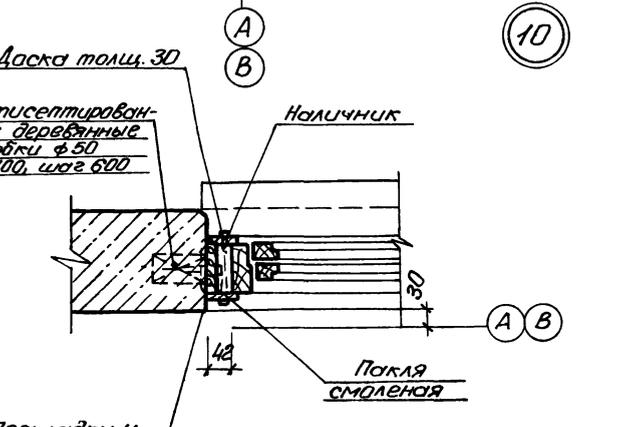
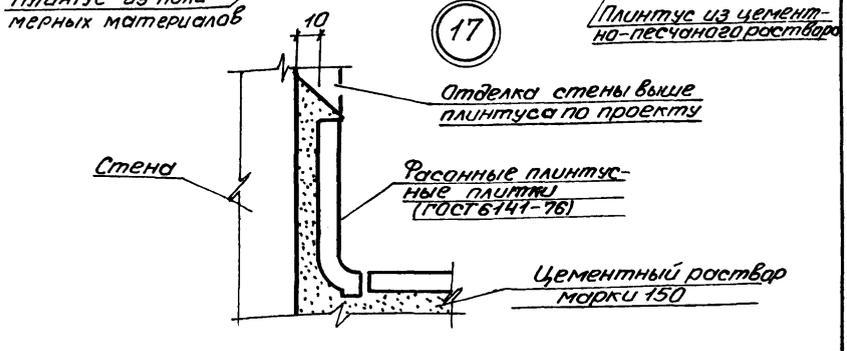
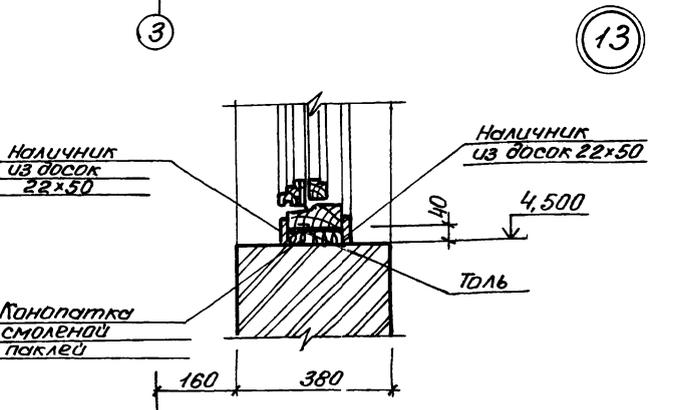
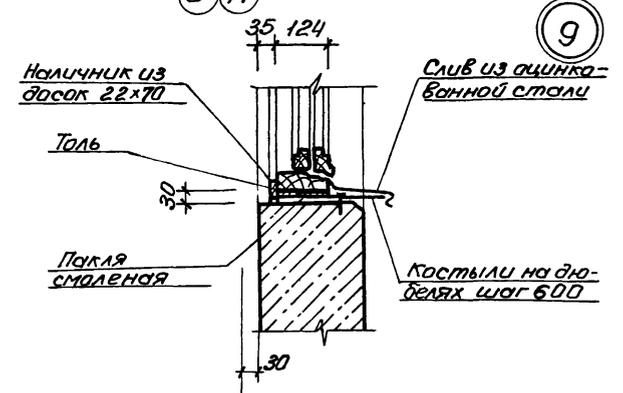
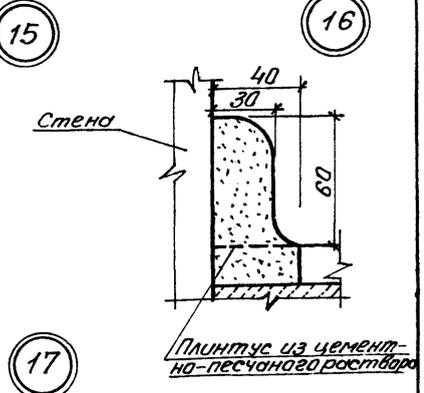
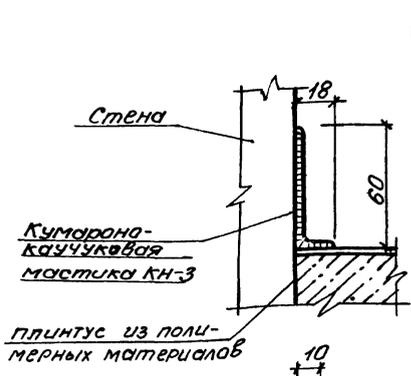
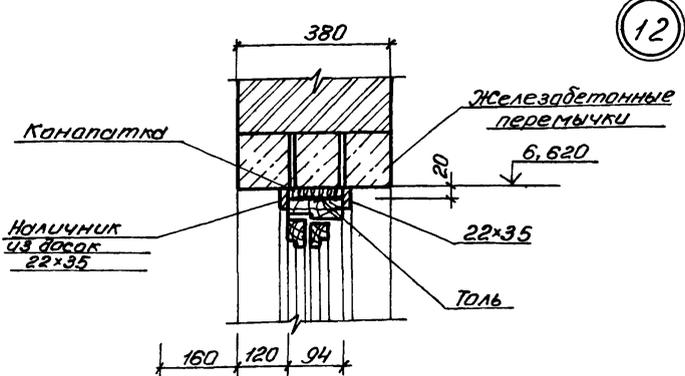
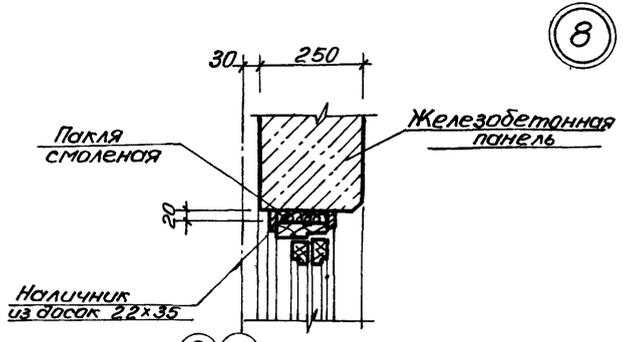
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок		Примечания
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Мажорал, тамбур, вестибюль, помещения фильтров	588,0	Затирка, поливинилхлоридная краска ВА-17А		Штукатурка поливинилхлоридная краска ВА-17А			
Коридор, лестничная клетка, механическая мастерская	72,8	Затирка, клеевая покраска		Штукатурка, расшивка, клеевая покраска		Масляная покраска	1500
Лаборатория, комната отдыха, помещения для хранения реактивов	47,6	то же		то же		то же	1500 Сухая штукатурка
Диспетчерская	37,0	затирка, покраска, масляной краской	66,0	Расшивка, штукатурка, масляная покраска			Сухая штукатурка
Гардеробы	10,5	Затирка, силикатная краска К-2		расшивка, штукатурка, силикатная краска К-2			
Санузел	3,0	то же	14,4	то же	12,0	Глазурованная плитка	1500 Цементная штукатурка
Щитовая	18,7	Затирка, клеевая покраска	30,0	Штукатурка, клеевая покраска	25,0	Масляная покраска	2000
Венткамера, узел ввода, камеры трансформаторов	43,7	Затирка, клеевая подделка		расшивка, подрезка швов известковой подделка			
Комната начальни станции	17,5	Затирка, клеевая покраска	47,4	расшивка, штукатурка, клеевая покраска			Сухая штукатурка

1. Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета до 1,6 т/м³ с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм толщиной - 100мм.
2. В помещении насосной и фильтров в зоне трапов пола выполнить с гидроизоляцией из 2-х слоев гидрозола на битумной мастике.

ТП 901-9-15.84-АР

Привязан	Нач. отд. Шейка	Инж. Н. Кондр. Сакольская	Инж. П. Плещ. Власенко	Инж. Рук. гр. Мельва	Инж. Ст. орх. Асатьева	Инж. Унксевич. Шаблякова	Блок начальной фильтрации и насосной станции в подвале состоит из 2-х помещений площадью 12,5 кв. м. для производства целей	Станд. Лист	Листов
							План кровли, План полов, Экспликация полов, Ведомость отделки помещений	Р	5

Инв. №



Антисептированные деревянные пробки 120x120x65 через 10 рядов по высоте кладки

1. Оконные и дверные блоки до установки в проем оклеить толем.
2. Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проконопатить паклей, смоченной в албастровом молоке.
3. Слив из оцинкованной кровельной стали завести в паз коробки на суриковой замазке и одеть на костыль. Костыли прибить дюбелями через 600 мм.

ТП 901-9-15.84-AP			
Привязан	Нач. отд. Шейко	И.контр. Сокольская	Л. спец. Власенко
	Рук. гр. Нурьева	Ст. орг. Агольева	Инж. Шелякова
ИНВ №			
Блок напорных фильтров на стальной площадке в составе станций очистки воды производительности 5 тыс. м ³ сут для производственных целей		Лист	Листов
Детали 8-17		Р	8
		Проектный институт Харьковский Водоканалпроект	

Альбом III

Таблицы проект 901-9-15-84

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на стальной бетонной подушке по железобетонным опалкам и фанберкам	
1.020-1 вып.10-1	Монтажные узлы каркаса	
1.020-1 вып.10-2	Монтажные узлы стен	
1.020-1 вып.5-2	Самонесущие панели наружных стен из легких и тяжелых бетонов. Опорночные чертежи и армирование	
3.006-2 вып. II-1	Сборные ж.б. каналы и панели из лотковых элементов. Рабочие чертежи ж.б. изделий	
901-9-14.84-КЖЖ	Прилагаемые документы извлия	Альбом III
901-9-15.84-КЖЖ ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖЖ. Монолитные конструкции	Альбом VIII
- КЖЖ ВМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖЖ. Сборные конструкции	Альбом VIII

Ведомость спецификаций (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
22	Спецификация к схеме расположения колонн и балок покрытия в осях 4-12	
23	Спецификация к схеме расположения плит покрытия в осях 4-12	
24	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей в осях 4-12	

1. Под всеми железобетонными и бетонными фундаментами предусмотреть бетонную подготовку из бетона марки М50 толщиной 100мм
 Размеры подготовки в плане принимать в каждом направлении на 100мм больше, чем размеры подошвы конструкций
 2. Антикоррозионную защиту стальных и соединительных элементов см.соответствующие листы проекта

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок	
9	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудованием каналов и опор под трубопроводы в осях 4-12 на стл. в.об.	
13	Спецификация к схеме расположения каналов в осях 1-5	
19	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и покрытия	
17	Спецификация к схемам расположения колонн и ригелей перекрытия и покрытия	
21	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей в осях В-Я	
18	Спецификация к схеме расположения лестниц, проступей и ограждений	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочей документации основного комплекта марки КЖЖ

№ стр	Наименование группы элементов конструкции	Код	кол. м3	Примечание
1	Блоки бетонные для стен подвала	581100	6,99	
2	Стаканы	584100	0,72	
3	Лотки	585800	0,57	
4	Ригели	582500	5,10	
5	Колонны	582100	7,74	
6	Стеновые панели	583100	57,75	
7	Плиты покрытий	584100	22,78	
8	Плиты перекрытий	584200	37,80	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

привязан

ТП901-9-15.84-КЖЖ

Масштаб	Шкала	1:3	Блок материалоснабжения несе	Страницы	Лист	Листов
И.контр.	И.проект.	С.п.	Рисунки	Р	2	
В.спец.	В.проект.	В.п.	Эксп.	Составитель: С.С.Р.		
В.к.в.р.	В.проект.	В.п.	Эксп.	Составитель: С.С.Р.		
В.диз.	В.проект.	В.п.	Эксп.	Составитель: С.С.Р.		
В.инж.	В.проект.	В.п.	Эксп.	Составитель: С.С.Р.		

Общие данные (окончание)

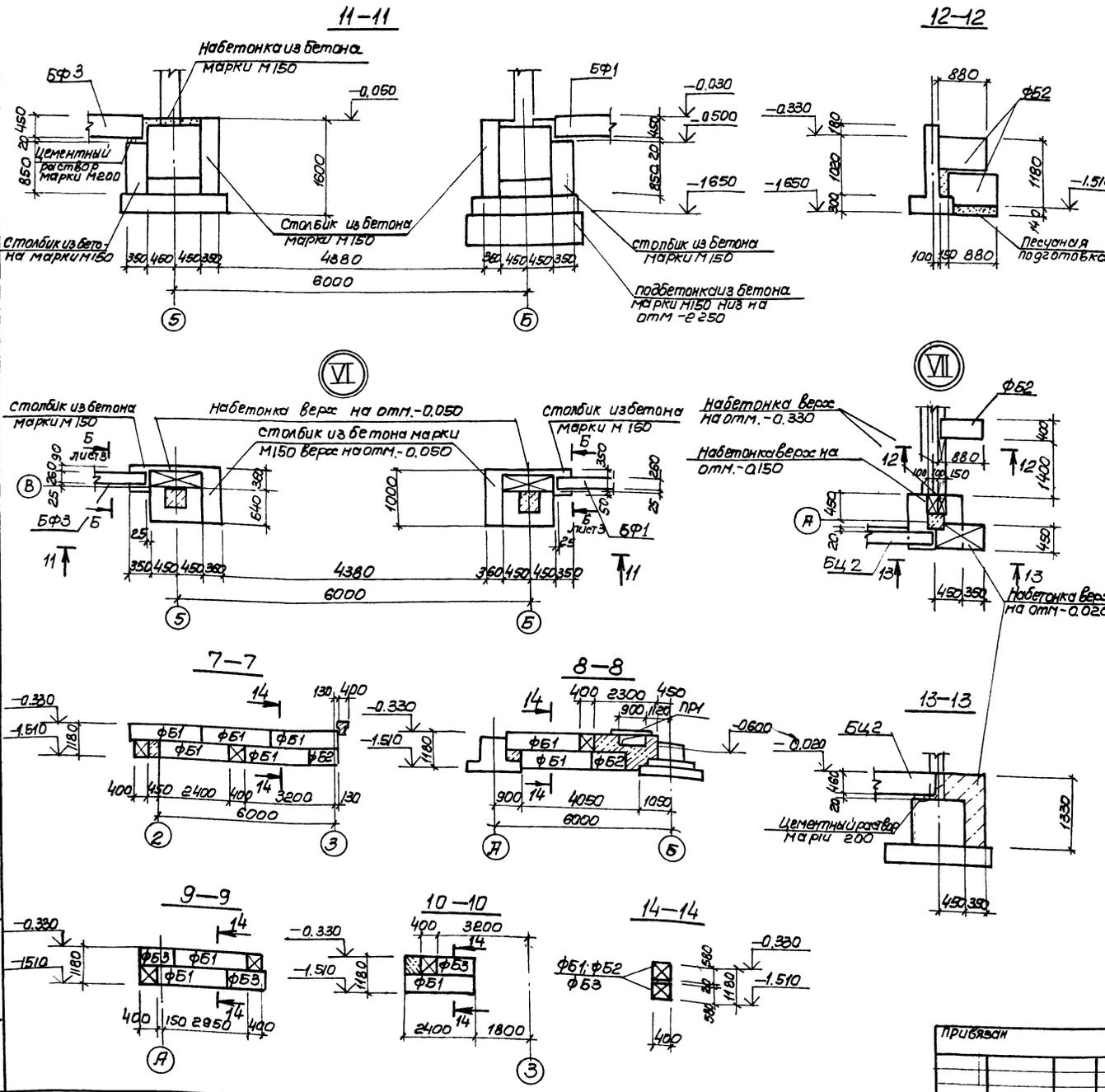
Спецификация к системе расположения фундаментов и фундаментных балок

Марка, пбз.	Обозначение	Наименование	Масса кол-во кг	Примечание
Фундаментные балки				
БФ1	901-91984-КЖ-БФ1-БФ5	ФББ-2-А	11	1300
БФ2	-БФ1-БФ5	ФББ-3-А	1	1200
БФ3	-БФ1-БФ5	ФББ-4-А	4	1200
БФ4	-БФ1-БФ5	ФББ-13-А	3	1400
БФ5	-БФ1-БФ5	ФББ-14-А	2	1300
Цокольные панели				
БЦ1	1 020-1.5-13.0.00	БЦ60 53,5-П	4	1300
БЦ2	1 020-1.5-13.0.00	БЦ30 53,5-П	1	600
Монолитные фундаменты				
ФМ1	лист 5	ФМ1	1	
ФМ2	лист 5	ФМ2	1	
ФМ3	лист 6	ФМ3	1	
ФМ4	лист 8	ФМ4	3	
ФМ5	лист 6	ФМ5	1	
ФМ6	лист 7	ФМ6	14	
ФМ7	лист 7	ФМ7	1	
ФМ8	лист 7	ФМ8	1	
ФМЗН	лист 6	ФМЗН	1	
ФМ7Н	лист 7	ФМ7Н	1	
Блоки для стен				
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС24.4.6-Т	10	1300
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС9.4.6-Т	4	470
ФБ3	ГОСТ 13579-78	ФБС12.4.6-Т	3	640
ПР1	1.138-10	ПР38-12.12.224	2	75

Альбом III

Типовой проект 901-9-15.84

Лист 10 из 10



ТП 901-9-15.84-КЖ				
И.В.Х	нач. отд. шешко	6.7	Блок неопределенный	Стр. 4
	М. Кондр. Сокольская	6.7	Блок неопределенный	Лист 4
	Сп. спец. Власенко	6.7	Блок неопределенный	
	Рук. гр. Ветанин	6.7	Блок неопределенный	
	Вед. инж. Кат	6.7	Блок неопределенный	
	Инженер. Базанов	6.7	Блок неопределенный	

ТЛЛРБС, проект 901-9-15 84 Альбом II

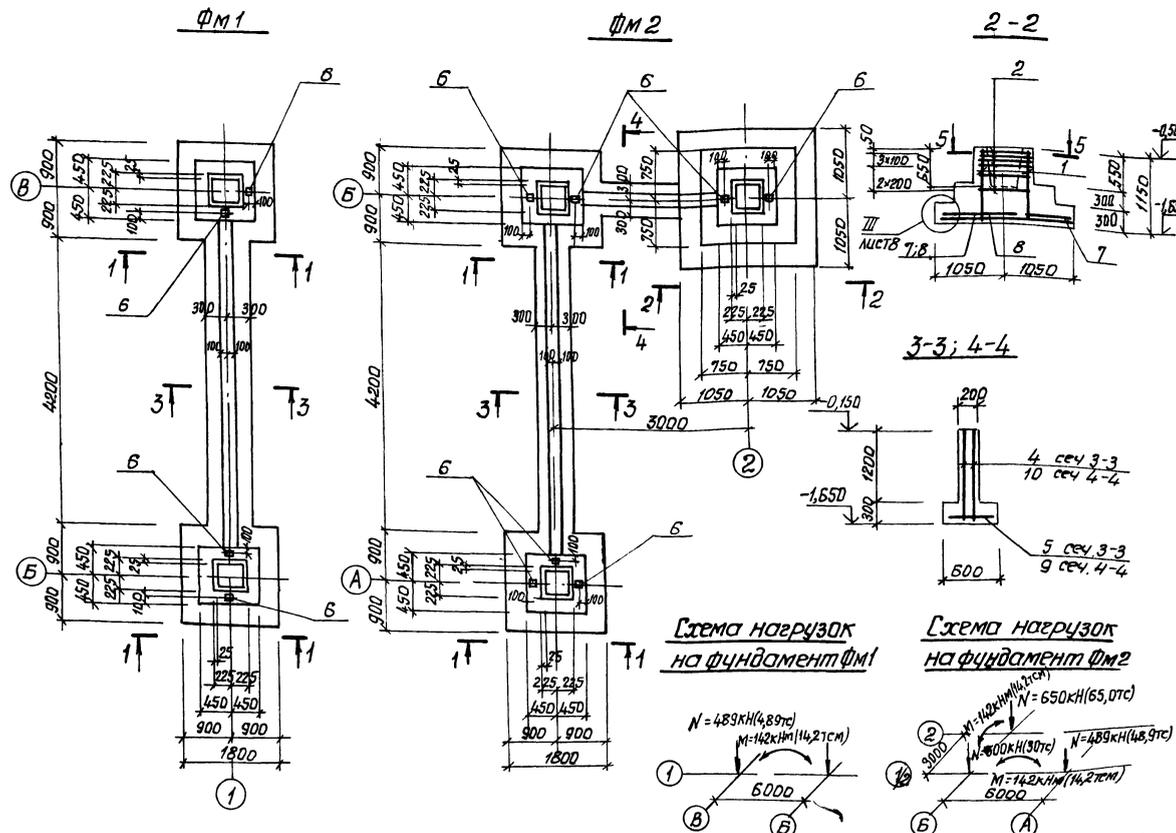
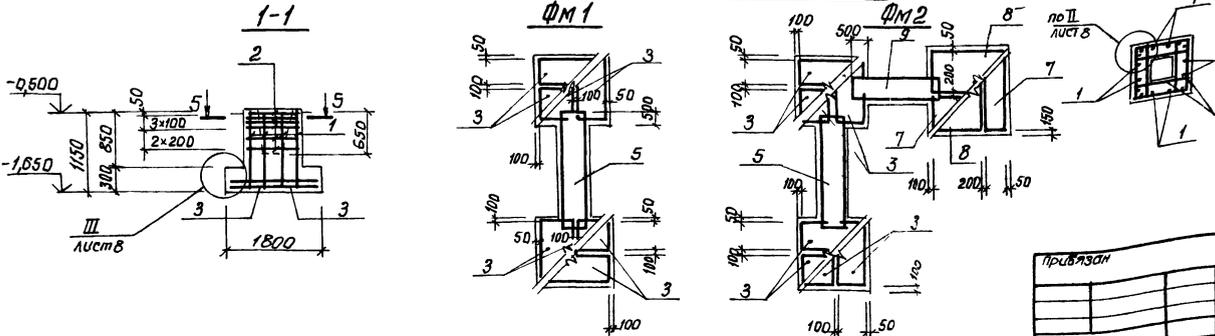


Схема нагрузок на фундамент ФМ1

Схема нагрузок на фундамент ФМ2

Схема сеток подошвы



Спецификация к фундаментам

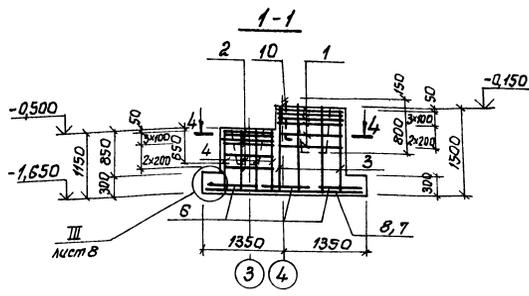
Код	Материал	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФМ1					
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	901-9-14, 84 - КЖС-С4	Сетка арматурная С4	8	
	2	1.412-1/77 Вып. 3-020	СА-8А1	12	
	3	1.410-2	С10А11-8x18	8	
	4	1.410-2	С10А11-14x54	2	
	5	1.410-2	С10А11-5x54	1	
	6	1.400-15 Вып. 1-120	Изделие закладное МН105-1	4	
<u>Материалы</u>					
			Бетон марки М150	53	м ³
ФМ2					
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	901-9-14, 84 - КЖС-С4	Сетка арматурная С4	12	
	2	1.412-1/77 Вып. 3-020	СА-8А1	18	
	3	1.410-2	С10А11-8x18	8	
	4	1.410-2	С10А11-14x54	2	
	5	1.410-2	С10А11-5x54	1	
	7	1.410-2	С10А11-8x21	2	
	8	1.410-2	С10А11-10x21	2	
	9	1.410-2	С10А11-5x21	1	
	10	1.410-2	С10А11-14x21	2	
	6	1.400-15 Вып. 1-120	Изделие закладное МН105-1	7	
<u>Материалы</u>					
			Бетон марки М150	842	м ³

- Вертикальную и горизонтальную арматуру фундаментов сварить в каждом пересечении.
- Горизонтальные стержни сеток поз. 4" и 10" в местах примыкания к стаканам фундаментов обрезать с отп. -0,150 до отп. -0,150.
- Нагрузки в соответствии с СН528-80

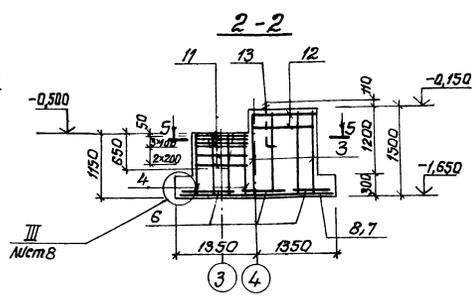
ТП 901-9-15 84 - КЖС			
Исполн.	Шерко	Инж.	Блок напорные фильтры и насосной станции и подъем востановления системы. Расчеты, проектирование и изготовление сеток в соответствии с СН528-80
Провер.	Ольга Сера	Инж.	Монтажные фундаменты ФМ1, ФМ2
Соглас.	Владимир	Инж.	
Инженер	Владимир	Инж.	

Спецификация к фундаментам

Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФМЗ, ФМЗН				
Сборочные единицы				
1	1.412-1/77 Вып.3-0.40	Сетка арматурная СБ-ВАИ	6	
2	901-9-14.84 -КЖКС2	С2	6	
3	1.412-1/77 Вып.3-110	СНЖАИ-10х15	4	
4	901-9-14.84 -КЖКС4	С4	2	
5	-С5	С5	1	
6	1.410-2	С(1)ИИ-8х21	3	
7	1.410-2	С(1)ИИ-8х27	1	
8	1.410-2	С(1)ИИ-10х27	1	
9	1.400-15 Вып.1-120	Изделие закладное МН105-1	3	
10	901-9-14.84 -КЖМНН	МН1	2	
Материалы				
	Бетон марки М150		4,34	м ³
ФМ5				
Сборочные единицы				
3	1.412-1/77 Вып.3-110	Сетка арматурная СНЖАИ-10х15	4	
4	901-9-14.84 -КЖКС4	С4	2	
5	-С5	С5	1	
6	1.410-2	С(1)ИИ-8х21	3	
7	1.410-2	С(1)ИИ-8х27	1	
8	1.410-2	С(1)ИИ-10х27	1	
11	901-9-14.84 -КЖКС3	С3	6	
12	1.412-1/77 Вып.3-030	СБ1-БЯИ	2	
13	1.412-1.4.060	Изделие закладное МН1	2	
9	1.400-15 Вып.1-120	МН105-1	3	
Материалы				
	Бетон марки М150		4,34	м ³



ФМЗ, ФМЗН



ФМ5

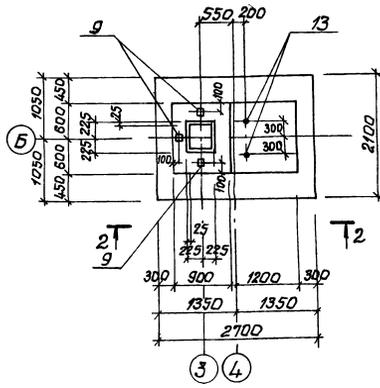
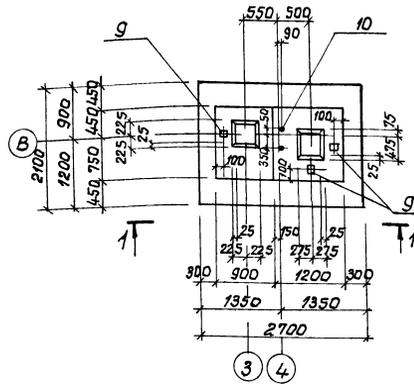


Схема сеток подошвы
ФМЗ, ФМЗН, ФМ5

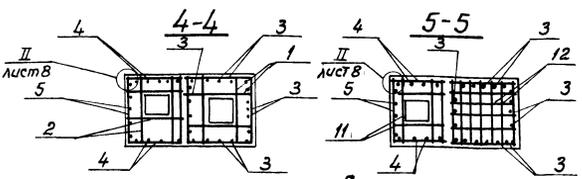
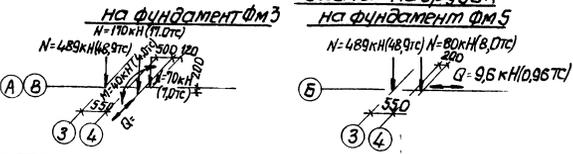
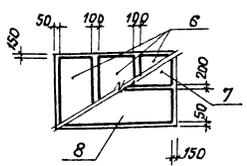


Схема нагрузок на фундамент ФМ5



1. Вертикальную и горизонтальную арматуру фундаментов сварить между собой в каждом пересечении
2. ФМЗ - изображено, ФМЗН - зеркальное отражение

ТП 901-9-15.84 -КЖС		Кол	Лист	Листов
Приказ	Исполнитель	Р	Б	С
Исполнитель	М.И.Иванов			
Инж. №	И.И.Иванов			

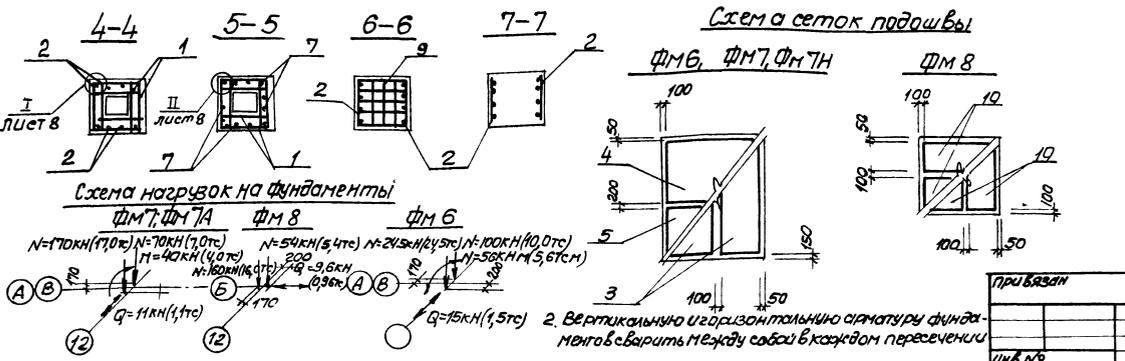
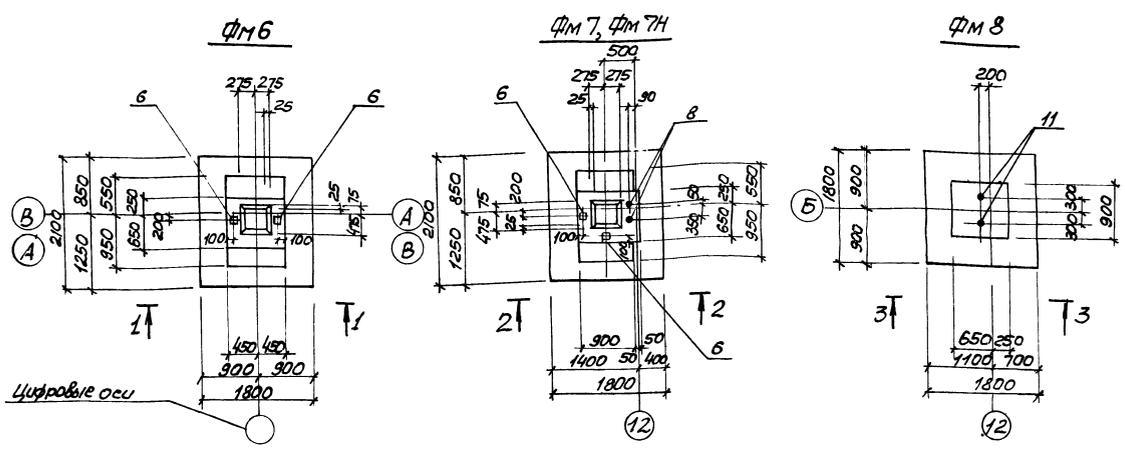
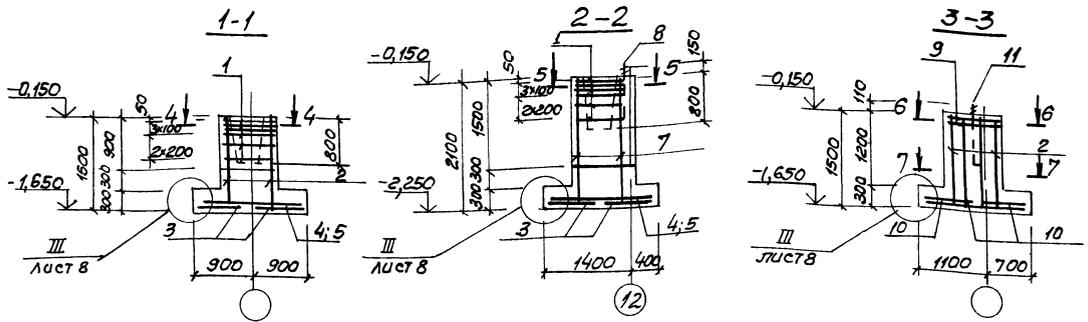
Листом III

Титуловый проект 901-9-15.84

Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

Ансамбль III

Типовой проект 901-9-15.84

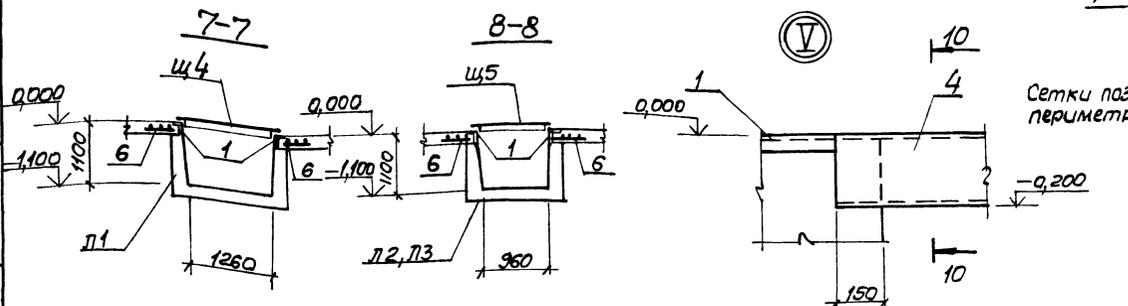
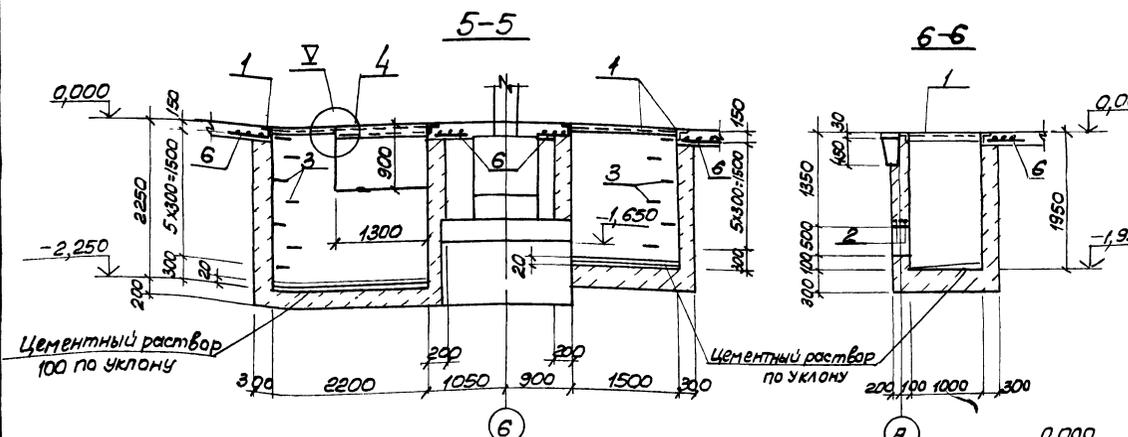
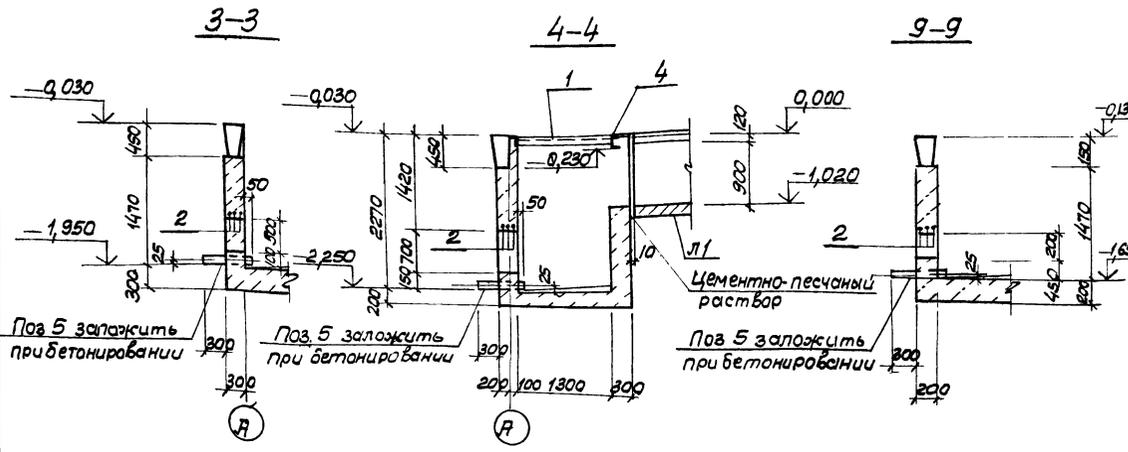


Спецификация к фундаментам.

Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФМ 6				
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1.412-1/77 Вып.3-020	Сетка арматурная СА-ВА1	6	
2	1.412-1/77 Вып.3-100	СН12АII - 6x15	2	
3	1.410-2	С10АII - 8x21	2	
4	1.410-2	С(1)10АII-10x18	1	
5	1.410-2	С(1)10АII-8x18	1	
6	1.400-15 Вып.1.120	Изделие закладное МН105-1	2	
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М150	2,26	м ³
ФМ 7, ФМ 7Н				
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1.412-1/77 Вып.3-020	Сетка арматурная СА-ВА1	6	
3	1.410-2	С10АII-8x21	2	
4	1.410-2	С(1)10АII-10x18	1	
5	1.410-2	С(1)10АII-8x18	1	
7	1.410-2	С12АII-6x21	4	
8	901-9-14 84-КЖУ-МН1	Изделие закладное МН1	2	
6	1.400-15 Вып.1.120	МН105-1	2	
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М150	2,42	м ³
ФМ 8				
<u>Сборочные единицы</u>				
2	1.412-1/77 Вып.3-100	Сетка арматурная СН12АII-6x15	2	
9	1.412-1-4.050	СН-6А1	2	
10	1.410-2	С(1)10АII-8x18	4	
11	1.412-1-4.060	Изделие закладное МН1	2	
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М150	1,14	м ³

1 ФМ 7 - изображение, ФМ 7Н - зеркальное отражение

Т.П. 901-9-15.84-КЖС		Лист	Листов
И.Колтун	Инженер	7	7
С.С.С.С.	Инженер		
В.В.В.В.	Инженер		
Г.Г.Г.Г.	Инженер		
Д.Д.Д.Д.	Инженер		
К.К.К.К.	Инженер		
Л.Л.Л.Л.	Инженер		
З.З.З.З.	Инженер		
И.И.И.И.	Инженер		
О.О.О.О.	Инженер		
Ф.Ф.Ф.Ф.	Инженер		
Х.Х.Х.Х.	Инженер		
Ц.Ц.Ц.Ц.	Инженер		
Ч.Ч.Ч.Ч.	Инженер		
Ш.Ш.Ш.Ш.	Инженер		
Щ.Щ.Щ.Щ.	Инженер		
Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.	Инженер		
Ы.Ы.Ы.Ы.	Инженер		
Э.Э.Э.Э.	Инженер		
Ю.Ю.Ю.Ю.	Инженер		
Я.Я.Я.Я.	Инженер		



Марка	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	кол. на элемент				Примечание	
					1	2	3	4		
Сборочные единицы										
	1		1400-15 выш 1549	Изделие закладное МН548	6,7	5,2	3,0	3,0	39,2	лм
	6		ГОСТ 8478-81	С 8А II-100 1040x1000 25 8А III-100 20	4,1	4,1	3,5	3,5	38,2	лм
Детали										
БШ	2			Ф16А ГОСТ 5781-82 В-1000	6	6	3	3		1,6 кг
	3*			Ф16А ГОСТ 5781-82 В-1070 I по ГОСТ 8240-72 В-1600 Вед. Зкл. 2 ГОСТ 538-79*	7	6	6	5		1,7 кг
БШ	4			Швеллер 57х8 ГОСТ 1040-76 В-150	1					29,4 кг
БШ	5			Триба ГОСТ 10705-80	1	1	1	1		3,0 кг
Материалы										
				Бетон марки М100	5,68	3,74	2,6	1,69		м ³

* Поз. 3 см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	100 100 350 170 350

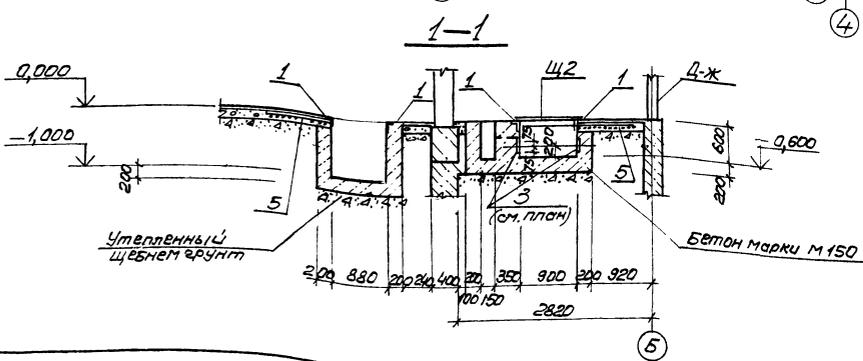
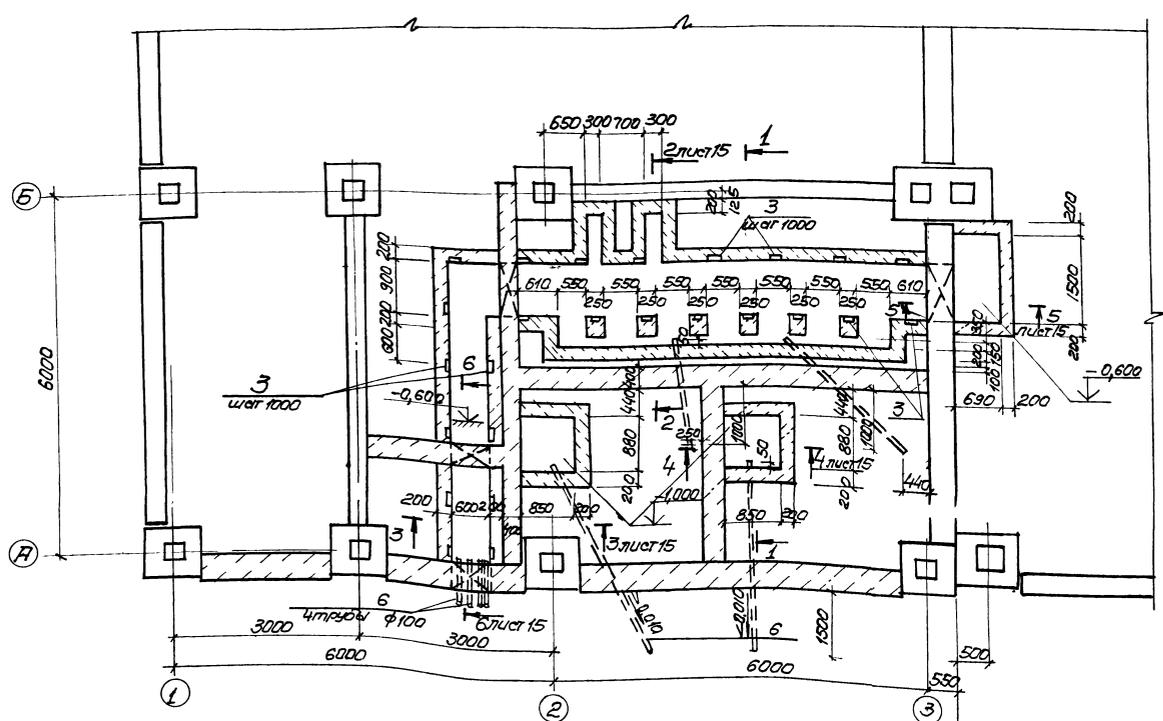
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия с арматурой			Изделия закладные			Общий расход			
	Арматура класса А I			Прокат марки ВСт3кп2-1						
	Ф16	Ф6	Уточ	Ф16	Ф10	Уточ				
ПРМ1, ПРМ1А	21,5	21,5	37,1	37,1	25,3	1,6	3,0	29,9	88,5	
ПРМ2	19,8	19,8	36,7	36,7	19,6		3,0	22,6	79,1	
ПРМ3	15,0	15,0	31,0	31,0	11,3		3,0	14,3	60,3	
ПРМ4	13,3	13,3	31,0	31,0	11,3		3,0	14,3	58,6	
обрамленные каналы			339,6	339,6	144,0				44,0	483,0
Ф0М3	16	1,6	47,1	47,1						48,7

Т П 901-9-15.84-КЖ

прямая	Мех. отд. Шедка	1	Блок тепловой фильтрации на основе стальной плиты с сеткой из нержавеющей стали с 12-ю ячейками	Стекло	Лист	Листов
	М. Канте Соловская	С	Производство ООО "Стекло-Термостат" г. Ярославль	Р	12	
	Гл. спец. Власенко	В	Прямки ПРМ сечением 3-3, 10-10	ГОСТ Р 50578-92		
	Рук. пр. Калмыцкий	К		Согласован с проектом		
	Вед. инж. Кат	К		С. Яковлев		
	Инж. Перова	П		Водоканалпроект		

Схема расположения каналов, прямков в осях 1-5



Спецификация к схеме расположения каналов в осях 1-5

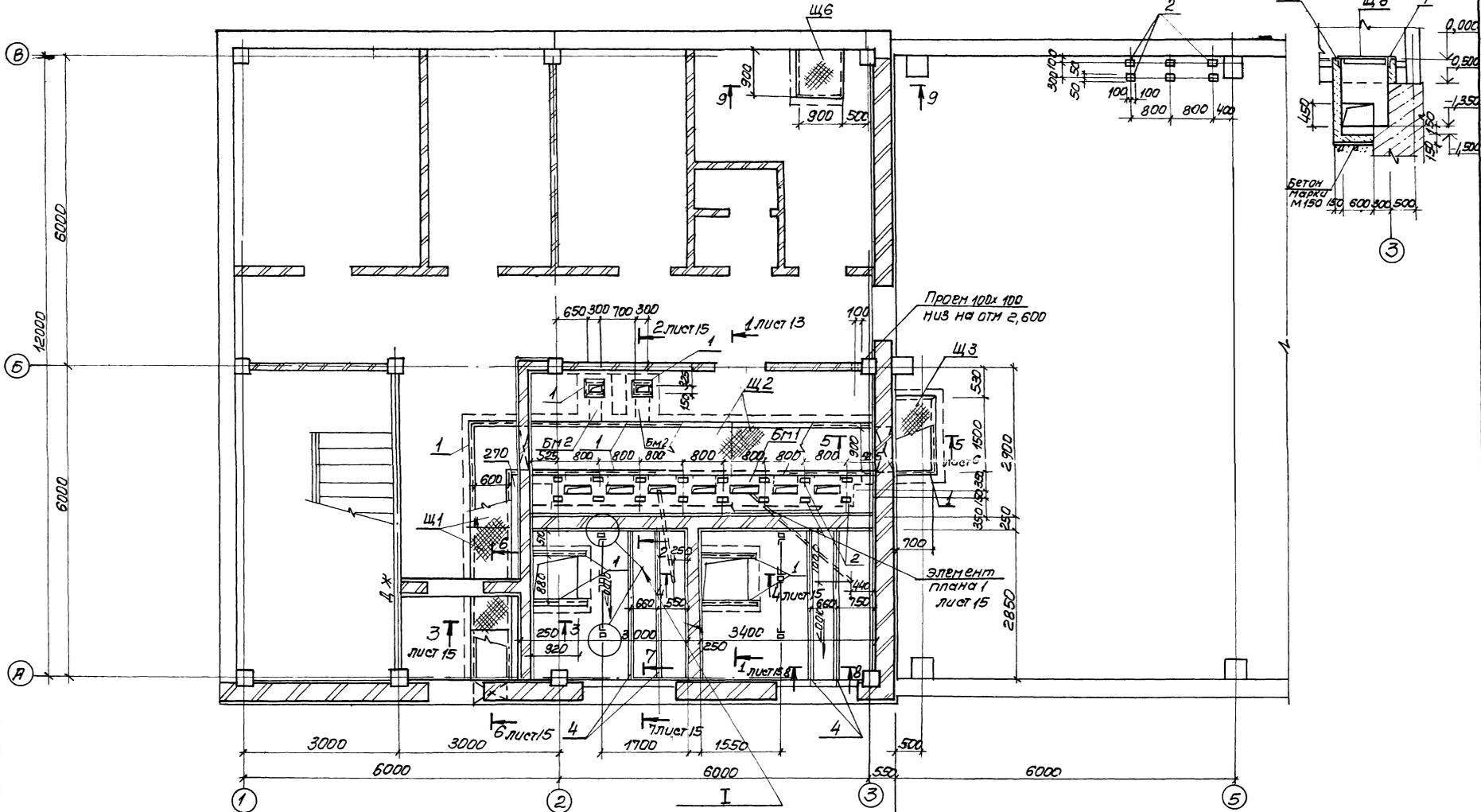
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Код ед.	Масса ед. ед. кг.	Плитушки
БМ1	лист 16	Балка — БМ1	1		
БМ2	лист 16	— БМ2	2		
Детали					
Ц41	901-9-15.84-КМ, лист 7	Щит — Ц41	1, м	5,0	
Ц42	— КМ, лист 7	— Ц42	1, м	6,5	
Ц43	— КМ, лист 7	— Ц43	1		
а		5. 6. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.	1	10,9	
Ц46	901-9-15.84-КМ, лист 7	Щит — Ц46	1		
Изделия заводские					
1	1.400-15 Вып. 1.550-01	МН556	1, м	24,9	
2	1.400-15 Вып. 1.120-17	МН107-6	14		
3	1.400-15 Вып. 1.110-05	МН102-6	2,5		
4	901-9-14.84-КЖУ-МН-3	МН-3	4		
5	ГОСТ 8475-81	С. В. А. П. - 100 1040x1000	1, м	11,0	8,8
6	ГОСТ 1839-80	Труба оцинкованная 511000	1, м	15,1	
Материал					
		Бетон марки М150	9,9		м ³
		Б4, Мр3 50			

Альбом III
 Типовой проект 901-9-15.84
 Проект № 100
 Инженер П.О.

Т 7901-9-15.84-КЖ					
Привязан	Начало	ШЕВРО	1	Блок неопределенный	Страна
	Н. Канта	Саратовской	Са-	стали и труб в заводских условиях	лист
	И. Селиванова	область	об-	применены материалы из стали, из чугуна и других металлов и сплавов	13
	Рук. пр.	Калининская	К-	Схема расположения	в осях 1-5
	Ст. инж.	Кат	Кат	каналов в осях 1-5	
	Инж.	Сервак	С-	Составитель	С. Сервак
				Исполнитель	С. Сервак
				Проверка	С. Сервак
				Утверждение	С. Сервак

Схема расположения перекрытия каналов, изделия закладных на отм. 0,000 В осях 1-5

Архив III
Типовой проект 901-9-15-84



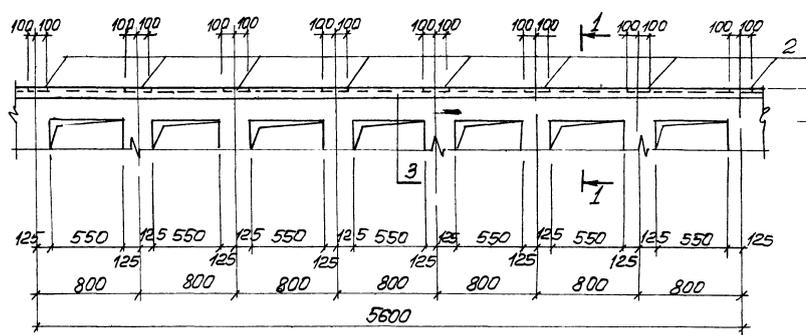
ТТ 901-9-15-84-КЖ

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	Исполнитель	Содержание	Страницы
И.И.И.	И.И.И.	Элементы перекрытия каналов и насосной станции. План в осях 1-5. Стены, выемки, ревизионные люки, люки для обслуживания.	Р 14
И.И.И.	И.И.И.	Схема расположения элементов перекрытия каналов, изделия закладных на отм. 0,000 в осях 1-5.	С 14
И.И.И.	И.И.И.	Водоканал проект.	

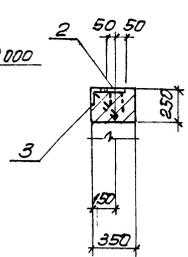
Арх.БМ.И/1

Топограф. проект 901-9-15.84

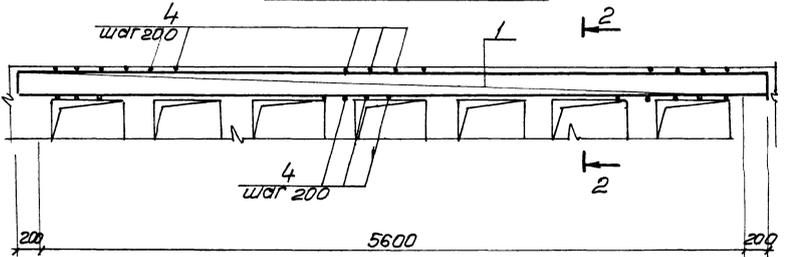
БМ1



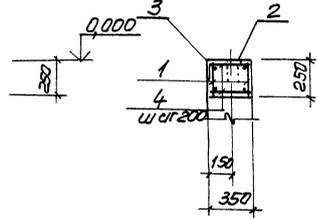
1-1



БМ1 Армирование



2-2



Спецификация БМ1, БМ2

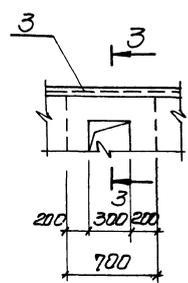
Кол.	Знач.	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
БМ1						
Сборочные единицы						
А	1		901-9-14-84-КЖ-КР1	Каркас плоский КР1	2	
	2		1.400-15 Вып.1.1207	Изделие закладное Мн556	8	
	3		1.400-15 Вып.1.550.07	Мн556	1,71 5,6	
Детали						
Б	4		ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-330		58	0,08 кг
Материал						
			Бетон марки М200		0,5	м ³
БМ2						
Сборочные единицы						
А	5		901-9-14-84-КЖ-КР2	Каркас плоский КР2	3	
	3		1.400-15 Вып.1.550.07	Изделие закладное Мн556	1,71 4,5	
Детали						
Б	6		ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-620		12	0,15 кг
Материал						
			Бетон марки М200		0,12	м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

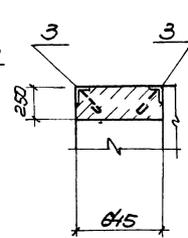
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Общий расход			
	Арматура класса А I		А III		Арматура класса А-III А I		Укатанная марка					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82					
БМ1	6,7	6,7	7,4	10,6	18,0	5,5	1,2	6,7	27,0	16,0	3,2	77,6
БМ2	1,9	1,9	1,2	1,7	2,9	0,5	0,3	0,8	6,2			11,8

Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25 мм.

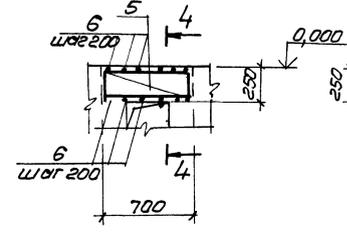
БМ2



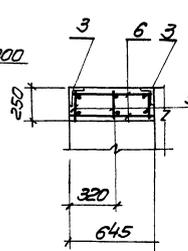
3-3



БМ2 Армирование



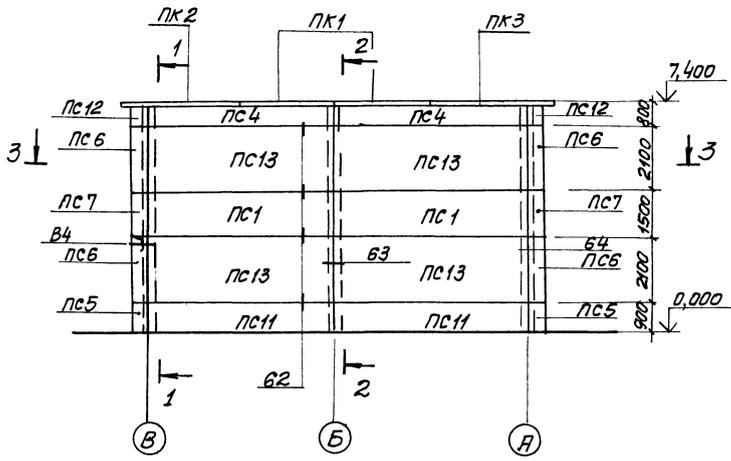
4-4



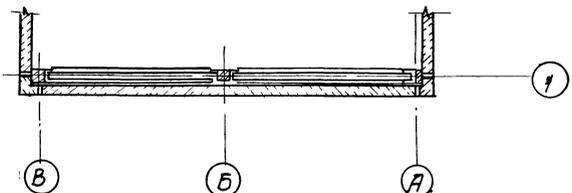
ТП 901-9-15.84-КЖ

Привязан	М.И.О. Шейко	К.Г.	Блок напряженных трубчатых стальных конструкций в составе стальной конструкции балки	Стальная лист	Лист
	Н.Контр. Соколовская	С.В.	проектирование стальной конструкции балки	Р	16
	И.С.С.Л. Власенко	С.В.	проектирование стальной конструкции балки		
	Р.К.Ер. Таттышев	С.В.	Схема расположения каналов в осях 1-5		
	С.т.инж. Кат	С.В.	проектирование стальной конструкции балки		
	И.Ю.К.М. Середняк	С.В.	балки БМ1, БМ2 Армирование		

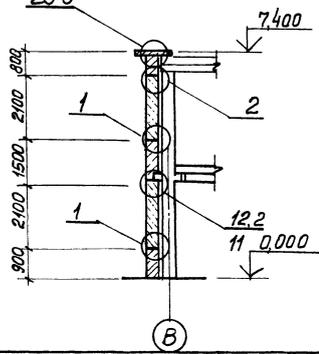
Схема расположения стеновых панелей в осях В-Я



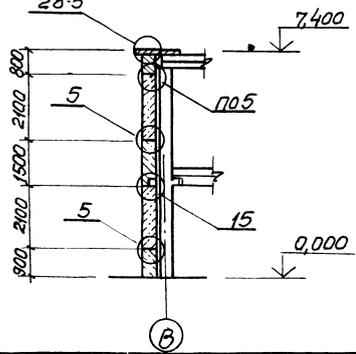
3-3



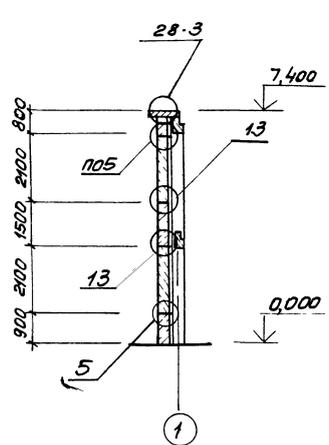
7-7



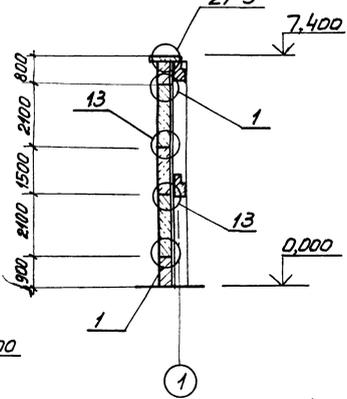
8-8



1-1



2-2



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
Мс1	100

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Масса в кг	Примечание
П1	901-9-14.84-кжп7-34	Плита П7-3-1	2	610	
<u>Панели</u>					
ПС1	1.020-1.5-4 1.000	1ПСН60.15.35-П	5	3200	
ПС2	1.020-1.5-4 2.000	4ПСН12.21.3.5-П	5	900	
ПС3	1.020-1.5-2 4.000	4ПС621.3.5-П	1	400	
ПС4	1.020-1.5-2 1.000	1ПС60.6.3.5-П-1	6	1300	
ПС5	1.020-1.5-2 6.000	5ПС51.90.3.5-П	2	200	
ПС6	1.020-1.5-2 6.000	5ПС51.210.3.5-П	4	500	
ПС7	1.020-1.5-4 2.000	5ПСН51.150.3.5-П	2	400	
ПС8	1.020-1.5-2 4.000	4ПС3.21.3.5-П	4	200	
ПС9	1.020-1.5-4 2.000	4ПСН3.21.3.5-П	2	200	
ПС10	1.020-1.5-4 2.000	4ПСН6.21.3.5-П	1	400	
ПС11	1.020-1.5-2 1.000	1ПС60.9.3.5-П	4	1900	
ПС12	1.020-1.5-2 6.000	5ПС51.60.3.5-П	2	100	
ПС13	1.020-1.5-2 1.000	1ПС60.21.3.5-П	4	4500	
ПК1	1.020-1.5-8 1.000	ПК30-10	8	71	
ПК2	1.020-1.5-8 4.000	ПК31.10-27	2	61	
ПК3	1.020-1.5-8 5.000	ПК31.10-21	2	61	
ПС14	1.020-1.5-4	1ПСН30.15.3.5-П	1	1600	
<u>Детали соединительные</u>					
МС-91	1.020-1.10-2.48	МС-91	40	0.24	
МС-88	1.020-1.10-2.48	МС-88	2	1.25	
МС-83	1.020-1.9-1.210	МС-83	10	0.53	
МС-86	1.020-1.9-1.210-0.3	МС-86	4	0.32	
МС-84	1.020-1.9-1.210-01	МС-84	4	0.63	
МС-69	1.020-1.10-2.48	МС-69	10	0.47	
МС-72	1.020-1.10-2.48	МС-72	13	0.20	
МС-65	1.020-1.9-1.150-0.3	МС-65	24	0.11	
МС-60	1.020-1.9-1.150	МС-60	38	0.38	
МС-75	1.020-1.10-2.4	МС-75	4	1.34	
МС-56	1.020-1.9-1.170-01	МС-56	2	0.66	
МС-77	1.020-1.10-2.48	МС-77	8	0.41	
МС-58	1.020-1.9-1.180-01	МС-58	1	7.16	
МС1*		ФКБТГОСТ5781-82 В-700	17	1.2	

* МС1 см. Ведомость деталей

ТП 901-9-15.84-КЖ

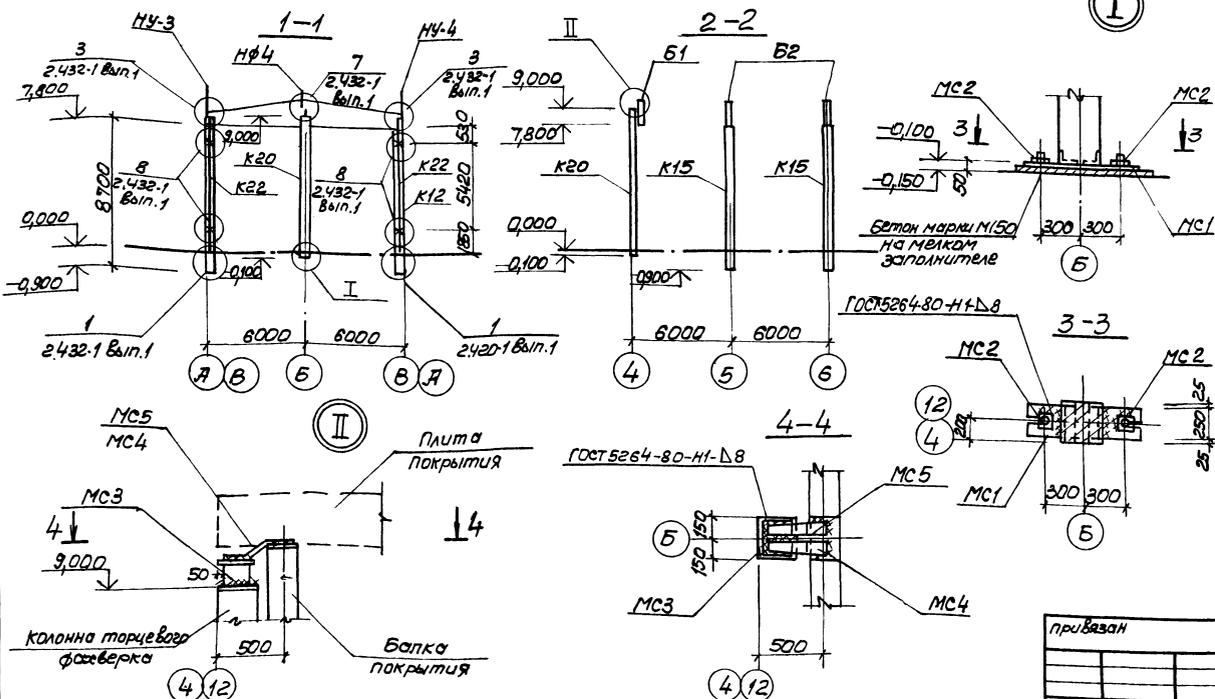
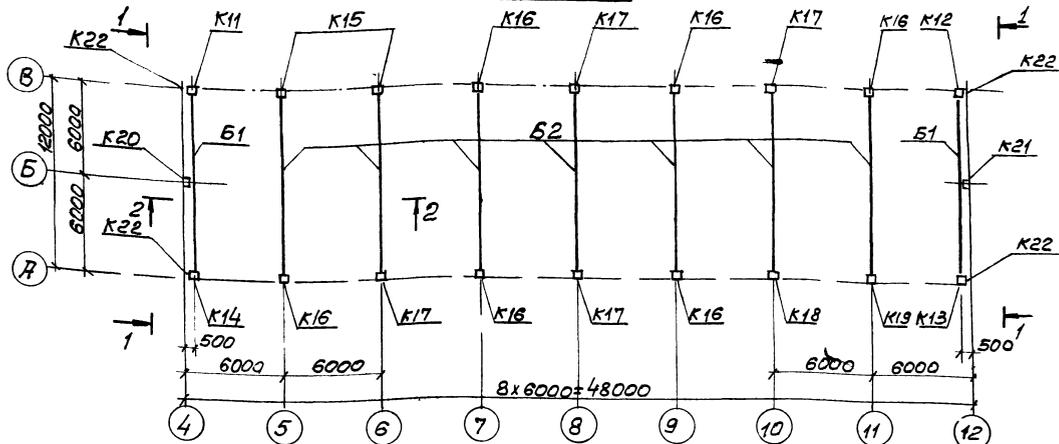
Исполнитель	Инженер	С.В.Сидорова	Проверен	Инженер	С.В.Сидорова	Дата	21
Исполнитель	Инженер	С.В.Сидорова	Проверен	Инженер	С.В.Сидорова	Дата	21

Альбом III

Титульный проект 901-9-15-84

Инженер Т.О. Давыдова

Схема расположения колонн и балок
покрытия



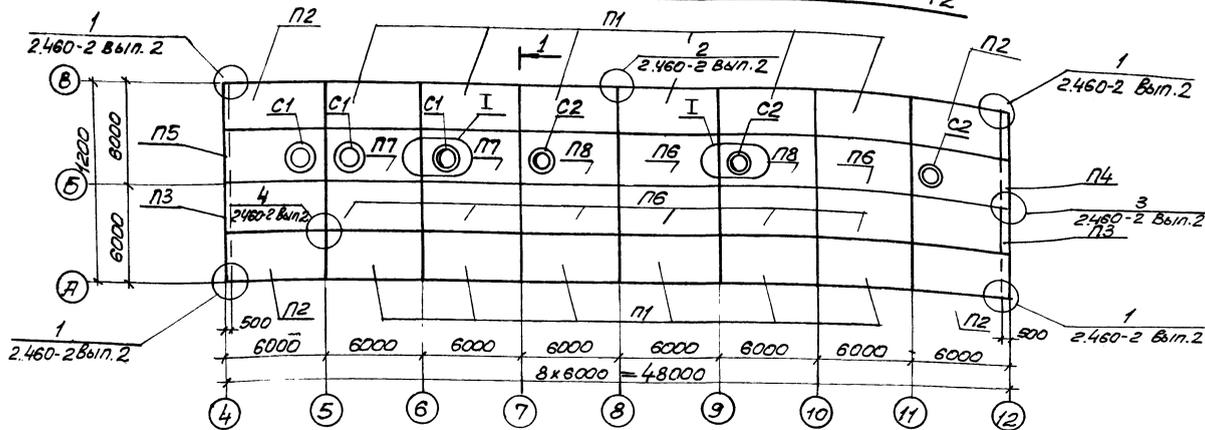
Спецификация к схеме расположения колонн и балок покрытия

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	масса, кг	Примечание
КОЛОННЫ					
K11	901-9-14.84-КЖУ-К11-К2	К78-4А	1	3500	
K12	-К11-К21	К78-4Б	1	3500	
K13	-К11-К21	К78-4В	1	3500	
K14	-К11-К21	К78-4Г	1	3500	
K15	-К11-К21	К78-4Д	2	3500	
K16	-К11-К21	К78-4Е	6	3500	
K17	-К11-К21	К78-4Ж	4	3500	
K18	-К11-К21	К78-4И	1	3500	
K19	-К11-К21	К78-4К	1	3500	
K20	-К11-К21	6 КФ91-2-Н1	1	3880	
K21	-К11-К21	6 КФ91-2-Н2	1	3880	
K22	1.439-2	СФВ	4	408,1	
Балки покрытия					
B1	901-9-14.84-КЖУ-Б1;Б2	16ДР12-2АНТ-А	2	4700	
B2	-Б1;Б2	16ДР12-4АНТ-А	7	4700	
Элементы крепления					
*	1.439-2	Т13	16	2,2	5 поз. 2
	1.439-2	НФ4	2	35,2	серия 2.432.1Б1
	1.439-2	НУ3	2	43,0	
	1.439-2	НУ4	2	43,0	
МС1	901-9-14.84-КЖУ-МС1	МС1	2		
МС2	-МС2	МС2	4		
МС3	-МС3	МС3	2		
МС4	-МС4;МС5	МС4	2		
МС5	-МС4;МС5	МС5	2		

- Сварку элемента Б производить электросваркой типа Э42 по ГОСТ 9467-75
- Монтаж конструкций выполнять в соответствии с указаниями серий 1.423-3, 1.427-1, 3, 1.462-1-3/80
- Соединительные детали металлизуются слоем цинка толщиной 0,15 мм
- Участки с нарушенной в результате сварки защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы

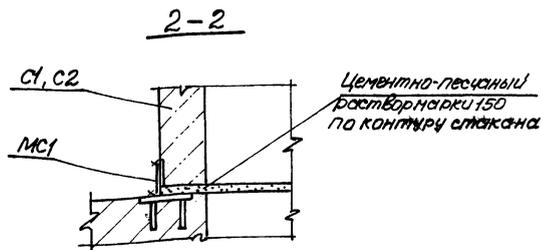
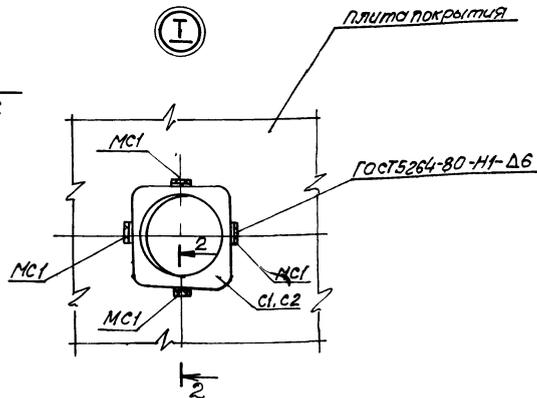
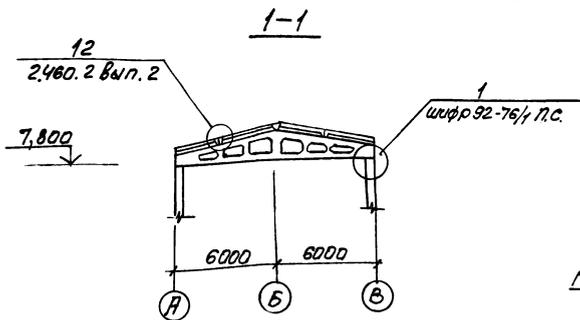
ТТ 901-9-15.84-КЖУ		лист 22
привязан	лист 22	лист 22
лист 22	лист 22	лист 22
лист 22	лист 22	лист 22
лист 22	лист 22	лист 22

Схема расположения плит покрытия в осях 4-12



Спецификация к схеме расположения плит покрытия в осях 4-12

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Число кол-во, шт.	Примечание
Плиты покрытия				
П1	901-9/14.84-кжипт-п5	ПГ-2А/ПГТ-80ЯН-500М-А	12	2650
П2	-П1-П5	ПГ-2А/ПГТ-80ЯН-500М-Б	4	2650
П3	-П1-П5	ПГ-2А/ПГТ-80ЯН-500М-В	2	2650
П4	-П1-П5	ПГ-3А/ПГТ-80ЯН-500М-А	1	3200
П5	-П1-П5	ПГ-3А/ПГТ-80ЯН-500М-А	1	3600
П6	1.465.1-10/82.1-01	ПГ-2А/ПГТ-80ЯН-500М	8	2650
П7	1.465.1-10/82.1-07	ПГ-3А/ПГТ-80ЯН-500М	2	3200
П8	1.465.1-10/82.10-07	ПГ-3А/ПГТ-80ЯН-500М	2	3600
Стаканы				
С1	1.494-24 Вып.1	СБ10Б-1	3	280
С2	1.494-24 Вып.1	СБ7Б-1	3	320
МС1		Полоса В-28х100х200103-76 В-100 В-стакан100х53х78-6-100	24	0,63

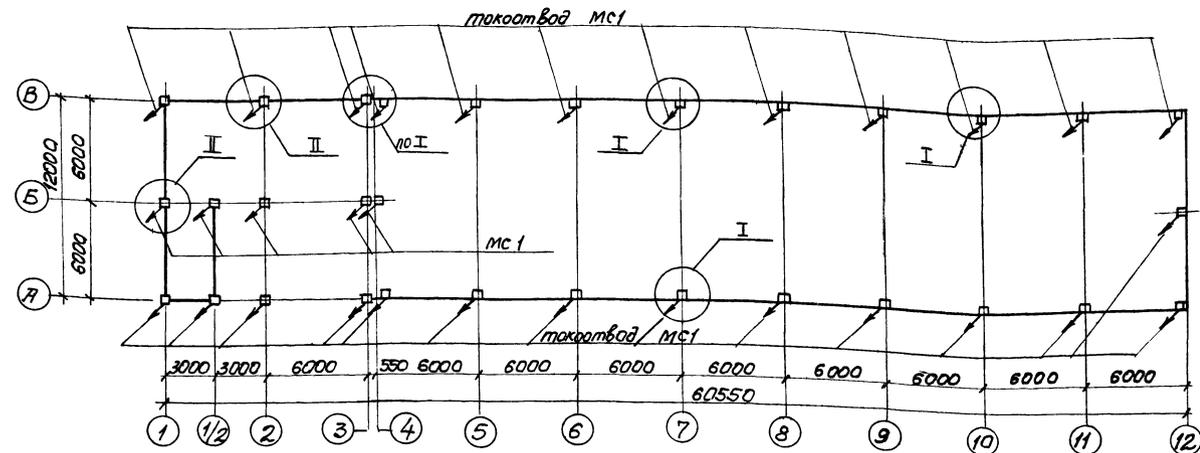


1. Монтаж конструкции производить в соответствии с требованиями серии 2.460, 2 вып. 0, 2.
 2. Верх стакана должен быть строго горизонтальным. Закладные детали металлзируются слоем цинка толщиной 0,15мм. Сварку производить электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75
- В процессе монтажа стаканов после сварки закладных и соединительных деталей сварные швы и участки с нарушением им в результате сварки защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы

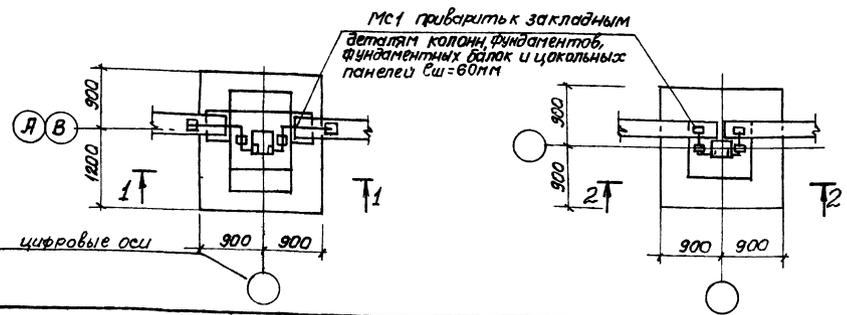
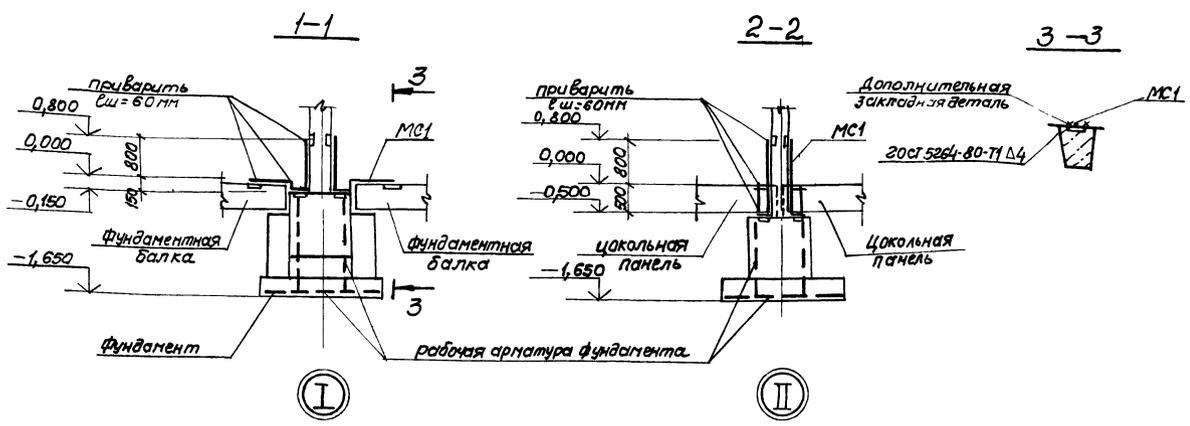
ТП901-9-15.84-КЖ		
Привязан	Исполн Шелко	Инж. В.И. Шелко
	Н.Котр Валюжская	Инж. Н.Котр Валюжская
	Эл.снчу Власенко	Инж. Э.снчу Власенко
	Вук.ер Куктанидзе	Инж. Вук.ер Куктанидзе
	Ведущий Копт	Инж. Ведущий Копт
	Инженер Вовчанов	Инж. Инженер Вовчанов
Шифр №		
блок напольных фильтров и насосов для системы отопления в здании станция релейного регулирования для производства тепла		Требуя П.Иван П 23
Система расположения плит покрытия в осях 4-12		Госстрой СССР Институт проектирования «Водоканалпроект»

Тиловац проект 901-9-15.84

Арх-50М.11



Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
МС1		ФН2А ГОСТ 5781-82 В-92,0 П.М.			



1. Для обеспечения непрерывности электрической цепи рабочая арматура колонн должна быть соединена с рабочей арматурой фундаментов
2. Вертикальная рабочая арматура фундаментов должна быть соединена с горизонтальной арматурой в местах их пересечения
3. Закладные детали колонн, фундаментов, фундаментных балок и цокольных панелей должны быть присоединены к рабочей арматуре.
4. Все соединения выполнить сваркой электродами т.п.а 9 42 по ГОСТ 9467-75.
5. Заземляющая перемычка и закладные изделия покрываются кузбасс лаком

Привязки		901-9-15.84-КЖ	
Исполнитель	Шибко	Инженер	И.И. Иванов
Проверенный	Жуковская	Инженер	С.С. Сидоров
Эксперт	Власенко	Инженер	В.В. Васильев
Инженер	Котляревская	Инженер	М.М. Морозов
Инженер	Кот	Инженер	Л.Л. Леонов
Инженер	Визанов	Инженер	К.К. Козлов
Инженер	Визанов	Инженер	Н.Н. Носов
Инженер	Визанов	Инженер	П.П. Попов
Инженер	Визанов	Инженер	Р.Р. Романов
Инженер	Визанов	Инженер	С.С. Смирнов
Инженер	Визанов	Инженер	Т.Т. Тихонов
Инженер	Визанов	Инженер	У.У. Устинов
Инженер	Визанов	Инженер	Ф.Ф. Фролов
Инженер	Визанов	Инженер	Х.Х. Хохлов
Инженер	Визанов	Инженер	Ц.Ц. Цыганов
Инженер	Визанов	Инженер	Ч.Ч. Чернов
Инженер	Визанов	Инженер	Ш.Ш. Шолохов
Инженер	Визанов	Инженер	Ъ.Ъ. Ъжиков
Инженер	Визанов	Инженер	Ы.Ы. Ышкин
Инженер	Визанов	Инженер	Э.Э. Эристов
Инженер	Визанов	Инженер	Ю.Ю. Юрьев
Инженер	Визанов	Инженер	Я.Я. Яковлев

Альбом III

Туповој проект 901-9-15 84

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п	Код				Каличество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам				Затрачивается в %
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Каличество			Длина	Лестницы	Площадки	Ограждения	Опоры под трубы		Подвесные пути	Прочее	I	II	
Сталь листовая рифленая Гост 8568-77*	Вст 3 кл ГОСТ 380-71*	Лист рифл. н-нх 40х1000х2000 Вст 3 кл Гост 8568-77*	28							1,830					1,830					
			29							1,830					1,830					
			30							1,830					1,830					
Всего профиля Швеллеры змучые неравноплочные Гост 8281-80	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	860х50х3 Гост 8281-80 Вст 3 кл 2 Гост 535-79*	31							0,060					0,060					
			32							0,060					0,060					
			33							0,060					0,060					
Итого масса металла									0,832	3,531		0,020	4,003	9,383						
Лестницы и ограждения									0,040	0,650	0,730			1,420						
Всего масса металла									0,872	4,181	0,730	0,020	4,000	9,803						
В том числе по маркам	Вст 3 кл 2-1									0,226	1,511		0,010		1,847					
										0,069	1,860				1,929					
										0,537	0,060		0,010		0,607					
														4,000	4,000					

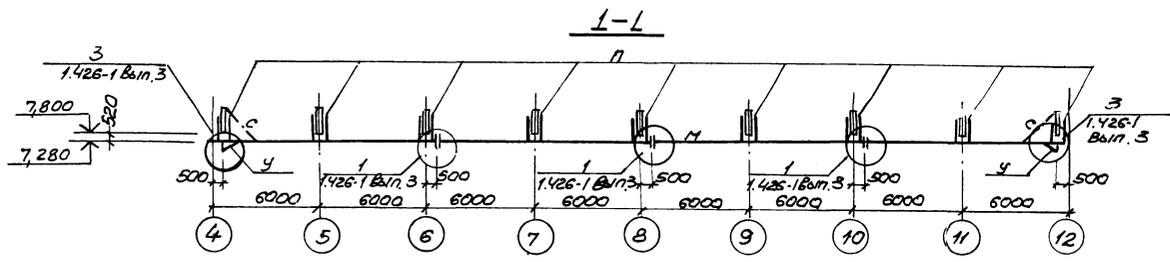
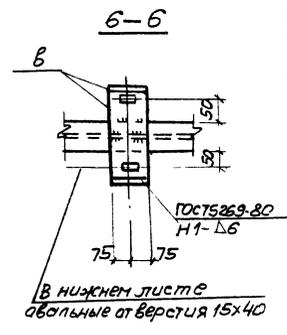
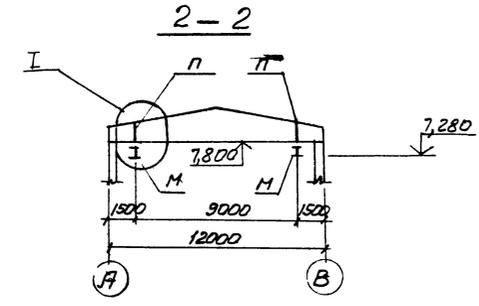
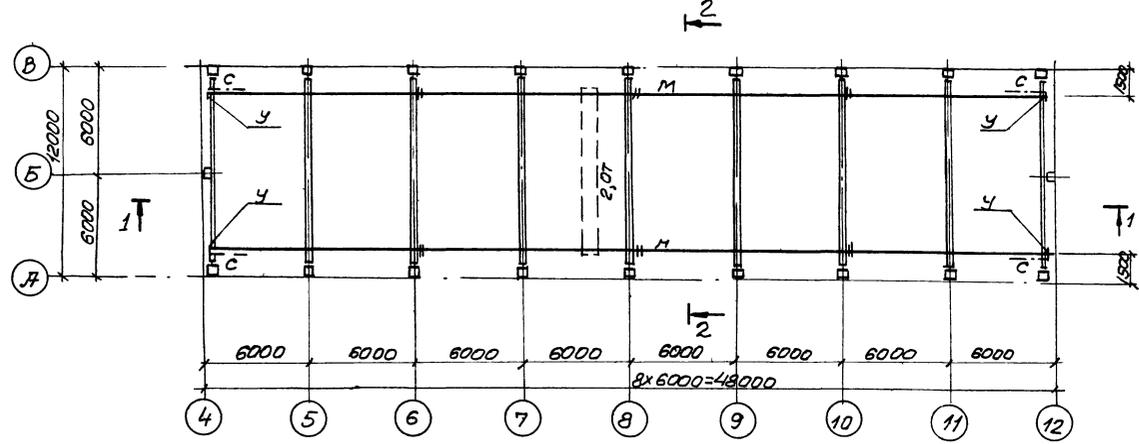
1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81 "Стальные конструкции".
"Нормы проектирования".
2. Соединения стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75
4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций:
произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТа 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-28-73*
"Защита строительных конструкций от коррозии".

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прекурента N 01-09	№ п.п	Код конструкции	Масса конструкций, т										Каличество шт	Серия типовых конструкций	
			по видам профилей стали												Всего
			Всего стали	Лестницы	Площадки	Ограждения	Опоры под трубы	Подвесные пути	Прочее	Всего					
Лестницы		526242		0,763	0,069						0,040	0,872		1,459-2 Вып.2	
Площадки		526243		0,591	1,020		0,020	0,010	1,830	0,060	0,650	4,181			
Ограждения		526244									0,730	0,730			
Опоры под трубопроводов		526396			0,020						0,020	0,020			
Подвесные пути		526235		4,000							4,000	4,000			
Итого				4,591	1,803	0,069	0,020	0,010	1,830	0,060	1,420	9,803			

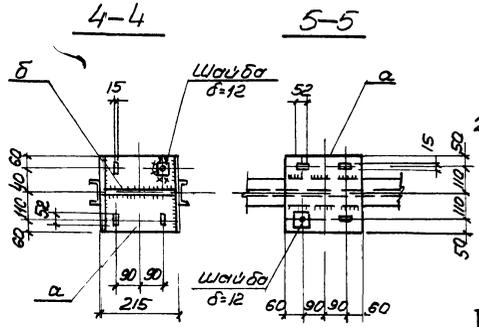
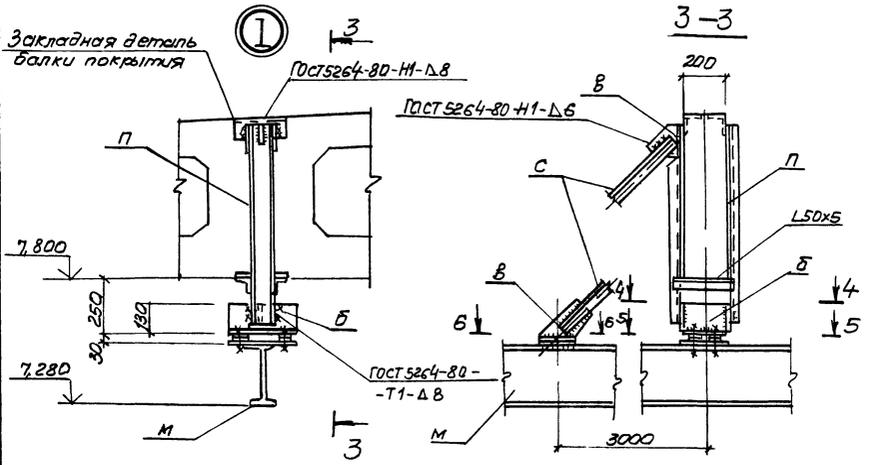
ТТ 901-9-15.84-КМ	
Нач. отд. Шелко И. Кондр. Сидоркина	Инженер Водопольский
Л. Спец. Власенко	Инженер Кат
В. И. И. Кат	Инженер Водопольский
Блок напорных фильтров и насосной станции (поставлен в состав напорной системы станции) без присоединительных элементов для производства водоснабжения	Стация Лист 2 Лист 0
Общие данные (окончание)	Проектный отдел Саркисовский Водоканал проект.

Схема расположения подвесных путей



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа конструкт	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М ТСМ	Н ТС	Q ТС			
М	I	I24м		4,45		II	вст3сп5	
П	а	ПКС60х3	0,21	4,45		II	вст3сп5	
С	L	L63x5	по шп.костил. №400			IV	вст3кп2	
У	L	L100x7	конструктивно			IV	вст3кп2	
а	-	-512				II	вст3сп5	
б	-	-58				II	вст3сп5	
в	-	-56				IV	вст3кп2	



1. Сварку элементов производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Указания по антикоррозионной защите конструкций, см. лист 1.

ТП 901-9-15.84-КМ

ПРИБАВАН	Нач. отд. Шейко	6/5	В блок монтажных шпильки и насечки стальной подвеса встраиваются стальные очистительной воронки при условии крепления их к ст. ст. при монтаже изделий.	Стальной лист	Листов
	Н.контр. Соколовский	6/5		Р	3
	Ин. спец. Власенко	6/5			
	Рук. пр. Гостатникова	6/5			
	Вед. инж. Колт	6/5			
	Инженер Возманин	6/5			

С.С. Система расположения подвесных путей

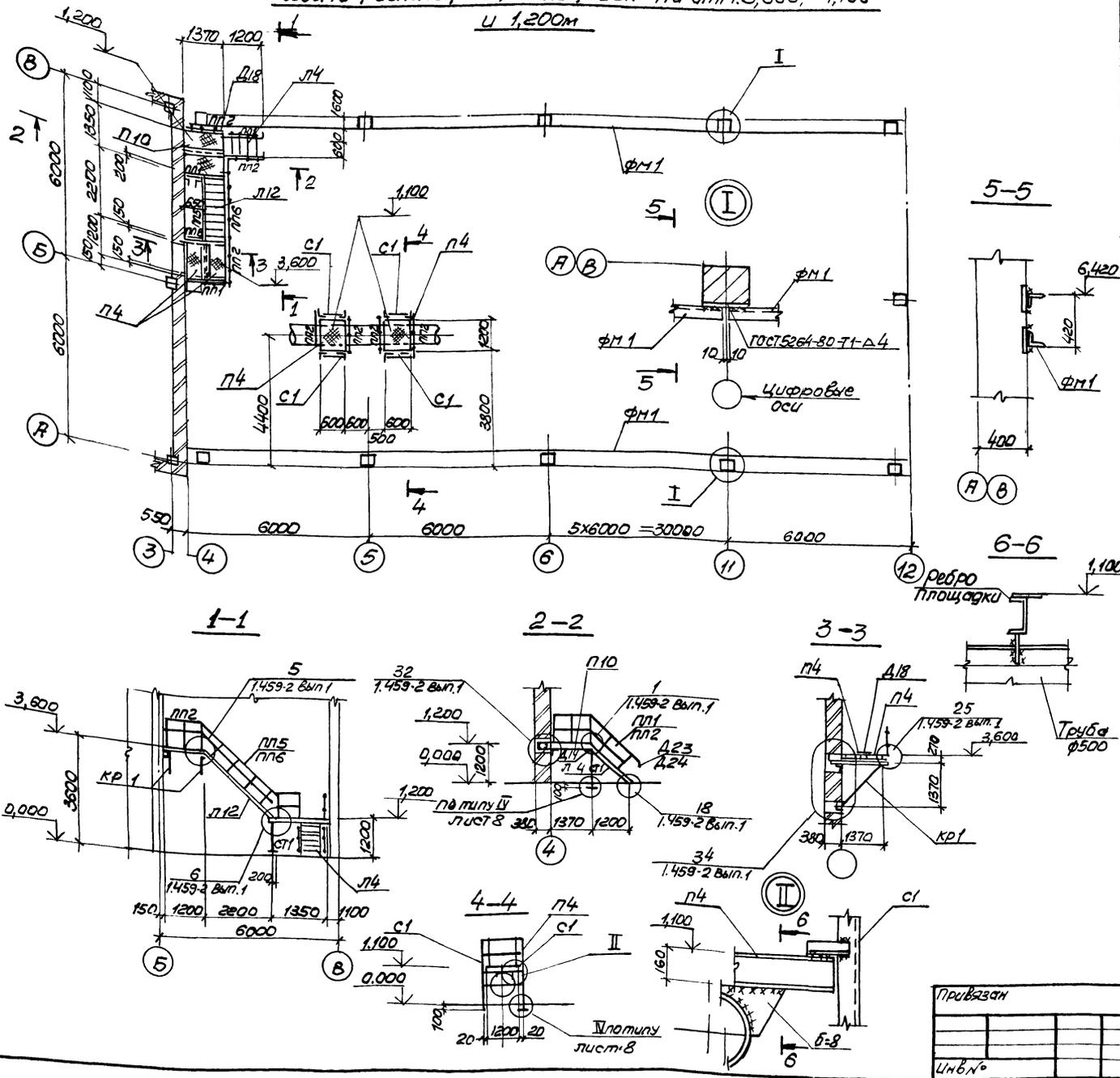
ГОСТ Р ИСО 9001-2008

Лист 50 из 111

Туполев, проект 901-9-15.84

Максимальная высота стальной балки 1200 мм. Высота стальной балки 1200 мм. Высота стальной балки 1200 мм.

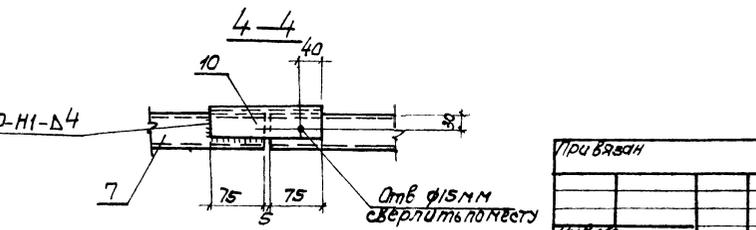
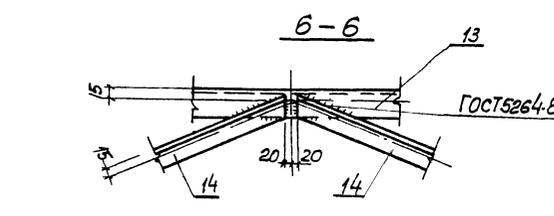
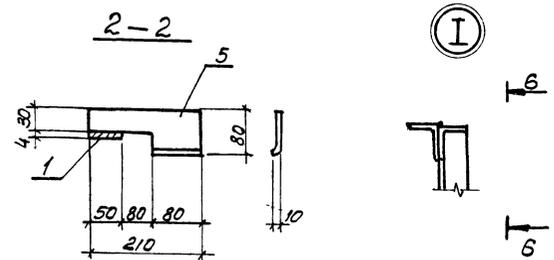
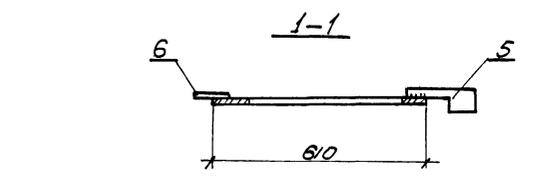
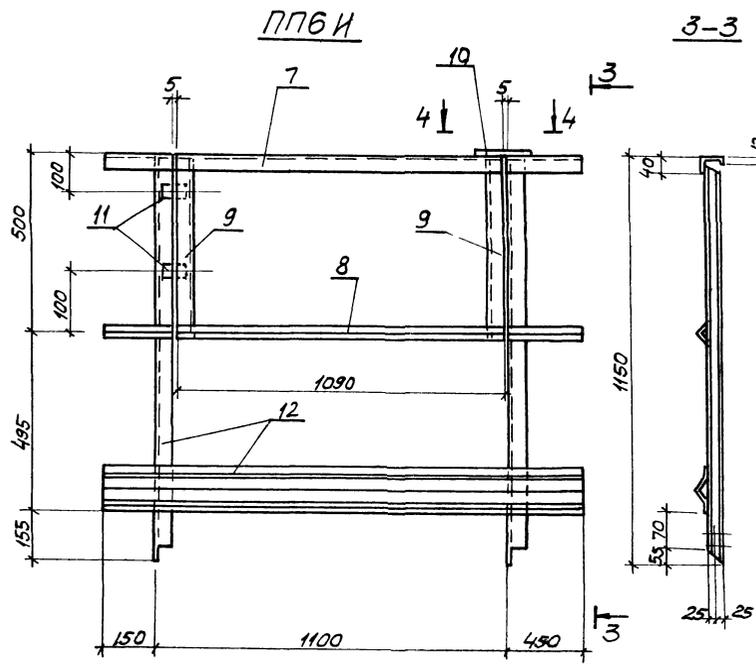
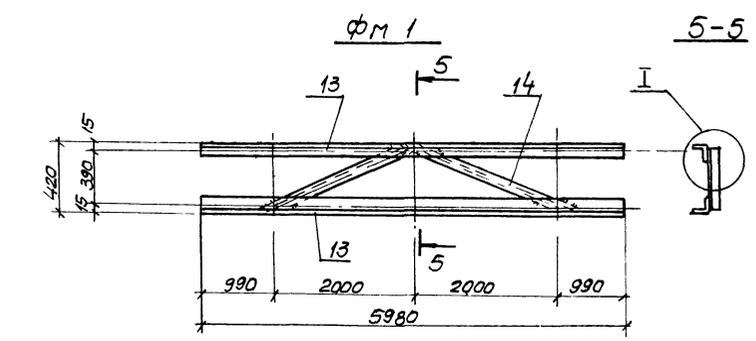
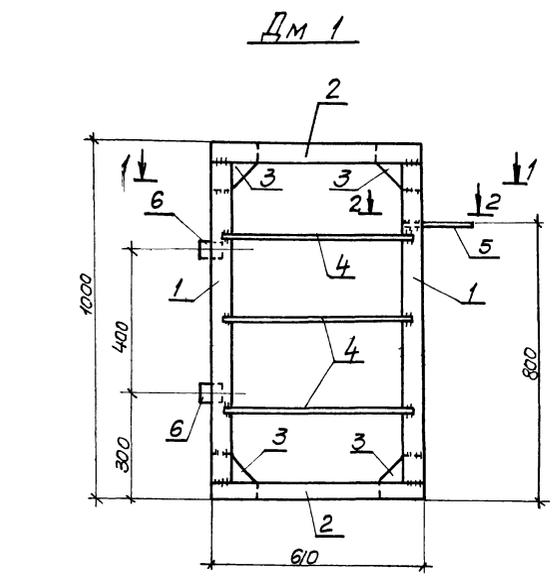
Схема расположения площадок на атм. 3,600, 1,100
 и 1,200м



Марка	Сечение		Опорные усилия			Категория коррозии	Тара металл. лр	Примечание
	ЭСКУЗ	Поз.Состав	М ТСМ	N ТС	Q ТС			
п4	1,459-2 Вып.2	л.28	конструктивно			III	вст3кп2	шт.4
п10	1,459-2 Вып.2	л.30				III	вст3кп2	шт.2
с1	1,459-2 Вып.2	л.62				III	вст3кп2	шт.4
п4	1,459-2 Вып.2	л.11				III	вст3кп2	шт.1
п12	1,459-2 Вып.2	л.13				III	вст3кп2	шт.1
п11	1,459-2 Вып.2	л.75				III	вст3кп2	шт.3
п12	1,459-2 Вып.2	л.75				III	вст3кп2	шт.6
п11	1,459-2 Вып.2	л.42				III	вст3кп2	шт.1
п12	1,459-2 Вып.2	л.42				III	вст3кп2	шт.1
п15	1,459-2 Вып.2	л.44				III	вст3кп2	шт.1
п16	1,459-2 Вып.2	л.44				III	вст3кп2	шт.1
Д14	1,459-2 Вып.1					III	вст3кп2	шт.2
Д18	1,459-2 Вып.1					III	вст3кп2	шт.2
Д23	1,459-2 Вып.1					III	вст3кп2	шт.1
Д24	1,459-2 Вып.1					III	вст3кп2	шт.1
ФМ1	лист 6					III	вст3кп2	шт.16
КР1	1	С18 в-1100	конструктивно					
	2	Л125x10 в-90				III	вст3кп2	шт.2
	3	Л125x10 в-230						
	4	Л90x6 в-230						
	5	δ=8						
по узлу 32	6	L50x5						
по узлу 32	7	L63x6						
СТ1	8	С18 в-1020	конструктивно					
	9	δ=10				III	вст3кп2	

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9461-75
 2. Указания по антикоррозийной защите конструкции см. лист 1.

Привязан		Исполнитель	Инженер	Проверен	Инженер
И.В.Н.Ф.		И.В.Н.Ф.	И.В.Н.Ф.	И.В.Н.Ф.	И.В.Н.Ф.
ТП 901-9-15.84-КМ		Госстрой СССР		Содержит аквариумный проект	
		20120-02			



Ведомость элементов										
Марка	Сечение		Опорные условия			Примечание				
	Эскиз	Поз	Состав	П ГСМ	Н ГС		У ГС			
ДМ1 шт.2	см. чертёж	1	50x4 E-300	конструктивно			3	Вет3кп2	шт.2	
		2	50x4 E-610							шт.2
		3	150x4 E-150							шт.4
		4	Ф6A I E-60							шт.3
		5	20x4 E-80							шт.1
		6	сварные сварные E=390	ГОСТ 5080-78	конструктивно					
ППБ И шт.1	см. чертёж	7	150x5 E-300				3	Вет3кп2	шт.1	
		8	125x3 E-300							шт.1
		9	150x5 E-300							шт.2
		10	150x5 E-155							шт.1
		11	петли сварные E=390	ГОСТ 5080-78						шт.2
		12	из ППБ 145x2 E-112							шт.1
ФМ1 шт.16	см. чертёж	13	150x5 E-300	конструктивно			3	Вет3кп2	шт.2	
		14	150x5 E-200							шт.2

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-15
2. Указания по антикоррозийной защите конструкции см. лист 1.
3. Поворотное ограждение ППБ И выполняется из ограждения ППБ по серии 1.459-2 в.п.п.2

901-9-15.84-КМ			
Исполн	Провер	Инженер	Мастер
И. Кондратьев	С. Савельев	В. Савельев	В. Савельев
Л. Савельев	В. Савельев	В. Савельев	В. Савельев
Вед. инж.	Инженер	Мастер	Мастер
В. Савельев	В. Савельев	В. Савельев	В. Савельев
ДМ1, ФМ1, ППБ И			
Горстрой ССР Солнечногорский район Водоканалпроект			

