

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903 - 1 - 244.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-10-14 ГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.

ЗДАНИЕ ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

АЛЬБОМ 8
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать *IV* 1988 года

Заказ № *4976* Тираж *670* экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-244.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-10-14 ГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.

ЗДАНИЕ ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

АЛЬБОМ 8
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ N2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Илюхин В.П.
Любавин О.Г.

УТВЕРЖДЕН:
Госстроем СССР протокол от 17.04.87 № АА-43

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП-903-1-244.87		
КН.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	3
КН.И.1.0СБ	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ (РН-6-3а; РН-6-3б; РН-6-3в; РН-6-1а; РН-8-3а; РН-8-3б.) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4
КН.И.1.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ (РН-6-3а; РН-6-3б; РН-6-3в; РН-6-1а; РН-8-3а; РН-8-3б).	5
КН.И.2.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ РН-8-1а	6
КН.И.3.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ РН-6-3г	7
КН.И.4.0	РАСОННОЙ ЭЛЕМЕНТ А7а	8
КН.И.5.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ 1ПТС 120.1000.110.СО.Т-1б	8
КН.И.6.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС 638.1000.110.СО.Т-1; 1ПТС 531.1000.110.СО.Т-2)	9
КН.И.7.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС 718.1000.110.СО.Т-3; 1ПТС. 718.1000.110.СО.Т-4; 1ПТС. 718.1000.110.СО.Т-5; 1ПТС. 718.1000.110.СО.Т-6)	10
КН.И.8.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС. 718.1000.130.СО.Т-7; 1ПТС. 538.1000.130.СО.Т-8)	11
КН.И.9.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС. 718.1000.110.СО.Т-9; 1ПТС. 718.1000.110.СО.Т-10; 1ПТС. 718.1000.110.СО.Т-11; 1ПТС. 718.1000.110.СО.Т-12; 1ПТС. 718.1000.110.СО.Т-13)	12
КН.И.10.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС. 718.1000.130.СО.Т-14; 1ПТС. 718.1000.130.СО.Т-15)	13
КН.И.11.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС 718.1000.130.СО.Т-17; 1ПТС. 718.1000.130.СО.Т-18)	14

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КН.И.12.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС 718.1000.130.СО.Т-19; 1ПТС 718.1000.130.СО.Т-20)	15
КН.И.13.0	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (ФБ-6-46а; ФБ-6-47а; ФБ-6-48а)	16
КН.И.14.0	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (ФБ-6-12а; ФБ-6-29а)	16
КН.И.15.0	ЛОТОК ЛУ 10-8-1	17
КН.И.16.0	ЛОТОК Л10-3-1	17
КН.И.17.0	ЛОТОК Л10г-3-1	18
КН.И.18.0	ЛОТОК Л29г-3-1	18
КН.И.19.0	ЛОТОК Л15-5-1	19
КН.И.20.0	ЛОТОК Л4-8-1	19
КН.И.21.0	ПЕРЕБИЧКА 15ПБ 21-8а; 5ПБ 21-27а)	20
КН.И.22.0	ОПОРА ОП-1	20
КН.И.23.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	21
КН.И.24.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	21
КН.И.25.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	22
КН.И.26.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	22
КН.И.27.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	23
КН.И.28.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР2; КР3)	23
КН.И.29.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	24
КН.И.30.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	24
КН.И.31.0	РЕШЕТКА Р1 ^а	25
КН.И.32.0	РЕШЕТКА Р1	25
КН.И.33.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	26
КН.И.34.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	26
КН.И.35.0	ЦИТ (Ц1; Ц3; Ц4)	27
КН.И.36.0	ЦИТ Ц2	28
КН.И.37.0	ЦИТ Ц5	28

СОДЕРЖАНИЕ		
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП903-1-248ТКЖ.И. 38.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ/ПС30.18.2.5-6А.53В; ПС30.18.2.5-6А.53А; ПС30.18.3.5-6А.53А; ПС30.12.2.0-6А-53А)	29
КЖ.И. 39.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ/2ПС11.3.18.2.5-А.72А; 2ПС20.12.2.0-А.73А; 2ПС18.18.2.5-А.73А; 2ПС15.12.2.0-А.58А; 2ПС15.18.2.5-А.58А; 2ПС8.12.2.0-А.72А)	30
КЖ.И. 40.0 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ/ПС60.18.2.5-2А.41Б; ПС60.18.2.5-2А.41В; ПС60.18.2.5-2А.41Г; ПС60.18.2.5-2А.41Д; ПС60.18.2.5-2А.41Е; ПС65.5.18.2.5-2А-1.41А; ПС66.5.18.3.5-6А.41А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
КЖ.И. 40.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ/ПС60.18.2.5-2А.41Б; ПС60.18.2.5-2А.41В; ПС60.18.2.5-2А.41Г; ПС60.18.2.5-2А.41Д; ПС60.18.2.5-2А-41Е; ПС65.5.18.2.5-2А-1.41А; ПС66.5.18.3.5-6А.41А; ПС66.5.18.2.5-2А.41А; ПС66.5.18.3.5-6А-2.41А)	31
КЖ.И. 41.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2.5-2А-41А	32
КЖ.И. 42.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	32
КЖ.И. 43.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНБ; МНТ)	33
КЖ.И. 44.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1; С2; С3)	33
КЖ.И. 45.0	ПЕТАЯ П1	34
КЖ.И. 46.0	РЯМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМЗ	34
КЖ.И. 47.0	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД1	35
КЖ.И. 48.0	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД2	35

1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА см. НА ЛИСТАХ.

2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ:
ДЛЯ КЛАССА АI-МАРКА ВСтЗкп2 по ГОСТ 5781-82,
ДЛЯ КЛАССА АII-МАРКА 25Г2С по ГОСТ 5781-82.

3. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ по ГОСТ 14098-85.

4. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕ-
НИЯХ ДВУХ КРАЙНИХ РЯДОВ, В ОСТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ
НЕСВАРЕННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2х НА 1м².

5. ЭЛЕКТРОДЫ ПРИНЯТЬ ТИПА Э42 по ГОСТ 9467-75.

6. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85.
ГОСТ 5264-80.

7. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.

8. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ
АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ ИЗ ЭМАЛИ ПФ15 ЗР 2РЯЗН
ГОСТ 6465-76 по ГРУНТУ ГФ-021 ГОСТ 25129-82, В СТЕНОВЫХ
ПАНЕЛЯХ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ, ТОЛЩИНА ЦИНКОВОГО
ПОКРЫТИЯ 60 мкм, по СНиП 2.03.11-85.

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВВЕДЕНО В ЦИРКУЛЯЦИЮ

ПРИКЛАЗАН:

ИЗВ. №

ИЗДАТЕЛЬСТВО
И. КОМП. КОНЕВА
ГЛАВ. СПЕЦ. КОНЕВА
РАЗРАБОТКА
СТАНИСЛАВ АЛЕКСАНДРОВИЧ
ИЛИЯС ИИЯКОВИЧ
ПРОВЕРКА
ПРЕДАХИМ

ТП 903-1-244.87

КЖ.И. ТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

СТАДИИ ЛИСТОВ

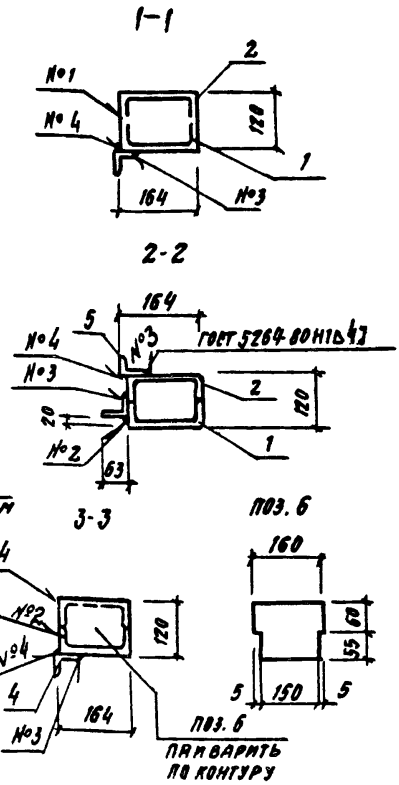
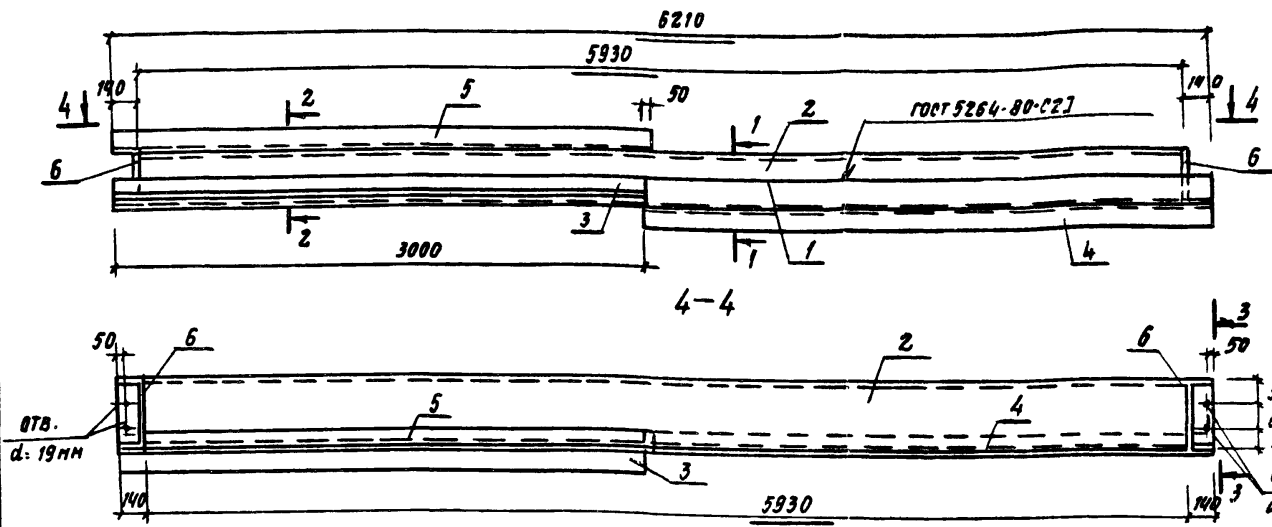
Р Т

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

ФОРМАТ ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен.					КМ. н. т. 0			Примеч.	
				-	01	02	03	04	05				
			<u>Документация</u>										
		1.432.2-17.2 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			
А3		Т703-1-244.87 КМ. н. т. 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			
			<u>ДЕТАЛИ</u>										
			ШВЕЛЕРЫ ГИГАНТЫ ГОСТ 8278-93										
Б4	1	1.432.2-17.2 РН. 21-02	ГН. С 160-80-5 В-5960	1	1	1							7.09 кг
Б4	2	1.432.2-17.2 РН. 22-02	ГН. С 160-80-5 В-5680	1	1	1							67.6 кг
Б4	3	1.432.2-17.2 РН. 21	ГН. С 160-60-4 В-5960				1						49.6 кг
Б4	4	1.432.2-17.2 РН. 22	ГН. С 160-60-4 В-5680				1						47.2 кг
Б4	5	1.432.2-17.2 РН. 21-05	ГН. С 160-80-5 В-6210					1	1				73.9 кг
Б4	6	1.432.2-17.2 РН. 22-05	ГН. С 160-80-5 В-5930					1	1				70.6 кг
			УГОЛОК 563-40-4 ГОСТ 8509-72 ВСТ-3 КПЗ ГОСТ 535-79										
Б4	7	1.432.2-17.2 РН. 23-01	В-1740	1	1								5.54 кг
Б4	8	1.432.2-17.2 РН. 23-01	В-3070			1			1				9.8 кг
Б4	9	1.432.2-17.2 РН. 23-01	В-900				1						2.86 кг
Б4	10	1.432.2-17.2 РН. 23-01	В-1520					1					4.82 кг
			УГОЛОК 645-4 ГОСТ 8509-72 ВСТ-3 КПЗ ГОСТ 535-79										
Б4	11	1.432.2-17.2 РН. 24	В-3480	1									9.5 кг
Б4	12	1.432.2-17.2 РН. 24	В-750		1								2.04 кг
Б4	13	1.432.2-17.2 РН. 24	В-500			1							1.37 кг
Б4	14	1.432.2-17.2 РН. 24	В-430				1						1.17 кг
Б4	15	1.432.2-17.2 РН. 24	В-740	1									2.02 кг
Б4	16	1.432.2-17.2 РН. 24	В-3470		1								9.5 кг
Б4	17	1.432.2-17.2 РН. 24	В-2390			1							6.5 кг
Б4	18	1.432.2-17.2 РН. 24	В-4630				1						12.6 кг
Б4	19	1.432.2-17.2 РН. 25	В-1840	1	1								5.05 кг
Б4	20	1.432.2-17.2 РН. 25	В-3170			1			1				8.7 кг
Б4	21	1.432.2-17.2 РН. 25	В-1000				1						2.73 кг
Б4	22	1.432.2-17.2 РН. 24	В-1250					1					3.43 кг
Б4	23	1.432.2-17.2 РН. 24	В-1310						1				3.56 кг
Б4	24	1.432.2-17.2 РН. 24	В-3440						1				9.5 кг
Б4	25	1.432.2-17.2 РН. 24	В-1830						1				4.96 кг
Б4	26	1.432.2-17.2 РН. 25	В-1620					1					4.43 кг
Б4	27	1.432.2-17.2 РН. 26-01	Лнет 64-155 ГОСТ 19903-74 В-160 ВСТ-3 КПЗ ГОСТ 4635-79	2	2	2		2	2				0.8 кг
Б4	28	1.432.2-17.2 РН. 26	Лнет 64-115 ГОСТ 19903-74 В-160 ВСТ-3 КПЗ ГОСТ 4635-79					2					0.6 кг

22.191-06 6

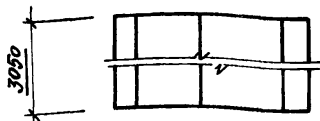
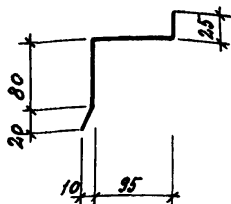
ПРИВЯЗАН		НАЧ. ОФ. БУРЭМ <i>Мухом</i>	Т703-1-244.87	КМ. н. т. 0
		И. КОНТ. КОМЕВА <i>Михаил</i>		
		В. КОНСТ. КОМЕВА <i>Михаил</i>		
		СТ. МОН. ПОТАПОВА <i>Юлия</i>		
		ИСП. ПОТАПОВА <i>Юлия</i>		
		ПРОВЕР. ПОТАПОВА <i>Юлия</i>		
ИВ. №			Надоскопный ригель 1 РН-6-3 ^а РН-6-3 ^б РН-6-3б, РН-6-1а РН-8-3а, РН-8-3б	
			СТАДРА	ЛНЕТ
			Р	АНСРВ
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ.НЗ	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.432.2-17.2 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПISКА	1	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ШВЕЛЛЕРЫ ГИУТЫЕ ГОСТ 8278-75		
Б.Ч.	1		1.432.2-17.2РН.21-03	Гн. С 160*60*4 L=6210	1	51.7кг
Б.Ч.	2		1.432.2-17.2РН.22-03	Гн. С 160*60*4 L=5930	1	49.3кг
Б.Ч.	3		1.432.2-17.2РН.23-01	Уголок 563*40*4 ГОСТ 8510-72 Вет.3 КП 2 ГОСТ 535-79 L=3000	1	9.51 кг
				Уголок 545*4 ГОСТ 8509-72 Вет.3 КП 2 ГОСТ 535-79		
Б.Ч.	4		1.432.2-17.2РН.24	L=3000	1	8.19кг
Б.Ч.	5		1.432.2-17.2РН.25	L=3050	1	8.35кг
Б.Ч.	6		1.432.2-17.2РН.26	Лист 64*115 ГОСТ 19903-74 L=160 Вет.3 КП 2 ГОСТ 14637-79	2	0.58 кг

ИЗЧ. ОД.	БУРЭИМ	
И. КОНТР.	КОМЕВА	
ГЛ. КОНСТ.	КОМЕВА	
Р.К. ГР.	ПЛЕБОВА	
СТ. МНМ.	ПОТАПОВА	
АСПОЛН.	ПУТОВАЛОВА	
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	

ТП 903-1-24487 - КИ. И. 2.0		
НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ РН-8-1а		
СТАЛИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	127.63	1:10
Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ ИЭ		



ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L=3050$ мм.
РАДИУС ГИБА $R=25$.

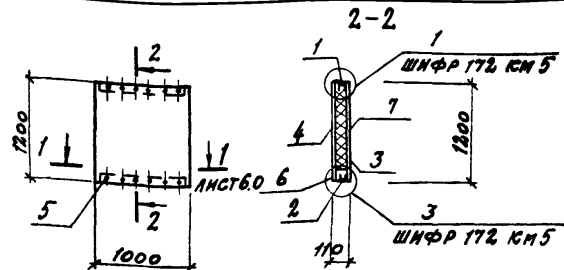
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

НАЧ.ОТД.	БУРЭИН	<i>Иванов</i>
Н.КОНТР.	СТЕПАНОВ	<i>Степанов</i>
П.КОНС.	КОНЕВА	<i>Конева</i>
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>
СТ.ИНЖ.	ПОТАПОВА	<i>Потапова</i>
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	<i>Пустовалова</i>
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	<i>Потапова</i>

ТП 903-1-244.87		К.Ж. И. 4.0		
ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ		СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ
Д 7а		Р	56	1:10
Б-ПН-10 ГОСТ 19904-74*		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ 4-III-10 КЛ. ГОСТ 16523-70*		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

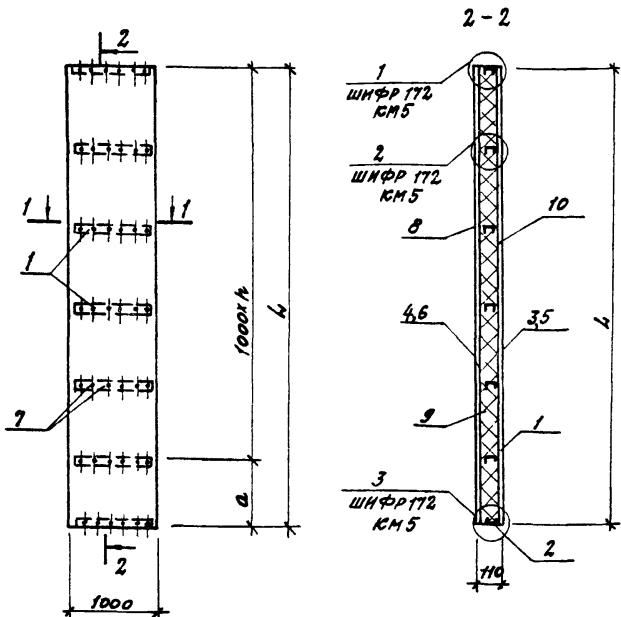
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ШИФР 172 КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	1	×
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1	ШИФР 172. КМ5	ТЕПЛА РЯДОВАЯ ТР-1 $L=950$	1	2,04 кг
		2	ШИФР 172. КМ5	ТР-2 $L=950$	1	2,62 кг
		3		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ 36-1928-76 $L=1200$	1	8,83 кг
		4		ОБШИВКА С15-800-07 ТУ 36-1928-76 $L=1200$	1	7,8 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
		5		ВИНТ 86x14 ТУ 36-2142-78	24	0,0062 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
		6		ФАНЕРА СЛЕННАЯ 40x5 ГОСТ 3916-69 ФФФ $L=950$	2	0,133 кг
		7		ПАЛЫШ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ 8573-83 П 175 $L=1000$ $L=150$ $L=100$ м ³	0,1	15,0 кг
		8		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ГОСТ 10354-82 ПЭИЭНО 0,1x2250 ТМ м ²	2,16	0,5 кг

ИНВ.№ ПОДАТЬ И ВЕРТА

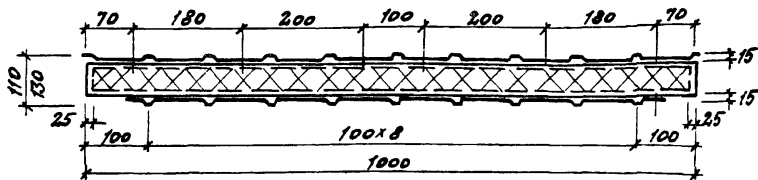
НАЧ.ОТД.	БУРЭИН	<i>Иванов</i>
Н.КОНТР.	СТЕПАНОВ	<i>Степанов</i>
П.КОНС.	КОНЕВА	<i>Конева</i>
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>
СТ.ИНЖ.	ПОТАПОВА	<i>Потапова</i>
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА	<i>Пустовалова</i>
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	<i>Потапова</i>

ТП 903-1-244.87		К.Ж. И. 5.0		
ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ		СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ
1 ПТС 120.1000.НО.СО.7-16		Р	37,2	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2				

КОПИРОВАЛ: С-22191-06 9 ФОРМАТ



1-1



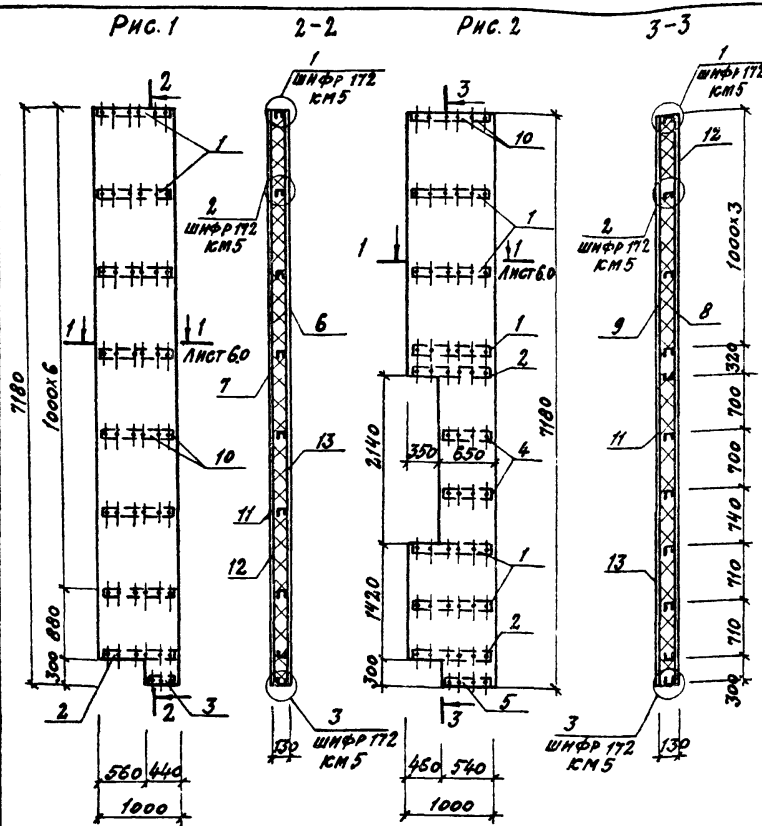
ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСР		ПРИМеч.
					КЖ.И. Б.О	О1	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ШНФР 172. КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
			1 ШНФР 172. КМ5	ТЕГНВА РЯДОВАЯ ТР-1 Е-950	7	6	2,04 кг
			2 ШНФР 172. КМ5	ТЕГНВА РЯДОВАЯ ТР-2 Е-950	1	1	2,62 кг
			3	ОБШИВКА С15-1000-01ТТ336-1928-76С-6380	1		4,70 кг
			4	ОБШИВКА С15-800-01ТТ336-1928-76 Е-6380	1		4,15 кг
			5	ОБШИВКА С15-1000-01ТТ336-1928-76 Е-5310		1	4,30 кг
			6	ОБШИВКА С15-800-01ТТ336-1928-76С-5310		1	38,0 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
			7	ВИНТ В6x14 ТУ36-2142-78	96	84	0,0062 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			8	ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ ФФФ Е-950 40x5 (ост. 3915-89)	8	7	0,133 кг
			9	ПЛИТКА МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТ (ост. 9513-82) П П5 δ=40 мм d²=150 кг/м³ м³	0,51	0,49	770 710 кг
			10	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТС ПОЛОТНО 0,100x2260 м² (ост. 10354-82)	14,4	13,2	2,63 2,41 кг

ПРИВЯЗАН			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА кг
		Л	а	П	
ТП 903-1-244.87 КЖ.И. Б.О	1ПТС638.1000.110-СДТ-1	6380	380	6	186,69
- О1	1ПТС581.1000.110-СДТ-2	5810	810	5	170,8

НАЧ. ОТА	БУРЗИН	И.И.И.
И. КОНТР.	СТЕПАНОВ	В.В.
ГЛАВ. КОНС.	КОНЕВА	И.И.И.
РУК. ГР.	ЛЕБКОВА	Т.П.
СТ. ИНЖ.	ПОТАПОВА	Т.И.И.
ИСП. ИММ.	ПУСТОВАЛОВА	И.И.И.
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	Т.И.И.

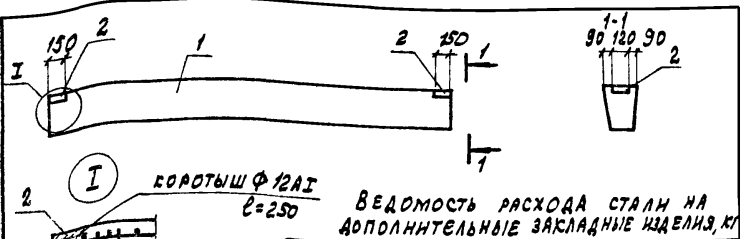
ТП 903-1-244.87		КЖ.И. Б.О	
ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС 638.1000.110. СДТ-1; 1ПТС 581.1000.110. СДТ-2)			
СТАНДАРТНАЯ МАССА		МАСШТАБ	
Р	СМ ТАБЛ.	1:50	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЗЖ. И. 12.0		ПРИМеч.
					—	01	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			ШИФР 172.КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
<u>ДЕТАЛИ</u>							
		1	ШИФР 172. КМ5	ТЕПЛАЯ РАДОВАЯ ТРЗ С-950	7	6	231 кг
		2	ШИФР 172. КМ5	ТР-4 С-950	1	2	2.91 кг
		3	ШИФР 172. КМ5	ТА-4 С-390	1		1.20 кг
		4	ШИФР 172. КМ5	ТР-3 С-600		2	1.46 кг
		5	ШИФР 172. КМ5	ТР-4 С-490		1	1.5 кг
		6		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 С-7180	1		53.13 кг
		7		ОБШИВКА С15-800-07 ТУ36-1928-76 С-7180	1		46.67 кг
		8		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 С-7180		1	46.57 кг
		9		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 С-7180		1	40.91 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
		10		ВАНТ В6x14 ТУ36-2142-78	102	120	0.0052 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
		11		ФАНЕРА КЛЕЕВАЯ ФСФ 40x5 ГОСТ 3916-69 С-950	8	7	0.133 кг
		12		ПАНТИ ИЗ МИКРЕРАЙОННОЙ ВАТЫ ПО ГОСТУ П175 С-50ММ Р=150 кг/м³ М-2	0.71	0.63	106.5 94.5 кг
		13		ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ГОСТ 10357-82 ПОЛОТНО 0.100x2360 М-2	18.3	12.1	2.93 2.2 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, КГ
ТП 903-1-244.87 КЗЖ. И. 12.0	1ПТС 718.1000.130-00.7-19	РИС.1	231.20
-01	1ПТС 718.1000.130-00.7-20	РИС.2	209.96

Имя Отч	Бурзин	Имя	ТП 903-1-244.87	КЗЖ. И. 12.0
М. КОТЛ	СТЕПАНОВ		ПАНЕЛЬ РАДОВАЯ (1ПТС 718.1000.130-00.7-19 1ПСС 718.1000.130-00.7-20)	СТАНДА. МАССА P
П. КОНОС	КОЗЕВА			
РИС. ГР	ГЛЕБЦОВА			Лист Листов 1
С. И. ИЖ	ПОТАПОВА			
ИСПОЛН	ПУСТОВАЯ			
ПРОВЕР	ПОТАПОВА			
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2				



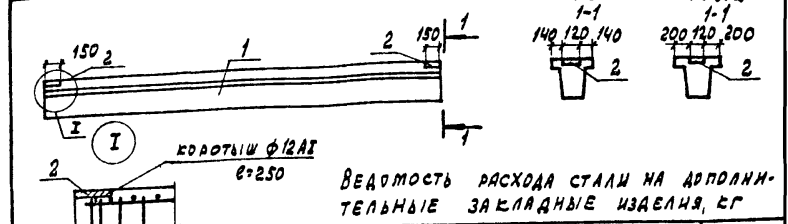
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	МАСШ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
			АРМАТУРА КЛАССА А1		ПРЕДЕЛ МАРЕЖ ВСТЗ КЛ2		
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
			Ф12	Итого = 68	Итого		
	Ф66-46а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	
	Ф66-47а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	
	Ф66-48а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСП. КЖ.И. 13.0	ПРИМЕЧ.	
					-	01	02
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.415-1 вып.1	Пояснительная записка			
				СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.415-1 вып.1	Фундаментная балка Ф66-46	1		
				Ф66-47	1		
				Ф66-48	1		
		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ-15	2	2	2 см.ук. П1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ТУРЕ КАРКАСОВ, ШДВ-ГОСТ 14098-85-К1-КТ

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	Ильин	ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 13.0	
Н. КОНТ. КОНЕВА	Кожан	Кожан			
ГЛ. КИНС. КОНЕВА	Кожан	Кожан	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (Ф66-46а; Ф66-47а, Ф66-48а)		
ДУК. ГР. ГЛЕБКОВА	Гоним	Гоним	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ. ГРОМОВА	Гоним	Гоним	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ПРОВЕР. ГЛЕБКОВА	Гоним	Гоним	ЛИСТ 1 ИЗ 2		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2					



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

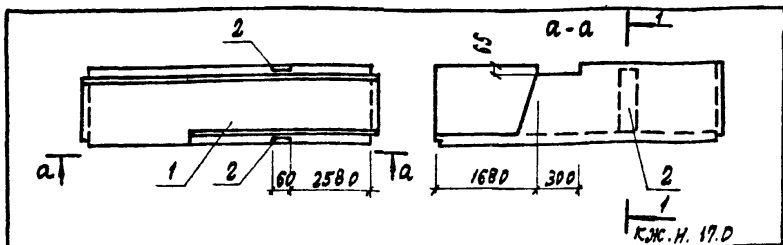
ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАСШ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
				АРМАТУРА КЛАССА А1		ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗ КЛ2		
				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
				Ф12	Итого = 68	Итого		
	Ф66-12а	1	1.5					
	Ф66-29а	2	1.9					
	Ф66-12а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2		
	Ф66-29а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСП. КЖ.И. 14.0	ПРИМЕЧ.	
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.415-1 вып.1	Пояснительная записка			
				СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.415-1 в.1	Фундаментная балка Ф66-12	1		
				Ф66-29	1		
		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ-15	2	2	см.ук. П.4

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШДВ-ГОСТ 14098-85-К1-КТ

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	Ильин	ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 14.0	
Н. КОНТ. КОНЕВА	Кожан	Кожан			
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА	Кожан	Кожан	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (Ф66-12а) (Ф66-29а)		
ДУК. ГР. ГЛЕБКОВА	Гоним	Гоним	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ. ГРОМОВА	Гоним	Гоним	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ПРОВЕР. ГРОМОВА	Гоним	Гоним	ЛИСТ 1 ИЗ 1		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2					

Лист 1 из 1. Проектный институт №2



ФОРМА	ЗОНА	ЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
АЧ			ТП 903-1-244.87 КЖ.Н.17.0	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЛИ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		3.006.1-2/В2.1-1.10.0	ЛОТОК ЛУ 10-В	1	
	2		1.400-15 В.1 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МННЧ4200 В=400	2	СМ. УЧ. П.1

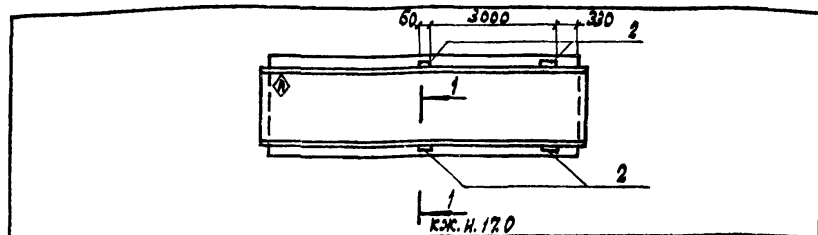
1. АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	
	ВСТЗ КЛ2		А III			
	ГОСТ 19903-79		ГОСТ 5781-82			
б.б	ИТОГО В	ИТОГО	ИТОГО			
ЛУ 10-В-1	5.6	5.6	1.8	1.8	7.4	7.4

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

НАЧ. ОТД.	БУЗИН	<i>Бузин</i>							
Н. КОМП.	КОНЕВА	<i>Конева</i>							
Т. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>							
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>							
ИНЖЕН.	ОЛОВА	<i>Олова</i>							
УСТРОИТ.	ЧУРСКИНА	<i>Чурскина</i>							
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>							
			ТП 903-1-244.87	КЖ.Н. 15.0					
			ЛОТОК ЛУ 10-В-1		СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ		
					Р	3,14т	1:10		
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ				



ФОРМА	ЗОНА	ЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
АЧ			ТП 903-1-244.87 КЖ.Н. 17.0	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЛИ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		3.006.1-2/ В2.1-1.10.0	ЛОТОК Л10-3	1	
	2		1.400-15 В.1 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МННЧ4200	4	СМ. УЧ. П.1

1. АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	
	ВСТЗ КЛ2		А III			
	ГОСТ 19903-79		ГОСТ 5781-82			
б.б	ИТОГО В	ИТОГО	ИТОГО			
Л10-3-1	11.2	11.2	3.6	3.6	14.8	14.8

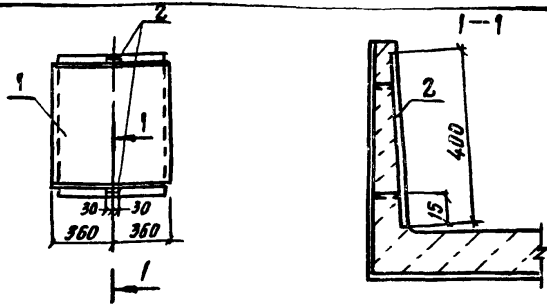
◆ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ИИВ. № ПЛАН, ПОЯСЫ И ДИТАЛЫ И ИИВ. №

НАЧ. ОТД.	БУЗИН	<i>Бузин</i>							
Н. КОМП.	КОНЕВА	<i>Конева</i>							
Т. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>							
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>							
ИНЖЕН.	ОЛОВА	<i>Олова</i>							
УСТРОИТ.	ПЯКИЛОВА	<i>Пякилова</i>							
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>							
			ТП 903-1-244.87	КЖ.Н. 16.0					
			ЛОТОК Л10-3-1		СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ		
					Р	3,30т	1:10		
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		3.006.1-2/82.1-1-100	ЛОТОК Л10г-3	1	
	2		1.400-15. В.1 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4Ц-2 400	2	СМ. УЧ. Л.1

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74			
	Ф8		Итого	Б:6			Итого	
Л10г-3-1	1.8		1.8	5.6			5.6	7.4

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

ТП 903-1-244.87 КМ.И. 17.0

ЛОТОК
Л10г-3-1

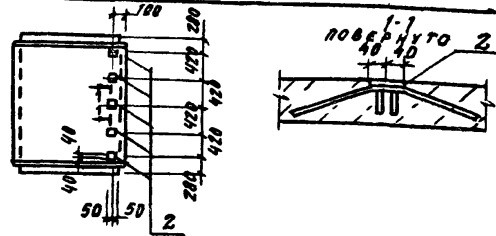
СТАД.Я. МАС.Я. МАСШТАБ

Р 430КГ 1:10

ЛЕТ ЛЕТОВ 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

НАЧ. ОТД. БУРЗИН *Бурзин*
 И. КОНТ. КОНЕВА *Конева*
 ГР. СПЕЦ. КОНЕВА *Конева*
 РУК. ГР. ГЛЕБКОВА *Глебова*
 ИНЖЕН. ОРАОВА *Ораова*
 ИСПОЛН. ПИКАЛОВА *Пикалова*
 ПРОВЕР. ПРЯДУШИНА *Прядушина*



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		3.006.1-2/82.1-1-29.0	ЛОТОК Л 29г-3	1	
	2		3.006.1-2/82.1-3-13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74			
	Ф8		Итого	Б:6			Итого	
Л 29г-3-1	2.3		2.3	2.0			2.0	4.3

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

ТП 903-1-244.87 КМ.И. 18.0

ЛОТОК
Л 29г-3-1

СТАД.Я. МАС.Я. МАСШТАБ

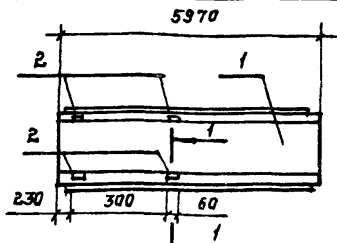
Р 571 1:10

ЛЕТ ЛЕТОВ 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД. БУРЗИН *Бурзин*
 И. КОНТ. КОНЕВА *Конева*
 ГР. СПЕЦ. КОНЕВА *Конева*
 РУК. ГР. ГЛЕБКОВА *Глебова*
 ИНЖЕН. ОРАОВА *Ораова*
 ИСПОЛН. ПИКАЛОВА *Пикалова*
 ПРОВЕР. ПРЯДУШИНА *Прядушина*



ИЗМ.ИТО ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А III		ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
Φ8		Итого	Б=6	Итого		
Л15-Б-1	3,6		3,6	11,2	11,2	14,8

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				Узлы установки		
АЧ			ТП 903-1-244.87.-КЖ.И. 17.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		3.006.1-2/82.1-1-33.0	ЛОТОК Л15-5	1	
	2		1.400-15 В.1 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЧЧ-2	4	см.ж.п.т

1. АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИЧЧ ОТД БУРЭИ
Н.КОНТР КОНЕВА
Т.А. СПЕЦ КОНЕВА
Р.З.К. ГР ГЛЕБКОВА
СТ.ИНЖ АЛЕКСАНДРОВА
ИСПОЛН МАХНОВСКИЙ
ПРОВЕР АЛЕКСАНДРОВА

ТП 903-1-244.87 КЖ.И. 19.0

ЛОТОК
Л15-5-1

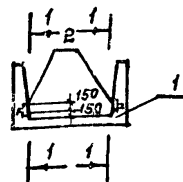
СТАНДА МАРКА МАСШТАБ

Р 4,95Т 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А I		ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
Φ8		Итого	Б=6	Итого		
Л4-8-1	2,76		2,76	4,8	4,8	7,56

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				Узлы установки		
АЧ			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.18.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		3.006.1-2/82.1-1-040	ЛОТОК Л4-8	1	
	2		3.006.1-2/82.1-3-13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-8	5	см.ж.п.т

1. АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И АЛТА

ИЧЧ ОТД БУРЭИ
Н.КОНТР КОНЕВА
Т.А. СПЕЦ КОНЕВА
Р.З.К. ГР ГЛЕБКОВА
СТ.ИНЖ АЛЕКСАНДРОВА
ИСПОЛН БОДАЯРЬ
ПРОВЕР АЛЕКСАНДРОВА

ТП 903-1-244.87 -КЖ.И. 20.0

ЛОТОК
Л4-8-1

СТАНДА МАРКА МАСШТАБ

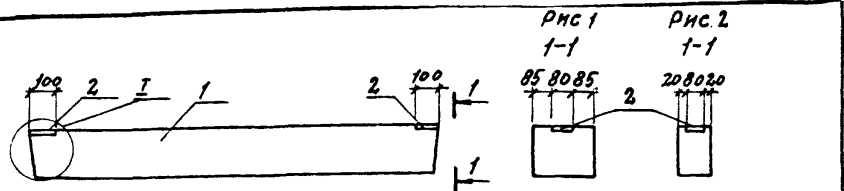
Р 1,80Т 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ

22191-06 20 КОПИРОВАЛ: Жуков



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего				
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					
	А III	ВСтЗкп2	фв	Итого	δ6	δ8	Итого
ЗПБ21-8а	0,2		0,2	0,4	1,0	1,4	1,6
5ПБ21-27а	0,2		0,2	0,4	1,0	1,4	1,6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО КГ	РИС
КЖ.Н.210	ЗПБ21-8а	137	1
-01	5ПБ21-27а	285	2

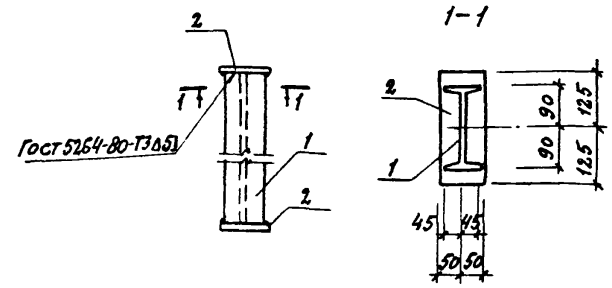
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН.		ПРИМеч.
					—	01	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.038 1-11.060000	ПЕРЕМЫЧКА ЗПБ21-8	1		
				5ПБ21-27		1	
	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	2	2	см. укл. пп.

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3 ПРИВАРТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШКИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ - ГОСТ 14098-85 К1-К1.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №:

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	И. КОМП.Р.	КОНЕВА	Г.А. КОМП.Р.	КОНЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	ИНЖЕН.	ГРОМОВА	ИСПОЛН.	БОНДАРЬ	ПРОВЕР.	ГРОМОВА
ТП 903-1-244. 87				КЖ.Н. 210				СТАДИА МАССА		МАСШТАБ			
								Р	СМ. ТАБЛ.	1:150			
								Лист		Листов 1			
								ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2					



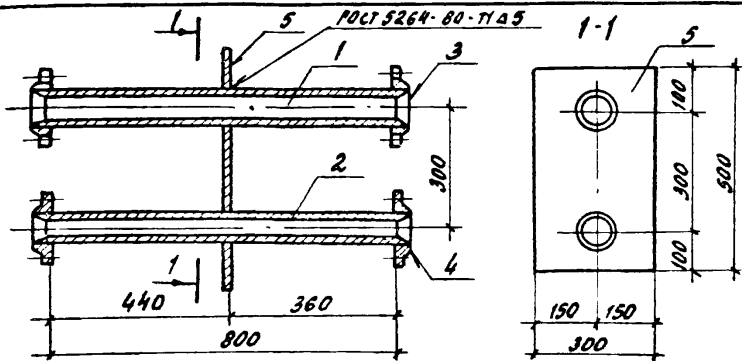
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМеч
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-244.87-КЖ.Н.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ДВУТАВР 18 ГОСТ 8239-72 ВСтЗсп51 ГОСТ 535-79 е-460	1	846 кг
Б4	2			6.0-100 ГОСТ 19903-74 Лист ВСтЗкп2, ГОСТ 14637-79 е-250	2	1,9 кг

ИНВ. №: подл. Подпись и дата. Взамен инв. №:

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №:

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	И. КОМП.Р.	КОНЕВА	Г.А. КОМП.Р.	КОНЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	ИНЖЕН.	Орлова	ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА
ТП 903-1-244. 87				КЖ.Н. 22.0				СТАДИА МАССА		МАСШТАБ	
								Р	12.4	1:10	
								Лист		Листов 1	
								ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
A4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	×
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТРУБА 89x3,5x800 ГОСТ 9941-81	ТРУБА	1	5,9 кг
Б4	2		ТРУБА 57x3,5x800 ГОСТ 9941-81	ТРУБА	1	3,7 кг
Б4	3		ФЛАНЕЦ 1-80-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80	ФЛАНЕЦ	2	1,79 кг
Б4	4		ФЛАНЕЦ 1-50-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80	ФЛАНЕЦ	2	1,02 кг
Б4	5		Лист В 4x300 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79	Лист	1	5,89 кг
				с=500	1	

ПРИВЯЗАН

ИМВ №

НАЧ. ОТД.	БУРЗНИ	<i>[Signature]</i>
И. КОМТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ПР. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИМЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИМЖ.	МАХОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

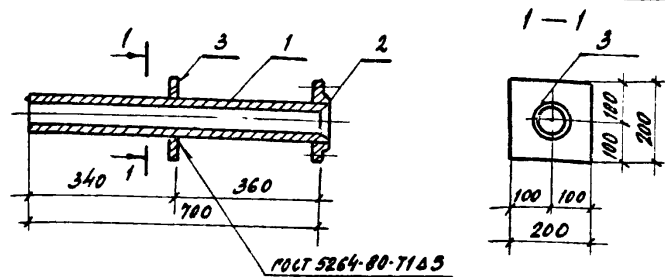
ТП 903-1-244.87 КЖ.И. 23.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	21,11	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
A4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	×
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТРУБА 76x35x700 ГОСТ 9941-81	ТРУБА	1	4,38 кг
Б4	2		ФЛАНЕЦ 1-65-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80	ФЛАНЕЦ	1	1,37 кг
Б4	3		Лист В 6x200 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79	Лист	1	1,57 кг
				с=200	1	

ПРИВЯЗАН

ИМВ №

НАЧ. ОТД.	БУРЗНИ	<i>[Signature]</i>
И. КОМТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ПР. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИМЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИМЖ.	БОШАРЬ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

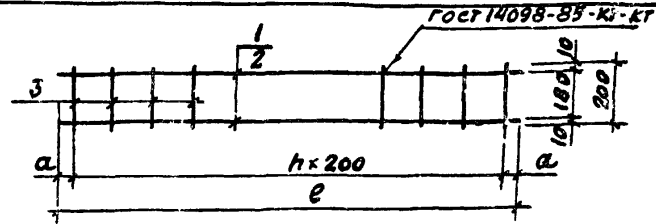
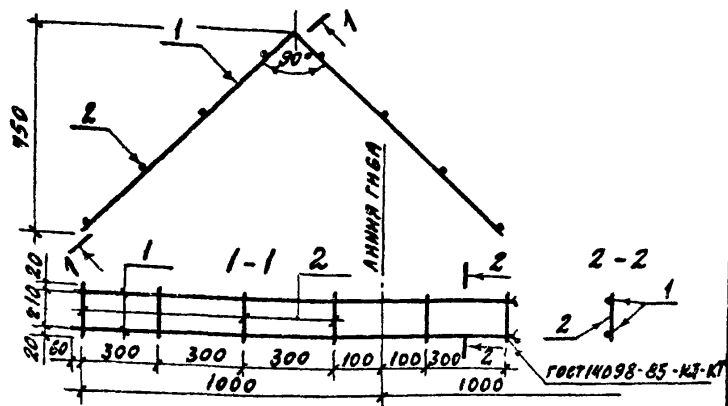
ТП 903-1-244.87 КЖ.И. 24.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,32	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2

ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		h	МАССА, кг
		a	e		
ТТ 903-1-244.87 КЖ.Н.28.0	КР 2	75	3750	18	3,91
04	КР 3	325	1650	5	1,60

ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			ТТ 903-1-244.87- КЖ.Н.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			А-7-8 ГОСТ 5781-82 R-2900	2	0,9 кг.
Б4	2			А-7-6 ГОСТ 5781-82 R-250	8	0,03 кг.

ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КЖ.Н.ЗВ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТТ 903-1-244.87 КЖ.Н.ТУ		1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			А-7-8 ГОСТ 5781-82 R-3750	2	1,48 кг.
Б4	2			А-7-8 ГОСТ 5781-82 R-1650	2	0,65 кг.
Б4	3			А-7-6 ГОСТ 5781-82 R-200	19	0,05 кг.

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

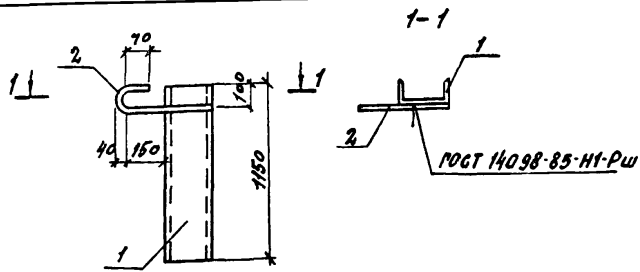
ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

ИИЧ. ОТА БУРЗНИ	И. КОНТ. КОНЕВА	ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА	РУК. ГР. ГЛЕБКОВА	СТ. ИИЧ. АЛЕКСАНДРОВ	ИИЧ. МАХНОЗКО	ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА	ТТ 903-1-244.87	КЖ.Н. 27.0		
							КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 1	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
								Р	2,08	1:20
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
							ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			

ИИЧ. ОТА БУРЗНИ	И. КОНТ. КОНЕВА	ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА	РУК. ГР. ГЛЕБКОВА	СТ. ИИЧ. АЛЕКСАНДРОВА	ИИЧ. СЕНЕРА ИШКИНА	ПРОВ. ПРЯДУХИНА	ТТ 903-1-244.87	КЖ.Н. 28.0		
							КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР 2 ; КР 3)	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
								Р	СМ. ТАБЛ.	1:15
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
							ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			

ФОРМАТ

КОПИРОВАЛ: ТЛ. 22191-06 24 ФОРМАТ

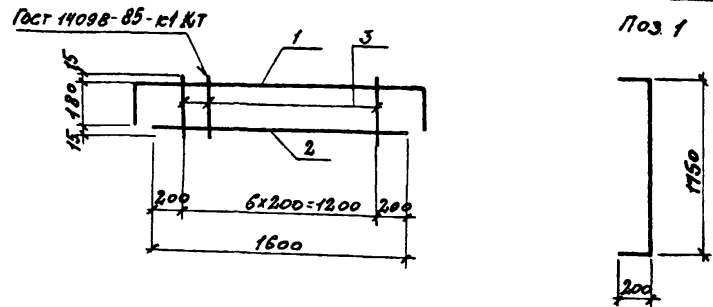


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72 В-1150	ГОСТ 14098-85-Н1-Рш	1	27,6кг
Б4	2		АГ-20 ГОСТ 5781-82	С-600	1	1,5кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	И.И.				
Н.КОНТР.	КОНЕВА	И.И.				
ГЛА СПЕЦ.	КОНЕВА	И.И.				
РУК.ГР.	ПЛЕБКОВА	И.И.				
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА	И.И.				
СТ.ТЕХН.	ПЯКАЛОВА	И.И.				
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	И.И.				
			ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 29.0		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	29,1	—
				Лист	Листов 1	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		



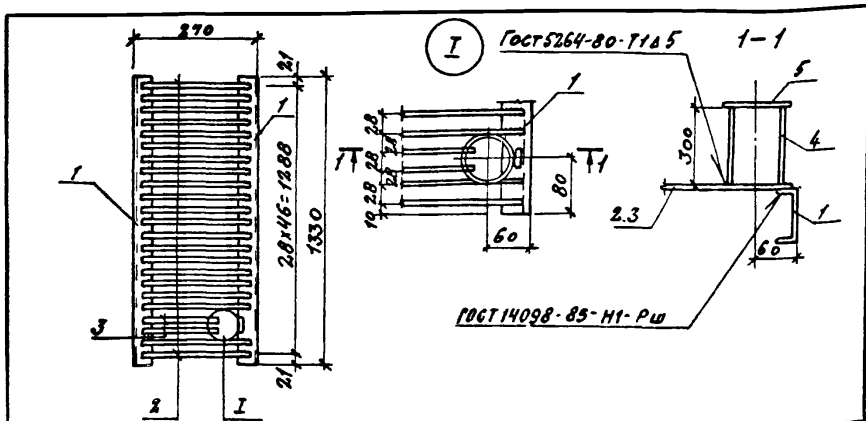
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АШ-10-ГОСТ 5781-82	С-2150	1	1,3кг
Б4	2			С-1600	1	1,0кг
Б4	3		АГ-6-ГОСТ 5781-82	С-210	7	0,05кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

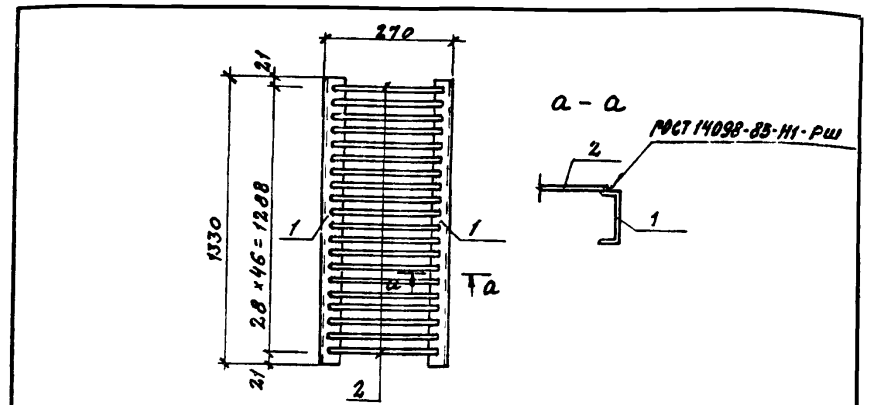
ИВ.И. - подл. Подпись и дата. Взяты из:

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	И.И.				
Н.КОНТР.	КОНЕВА	И.И.				
ГЛА СПЕЦ.	КОНЕВА	И.И.				
РУК.ГР.	ПЛЕБКОВА	И.И.				
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА	И.И.				
СТ.ТЕХН.	ПЯКАЛОВА	И.И.				
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	И.И.				
			ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 30.0		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	2,63	—
				Лист	Листов 1	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			ТП 903-1-244.87 КЖ.М.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА КОНГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ШВЕЛЕР $\frac{10 \text{ Гост } 8240-72}{\text{ВСТ } 3 \text{ КН } 2 \text{ Гост } 535-79}$ $\epsilon=1330$		2	11,4 кг
Б4	2		АІ-8-ГОСТ 5781-82 $\epsilon=250$		45	0,09 кг
Б4	3		АІ-8-ГОСТ 5781-82 $\epsilon=180$		2	0,07 кг
Б4	4		ТРУБА 80x35 Гост 3262-75 $\epsilon=300$		1	2,3 кг
Б4	5		Лист 5 $\frac{\epsilon=130 \text{ Гост } 18903-77}{\text{ВСТ } 3 \text{ КН } 2 \text{ Гост } 14637-79}$ $\epsilon=130$		1	0,79 кг

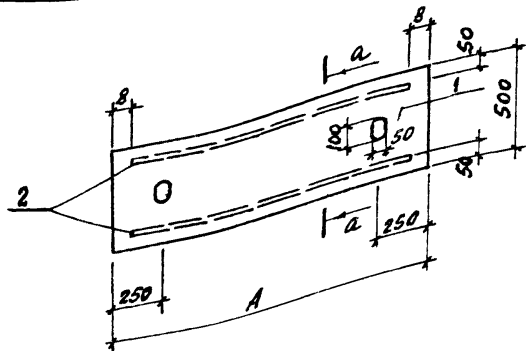
ИЗМ. ОТК.	БУРЭНН	ИЗМ.	ТП 903-1-244.87	КЖ. И. 31.0	СТАДЫЯ	МАССА	МАШТАБ
НОМ. КОМ.	КОМЕВА	ИЗМ.					
ИЗМ. ОТК.	КОМЕВА	ИЗМ.	РЕШЕТКА	P	30.1	—	—
БУК. ГР.	ЛЕБЕВОВА	ИЗМ.					
ИЗМ.	ПРЯДУИНА	ИЗМ.	Лист	Листов	1		
ИСП. ДИ.	ПРЕКОДРА	ИЗМ.	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2				
ПРОВЕР.	ПРЯДУИНА	ИЗМ.					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			ТП 903-1-244.87 КЖ.М.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА КОНГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ШВЕЛЕР $\frac{10 \text{ Гост } 8240-72}{\text{ВСТ } 3 \text{ КН } 2 \text{ Гост } 535-79}$ $\epsilon=1330$		2	11,4 кг
Б4	2		АІ-8-ГОСТ 5781-82 $\epsilon=250$		47	0,09 кг

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВМЕСТО ИМЕНИ)

ИЗМ. ОТК.	БУРЭНН	ИЗМ.	ТП 903-1-244.87	КЖ. И. 32.0	СТАДЫЯ	МАССА	МАШТАБ
НОМ. КОМ.	КОМЕВА	ИЗМ.					
ИЗМ. ОТК.	КОМЕВА	ИЗМ.	РЕШЕТКА	P	27.0	—	—
БУК. ГР.	ЛЕБЕВОВА	ИЗМ.					
ИЗМ.	ПРЯДУИНА	ИЗМ.	Лист	Листов	1		
ИСП. ДИ.	ПРЕКОДРА	ИЗМ.	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2				
ПРОВЕР.	ПРЯДУИНА	ИЗМ.					



ГОСТ 5264-80-ТРА 53

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		А	В	
ТП 903-1-244.87 КЖ.Н.35.0	Ц1	1480	70	470
-01	Ц3	1300	65	41,9
-02	Ц4	1000	65	31,6

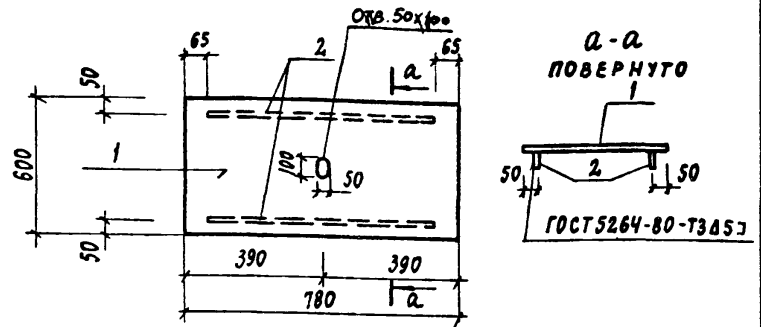
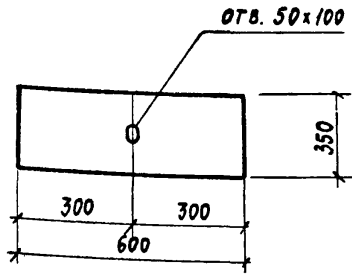
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕНОДН. ЕЖ. Н.35.0			ПРИМеч.
					-	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4			ТП 903-1-244.87- КЖ.Н.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА				
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ И	×	×	×	
				ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1			Лист ромб. 6,0x500x				
				x 1480 БСт3 кл2 ГОСТ 8568-77	1			37,0 кг
Б4				Лист ромб. 6,0x500x				
				x 1300 БСт3 кл2 ГОСТ 8568-77	1			32,6 кг
Б4				Лист ромб. 6,0x500x				
				x 1000 БСт3 кл2 ГОСТ 8568-77			1	25,0 кг
				Лист Б-6x80 ГОСТ 19903-74				
				ВСт3 кл2 ГОСТ 14637-79				
Б4	2			В = 1340	2			5,0 кг
Б4				В = 1170		2		4,4 кг
Б4				В = 870			2	3,3 кг

ПРОВЕРКА

ИИВ. N:

НАЧ. ОУД. БУРЗИН	ИИВ	ТП 903-1-244.87	КЖ.Н.35.0
И. КОНТ. КОНЕВА	ИИВ		
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА	ИИВ	ЦНТ	СТАДКА МАССА МАСШТАБ
РУК. ГР. ПЛЕБОВА	ИИВ		
ИИВ. ОДРОВА	ИИВ	(Ц1, Ц3, Ц4)	1:20
НЕПЛАК. ЧУРСИНА	ИИВ		
ПРОВЕР. ОДРОВА	ИИВ	Лист	Листов 1
		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИТЗ	

КОПИРОВАЛ: ИЛ 22191-06 28 ФОРМАТ



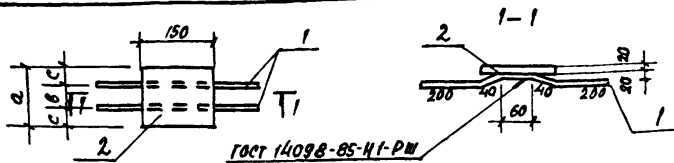
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА		
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист ромб - 6x600x780	1	23,5кг
				БСт 3 кп2 ГОСТ 8568-77		
Б4	2			Лист 6x80 ГОСТ 19903-74	2	2,44кг
				БСт 3 кп2 ГОСТ 535-79		

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТА.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>					
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>					
ИНЖЕН.	Орлова	<i>Орлова</i>					
ИСПОЛН.	Чурсиня	<i>Чурсиня</i>					
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>					
			ТП 903-1-244.87 КЖ.И. 36.0				
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
			Р	10,5кг	1:10		
			Лист	Листов /			
			Лист ромб - 6x350x600				
			БСт 3 кп2 ГОСТ 8568-77				
			ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ N 2				

НАЧ. ОТА.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>					
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>					
ИНЖЕН.	Орлова	<i>Орлова</i>					
ИСПОЛН.	Чурсиня	<i>Чурсиня</i>					
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>					
			ТП 903-1-244.87 КЖ.И. 37.0				
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
			Р	25,94кг	1:50		
			Лист	Листов /			
			ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ N 2				

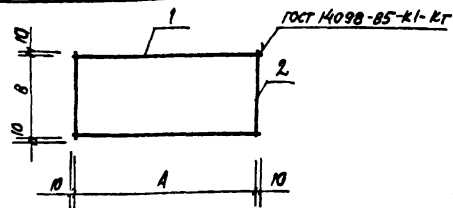


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА
		а	В	с	
ТП 903-1-244.ВТ КМ.И.430 МНБ		150	90	30	3,9 кг
	01 МНТ	300	200	50	7,5 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИЖС КМ.И.430 - 01	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-244.ВТ КМ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			АШ-8 ГОСТ 5781-82 $\rho=540$ Лист Б 20х150 ГОСТ 19903-74 ВСТУПАЕТ В ПОДЪЕМ 14637-79	2	2 0,22 кг
Б4	2			$\rho=150$	1	3,5 кг
Б4				$\rho=300$	1	7,1 кг

НАЧ. ОГА. БУРЗИН	ИЖС	ТП 903-1-244.ВТ	КМ.И.430
И. КОНТР. КОНЕВА	ИЖС		
Т. СПЕЦ. КОНЕВА	ИЖС		
ДУК. ГР. ЛЕБКОВА	ИЖС		
ИНЖ. ПРАДУХИНА	ИЖС	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	
СТ. ТЕХ. ЧИКАЛОВА	ИЖС	(МНБ, МНТ)	
ПРОВЕР. ПРАДУХИНА	ИЖС		
		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ГИЗ	

ФОРМАТ



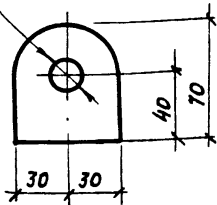
МАРКА	МАССА КГ	А	В
С1	0,38	930	430
С2	0,42	1030	430
С3	0,88	2840	290

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТП 903-1-244.ВТ КМ.И-ТУ	<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>С1</u>		
Б4	1			ВСТ-5 ГОСТ 6727-80, $\rho=950$	2	0,13 кг
Б4	2			$\rho=450$	2	0,06 кг
				<u>С2</u>		
Б4	1			ВСТ-5 ГОСТ 6727-80, $\rho=1050$	2	0,15 кг
Б4	2			$\rho=450$	2	0,06 кг
				<u>С3</u>		
Б4	1			ВСТ-5 ГОСТ 6727-80, $\rho=2860$	2	0,40 кг
Б4	2			$\rho=310$	2	0,04 кг

ИЖС № ПОДА	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ГИЗ	ПРИВЯЗКА		
		ИЖС №		
НАЧ. ОГА. БУРЗИН	ИЖС	ТП 903-1-244.ВТ	КМ.И.440	
И. КОНТР. КОНЕВА	ИЖС			
Т. СПЕЦ. КОНЕВА	ИЖС			
ДУК. ГР. ЛЕБКОВА	ИЖС			
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВ	ИЖС	СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
ИНЖ. МАХОВСКИЙ	ИЖС	(С1; С2; С3)		
ПРОВЕР. ПРАДУХИНА	ИЖС			
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ГИЗ		

КОПИРОВАЛ 02, 22191-06 34 ФОРМАТ

Отв. $\phi 18$

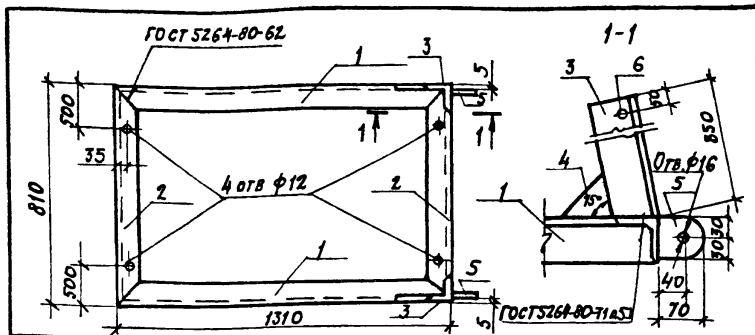


Длина листа L = 70 мм

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Илч. олд.	Бурзин	<i>Бурзин</i>			
Н. комп.	Конева	<i>Конева</i>			
Гл. спец.	Конева	<i>Конева</i>			
Рук. гр.	Глебкова	<i>Глебкова</i>			
Ст. инж.	Александрова	<i>Александрова</i>			
Инж.	Мухомовский	<i>Мухомовский</i>			
Провер.	Александрова	<i>Александрова</i>			
ТП 903-1-244. 87			К.Ф.И. 45.0		
ПЕЛЯ П1			станд	масса	м/кв.м
			Р	0,33 кг	1:50
			лист	листов	
лист Б 8x60 ГОСТ 19903-74			ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ Ц 2		
БСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79					

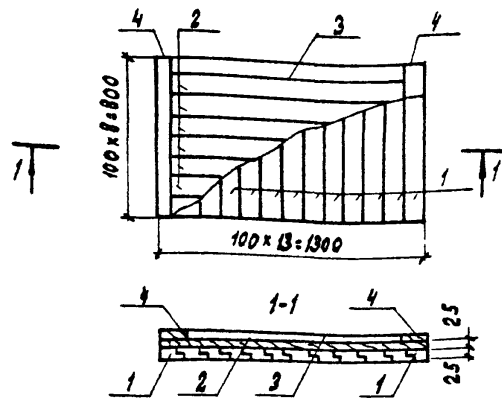


формат	зона	поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП-903-1-244.87 К.Ф.И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ И ЗВЯЗАННЫХ ИЗДЕЛИЙ		☒
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1			Уголок Б-63 х 5 ГОСТ 8509-72 И ст 3 КПЗ ГОСТ 515-79		
				ℓ = 810	2	5.10 кг
B4	2			ℓ = 810	2	3.27 кг
B4	3			ℓ = 850	2	3.32 кг
B4	4			лист Б 4 х 100 ГОСТ 19903-74 И ст 3 КПЗ ГОСТ 14637-79	ℓ = 100	1 0.31 кг
B4	5			лист Б 8 х 60 ГОСТ 19903-74 И ст 3 КПЗ ГОСТ 14637-79	ℓ = 70	2 0.33 кг
B4	6			А-Г-20 ГОСТ 5781-82	ℓ = 830	1 2.05 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Илч. олд.	Бурзин	<i>Бурзин</i>			
Н. комп.	Конева	<i>Конева</i>			
Гл. спец.	Конева	<i>Конева</i>			
Рук. гр.	Глебкова	<i>Глебкова</i>			
Инжен.	Прядухина	<i>Прядухина</i>			
Ст. техн.	Ликалова	<i>Ликалова</i>			
Провер.	Прядухина	<i>Прядухина</i>			
ТП 903-1-244. 87			К.Ф.И. 46.0		
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ			станд	масса	м/кв.м
РМ3			Р	26,07 кг	1:5
			лист	листов	
лист Б 8x60 ГОСТ 19903-74			ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ Ц 2		
БСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79					



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	13	
Б4		2		ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1300	8	
Б4		3		ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1100	2	
Б4		4		ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	2	

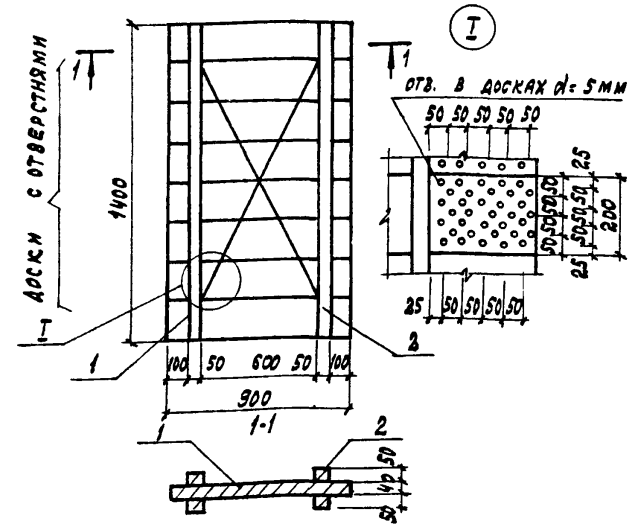
1. ДОСКИ АНТИСЕПТИРОВАТЬ ПУТЕМ ПОВЕРХНОСТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДНЫМИ РАСТВОРАМИ АНТИСЕПТИКОВ.
2. ДРЕВЕСИНА - СОСНА, МАКСИМАЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ 12%.
3. СОЕДИНЕНИЕ НА ГВОЗДЯХ ПО ГОСТУ 4028-63

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	БУДЗИН	<i>Будзин</i>	ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 47.0	СТАКА	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩА 1	Р	31,0	1:20	ЛИСТ
ДУК. ГР.	ГЛЕБОВА	<i>Глебова</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЭ				
ИСП. ДИ.	МАКНОВСКИЙ	<i>Макновский</i>					
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>					

ФОРМАТ



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ДОСКА 200x40 ГОСТ 24454-80 E=900	8	
Б4		2		БРУС 50x50 ГОСТ 24454-80 E=1400	4	

1. СОЕДИНЕНИЕ НА ГВОЗДЯХ ПО ГОСТУ 4028-63.
2. ДОСКИ АНТИСЕПТИРОВАТЬ ПУТЕМ ПОВЕРХНОСТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДНЫМИ РАСТВОРАМИ АНТИСЕПТИКОВ.
3. ДРЕВЕСИНА - СОСНА, МАКСИМАЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ 12%.

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №

ИМВ. № ПОДА ПОЛПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	БУДЗИН	<i>Будзин</i>	ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 48.0	СТАКА	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩА 2	Р	40,0	1:20	ЛИСТ
ДУК. ГР.	ГЛЕБОВА	<i>Глебова</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЭ				
ИНЖ.	МАКНОВСКИЙ	<i>Макновский</i>					
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>					

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ 22191-06 36 ФОРМАТ