

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.445-1

**НЕПРОХОДНЫЕ ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ
ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ**

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОТВОЛКА К КАРКАСУ

12946-03
ЦЕНА 0-68

**ЦЕНТРАЛЬНИЙ ИНСТИТУТ ТЕКСТИЛЬНОГО РАБОТНИЧЕСТВА
РОССИЯ СССР**

Москва, А-44А, Садовая р-н, 22
Стор. в перфокар. // 100 л. н.
Знач. 10 8420 Тираж 200 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.445-1

**НЕПРОХОДНЫЕ ПОДВЕСНЫЕ ПОТОЛКИ
ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ**

ВЫПУСК 2

ИЗДЕЛИЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОТОЛКА К КАРКАСУ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ
ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 30 ЯНВАРЯ 1973 г.



Лист	Наименование	Стр.
	Титульный лист	2
	Содержание. Пояснительная записка.	3
1	Детали для крепления потолка типа "Амнифран"	4
2	Детали для крепления потолка типа "Амнифран" и из стальных панелей.	5
3	Детали для крепления потолка из алюминиевых панелей 499 x 499 мм.	6
4	Детали для крепления потолка из алюминиевых панелей 499 x 499 мм; 599 x 599 мм и 599 x 1199 мм	7
5	Детали для крепления потолка из алюминиевых панелей 599 x 599 мм и 599 x 1199 мм.	8

I Общая часть.

- Данная серия состоит из пяти выпусков:
 - указания по проектированию;
 - узлы конструкций подвесных потолков;
 - изделия крепления потолка к каркасу;
 - узлы установки и крепления светильников;
 - изделия крепления светильников;
- Выпуск 2 включает в себя детали крепления потолка к каркасу заводского изготовления.
- Все детали в отношении материалов, чистоты обработки, размеров и допусков должны быть выполнены в соответствии с чертежами и настоящими требованиями.

II Требования к материалам и на изготовленные детали.

- Материалы, применяемые для изготовления деталей должны соответствовать требованиям ГОСТов и подтверждены соответствующими сертификатами заводов изготовителей.

- Облой и заусенцы в деталях, выполняемых в штампе, должны быть удалены и зачищены. Чистота зачистки не должна быть ниже чистоты поверхности штамповки.
- Чистота обработки и предельные отклонения размеров деталей должны соответствовать указанным на чертежах.
- Острые кромки после механической обработки деталей пригнать.
- Стальные детали должны быть загерметизованы и окрашены в 2 слоя эмалю. Лакокрасочные материалы должны соответствовать "строительным нормам и правилам"; часть 1, раздел В, глава 27, стр.А(Смил 1-в 27-П)
- Стальные детали соприкасающиеся с деталями из алюминиевого сплава - цинковать.
- Все детали из алюминиевого сплава - анодировать.
- Все поверхности перед покрытием эмалю должны быть тщательно очищены от ржавчины, жира и грязи.
- Окрашенные детали должны быть хорошо просушены, и не должны иметь непрокрашенных мест, следов подтеков краски и следов кисти.
- Все детали должны быть приняты от завода-изготовителя.

III. Упаковка, транспортировка и условия хранения.

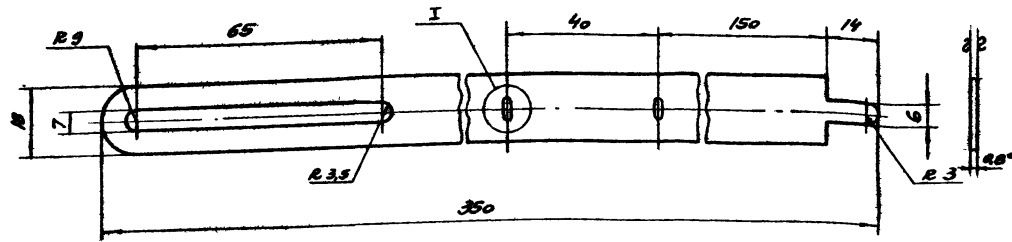
- Завод-изготовитель должен производить отправку деталей в упаковке с указанием сведений о количестве, наименований деталей и даты выпуска. Упаковка деталей должна полностью исключать возможность механических повреждений и защиту от атмосферных воздействий.
- Хранение деталей разрешается только в закрытых помещениях.

ТК
192

Содержание
Пояснительная записка.

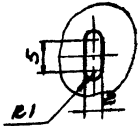
Серия
В. 443-1
Исполнение
2

▽3 (▽)



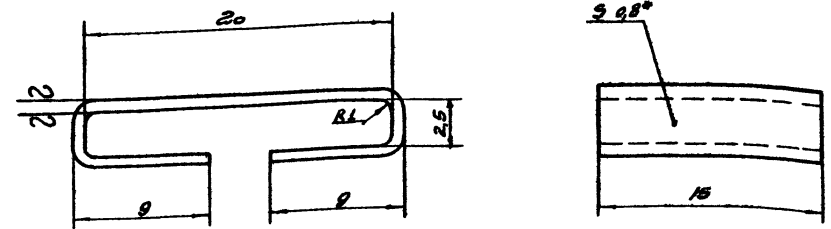
1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.
2. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

I
M 2:1



Лист	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА кг	МАСШТ	ПРИМ.
3	4	ПОДВЕСКА	СТАЛЬ ТОНКОПЛОТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ, толщ. 0,8 ГОСТ 8075-56*	0,038	1:1	

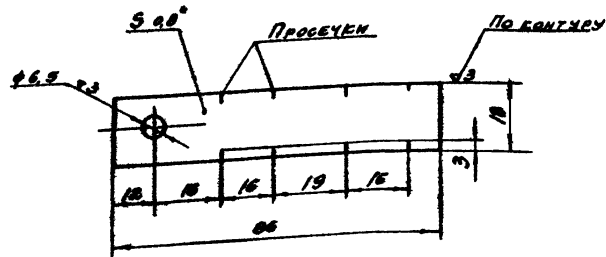
▽3 (▽)



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.
2. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Лист	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА кг	МАСШТ	ПРИМ.
3	6	НАЕЗДНИК	СТАЛЬ ТОНКОПЛОТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ, толщ. 0,8 ГОСТ 8075-56*	0,006	4:1	

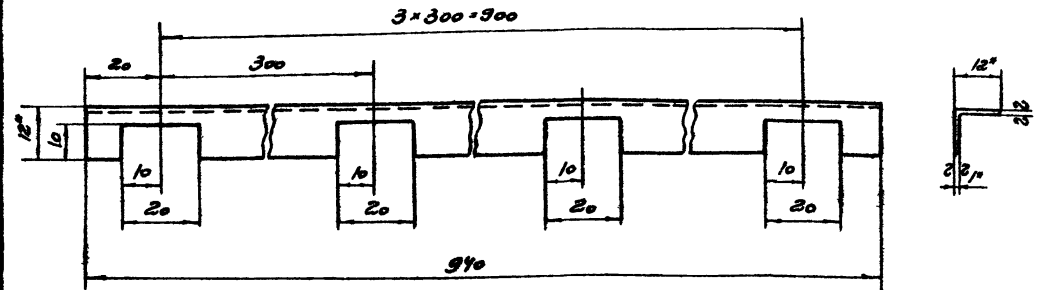
~ (▽)



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.
2. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Лист	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА кг	МАСШТ	ПРИМ.
3	5	СЛОЖА ПОДВЕСКИ	СТАЛЬ ТОНКОПЛОТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ, толщ. 0,8 ГОСТ 8075-56*	0,009	1:1	

▽3 (▽)



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.
2. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

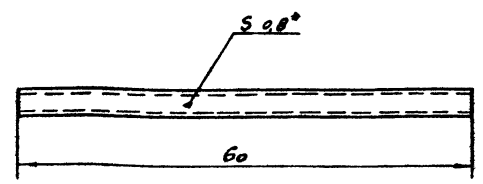
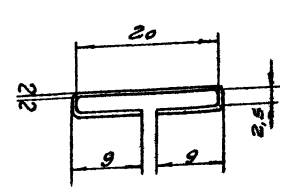
Лист	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА кг	МАСШТ	ПРИМ.
3	7	ГРЕБЕНЬ	Углерод. А1 ГОСТ 13737-68 Углерод. А1 З1-7 ГОСТ 1704-65	0,061	1:1	

ТК 1973	ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОТОЛКА ТИПА "АКМИГРАН"	СЕРИЯ 2.445-1
		Выпуск Лист 2 1

Исполнитель: Исаев И.И.
 Проверено: Власов А.В.
 Утверждено: [Signature]
 Дата: 02.02.73
 Проект: [Signature]
 Институт: [Signature]

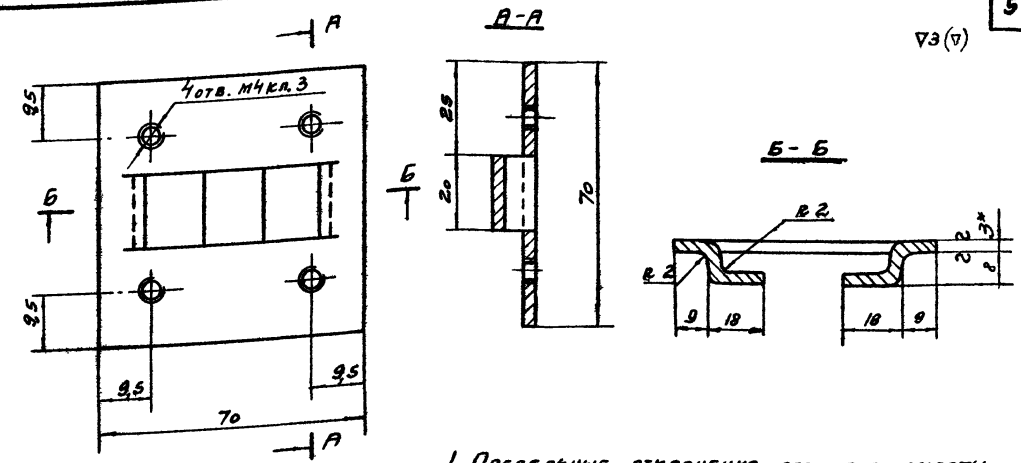
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

▽3(▽)



1. ПЕРЕДельНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОХВАТЫВАЮЩИХ - по А7, ОХВАТЫВАЕМЫХ - по В7, прочиХ ± 1/2 допусКА
.. 7 кл.
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

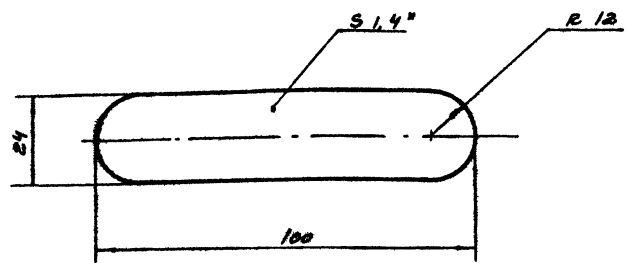
Лист	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	Масса кг	Масшт	Прим
3	8	Соединительная планка	Сталь тонколистовая оцинкованная, толщ 0,8 ГОСТ 8075-56	0,023	2:1	
Вып.0						



1. ПЕРЕДельНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОХВАТЫВАЮЩИХ - по А7, ОХВАТЫВАЕМЫХ - по В7, прочиХ ± 1/2 допусКА .. 7 кл.
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

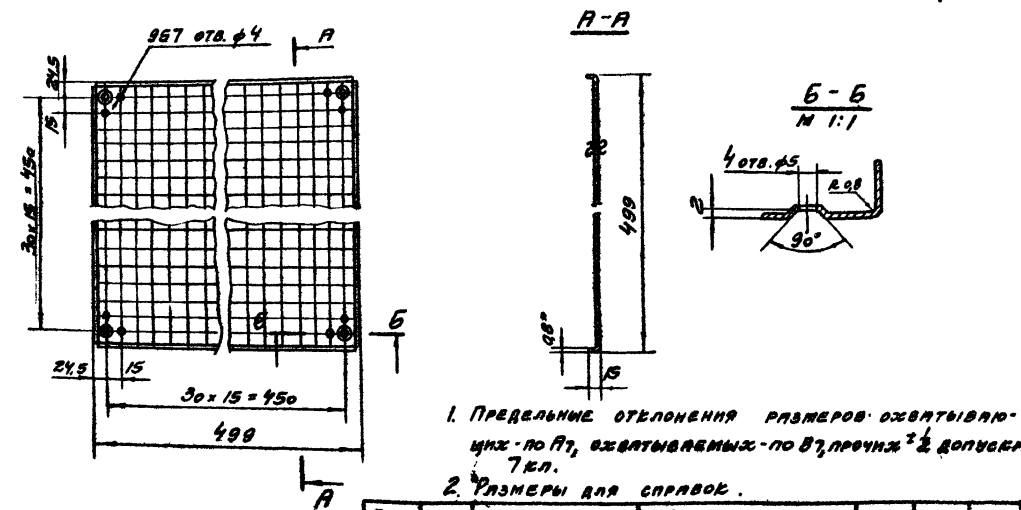
Лист	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	Масса кг	Масшт	Прим
6	4	Соединительная планка	Сталь ВСт3сп2 ГОСТ 380-71	0,12	1:1	
Вып.0						

▽3(▽)



1. ПЕРЕДельНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОХВАТЫВАЮЩИХ - по А7, ОХВАТЫВАЕМЫХ - по В7, прочиХ ± 1/2 допусКА
.. 7 кл.
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Лист	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	Масса кг	Масшт	Прим
3	9	Шпонка	Листовая фанера 5Т-24x100x1,4 ГОСТ 14613-69	0,003	1:1	
Вып.0						



1. ПЕРЕДельНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОХВАТЫВАЮЩИХ - по А7, ОХВАТЫВАЕМЫХ - по В7, прочиХ ± 1/2 допусКА
.. 7 кл.
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Лист	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	Масса кг	Масшт	Прим
6	5	Стальная перфорированная панель	Сталь тонколистовая оцинкованная, толщ 0,8 ГОСТ 8075-56	1,7	1:5	
Вып.0						

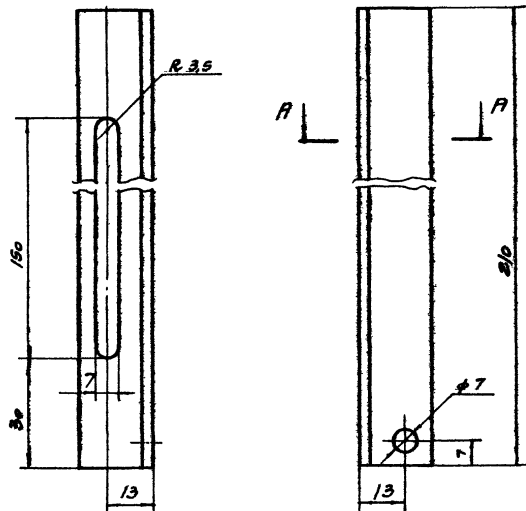
ТК 1973	ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОТОЛКА ТИПА "АКМИГРАН" И ИЗ СТАЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ.		СЕРИЯ 2.445-1 Лист 2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

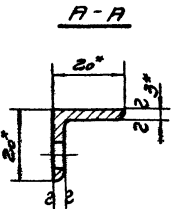
Инж. СЕДЪЕ ЛЮБОВЬЕВ
Инж. МР НЕКИТИН
Инж. ФРОТЪ ШИШЛОВ

Инженер ЦИГАНИСОВ
Проектировщик
Инженер ШИШЛОВ

Исполнитель: Исаидаров М.А.
 Проверено: Виселов В.В.
 Инж. Сергеев В.В.
 Г. Москва
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

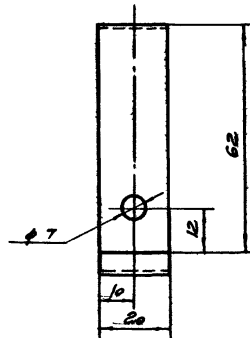


▽3 (▽)

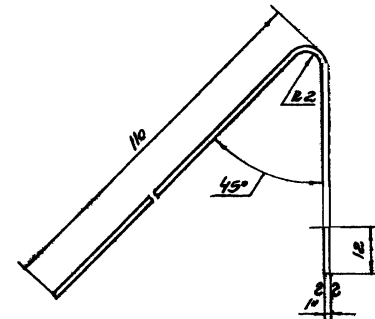


1. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочных ± ½ допуска Т.кл.
 2. *Размеры для справок

Лист	Поз.	Наименование	Материал	Масса кг	Масшт.	Прим.
7	3	Подвеска	Сталь ВСтЭЛ2 ГОСТ 380-71	0,19	1:1	
Вып.0						

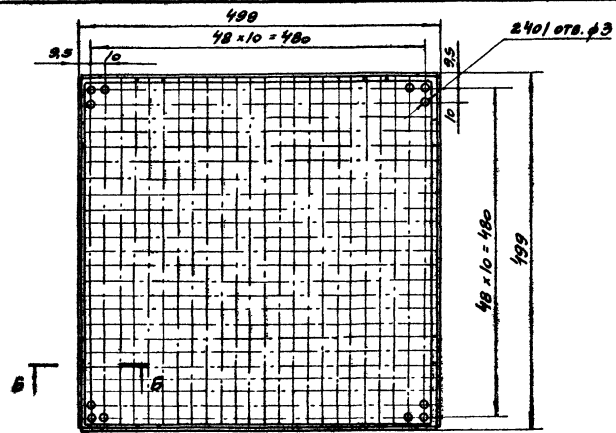


▽3 (▽)

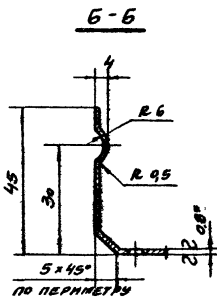


1. Незаявленные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочных ± ½ допуска Т.кл.
 2. *Размеры для справок.

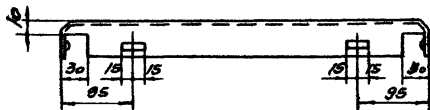
Лист	Поз.	Наименование	Материал	Масса кг	Масшт.	Прим.
7	5	Подвеска	Сталь ВСтЭЛ2 ГОСТ 380-71	0,012	1:1	
Вып.0						



▽3 (▽)

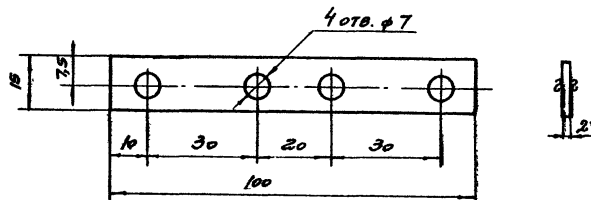


1. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочных ± ½ допуска Т.кл.
 2. *Размеры для справок



Лист	Поз.	Наименование	Материал	Масса кг	Масшт.	Прим.
7	4	Панель	Лист АДМ-08 ГОСТ 13722-68	0,6	1:5	
Вып.0						

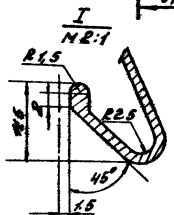
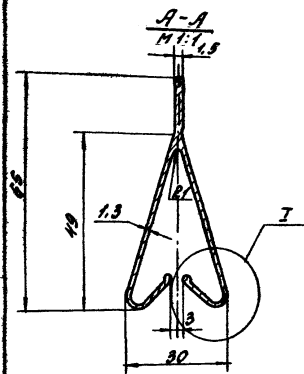
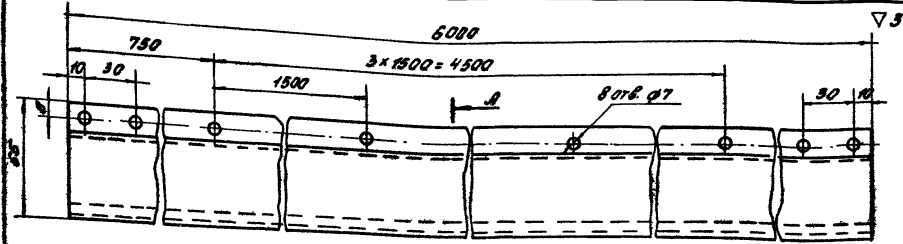
▽3 (▽)



1. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочных ± ½ допуска Т.кл.
 2. *Размеры для справок.

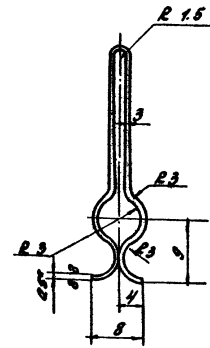
Лист	Поз.	Наименование	Материал	Масса кг	Масшт.	Прим.
7	6	Налюда	Лист АДМ-2 ГОСТ 13722-68	0,008	1:1	
Вып.0						

ТК 1973 Детали для крепления потолка из алюминиевых панелей 499x499мм
 Серия 2.445-1
 Вып.0 Лист 2 3



Предельные отклонения размеров: охватывающих-по А, охватываемых-по В, прочие $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.

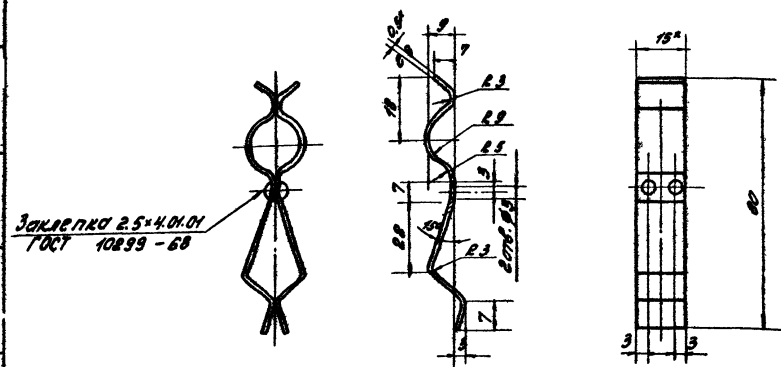
Лист	Поз.	Наименование	Материал	Масса кг	Масшт.	Прим.
7	7	Направляющая	Алюминевый сплав АД 31-Т1 ГОСТ 4784-61	3,0	1:2	



1. Предельные отклонения размеров: охватывающих-по А, охватываемых-по В, прочие $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.
2. Размеры для справок.

Лист	Поз.	Наименование	Материал	Масса кг	Масшт.	Прим.
8	5	Пружинная защелка ПЭС-2	Лента 20-0,5x15 ГОСТ 2674-65	0,005	2:1	

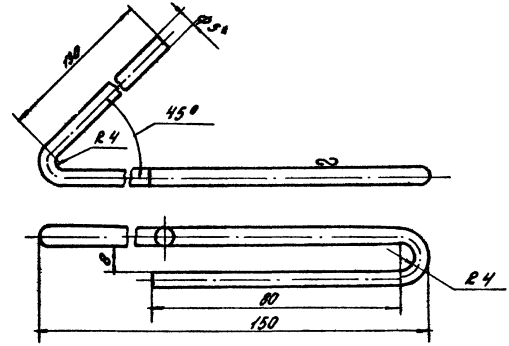
Центральная конструкторская бюро
Инженеры: М. С. Давыдов, В. И. Давыдов, В. П. Давыдов
Проектировщик: В. И. Давыдов
Проверил: В. И. Давыдов
Нач. бюро: В. И. Давыдов
Промстройпроект г. Москва



Защелка 2,5x4,0x0,1
ГОСТ 10899-68

1. Предельные отклонения размеров: охватывающих-по А, охватываемых-по В, прочие $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.
2. Размеры для справок.

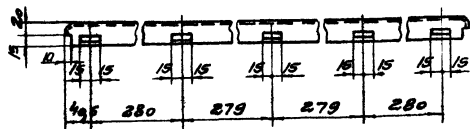
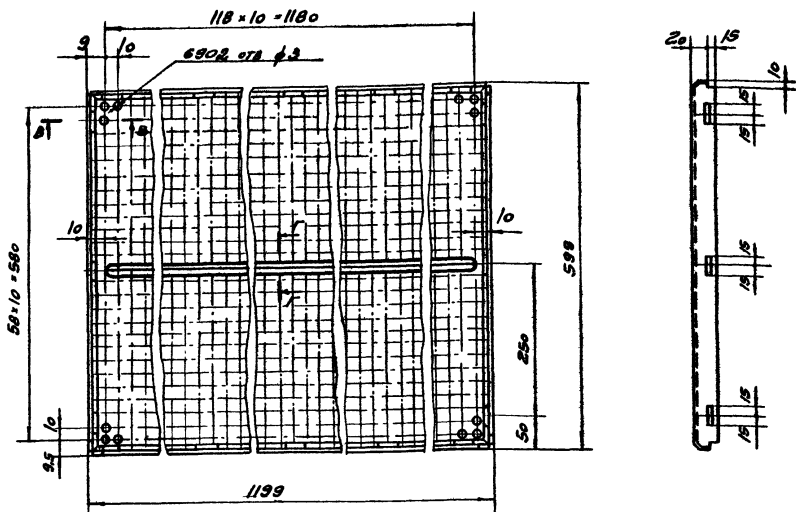
Лист	Поз.	Наименование	Материал	Масса кг	Масшт.	Прим.
8	4	Пружинная защелка ПЭС-1	Лента 20-0,5x15 ГОСТ 2674-65	0,01	1:1	



1. Предельные отклонения размеров: охватывающих-по А, охватываемых-по В, прочие $\pm \frac{1}{2}$ допуска 7 кл.
2. Размеры для справок.

Лист	Поз.	Наименование	Материал	Масса кг	Масшт.	Прим.
8	6	Подвеска	Проволока 6 ГОСТ 3282-46 Сталь В Ст. 3 Мп 2 ГОСТ 380-71	0,02	1:1	

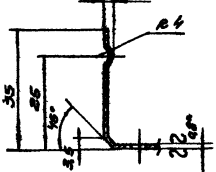
ТК
1973
Детали для крепления потолка из алюминиевых панелей 499x499 мм, 599x599 мм и 599x199 мм.
Серия 2.445-1
Выпуск Лист 2/4
12.146-03 7



Г-Г ПОВЕРНУТО
М 4:1

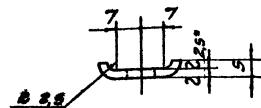
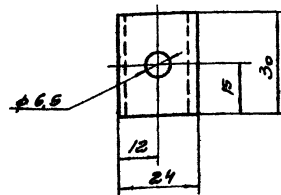


В-В
М 1:1



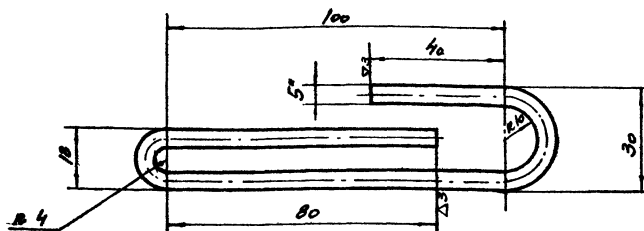
1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТЕПЛЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОХВАТЫВАЮЩИХ - ПО А7, ОХВАТЫВАЕМЫХ - ПО В7, ПРОЧИХ ± 3 ДОПУСКА Тел.
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Лист	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА КГ	К/СМ	ПРИМ
8	7	Панель	Лист АДМ 0,8 ГОСТ 13722-68	1,4	1:5	



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТЕПЛЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОХВАТЫВАЮЩИХ - ПО А7, ОХВАТЫВАЕМЫХ - ПО В7, ПРОЧИХ ± 3 ДОПУСКА Тел.
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Лист	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА КГ	К/СМ	ПРИМ
8	8	Прижимная планка	Сталь 8 Ст. 3кл 2 ГОСТ 380-71	0,015	1:1	



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТЕПЛЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОХВАТЫВАЮЩИХ - ПО А7, ОХВАТЫВАЕМЫХ - ПО В7, ПРОЧИХ ± 3 ДОПУСКА Тел.
2. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Лист	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА КГ	К/СМ	ПРИМ
8	10	Подвеска	Проволока 5 ГОСТ 3882-46 Сталь 8 Ст. 3кл 2 ГОСТ 380-71	0,038	1:1	

Лист	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА КГ	К/СМ	ПРИМ
8	7	Панель	Лист АДМ 0,8 ГОСТ 13722-68	1,4	1:5	

Лист	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАССА КГ	К/СМ	ПРИМ
8	7	Панель	Лист АДМ 0,8 ГОСТ 13722-68	1,4	1:5	

ПРОЕКТИРОВЩИК
г. Москва