

Содержание альбома

Альбом 1.2

Туполовой проект 903-2-10

Туполовой проект 903-2-10

Марка	Наименование	Примеч. стр.
Архитектурно-строительная часть		
	Содержание альбома	2
	Пояснительная записка	3
АР-1	Общие данные (начало)	4
АР-2	Общие данные (окончание)	5
АР-3	Планы на отм. 0,000. - 4,000. Разрезы 1-1, 2-2. Фасады. Фрагмент плана 1. (вариант с кирпичными стенами)	6
АР-4	Планы на отм. 0,000. - 4,000. Разрезы 1-1, 2-2. Фасады. Фрагмент плана 1. (каркасный вариант).	7
АР-5	Спецификация	8
АР-6	Схема сетчатой перегородки. Разрезы 3-3, 4-4. Узлы 1-5.	9
АР-7	Схемы расположения закладных деталей и отверстий.	10
Конструкции железобетонные		
КЖ-1	Общие данные (начало)	11
КЖ-2	Общие данные (окончание)	12
КЖ-3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок (каркасный вариант)	13
КЖ-4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узлы 4+в. (каркасный вариант).	14
КЖ-5	Монолитные фундаменты ФА1-1а, ФА1-1а, ФА1-1б, ФА2-1а (каркасный вариант)	15
КЖ-6	Монолитные фундаменты ФА2-1а, ФА1-1б, ФА1-5а. (каркасный вариант).	16
КЖ-7	Схема расположения фундаментов (вариант с кирпичными стенами).	17
КЖ-8	Схема расположения подземных конструкций. Элемент плана 1.	18
КЖ-9	ФДМ. Опалубка и армирование. Спецификация.	19
КЖ-10	Площади теплообменников ПМ1 ÷ ПМ4, ПРМ 2.	20
КЖ-11	Схемы расположения колонн, балок и плит перекрытия (каркасный вариант).	21
КЖ-12	Схемы расположения стоек каркаса, насадок и опорных стоек. (каркасный вариант). Молниезащита.	22

Марка	Наименование	Примеч. стр.
КЖ-13	Схемы расположения плит перекрытия, балок (вариант с кирпичными стенами).	23
КЖ-14	Схемы расположения стеновых панелей. Фрагменты (каркасный вариант).	24
КЖ-15	Монолитный приямок ПРМ 1. Опалубка (каркасный вариант)	25
КЖ-16	Монолитный приямок ПРМ 1. Опалубка. Узлы и разрезы. (каркасный вариант).	26
КЖ-17	Монолитный приямок ПРМ 1. Армирование (каркасный вариант без грунтовыми вад).	27
КЖ-18	Монолитный приямок ПРМ 1. Армирование (каркасный вариант без грунтовыми вад).	28
КЖ-19	Монолитный приямок ПРМ 1. Опалубка (вариант с кирпичными стенами).	29
КЖ-20	Монолитный приямок ПРМ 1. Опалубка (вариант с кирпичными стенами).	30
КЖ-21	Монолитный приямок ПРМ 1. Армирование (вариант с кирпичными стенами без грунтовыми вад).	31
КЖ-22	Монолитный приямок ПРМ 1. Армирование (каркасный вариант с грунтовыми вадми).	32
КЖ-23	Монолитный приямок ПРМ 1. Армирование (каркасный вариант с грунтовыми вадми).	33
КЖ-24	Монолитный приямок ПРМ 1. Армирование (вариант с кирпичными стенами с грунтовыми вадми).	34
КЖ-25	Схема расположения монолитных конструкций в осях А ^а , Б ^б и В ^в . ПМ 1, ПМ 2, ПМ 1-1. Опалубка и армирование. (каркасный вариант)	35
КЖ-26	Схема расположения монолитных конструкций в осях А ^а , Б ^б и В ^в . ПМ 1, ПМ 2, ПМ 1-1. Опалубка и армирование. (вариант с кирпичными стенами).	36
КЖ-27	Схема расположения панельных перегородок.	37
КЖ-28	Каркасно-обшивные вкладыши В-1, В-1а, В-2, В-3. Спецификация.	38

Марка	Наименование	Примеч. стр.
Конструкции металлические		
КМ-1	Общие данные (начало)	39
КМ-2	Общие данные (окончание)	40
КМ-3	Схемы расположения лоджесного транспорта и опор под гидробарады.	41
КМ-4	Рама Р1, Р2, Р3	42
КМ-5	Рама Р4, Р5	43
КМ-6	Рама Р6	44

Листовой проект 903-2-18

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТТ 903-2-18	АР	Архитектурно-строительные сведения
ТТ 903-2-18	КЖ	Конструкции железобетонные
ТТ 903-2-18	КМ	Конструкции металлические
ТТ 903-2-18	ВК	Внутренний водопровод и канализация
ТТ 903-2-18	ОВ	Отопление и вентиляция
ТТ 903-2-18	ТС	Тепловые сети
ТТ 903-2-18	КП	Автоматизация
ТТ 903-2-18	Э	Электротехническая часть
ТТ 903-2-18	ТМ	Теплотехническая часть

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 903-2-18 АР

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
1	Общие данные (начало)	4
2	Общие данные (окончание)	5
3	Планы на отм. 0,000; -4,000. Разрезы 1-1; 2-2. Фасады. Фрагмент плана 1. (Вариант с кирпичными стенами).	6
4	Планы на отм. 0,000; -4,000. Разрезы 1-1; 2-2. Фасады. Фрагмент плана 1. (Кирпичный вариант).	7
5	Спецификации	8
6	Схема сетевой перегародки. Разрезы 3-3; 4-4. Узлы 1 ÷ 5	9
7	Схемы расположения закладных деталей и отверстий.	10

Основные строительные показатели

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Площадь застройки	м ²	239,1	
2	Строительный объем	м ³	1337,7	
3	Общая площадь	м ²	238,7	

Проект соответствует действующим нормам и правилам и предусматривает мероприятия, обеспечивающие безопасность и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта: *(подпись)* (А.И.Иванов)

Ведомость свлячных и прилагаемых документов (вариант с кирпичными стенами)

Обозначение	Наименование	Примечание
гост 4624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
Сер. 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
гост 12508-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий.	
Сер. 2.435-6 в.1	Противопожарные двери и ворота промышленных предприятий.	
Сер. 1.138-10 в.1	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Сер. 2.430-3 в.1, 2, 3	Тяловые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
Сер. 2.460-15 в.1	Тяловые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки кровельных вентиляторов.	
Сер. 1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий.	
Сер. 2.436-9	Архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по гост 12508-67	
Сер. 1.494-27 в.7	Воздухоприемные устройства с подвесными утепленными клапанами	
Сер. 1.431-10 в.2, 3	Перегородки консольные стальные	
ТТ 903-2-18 Листом 1.4	Мащитаносная. Натяловое изделие архитектурно-строительной части.	Прилагается

Ведомость свлячных и прилагаемых документов (каркасный вариант)

Обозначение	Наименование	Примечание
гост 4624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
Сер. 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
гост 12508-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий.	
Сер. 2.435-6 в.1	Противопожарные двери и ворота промышленных предприятий.	
Сер. 1.138-10 в.1	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Сер. 2.430-3 в.3	Тяловые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
Сер. 2.460-15 в.1	Тяловые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки кровельных вентиляторов	
Сер. 1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий.	

(продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
Сер. 2.436-9	Архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по гост 12508-67.	
Сер. 2.460-5 в.1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных пром. зданий.	
Сер. 1.494-27 в.7	Воздухоприемные устройства с подвесными утепленными клапанами.	
Сер. 1.431-10 в.2, 3	Перегородки одноэтажных производственных зданий.	
Сер. 1.431-10 в.2, 3	Перегородки консольные стальные	
ТТ 903-2-18 Листом 1.4	Мащитаносная. Натяловое изделие архитектурно-строительной части	Прилагается

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация заполнения оконных проемов	
5	Ведомость проемов ворот и дверей	
5	Спецификация перемычек (вариант с кирпичными стенами)	
5	Спецификация перегородок (каркасный вариант)	
5	Ведомость металлических изделий (венткамер)	
6	Спецификация элементов к схеме сетевой перегародки	
6	Спецификация элементов к узлу "5"	
6	Спецификация элементов крепления и армирования стен и перегородок (вариант с кирпичными стенами).	
6	Спецификация элементов крепления и армирования стен и перегородок. (каркасный вариант).	
7	Спецификация элементов к маркировочным схемам закладных деталей	

Примечание	ТТ 903-2-18	№
Материалы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 12508-67		
Мащитаносная		
Общие данные (начало)		
ЛАТИПРОПРОМ		

Листовой проект 903-2-18

Экспликация полов и состав кровли

Ведомость отделки помещений

№ по плану	Конструкция пола	Материал слоев	Толщина слоев мм	Высоты помещений мм	Дополнительные указания
1		1 Навесные (терацио) плиты 2 Прокладка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 3 Подстилающий слой из бетона М100 (с уклоном) 4 Грунт основания с утрамбованным щебнем	п-41 15 80-150	20	
2		1 Бетон М200 2 Плита перекрытия	п-9 20-70	20	
3		1 Навесные (терацио) плиты 2 Прокладка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 3 Цементно-песчаный раствор М150 (с уклоном) 4 Жел. бетонное днище 5 Цементная подготовка 6 Грунт основания с утрамбованным щебнем	п-41 20-70	15	Для бордюра с высотой 50 мм 5) Высота 100 мм 6) лист КЖ-20
4		1 Цементно-песчаный раствор М200 2 Подстилающий слой из бетона М200 3 Грунт основания с утрамбованным щебнем	п-10 80-100	20	
5		1 Бетон М200 2 Подстилающий слой из бетона М200 3 Грунт основания с утрамбованным щебнем	п-9 80	20	
6		1 Бетон М200 2 Подстилающий слой из бетона М200 3 Грунт основания с утрамбованным щебнем	п-9 80	20	Шлифование, протирка фанатом или влажными составами
7		1 Керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) 2 Прокладка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 3 Подстилающий слой из бетона М100 4 Грунт основания с утрамбованным щебнем	п-43 15 80	13	
8		1 Слой грабя размерами зерен 5-10 мм, втопленный в антисептированную битумную мастику МБК-Г (МБК-Х) 2 Слой рубероида РКМ-350 в 2 слоя по высоте 3 Шпательная расшивка битумной мастики МБК-Г (МБК-Х) 4 Комплексная ж.б. плита	п-43 15 80	13	Кровля (см. совместно с табл. №1 и №2)

Наименование помещения	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородки	
	Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка	Высота мм
Жилая комната	затирка	известковая	затирка	известковая		
Полотенчатая комната	затирка	известковая	затирка	известковая		
Ванная комната	затирка	известковая	затирка	известковая		
Туалет	затирка	известковая	штукатурка затирка	клеевая		
Коридор	затирка	известковая	штукатурка	известковая		
Кладовая	затирка	известковая	штукатурка	известковая		
Кладовая убог. инвентаря	затирка	известковая	штукатурка	известковая		
Коридор, тамбур	затирка	известковая	штукатурка	известковая		

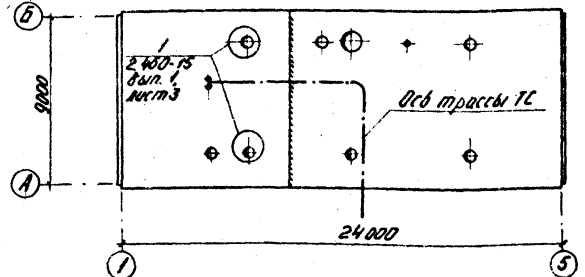
Таблица №1

Расчетная наружная температура наиболее холодной пятидневки	Толщина стен (мм)		Толщина утеплителя кровли (мм)
	Кирпичных	Панельных	
-20°C	380	250	60
-30°C	380	250	70
-40°C	510	380	100

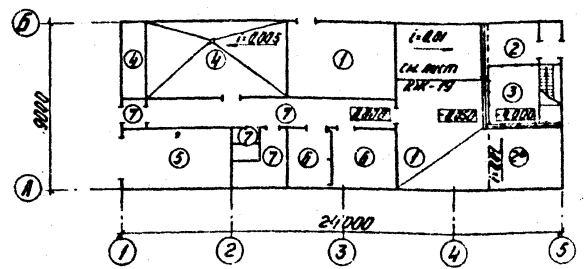
Таблица №2

Районы строительства	Марка мастик для устройства	
	Кровли	Наст. примыкания
Севернее географической широты 30° для Европейской и 33° для Азиатской части СССР	МБК-Г-65 МБК-Х-65	МБК-Г-85
Южнее этих районов	МБК-Г-75 МБК-Х-75	МБК-Г-100

План кровли М1-200



План полов М1-200



1 За уровень 0,000 принята отметка чистого пола наосной, соответствующая абсолютной отметке []
 2 Отметка уровня земли - низ отметки - 0,150
 3 Продолжения стен на отк. - 0,030, 0,800
 4 Из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм
 5 Кирпичные стены и перегородки выполнять из обыкновенного кирпича М75 (ГОСТ 336-90) на цементном растворе М25 (стены) и М50 (перегородки) толщиной 120 мм и лигнестры.
 6 При выполнении кладки пилластр необходим систематический контроль прочности кирпича и раствора.
 7 Фасадную стартовую кирпичных стен выполнять из отборного кирпича с расширкой выгнутым швом.
 8 В пределах обсыпки грунтом кирпичную кладку выполнять из кирпича не ниже МРЗ 35, обвязать горячим битумом за 2 раза по огрунтовке по предварительно затвердевшим швам кладки.
 9 Над всеми технологическими отверстиями, шириной 80 мм и менее в наружных стенах и в перегородках проложить сварные сетки из арматуры φ 4 пр 1 с ячейками 50x50 мм с опиранием на кладку не менее 250 мм.
 10 При кладке стен и перегородок в откосах оконных и дверных проемов, для крепления каронок, заложить деревянные антисептированные пробки, не менее двух с каждой стороны.
 11 Откосы оконных и дверных проемов оштукатурить цементным раствором М50.
 12 Двери вентиляционной и мазутагонной с внутренней стороны обшить кровельной сталью по абсолютной отметке.
 13 Деревянные изделия окрасить масляной краской (отделка улучшенная).
 14 Работы по устройству полов производить с соблюдением правил приведенных в СНиП 38-14-72. Работы выполнять после укладки электропроводки.
 15 В местах примыкания кровли к параллель и вентиляционным стенам уложить водонепроницаемый ковер наклеенный дополнительных 3х слоев рубероида.
 16 Плиты, примыкающие к наружным стенам и лежащие на грунте, утеплить в зоне примыкания к стене шириной 80 см керамзитобетонной толщ. 300 мм, уложенным по утрамбованному грунту.
 17 Стены водозаборной части вентиляционной системы из ячеистых бетонных стеновых панелей (МНТФ 7-20-69) γ=500-600 кг/м³ на цементном растворе М50 с армированием горизонтальных швов кладки кармосами из 3φ 4 пр 3 в продольном направлении и φ 4 пр 3 с шагом 100 мм в поперечном направлении согласно детали армирования на листе 33 сер. 1.431-б.
 18 Армирование пилластр под опорные подушки балки см. лист КЖ-13.

ТП 903-2-18		АР
Лист №	Кол-во листов	Итого листов
1	1	1
Мазутагонная		Р 2
Общие данные (по проекту)		ЛАТГИПРОПРОМ

Листов 1:2

Титульный лист 903-2-18

Лист № 1 из 1

Спецификация заполнения оконных проемов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
		ОК-1 (10 мм)	
НС1-94	гост 12506-67	Оконный блок	10

Ведомость перемычек (каркасный вариант)

Тип проема	Схема сечения	Кол. мест	Элементы перемычки			
			Марка	Обозначение	Кол. шт.	Примеч.
пр-1		2	1.138-10	вып.1	3	3 4
пр-2		1	1.138-10	вып.1	2	2 2
пр-3		1	1.138-10	вып.1	2	2 2
пр-4		3	1.138-10	вып.1	1	1 1
пр-5		7	1.138-10	вып.1	1	1 1
пр-6		1	1.138-10	вып.1	1	1 1
пр-7		1	1.138-10	вып.1	1	1 1
пр-8		2	1.138-10	вып.1	1	1 1

Спецификация перемычек (каркасный вариант)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
При t° - 20°С - 30°С					
1.138-10	вып.1	Перемычка	5	25.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	9	25.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	7	75.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	1	100.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	2	100.0	
При t° - 40°С					
1.138-10	вып.1	Перемычка	5	25.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	9	25.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	9	75.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	1	100.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	2	100.0	

Ведомость проемов ворот и дверей

Кол. проема	Размер в кладке б х в, мм	Кол. мест	Элементы заполнения проема		Кол.
			Марка	Обозначение	
1	1060 x 2400	1	Д.53	гост 14624-69	1
2	1060 x 2400	1	Д.53 А	гост 14624-69	1
3	2350 x 2400	1	Д.50	гост 14624-69	1
4	1020 x 2080	4	Д.37	гост 14624-69	1
5	1020 x 2080	2	Д.37 А	гост 14624-69	1
6	720 x 2100	3	ДГ.21-7А	1.136-10	1
7	960 x 2050	2	ПД-6 А	2.435-6 вып.1	1
8	960 x 2050	1	ПД-6	2.435-6 вып.1	1
9	1060 x 2100	1	Д.56	гост 14624-69	1

Спецификация перемычек (вариант с кирпичными стенами)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
При t° - 20°С - 30°С					
1.138-10	вып.1	Перемычка	5	25.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	13	25.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	3	75.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	27	75.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	1	100.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	10	100.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	4	100.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	1	125.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	2	175.0	
КЭ-01-58		Перемычка	1	800.0	
При t° - 40°С					
1.138-10	вып.1	Перемычка	5	25.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	15	25.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	4	75.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	35	75.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	1	100.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	14	100.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	4	100.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	1	125.0	
1.138-10	вып.1	Перемычка	2	175.0	
КЭ-01-58		Перемычка	1	800.0	

Ведомость металлических изделий венткамер

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
ЗД.3	тл.903-2-18	Защитное изделие ЗД.3	1	36.31	
ЗД.4	тл.903-2-18	Защитное изделие ЗД.4	1	78.53	
ЗД.5	тл.903-2-18	Защитное изделие ЗД.5	1	24.16	
ЗД.6	тл.903-2-18	Защитное изделие ЗД.6	1	132.24	
ЗД.7	тл.903-2-18	Защитное изделие ЗД.7	1	146.7	
ЗД.8	тл.903-2-18	Защитное изделие ЗД.8	1	18.93	
Р-1	тл.903-2-18	Рама Р-1	1	35.06	

Таблицей посетит 903-2-18

Таблицей посетит 903-2-18

Примечания:

ТН 903-2-18 АР

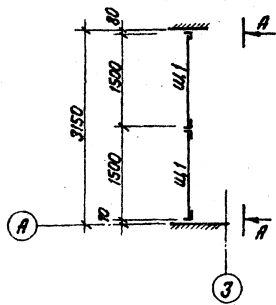
Установки индивидуального вентилирования в помещениях с естественной вентиляцией в соответствии с требованиями СНиП 41-01-2003 (СП 41-101-2003)

Монтажная таблица

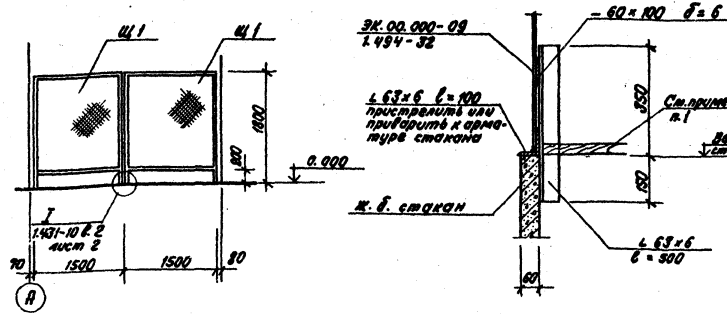
Спецификация

Листов 5

Схема сетчатой перегородки



Вид А-А



5

Спецификация элементов к схеме сетчатой перегородки

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
Щ1	1431-10 вып. 2,3	Щит раббый 15x18 ШПГ	2	22,0	

Спецификация элементов к узлу "5"

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
Ж.б. стокан	1494-32	Зонт кружалый	1	52,0	
L 63x6	гост 8509-72 *	Сталь прокатная L 63x6	8	0,6	
L 63x6	гост 8509-72 *	Сталь прокатная L 63x6	8	2,86	
- 60	гост 19003-74	Сталь листовая 60x100	8	0,29	

Спецификация элементов крепления и армирования стен и перегородок (вариант с кирпичными стенами)

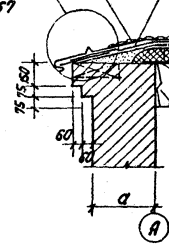
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
МК-13	2430-3 вып. 3	Изделие закладное МК-13	12	0,87	
ДГ-ЭВ	1431-6	Дюбели ДГ-ЭВ (4,5x60)	8		
Ф4 Вр1	ТУ 14-4-659-75	Сталь арматурная Ф4 Вр1	71,2	0,099	
Ф12 А1	гост 5781-75	Арматура Ф12 А1	8,0	0,888	
МС-11	1431-6	Изделие закладное МС-11	8	0,29	
МС-12	1431-6	Изделие закладное МС-12	4	1,13	

Спецификация элементов крепления и армирования стен и перегородок (каркасный вариант)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
МК-1	2430-2 вып. 3	Изделие закладное МК-1	8	0,50	
МК-2	2430-3 вып. 3	Изделие закладное МК-2	8	0,50	
МК-5	2430-3 вып. 3	Изделие закладное МК-5	11	0,46	
МК-6	2430-3 вып. 3	Изделие закладное МК-6	11	0,46	
МС-11	1431-6	Изделие закладное МС-11	41	0,29	
МС-12	1431-6	Изделие закладное МС-12	24	1,13	
МС-13	1431-6	Изделие закладное МС-13	4	2,36	
МС-1	1431-6	Изделие закладное МС-1	14	0,24	
МС-2	1431-6	Изделие закладное МС-2	14	0,90	
ДГ-ЭВ	1431-6	Дюбели ДГ-ЭВ (4,5x60)	84		
Ф4 Вр1	ТУ 14-4-659-75	Сталь арматурная Ф4 Вр1	47,2	0,099	
Ф12 А1	гост 5781-75	Арматура Ф12 А1	4,0	0,888	

Защитный слой из гравия на битумной мастике

2430-3 вып. 2 лист 57

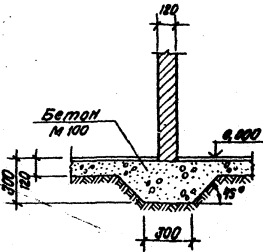
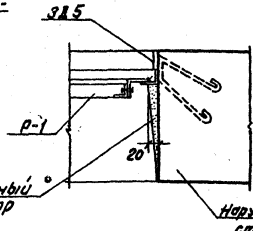


Слой дополнительного водоизоляционного ковра

Основной водоизоляционный ковер

Слой рулонного кровельного материала

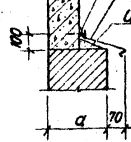
С.ж.ж.б. комплексная плита цементный раствор



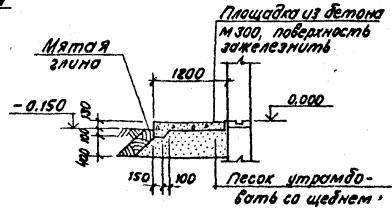
2

Герметизирующая мастика

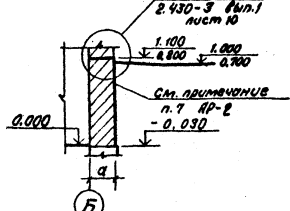
Кровельная сталь цементный раствор



3-3



4-4



1. Отверстия между трубами заделать по месту деревянным щитом из досок δ=40мм, обитым кровельной сталью на уровне верха стокана.

Приблизно	Унв. №

ТП 903-2-18 АР

Инж.л.	Думан	Инж.л.	Кузнец	Инж.л.	Кузнец	Инж.л.	Кузнец	Инж.л.	Кузнец	Инж.л.	Кузнец	Инж.л.	Кузнец	Инж.л.	Кузнец
Установка мазутонасосной А-725х6,5м/ч с резервуаром 2х20х2000										Мазутонасосная					
Схема сетчатой перегородки. Разрезы 3-3, 4-4										р 6					
93101 1-5										АДТИЛРОПРОИМ					

Проект Суржикова

Схема расположения закладных деталей и отверстий (вариант с кирпичными стенами)

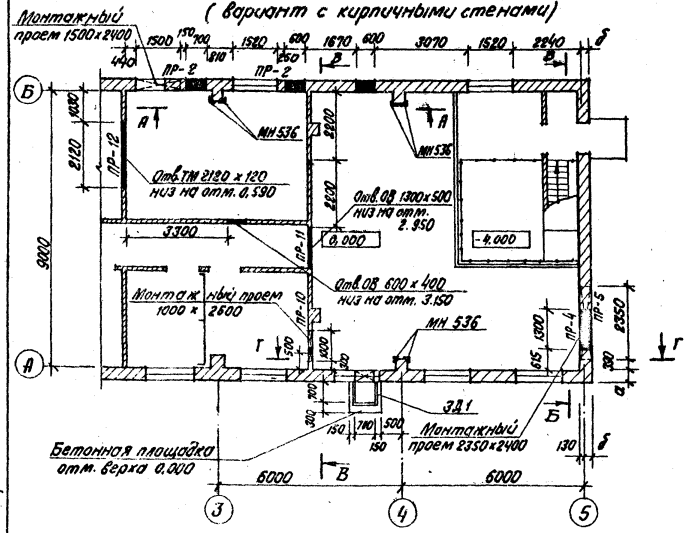
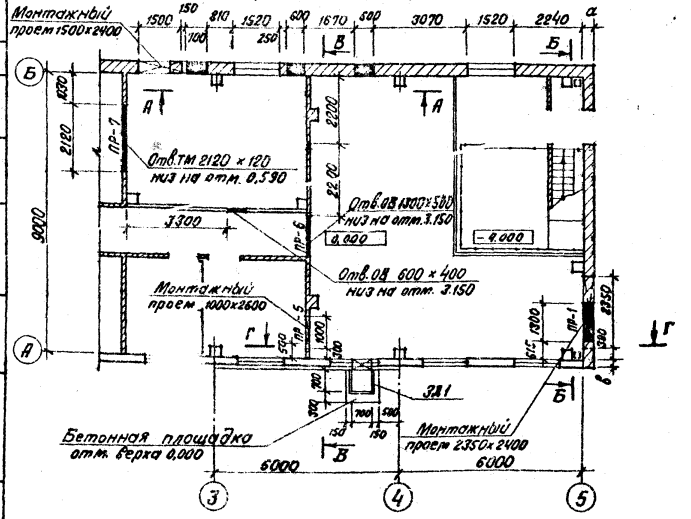
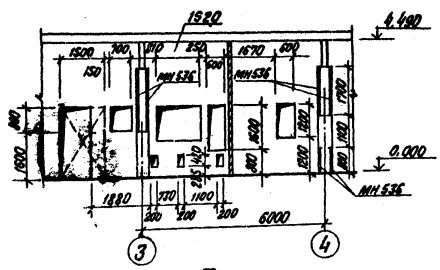


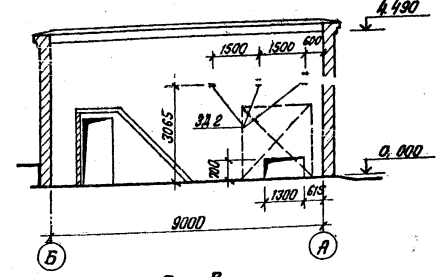
Схема расположения закладных деталей и отверстий (каркасный вариант)



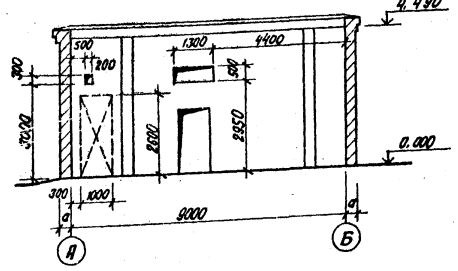
А - А



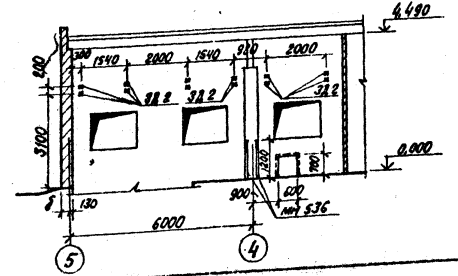
Б - Б



В - В



Г - Г



Спецификация элементов к маркировочным схемам закладных деталей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ев, кг	Примеч.
Вариант с кирпичными стенами					
MH 536	1.400 - 15	Вып. 1	Закладное изделие MH 536	18 м	8,3
ZA 1	ТЛ 903-2-18	АМБ, Ч. КИМ-3А1	Закладное изделие ЗА 1	21 м	8,45
ZA 2	ТЛ 903-2-18	АМБ, Ч. КИМ-3А2	Закладное изделие ЗА 2	15	0,75
Каркасный вариант					
MH 536	1.400 - 15	Вып. 1	Закладное изделие MH 536	18 м	8,3
ZA 1	ТЛ 903-2-18	АМБ, Ч. КИМ-3А1	Закладное изделие ЗА 1	21 м	8,45
ZA 2	ТЛ 903-2-18	АМБ, Ч. КИМ-3А2	Закладное изделие ЗА 2	15	0,75

Закладные изделия MH 536 замоноуливаются в пилястрах, предусмотренных для варианта с кирпичными стенами.

Привязки:

Имя	№

		ТЛ 903-2-18		АД	
Уменьш.	АДМАН	Уменьш.	Уменьш.	Уменьш.	Уменьш.
Исполн.	РАДУХА	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
И. контр.	ШУБИШВИЛИ	И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Уточн.	Будимте	Уточн.	Уточн.	Уточн.	Уточн.
Гл. констр.	Будимте	Гл. констр.	Гл. констр.	Гл. констр.	Гл. констр.
Рук. гр.	ШУБИШВИЛИ	Рук. гр.	Рук. гр.	Рук. гр.	Рук. гр.
Ст. одх.	ШУБИШВИЛИ	Ст. одх.	Ст. одх.	Ст. одх.	Ст. одх.
Ст. прот.	ШУБИШВИЛИ	Ст. прот.	Ст. прот.	Ст. прот.	Ст. прот.
Пров.	Сарджиян	Пров.	Сарджиян	Пров.	Сарджиян

Проект 903-2-18 Албом 1-2
 Типовой проект 903-2-18 Албом 1-2
 Совместно
 Опт. Т.И. Шукридзе
 Опт. Т.И. Шукридзе
 Опт. Т.И. Шукридзе

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примеч.
ТП 903-2-18 АД	Архитектурно-строительные решения	
ТП 903-2-18 АЖ	Конструкции железобетонные	
ТП 903-2-18 АМ	Конструкции металлодеревянные	
ТП 903-2-18 АК	Внутренний водопровод и канализация	
ТП 903-2-18 АС	Отопление и вентиляция	
ТП 903-2-18 АТ	Тепловые сети	
ТП 903-2-18 АУ	Автоматизация	
ТП 903-2-18 АЭ	Электротехническая часть	
ТП 903-2-18 АМ	Тепломеханическая часть	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 903-2-18 КЖ

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные (начало)	11
2	Общие данные (окончание)	12
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок (каркасный вариант)	13
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Узлы 4-б (каркасный вариант)	14
5	Монолитные фундаменты ФА1-1а, ФА1-1б, ФА1-1г, ФА2-1а (каркасный вариант)	15
6	Монолитные фундаменты ФА2-1б, ФА1-1в, ФА1-1д (каркасный вариант)	16
7	Схема расположения фундаментов (вариант с кирпичными стенами)	17
8	Схема расположения подземных конструкций. Элемент плана 1.	18
9	Ф.О.М. Опалубка и армирование спецификации	19
10	Площадки теплообменников Пм 1±Пм4, ПРМ 2	20
11	Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия (каркасный вариант)	21
12	Схемы расположения стрек факверха, насадок и опорных столбиков (каркасный вариант). Молниезащита	22

Проект соответствует действующим нормам и правилам и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения)

Главный инженер проекта

(Думон)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП 903-2-18 КЖ

Лист	Наименование	Примеч.
13	Схемы расположения плит покрытия, балок (вариант с кирпичными стенами)	23
14	Схемы расположения стеновых панелей (каркасный вариант)	24
15	Монолитный приямок ПРМ 1. Опалубка (каркасный вариант)	25
16	Монолитный приямок ПРМ 1. Опалубка. Узлы и разрезы (каркасный вариант)	26
17	Монолитный приямок ПРМ 1. Армирование (каркасный вариант без грунтовых вод)	27
18	Монолитный приямок ПРМ 1. Армирование (каркасный вариант без грунтовых вод)	28
19	Монолитный приямок ПРМ 1. Опалубка (вариант с кирпичными стенами)	29
20	Монолитный приямок ПРМ 1. Опалубка (вариант с кирпичными стенами)	30
21	Монолитный приямок ПРМ 1. Армирование (вариант с кирпичными стенами без грунтовых вод)	31
22	Монолитный приямок ПРМ 1. Армирование (каркасный вариант с грунтовыми водами)	32
23	Монолитный приямок ПРМ 1. Армирование (каркасный вариант с грунтовыми водами)	33
24	Монолитный приямок ПРМ 1. Армирование (вариант с кирпичными стенами с грунтовыми водами)	34
25	Схема расположения монолитных конструкций в осях А-Б и Б-В. ПМ 1, ПМ 2, ПМ 1-1, Опалубка и армирование (каркасный вариант)	35
26	Схема расположения монолитных конструкций в осях А-Б и Б-В. ПМ 1, ПМ 2, ПМ 1-1. Опалубка и армирование (вариант с кирпичными стенами)	36
27	Схема расположения панельных перегородок	37
28	Каркасно-обшивные вкладыши В-1, В-1а, В-2, В-3, спецификации.	38

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Ссылочные документы		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
1.112-5 8.2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
1.136-10 8.1	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.463-10 8.1	Комплексные железобетонные плиты покрытия одноэтажных промышленных зданий	
ГОСТ 22701.0-77 ÷ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий	
1.465-7 8.3.4	Сборные железобетонные ребристые предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 3х6 м и 4,5х6 м	
1.494-24 8.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.462-10 8.1.2	Железобетонные балки пролетами 6 и 9 м для покрытий зданий с легкой кровлей	
ГОСТ 8478-86	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
3.400-6/78	Унифицированные заводные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	

Приказ			
Инв. №		ТП 903-2-18 КЖ	
Установка мазутонасосной с резервуарами 2-100, 2-200/200, 2-300/400 м ³		Стр.	Лист
Мазутонасосная		8	1 28
Общие данные			
Пров. Лутынова Л.И.			

Листом 1.2
 проект 903-2-18
 Типовой

Альбом 1.2

303-2-18

Туполой проект

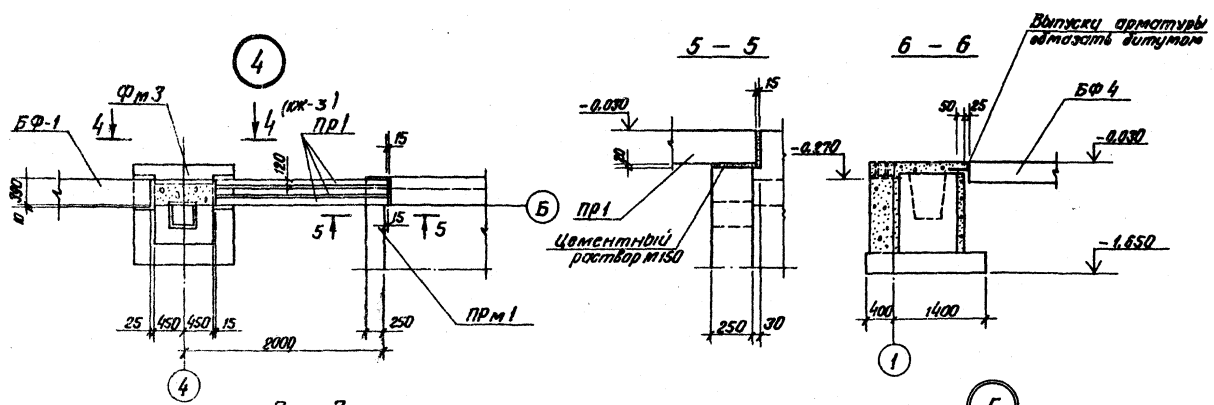
М.П. № 101. Листы и детали (вместе с альбомом)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примеч.
<u>Ссылочные документы</u>		
1.400-8/76 в.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 903-2-18 альбом 1.4	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части	
<u>Переменные данные</u>		
<u>Каркасный вариант</u>		
<u>Ссылочные документы</u>		
1.415-1 в.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий с шагом колонн 6м	
1.412-1/77 в.1,3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных промышленных зданий	
1.410-2 в.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка	
1.423-2-3 в.0-1, в.1,2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.432-14 в.0,1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м	
2.460-2 в.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	

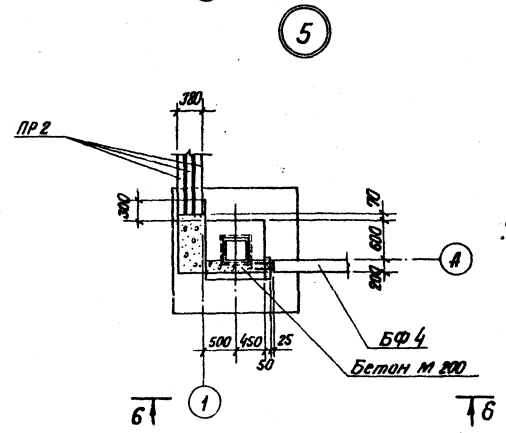
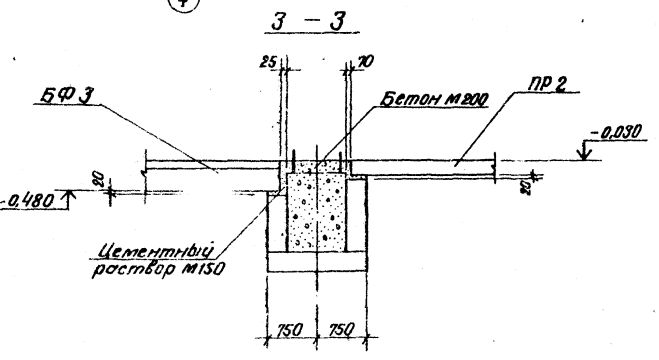
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примеч.
<u>Каркасный вариант</u>		
<u>Ссылочные документы:</u>		
2.432-1 в.0,1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных зданий с железобетонным каркасом	
шифр 460-75 в.1-1, в.1-2	Железобетонные фахверковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий	
<u>Вариант с кирпичными стенами</u>		
<u>Ссылочные документы</u>		
ТДА 2.460-3 в.0,3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
2.460-2 в.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	
2.460-14 в.0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	

Ведомость спецификаций „КЖ“		
Лист	Наименование	Примеч.
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок (каркасный вариант)	
7	Спецификация к схеме расположения фундаментов (вариант с кирпичными стенами)	
11	Спецификация к схемам расположения плит покрытия балок покрытия, колонн (каркасный вариант)	
12	Спецификация элементов к схеме расположения стоек фахверка (каркасный вариант)	
13	Спецификация к схемам расположения плит и балок покрытия (вариант с кирпичными стенами)	
14	Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей (каркасный вариант)	
25	Спецификация монолитных железобетонных элементов (каркасный вариант)	
26	Спецификация монолитных железобетонных элементов (вариант с кирпичными стенами)	
28	Спецификация к схеме расположения перегородок	

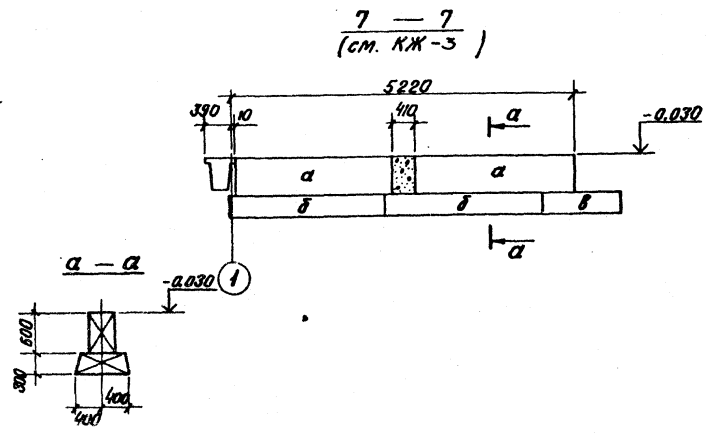
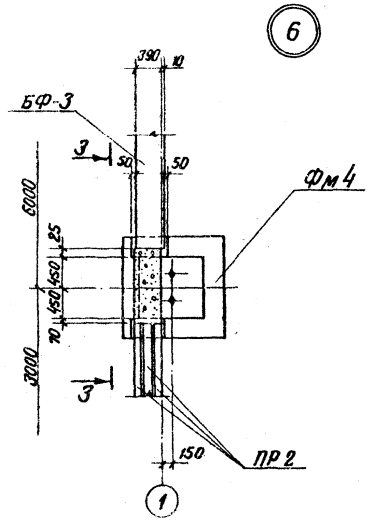
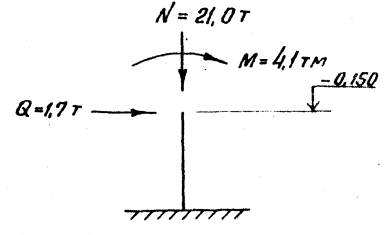
Привязан	
Ив. №	
ТП 903-2-18 КЖ	
Установка мазутонасосной (№ 3, 2) с резервуаром 2-100, 2-250/200, в.ч. 500	
М.инж.п. Овчаров	Станция
М.инж.п. Димен	Станция
М.инж.п. Явучка	Станция
М.инж.п. Андреева	Станция
М.инж.п. Андреева	Станция
Инж.г. Шилькина	Станция
Инженер Леонова	Станция
Мазутонасосная	
Общие данные (окончание)	
Р 2 28	
ЛАТГИПРОПРОМ	
Проб. Литвинова	



1. Под сборные фундаменты выполняется выравнивание отсыпкой котлована с поверхностным уплотнением основанием. Под монолитные фундаменты выкапывать цементную подготовку толщиной 100 мм, превышающую высоту подшивы фундамента на 100 мм с каждой стороны.
2. Фундаментные блоки укладывать на цементный раствор М150 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами блоков и фундаментами заделывать бетоном М150.
3. Обратную засыпку фундаментов производить грунтом без включений строительного мусора и растительного слоя грунта с уплотнением слоями не более 200 мм до $\gamma_{ср} = 1,6 \text{ т/м}^3$.
4. Фундаментные блоки укладывать на цементном растворе М50.
5. Фундаменты рассчитаны для следующих климатических условий:
 - а) расчетная зимняя температура наружного воздуха -30°C ;
 - б) III район по снеговому покрову;
 - в) I район по скоростному напору ветра.
6. Перемычки перед установкой обмазывать горячей битумной мастикой за 2 раза по оштукатурке.



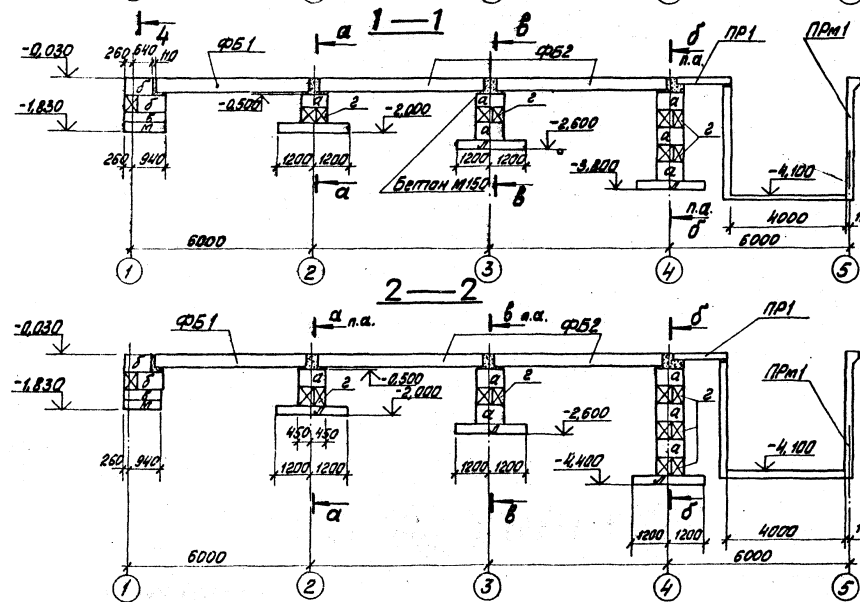
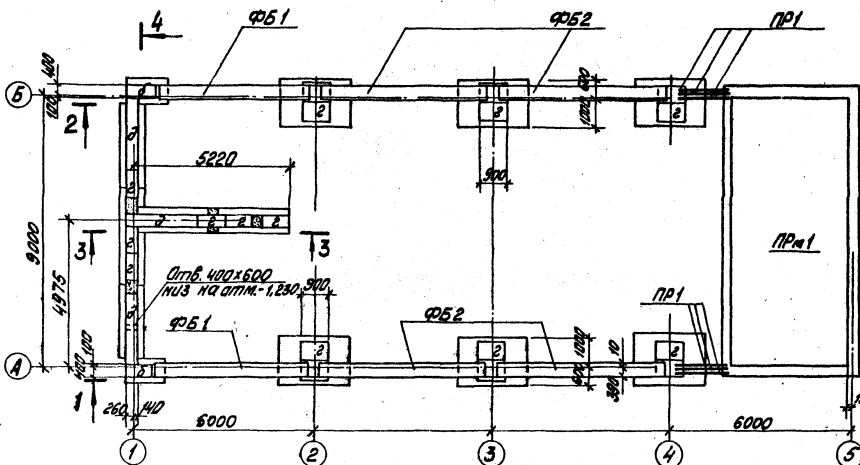
Расчетная схема фундаментов
(для фундаментов ФМ2, ФМ3)



Привязан	
Инт. №	

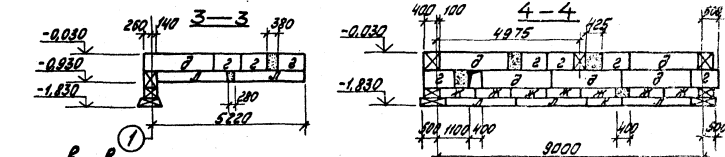
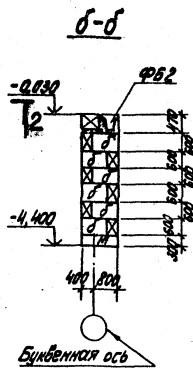
ТП 903-2-18		КЖ	
Установка мажорантенной В-резервуары 2x100, 2x150, 2x500			
Мазутонасосная			
Стена расположения фундаментов и фундамента			
Проб. Липового Лип. 2			

Схема расположения фундаментов

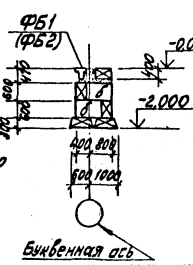


Спецификация к схеме расположения фундаментов

Марка п/б.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Третье значение
а	ГОСТ 13579-78	Блоки отдельные для ступен подкравла			
б	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Г	24	350	
в	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.6-Г	22	590	
г	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.3-Г	2	380	
д	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Г	32	470	
е	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Г	6	1300	
ж	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Г	3	460	
з	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Г	7	310	
к	1.112-5, Вып.2	ФЛБ 12-2	1	635	
л	1.112-5, Вып.2	ФЛБ 24-2	17	1385	
м	1.112-5, Вып.2	ФЛ 14.12-2	4	1040	
ФБ1	1.415-1, Вып.1	ФБС 6-12	2	1500	
ФБ2	1.415-1, Вып.1	ФБС 6-11	4	1800	
ПР1	1.138-10, Вып.1	Перемычки железобетонные ПР32-18.12.224	6	125	
ПРм1	903-2-18 км.19.км.2	Перемычки монолитные ПРм1	1		



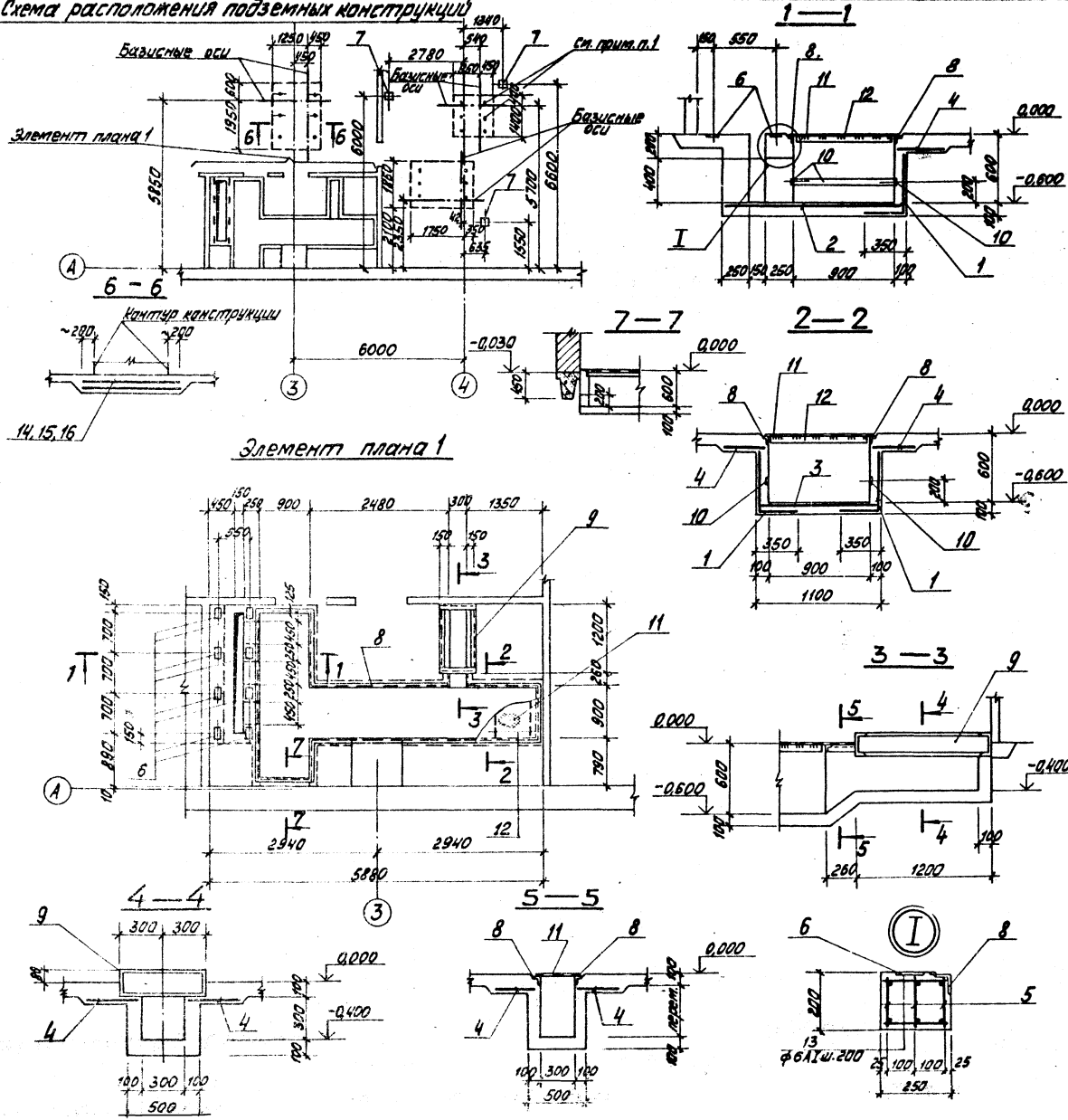
1. Подсобные фундаменты выполняются в виде выровненные для котлована с поверхностью уплотнением оснований.
2. Обратную засыпку фундаментов производить гонитом без включений строительного мусора и не более 200мм до г/м=1,67/м.
3. Фундаментные блоки укладывать на цементном растворе М150.
4. Фундаменты рассчитаны для следующих климатологических условий:
 - а) расчетная зимняя температура наружного воздуха -30°C;
 - б) район по толщине снегового покрова;
 - в) район по скоростному напору ветра.



ТП 903-2-18		КЖ
Установка мазутососа ФБС 250 6.3 м-3124 (размеры ФБС 2100x250x220) 6500/1201ms		
Мазутососная	р	7
Схема расположения фундаментов (с учетом кирпичными стенами)		ЛАТТИПРОПРОМ

Турбовой проект 903-2-18 Альбом 1.2
 Сер. 903-02-01
 Изд. 01.87

Схема расположения подземных конструкций



Вид	Сорта	1789.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				Элементы плана 1		
1			ГОСТ 8478-66	Сетка 250/150/300/4	14,2	м. по длине
2			ГОСТ 8478-66	Сетка 250/150/300/4	2,3	м. по длине
3			ГОСТ 8478-66	Сетка 250/150/300/4	4,8	м. по длине
4			ГОСТ 8478-66	Сетка 100/100/150/2 L=400	5	шт
5			ТП 903-2-18 п. 1.4	КЖИ-С1-4	3	шт
				Закладное изделие		
6			3.400-6/76	МН1-19	8	шт.
7			3.400-6/76	МН1-24	3	шт.
8			1.400-15	МН555	16,0	м
9			ТП 903-2-18 п. 1.4	КЖИ-МН1-1	1	шт
10				МН1-2	14,0	м
11			ГОСТ 8568-77	разделенная сталь δ=5	6,9	м ²
12			ГОСТ 103-76	сталь разделенная δ=6x6	8,9	м
13			КЖ-	Арматурная сталь φ6А1 в-230	24	шт
				Материалы		
			ГОСТ 7473-76	Бетон М200	3,2	м ³
				Цементный пол		
14			ГОСТ 8478-66	Сетка 100/100/150/2	3,4	м
15			ГОСТ 8478-66	Сетка 100/100/150/2	3,6	м
16			ГОСТ 8478-66	Сетка 100/100/150/2	4,2	м

Ведомость стержней на один элемент, №

Марка	Поз.	Эскиз	φ	Длина	К-во
ст-та			мм	мм	
13			6А1	230	1

1. Отверстия под болты для установки технологических блоков под облицовку глубиной 100 сверлить по месту по рамкам блоков. Болты устанавливать на эпоксидном клее согласно с

Привязки

ТМ	Длина	К-во	Примеч.

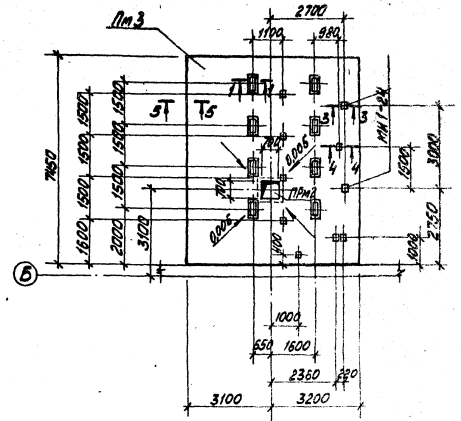
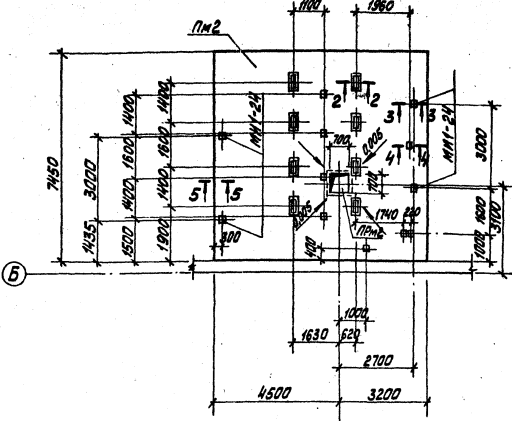
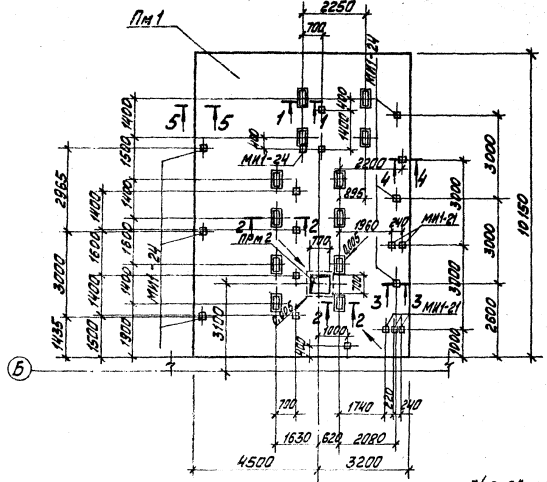
Сделано по проекту 903-2-18
 Типовой проект
 Альбом 1.2

Площади теплообменников

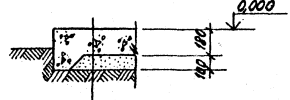
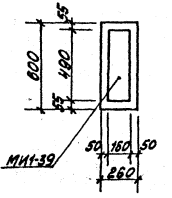
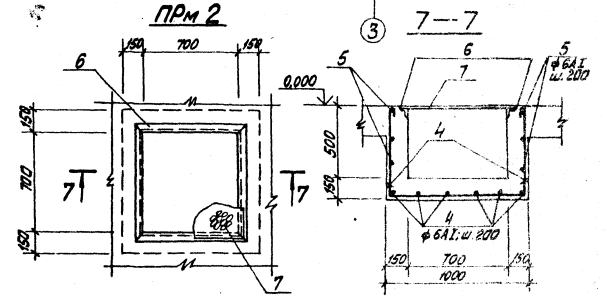
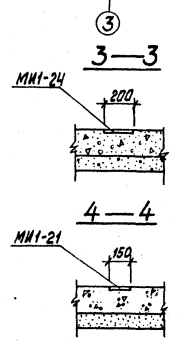
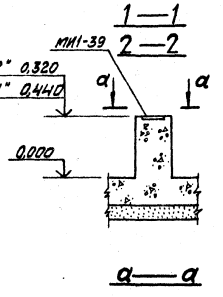
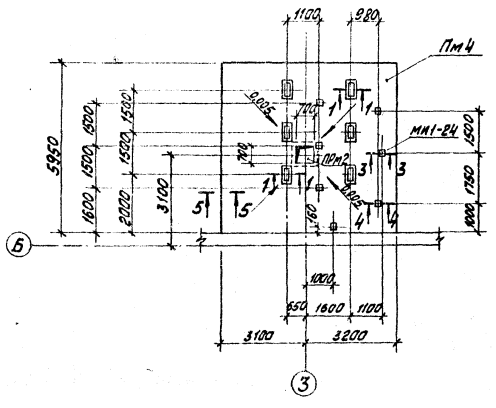
для варианта производительностью
 $Q=3,25 \text{ м}^3/\text{ч}$ $P=10$ и $25 \text{ кг}/\text{см}^2$ и $Q=13 \text{ м}^3/\text{ч}$ $P=10 \text{ кг}/\text{см}^2$

для варианта производительностью
 $Q=13 \text{ м}^3/\text{ч}$ $P=25 \text{ кг}/\text{см}^2$

для варианта производительностью
 $Q=6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$ $P=25 \text{ кг}/\text{см}^2$



для варианта производительностью
 $Q=3,25 \text{ м}^3/\text{ч}$ $P=10$ и $25 \text{ кг}/\text{см}^2$ и $Q=6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$ $P=10 \text{ кг}/\text{см}^2$



Битумное покрытие - водостан (300)
 в полиэтиленовый слой из утрамбованного совпелозовитового ($\epsilon=0,6$) песка - 100

ПРОИЗВЕДЕН		ТП 903-2-18		КЖ	
Установленная производительность $Q=3,25$ и $6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$ с рабочими давлениями $P=10$, 25 и 25 и $25 \text{ кг}/\text{см}^2$					
МАШИНОСТРОЕНИЕ		P		10	
Площади теплообменников мм ² ПМ1-ПМ4		ПМ2		ЛАТВИНПРОМ	

Топовый проект 903-2-18 Альбом 1.2
 Проектная организация: Латвийский институт теплоэнергетики и электротехники
 Проект: ТП 903-2-18
 Автор: Л. В. Калниньш
 Проверка: Л. В. Калниньш
 Институт теплоэнергетики и электротехники

Спецификация элементов к схеме расположения стоек фахверка.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
СФ-1а	ТТ 903-2-18 КМЧ-СФ-1а № 1,4	Стойка фахверковая СФ-1а	4	2824	
НУ-1	1439-2	Носовка НУ-1	2	191	
НУ-2	1439-2	Носовка НУ-2	2	296	
НФ-4	1439-2	Носовка НФ-4	2	38,8	
Т-13	1439-2	Элемент крепления Т-13	16	20	
ТК	1439-2	Опорный стержень ТК-2	8	17,5	
ПК	1439-2	Опорный стержень ПК-2	8	14,7	

Спецификация металла для толщекрытой

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	ГОСТ 5781-75	8АТ Р-100 000	-	39,5	39,5 кг
2	ГОСТ 103-76	-36 16 Р-120	8	0,14	1,36 кг
М12	ГОСТ 5915-70	Болт М12 Р-95	8	0,05	0,4 кг
				Всего:	39,16 кг

1. Узлы крепления фахверковых стоек к фундаменту принимаются по серии 2.402-1 вып. 1.
2. Узлы крепления опорных консолей см. серию 2.432-1 вып. 1 листы 10, 11.
3. Сварку на монтаже вести электродами Э-42А. Высоту шва принимать не более наименьшей толщины свариваемых элементов.
4. Стальные соединительные элементы и опорные консоли цинкуются слоем толщиной 70 мкм в соответствии с указаниями СНиП II-28-73. Остальные элементы покрываются 2-мя слоями эмали ПФ-115 по грунту ПФ-020 общей толщиной 55 мкм.
5. Монтажные соединения после сварки и места с нарушением цинкового покрытия защищаются протекторным грунтом по тщательно очищенной и подготовленной поверхности. Нецинкованные соединения защищаются лакокрасочным покрытием по пункту 4.
6. Толщекрытую сетку на кровле уложить в цементном растворе заделки стыков плит покрытия.

Схема расположения стоек фахверка

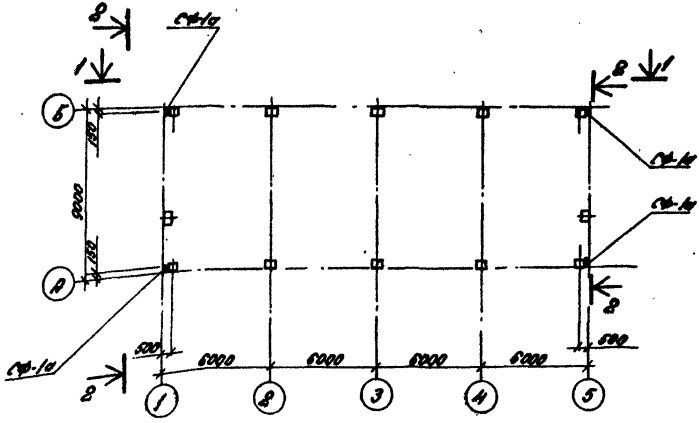
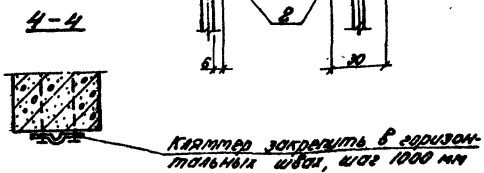
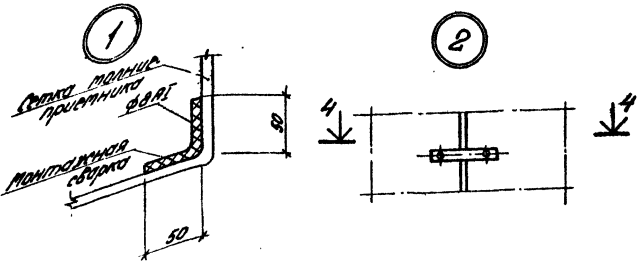
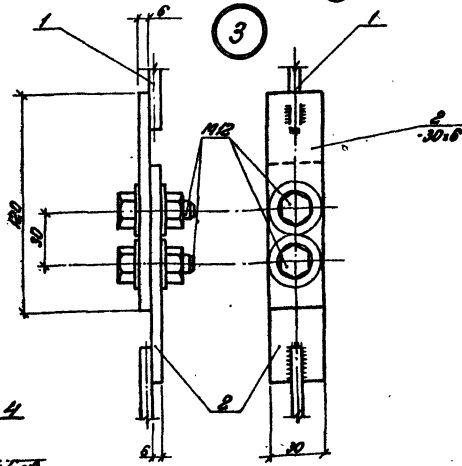
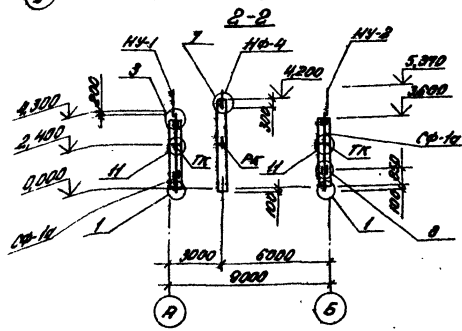
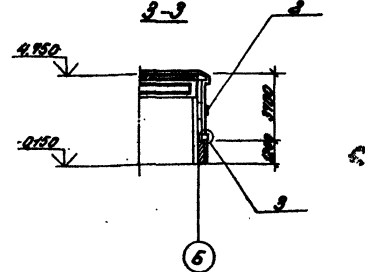
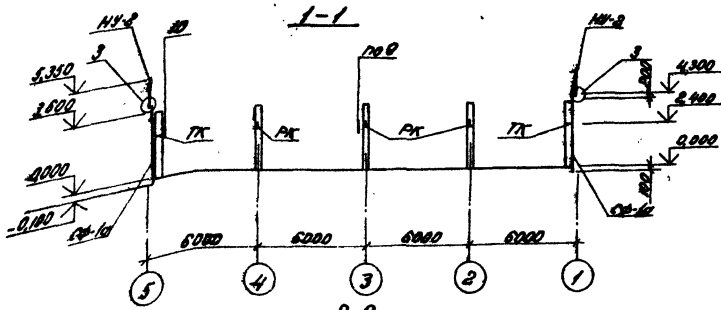
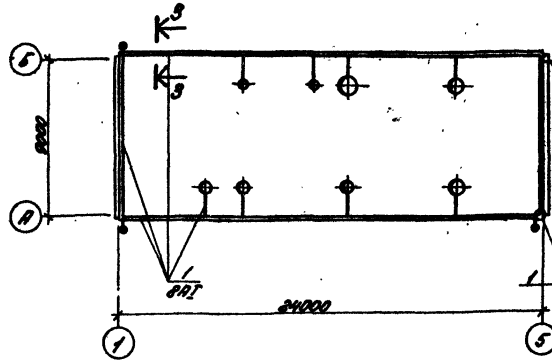


Схема расположения толщекрытой на кровле



Привязка:
Шифр №

ТТ 903-2-18		КМЧ	
Итого бетона по кубическим метрам 0,378 и 0,574 м³ с учетом заделок 2,100; 2,250 (2,200) м³			
Материал		Материал	
4р	12		
ЛАНТИПРПРОМ			

Туполобой проект 903-2-18

Альбом 1.8

Составлено: [blank] Проверено: [blank] Уд. 3 [blank] [blank]

Схема расположения плит покрытия

001
003

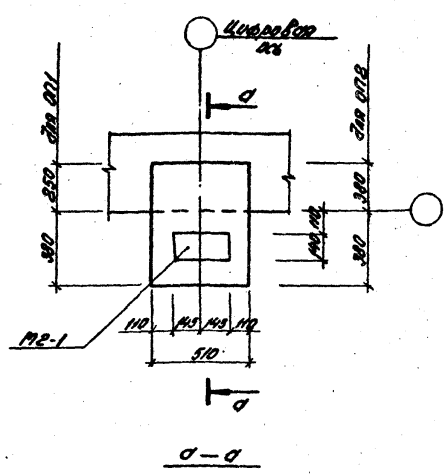
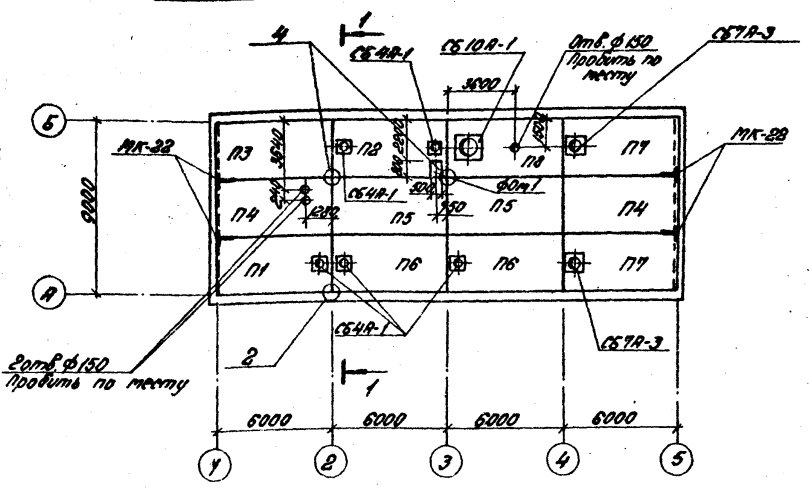
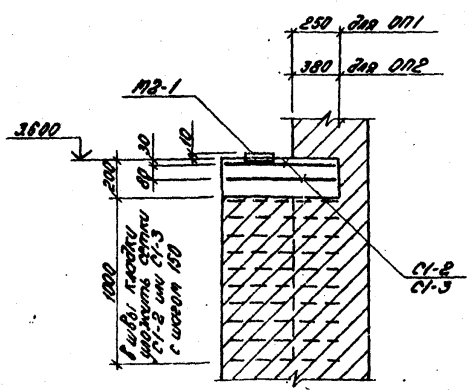
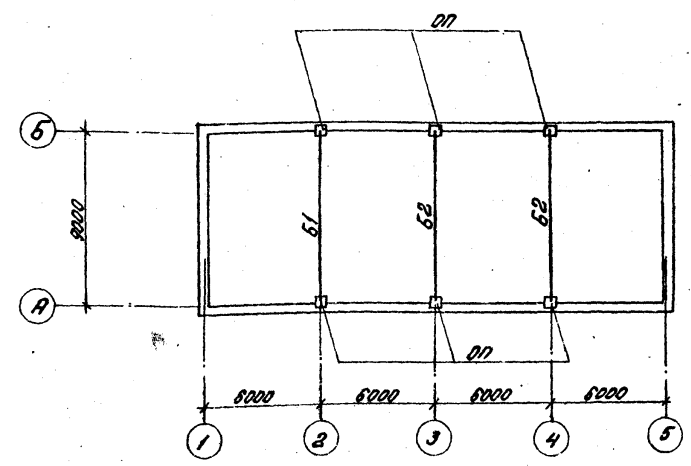


Схема расположения балок покрытия



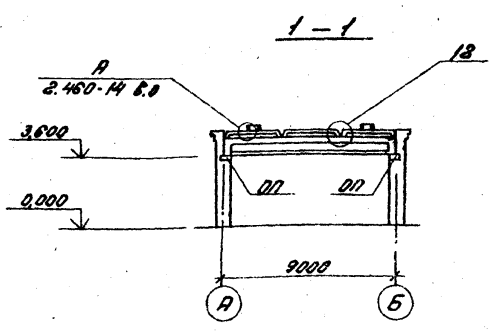
Спецификация к смете расположения плит и балок покрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Масса по смете		Примеч.
			1	2	
Средства района					
		I, II			
		III			
		IV			
П1	1.465-10 В.1 ГОСТ 22701.2-77	Плита 5 ПВ4-2А-IV-6А	1	4150	
П2	1.465-10 В.1 ГОСТ 22701.2-77	Плита 6 ПВ4-2А-IV-7А	1	4750	
П3	1.465-10 В.1	Плита 7 ПВ4-2А-IV-8А	1	3850	
П4	ГОСТ 22701.1-77	Плита 8 ПВ4-2А-IV-9А	2	3850	
П5		Плита 9 ПВ4-2А-IV-10А	2	3850	
П6	1.465-10 В.1	Плита 10 ПВ4-2А-IV-11А	2	4750	
П7	ГОСТ 22701.2-77	Плита 11 ПВ4-2А-IV-12А	2	4450	
П8		Плита 12 ПВ4-2А-IV-13А	1	4350	
СБ4А-1	1.494-24 В.1	Сталкн СБ4А-1	5	270	
СБ7А-3	1.494-24 В.1	Сталкн СБ7А-3	2	130	
СБ10А-1	1.494-24 В.1	Сталкн СБ10А-1	1	100	
Б1	ТН 903-2-18 КЖУ-639-4А-1-1	Балка 639-4А-1-1	1		
Б2	639-4А-1-2	Балка 639-4А-1-2	2		
Расчетная t° наружного воздуха					
		-20°			
		-30°			
		-40°			
Ф0м-1	КЖ-9	Фундамент Ф0м-1	1		
ОП	КЖ-13	Опорная подушка ОП1	6		
	ТН 903-2-18 КЖУ-С1-2, С1-3	Сетка С1-2	60		
	2.430-3	Сетка С1-3			
	2.480-14 В.0	Соединит. элемент МК-22	4		
		Соединит. элемент МС1	40		

1. Отверстия ф150 в плитах покрытия пробивать по месту предварительно раскверлив по контуру без нарушения арматуры плиты.
2. Все узлы, кроме оговоренных, приняты по серии 2.460-2 В.2.
3. Детали заполнения продольных и поперечных стыков между комплексными плитами и примыкания к парапетам ст. лист 83 серии 1.465-10 В.1.
4. Выборку арматуры на ОП1 и ОП2 см. лист КЖ-9.

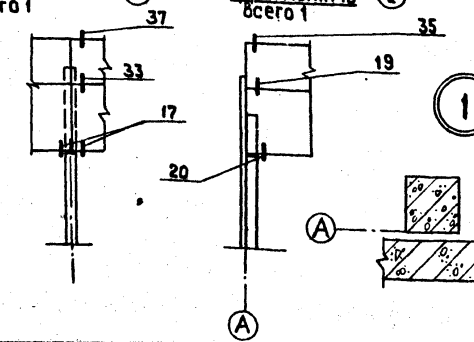
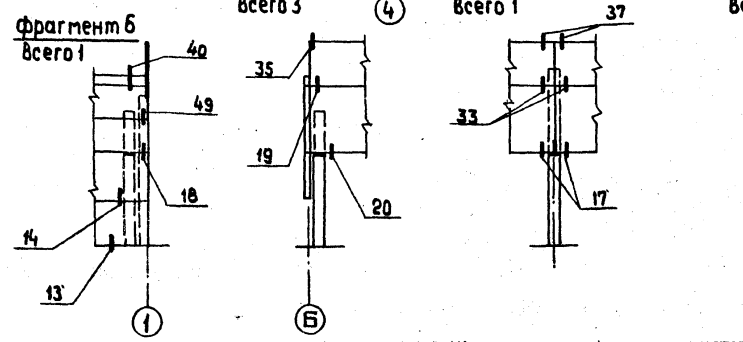
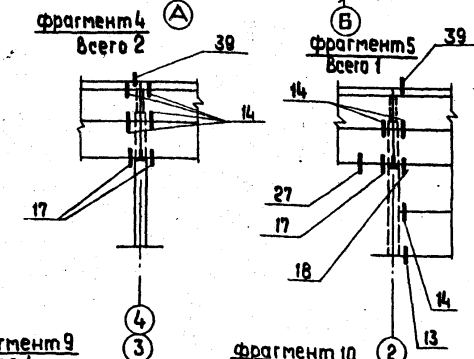
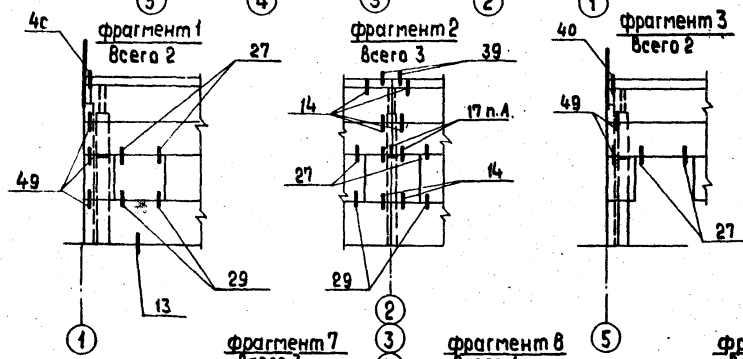
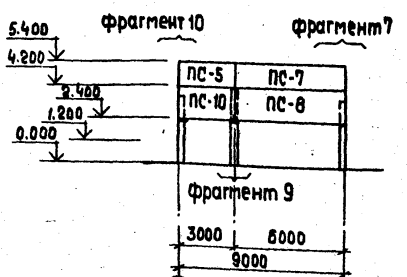
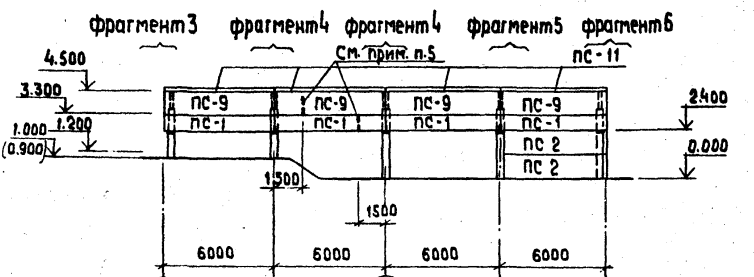
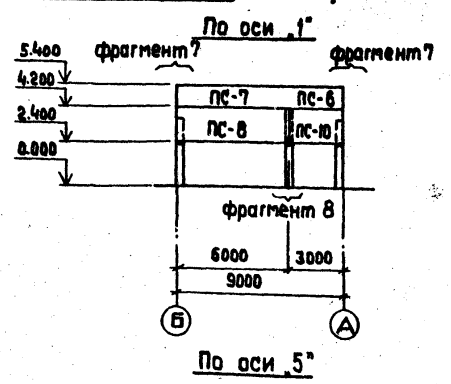
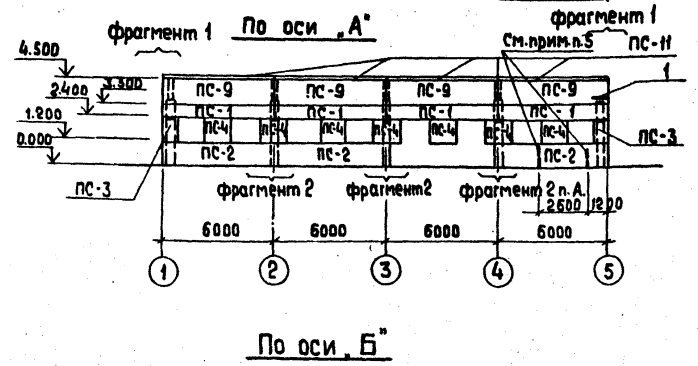
Составлены: Проект 903-2-18 Альбом 1.2

Возв.	Возв.	Возв.	Обозначение	Наименование	К-во на 1 ед.	Примечан.
			ТН 903-2-18 КЖУ-С1-2, С1-3	Сетка С1-2	2	шт.
			1.423-3 В.2	Сетка С1-3	2	шт.
				Материалы		
				Бетон М200	208,608	м³



ТН 903-2-18		КЖ	
Установка мазутонасосной 2-3250/630 м³ с р/а			
зедварами 2х100, 2х250(200), 2х300(400) м³			
Материалы	Мазутонасосная	Р	13
Материалы	Сметы расположения плит	ЛАТГИПРОПРОМ	
Материалы	покрытия балок (включит	с кривизной стыками)	

Схемы расположения стеновых панелей



Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по схеме					Масса ед, кг	Примечание
			А	Б	1	5	Всего		
Панели наружных стен									
PC-1	1.432-14, Вып. 0, Вып.1	PC 600. 9. 20-П-2	4	4			8	1800	
PC-2	1.432-14, Вып. 0, Вып.1	PC 600. 12. 20-П-3	3				5	1800	
PC-3	1.432-14, Вып. 0, Вып.1	PC 70. 12. 20-П	2				2	200	
PC-4	1.432-14, Вып. 0, Вып.1	PC 145. 12. 20-П	7				7	400	
PC-5	1.432-14, Вып. 0, Вып.1	PC 295. 12. 20-П			1		1	900	
PC-6	1.432-14, Вып. 0, Вып.1	PC 295. 12. 20-П-2			1		1	900	
PC-7	1.432-14, Вып. 0, Вып.1	PC 600. 12. 20-П-7	1	1			2	1800	
PC-8	1.432-14, Вып. 0, Вып.1	PC 600. 12. 20-П-2			1	1	2	1800	
PC-9	1.432-14, Вып. 0, Вып.1	PC 600. 12. 20-П-4	4	4			8	800	
PC-10	1.432-14, Вып. 0, Вып.1	PC 295. 12. 20-П-2			1	1	2	1400	
PC-11	1.432-14, Вып. 0, Вып.1	ПКБ. 65-П	4	4			8	1200	
	ГОСТ 103-76	Сталь полосов. -100x6	276	222			498	п.м	
С1-1	ТП 903-2-18 Ал.1-4	КЖИ-С1-1					12		
Соединительные элементы									
T1	1.439-2	T1	18	13	4	4	36	0.5	
T5	1.439-2	T5	6	9	2	2	17	0.6	
T8	1.439-2	T8			10	7	17	0.5	
T18	1.439-2	T18	6	3			9	1.3	
T19	1.439-2	T19	2	2			4	0.4	
T20	1.439-2	T20	2	2			4	0.7	
T21	1.439-2	T21	18	4			22	0.4	
T26	1.439-2	T26	5	3			8	0.4	
	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L75x5	1.4	2.1			3.6	м	

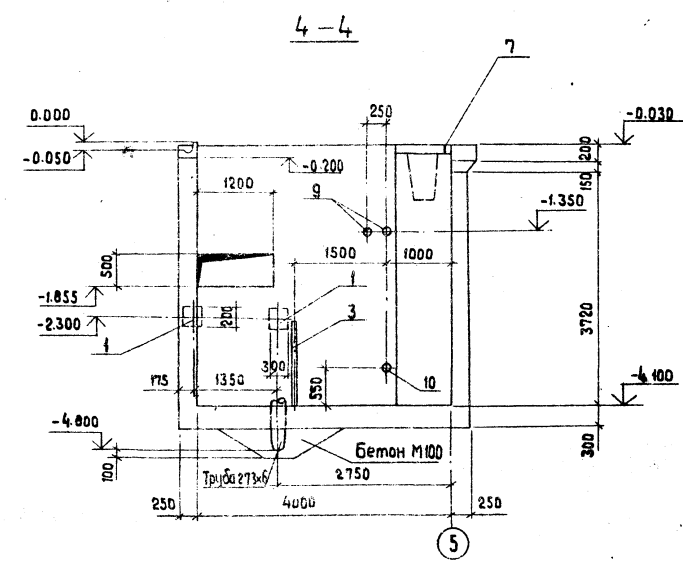
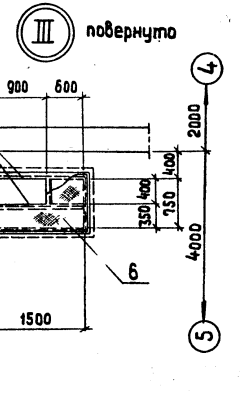
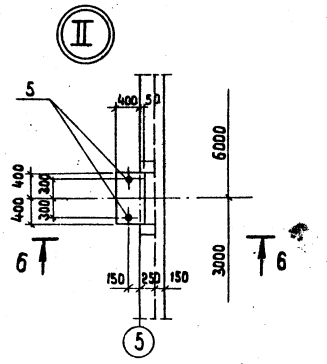
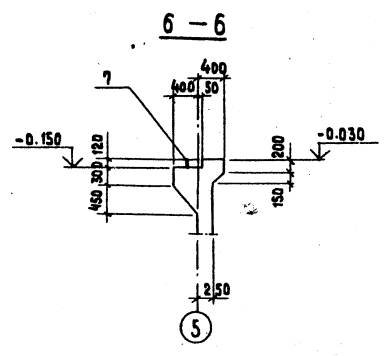
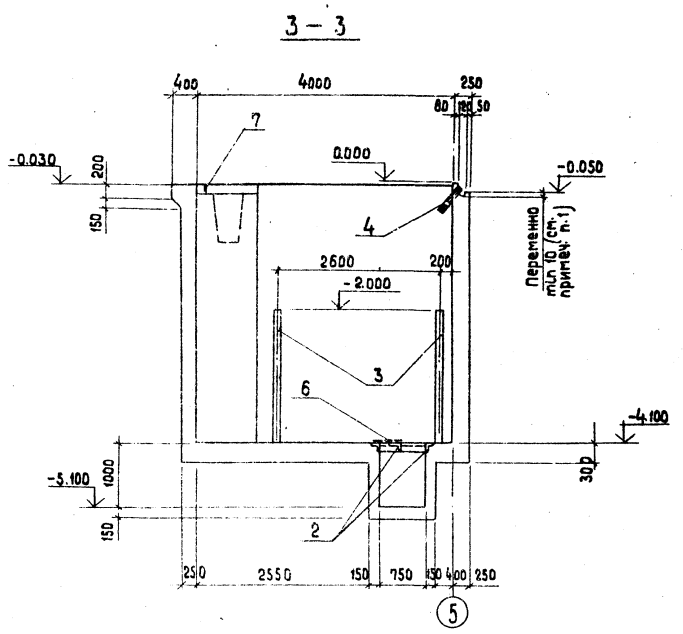
- Узлы крепления стеновых панелей, кроме оголовных, замаркированы на серии 2.432-18.
- Швы между панелями заполняются цементным раствором и упругими прокладками с герметизирующей мастикой ЧМС-50, согласно детали на листе 53 серии 2.432-1, Вып.1.
- Панели приняты из бетона на пористых заполнителях с $\rho = 1000 \text{ кг/м}^3$.
- Оголовные соединительные элементы и опорные консоли цинкуются слоем 150 мкм в соответствии СНиП II-28-73*. Остальные элементы покрываются 2-мя слоями эмалей ПФ-115 по грунту ГФ-020 общей толщиной 55 мкм.
- При монтаже панелей в швы заложить элементы для крепления трубопроводов по листу КЖ-9, сеч 6-6.
- Заполнение угла кирпичной кладки вести одновременно с монтажом, в швы панелей заложить сетку С1-1.

Привязан
ИИВ. №

ТП 903-2-18		КЖ	
Установка мазутоснабжения $\Phi = 325$ и $83 \text{ м}^3/\text{ч}$ с резервуарами 2×100 ; 2×250 (200); 2×500 (400) м ³			
Мазутоснабсная	Р	14	Листов
Схемы расположения стеновых панелей (фрагменты)		ЛАНТИПРОПРОМ	
Инж. п.р. Думан		Инж. п.р. Шурьгина	
Нач. отд. Рябуха		Инж. Шафирово	
Н.контр. Андриевская		Проб. Литвинова	
Д.контр. Андриевская			
Ук. гр. Шульгина			
Инж. Шафирово			

Альбом 1.2
Типовой проект 903-2-18

Упр. № подл. Подпись и дата. Изд. №



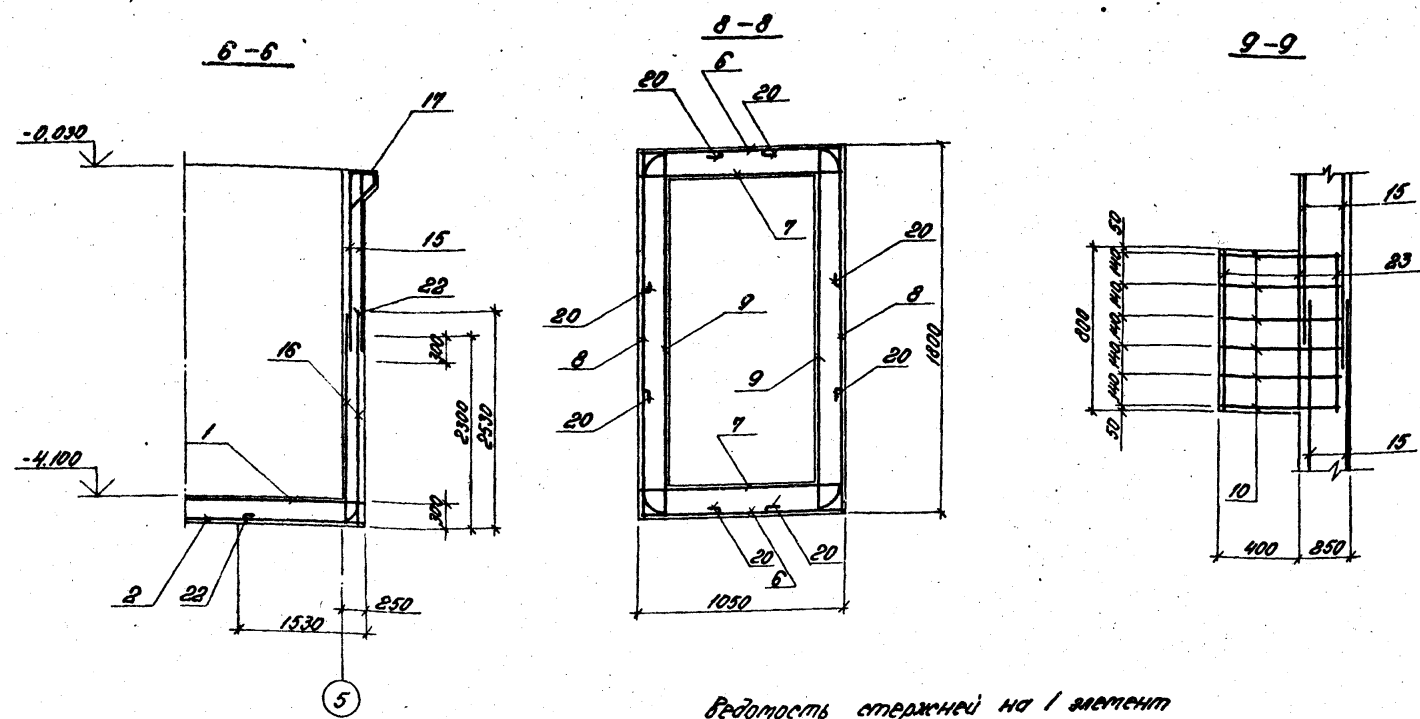
Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прм 1		
Сборочные единицы и детали						
	1		1.400 - 6/76	Закладное изделие МИ-29	2	
	2		903-2-18 ал.14-КЖИ-МН2	Закладное изделие МН2	1	
	3		903-2-18 ал.14-КЖИ-МН1	Закладное изделие МН1	1/4	м
	4		ГОСТ 8732-70 *	Труба ϕ 76 ℓ -700	1	
	5		903-2-18 ал.14-КЖИ-МН4	Закладное изделие МН4	2	
	6		ГОСТ 8568-77 *	Сталь рифленая б-5	0.77	м ²
	7		903-2-18 ал.14-КЖИ-МН3	Закладное изделие МН3	4	
	8		1.400-6/76, 8.1	Закладное изделие МО-9-3	11.0	м
	9		903-2-18 ал.14-КЖИ-МН7	Закладное изделие МН7	2	
	10		903-2-18 ал.14-КЖИ-МН6	Закладное изделие МН6	1	
			903-2-18	КЖИ-18		Арматурные изделия
Материалы						
			ГОСТ 7473-76	Бетон М 250	30.2	м ³

- Желоб в стене выполнить с уклоном $i = 0.01$ в сторону поз. 4
- Отверстия под болты для установки технологических блоков под оборудование глубиной 10 d сверлить по месту по рамам блоков. Болты устанавливать на эпоксидном клее.

Привязки			
Иньв. №			

ТП 903-2-18		КЖ	
Установка мазутонасосов ϕ 325 и ϕ 500 с резервуарами 2×100 , 2×250 (200), 2×500 (200)			
Мазутонасосная	р	16	
Монолитный приямок прм1. Опалубка Узлы и разрезы: (Каркасный вариант).		ЛАТИПРОПРОМ	
Инж.пр. Дуван	Инж.пр. Рязова	Инж.пр. Андреева	Инж.пр. Шумкина
Инж.пр. Шафиров	Инж.пр. Шумкина	Инж.пр. Шафиров	Инж.пр. Шафиров
Пров. Андринов			

Туполобый проект 903-2-18 Алюбом 1.2



Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
ПРМ I					
Сборочные единицы и детали					
	1	903-2-18 Ал.1.4-КЖУ-С1; С2	Сетка арматурн.	С1	2
	2	-КЖУ-С2; С1		С2	2
	3	-КЖУ-С3		С3	4
	4	ГОСТ 8478-66	С $\frac{200(200)16/8}{2300 \times 4300}$		4
	5	903-2-18 Ал.1.4-КЖУ-С4		С4	4
	6	-КЖУ-С5; С7		С5	2
	7	-КЖУ-С6; С8		С6	2
	8	-КЖУ-С5; С7		С7	2
	9	-КЖУ-С6; С8		С8	2
	10	-КЖУ-С9		С9	6
	11	-КЖУ-С10		С10	14
	12	-КЖУ-С11		С11	2
	13	-КЖУ-С12		С12	4
	14	-КЖУ-С13		С13	4
	15	ГОСТ 8478-66	С $\frac{200(200)16/8}{2300 \times 4300}$		4
	16	ГОСТ 8478-66	С $\frac{100(150)16/4}{2300 \times 4300}$		4
	17	ГОСТ 8478-66	С $\frac{100(250)16/4}{1100 \times 3080}$		4
	18	903-2-18 Ал.1.4-КЖУ-С14		С14	2
18-25	903-2-18 КЖ-18		Стержни одиночные		

Ведомость стержней на 1 элемент

Марка ст-ля	Поз.	Эскиз	φ мм	Р мм	Кол. шт.
ПРМ I	19		16A II	2920	8
	20		8A I	920	16
	21		14A II	3000	26
	22		16A II	4000	114
	23		8A I	180	7
	24		12A II	790	28
	25		8A I	1000	16

1. Арматуру днища разрезать и завести в стенки приямка на 250 мм.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-ля	Арматурные изделия								Закладные изделия											Итого	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51452-78*				Профильная сталь						Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Сталь ГОСТ 2590-71					
	класс Вр1	φ мм	класс А1	φ мм	класс А2	φ мм	класс А2	φ мм	класс А1	φ мм	класс А1	φ мм	класс А1	φ мм	класс А1	φ мм	класс А1	φ мм				
ПРМ I	1096		542,2	928,8	161,9	167,44	327,1	94,28	88,59	3012	687	40	5,1	3,2	32,6	827	13	15,4	48	18,4	210,3	3225

Привязан:

Инв. №

ТП 903-2-18 КЖ

Установка мазутаносной в-325 и в-5 м/мин с резервуарами 2300, 2x250(200); 2x350(400) м²

Мазутаносная

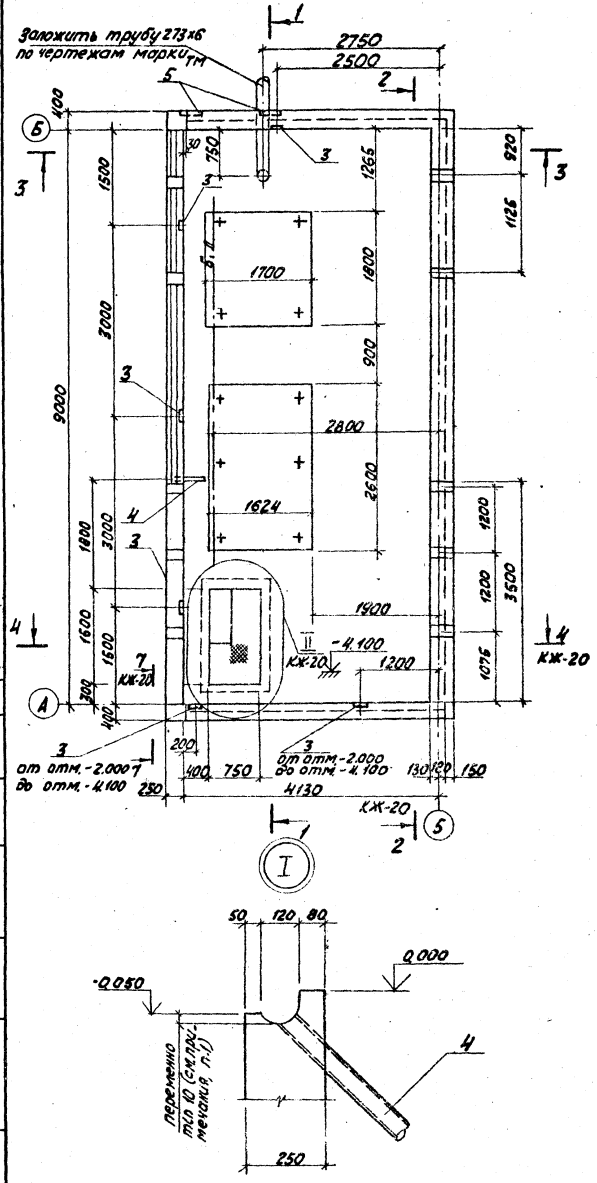
Монолитный приямок ПРМ I. Приямочник (Коррозийный барьер для фундамента)

ЛАНГИПРОПРОМ

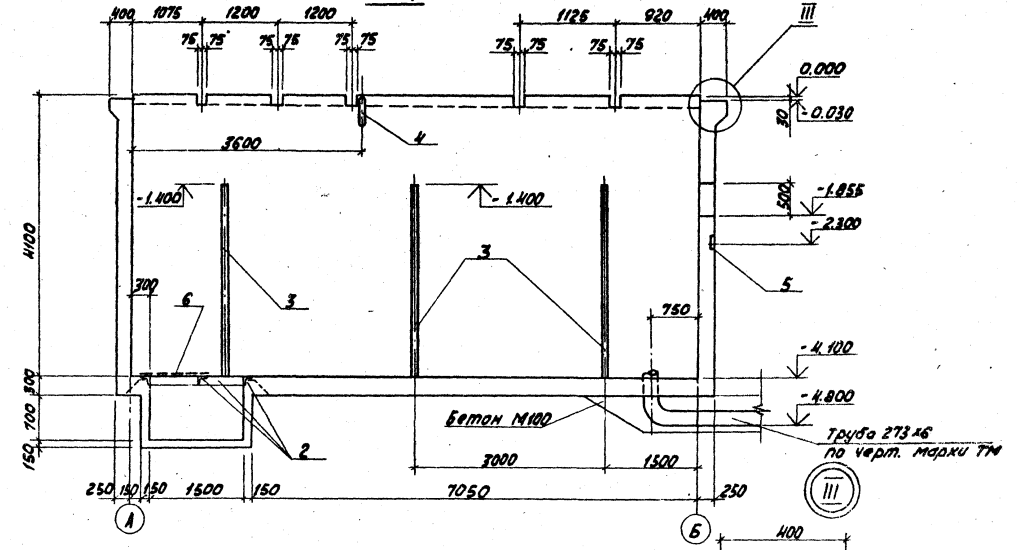
Граб. Шульгина И.И.

ПРМ1. Опалубка

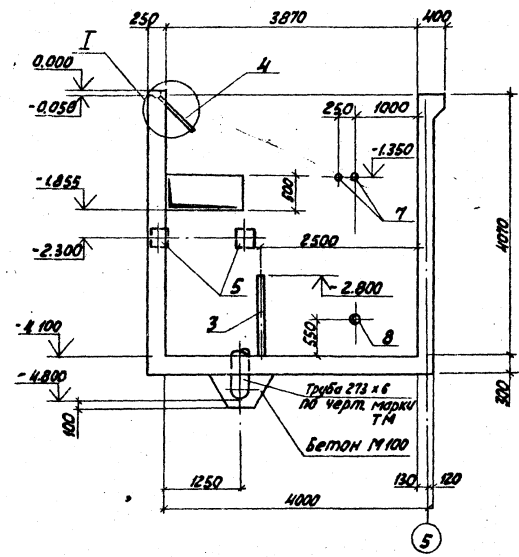
Заложить трубу 273*6 по чертежам марки ТМ



1-1



3-3



1. Желоб в стене по углу "I" выполнить с уклоном $i=0,01$ в сторону поз. 4

ПРИВАЯЗ
УИИ №

Т.П. 903-2-18		КЖ
Установка магистрального 0-225/0,2 м/сек с резервуаром 2x100; 2x250 (200) 2x500 (400) м³		
Исполн. по: Куман	С.С.С.С.	Калинин
Исполн. Рубца	А.И.И.	Иванов
Исполн. Вилькина	И.И.И.	Петров
Исполн. Аносова	В.В.В.	Сидоров
Исполн. Шварова	И.И.И.	Куликов
Монтаж: по привас ПРМ1, Опалубка (вариант с кирпичными стенами).		Р 19
ЛАНГИПРОПРОМ		

Туполов проект 903-2-18

Александр

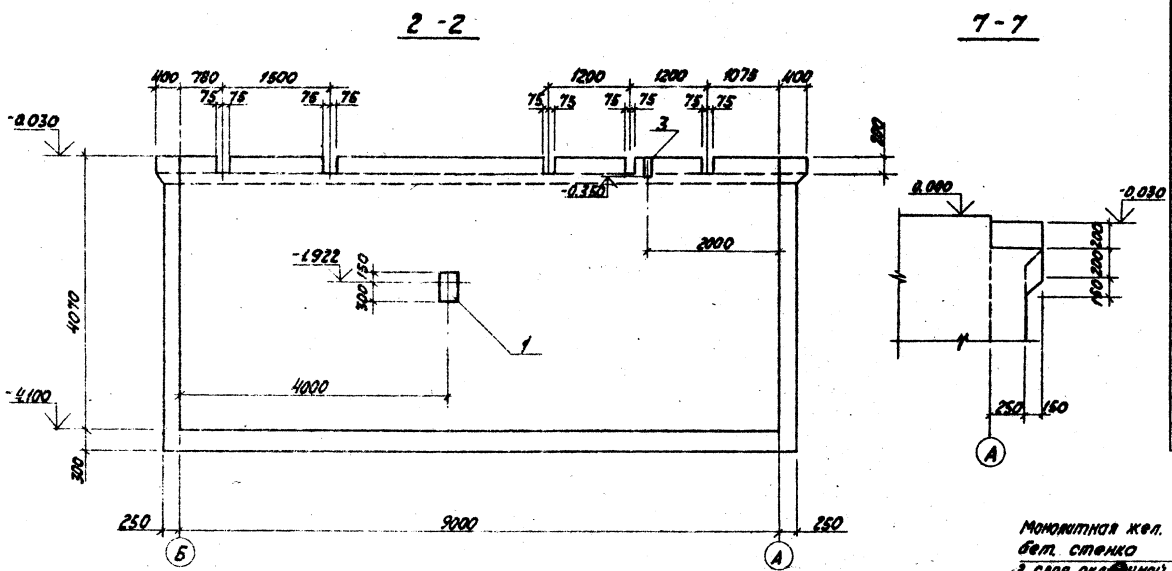
Согласовано: [Signature]

перенесено по 10 (см.пр. металл. т.л.)

Проект: [Signature]

Тепловой проект 903-2-18 А вь 60 м 1.2

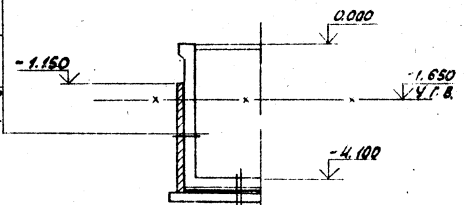
Исполнитель: [Blank] и [Blank] [Blank]



Кол.	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПРМ1					
(Вариант с кирпичными стенами)					
Сборочные единицы и детали.					
1		1. 400-6176, Вып. 1	Закладное изд. МО-9-3	1	
2		903-2-18 ал.14-кжн-мн	Закладное изд. МНЗ	1	
3		903-2-18 ал.14-кжн-мн	Закладное изд. МН1	1/4	п. м.
4		ГОСТ 8732-78	Труба ф 76, С=700	1	
5		1. 400 - 6176	Закладное изделие МН-29	2	
6		ГОСТ 8568-77*	Сталь рифлен. 8-5	0,77	м ²
7		903-2-18 ал.14-кжн-мн	Закладное изделие МНТ	2	
8		903-2-18 ал.14-кжн-мн	Закладное изделие МНВ	1	
Материалы:					
		ГОСТ 7473-76	Бетон М 200	40,8	м ³

Деталь гидроизоляции для варианта с грунтовыми водами

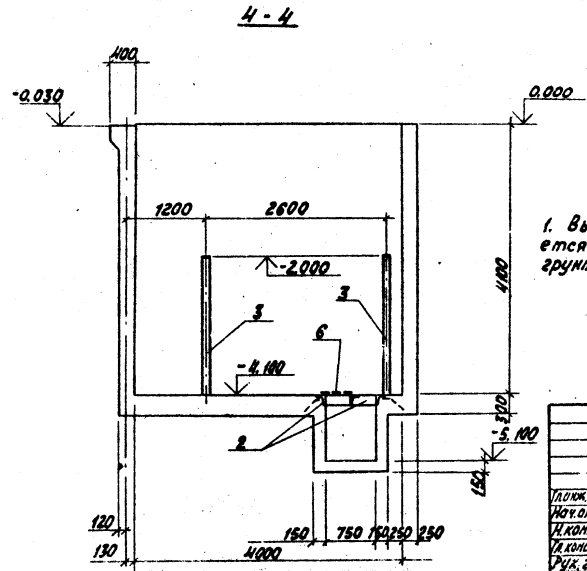
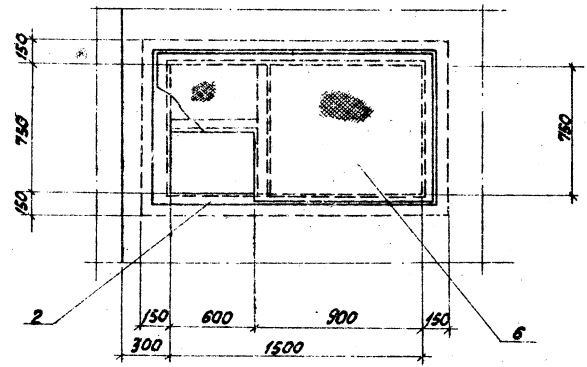
Монолитная жел. бет. стенка
 3 слоя оклеенной гидроизоляции - 15 мм.
 Вирлячная стенка - 120 мм



Монолитное жел. бет. днище
 стяжка из цементного раствора 30 мм
 3 слоя оклеенной гидроизоляции - 15 мм
 выравнивающий слой из цементного раствора - 15 мм
 цементная подготовка, пролитая битумом до насыщения - 100 мм

1. Выбор типа внешней оклеенной гидроизоляции уточняется при привязке в зависимости от агрессивности грунтовых вод.

II повернуто



привязан	
ИНВ. №	

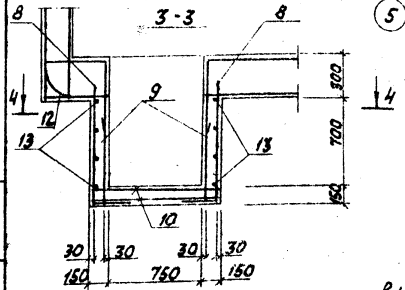
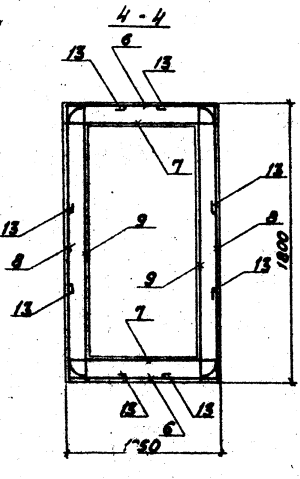
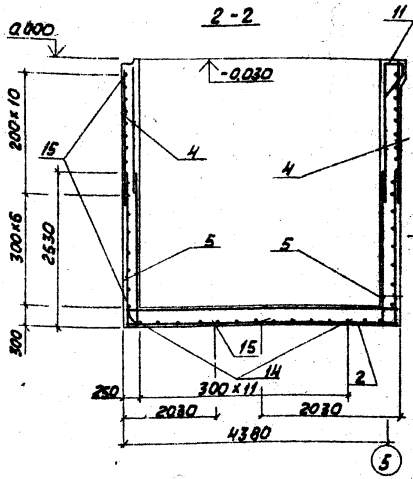
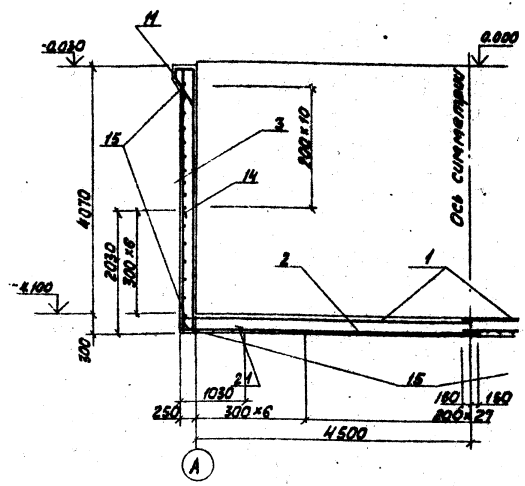
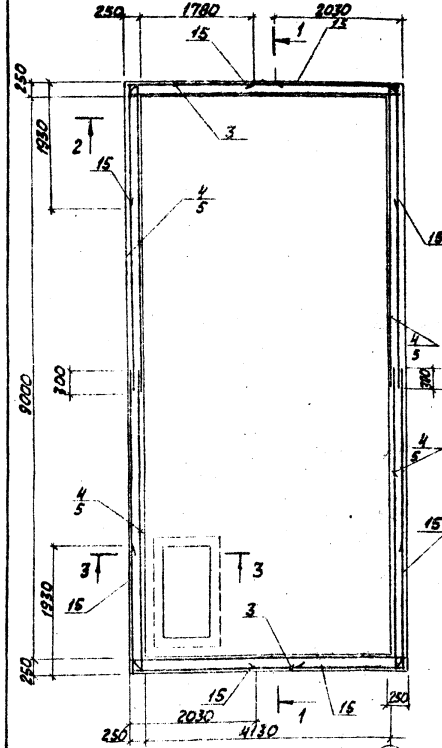
Т П 903-2-18		КЖ
Установка мазутоснабжения 2-225 и 6-5 м ² на 2 резервуарами 2-100; 2-250		Станд. лист 7,6 м ²
мазутоснабжая		Р 20
Монолитный прол. макс ПРМ1		ЛАТИПРОФОРМ
оплачивается (вариант с кир. кирпичными стенами)		

Проб. Шувагина МП

Туполой проект 903-2-18 Альбом 1.2

ПРМ1 Армирование

1-1



№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
ПРМ1				
Сборочные единицы и детали				
1	903-2-18 МЛЛ КЖ-С1,С2	Сетка арматурная С1	2	
2	- КЖ-С1,С2	С2	2	
3	- КЖ-С3	С3	4	
4	ГОСТ 8478-66	С 200/200/10/14	183	п.м.
5	903-2-МЛ, 1.4-КЖ-С4	С4	4	
6	- КЖ-С5,С7	С5	2	
7	- КЖ-С6,С8	С6	2	
8	- КЖ-С6,С7	С7	2	
9	- КЖ-С6,С8	С8	2	
10	- КЖ-С14	С14	2	
11	ГОСТ 8478-66	С 140/200/10/14	612	п.м.
12	903-2-18	- КЖ-21	Стержни одиночные	

Ведомость стержней на 1 элемент

Марка ст.та	Поз.	Эскиз	φ мм	ℓ мм	Кол (шт)
ПРМ1	12		16A II	2920	8
	13		8A II	920	16
	14		14A II	3000	26
	15		16A II	4000	114

1. Арматуру днища разрезать и завести в стенки приемка из 250 мм.

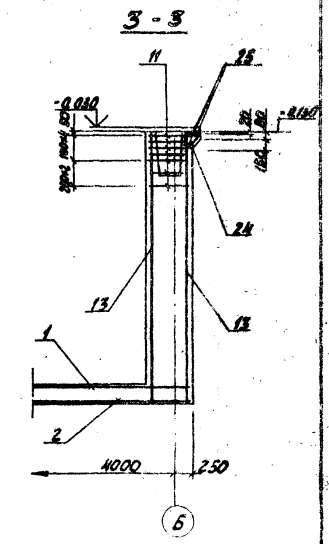
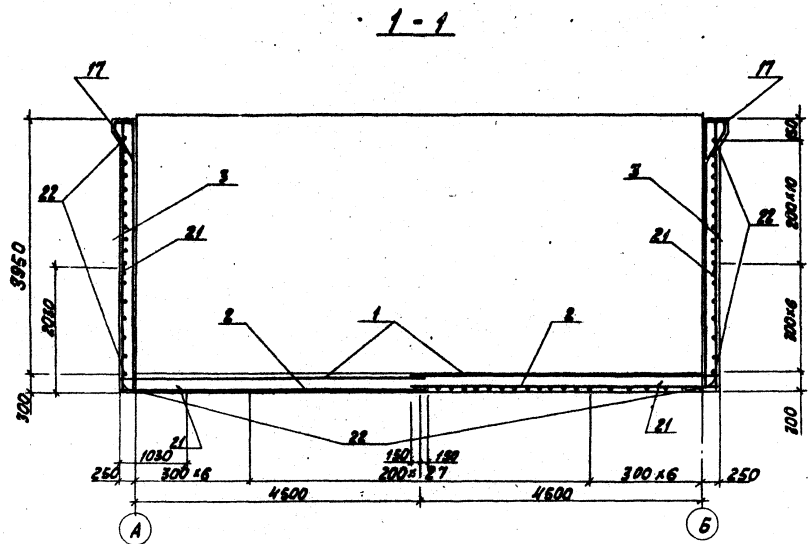
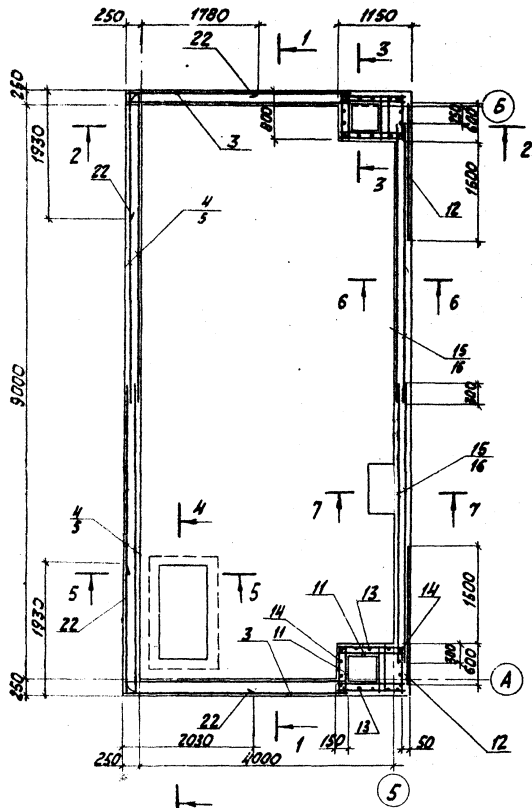
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка ст.та	Арматурные изделия						Профильная сталь						Итого				
	Арматурная сталь ТУ 14-0-669-76 Класс ВвТ		Арматурная сталь ГОСТ 5781-76 Класс А1		Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72 Класс А II		ГОСТ 5781-76 А1		ГОСТ 5781-76 А1		ГОСТ 5781-76 А1						
	φ мм	ℓ мм	φ мм	ℓ мм	φ мм	ℓ мм	φ мм	ℓ мм	φ мм	ℓ мм	φ мм	ℓ мм	φ мм	ℓ мм			
ПРМ1	5.8		43.3	538.5	16.19	1674	16.79	94.2	756.4	1933.4	65.7	5.0	51	3.2	226.647	1.3	16.4

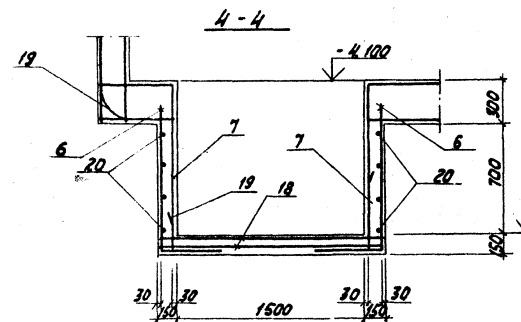
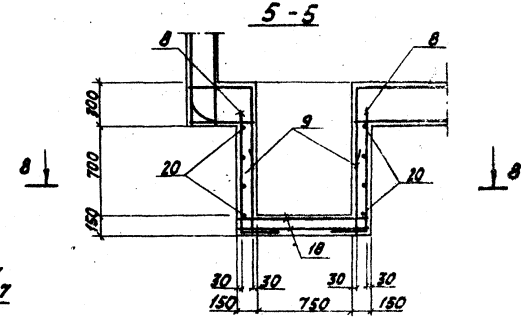
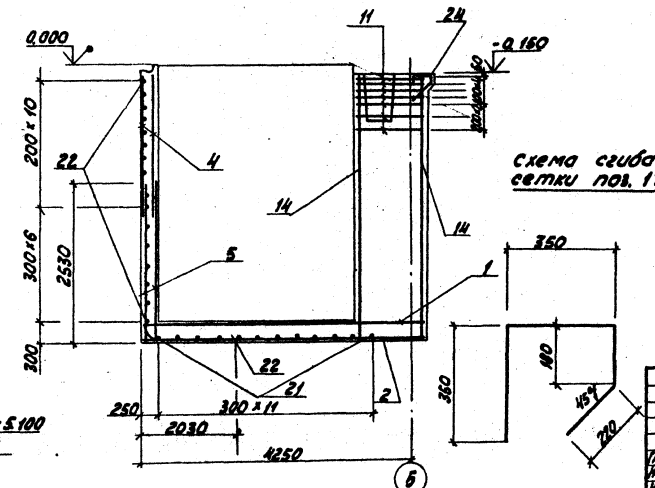
ТП 903-2-18		КЖ	
Установка малотоннажной резервуарной 2х100, 2х250			
Малотоннажная		Р 21	
ЛАНГИПОР		ЛАНГИПОР	

Прим. Армирование

Титульный проект 903-2-18 Архивом 1.2



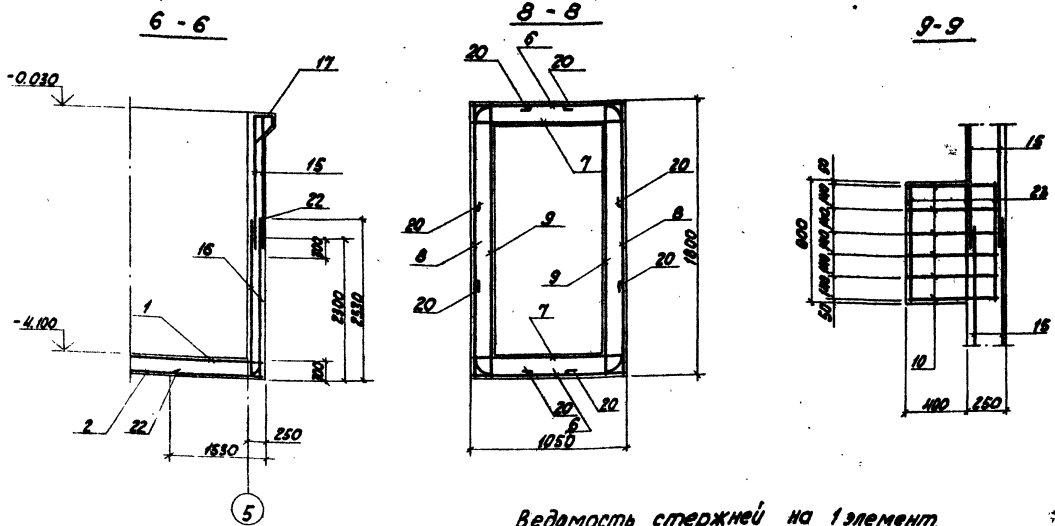
2-2



1. Спецификация и выборка стали приведены на листе КЖ-23.

Привязки		Т П 903-2-18		КЖ	
Исполнение: мажоритария Q=3,25 м³/м³ с резервацией 2х100, 2х250 (200) и 2х300 (200)					
Материалоснаб		Р		22	
Материал: бетон		Армирование: (каркасный)		ЛАНТИПРОПОРМ	
Вариант с грунтовыми водами					

Туболай проект 903-2-18 Алэбам 1.2



Формат	Зона	Артикул	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПРМ 1						
Сборочные единицы и детали						
		1	903-2-18 АЛ.14-КЖ-С1 С2	сетка арматурн. С1	2	
		2	- КЖ-С15	С15	2	
		3	- КЖ-С16	С16	4	
		4	ГОСТ 8478-66	С 150x150/150 150x150/150	4	
		5	903-2-18 АЛ.14-КЖ-С17	С17	4	
		6	- КЖ-С5С7	С5	2	
		7	- КЖ-С6С8	С6	2	
		8	- КЖ-С9С10	С7	2	
		9	- КЖ-С8С9	С8	2	
		10	- КЖ-С9	С9	6	
		11	- КЖ-С10	С10	14	
		12	- КЖ-С11	С11	2	
		13	- КЖ-С12	С12	4	
		14	- КЖ-С13	С13	4	
		15	ГОСТ 8478-66	С 200x200/150 250x250/150	4	
		16	ГОСТ 8478-66	С 100x100/150 250x250/150	4	
		17	ГОСТ 8478-66	С 150x250/150 150x250/150	4	
		18	903-2-18 АЛ.14-КЖ-С14	С14	2	
		ИП. 185	903-2-18 КЖ-23	Стержни одиначные		

Ведомость стержней на элемент.

Марка ст. про	кол.	Эскиз	φ мм	ℓ мм	кол. шпр.
ПРМ 1	19		18A II	2920	8
	20		8A I	920	16
	21		16A II	3000	26
	22		18A II	1000	114
	23		8A I	780	7
	24		12A II	790	22
	25		6A I	1000	16

1. Арматуру дна разрезать и завести в стенки прямка на 250 мм.
2. Деталь гидроизоляции см. лист КЖ-20.

Выборка стали на один элемент, кг.

Арматурные изделия					Запасные изделия																		
Марка ст. про	Арматурная сталь ТУ-14-4-659-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Итого	Профильная сталь		Арматурная сталь															
	Класс А I	Класс А II	φ мм	ℓ мм		φ мм	ℓ мм	φ мм	ℓ мм														
ПРМ 1	27,4		143,2	961,3	74,7	228,4	136,2	1002	255,7	957,8	5145	687	50	51	32	326	627	13	154	14	160	240	3407

Привязан

Инд. №

Т П 903-2-18 КЖ

Установлено монтажное расстояние φ=225 и φ=250 мм с резервированием 2x100, 2x250 (200), 2x500 (200) мм

Монолитная

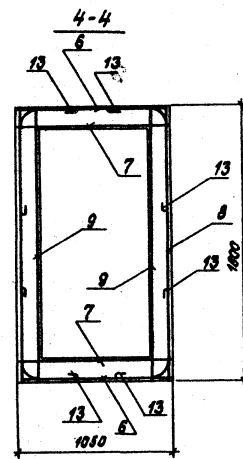
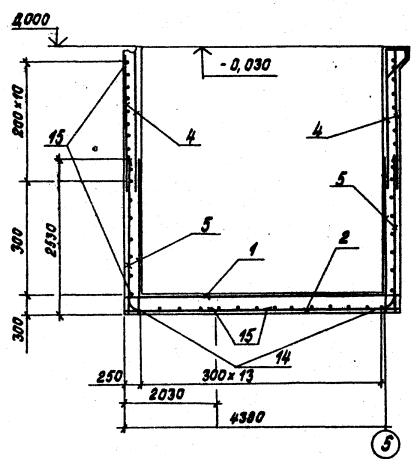
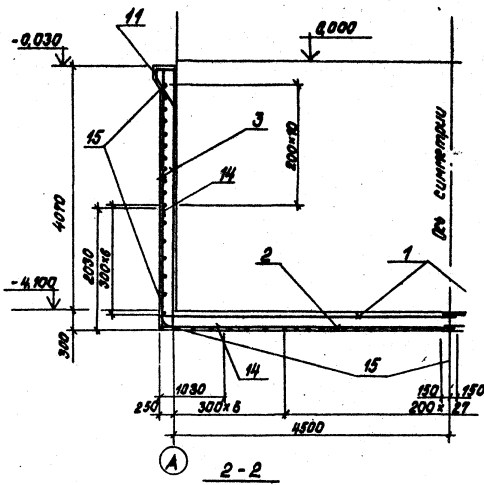
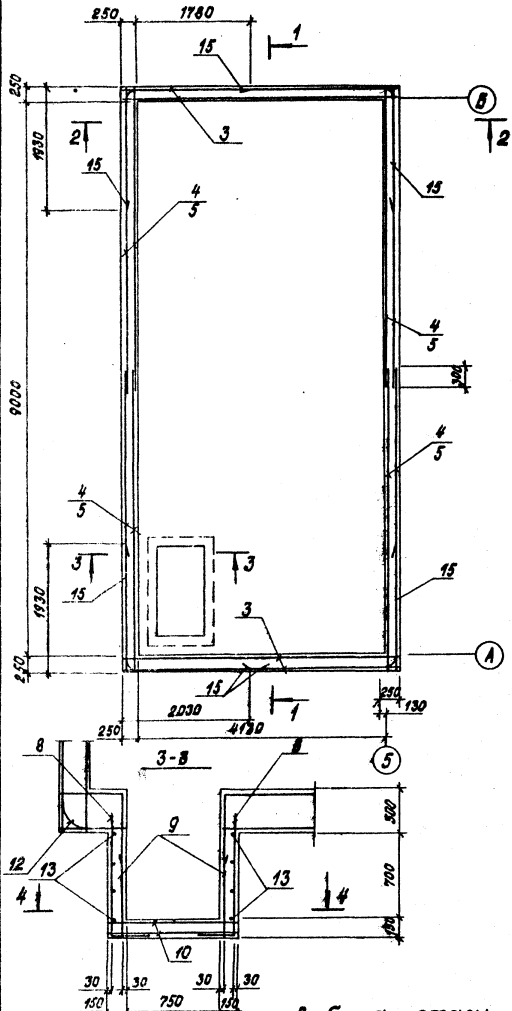
Монолитный приямок ПРМ 1 Армирование Каркасный бетонный

Лист 1 из 1

Проект Шумилина И.И.

ПРМ 1. Армирование

1-1



Код	Обозначение	Наименование	Кол/Примеч.
ПРМ 1			
Сборочные единицы и детали			
1	903-2-МАЛЛ+КМ-С17	Сетка арматур. С17	2
2	КМН-С 15	С15	2
3	КМН-С16	С16	4
4	ГОСТ 8478-66	С-200/200/218	193 п. м
5	903-2-МАЛЛ+КМН-С17	С17	4
6	КМН-С5;С7	С5	2
7	КМН-С6;С8	С6	2
8	КМН-С5;С7	С7	2
9	КМН-С6;С8	С8	2
10	КМН-С14	С14	2
11	ГОСТ 8478-66	С-150/200/218	5,12 п. м
12-14	903-2-18 Ал.14-КМ -24	Стержни одиночные	

ведомость стержней на 1 элемент.

Марка ст-та	Пос	Эскиз	б мм	р мм	Кол. шт
ПРМ 1	12		18A II	2920	8
	13		8A I	920	16
	14		18A II	3000	26
	15		18A II	4000	114

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-та	Арматурные изделия										Закладные изделия										Итого	Итого	Итого	Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 1090-75		Арматурная сталь ГОСТ 1091-75		Арматурная сталь ГОСТ 1093-75		Арматурная сталь ГОСТ 1094-75		Арматурная сталь ГОСТ 1095-75		Арматурная сталь ГОСТ 1096-75		Арматурная сталь ГОСТ 1097-75		Арматурная сталь ГОСТ 1098-75		Арматурная сталь ГОСТ 1099-75							
	φ мм	л	φ мм	л	φ мм	л	φ мм	л	φ мм	л	φ мм	л	φ мм	л	φ мм	л	φ мм	л						
ПРМ 1	5,8		43,3	535,5	161,9		167,4	167,9	228,4	235,7	957,8	2823,3	66,7	5,0	5,1	3,2	32,6	60,7	4,3	15,4	190,0	2745		

Привязан

ИМВ.№

ТЛ 903-2-18 КМ

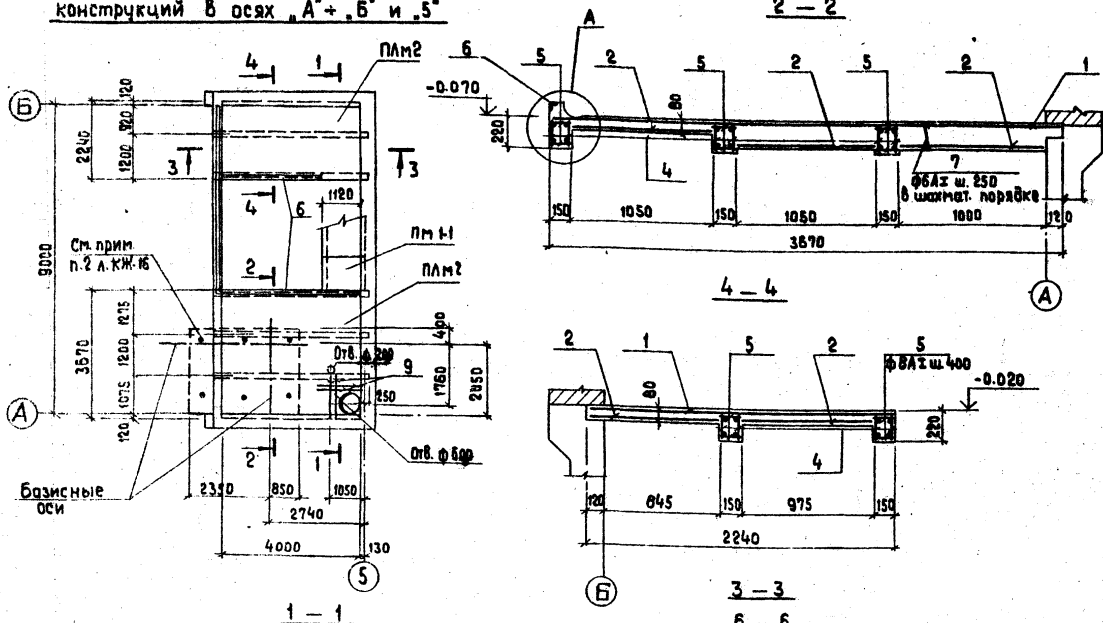
Исполнитель: *Шугалина*

Масштаб: 1:24

Латипов

Типовой проект 903-2-18 Альбом 1.2

Схема расположения монолитных конструкций в осях „А“+ „Б“ и „5“



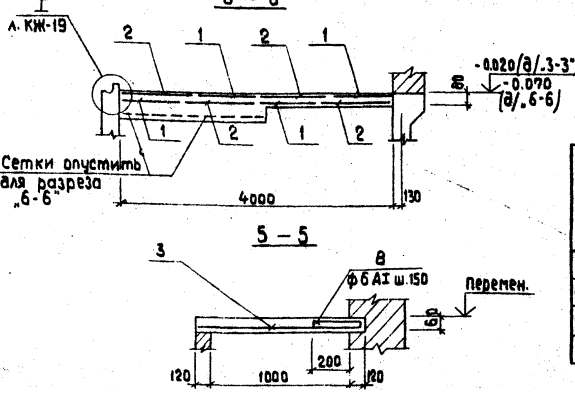
Форм. код	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во на 1 ед.		Примечание	
			Сборочные единицы и детали				
1	ГОСТ 8478-66	Сетка 150/230/64	13.7	8.8	М		
2	ГОСТ 8478-66	Сетка 150/230/64	13.7	8.2	М		
3	ГОСТ 8478-66	Сетка 230/120/40		7.6	М		
4	ТУ 903-2-78 Л. 1.4	Сетка С1-5	6	4	ШТ		
5	ГОСТ 5781-75	Отвальный стержень ф8 АШ с-260	66	44	ШТ		
7	ГОСТ 5781-75	Отвальный стержень ф6 АШ с-260	130		ШТ		
6	З. 400-6/76	Закладное изделие МИ 4-33	4.0	2.9	М		
8	ГОСТ 5981-75	Отвальный стержень ф12 АШ		4	ШТ		
			Материалы				
			ГОСТ 7473-76	Бетон М 200	1.20	1.63	М ³
			ГОСТ 7473-76	Бетон М 150		0.51	М ³

Ведомость стержней на один элемент, кг

Марка ст-та	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во
Отвальный стержень	5		8 АШ	120	1
	7		6 АШ	260	1
	8		6 АШ	410	1
	9		12 АШ	1150	1

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72		Профильная сталь		Арм. сталь ГОСТ 5.1459-72			
	Класса АШ	Класса АШ	Класс ВРЗ	Класс АШ	Л 75x7	Класс АШ	Ф мм			
Плм 1	45.0	11.3	56.3	48.0	11.2	115.5	31.2	3.5	34.7	150.2
Плм 2	34.7	7.6	42.3	38.0	6.6	86.9	23.2	2.8	25.8	112.7
Пм 1-1	1.5	17.0	18.5		3.8	22.3				22.3



Спецификация монолитных железобетонных элементов

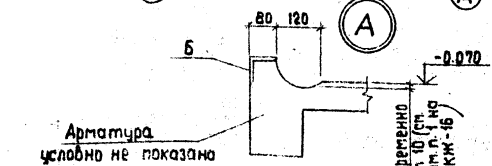
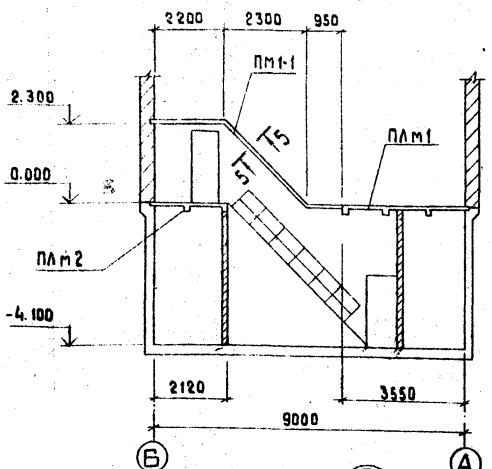
Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Плм 1	КЖ-26	Монолитная площадка Плм 1	1	
Плм 2	КЖ-26	Монолитная площадка Плм 2	1	
Пм 1-1	КЖ-26	Монолитная плита перекрытия Пм 1-1	1	

ТП 903-2-18		КЖ	
Установка мазутоснабжения ф 325 и 8.5 резервуарами 2х100, 2х250 (200)			
Мазутоснабжение		р	26
Смет. распределения монолитных конструкций в осях А, Б и 5			

Альбом 12

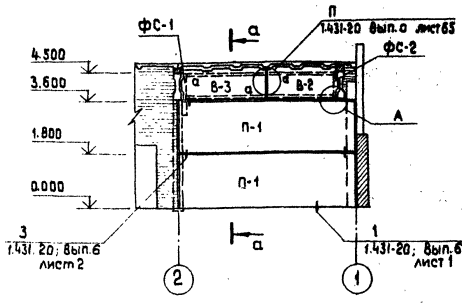
Типовой проект 903-2-78

КЖ-26 по ГОСТ 17428-78 и ГОСТ 17429-78

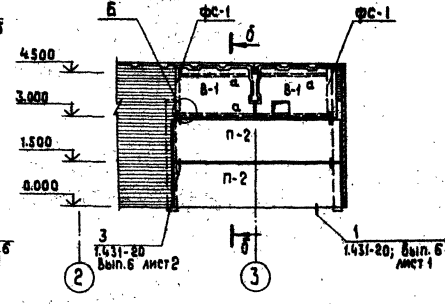


Прибыток	
Инв. №	

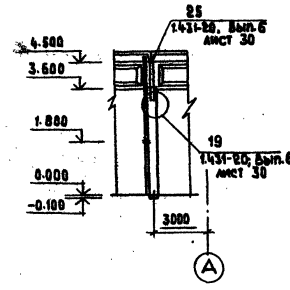
перегородка в осях 2-1



перегородка в осях 2-3

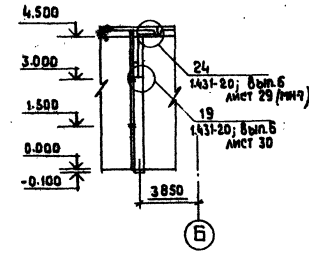


а - а

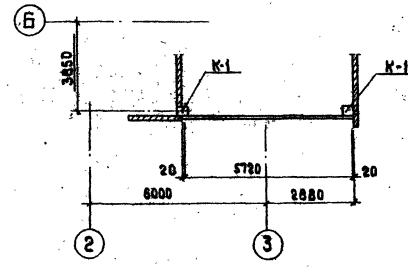
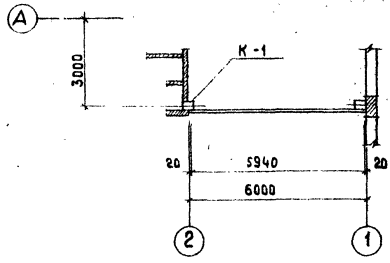


1. Швы между панелями перегородок заполняются цементным раствором М 50.
2. Перед изготовлением вкладышей деревянные элементы антисептировать. Бруски изготовить из древесины хвойных пород.

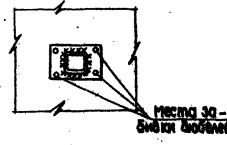
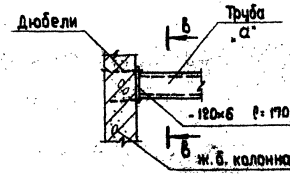
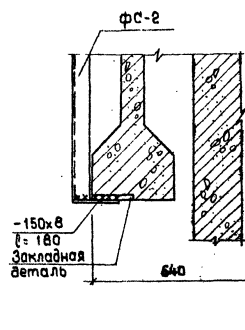
б - б



Альбом 12
Типовой проект 903-2-18



в - в



Привязка	
Имя. №	

ТП 903-2-18		КМ
Материал	Мазутаносная	Латипропром
Масштаб	1:20	Р 27
Схема расположения панелей перегородок		

Проб. Литвинова

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечания
903-2-18 AP	Архитектурно-строительные решения	
903-2-18 КЖ	Конструкции железобетонные	
903-2-18 КМ	Конструкции металлические	
903-2-18 ВК	Внутренний водопровод и канализация	
903-2-18 ОВ	Отопление и вентиляция	
903-2-18 ТС	Тепловые сети	
903-2-18 КИП	Автоматизация	
903-2-18 Э	Электротехническая часть	
903-2-18 ТМ	Тепломеханическая часть	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 903-2-18 КМ

Лист	Наименование	Примечания
22 1	Общие данные (начало)	39
" 2	Общие данные (окончание)	40
" 3	Схемы расположения подвешенного транспорта и эл.од. под трубопроводами	41
" 4	Рамы Р1, Р2, Р3	42
" 5	Рамы Р4, Р5	43
" 6	Рама Р6	44

Ведомость примененных и ссылачных документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
1459-2; в. 1, 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1400-10/76, в. 7	Тепловые узлы стальных конструкций административных производственных зданий; узлы долочных метал.	

Проект соответствует действующим нормам и правилам и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: *А.И. Думан*

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры профиля, мм	№ п/п	Код		Качество шп.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потребована в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т			
				Марка металла	Вид профиля			Размер профиля	Код элемента конструкции	I	II		III	IV		
															52621	52636
Брак. дуплопрофиль ГОСТ 19425-74	ВСтЗпс ГОСТ 380-71*	I 24	1								0.689					
			2	И460								0.689				
Всего профиля	ВСтЗпс ГОСТ 380-71*	I 24	3	53805							0.689					
			4								0.110					
Брак. дуплопрофиль ГОСТ 8239-72	ВСтЗпс ГОСТ 380-71*	I 14	5	И2300							0.110					
			6								0.086					
Всего профиля	ВСтЗпс ГОСТ 380-71*	I 14	7	И240							0.086					
			8	И4007							0.110	0.086				
Швеллеры ГОСТ 8240-78	ВСтЗпс ГОСТ 380-71*	С 8	9								0.013					
			10	И2300							0.013					
	ВСтЗпс ГОСТ 380-71*	С 10	11							0.016	0.022				0.238	
			12								0.102				0.102	
			13									0.134				0.134
			14									0.587				0.587
Всего профиля	ВСтЗпс ГОСТ 380-71*	С 8	15							0.077					0.077	
			16	И240							0.083	1.045			1.138	
Гнутый швеллер ГОСТ 8278-75	ВСтЗпс ГОСТ 380-71*	С 60-100	17	И2108							0.013	0.027			1.151	
			18								0.021				0.021	
Всего профиля	ВСтЗпс ГОСТ 380-71*	С 60-100	19	И2300							0.021				0.021	
			20	И3007							0.021				0.021	

Привязан

Изм. №:

ТП 903-2-18 КМ

Стандартная мезутоносная рама с освещением 2x100, 2x250(200), 2x300(300) и 2x400(400)

Мезутоносная

Общие данные (начало)

ЛАНТ/ОСС/И-1

Анкетам 1, 2

Тополог проект 903-2-18

И.И. Думан, главный инженер проекта

Схема расположения подвешного транспорта в осях А-Б и 4-5

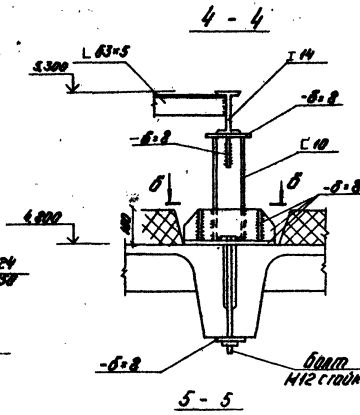
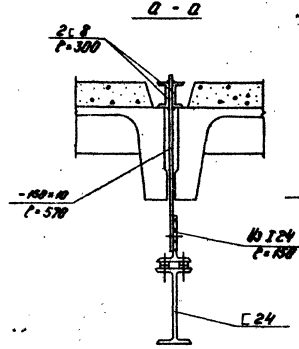
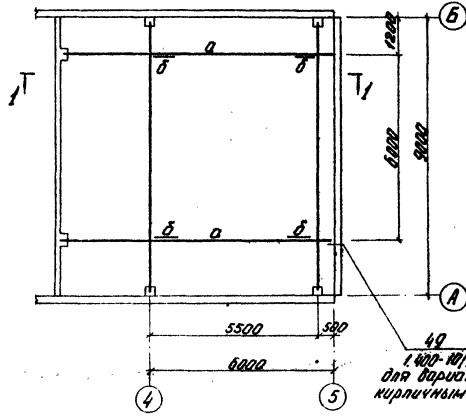


Схема расположения лестницы и ограждений

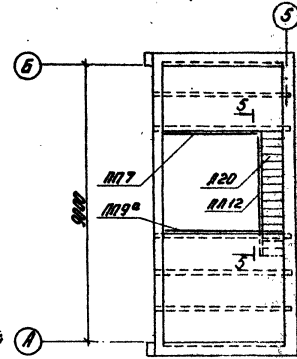
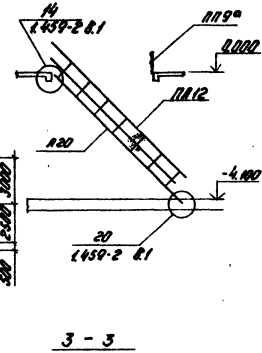
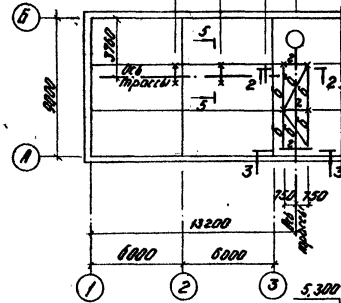


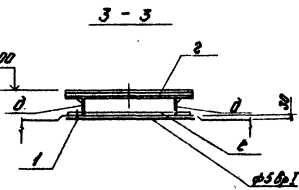
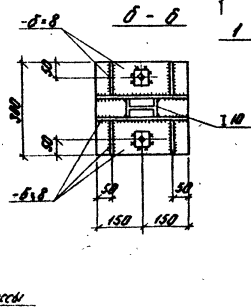
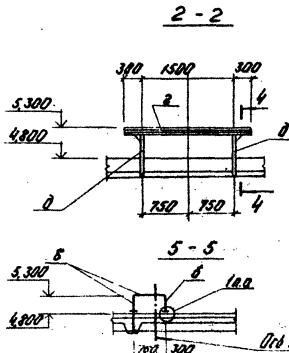
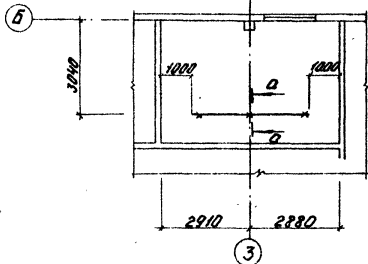
Схема расположения опор на крыше в осях А-Б и 3



Ведомость элементов

Адрес	Сечение		История учета			Материал	Примеч.
	Эскиз	№	Состав	№	И		
а	I		124 М	см	серия	III	ИТ-100
б	L		L 63x5	1425-1	В.3	III	ИТ-100
в	С		ТН 20x32			III	ИТ-100
г	I		114			IV	ИТ-100
д	С		С 10			IV	ИТ-100
е	С		С 24			IV	ИТ-100
120	1459-2	В.2	лист 16			VI	ИТ-100
1112	1459-2	В.2	лист 47			VI	ИТ-100
117	1459-2	В.2	лист 77			VI	ИТ-100
119	1459-2	В.2	лист 78			VI	ИТ-100

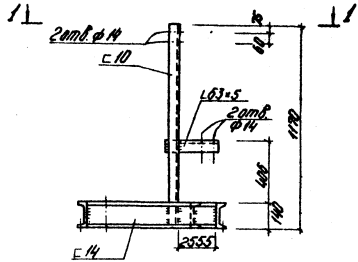
Схема расположения подвешного транспорта в осях Б-3



Исполнитель		Проверено		Утверждено	
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Исполнитель	Проверено	Утверждено
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Исполнитель	Проверено	Утверждено
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Исполнитель	Проверено	Утверждено
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Исполнитель	Проверено	Утверждено
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Исполнитель	Проверено	Утверждено
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Исполнитель	Проверено	Утверждено
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Исполнитель	Проверено	Утверждено
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Исполнитель	Проверено	Утверждено
Исполнитель	Проверено	Утверждено	Исполнитель	Проверено	Утверждено

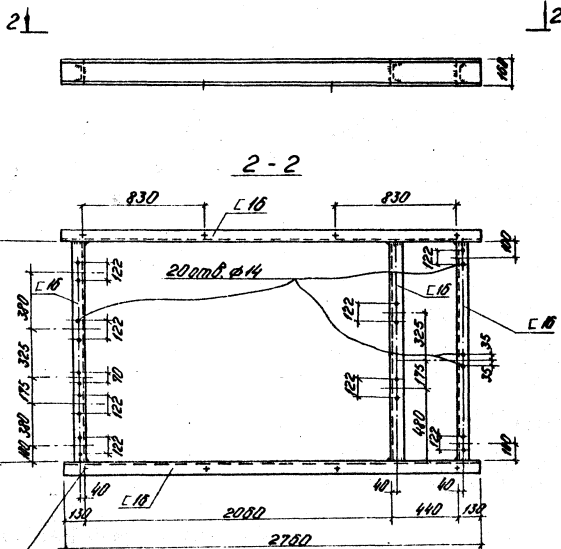
Сопровождающие: Проект 903-2-18, Типовой, Исполнитель, Проверено, Утверждено

Р-1
Рама под блок насосов подачи
мазута к котлам Б-МН-2х32-25

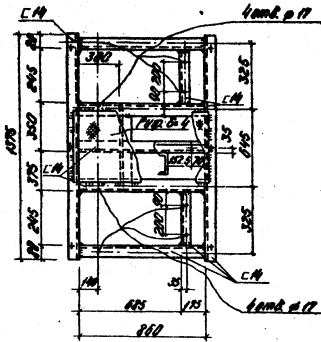


Р-2

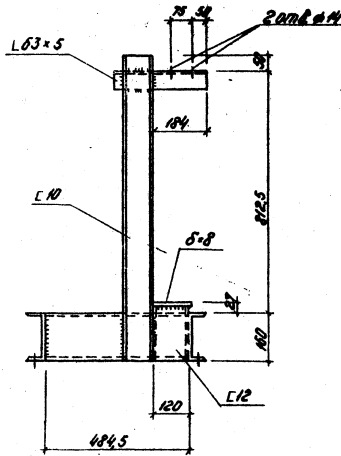
Рама под блок фильтров грубой очистки мазута
Б-МФг-2х50-51



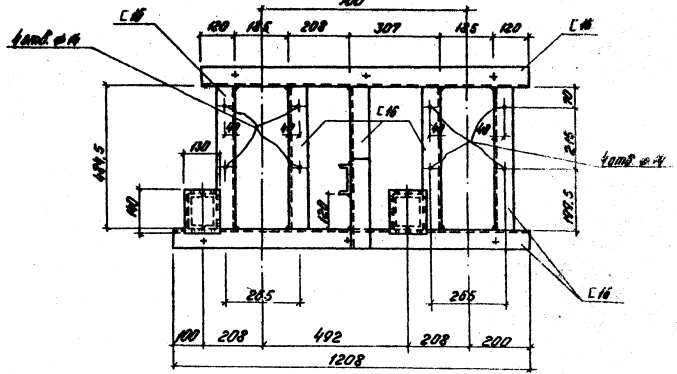
1-1



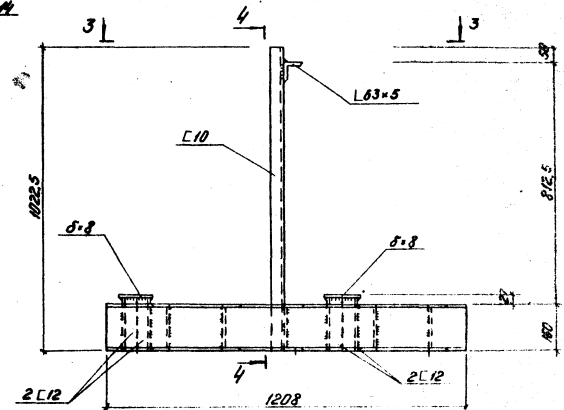
4-4



3-3



Р-3
Рама под блок рециркуляции
насосов Б-МНр 2х6-25



1 Все соединения сварные 1ш-4мм
2 +- отверстия в нижней полке швеллера ϕ 17мм

ТЛ 903-2-18		КМ
Установка машинной подачи мазута к котлам Б-МН-2х32-25 и Б-МН-2х50-51		
Рециркуляторы мазута Б-МНр 2х6-25 (2шт)		
Мазутонасосная		Р 4
Рама 1-1; Р2; Р3		ЛАТГИПРОПРОМ

Листов 12

Технический проект 903-2-18

Составлено: [blank]
Проверено: [blank]
Инженер: [blank]
Механик: [blank]
Чертежник: [blank]

