

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-18

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=325 И $6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$
С РЕЗЕРВУАРАМИ 2×100, 2×250(200), 2×500 (400) м^3

АЛЬБОМ 42 ЧАСТЬ 2

РЕЗЕРВУАРНЫЙ ПАРК С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 250 \text{ м}^3$
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ

				Привязан	
1/10					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-18

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=3,25 И 6,5 М³/Ч
С РЕЗЕРВУАРАМИ 2×100, 2×250(200), 2×500(400) М³

АЛЬБОМ 4.2 ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом 1.1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая.
Альбом 1.2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Альбом 1.3	Мазутонасосная. Санитарно-техническая часть.
Альбом 1.4	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом 1.5	Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом 2.1	Соружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
Альбом 2.2	Соружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом 3.1	Приёмная ёмкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.
Альбом 3.2	Приёмная ёмкость. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом 4.1 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×100 м ³ . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом 4.1 ЧАСТЬ 2	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×100 м ³ . Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом 4.2 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×250 м ³ . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом 4.2 ЧАСТЬ 2	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×250 м ³ . Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом 4.3 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×500 м ³ . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом 4.3 ЧАСТЬ 2	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами 2×500 м ³ . Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом 4.4	Резервуарный парк с металлическими резервуарами 2×100 м ³ . Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.

				Примечание:	

СОСТАВ ПРОЕКТА



- | | |
|-----------------------|---|
| АЛЬБОМ 8.3 | <i>Сметы. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.</i> |
| АЛЬБОМ 8.4 | <i>Сметы. Приемная емкость.</i> |
| АЛЬБОМ 8.5 | <i>Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.</i> |
| АЛЬБОМ 8.6 | <i>Сметы. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.</i> |
| АЛЬБОМ 8.7 КНИГИ 1, 2 | <i>Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.</i> |
| АЛЬБОМ 9.1 | <i>Заказные спецификации. Мазутаносная.</i> |
| АЛЬБОМ 9.2 | <i>Заказные спецификации. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.</i> |
| АЛЬБОМ 9.3 | <i>Заказные спецификации. Приемная емкость. Резервуарный парк.</i> |
| АЛЬБОМ 9.4 | <i>Заказные спецификации. Инженерные сети.</i> |
| АЛЬБОМ 10 | <i>Ведомости потребности в материалах.</i> |

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

- | | |
|--|---|
| <i>Типовой проект
704-1-52 Альбом I, III</i> | <i>Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 4000 м³ (распространяет Казахский филиал ЦНТП г. Алма-Ата).</i> |
| <i>Типовой проект
704-1-49 Альбом I, III</i> | <i>Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 1000 м³ (распространяет Казахский филиал ЦНТП г. Алма-Ата).</i> |
| <i>Типовой проект
704-1-109 Альбом I, III</i> | <i>Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м³ (распространяет Киевский филиал ЦНТП).</i> |
| <i>Типовой проект
704-1-107 Альбом I, III</i> | <i>Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 5 м³ (распространяет Киевский филиал ЦНТП).</i> |
| <i>Типовой проект
4-18-341 Альбом I, II, III, IV</i> | <i>Резервуар для воды емкостью 250 м³ железобетонный прямоугольный заземленный из сборных унифицированных конструкций заводского изготовления (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).</i> |
| <i>Типовой проект
302-2-339 Альбом I, II, III</i> | <i>Очистные сооружения замкнутых водоемких стоковых вод производительностью 5 л/сек для установок мазутоснабжения котельных (распространяет ЦНТП г. Мажиба).</i> |
| <i>Типовой проект
704-1-50 Альбом I, III</i> | <i>Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 200 м³ (распространяет Казахский филиал ЦНТП г. Алма-Ата).</i> |

Разработан
проектным институтом
ЛАТГИПРОПРОМ

*Утвержден и введен в действие
институтом "Латтеипропром"
с февраля 1982 г.
Приказ № 227 от 21 октября 1981 г.*

Главный инженер института  /В. Овчаров/
Главный инженер проекта  /А. Думан/

															Привезен				

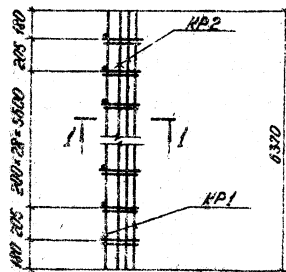
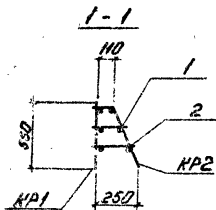
ИЗВ. №

Содержание альбома		
Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома.	4
кжи-ПК1	Арматурный пакет ПК1 л.1.	5
кжи-ПК1	Арматурный пакет ПК1 л.2.	
кжи-ПК2	Арматурный пакет ПК2 л.1.	6
кжи-ПК2	Арматурный пакет ПК2 л.2.	
кжи-ПК3, ПК3	Арматурный пакет ПК3, ПК5.	7
кжи-ПК4, ПК6	Арматурный пакет ПК4, ПК6.	8
кжи-ИП5-6 ^а	Плита покрытия ИП5-6 ^а .	9
кжи-ИП5-6 ^б	Плита покрытия ИП5-6 ^б .	10
кжи-ПС1-36-Б3 ^а	Стеновая панель ПС1-36-Б3 ^а .	11
кжи-С1, С2, С3	Сетки С1, С2, С3.	
кжи-С4, С5	Сетки С4, С5	12
кжи-Р1	Рама Р1	
кжи-КР1, КР3	Каркасы КР1, КР3.	13
кжи-КР2, КР4	Каркасы КР2, КР4.	
кжи-КР5, КР10	Каркасы КР5, КР10.	14
кжи-КР6, КР9	Каркасы КР6, КР9.	
кжи-КР7, КР11	Каркасы КР7, КР11.	15
кжи-КР8, КР12	Каркасы КР8, КР12.	

Марка	Наименование	Стр.
кжи-МН1, МН3	Закладные детали МН1, МН3.	16
кжи-МН2	Закладная деталь МН2.	
кжи-МН4	Закладная деталь МН4.	17
кжи-МН5, МН6	Закладные детали МН5, МН6.	
кжи-МН7	Закладная деталь МН7.	18
кжи-МН8	Закладная деталь МН8.	
кжи-МН9	Закладная деталь МН9.	19
кжи-МН10	Закладная деталь МН10.	
кжи-МН11	Закладная деталь МН11.	20
кжи-МН12	Закладная деталь МН12.	
кжи-МН13+МН15	Закладные детали МН13, МН14, МН15.	21
кжи-ЗД1	Закладная деталь ЗД1.	
кжи-ТТ	Технические требования.	22

Архив 42 листа 2

Листов проект 903-2-18



1 Указанна по изготовлению ем лист КЖИ-ТТ Р.1

	ТТ 903-2-18	КЖИ-ПК1
Исполнитель: <i>С.С.С.</i>	Арматурный	Стальной, Цветной, Металлов
Проверил: <i>С.С.С.</i>	панель ПК1	Р
Состав: <i>С.С.С.</i>		Лист 1 Листов 2
Исполнитель: <i>С.С.С.</i>		ЛАТИПРОПРОМ
Проверил: <i>С.С.С.</i>		Формат 118

5

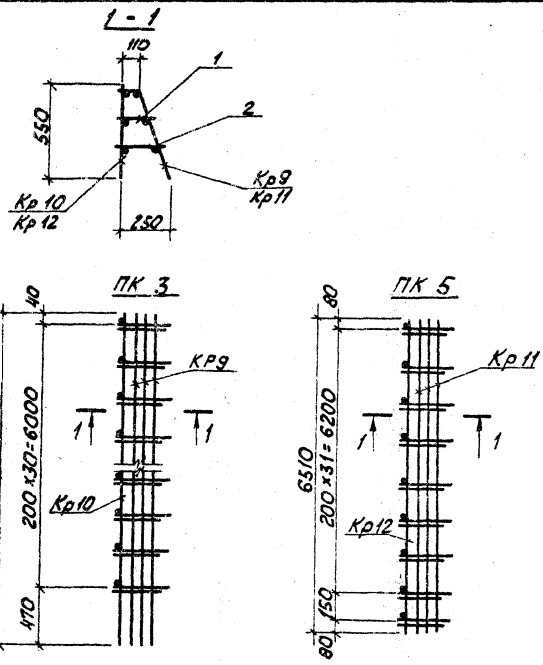
Архив 42 листа 2

Листов проект 903-2-18

Исполнитель	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ТТ 903-2-18 КЖИ-ПК1 лист 1	Сборочный чертеж		
				Основные единицы и детали		
			ТТ 903-2-18 КЖИ-КР1	Корпус КР1	1	22,8 кг
			ТТ 903-2-18 КЖИ-КР2	Корпус КР2	1	15,9 кг
			1 ГОСТ 5781-75	ЛТБ Л3 арматурная Ф8А1, L=180	3	22 кг
			2 ГОСТ 5781-75	ЛТБ Л3 арматурная Ф8А1, L=220	31	27 кг
				Итого		43,6 кг

Исполнитель: *С.С.С.*

	ТТ 903-2-18	КЖИ-ПК1
Исполнитель: <i>С.С.С.</i>	Арматурный	Стальной, Цветной, Металлов
Проверил: <i>С.С.С.</i>	панель ПК1	Р
Состав: <i>С.С.С.</i>		Лист 2 Листов 2
Исполнитель: <i>С.С.С.</i>		ЛАТИПРОПРОМ
Проверил: <i>С.С.С.</i>		Формат 118



Указания по изготовлению см. чертеж марки КЖИ-ТТ раздел I.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Ква	Примеч.
			Документация			
			Сборочные единицы и детали ПК3			
			ТП 903-2-18 КЖИ-КР6, КР9	Каркас Кр9	1	16,1 кг
			ТП 903-2-18 КЖИ-КР5, КР10	Каркас Кр10	1	22,7 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф8АІ l=180	31	2,2 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф8АІ l=220	31	2,7 кг
				Итого		43,7 кг
			Сборочные единицы и детали ПК5			
			ТП 903-2-18 КЖИ-КР1, КР11	Каркас Кр11	1	16,6 кг
			— " — КЖИ-КР8, КР12	Каркас Кр12	1	23,7 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь ф8АІ l=180	32	2,3 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же ф8АІ l=220	32	2,8 кг
				Итого		45,4 кг

		ТП 903-2-18		КЖИ-ПК3, ПК5	
		Арматурный пакет ПК3, ПК5		Станд. Масса Масштаб	
				P	М:2:
		В ст 3 кп 2		Лист	Листов
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Проз. Шурьгина Лена

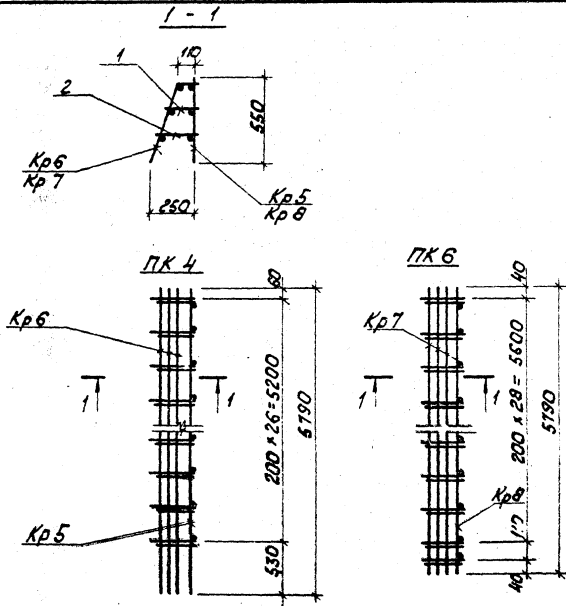
формат А2

Изготовлено по шт. и детали в соответствии с

Альбом №2 часть 2

Тупольный проект 903-2-18

Лист 1 из 10 листов

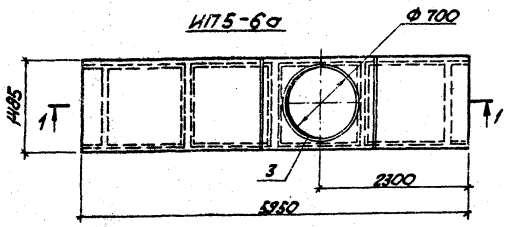


Указанная по изготовлению см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

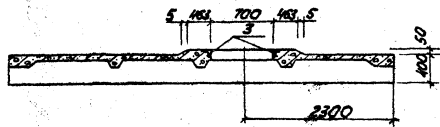
форма	знак	пози.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				Документация		
			Сборочные единицы и детали ПК4			
			ТТ 903-2-18 КЖИ-Кр5, Кр10	Каркас Кр5	1	31,4 кг
			ТТ 903-2-18 КЖИ-Кр6, Кр9	Каркас Кр6	1	14,2 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф 8 АІ	27	1,9 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же ф 8 АІ	27	2,3 кг
				Итого		49,9 кг
			Сборочные единицы и детали ПК6			
			ТТ 903-2-18 КЖИ-Кр7, Кр11	Каркас Кр7	1	15,0 кг
			ТТ 903-2-18 КЖИ-Кр8, Кр12	Каркас Кр8	1	33,0 кг
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь ф 8 АІ	29	2,1 кг
		2	ГОСТ 5781-75	То же	29	2,5 кг
				Итого		52,6 кг

					ТТ 903-2-18	КЖИ-ПК4, ПК6
					Арматурный пакет ПК4, ПК6	Сталь
						Р
					8 стр 3 кл 2	Лист 1
						Листов 1
						ЛАТТИПРОПРОМ
						формат 12Г

Проб. Шульгина

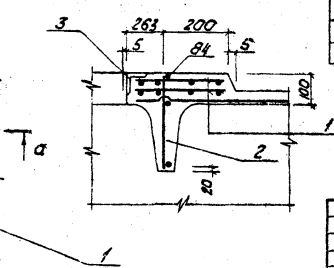
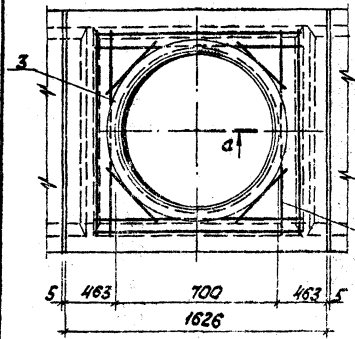


1-1



a-a

деталь дополнительного армирования плит с отв. $\phi 700$



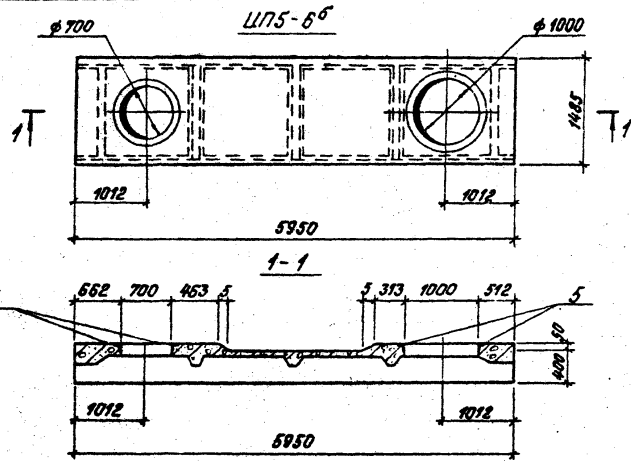
п/п	обозначение	наименование	к/в	примечание
		ИП5-6а		
Дополнительные сборочные единицы и детали				
1	ИИ 24-5/70	Сетка армат. С 20	2	
2	ИИ 24-5/70	Каркас армат. Кр17	2	
3	ТП 903-2-18 КЖИ-МНВ	Закладн. дет. МНВ	1	
4	ИИ 24-5/70 п. 3	Отдельные стержни	2	
Дополнительные материалы				
		бетон М 400	01	м ³

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

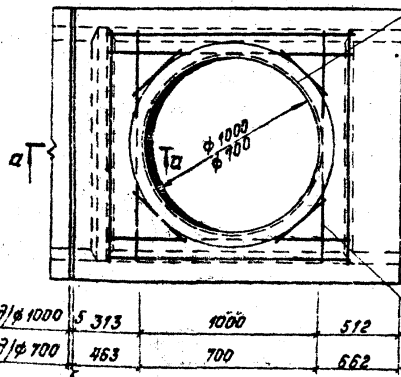
Марка	Арматурные изделия		Закладные детали		Итого	Всего			
	Арматура сталь ГОСТ 5781-75	ТМН-659-75	Проф. сталь	Арматура сталь ГОСТ 5761-75					
ИП5-6а	22	30,2	—	32,4	0,9	12,8	1,2	14,0	47,3

- Основную алапубку и армирование плиты см. серию ИИ 24-2/70 для плиты ИП5-6.
- Ст. лист КЖ-2 пункт п. 8.

ТП 903-2-18		КЖИ-ИП5-6а	
Плита покрытия ИП5-6а		Масса	Масштаб
		Р	лист 1 из 2
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		Формат 121	

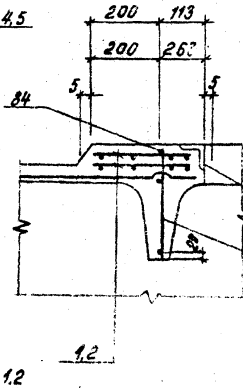


Деталь дополнительного армирования плиты



Ø/Ø 1000	5 313	1000	512
Ø/Ø 700	463	700	662

а - а



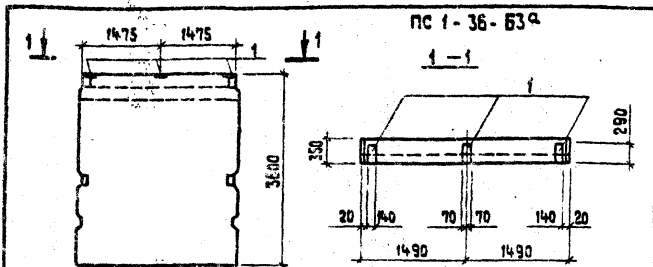
Формат Зона /100	Обозначение	Наименование	Примечание
ИП5-6 ^д			
Дополнительные сборочные единицы и детали			
1	ИИ 24-5/70	Сетка арматурная С20	2
2	ИИ 24-5/70	Сетка арматурная С21	2
3	ИИ 24-5/70	Каркас арматурный КР17	4
4	ТП903-2-18 КЖИ-МН8	Закладная деталь МН8	1
5	ТП903-2-18 КЖИ-МН9	Закладная деталь МН9	1
84	ИИ24-5/70	Отдельные стержни поз. 84	4
Дополнительные материалы			
Бетон М400			0,18 м ³

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка 3А-ТМ	Арматурные изделия				Закладные детали			Итого	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		744-4-639-75	Профильная сталь		Арм. ст. ГОСТ 5781-75	Итого		
	Класс А III		Вр I	Класс А III		φ мм			
	φ мм	Итого	φ мм	l	φ мм				
	8	10	12	15x5	6				
ИП5-6 ^д	4,4	30,2	23,6	58,2	1,8	31,0	2,4	33,4	93,4

- Основную опалубку и армирующие плиты см. серию ИИ 24-2/70 для плиты ИП 5-Б.
- См. лист КЖ-2 прим. п. 8.

ТП 903-2-18		КЖИ-ИП5-6 ^д	
Плита покрытия		ИП5-6 ^д	
Имя по чертежу	Имя по проекту	Имя по спецификации	Имя по ведомости
Имя по спецификации	Имя по ведомости	Имя по чертежу	Имя по проекту
Лист 1		Листов 1	
ЛАТНПРОПРОМ			



1. Стеновую панель ПС1-36-63^а изготовить по чертежам панели ПС1-36-63 сер.3.900-3 вып.4 ч.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Анкеры закладных детали М2-1, попадающие в консоль панели, отогнуть по месту.
3. Ст. лист КЖ-2 прим. п.8.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				ПС1-36-63 ^а		

Дополнительные закладные детали

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
1		Серия 1.400-6/76	Закладная деталь М2-1	3	8,4 кг

Выборка дополнительных закладных деталей на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные детали		Итого	Итого	Всего
	Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 5.1459-72* класс А III			
ПС1-36-63 ^а	8-20	14	19,2	6,0	25,2

ТП 903-2-18

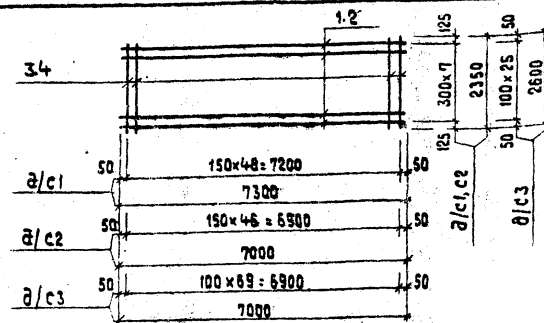
КЖИ-ПС1-36-63

Стеновая панель ПС1-36-63^а

Студия Пресса ИнжСтард Р 483п

Лист 1 Листов 1 ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118



Технические условия на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				С1		
		1	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь Ф8 А III с=7300	8	23,0 кг
		3	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь Ф10 А III с=2350	49	71,0 кг
				Итого:		94,0 кг
				С2		
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь Ф8 А III с=7000	8	22,0 кг
		3	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь Ф10 А III с=2350	47	68,5 кг
				Итого:		90,5 кг
				С3		
		2	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь Ф8 А III с=7000	26	18,0 кг
		4	ГОСТ 5781-75	Арматурная сталь Ф8 А III с=2600	70	74,0 кг
				Итого:		146,0 кг

ТП 903-2-18

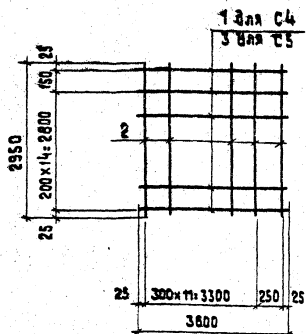
КЖИ-С1, С2, С3

Сетки С1, С2, С3

Студия Пресса ИнжСтард Р 94,0кг 71,0кг 145,0кг

Лист 1 Листов 1 ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118



Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки, согласно указаниям ГОСТ 10922-75 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание, кг
				<u>C4</u>		
	1		ГОСТ 5.1459-72 *	Ф 22 А III, L=3600	16	171.88
	2		ГОСТ 5781-75	Ф 8 А I; L=2950	13	15.75
				<u>C5</u>		
	2		ГОСТ 5781-75	Ф 8 А I, L=2950	13	15.15
	3		ГОСТ 5.1459-72 *	Ф 12 А III, L=3600	16	51.15

ТП 903-2-18

КНИИ-СибС5

Сетка арматурная
C4, C5

Станд. Масса

Р 187,6 кг

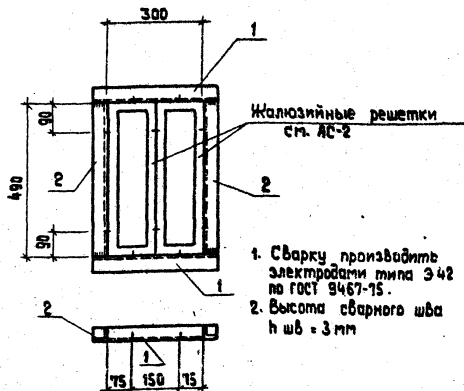
603 кг

Лист 1 (из 2) листов 1

В ст 3, кл 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварного шва $h_{шв} = 3 \text{ мм}$

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 8276-63	Гнутый профиль L50x3; L=400	2	1,8 кг
	2		ГОСТ 8276-63	Гнутый профиль L50x3; L=490	2	2,2 кг

ТП 903-2-18

КНИИ-Р

Рама Р1

Станд. Масса

Р 40 кг

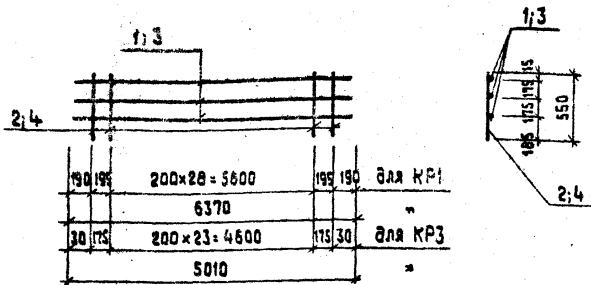
Лист 1 (из 2) листов 1

В ст 3 кл 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

Исполн. Шургина
Проб. Шургина



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ, раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КР1						
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8 АІІ ρ=6370	3	7.6 кг
		2	ГОСТ 5.1459-72 *	Сталь арматурная Ф12 АШ ρ=550	31	15.2 кг
				Итого:		22.8 кг
КР3						
		3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8 АІІ ρ=5010	3	6.0 кг
		4	ГОСТ 5.1459-72 *	Сталь арматурная Ф16 АШ ρ=550	28	22.6 кг
				Итого:		28.6 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-КР1, КР3

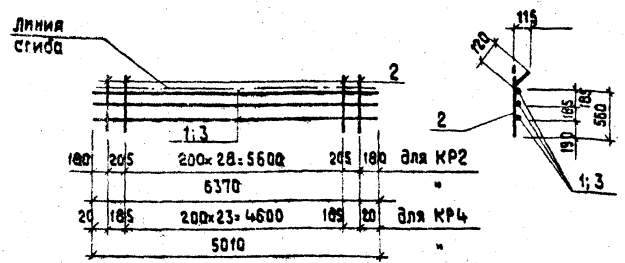
Каркасы КР1, КР3

Стальная	Масса	Масштаб
Р	22.8 кг	
Р	28.6 кг	

АІІ-В см 3 кп2
АШ-35 ГС

ЛАТГИПРОПРОМ

формат 11 А



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КР2						
		1	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8 АІІ ρ=6370	3	7.6 кг
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8 АІІ ρ=680	31	8.3 кг
				Итого:		15.9 кг
КР4						
		2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8 АІІ ρ=680	28	7.0 кг
		3	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8 АІІ ρ=5010	3	6.0 кг
				Итого:		13.0 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-КР2, КР4

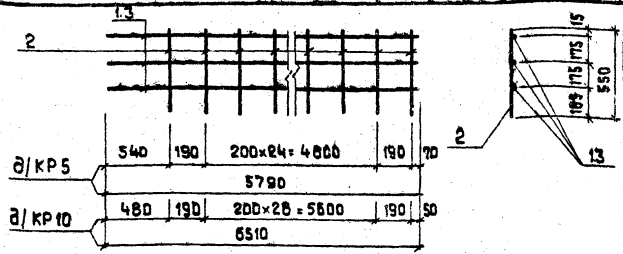
Каркасы КР2, КР4

Стальная	Масса	Масштаб
Р	15.9 кг	
Р	13.0 кг	

В см 3 кп2

ЛАТГИПРОПРОМ

формат 11 Б



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ раздел I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			КР5			
	1		ГОСТ 5.1459-72 *	Арматурн. сталь Ф8 АІІ R=5790	3	6.9 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф16 АШ R=550	27	23.5 кг
				Итого:		31.4 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф12 АШ R=550	31	15.0 кг
	3		ГОСТ 5.1459-72 *	Арматурн. сталь Ф8 АІІ R=6510	3	7.7 кг
				Итого:		22.7 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-КР5, КР10

Каркасы КР5, КР10

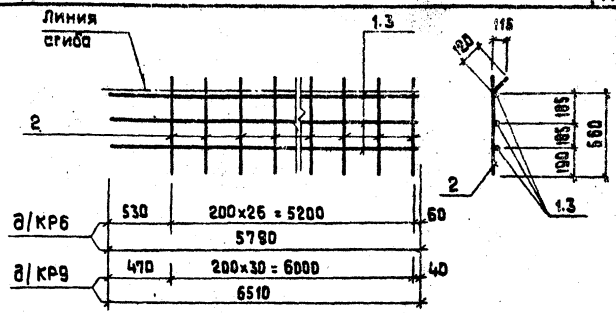
Сталь (масса)	31.4 кг
Лист 1	Листов 1

АІ - Вст. 3 КР2
АШ - 35 ГС

ЛАТТИПРОПОМ

формат 11 В

С.И.М.К.Р.	Думан	
И.П.О.В.	Рябуха	
И.П.О.В.	Шульгина	
И.П.О.В.	Шульгина	
И.П.О.В.	Шульгина	
И.П.О.В.	Шульгина	



Технические условия на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ, раздел I

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			КР6			
	1		ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф8 АІІ R=5790	3	6.9 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф16 АШ R=680	27	7.3 кг
				Итого:		14.2 кг
	2		ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф8 АІІ R=680	31	8.4 кг
	3		ГОСТ 5781-75	Арматурн. сталь Ф8 АІІ R=6510	3	7.7 кг
				Итого:		16.1 кг

ТП 903-2-18

КЖИ-КР5, КР9

Каркасы КР6 КР9

Сталь (масса)	14.2 кг
Лист 1	Листов 1

АІ - Вст. 3 КР2
АШ - 35 ГС

ЛАТТИПРОП

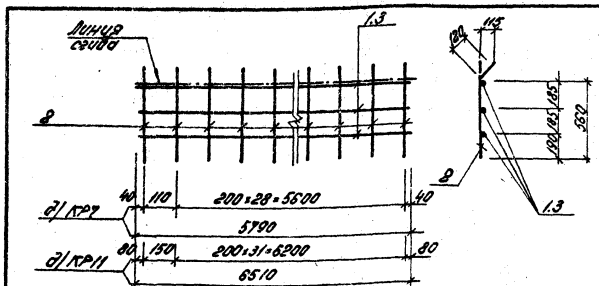
И.П.О.В. Шульгина

С.И.М.К.Р.	Думан	
И.П.О.В.	Рябуха	
И.П.О.В.	Шульгина	
И.П.О.В.	Шульгина	
И.П.О.В.	Шульгина	
И.П.О.В.	Шульгина	

Проб. Шульгина

Альбом 4-2 часть 2

Типовой проект 903-2-18



Технические условия на изготовление каркасов
от лист КЖУ-11, раздел 1.

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			КР7		
1	ГОСТ 5781-75		Арматур. сталь $\phi 8 А I$ $R=5790$	3	6,9 кг
2	ГОСТ 5781-75		То же $\phi 8 А I$ $R=630$	30	8,1 кг
			Итого:		15,0 кг
			КР11		
2	ГОСТ 5781-75		Арматур. сталь $\phi 8 А I$ $R=630$	33	8,9 кг
3	ГОСТ 5781-75		То же $\phi 8 А I$ $R=6510$	3	7,7 кг
			Итого:		16,6 кг

ТП 903-2-18 КЖУ-КР7, КР11

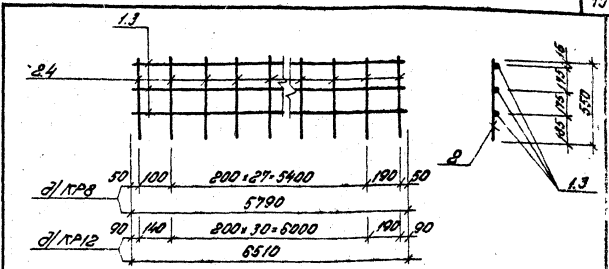
Каркасы КР7
КР11

ЛТТИПРОПРОМ

Формат 118

Альбом 4-2 часть 2

Типовой проект 903-2-18



Технические условия на изготовление каркасов
от лист КЖУ-11, раздел 1.

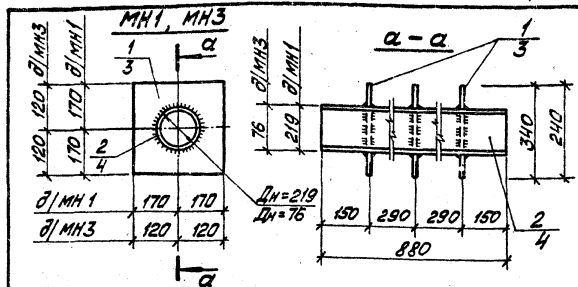
Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			КР8		
1	ГОСТ 5781-75		Арматур. сталь $\phi 8 А I$ $R=5790$	3	6,9 кг
2	ГОСТ 5.1459-72*		Арматур. сталь $\phi 16 А II$ $R=550$	30	26,1 кг
			Итого:		33,0 кг
			КР12		
3	ГОСТ 5781-75		Арматур. сталь $\phi 8 А I$ $R=6510$	3	7,7 кг
4	ГОСТ 5.1459-72*		Арматур. сталь $\phi 12 А II$ $R=550$	33	16,0 кг
			Итого:		23,7 кг

ТП 903-2-18 КЖУ-КР8, КР12

Каркасы КР8, КР12

ЛТТИПРОПРОМ

Формат 118



Технические требования изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

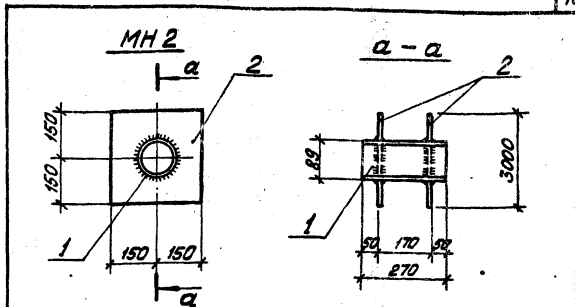
Кол-во	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
МН1				
1	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 340x10 L=340	3	27,3 кг
2	ГОСТ 10704-76	Труба ф 219x6 L=880	1	27,7 кг
			Итого:	55,0 кг
МН3				
3	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 240x10 L=240	3	13,5 кг
4	ГОСТ 10704-76	Труба ф 76x3 L=880	1	4,8 кг
			Итого:	18,3 кг

ТТ 903-2-18 КЖИ-МН1, МН3

Закладные детали МН1, МН3

В ст 3 ил 2 ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118



Технические требования на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

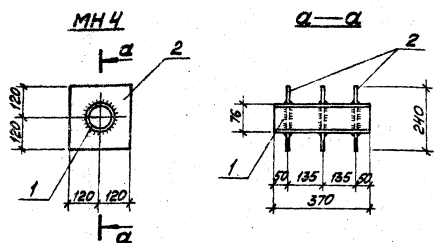
Кол-во	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
МН2				
1	ГОСТ 10704-76	Труба ф 89x3 L=270	1	1,7 кг
2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 300x10 L=300	2	7,1 кг
			Итого:	8,8 кг

ТТ 903-2-18 КЖИ-МН2

Закладная деталь МН2

В ст 3 ил 2 ЛАТГИПРОПРОМ

формат 118



Технические требования на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>МН4</u>		
1	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 76 \times 3 \ell=370$	1	2,0 кг
2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 240x10; $\ell=240$	3	13,5 кг
		Итого:		15,5 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-МН4

Закладная деталь
МН4

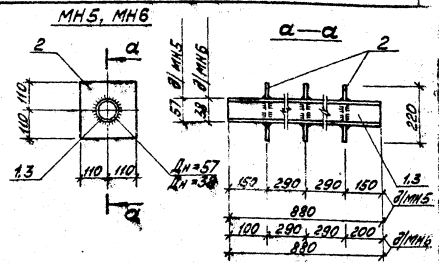
Сталь, масса 15,5 кг
1:10

Лист 1 из 1

В ст. 3 ил. 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А1В



Технические требования на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>МН5</u>		
1	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 57 \times 2 \ell=880$	1	2,4 кг
2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 220x10 $\ell=220$	3	11,4 кг
		Итого:		13,8 кг
		<u>МН6</u>		
2	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 220x10 $\ell=220$	3	11,4 кг
3	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 38 \times 2 \ell=880$	1	1,5 кг
		Итого:		13,0 кг

ТП 903-2-18 КЖИ-МН5, МН6

Закладные детали
МН5, МН6

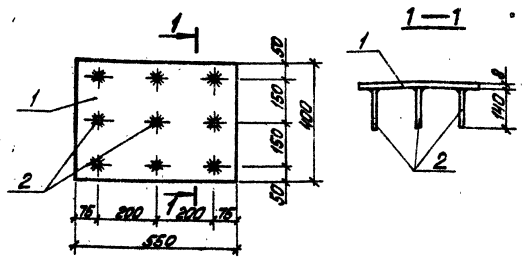
Сталь, масса 13,8 кг
1:10

Лист 1 из 1

В ст. 3 ил. 2

ЛАТГИПРОПРОМ

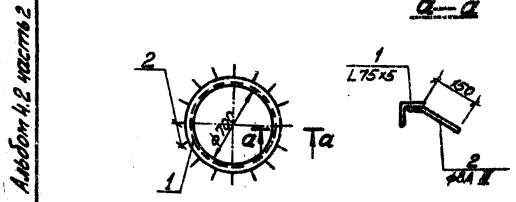
Формат А1В



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 103-76	Сталь угловая равносторонняя L=550	1	13,8 кг
2	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8А	9	0,5 кг
Итого:				14,3 кг

ТТ 903-2-18		КЖИ-МН7
Закладная деталь - МН7		ЛАНТИПРОГРАМ Формат 116
Прокат 50т3 кл2 арм. 35Г		ЛАНТИПРОГРАМ Формат 116



Табельный проект 903-2-18 Альбом 4.2 часть 2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МН8				
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равносторонняя L75x5; L=2200	1	12,8 кг
2	ГОСТ 5781-76	Сталь арматурная Ф8А; L=200	16	1,2 кг
Итого:				14,0 кг

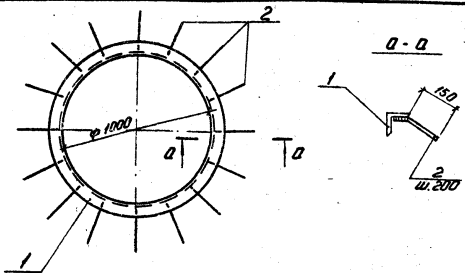
Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

ТТ 903-2-18		МН8-МН8
Закладная деталь - МН8		ЛАНТИПРОГРАМ Формат 116
Прокат 50т3 кл2 арм. 35Г		ЛАНТИПРОГРАМ Формат 116

Альбом 4.2 часть 2

Титульный проспект 903-2-18

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100



Формы листа	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			МН9		
1		ГОСТ 8509-72 *	Сталь шпатель радиотол. 175x3; Р-3140	1	18,2 кг
2		ГОСТ 5781-75	Сталь арматурн. ф.8АII; Р-200	15	1,2 кг
			Итого		19,4 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

ТТ 903-2-18 КЖИ-МН9

Закладная деталь МН9

Листов 1 шт. 120
Лист 1 / Листов 1

Прокат ВГТЗ КП 2 арм. 3512

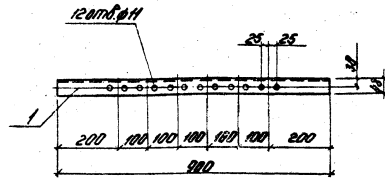
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат ИВ

Альбом 4.2 часть 2

Титульный проспект 903-2-18

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100



Технические требования на изготовление закладной детали см. лист КЖИ-ТТ, раздел II.

Формы листа	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			МН10		
1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С10 Р-900	1	7,8 кг

ТТ 903-2-18 КЖИ-МН10

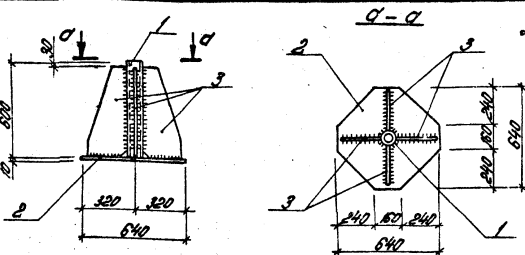
Закладная деталь МН10

Листов 1 шт. 78 кг
Лист 1 / Листов 1

ВГТЗ КП 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат ИВ



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-ТТ раздел II.

№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		МН 11		
1	ГОСТ 8732-70*	Труба $\phi 88 \times 5$ Р-600	1	46 кг
2	ГОСТ 19903-74*	Листовой металл $\delta=10$ S=0,41 м ²	1	32,0 кг
3	ГОСТ 19903-74*	Листовой металл $\delta=10$ S=0,18 м ²	4	68,0 кг
		Итого:		92,6 кг

ТП 903-2-18 КЖУ-МН 11

Закладное изделие МН 11

Страницы: Металл, Металл

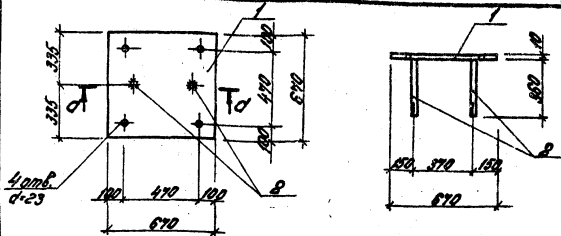
Р 926 кг

Лист 1 из листов 1

Вот 3 КП 2

ЛАТНИПРОПРОМ

Формат 118



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-ТТ раздел II.

№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		МН 12		
	ГОСТ 19903-74*	Листовой металл $\delta=10$ S=0,45 м ²	1	35,4 кг
	ГОСТ 51459-72*	Металлическая проволока $\phi 4,0$ Р-360	2	0,88 кг
		Итого:		36,28 кг

ТП 903-2-18 КЖУ-МН 12

Закладное изделие МН 12

Страницы: Металл, Металл

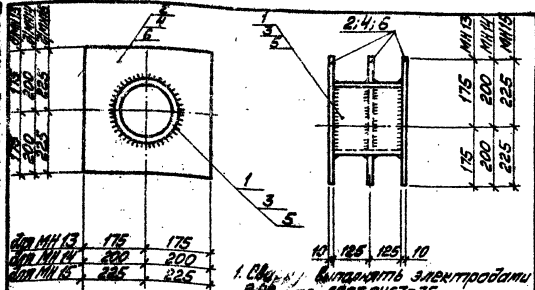
Р 3626 кг

Лист 1 из листов 1

Проект 803-3 КП 2 арт. 3572

ЛАТНИПРОПРОМ

Формат 118



Диаметр	175	175
Длина	200	200
Высота	225	225

1. Сварку производить электробрадами типа 342 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварного шва $h_{св} = 4 \text{ мм}$

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>МН13</u>		
1	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 159 \times 3; L=260$	1	2,9
2	ГОСТ 19903-74*	Сталь лист. $\delta=10; 400 \times 400$	3	28,8
		<u>МН14</u>		
3	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 219 \times 3; L=250$	1	6,6
4	ГОСТ 19903-74*	Сталь лист. $\delta=10; 400 \times 400$	3	37,8
		<u>МН15</u>		
	ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 273 \times 5; L=250$	1	8,2
6	ГОСТ 19903-74*	Сталь лист. $\delta=10; 400 \times 400$	3	47,7

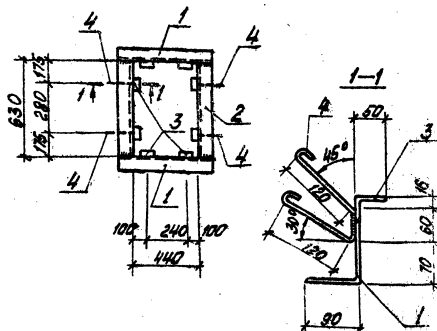
ТП 903-2-18 КЖИ-МН13-МН15

Закладные детали
МН13, МН14, МН15

В СтЗ КП2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118



1. Сварку производить электробрадами типа 342 по ГОСТ 9467-75.
2. Высота сварного шва $h_{св} = 4 \text{ мм}$

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 8276-63	Труба $L10 \times 90 \times 5$ профиль $L=620$	2	9,3 кг
2	ГОСТ 8276-63	$L10 \times 90 \times 5$ $L=630$	2	9,3 кг
3	ГОСТ 8276-63	$L50 \times 4 \times 4$ $L=280$	8	2,0 кг
4	ГОСТ 5781-75	Сталь др. мат. $\phi 8 \text{ A I } L=400$	4	0,6

ТП 903-2-18 КЖИ-ЗД1

Закладная деталь ЗД1

В СтЗ КП2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат 118

КАКЪ № 2218 ТИРАЖ 400 экз. ЦЕНА 0 руб. 01 коп.

КАЗАХСКОЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480010 г. АЛМА-АТА, пр. АБАЯ, 50^в