



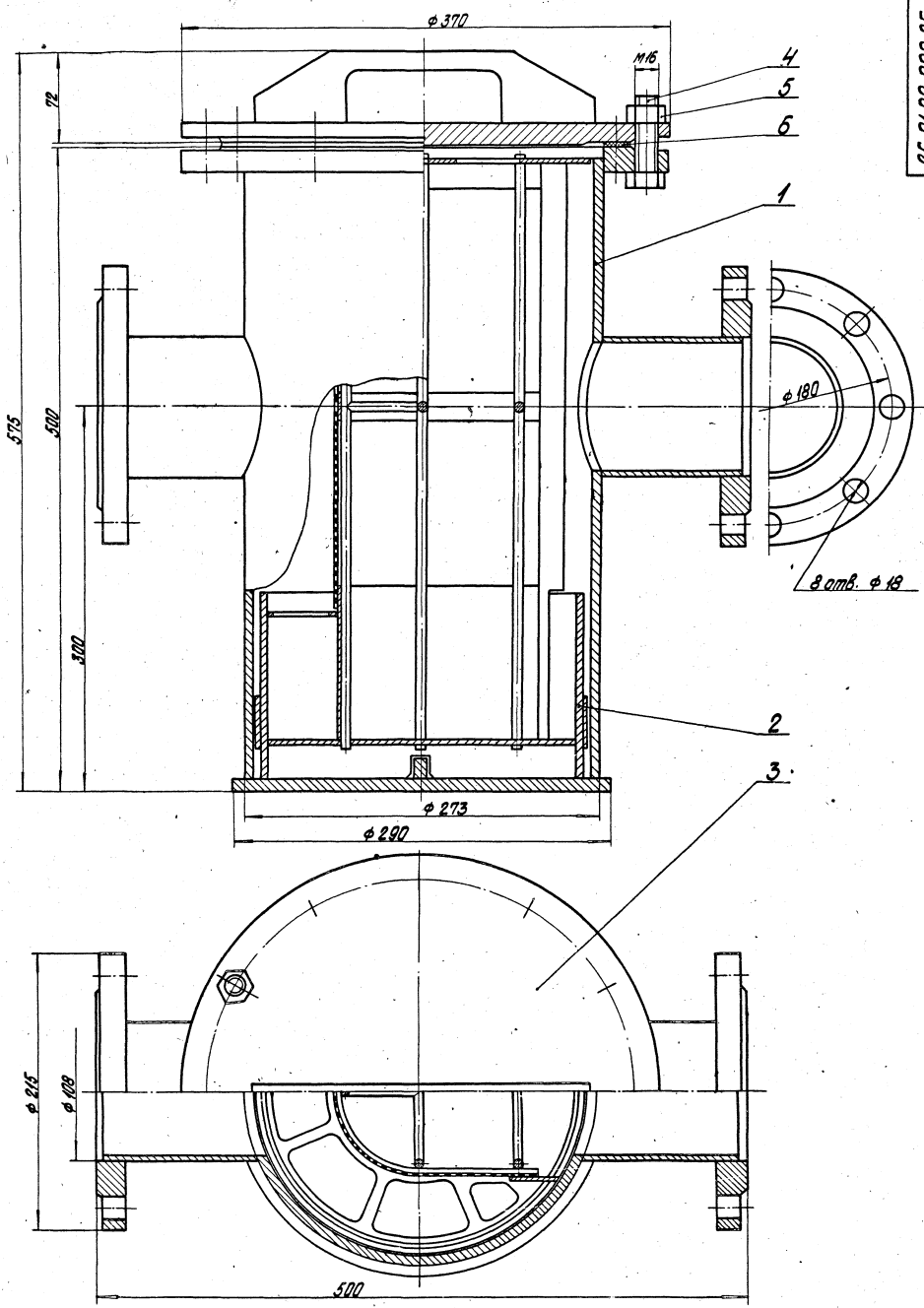
ВАРАС № 2833 ТИРАЖ 400 экз. ЦЕНА 3 руб. 19 коп.

КАРАКУМСКАЯ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
480010 г. АЛМА-АТА, пр. АБЯН, 60<sup>а</sup>

## Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ страницы	Обозначение	Наименование	№ страницы
26.01.00.000 СБ	Фильтр сетчатый Ду 100	3	33.06.00.003	Ребра	23
26.01.00.000	Фильтр сетчатый Ду 100	4	33.07.00.000	Сальник поворотный Ду 80	23
26.01.01.000	Карлус	4	33.07.00.000 СБ	Сальник поворотный Ду 80	23
26.01.01.001	Труба	4	33.07.00.001	Шабла провальная	24
26.01.01.002	Патрубок	4	33.07.01.000	Карлус	24
26.01.01.000 СБ	Карлус	5	33.07.01.000 СБ	Карлус	24
26.01.02.000 СБ	Каркас с сеткой	6	33.07.01.001	Фланец	25
26.01.02.000	Каркас с сеткой	7	33.07.01.002	Фланец	25
26.01.02.001	Крышка сетки	7	33.07.02.000	Шарнир	25
26.01.02.002	Дышце	7	33.07.02.000 СБ	Шарнир	25
26.01.02.003	Решетка	7	33.07.02.001	Кольцо	26
26.01.02.005	Пояс лимный	8	33.07.02.100	Грунтбукса	26
26.01.02.005	Обечайка	8	33.07.02.100 СБ	Грунтбукса	26
26.01.02.004	Кольцо	9	33.07.02.101	Втулка	26
26.01.02.007	Пояс жесткости	9	33.08.00.000	Фланец с патрубком	27
26.01.02.008	Накладка	9	33.08.00.000 СБ	Фланец с патрубком	27
26.01.03.000	Крышка	9	33.08.00.001	Фланец	27
26.01.03.000 СБ	Крышка	10	33.10.00.000	Труба греющая	27
26.01.03.001	Ручка	10	33.10.00.000 СБ	Труба греющая	28
			62.02.00.001	Наконечник	28
33.02.00.000 СБ	Стойка	10	62.02.00.002	Ниппель	28
33.02.00.001	Упор	11	62.02.00.003	Полуконус	28
33.02.00.000	Стойка	11			
33.02.00.001	Минсоль	11			
33.02.00.002	Раскос	11	67.01.01.000	Кольцо зажимное	29
33.02.00.003	Скоба	12	67.01.01.000 СБ	Кольцо зажимное	29
33.02.00.004	Стойка	12	67.01.01.001	Кольцо	29
33.03.00.000	Труба греющая	12	67.01.01.002	Ушко	29
33.03.00.001	Втулка соединительная	12	67.01.00.001	Лопат	30
33.03.00.000 СБ	Труба греющая	13	67.01.00.002	Скоба защитная	30
33.03.00.002	Лопат	13	67.01.00.003	Хомут	30
33.03.00.003	Труба подводящая	13	67.01.00.004	Ниппель	30
33.03.00.004	Труба распределительная	14	67.01.00.005	Фланец	31
33.03.00.005	Ручка	14	67.02.00.001	Ниппель	31
33.04.00.000	Патрубок	14	67.06.00.000	Хомут	31
33.04.00.001	Палец	14	67.06.00.000 СБ	Хомут	31
33.04.00.000 СБ	Патрубок	15	67.06.00.001	Ушко	32
33.04.01.000	Труба подводящая	15	67.03.00.000	Штуцер Ду 80	32
33.04.01.001	Втулка прижимная	15	67.03.00.000 СБ	Штуцер Ду 80	32
33.04.01.000 СБ	Труба подводящая	16	67.03.01.000	Крышка	33
33.04.01.002	Патрубок	16	67.03.01.000 СБ	Крышка	33
33.04.02.000	Вилка прижимная	16	67.03.01.001	Колпак	33
33.04.02.000 СБ	Вилка прижимная	16	67.03.00.001	Втулка	33
33.04.02.001	Вилка	17	67.03.02.000	Отвод	34
33.04.02.002	Скоба	17	67.03.02.000 СБ	Отвод	34
33.04.05.000	Винт прижимной	17	67.03.02.001	Труба	34
33.04.03.000 СБ	Винт прижимной	17	67.03.02.002	Фланец	34
33.04.03.001	Ручка	18	67.05.00.000	Штуцер Ду 150	35
33.04.03.002	Стержень	18	67.05.00.000 СБ	Штуцер Ду 150	35
33.05.00.000	Сальник поворотный Ду 50	18	67.05.00.001	Втулка	35
33.05.00.000 СБ	Сальник поворотный Ду 50	18	67.05.00.002	Втулка	35
33.05.01.000	Шарнир	19	67.05.01.000	Крышка	36
33.05.01.000 СБ	Шарнир	19	67.05.01.000 СБ	Крышка	36
33.05.01.100	Труба внутренняя	19	67.05.01.001	Колпак	36
33.05.01.100 СБ	Труба внутренняя	19	67.10.00.001	Колпак	36
33.05.01.101	Кольцо	20			
33.05.01.200	Карлус	20	104.118.33.00.000	Специальное техническое задание № 125-025 с приложениями № 1-4	37
33.05.01.200 СБ	Карлус	20	104.118.33.00.000 СБ	Сборочный чертёж	37
33.05.01.201	Втулка	20	104.118.33.00.000 К2	Схема кинематическая	37
33.05.02.000	Грунтбукса	21	104.118.34.00.000	Сопоставление параметров № 125-025-025 с приложениями № 1-4	38
33.05.02.000 СБ	Грунтбукса	21	104.118.34.00.000 СБ	Сборочный чертёж	38
33.05.02.001	Втулка	21	104.118.34.00.000 К2	Схема кинематическая	38
33.05.02.002	Фланец	21	104.118.33.01.000	С. эрр	39
33.06.00.000	Навышка с полуконусом и ребром	22	104.118.33.01.000 СБ	Сборочный чертёж	39
33.06.00.000 СБ	Навышка с полуконусом и ребром	22	104.118.33.02.000	Штанга	40
33.06.00.001	Полуконус	22	104.118.33.02.000 СБ	Сборочный чертёж	40
33.06.00.002	Навышка	22	104.118.33.00.001	Ось	40

Титов проект 903-2-18 Альбом Т.2



1. Размеры для справок.
2. Проверить на герметичность водой давлением 2 кг/см<sup>2</sup> в течение 10 минут.

		<b>26.01.00.000 СБ</b>	
		Фильтр сетчатый Ду 100	
		Сборный чертёж	
Лист	Масса	Всего листов	
	53,65	1-2	
Лист	Масса	Всего листов	
<b>ЛАТТИПРОПРОМ</b>			
Формат 22 В			

Табачный проект 303-2-18 Альбом Т.2

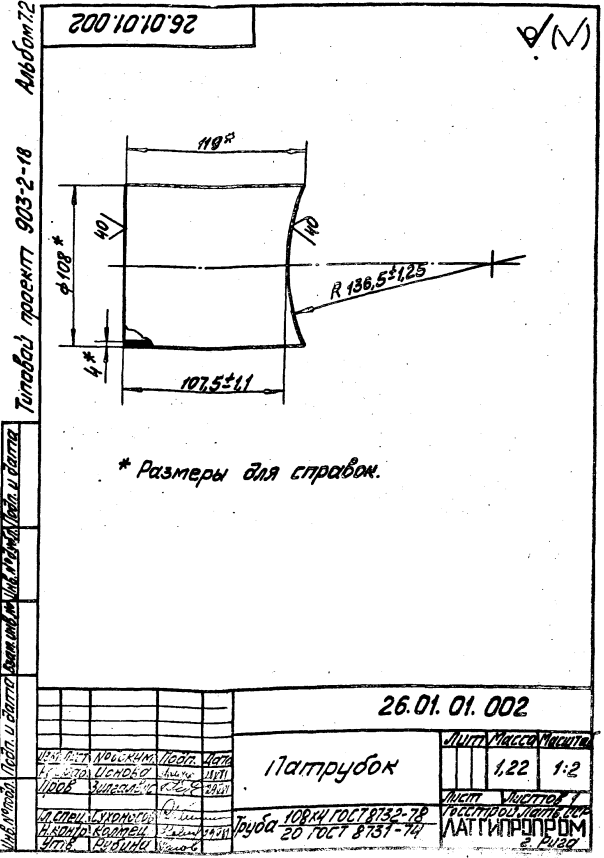
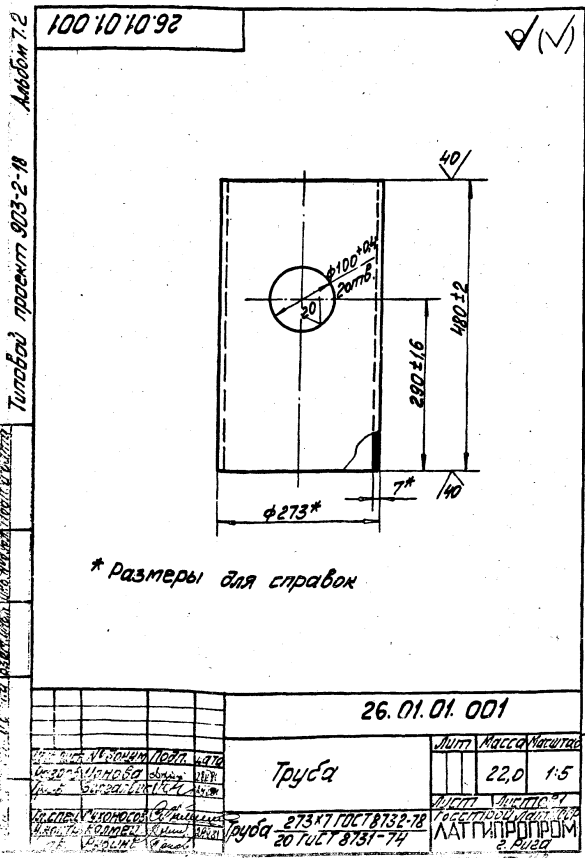
ИЗДАНИЕ: 1988 г. ЛАТТИПРОПРОМ

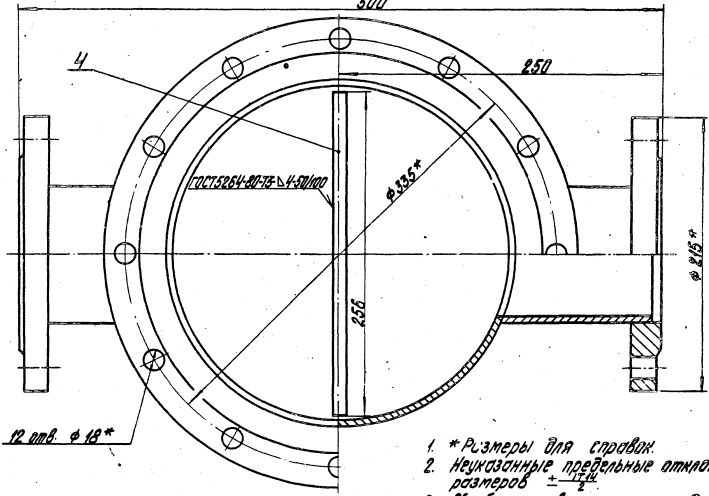
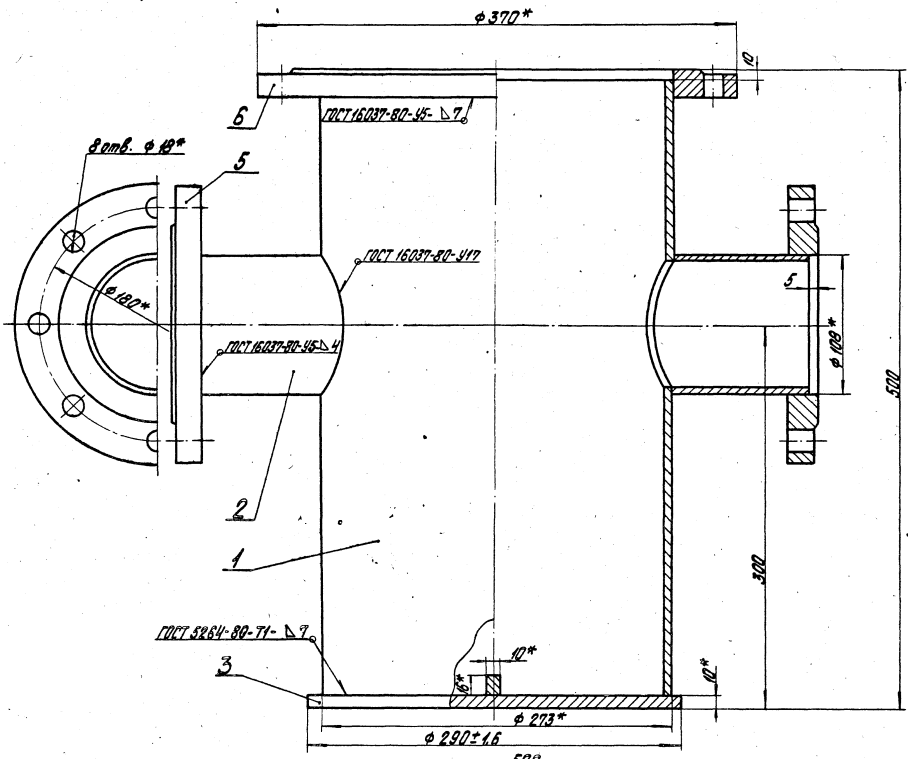
Таблица изделий 903-2-18  
Альбом 7.2

Код	Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
22			26.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1	26.01.01.000		Корпус	1	
11	2	26.01.02.000		Корпус с сеткой	1	
11	3	26.01.03.000		Крышка	1	
				Стандартные изделия		
	4			Болты М16х60-46 ГОСТ 1798-70	12	
	5			Гайка М16-5 ГОСТ 5915-70	12	
	6			Прокладка А-250-6 ГОСТ 15180-70	1	
26.01.00.000						
			Фильтр сетчатый Ду 100			
			Лист Масса Наружа			
			ГОСТ 21901-76			
			ЛАТГИПРОПРОМ			
			Формат 118			

Таблица изделий 903-2-18  
Альбом 7.2

Код	Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
22			26.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1	26.01.01.001		Труба	1	
11	2	26.01.01.002		Патрубок	2	
54	3	26.01.01.003		Днище		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп3ГОСТ 14637-78	1	5,18кг
54	4	26.01.01.004		Ребро		
				10х16 ГОСТ 103-76 Полоса 6х12сп3ГОСТ 1335-79	1	0,324кг
				Стандартные изделия		
	5			Фланец 100-10 ГОСТ 1255-67	2	
	6			Фланец 250-6 ГОСТ 1255-67	1	
26.01.01.000						
			Корпус			
			Лист Масса Наружа			
			ГОСТ 21901-76			
			ЛАТГИПРОПРОМ			
			Формат 118			



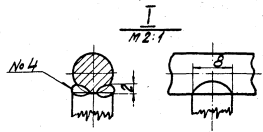
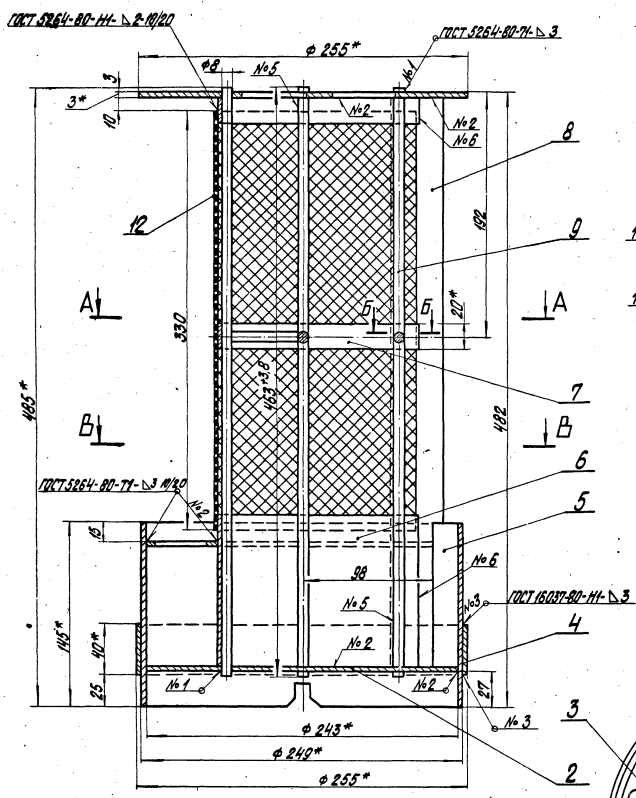


1. \* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{2}$
3. Обработка поверхностей резки деталей БЧ 10

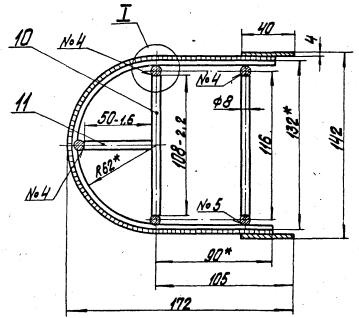
Технический проект 903-2-18 Алюмин 7.2

ИЗДАНИЕ 1.0

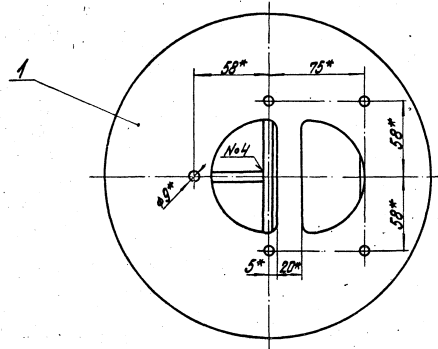
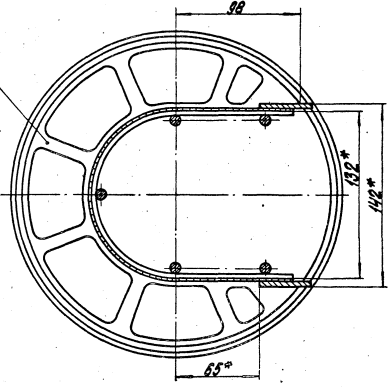
			26.01.01.000.05		
Изм.	№	Дата	Исполнитель	Лист	Масса
1				45	1.2
<b>КОРПУС</b>			Сборочный чертёж		
			ЛАТТИПРОПРОМ		
			Формат А4		



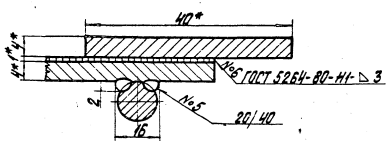
A-A



B-B



Б-Б  
М 2:1



1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT/16.
3. Сварка ручная дуговая.

26.01.02.000 СБ			
КОРПУС С РЕТКОЙ		Лист	10,34
Сборочный чертеж		Масштаб	1:2
Исполнитель: [blank] Проверка: [blank] Разработчик: [blank] Конструктор: [blank] Дата: [blank]		Лист 1 из 1 Постройка: [blank]	

Технический проект 303-2-13 Архивом 7.2

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	22		26.01.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		26.01.02.001	Крышка сетки	1	
И	2		26.01.02.002	Днище	1	
И	3		26.01.02.003	Решетка	1	
И	4		26.01.02.004	Кольцо	1	
И	5		26.01.02.005	Обечайка	1	
И	6		26.01.02.006	Пояс нижний	1	
И	7		26.01.02.007	Пояс жесткости	2	
И	8		26.01.02.008	Накладка	2	
Б4	9		26.01.02.009	Стержень		
				Круж В-8 ГОСТ 2590-71		
				8 ст 3 ст 3 ГОСТ 535-79	5	0,183 кг
Б4	10		26.01.02.010	Стержень		
				Круж В-8 ГОСТ 2590-71		
				8 ст 3 ст 3 ГОСТ 535-79	2	0,043 кг
Б4	11		26.01.02.011	Стержень		
				Круж В-8 ГОСТ 2590-71		
				8 ст 3 ст 3 ГОСТ 535-79	1	0,02 кг
Б4	12		26.01.02.012	Сетка		
				Сетка №4-1 ГОСТ 5336-67		
				330 ± 1,8 x 390 ± 1,8	1	0,525 кг

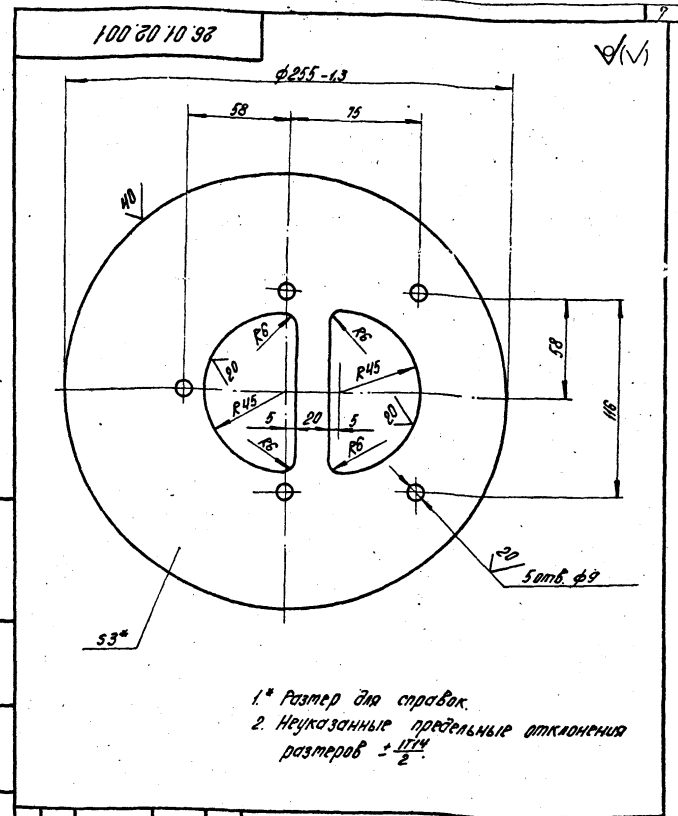
26.01.02.000

Каркас с сеткой

Латтипропром

Формат ИБ

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2



- 1\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0,1 мм / 2.

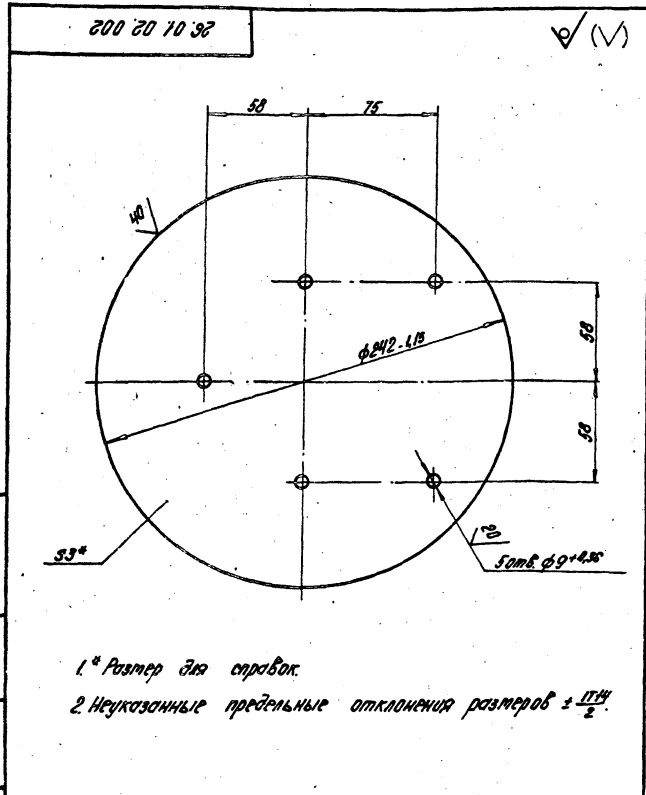
26.01.02.001

Крышка сетки

Латтипропром

Формат ИБ

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2



- 1\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0,1 мм / 2.

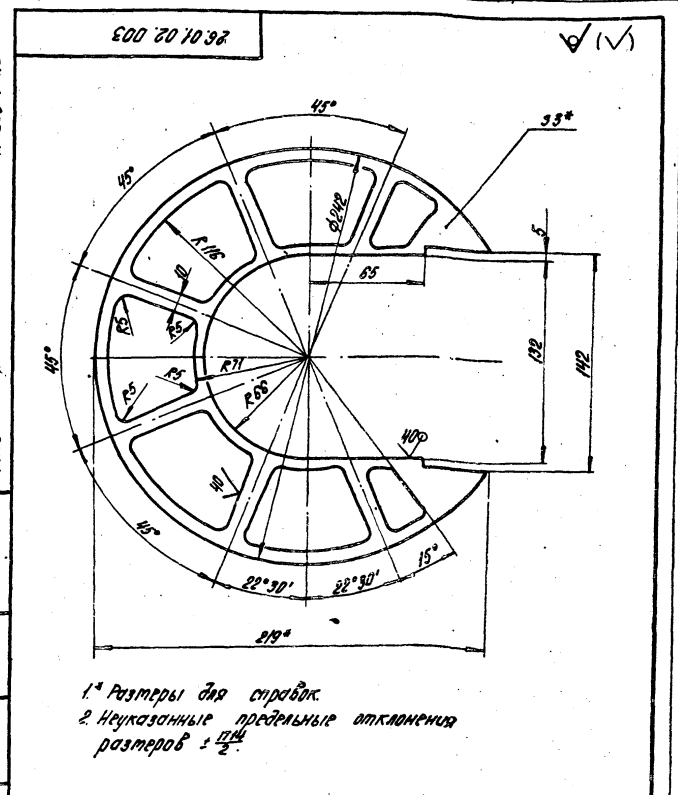
26.01.02.002

Днище

Латтипропром

Формат ИБ

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2



- 1\* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0,1 мм / 2.

26.01.02.003

Решетка

Латтипропром

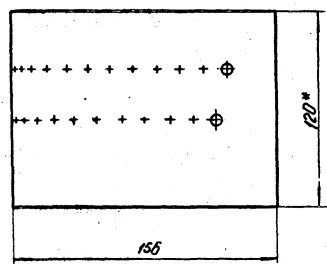
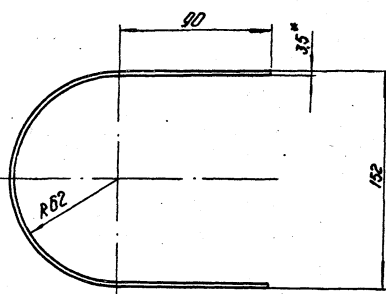
Формат ИБ



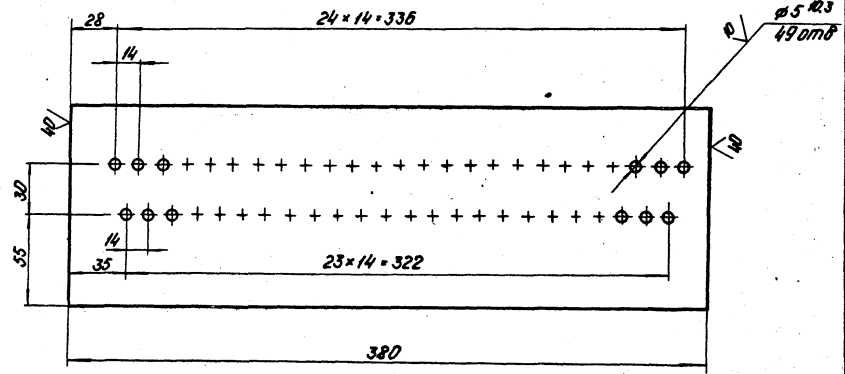
26.01.02.006

(V)

Топографический проект 003-2-78



### Развертка



1 \* Размеры для справок.  
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 114/2$ .

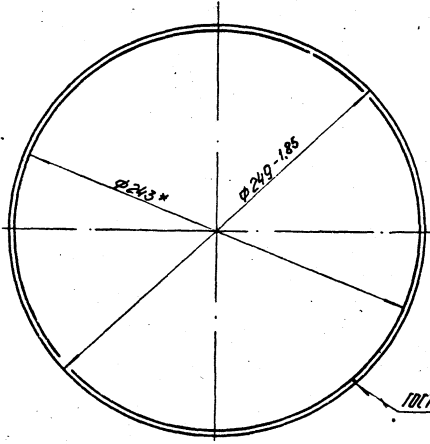
				26.01.02.006				
Изм.	Лист	Число	Подп.	Дата	<b>ПОЯС НИЖНИЙ</b>	Лист	Масса	Число
Разраб.	Листов	Листов	Листов	Листов		1,43	1:2	
Лист	Число	Листов	Листов	Листов	Лента 3,5 x 120 5 ст 3	Лист	Листов	1
Лист	Число	Листов	Листов	Листов	ГОСТ 6009-74	Листов	Листов	1
Лист	Число	Листов	Листов	Листов	ГОСТ 6009-74	Листов	Листов	1
Копирол: 44-						Формат 12		

26.01.02.005

(V)

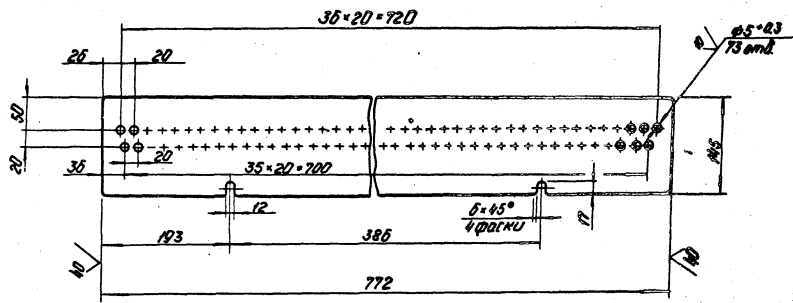
Масштаб 1:2

Топографический проект 003-2-78



### Развертка

М 1:5

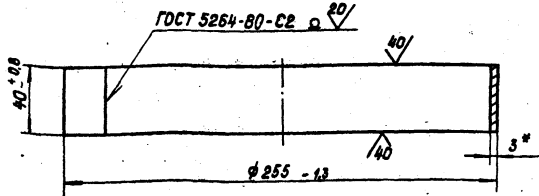


1 \* Размеры для справок.  
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 114/2$ .

				26.01.02.005				
Изм.	Лист	Число	Подп.	Дата	<b>ЛБЕЧАЙКА</b>	Лист	Масса	Число
Разраб.	Листов	Листов	Листов	Листов		2,58	1:2	
Лист	Число	Листов	Листов	Листов	ГОСТ 10903-74	Лист	Листов	1
Лист	Число	Листов	Листов	Листов	ГОСТ 10903-74	Лист	Листов	1

Титульный проект 903-2-18 Альбом 7.2

26.01.02.004

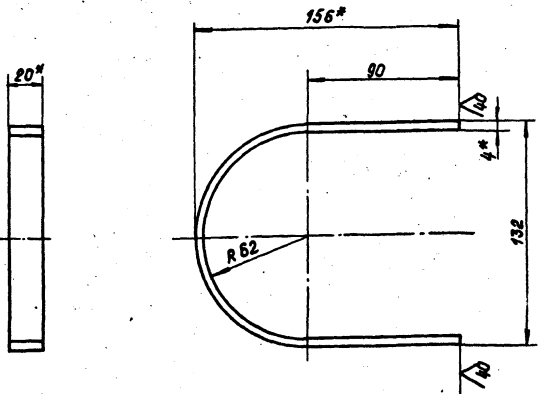


\* Размер для справок.

26.01.02.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ионова	Зилгалвис	2018	2018			
Пров.	Зилгалвис	2018	2018	2018	Кольцо		
Л. спец.	Сухомосов	2018	2018	2018	Лист	Листов	1
И. контр.	Колмеч	2018	2018	2018	3 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Колмеч	2018	2018	2018	8 СтЗсп3 ГОСТ 16523-70		
И. контр.	Рубина	2018	2018	2018	ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Рубина	2018	2018	2018	Формат 118		

26.01.02.007



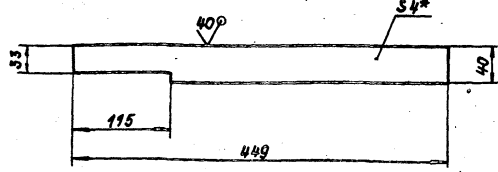
1. \* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .

26.01.02.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ионова	Зилгалвис	2018	2018			
Пров.	Зилгалвис	2018	2018	2018	Пояс жесткости		
Л. спец.	Сухомосов	2018	2018	2018	Лист	Листов	1
И. контр.	Колмеч	2018	2018	2018	4x20 ГОСТ 103-76		
И. контр.	Колмеч	2018	2018	2018	8 СтЗсп3 ГОСТ 535-79		
И. контр.	Рубина	2018	2018	2018	ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Рубина	2018	2018	2018	Формат 118		

Титульный проект 903-2-18 Альбом 7.2

26.01.02.008



1. \* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT16$ .

26.01.02.008

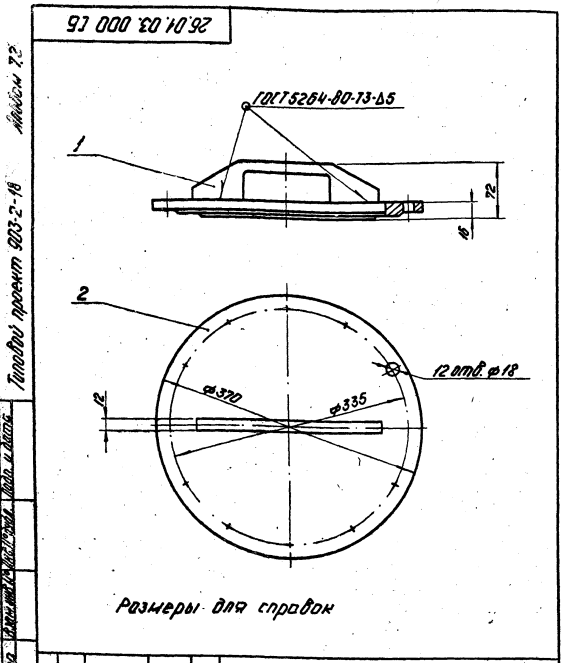
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ионова	Зилгалвис	2018	2018			
Пров.	Зилгалвис	2018	2018	2018	Накладка		
Л. спец.	Сухомосов	2018	2018	2018	Лист	Листов	1
И. контр.	Колмеч	2018	2018	2018	4 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Колмеч	2018	2018	2018	8 СтЗсп3 ГОСТ 14637-79		
И. контр.	Рубина	2018	2018	2018	ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Рубина	2018	2018	2018	Формат 118		

26.01.03.000

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			26.01.03.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
	1	1	26.01.03.001	Ручка	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	2			Заглушка 250-8 ГОСТ 12836-67	1	

26.01.03.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ионова	Зилгалвис	2018	2018			
Пров.	Зилгалвис	2018	2018	2018	Крышка		
Л. спец.	Сухомосов	2018	2018	2018	Лист	Листов	1
И. контр.	Колмеч	2018	2018	2018	4 ГОСТ 19903-74		
И. контр.	Колмеч	2018	2018	2018	8 СтЗсп3 ГОСТ 14637-79		
И. контр.	Рубина	2018	2018	2018	ЛАТГИПРОПРОМ		
И. контр.	Рубина	2018	2018	2018	Формат 118		

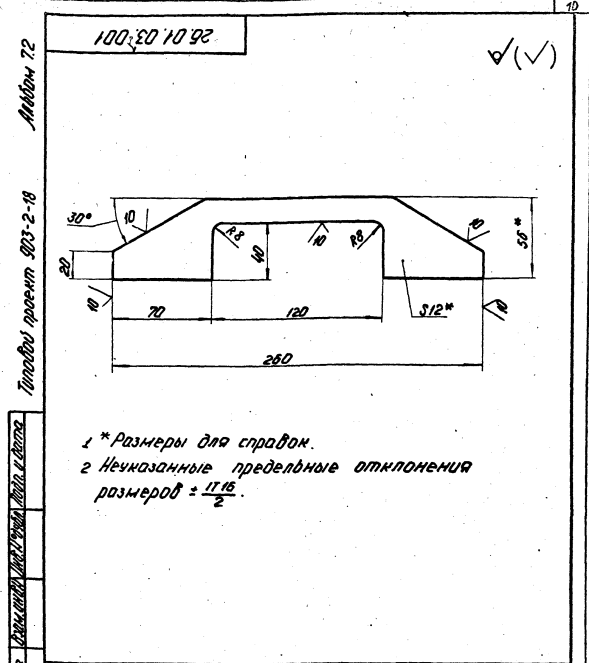


26.01.03.000 СБ

№	Материал	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Изменен
1	Крышка	Латипром	СБ	26.01.03.000	1	12,2	1-4

Крышка  
Оборочный чертёж

Латипром  
Формат А3

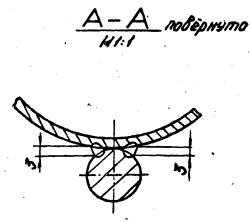
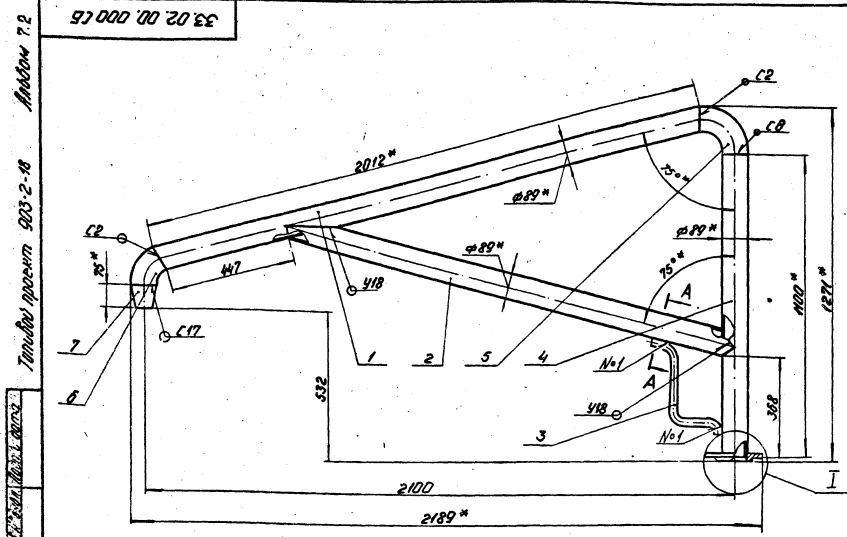


26.01.03.001

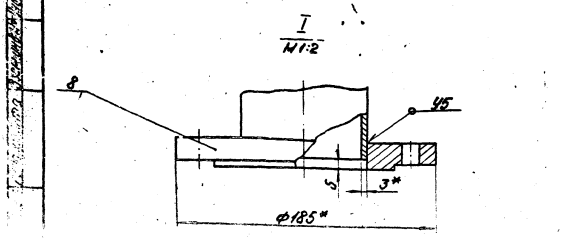
№	Материал	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Изменен
1	Ручка	Латипром	СБ	26.01.03.001	1	0,7	1-2

Ручка

Латипром  
Формат А3



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14.
- 3 (Варные швы по ГОСТ 14937-80, кроме шва №1).
- 4 Шов №1 сварка ручная зубчатая.



33.02.00.000 СБ

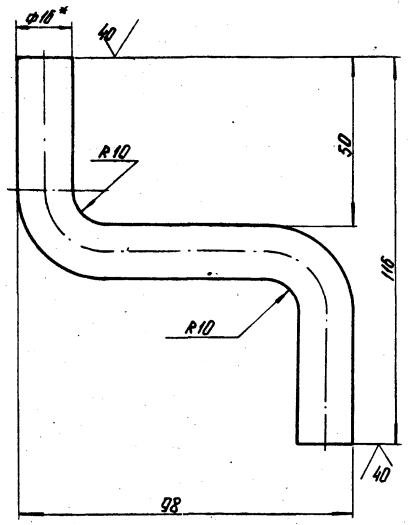
№	Материал	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Изменен
1	Гайка	Латипром	СБ	33.02.00.000	1	36,7	1-10

Гайка  
Оборочный чертёж

Латипром  
Формат А3

Лист 72  
Техпроект 903-2-18

33.02.00.001



- 1 \*Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

33.09.00.001

Упор

Лист	Масса	Масштаб
1	0,288	1:1
Листов 1		
Латгипропром		
Формат ИБ		

8-16 ГОСТ 2590-71  
3173, 1173, 1017, 535-79

Лист 72  
Техпроект 903-2-18

Лист 72  
Техпроект 903-2-18

№ документа	Дата	Измен.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			33.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		33.02.00.001	Консоль	1	
11	2		33.02.00.002	Раскос	1	
11	3		33.02.00.003	Шкоба	1	
11	4		33.02.00.004	Стойка	1	
				Стандартные изделия		
5				Отвод 90° 89×3,5 ГОСТ 17375-77	1	
6				Отвод 60° 89×3,5 ГОСТ 17375-77	1	
7				Переход 89×3,5- 57×3 ГОСТ 17378-77	1	
8				Фланец 80-6 ГОСТ 1255-87	1	

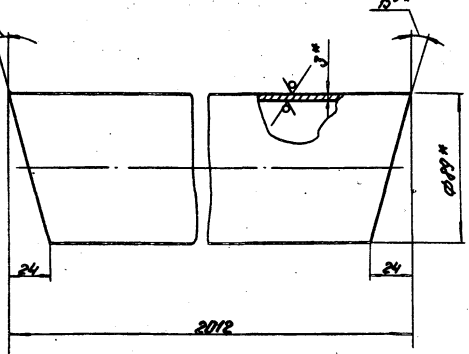
33.02.00.000

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Листов 1		
Латгипропром		
Формат ИБ		

Лист 72  
Техпроект 903-2-18

33.02.00.001



- 1 \*Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

33.02.00.001

Консоль

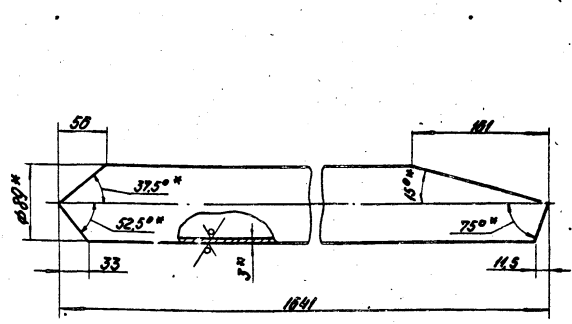
Лист	Масса	Масштаб
1	12,8	1:2
Листов 1		
Латгипропром		
Формат ИБ		

89×3 ГОСТ 10704-76  
3173, 1173, 1017, 535-79

Лист 72  
Техпроект 903-2-18

Лист 72  
Техпроект 903-2-18

33.02.00.002



- 1 \*Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

33.02.00.002

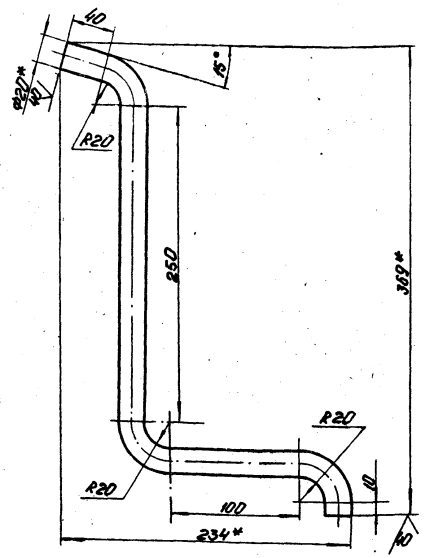
Раскос

Лист	Масса	Масштаб
1	9,91	1:4
Листов 1		
Латгипропром		
Формат ИБ		

89×3 ГОСТ 10704-76  
3173, 1173, 1017, 535-79

Типовой проект 903-2-18  
 Лист 12  
 Типовой проект 903-2-18  
 Лист 72

33.02.00.003



1 \*Размеры для справок.  
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1/2$ .

33.02.00.003

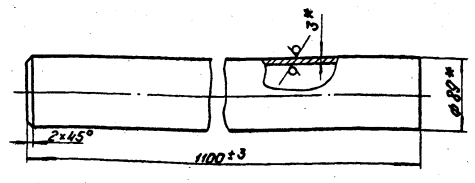
Скоба

Лист	Масса	Материал
131	1:25	
Лист	Материал	Лист
Латгипропром	Латгипропром	Латгипропром

Круг 8-20 ГОСТ 2590-71  
 Вит 3113 ГОСТ 535-79

Формат ИВ

33.02.00.004



\*Размеры для справок

33.02.00.004

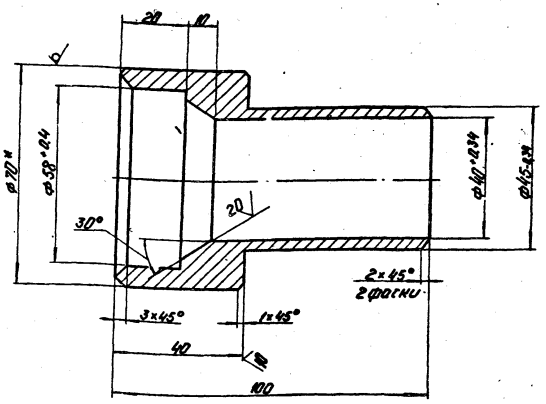
Стойка

Лист	Масса	Материал
899	1:4	
Лист	Материал	Лист
Латгипропром	Латгипропром	Латгипропром

89-3 ГОСТ 10704-76  
 Вит 3113 ГОСТ 535-79

Формат ИВ

33.03.00.000



1 \*Размер для справок.  
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1/2$ .

33.03.00.001

Втулка соединительная

Лист	Масса	Материал
088	1:1	
Лист	Материал	Лист
Латгипропром	Латгипропром	Латгипропром

33.03.00.000

Труба

Лист	Масса	Материал
Лист	Материал	Лист
Латгипропром	Латгипропром	Латгипропром

№	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			33.03.00.000.05	Оборочный чертеж		
				Детали		
11	1		33.03.00.001	Втулка соединительная	1	
11	2		33.03.00.002	Сопло	2	
11	3		33.03.00.003	Труба подводящая	1	
11	4		33.03.00.004	Труба распределительная	1	
11	5		33.03.00.005	Ручка	2	

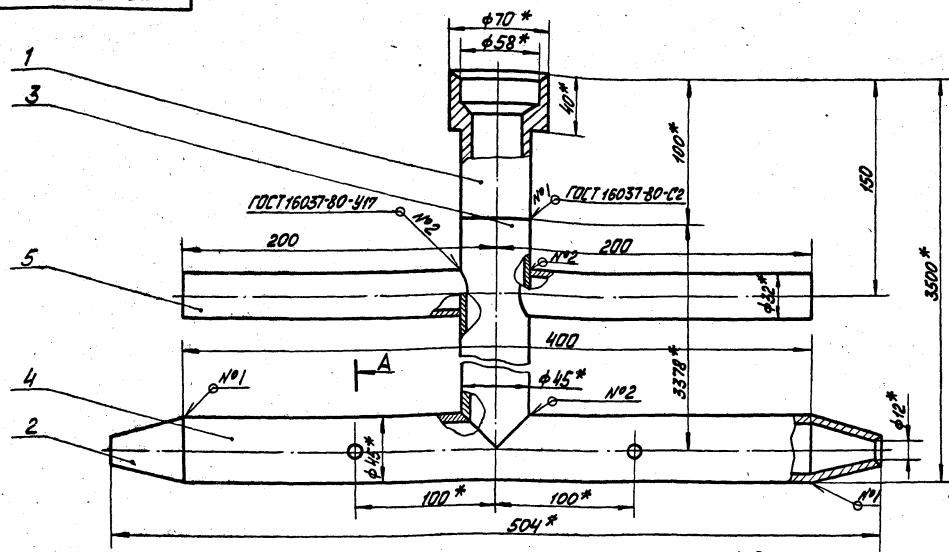
Типовой проект 903-2-18  
 Лист 72

Альбом 7.2

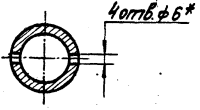
Типовой проект 903-2-18

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

33.03.00.000 СБ



A-A



- 1 \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1/4$ .

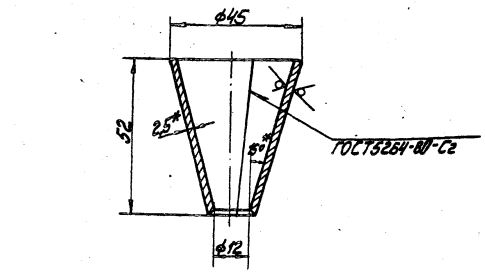
33.03.00.000 СБ			
Исполн.		Масса	
№ докум.		№ чертеж.	
Лист		11.4	
Провер.		1:2	
Труба греющая. Сборочный чертёж.			
Исполн.		Масса	
№ докум.		№ чертеж.	
Лист		11.4	
Провер.		1:2	
ЛАНТИПРОМ 2 этаж			
Формат 12.8			

Альбом 7.2

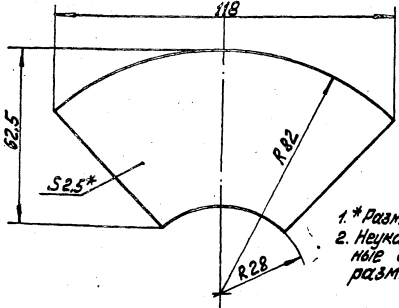
Типовой проект 903-2-18

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

33.03.00.002



Развёртка



- 1 \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1/4$ .

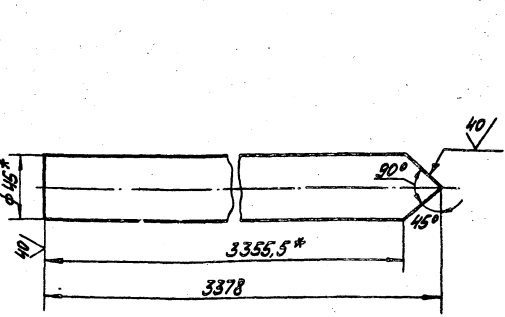
33.03.00.002			
Исполн.		Масса	
№ докум.		№ чертеж.	
Лист		0.096	
Провер.		1:1	
Сопло			
Исполн.		Масса	
№ докум.		№ чертеж.	
Лист		25 ГСОТ 18003-74	
Провер.		515351302716523-70*	
ЛАНТИПРОМ 2 этаж			
Формат 11.8			

Альбом 7.2

Типовой проект 903-2-18

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

33.03.00.003



- 1 \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1/4$ .

33.03.00.003			
Исполн.		Масса	
№ докум.		№ чертеж.	
Лист		8.85	
Провер.		1:2	
Труба подводящая			
Исполн.		Масса	
№ докум.		№ чертеж.	
Лист		45*2.5 ГСОТ 10104-76	
Провер.		515351302716523-70*	
ЛАНТИПРОМ 2 этаж			
Формат 11			

33.03.00.004

Альбом 7.2  
Типовой проект 903-2-18

1.\* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14/2$ .

33.03.00.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Иванова	С.И.	1978
Пров.	Зингалов	В.С.	1978
Л.спец.	Сухомосов	В.И.	1978
Н.контр.	Колмец	В.И.	1978
Ит.	Рубин	В.И.	1978

Труба распределительная

Лист	Масса	Масштаб
1	1,05	1:2,5

Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-75  
в ст 3 по ГОСТ 10705-83

Латгипропром  
г. Рига

Формат 118

33.03.00.005

Альбом 7.2  
Типовой проект 903-2-18

\* Размеры для справок.

33.03.00.005			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Иванова	С.И.	1978
Пров.	Зингалов	В.С.	1978
Л.спец.	Сухомосов	В.И.	1978
Н.контр.	Колмец	В.И.	1978
Ит.	Рубин	В.И.	1978

Ручка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:2

Труба 32x2 ГОСТ 10704-76  
в ст 3 по ГОСТ 10705-83

Латгипропром  
г. Рига

Формат 118

Альбом 7.2  
Типовой проект 903-2-18

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
10		33.04.00.000	С.И.		33.04.00.000	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы								
11	1	33.04.01.000			33.04.01.000	Труба подводящая	1	
11	2	33.04.02.000			33.04.02.000	вилка прижимная	1	
11	3	33.04.03.000			33.04.03.000	винт прижимной	1	
Детали								
11	4	33.04.00.001			33.04.00.001	Палец	1	
Стандартные изделия								
	5				Шайба 8	ГОСТ 11371-78	2	
	6				Шплинт 27x20	ГОСТ 397-79	2	

33.04.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Зингалов	В.С.	1978
Пров.	Колмец	В.И.	1978
Л.спец.	Сухомосов	В.И.	1978
Н.контр.	Колмец	В.И.	1978

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	0,041	1:1

Палец

8-8 ГОСТ 2590-71

Латгипропром

33.04.00.001

Альбом 7.2  
Типовой проект 903-2-18

1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14/2$ .

33.04.00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Зингалов	В.С.	1978
Пров.	Колмец	В.И.	1978
Л.спец.	Сухомосов	В.И.	1978
Н.контр.	Колмец	В.И.	1978

Палец

Лист	Масса	Масштаб
1	0,041	1:1

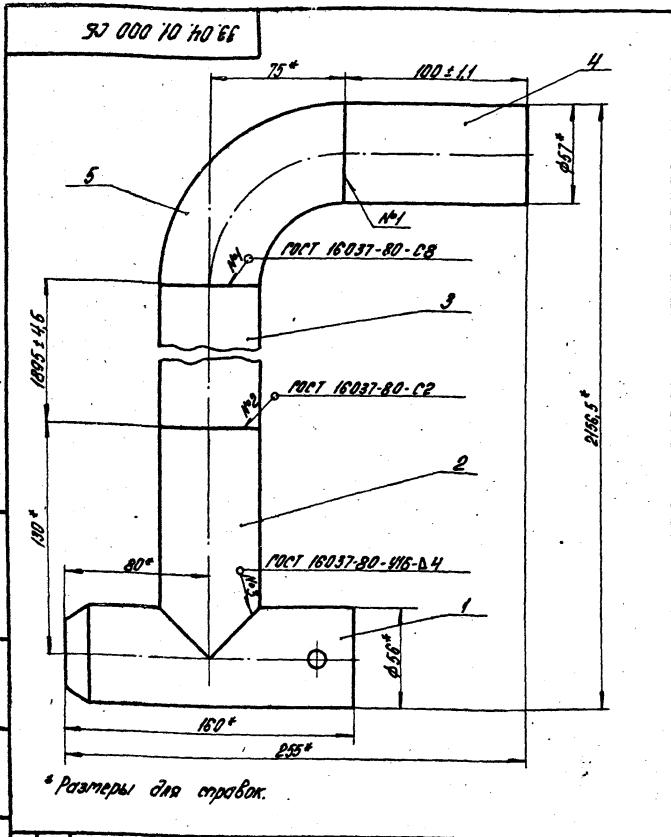
8-8 ГОСТ 2590-71

Латгипропром





Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2



33.04.01.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Итого	Листов
Разработ	Зингалев	33.04.01.000	30.08.78		12	1:2
Проб.	Колтев		30.08.78			
Ин. спец.	Куликов					
И. контр.	Колтев					
Утв.	Рудин					

Труба подводная.  
Сварочный чертеж.

Лист 12 Листов 1  
ГОСТРОЙ Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А8

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2

Форм. лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
И		33.04.02.000 СБ	Сварочный чертеж		
<b>Детали</b>					
И	1	33.04.02.001	Вилка	1	
И	2	33.04.02.002	Скоба	1	
<b>Стандартные изделия</b>					
И	3		Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	1	

33.04.02.000

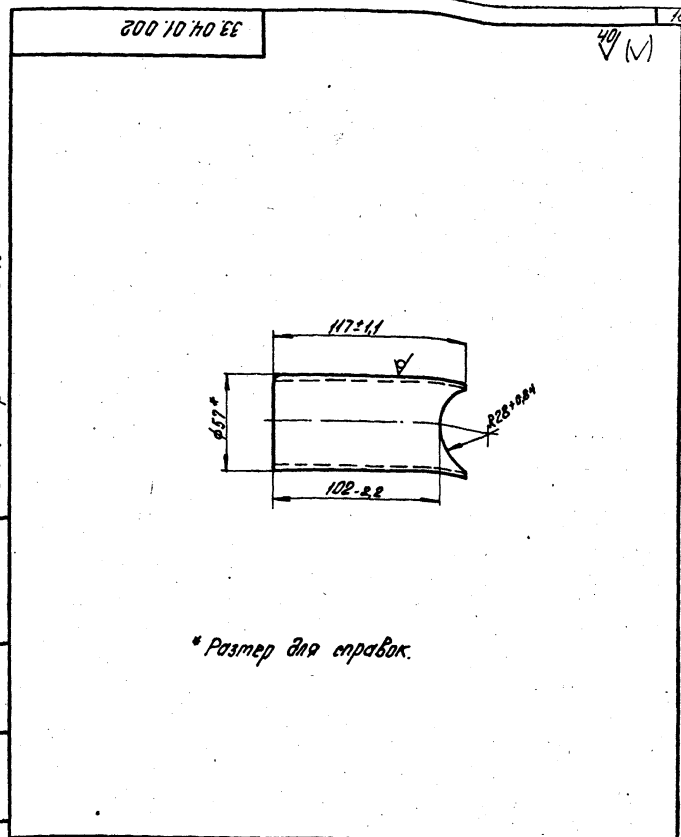
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Итого	Листов
Разработ	Куликов	33.04.02.000	30.08.78		097	1:2
Проб.	Колтев					
Ин. спец.	Куликов					
И. контр.	Колтев					
Утв.	Рудин					

Вилка прижимная.  
Сварочный чертеж.

Лист 097 Листов 1  
ГОСТРОЙ Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А8

16

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2



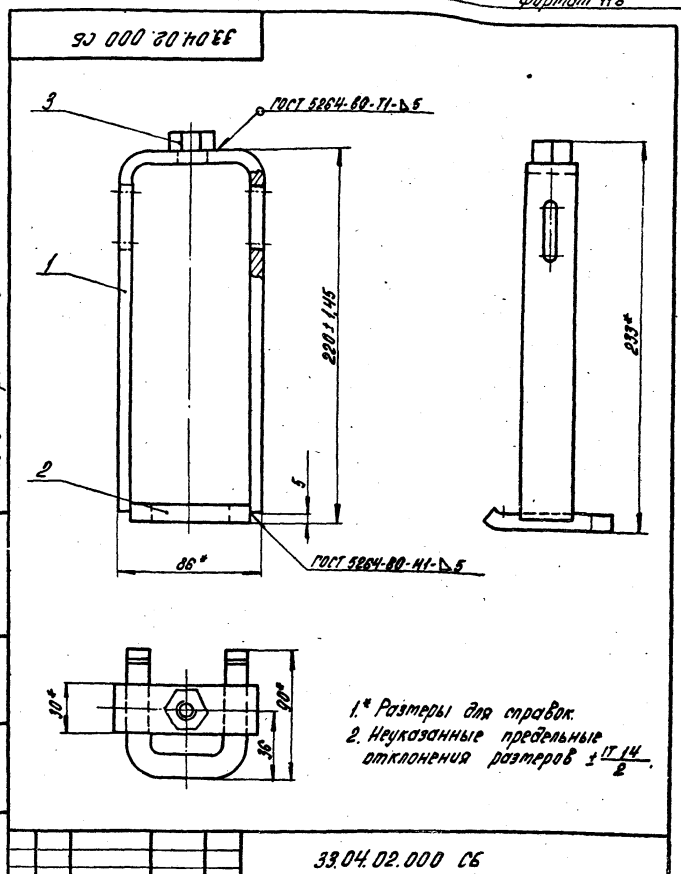
33.04.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Итого	Листов
Разработ	Зингалев	33.04.01.002	30.08.78		048	1:2
Проб.	Колтев		30.08.78			
Ин. спец.	Куликов					
И. контр.	Колтев					
Утв.	Рудин					

Патрубок

Лист 048 Листов 1  
ГОСТРОЙ Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А8

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2

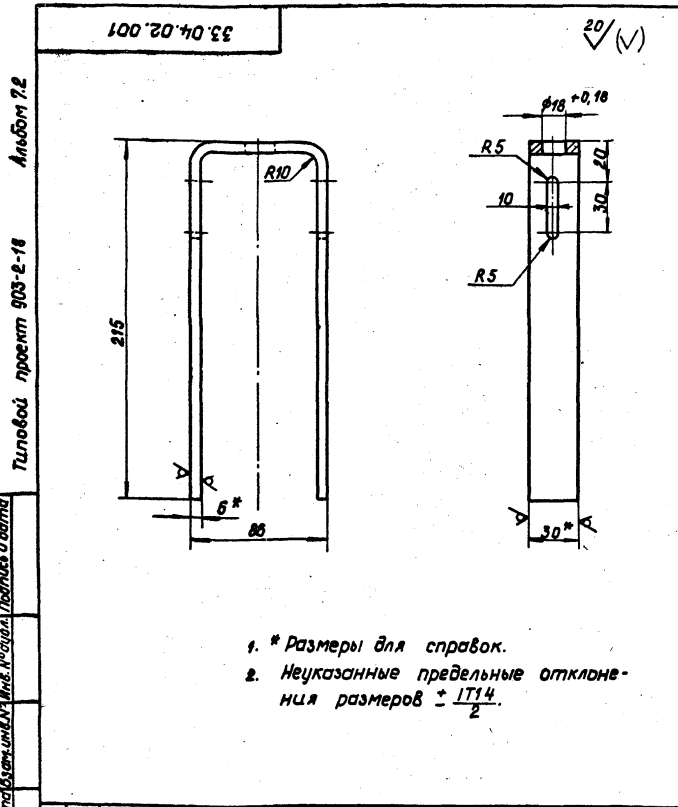


33.04.02.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Итого	Листов
Разработ	Куликов	33.04.02.000	30.08.78		097	1:2
Проб.	Колтев					
Ин. спец.	Куликов					
И. контр.	Колтев					
Утв.	Рудин					

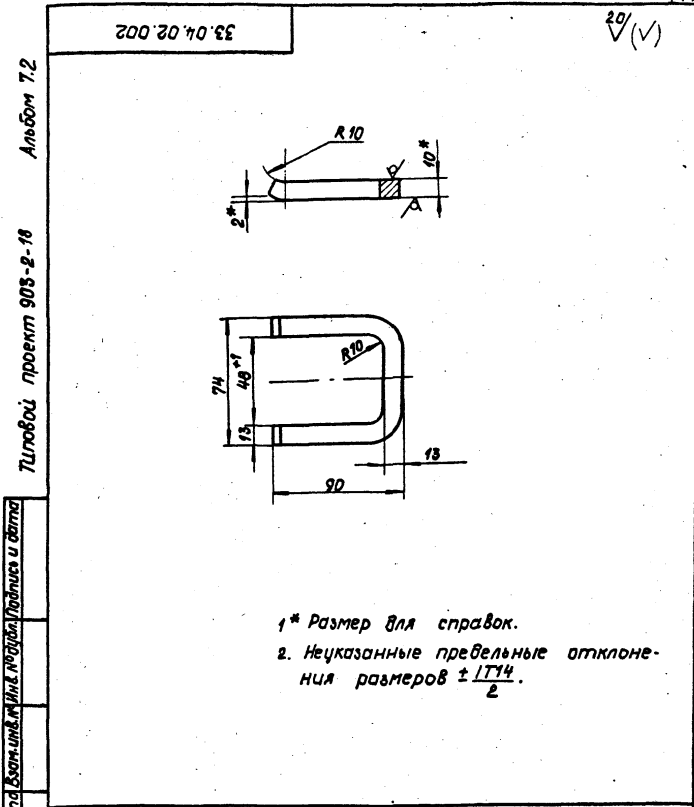
Вилка прижимная.  
Сварочный чертеж.

Лист 097 Листов 1  
ГОСТРОЙ Латв. ССР  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Формат А8



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1714/2$ .

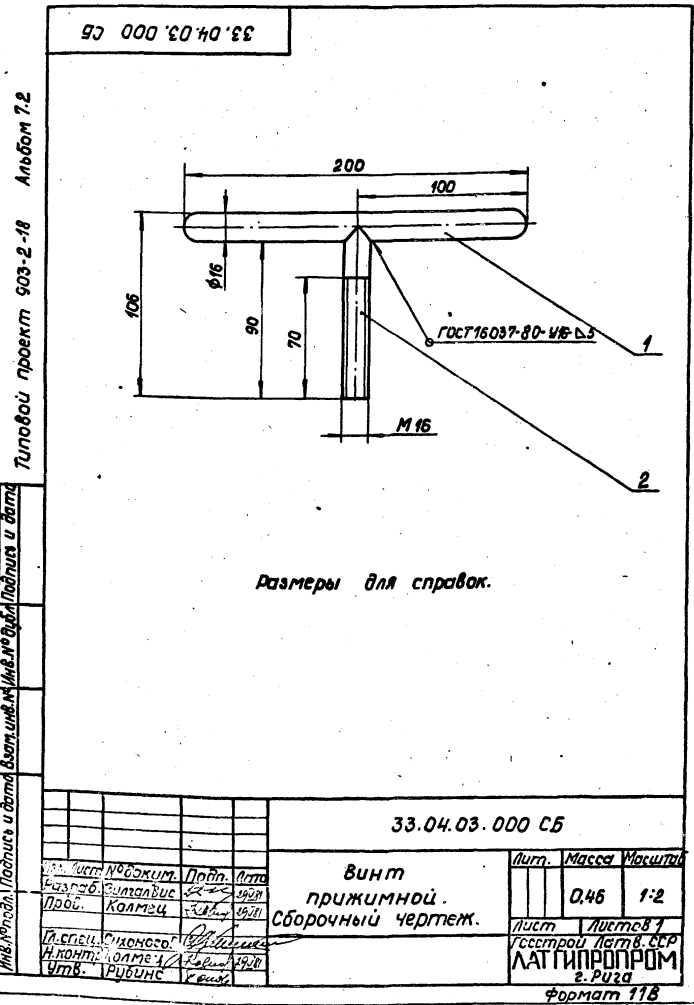
33.04.02.001				Лит.	Масса	Масштаб
Вилка					0,69	1:2
Лист 10				Листов 1		
Полоса Бх30 ГОСТ 103-76				Гостстрой Латв. ССР		
Вставка ГОСТ 535-79				Латгипропром		
Формат 118						



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 1714/2$ .

33.04.02.002				Лит.	Масса	Масштаб
Скоба					0,22	1:2
Лист 10				Листов 1		
Лист 10 ГОСТ 19903-74				Гостстрой Латв. ССР		
Вставка ГОСТ 14637-79				Латгипропром		
Формат 118						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
11			33.04.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
11	1		33.04.03.001	Ручка	1	
11	2		33.04.03.002	Стержень	1	
33.04.03.000						
Винт прижимной				Лит.	Лист	Листов
Латгипропром				Гостстрой Латв. ССР		
Формат 118						

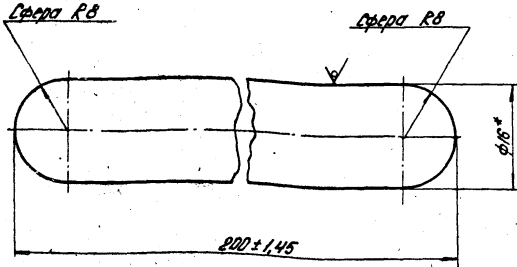


размеры для справок.

33.04.03.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Винт прижимной. Сборочный чертёж.					0,46	1:2
Лист 10				Листов 1		
Латгипропром				Гостстрой Латв. ССР		
Формат 118						

100 00 40 00

10/11



\* Размер для справок.

33.04.03.001

ручка

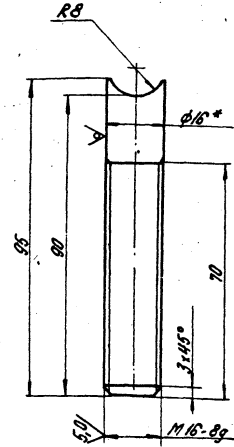
Материал	Масса	Масштаб
Лист	0,307	2:1
Лист	Материал	1
Лист	Материал	1

Круж. 8-16 ГОСТ 2590-71\*  
20 ГОСТ 1050-74\*

ЛАНТИПРОПROM  
Формат 1:2

200 00 40 00

20/11



1. \* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 12/14.

33.04.03.002

стержень

Материал	Масса	Масштаб
Лист	0,149	1:1
Лист	Материал	1
Лист	Материал	1

Круж. 8-16 ГОСТ 2590-71\*  
20 ГОСТ 1050-74\*

ЛАНТИПРОПROM  
Формат 1:2

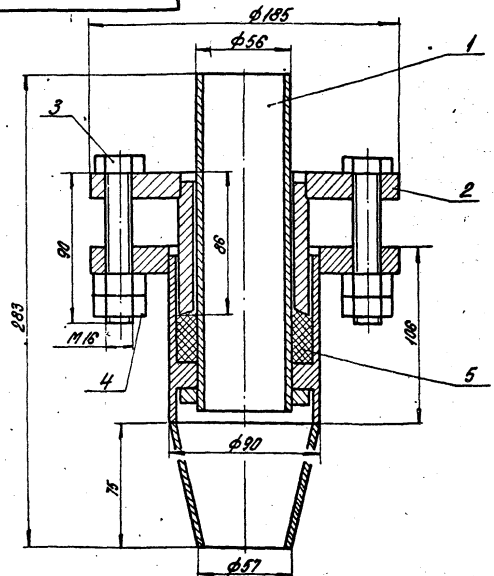
№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
И	33.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
И	1 33.05.01.000	Шарнир	1	
И	2 33.05.02.000	Грунтбукса	1	
		Стандартные изделия		
3		Болт М 16 × 90 46 ГОСТ 7798-70	4	
4		Гайка М 16.5 ГОСТ 5915-70	8	
		Материалы		
5		Набивка стальной АПП 10 ГОСТ 5152-77	2 м	

33.05.00.000

Сальник поворотный  
ДУ 50

Материал	Масса	Масштаб
Лист	96	1:2
Лист	Материал	1
Лист	Материал	1

50 000 00 50 00



Размер для справок.

33.05.00.000 СБ

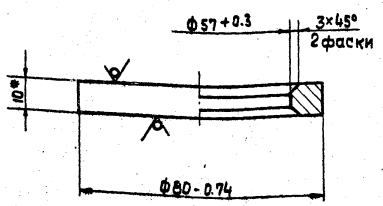
Сальник поворотный  
ДУ 50  
Сборочный чертеж.

Материал	Масса	Масштаб
Лист	96	1:2
Лист	Материал	1
Лист	Материал	1



33.05.01.101

20 (M)



\* Размер для справок

33.05.01.101

Кольцо

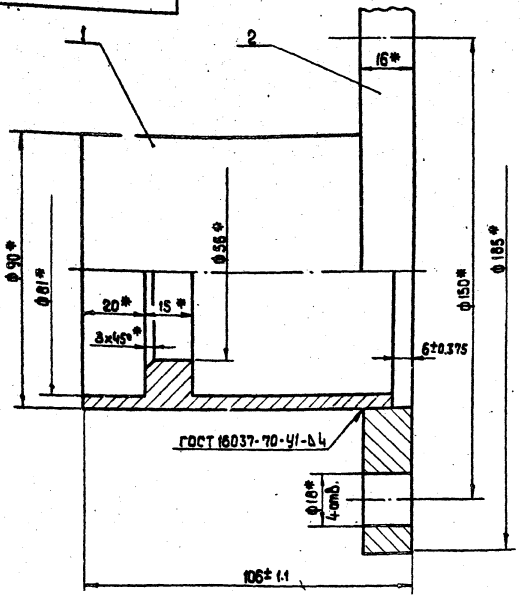
Лит.	Масса	Масштаб
	0.19	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Латгипропром  
г. Рига  
формат 11 Б

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ионора	СЗ	2020
Проб.	Зилгалвич	СЗ	2020
И. спец.	Сухоносов		
И. контр.	Колмеч		
Утв.	Рубина		

Лист 10 ГОСТ 19903-74  
в см3 сп3 ГОСТ 14537-79

33.05.01.200 СБ



\* Размеры для справок.

33.05.01.200 СБ

Корпус.  
Сборочный чертеж.

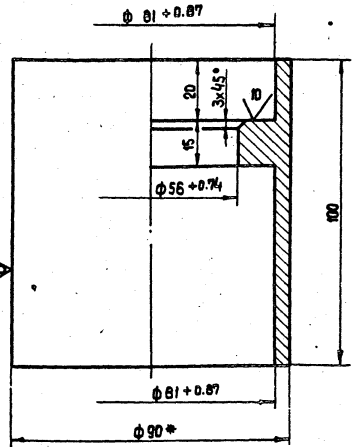
Лит.	Масса	Масштаб
	3.53	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Латгипропром  
г. Рига

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зилгалвич	СЗ	2020
Проб.	Колмеч	СЗ	2020
И. спец.	Сухоносов		

33.05.01.201

20 (M)



1. \* Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 17/14$

33.05.01.201

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
	1.25	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Латгипропром  
г. Рига

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ионора	СЗ	2020
Проб.	Зилгалвич	СЗ	2020
И. спец.	Сухоносов		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		33.05.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	33.05.01.201	Втулка	1	
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 80-6 ГОСТ 12827-67	1	

33.05.01.200

Корпус

Лит.	Лист	Листов
Лист	Листов	
1	1	

Латгипропром  
г. Рига  
формат 11 Б

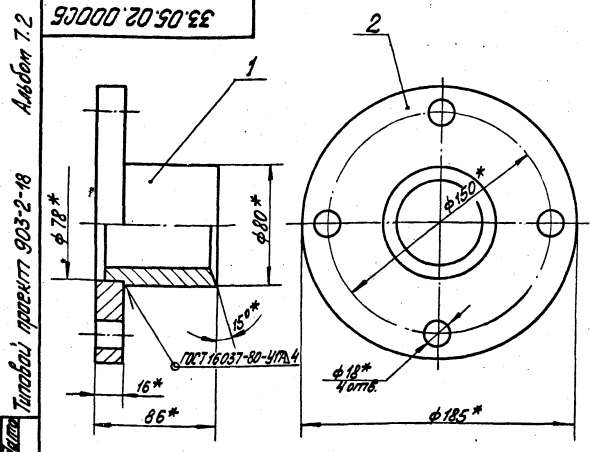
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ионора	СЗ	2020
Проб.	Зилгалвич	СЗ	2020
И. спец.	Сухоносов		
И. контр.	Колмеч		
Утв.	Рубина		

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>					
11		33.05.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
11	1	33.05.02.001	Втулка	1	
11	2	33.05.02.002	Фланец	1	

**33.05.02.000**

**Грунтбукса**

Листы: Лист 1, Лист 2, Лист 3  
 ГОСТ 11301-77  
 ЛАТТИПРОПРОМ  
 Формат 116



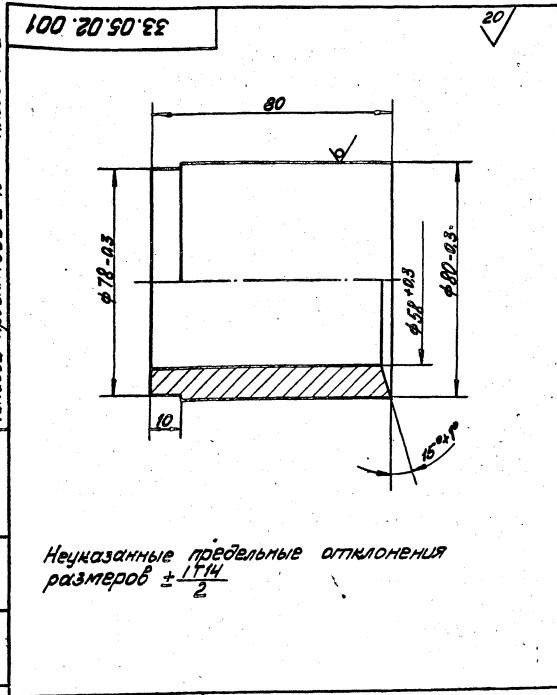
\* Размеры для справок.

**33.05.02.000 СБ**

**Грунтбукса.**

**Сборочный чертёж.**

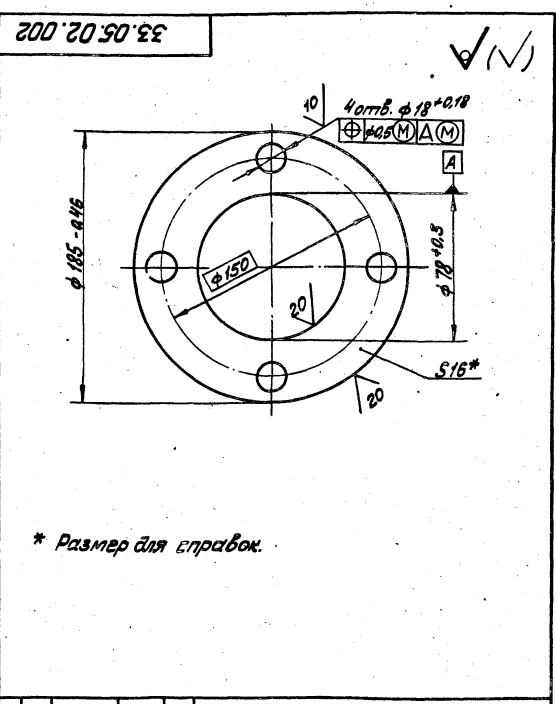
Листы: Лист 1, Лист 2  
 Масса: 3,75  
 Масштаб: 1:2  
 ГОСТ 11301-77  
 ЛАТТИПРОПРОМ  
 Формат 116



**Втулка**

Листы: Лист 1, Лист 2  
 Масса: 1,45  
 Масштаб: 1:1  
 ГОСТ 11301-77  
 ЛАТТИПРОПРОМ  
 Формат 116

8-80 ГОСТ 2590-71



\* Размер для справок.

**33.05.02.002**

**Фланец**

Листы: Лист 1, Лист 2  
 Масса: 2,30  
 Масштаб: 1:2  
 ГОСТ 11301-77  
 ЛАТТИПРОПРОМ  
 Формат 116

16 ГОСТ 9915-74

Альбом 7.2

Типовой проект 903-2-18

Листы и детали

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	33.06.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
11	1 33.06.00.001	Полухомут	1	
11	2 33.06.00.002	Косынка	1	
11	3 33.06.00.003	Ребро	1	

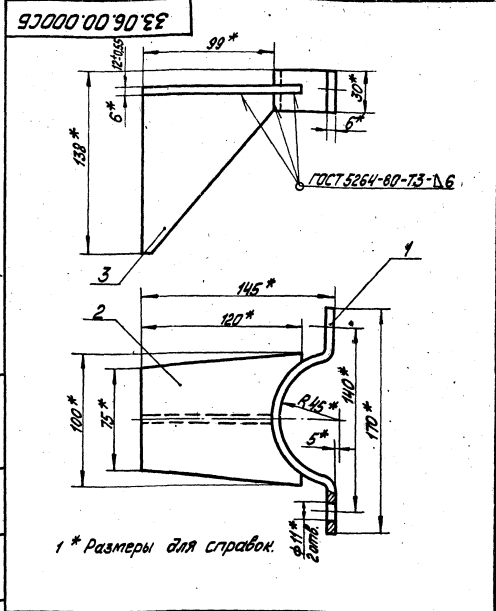
33.06.00.000

Косынка с полухомутом и ребром  
Лист Масса Число  
Латгипропром 2 Р.У.С.Ф.  
Формат 118

Альбом 7.2

Типовой проект 903-2-18

Листы и детали



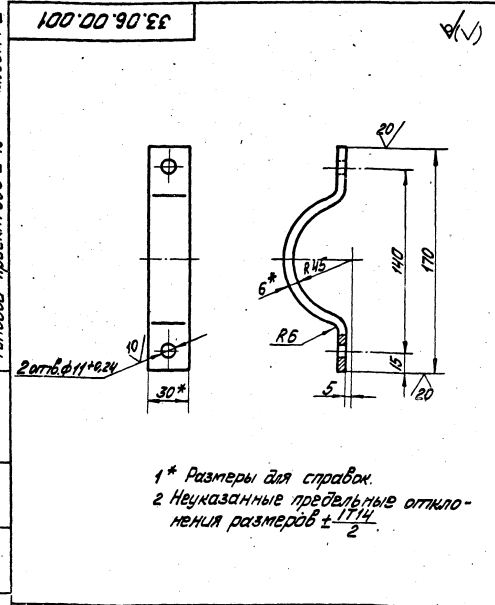
33.06.00.000 СБ

Косынка с полухомутом и ребром  
Сборочный чертёж.  
Лист Масса Число  
Латгипропром 2 Р.У.С.Ф.  
Формат 118

Альбом 7.2

Типовой проект 903-2-18

Листы и детали



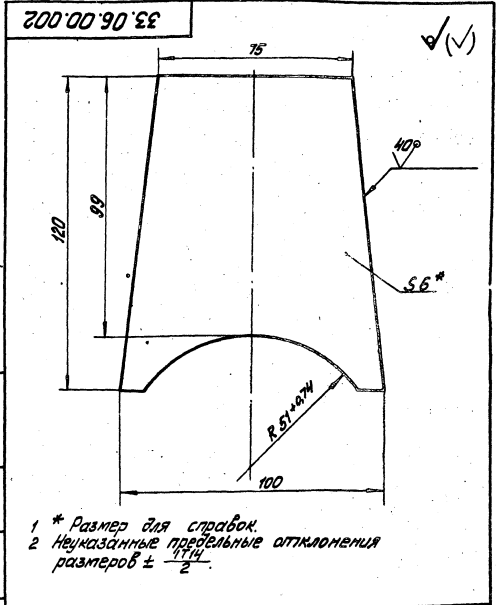
33.06.00.001

Полухомут  
Лист Масса Число  
Латгипропром 2 Р.У.С.Ф.  
Формат 118

Альбом 7.2

Типовой проект 903-2-18

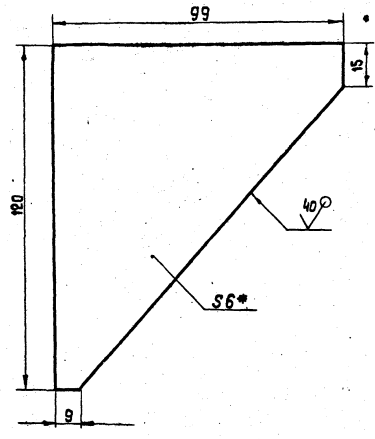
Листы и детали



33.06.00.002

Косынка  
Лист Масса Число  
Латгипропром 2 Р.У.С.Ф.  
Формат 118

33.06.00.003



- \* Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.14$

33.06.00.003

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
1	0.34	1:1
Лист	Листов	1
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		
Формат И В		

Лист 6  
Гост 19 903-74  
8 см ЗСП ЗГОСТ-14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иванова	С.И.	С.И.	1977
Проб.	Зигальбис	В.И.	В.И.	1977
И. спец.	Суханов	В.И.	В.И.	1977
Н. контр.	Колмец	В.И.	В.И.	1977
Учб.	Рубинс	В.И.	В.И.	1977

Формат	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
18		33.07.00.000 СБ	Сборный чертёж		
			Сборочные единицы		
11	1	33.07.01.000	Корпус	1	
11	2	33.07.02.000	Шарнир	1	
			Детали		
11	3	33.07.00.001	Шайба вращательная	1	
			Стандартные изделия		
	4		Болт М 16 x 100.46		
			ГОСТ 7798-70	4	
	5		Гайка М 16.5 ГОСТ 5915-70	4	
	6		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	4	
			Материалы		
	7		Набивка сальниковая		
			АПН ГОСТ 5152-77	3 м	

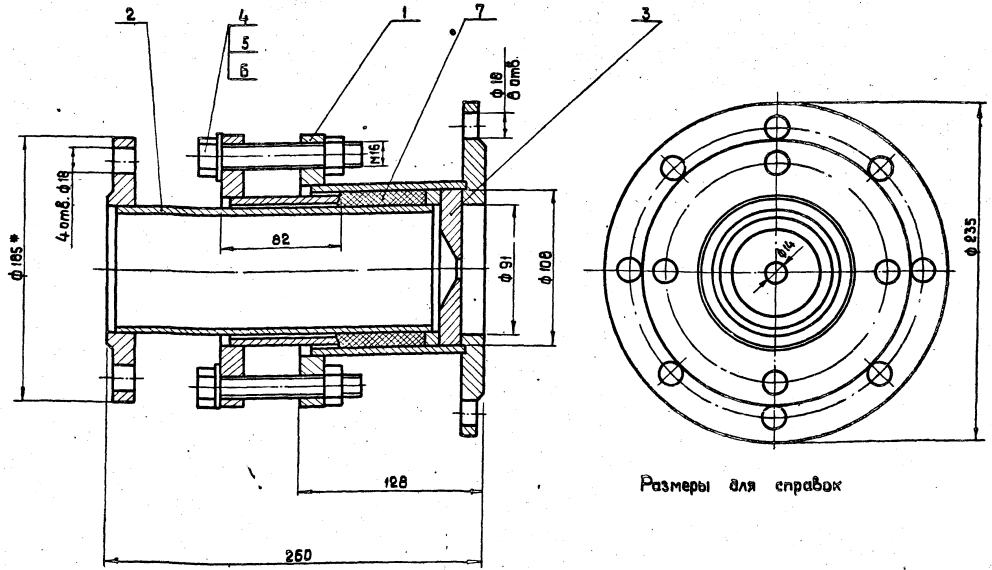
33.07.00.000

Сальник поворотный Ду 80

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Госстрой Латв. ССР		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		
Формат И В		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зигальбис	В.И.	В.И.	1977
Проб.	Колмец	В.И.	В.И.	1977
И. спец.	Суханов	В.И.	В.И.	1977
Н. контр.	Колмец	В.И.	В.И.	1977
Учб.	Рубинс	В.И.	В.И.	1977

33.07.00.000 СБ



Размеры для справок

33.07.00.000 СБ

Сальник поворотный Ду 80  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
18		1:2
Лист	Листов	1
Госстрой Латв. ССР		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зигальбис	В.И.	В.И.	1977
Проб.	Колмец	В.И.	В.И.	1977
И. спец.	Суханов	В.И.	В.И.	1977
Н. контр.	Колмец	В.И.	В.И.	1977



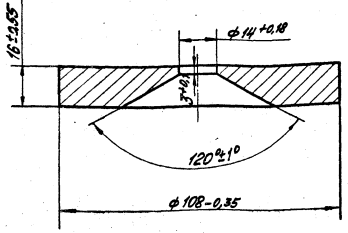
Туполобый проект 903-2-18 Альбом 7.2

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА МАШИНОСТРОЕНИЯ

Туполобый проект 903-2-18 Альбом 7.2

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА МАШИНОСТРОЕНИЯ

33.07.00.001



33.07.00.001

Шайба  
фрезельная

Материал	Масса	Количество
0.98	1:1	

18 ГОСТ 19003-74  
Лист 8 от 373 ГОСТ 14637-79

ЛАНТИП-ПРОМ  
г. Рязань

формат 118

33.07.01.000

корпус

Материал	Масса	Количество
7.77	1:20	

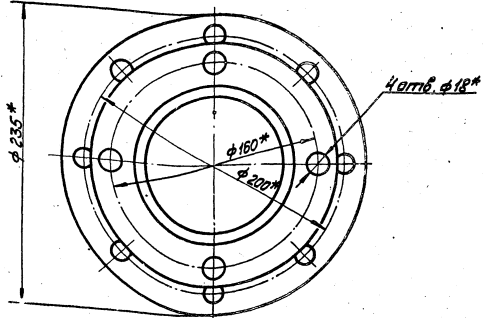
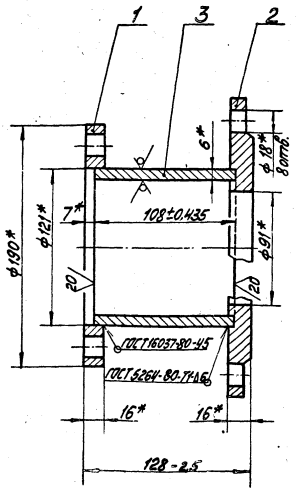
формат 118

Туполобый проект 903-2-18 Альбом 7.2

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА МАШИНОСТРОЕНИЯ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
12	33.07.01.000 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
11	1 33.07.01.001	Фланец	1
12	2 33.07.01.002	Фланец	1
64	3 33.07.01.003	Латунный труба 1816 ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-74*	1 1.85 кг

33.07.01.000 СБ



\* Размеры для справок.

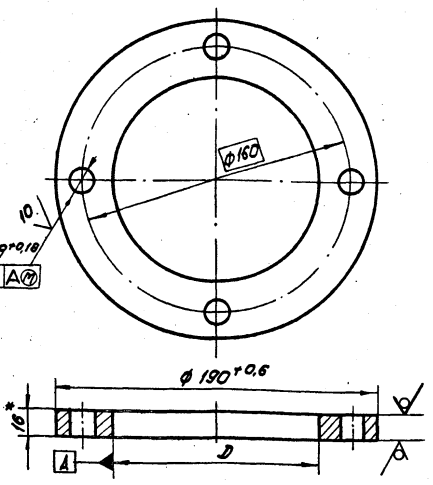
33.07.01.000 СБ

корпус

Материал	Масса	Количество
7.77	1:20	

Сборочный чертеж

33.07.01.001



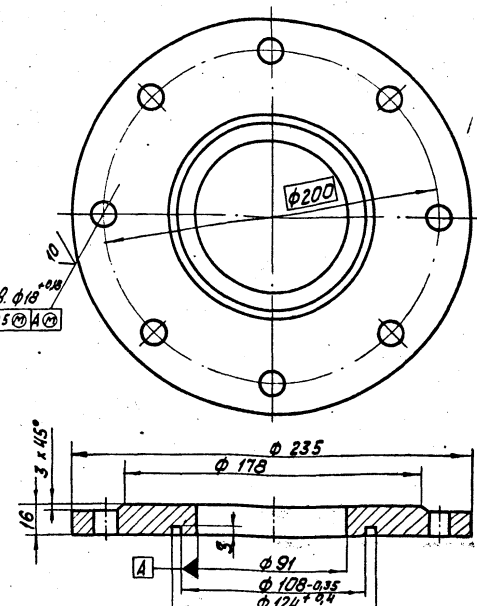
Обозначение	Д, мм	Масса
33.07.01.001	φ 124 <sup>+0.18</sup>	1,92
-01	φ 110 <sup>+0.18</sup>	2,28

\* Размер для справок.

33.07.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						1,92	1:2
Разработано: <i>[Signature]</i> Проверено: <i>[Signature]</i>					Лист	Листов	7
Исполнено: <i>[Signature]</i> Контроль: <i>[Signature]</i>					18 гост 19903-74		
УТВ. <i>[Signature]</i>					ВСтЗ стЗ гост 14637-79		
ЛАТГИПРОПРОМ Формат 11							

33.07.01.002



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
диаметров - H14; h14;  
остальных - IT14.

33.07.01.002

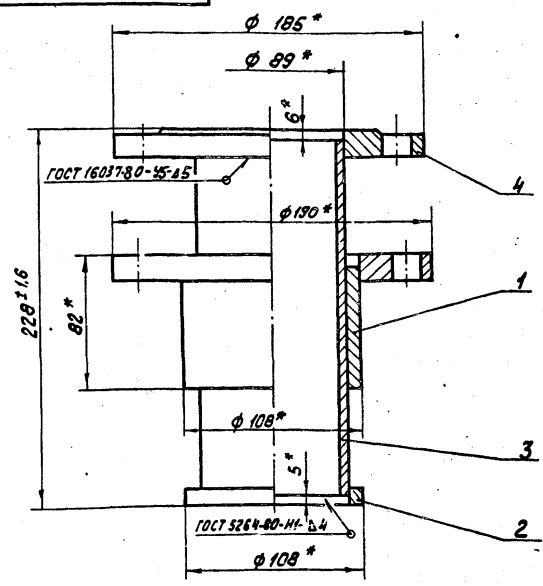
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						4,0	1:2
Разработано: <i>[Signature]</i> Проверено: <i>[Signature]</i>					Лист	Листов	7
Исполнено: <i>[Signature]</i> Контроль: <i>[Signature]</i>					18 гост 19903-74		
УТВ. <i>[Signature]</i>					ВСтЗ стЗ гост 14637-79		
ЛАТГИПРОПРОМ Формат 11							

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Документация							
И		33.07.02.000 СБ					
Сборочные единицы							
И	1	33.07.02.100					
Детали							
И	2	33.07.02.001					
И	3	33.07.02.002					
Стандартные изделия							
И	4						
Фланец 80-6							
Гост 1255-67							
1							

33.07.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						8,64	1:2
Разработано: <i>[Signature]</i> Проверено: <i>[Signature]</i>					Лист	Листов	7
Исполнено: <i>[Signature]</i> Контроль: <i>[Signature]</i>					18 гост 19903-74		
УТВ. <i>[Signature]</i>					ВСтЗ стЗ гост 14637-79		
ЛАТГИПРОПРОМ Формат 11							

33.07.02.000 СБ



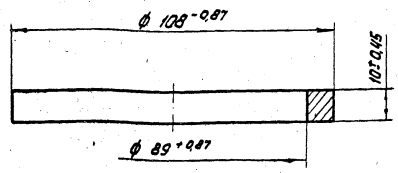
1. \* Размеры для справок.  
2. Обработка реза деталей 64 H9.

33.07.02.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						8,64	1:2
Разработано: <i>[Signature]</i> Проверено: <i>[Signature]</i>					Лист	Листов	7
Исполнено: <i>[Signature]</i> Контроль: <i>[Signature]</i>					18 гост 19903-74		
УТВ. <i>[Signature]</i>					ВСтЗ стЗ гост 14637-79		
ЛАТГИПРОПРОМ Формат 11							

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

33.07.02.100



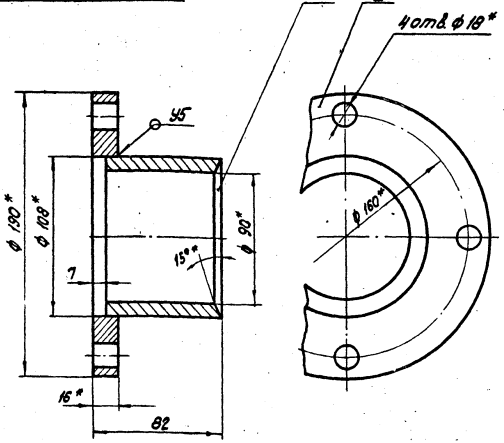
33.07.02.001

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
02	1:1	
Лист	Листов	
12	1	
ГОСТРОЙ ЛАТВИСР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
формат 1/1		

Лист 12 ГОСТ 19903-74  
8 стр. ГОСТ 1637-79

33.07.02.100 СБ



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 17^{\text{мк}}$ .
- Сварные швы по ГОСТ 16037-80

33.07.02.100 СБ

Грунтбукса  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
3.73	1:2	
Лист	Листов	
1	1	
ГОСТРОЙ ЛАТВИСР ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2

№ докум.	№ докум.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол. чанис
					Документация	
И				33.07.02.100 СБ	Сборочный чертёж	
					Детали	
И	1			33.07.02.101	Втулка	1
И	2			33.07.01.001-01	Фланец	1

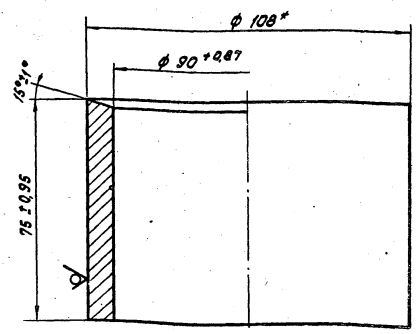
33.07.02.100

Грунтбукса

Лит.	Масса	Масштаб
1.45	1:1	
Лист	Листов	
1	1	
ГОСТРОЙ ЛАТВИСР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
формат 1/1		

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2

33.07.02.101



\* Размер для справок.

33.07.02.101

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
1.45	1:1	
Лист	Листов	
1	1	
ГОСТРОЙ ЛАТВИСР ЛАТГИПРОПРОМ		

Листов 7.2  
 Проект 903-2-18  
 Типовый проект 903-2-18

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
<b>Документация</b>			
1		Сборочный чертеж	33.08.00.000 СБ
<b>Детали</b>			
1		Фланец	33.08.00.001
2		Патрубок	33.08.00.002
1		Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 8т.3 по 5 ГОСТ 10705-63	0,99 кг

<b>33.08.00.000</b>		
фланец с патрубком	Листов 398	1:2
Лист 1	ЛТИПРОПРОМ	

Листов 7.2  
 Проект 903-2-18  
 Типовый проект 903-2-18

\* Размеры для справок.

<b>33.08.00.000 СБ</b>		
фланец с патрубком	Листов 498	1:2
Сборочный чертеж	ЛТИПРОПРОМ	

Листов 7.2  
 Проект 903-2-18  
 Типовый проект 903-2-18

1. \* Размер для справок  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров Н14, н14, остальных ± IT14/2

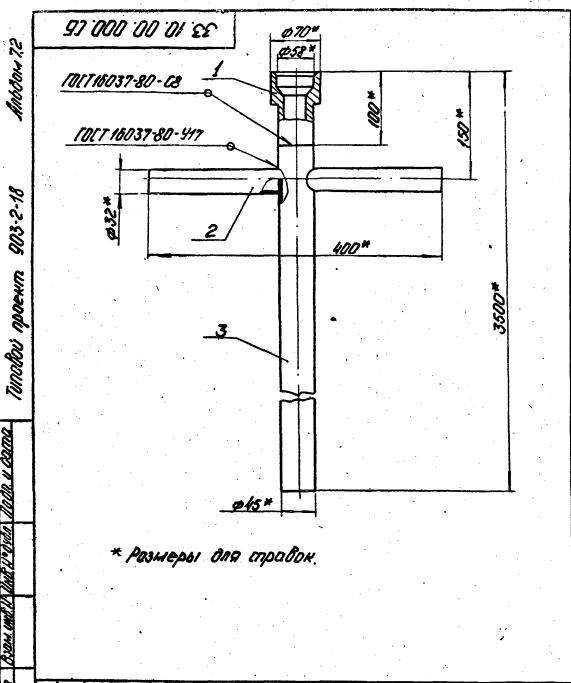
<b>33.08.00.001</b>		
фланец	Листов 398	1:2
Лист 1	ЛТИПРОПРОМ	

Листов 7.2  
 Проект 903-2-18  
 Типовый проект 903-2-18

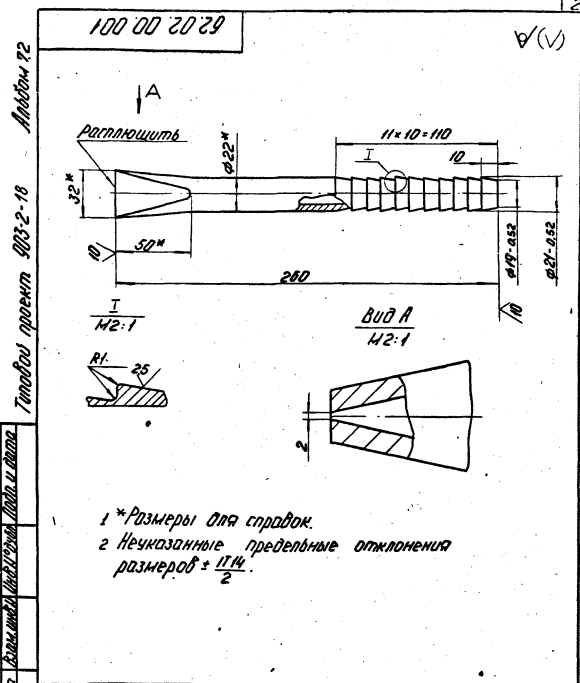
Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
<b>Документация</b>			
1		Сборочный чертеж	33.10.00.000 СБ
<b>Детали</b>			
1		Втулка соединительная	33.09.00.001
2		Ручка	33.03.00.006
3		Труба	33.10.00.001
1		Труба 45x2,5 ГОСТ 10704-76 8т.3 по 5 ГОСТ 10705-63 L=3400±93 мм	8,8 кг

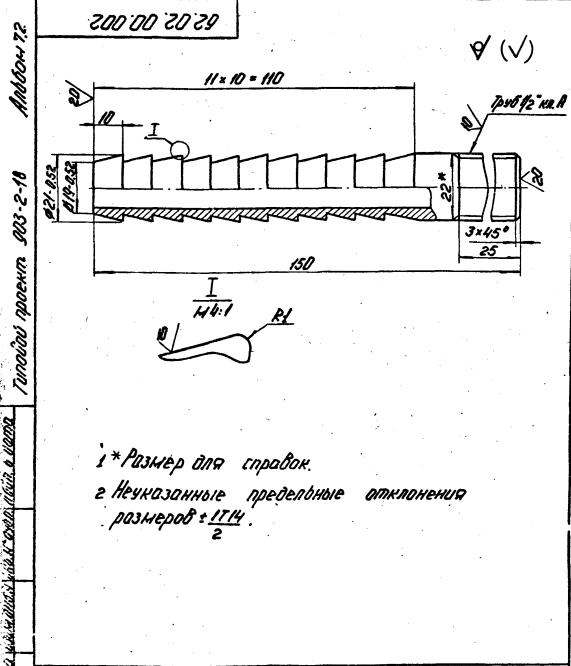
<b>33.10.00.000</b>		
Труба соединительная	Листов	
Лист 1	ЛТИПРОПРОМ	



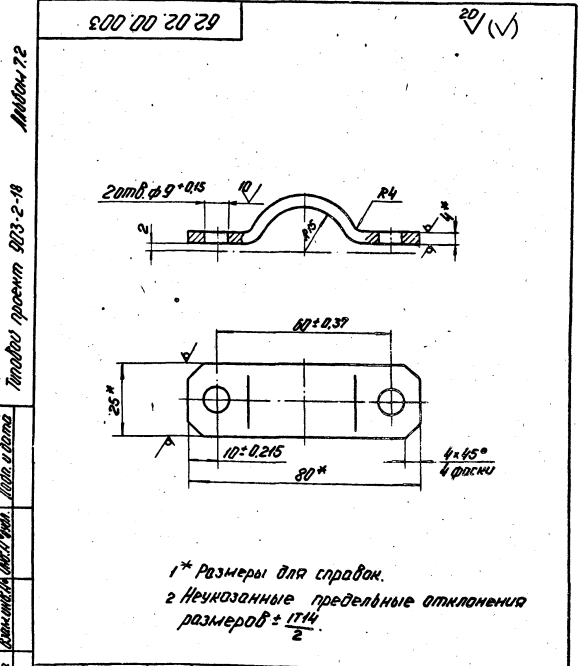
33.10.00.000.15				Лист	Масса	Число
Труба греющая					10,2	1,4
Оборочный чертёж						
Лист				Листов 1		
Литпроб Лат-СР				Литпроб Лат-СР		
МАТИПРОПРОМ				МАТИПРОПРОМ		
Формат А3				Формат А3		



62.02.00.001				Лист	Масса	Число
Наконечник					0,419	1,2
Лист				Листов 1		
Литпроб Лат-СР				Литпроб Лат-СР		
МАТИПРОПРОМ				МАТИПРОПРОМ		
Формат А3				Формат А3		



62.02.00.002				Лист	Масса	Число
Ниппель					0,223	1,1
Лист				Листов 1		
Литпроб Лат-СР				Литпроб Лат-СР		
МАТИПРОПРОМ				МАТИПРОПРОМ		
Формат А3				Формат А3		



62.02.00.003				Лист	Масса	Число
Получок					0,07	1,1
Лист				Листов 1		
Литпроб Лат-СР				Литпроб Лат-СР		
МАТИПРОПРОМ				МАТИПРОПРОМ		
Формат А3				Формат А3		

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>			
67.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
<i>Детали</i>			
1	67.01.01.001	Кольцо	1
2	67.01.01.002	Ушко	4
<i>Стандартные изделия</i>			
3	Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70	4	
<b>67.01.01.000</b>			
Кольцо зажимное		Лист 1 из 1	
Латтипропром		2 Физ	

92000 10 10 19 Альбом 7.2

1 \* Размеры для справок.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

67.01.01.000 СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	С.И.С.	В.И.С.	10.10.19
Кольцо зажимное		Лист	Масса
Сборочный чертёж		4,06	1:2,5
Латтипропром		Лист 1 из 1	
Латтипропром		2 Физ	

100 10 10 19 Альбом 7.2

\* Размеры для справок.

67.01.01.001			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	С.И.С.	В.И.С.	10.10.19
Кольцо		Лист	Масса
Латтипропром		2,8	1:2
Латтипропром		Лист 1 из 1	
Латтипропром		2 Физ	

200 10 10 19 Альбом 7.2

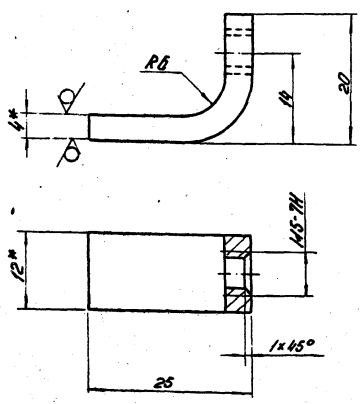
\* Размеры для справок.

67.01.01.002			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	С.И.С.	В.И.С.	10.10.19
Ушко		Лист	Масса
Латтипропром		0,27	1:1
Латтипропром		Лист 1 из 1	
Латтипропром		2 Физ	

Листовой прокат 903-2-18  
Листовой прокат 903-2-18

67.01.00.001

20/√



1\* Размеры для справок.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 17/4$ .

67.01.00.001

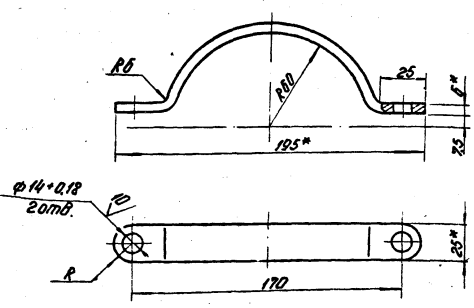
Лопатка

Лист	Масса	Изготовл.
0,014	2:1	
Листовой прокат 903-2-18		
Листовой прокат 903-2-18		

Листовой прокат 903-2-18  
Листовой прокат 903-2-18

67.01.00.003

20/√



1\* Размеры для справок.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 17/4$ .

67.01.00.003

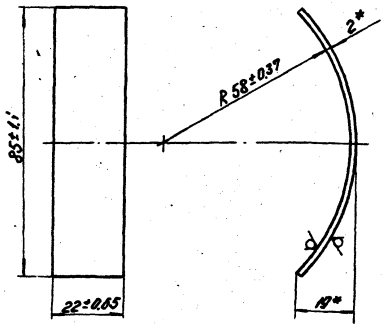
Хомут

Лист	Масса	Изготовл.
0,27	1:2	
Листовой прокат 903-2-18		
Листовой прокат 903-2-18		

Листовой прокат 903-2-18  
Листовой прокат 903-2-18

67.01.00.002

20/√



\* Размеры для справок.

67.01.00.002

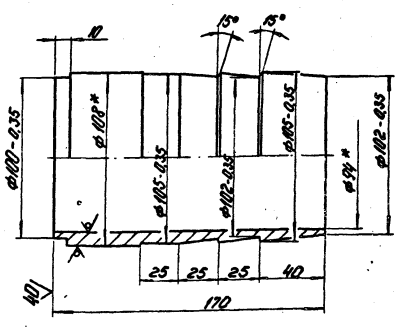
Скоба защитная

Лист	Масса	Изготовл.
0,032	1:1	
Листовой прокат 903-2-18		
Листовой прокат 903-2-18		

Листовой прокат 903-2-18  
Листовой прокат 903-2-18

67.01.00.004

20/√



1\* Размеры для справок.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 17/4$ .

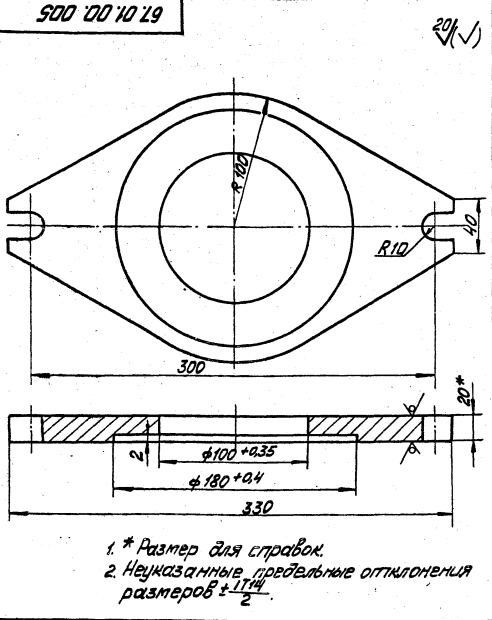
67.01.00.004

Муфта

Лист	Масса	Изготовл.
27	1:2	
Листовой прокат 903-2-18		
Листовой прокат 903-2-18		

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2

Листы, входящие в состав альбома, выделены штриховкой. Листы и детали, входящие в состав альбома, выделены штриховкой.



1 \* Размер для справок  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 114/2$

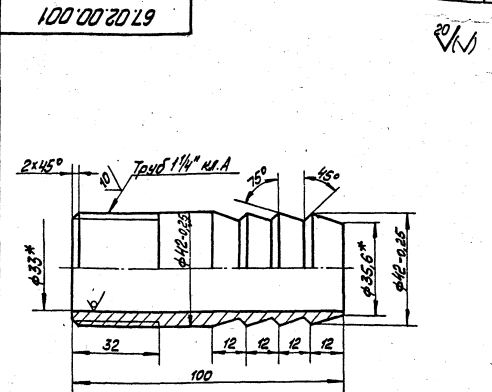
67.01.00.005

Лист	Масса	Шкала	Формат
1	4,04	1:2	И18
Лист 20 ГОСТ 19903-74 Вставка ГОСТ 116323-79			
КАТГИПРОПРОМ 2 Руб			

31

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2

Листы, входящие в состав альбома, выделены штриховкой. Листы и детали, входящие в состав альбома, выделены штриховкой.



1 \* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 114/2$

67.02.00.001

Лист	Масса	Шкала	Формат
1	0,45	1:1	И18
Лист 45 ГОСТ 8134-75 8 ГОСТ 8133-74 * 74			
КАТГИПРОПРОМ 2 Руб			

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2

Листы, входящие в состав альбома, выделены штриховкой. Листы и детали, входящие в состав альбома, выделены штриховкой.

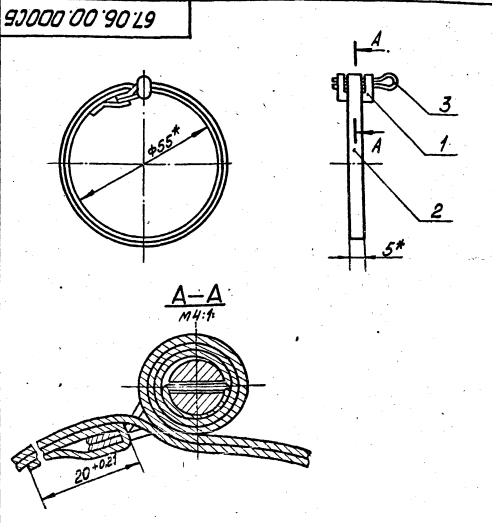
Вид	Код	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
И1		67.06.00.000 СБ	Сборочный чертёж	
			Детали	
И1	1	67.06.00.001	Ушко	1
И4	2	67.06.00.002	Лентца	0,51 ГОСТ 19903-74 Вставка ГОСТ 116323-79 400 ± 2 × 5 ± 0,15 мм
			Стандартные изделия	
И3			Шпильки 5x16 ГОСТ 397-79	1

67.06.00.000

Лист	Масса	Шкала	Формат
1	0,04	1:1	И18
Лист 5x16 ГОСТ 397-79			
КАТГИПРОПРОМ			

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2

Листы, входящие в состав альбома, выделены штриховкой. Листы и детали, входящие в состав альбома, выделены штриховкой.



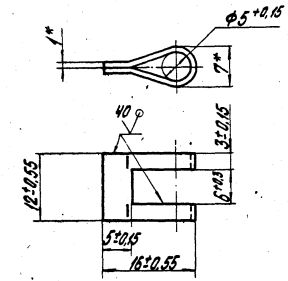
\* Размеры для справок.

67.06.00.000 СБ

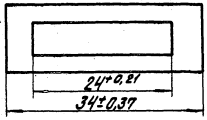
Лист	Масса	Шкала	Формат
1	0,04	1:1	И18
Лист 20x20 ГОСТ 19903-74 Вставка ГОСТ 116323-79			
КАТГИПРОПРОМ			



57 03 00 90 001



Развертка



\* Размеры для справок

67.06.00.001

Ушко

Лист 0,002 2:1

Лист 1 ГОСТ 19903-74  
803.03.102.16.523-70\*

Лист 1 ГОСТ 19903-74  
ЛАТТИПРОПРОМ  
2 лист  
Формат А3

(V)

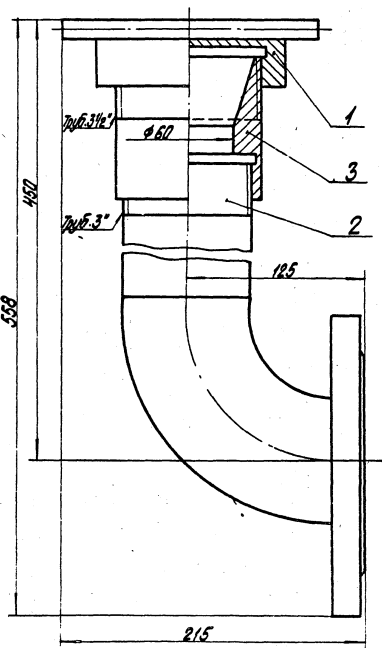
Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
12			67.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		67.03.01.000	Крышка	1	
11	2		67.03.02.000	Отвод	1	
				Детали		
11	3		67.03.00.001	Втулка	1	

67.03.00.000

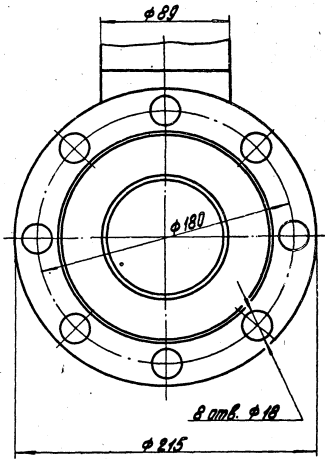
Штуцер Ду 80

Лист 1 ГОСТ 19903-74  
ЛАТТИПРОПРОМ  
2 лист  
Формат А3

67 03 00 00 90 019



Вид А



Размеры для справок

67.03.00.000 СБ

Штуцер Ду 80

Лист 10,8 1:2

Сборочный чертеж

Лист 1 ГОСТ 19903-74  
ЛАТТИПРОПРОМ  
2 лист  
Формат А3

Титловый проект 903-2-18 Альбом 7.2

Титловый проект 903-2-18 Альбом 7.2

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>				
И	67.03.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>				
И	1 67.03.01.001	Колпак	1	
Б4	2 67.03.01.002	Ручка	1	0,250 кг
		Круге $\varnothing 16$ ГОСТ 2590-71		
		Круге $\varnothing 13$ ГОСТ 2590-71		

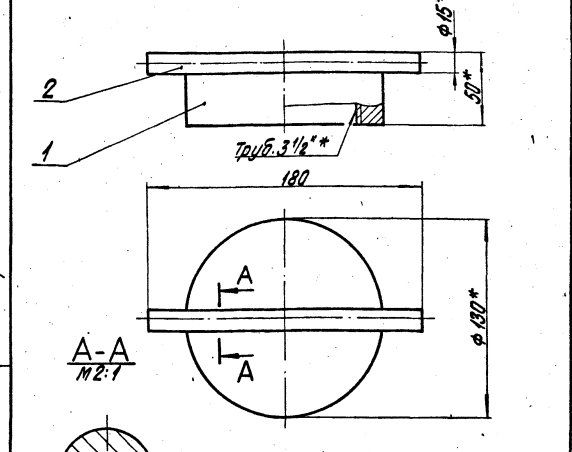
  

<b>67.03.01.000</b>		
<b>Крышка</b>		
Лист	Всего	Листов
ЛАТИПРОПРОМ г. Рязань		
Формат А3		

Титловый проект 903-2-18 Альбом 7.2

Титловый проект 903-2-18 Альбом 7.2

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>67.03.01.000 СБ</b>				
<b>Крышка</b>				
Лист	Всего	Листов		
	2,53	1:2		
ЛАТИПРОПРОМ г. Рязань				
Формат А3				

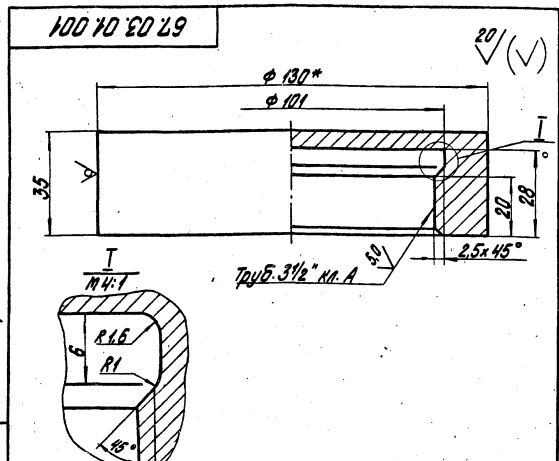


- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT_{14}}$ .
3. Обработка поверхностей реза детали Б4.
4. Сварка ручия дуговая.

Титловый проект 903-2-18 Альбом 7.2

Титловый проект 903-2-18 Альбом 7.2

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>67.03.01.001</b>				
<b>Колпак</b>				
Лист	Всего	Листов		
	2,28	1:1		
ЛАТИПРОПРОМ г. Рязань				
Формат А3				

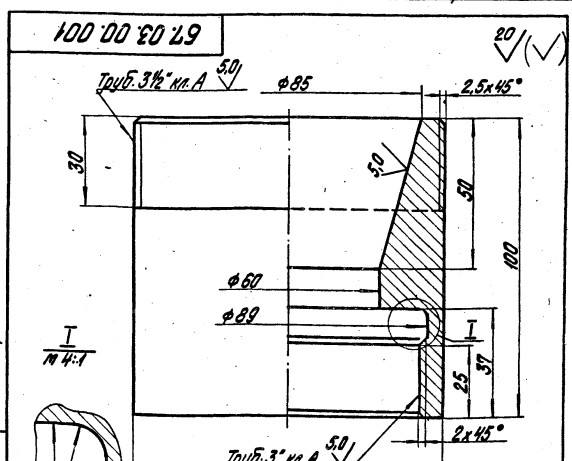


- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT_{14}}$ .

Титловый проект 903-2-18 Альбом 7.2

Титловый проект 903-2-18 Альбом 7.2

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>67.03.00.001</b>				
<b>Втулка</b>				
Лист	Всего	Листов		
	2,89	1:1		
ЛАТИПРОПРОМ г. Рязань				
Формат А3				



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров  $H_{14}$ ,  $h_{14}$ , остальных  $\pm \frac{IT_{16}}$ .



Альбом 7.2

Теховый проект 303-2-18

Лист 1

№ п/п	Код документа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
И		67.05.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
<b>Сборочные единицы</b>					
И	1	67.05.01.000	Крышка	1	
<b>Детали</b>					
И	2	67.05.00.001	Втулка	1	
И	3	67.05.00.002	Втулка	1	

67.05.00.000

Штуцер Ду 150

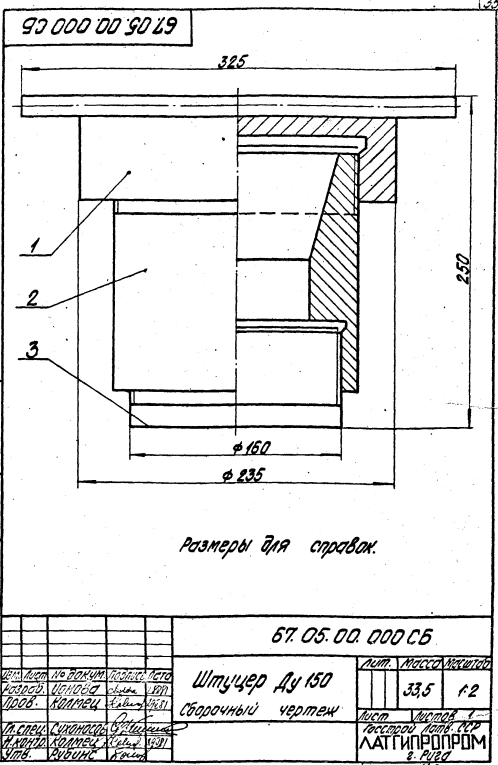
Лист	Масса	Вместимость
1		

Лист 1  
Мастер 1  
Латгипропром  
Формат А4

Альбом 7.2

Теховый проект 303-2-18

Лист 2



Размеры для справок.

67.05.00.000 СБ

Штуцер Ду 150  
Сборочный чертёж

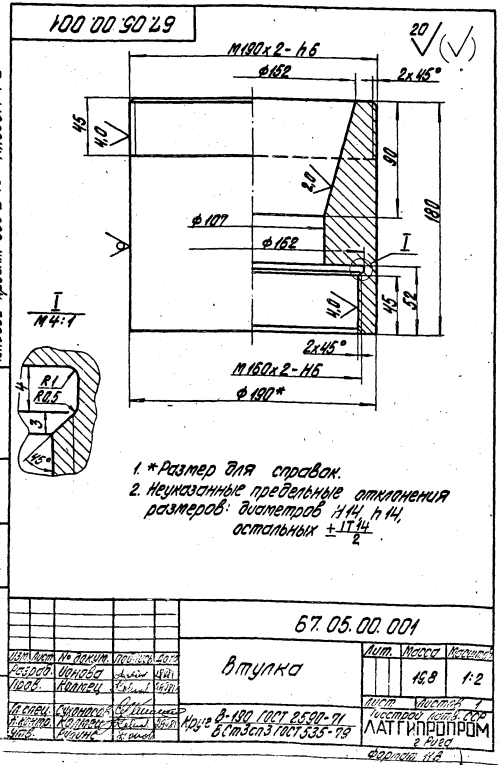
Лист	Масса	Вместимость
1	33,5	1:2

Лист 1  
Мастер 1  
Латгипропром  
Формат А4

Альбом 7.2

Теховый проект 303-2-18

Лист 3



1. \*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров Н14, н14, остальных  $\pm 17/2$ .

67.05.00.001

Втулка

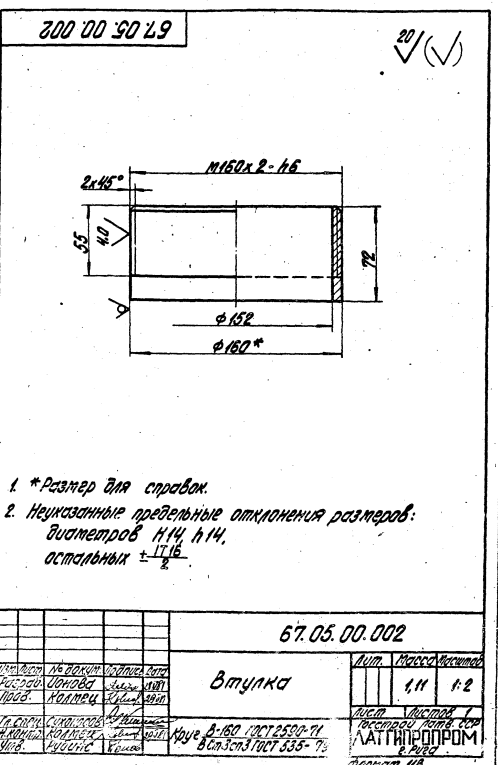
Лист	Масса	Вместимость
1	16,8	1:2

Лист 1  
Мастер 1  
Латгипропром  
Формат А4

Альбом 7.2

Теховый проект 303-2-18

Лист 4



1. \*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров Н14, н14, остальных  $\pm 17/2$ .

67.05.00.002

Втулка

Лист	Масса	Вместимость
1	1,11	1:2

Лист 1  
Мастер 1  
Латгипропром  
Формат А4

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2

№	Кол.	Наименование	Обозначение	Примечание
<b>Документация</b>				
11		Сборочный чертёж	67.05.01.000 СБ	
<b>Детали</b>				
11	1	Колпак	67.05.01.001	1
54	2	Ручка	67.05.01.002	
		Круг В 15 ГОСТ 2590-71		
		Всп 3 СПЗ ГОСТ 1535-79		1 0,45 кг.
<b>67.05.01.000</b>				
<b>Крышка</b>				
Лист Масса: 12,6 1:2 Латигипропром Формат И В				

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2

**57 000 10 50 19**

**67.05.01.000 СБ**

**Крышка.**  
Сборочный чертёж

Лист Масса: 12,6 1:2  
Латигипропром  
Формат И В

1 \* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14.  
3. Обработка поверхностей реза детали.  
4. Сварка ручная дуговая.

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2

**100 10 50 19**

**67.05.01.001**

**Колпак**

Лист Масса: 12,1 1:2

Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров H14, h14, остальных ± IT16/2.

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2

**100 00 01 19**

**67.10.00.001**

**Колпак**

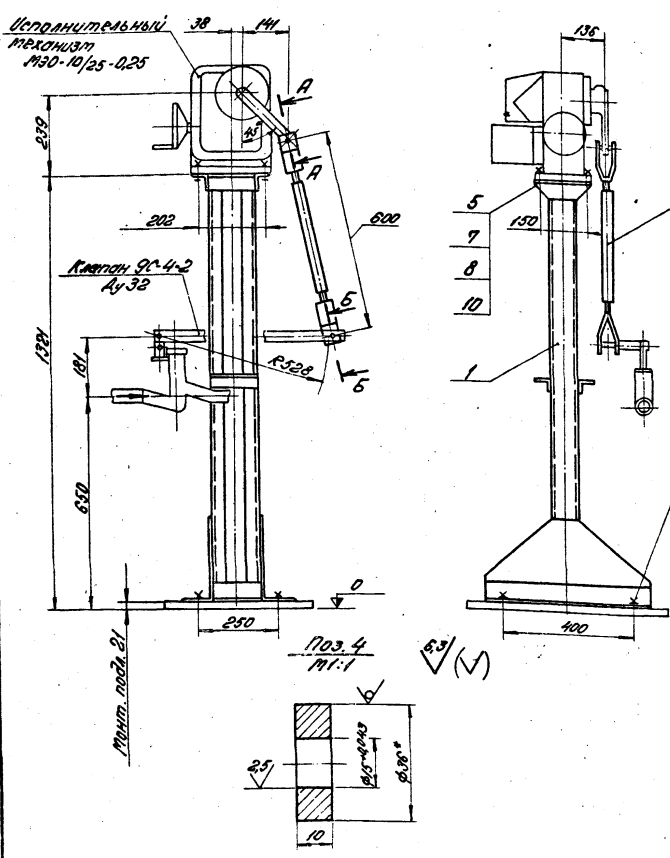
Лист Масса: 12,1 1:2

Обозначение	Д1, мм	Д2, мм	Н, мм	R, мм	Г, мм	Л1, мм	Л2, мм	Масса кг
67.10.00.001	91 <sup>h14</sup>	321 <sup>h14</sup>	69	185	53	43	151	1,4
-01	135 <sup>h14</sup>	381 <sup>h14</sup>	74	220	78	63	179	1,8
-02	161 <sup>h14</sup>	435 <sup>h14</sup>	82	251	93	76	204	2,3
-03	221 <sup>h14</sup>	506 <sup>h14</sup>	85	292	128	104	238	2,9

1 \* Размеры для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2  
 Котельная и станция водоподготовки № 104.118.33.00.000

104.118.33.00.000 СБ

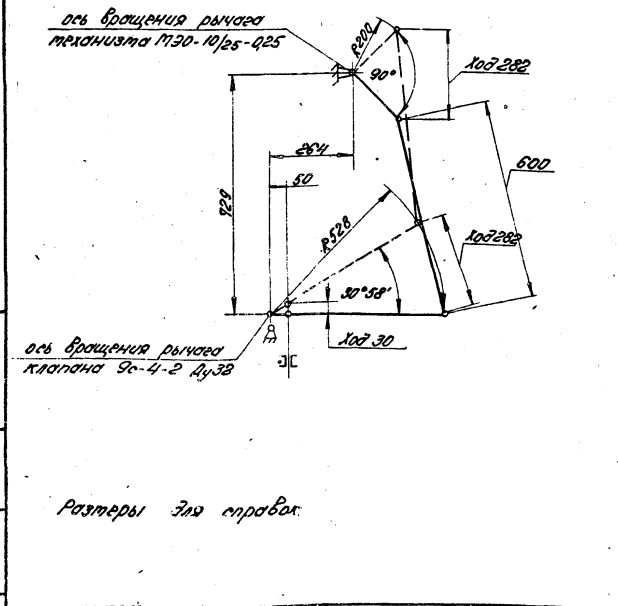


1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. По данному чертежу изготовить соединения:
  - а) на паропроводе к подогревателям мазута в котельную  $\phi = 325$  мм для боковых котлов  $R_2=10$ ;
  - б) на паропроводе к подогревателю мазута рециркуляции для паровых котлов.

104.118.33.00.000 СБ			Соединение механизма №30-10/ps-025 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Масштаб
1	1	И.И.И.	В.В.В.	10.10.10	4:0
				Лист	Листов 1
				Латгипропром	
Формат А1					

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2  
 Котельная и станция водоподготовки № 104.118.33.00.000

104.118.33.00.000 К2



Размеры для справок

104.118.33.00.000 К2			Соединение механизма №30-10/ps-025 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Схема кинематическая		
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Масштаб
1	1	И.И.И.	В.В.В.	10.10.10	4:0
				Лист	Листов 1
				Латгипропром	
Формат А1					

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2  
 Котельная и станция водоподготовки № 104.118.33.00.000

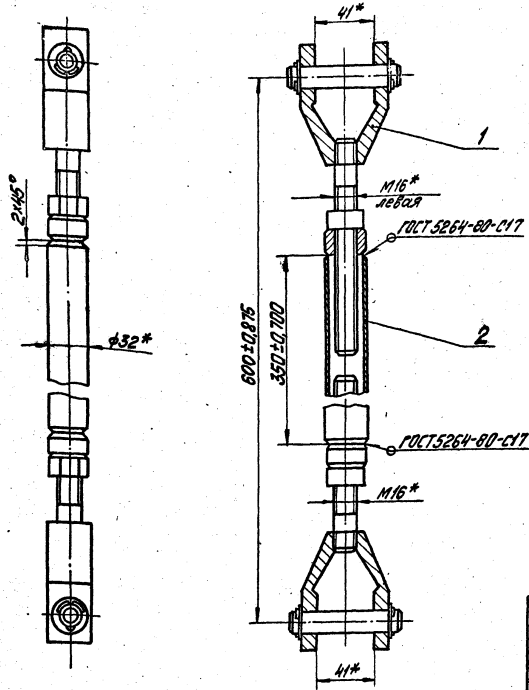
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		104.118.33.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
11		104.118.33.00.000 К2	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	104.118.33.01.000	Двора	1	
11	2	104.118.33.02.000	Штанга	1	
<u>Детали</u>					
11	3	104.118.33.00.001	Ось	1	
54	4	104.118.33.00.002	Шайба		
Шайба ВЗ6 ГОСТ 2590-71 Коуге В1т3сп ГОСТ 535-79					
<u>Стандартные изделия</u>					
	5		Болт М12-8х50.58.016 ГОСТ 7798-70	4	
	6		Болт 1.1М16-300 Всп3сп2 ГОСТ 24379.1-80	4	
	7		Гайка М12-ТН.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
			Шайбы ГОСТ 11371-78		
	8		12-02-016	4	
	9		16-02-016	1	
	10		Шайба 12.65 Г.016 ГОСТ 6402-70	4	
	11		Шплинт 3.2х22-005 ГОСТ 397-79	1	
104.118.33.00.000 Соединение механизма №30-10/ps-025 с клапаном регулирующим 9с-4-2					
				Лист	Листов 1
				Латгипропром	
Формат А1					







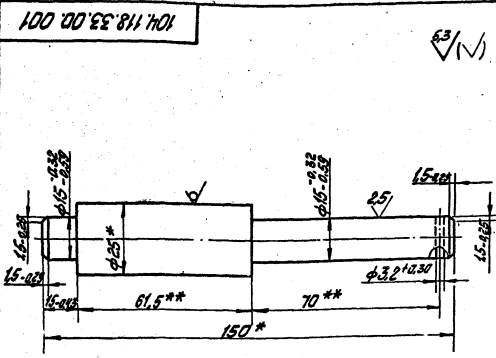
Титульный лист, проект 903-2-18, Амьоби



1\* Размеры для справок.  
2 Шероховатость поверхностей кромок реза поз.2- $\sqrt{}$ .

104.118.33.02.000 СБ		Лист	Масштаб
Штанга		30	1:2
Сборочный чертёж		Листов 1	
		Листов 1	
		КАТГИПРОФОРМ	
		в. Руда	
		Формат АТ 12	

Титульный лист, проект 903-2-18, Амьоби 7.2



1\* Размер для справок.  
2\*\* Размер уточняется по штанге.

Титульный лист, проект 903-2-18, Амьоби 7.2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	104.118.33.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Прочие изделия		
1		Штанга ШРМ		
		ТУ-25.02.1612-75	1	
		Материалы		
2		Труба 32x3 ГОСТ 8734-75		
		820 ГОСТ 8733-74	0,35 м	

104.118.33.00.001		Лист	Масштаб
Осб		038	1:1
525 ГОСТ 2590-71		КАТГИПРОФОРМ	

104.118.33.02.000		Лист	Масштаб
Штанга		30	1:2
		Листов 1	
		Листов 1	
		КАТГИПРОФОРМ	
		в. Руда	
		Формат АТ 12	