

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-377.83

ОТСТОЙНИКИ  
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА  
ДИАМЕТРОМ 40 м

Альбом VII

19174-08  
ЦЕНА 3-04

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ  
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

ДИАМЕТРОМ 40 м

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ:**
- I Технологическая часть
  - II Строительная часть
  - III Строительные изделия
  - IV Электротехническая часть
  - V Задание заводу-изготовителю
  - VI Нестандартизированное оборудование. Илосос. Часть 1 и часть 2
  - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
  - VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой (из т.п. 902-2-346)
  - IX Спецификации оборудования
  - X Сборник спецификаций оборудования
  - XI Ведомости потребности в материалах
  - XII Сметы

АЛЬБОМ VII

**РАЗРАБОТАН**

проектным институтом  
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института  
Главный инженер проекта



СОКОЛИН  
КАЗАНОВ

Рабочие чертежи введены в действие  
МосводоканалНИИпроект

Приказ № 169 от 27 июля 1983 г.

				Привязан:	
Лист №					

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертежа	нн стр.
1	2	3
Титульный альбом		1
Содержание альбома		2,3
Затвор плоский регулирующий с водосливом $V=1300$ . Ведомость покупных изделий	1Ф.663.00.000.8П	3
Затвор плоский регулирующий с водосливом $V=1300$	1Ф.663.00.000СБ	4
Затвор плоский регулирующий с водосливом $V=1300$		
Спецификация. Лист 1÷2	1Ф.663.00.000	5
Рама затвора. Спецификация листа	1Ф.663.01.000	5
Рама затвора	1Ф.663.01.000СБ	6
Корпус рамы	1Ф.663.01.100СБ	7
Корпус рамы. Спецификация	1Ф.663.01.100	7
Направляющая	1Ф.663.01.101	7
Стенка	1Ф.663.01.102	8
Янкер	1Ф.663.01.103	8
Поперечина	1Ф.663.01.001	8
Вставка	1Ф.663.01.002	8
Янкер	1Ф.663.01.003	9
Щит с водосливом. Спецификация	1Ф.663.02.000	9
Щит с водосливом	1Ф.663.02.000СБ	9
Ушко	1Ф.663.02.001	9
Полоса	1Ф.663.02.002	10
Ребро	1Ф.663.02.003	10
Лист	1Ф.663.02.004	10
Гайка	1Ф.663.03.001	10
Подпятник. Спецификация Лист 1÷2	1Ф.663.03.000	11
Подпятник	1Ф.663.03.000СБ	11
Основание	1Ф.663.03.100СБ	12
Основание. Спецификация	1Ф.663.03.100	12
Корпус. Спецификация	1Ф.663.03.200	12
Корпус	1Ф.663.03.200СБ	13
Фланец	1Ф.663.03.201	13
Обечайка	1Ф.663.03.202	13
Фланец	1Ф.663.03.203	14
Втулка кулачковая	1Ф.663.03.002	14
Колпак. Спецификация	1Ф.663.04.000	14
Колпак	1Ф.663.04.000СБ	14
Фланец	1Ф.663.04.001	15
Штанга винтовая	1Ф.663.00.001	15

1	2	3
Ось	1Ф.663.00.002	15
Ограждение	1Ф.664.00.001	15
Затвор плоский поверхностный 2200x1000. Ведомость покупных изделий	1Ф.664.00.000.8П	16
Затвор плоский поверхностный 2210x1000. Спецификация лист 1÷2	1Ф.664.00.000	16
Затвор плоский поверхностный 2200 x 1000	1Ф.664.00.000СБ	17
Рама затвора	1Ф.664.01.000СБ	18
Рама затвора. Спецификация лист 1÷2	1Ф.664.01.000	19
Рама верхняя	1Ф.664.01.100СБ	19
Рама верхняя. Спецификация	1Ф.664.01.100	20
Ребро	1Ф.664.01.101	20
Кронштейн	1Ф.664.01.001	20
Кронштейн	1Ф.664.01.002	20
Направляющая	1Ф.664.01.003	21
Янкер	1Ф.664.01.004	21
Прокладка	1Ф.664.01.005	21
Угольник	1Ф.664.01.006	21
Уплотнение	1Ф.664.01.007	22
Щит. Спецификация	1Ф.664.02.000	22
Щит	1Ф.664.02.000СБ	22
Металлоконструкция щита	1Ф.664.02.100СБ	23
Металлоконструкция щита Спецификация	1Ф.664.02.100	23
Ригель	1Ф.664.02.101	23
Ребро	1Ф.664.02.102	24
Ушко	1Ф.664.02.103	24
Упор	1Ф.664.02.104	24
Уплотнение	1Ф.664.02.001	24
Накладка	1Ф.664.02.002	25
Головка штанговая Спецификация Лист 1÷2	1Ф.664.03.000	25
Кольцо сферическое нижнее	1Ф.664.03.001	25
Головка штанговая	1Ф.664.03.000СБ	26
Корпус	1Ф.664.03.002	27
Крышка	1Ф.664.03.003	28
Кронштейн	1Ф.664.03.004	28
Вал	1Ф.664.03.005	28
Шестерня коническая	1Ф.664.03.006	29
Колесо коническое	1Ф.664.03.007	29
Гайка	1Ф.664.03.008	30
Втулка	1Ф.664.03.009	30

Т.ч. в сборе по эск. №12  
Листом III.

1	2	3
Кольца сферическое верхнее	1Ф.664.03.011	30
Планка, стопорная	1Ф.664.03.012	30
Маховик	1Ф.664.04.000	31
Маховик	1Ф.664.04.001	31
Ручка	1Ф.664.04.002	31
Колпак. Спецификация	1Ф.664.05.000	31
Колпак.	1Ф.664.05.000СБ	32
Фланец	1Ф.664.05.001	32
Прокладка	1Ф.664.00.002	32
Штанга винтовая	1Ф.664.00.003	32
Палец	1Ф.664.00.004	33
Установка сигнализатора уровня или с фотопротивлением		
Спецификация	ЗР.78.000	33
Скоба закладная		
Спецификация	ЗР.78.100	33
Скоба закладная	ЗР.78.100СБ	33
Установка сигнализатора уровня или с фотопротивлением		
	лист 1	ЗР.78.000СБ 34
	лист 2	35

1	2	3
Скоба	ЗР.78.101	35
Упор	ЗР.78.102	35
Шпилька	ЗР.78.103	36
Прижим. Спецификация	ЗР.78.200	36
Прижим	ЗР.78.200СБ	36
Полоса	ЗР.78.201	36
Патрубок закладной		
Спецификация	ЗР.78.300	37
Патрубок закладной	ЗР.78.300СБ	37
Труба	ЗР.78.301	37
Пруток	ЗР.78.302	37
Тройник косой 45° 820×10-1020×10	6С.53.129.000СБ	38
Тройник косой 45° 820×10-1020×10		
Спецификация	6С.53.129.000	38
Патрубок	6С.53.129.001	38
Патрубок 3030×10	6С.70.30	(38)

Метрол	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплекте	на регул. гулур.	
1	Электропривод Б099.098-07М		ПО "Тулаэлектропривод"	1Ф.663.01.000	1		1	
2	Масленка 1.2.4Б	ГОСТ 19853-74		1Ф.663.01.100	1		1	
3	Повышитель 8113	ГОСТ 6874-75		1Ф.663.01.100	1		1	
4	Болт М6×16.58.096	ГОСТ 7798-70			4		4	
5	М12×40.58.096				20		20	
6	М12×130.58.096				2		2	
7	М16×40.58.096				4		4	
8	Винт М4×12.58.096	ГОСТ 1477-75			2		2	
9	Гайка М12.5.096	ГОСТ 5915-70			30		30	
10	М16.5.096				4		4	
11	Шайба 12.65Г	ГОСТ 6402-70			4		4	
12	Шпилька М12-Б2х50.58.096	ГОСТ 22034-78			8		8	
13	Шплинт 6х20-001	ГОСТ 397-79			2		2	
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								

на 12 листов 1 лист и 10 листов 1 лист и 10 листов 1 лист и 10 листов 1 лист и 10 листов 1 лист

1Ф.663.00.000 ВП

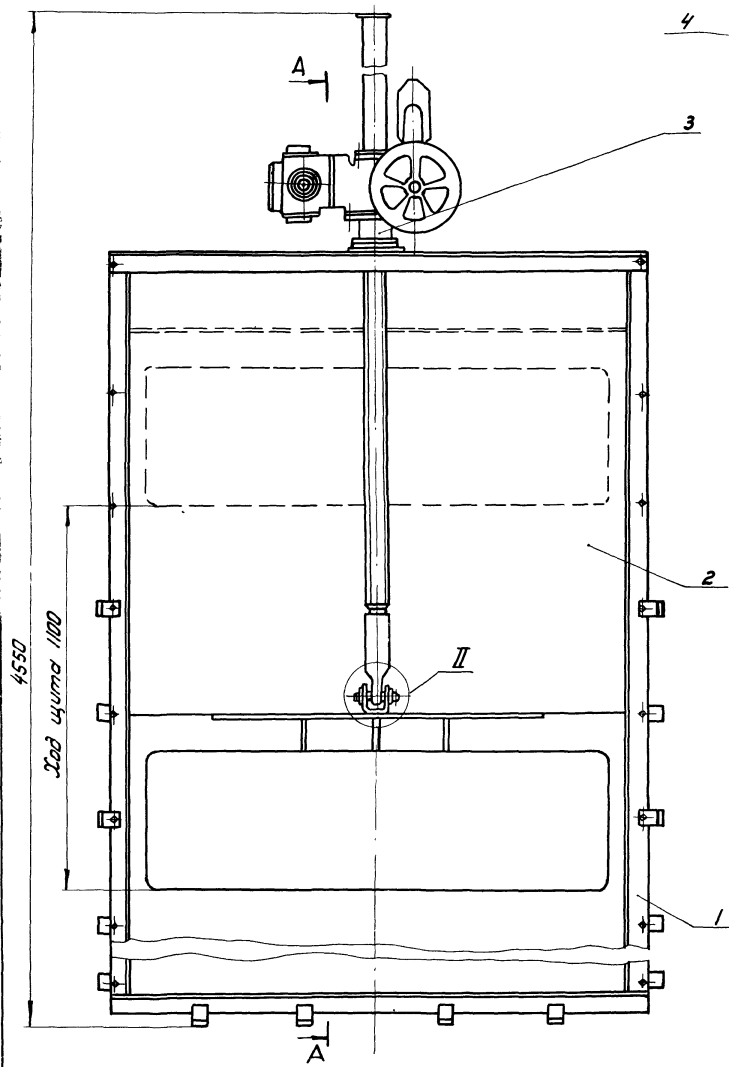
Иванов	№ докум	Подп.	Дата
Разработчик	Кричкова		
Проектировщик	Пендерева		
Инженер	Потушков		
Утв.	Гаврилов		

Завтор плоский регулирующийся с водосливом В=1300  
 ведомость покупных изделий  
 копировал: ИР

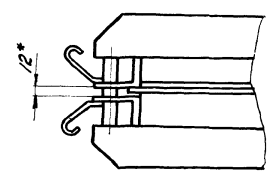
Лит. Лист Листок  
 1/1 1/1 1/1  
 Московский институт  
 Стал №5  
 формат 22

10/74-08 4

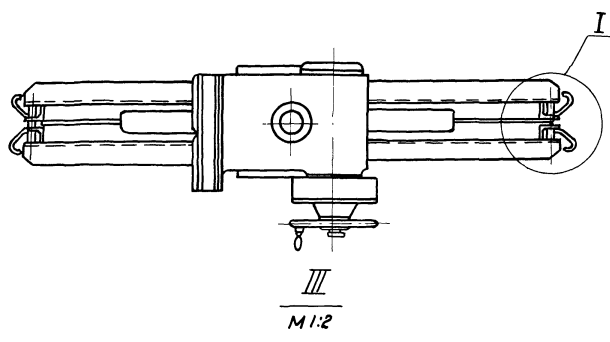
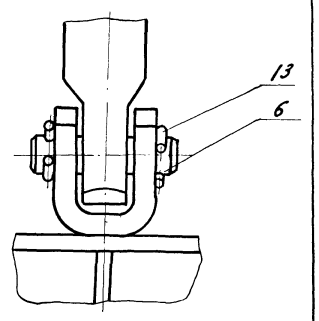
1 Ф.663.00.000СБ



I Повернуто  
M1:5

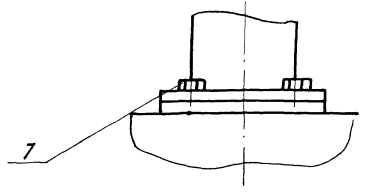


II  
M1:2

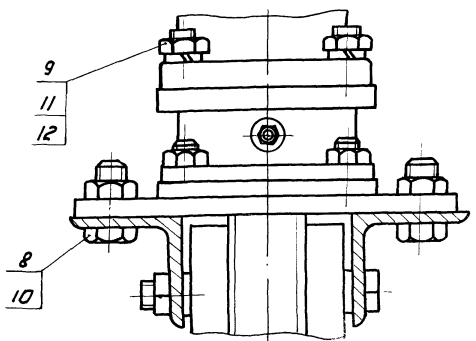


Техническая характеристика

Тип затвора	Плоский сдвигающийся с подвижным водосливом без стержневых упорных устройств
Ширина водослива	1300
Ход подвижного водослива	1100
Направление гидростатического давления	Одностороннее по стрелке
Общее давление на щит в его верхнем положении	900 кг
Тип привода	Б.029.028-07М
время необходимое для полного подъема или опускания щита	≈ 1,7 мин.
Максимальное усилие на рукоятке	21 кг



IV  
M1:2



Технические требования

1. Металлоконструкция затвора окрасить грунтом ХС-010, серый, лак ХС-76 IV в ГОСТ 9355-81 за исключением обрабатываемых и сопрягающихся поверхностей, а также поверхностей сопрягающихся со штрабом бетонот.
2. Для смазки трущихся деталей подъемного механизма следует применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
3. Размеры для справок.

1 Ф.663.00.000СБ

Исполн. В.В.Докучин	Проф. Металл	Затвор плоский регулирующийся с водосливом в-1300 сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Кривичная	Инж.		И	430,0	1:10
Пров. Пендерева	Инж.		Лист	Листов: 1	
Рук. Пендерева	Инж.		Масштаб: 1:10	Лист: 1	Листов: 5
И.Контр. Потупков	Инж.		Отдел: И.5		

Указ. и поясн. (подп.) и составлены в соответствии с требованиями ГОСТ 21.101-87

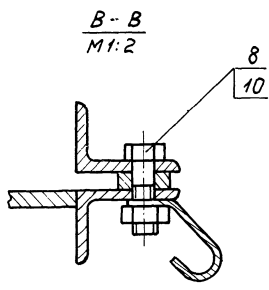
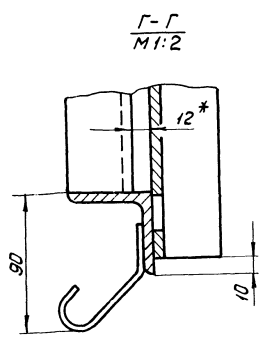
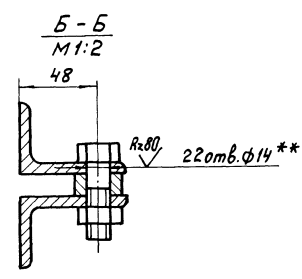
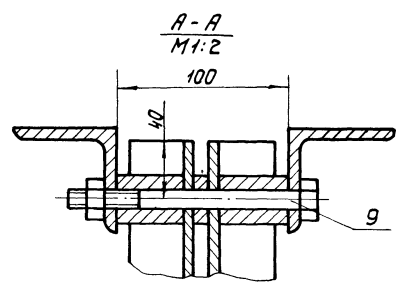
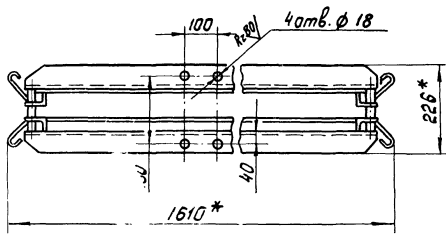
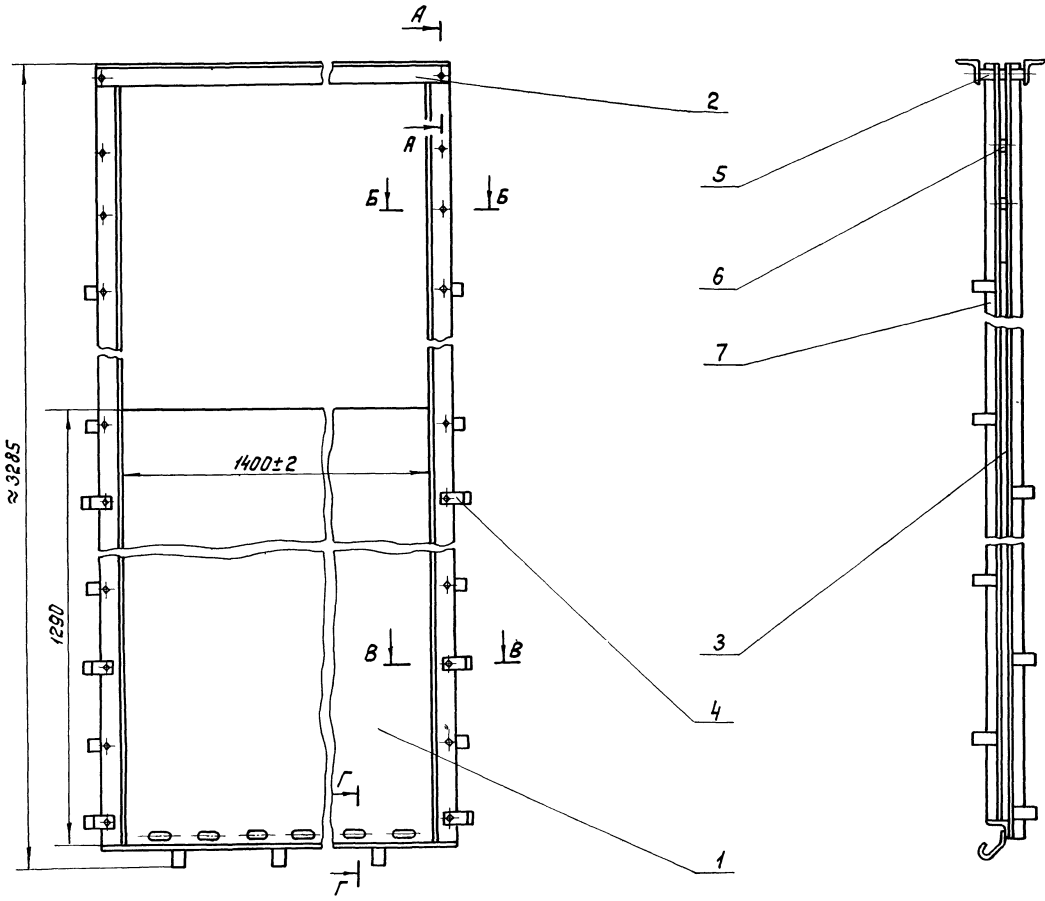
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			1Ф.663.00.000СБ	Сборочный чертёж		
12			1Ф.663.00.000ВП	ведомость покупных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		1Ф.663.01.000	Рама затвора	1	
11	2		1Ф.663.02.000	Щит с водосливом	1	
11	3		1Ф.663.03.000	Подпятник	1	
11	4		1Ф.663.04.000	Колпак	1	
				<u>Детали</u>		
11	5		1Ф.663.00.001	Штанга винтовая	1	
11	6		1Ф.663.00.002	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М6х16.58.096		
				Гост 7798-70	4	
			1Ф.663.00.000			
Разработчик	Кришнина	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
Проектировщик	Пендерева			И	1	2
Исполнитель	Потугков			МосводоканалНИИпроект		
				Отдел №5		
Формат II						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		8		Болт М16х40.58.096		
				Гост 7798-70	4	
		9		Гайка М12.5.096		
				Гост 5915-70	4	
		10		Гайка М16.5.096		
				Гост 5915-70	4	
		11		Шайба 12.65Г		
				Гост 6402-70	4	
		12		Шпилька М12х50.58.096		
				Гост 22034-78	4	
		13		Шплинт 6х20-001		
				Гост 397-79	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
		14		Электропривод		
				Б099098-07М	1	пр. Тула-электропривод
			1Ф.663.00.000			
Разработчик	Кришнина	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
Проектировщик	Пендерева			И	1	2
Исполнитель	Потугков			МосводоканалНИИпроект		
				Отдел №5		
Формат II						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			1Ф.663.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		1Ф.663.01.100	Корпус рамы	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		1Ф.663.01.001	Поперечина	2	
11	3		1Ф.663.01.002	Вставка	2	
11	4		1Ф.663.01.003	Янкер	16	
64	5		1Ф.663.01.004	Втулка		
				Труба В20х3 Гост 8734-75		
				Вст10 Гост 8733-74		
				L = 38h 14	4	0.04кг
64	6		1Ф.663.01.005	Втулка		
				Труба В20х3 Гост 8734-75		
				Вст10 Гост 8733-74		
				L = 12h 14	6	0.015кг
			1Ф.663.01.000			
Разработчик	Кришнина	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
Проектировщик	Пендерева			И	1	2
Исполнитель	Потугков			МосводоканалНИИпроект		
				Отдел №5		
Формат II						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
64	7		1Ф.663.01.006	Направляющая		
				Уголок 5-63х40х6 Гост 8510-72		
				Вст3 Гост 535-79		
				L = 3190 h 14	2	13.8кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт Гост 7798-70		
		8		М 12х40.58.096	20	
		9		М 12х130.58.096	2	
		10		Гайка М12.5.096		
				Гост 5915-70	22	
			1Ф.663.01.000			
Разработчик	Кришнина	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
Проектировщик	Пендерева			И	1	2
Исполнитель	Потугков			МосводоканалНИИпроект		
				Отдел №5		
Формат II						

УТВЕРЖДЕНО



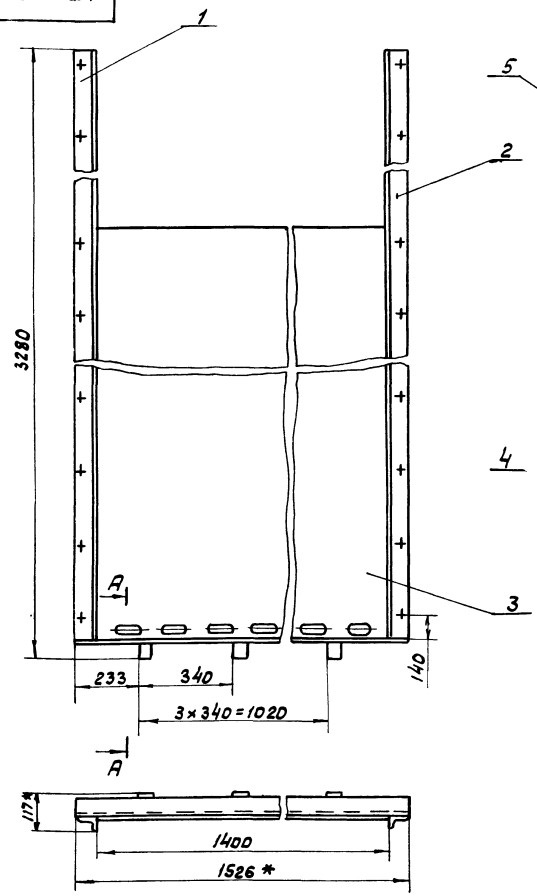
1. H14; h14; ±  $\frac{1T14}{2}$ .
- 2.\* Размеры для справок.
- 3.\*\* Разметить по корпусу рамы 1Ф.663.01.100 СБ.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа -  $R_{z160}$ .

				1Ф.663.01.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама затвора. Сборочный чертёж.		
Разраб.	Кочинкина	КС				
Проб.	Пендерева	С		Лист	Листов 1	
Рук.	Пендерева	С		Новосибирский проект Отдел № 5		
И.контр.	Полупткова	А				
копирован: 2017				19714-08	7	формат: 23

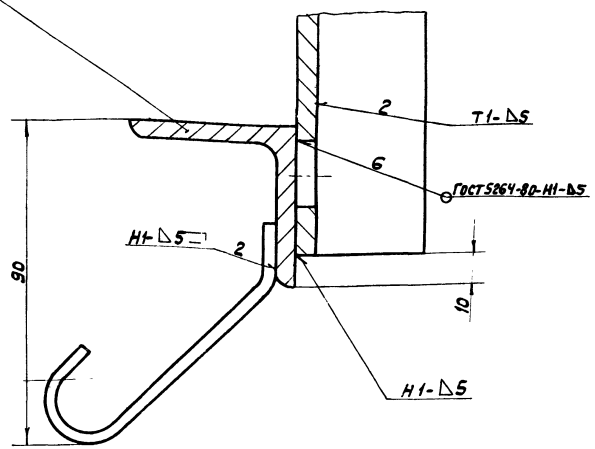
Шифр, № тех. лист, и дата. Взам. шифр и Шифр докум. Подп. и дата.

Изм. в соответствии с требованиями ГОСТ 10000-83 и ГОСТ 10000-83

1 Ф. 663.01.100 СБ



A-A  
M1:1



1. H14; h 14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .
- 2 \* Размеры для справок.
- 3 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа-  $Rz160$ .

				1 Ф. 663.01.100 СБ			
Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата	Корпус рамы Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масш.
Разр.	Принципная	Иванов	12.01.80		и	145.0	1:10
Проб.	Пендереб	Иванов			Лист	Листов	
Р.к.	Пендереб	Иванов			Мосводоканалпроект Отдел Н5		
Н.контр.	Петушков	Иванов			Формат 12		

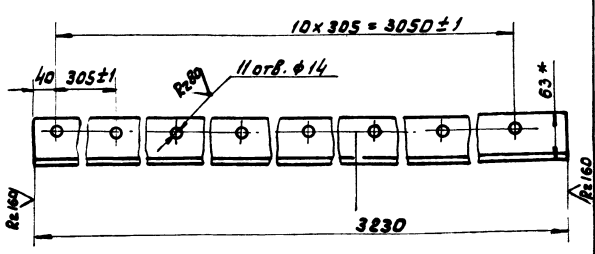
Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
			<u>Документация</u>		
12		1 Ф. 663.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
11	1	1 Ф. 663.01.101	Направляющая	1	
11	2	1 Ф. 663.01.101-01	Направляющая	1	
11	3	1 Ф. 663.01.102	Стенка	1	
11	4	1 Ф. 663.01.103	Якорь	4	
61	5	1 Ф. 663.01.104	Угольник		
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в соответствии с ГОСТ 535-79		
			L = 1526x14	1	6.5 кг

1 Ф. 663.01.100

Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата	Корпус рамы	Лист	Лист	Листов
Разр.	Принципная	Иванов	12.01.80		и	1	1
Проб.	Пендереб	Иванов			Мосводоканалпроект Отдел Н5		
Н.контр.	Петушков	Иванов			Формат 11		

1 Ф. 663.01.101

1 Ф. 663.01.101- изображено  
1 Ф. 663.01.101-01- зеркальное отражение



1. H14; h 14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .
2. \* Размеры для справок.

1 Ф. 663.01.101

Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата	Направляющая	Лист	Масса	Масш.
Разр.	Принципная	Иванов	12.01.80		и	14.0	1:5
Проб.	Пендереб	Иванов			Лист	Листов	
Н.контр.	Петушков	Иванов			Уголок 6-63x40x6 ГОСТ 8510-72 в соответствии с ГОСТ 535-79 Мосводоканалпроект Отдел Н5		
Формат 11							

копировал: 9 19/74-02 8

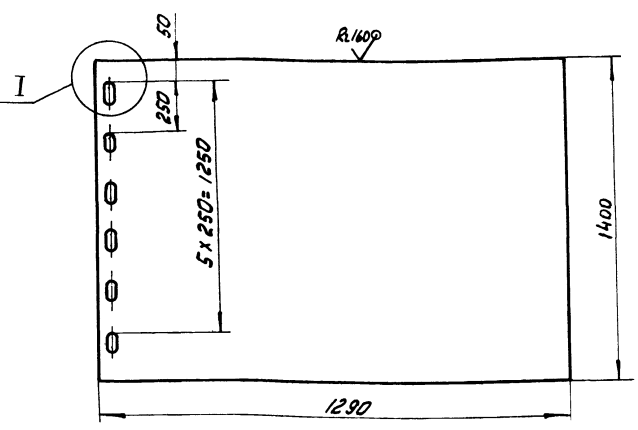


Рис. 608 VII

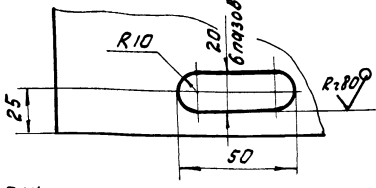
Шк. и посыл. Пасп. и дата вкл. Шк. и дата вкл. Шк. и дата вкл. Пасп. и дата вкл.

1φ 663.01.102

✓(✓)



I  
M1:2 повернуто



H14; h14; ± 1714/2

1φ 663.01.102

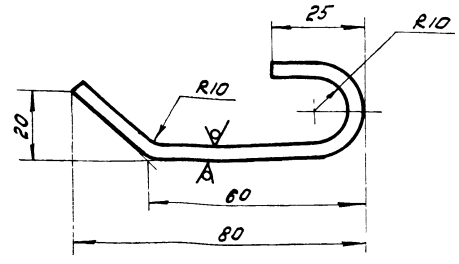
Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
И	110,0	1:10
Лист		Листов: 1

Лист 88 ГОСТ 19903-74  
в см. Зен ГОСТ 14637-79  
Масштаб: 1:10  
Масштаб: 1:10  
Отдел №5  
Формат 11

1φ 663.01.103

R160P (✓)



h14; ± 1714/2

1φ 663.01.103

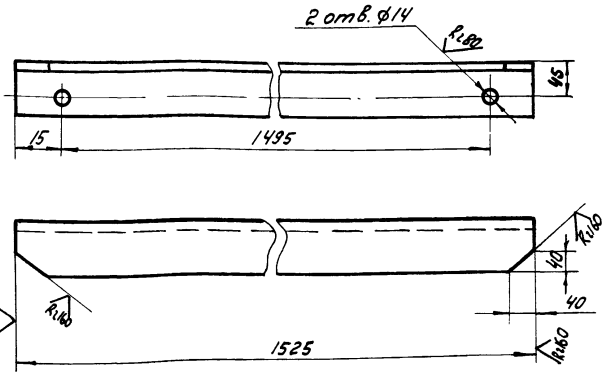
Анкер

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,14	1:1
Лист		Листов: 1

Лист 5-2-440 ГОСТ 103-76  
в см. Зен ГОСТ 535-79  
Масштаб: 1:1  
Масштаб: 1:1  
Отдел №5  
Формат 11

100.10.699 φ1

✓(✓)



H14; ± 1714/2

1φ 663.01.001

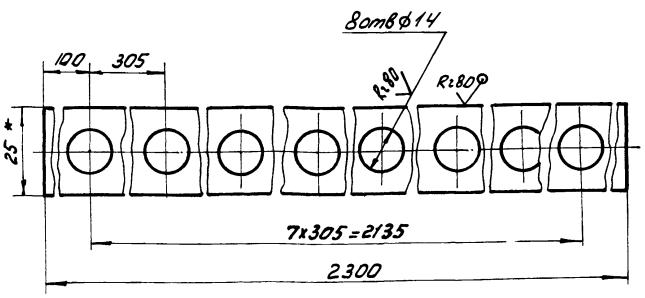
Поперечина

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,6	1:5
Лист		Листов: 1

Лист 583x6346 ГОСТ 8509-72  
в см. Зен ГОСТ 535-79  
Масштаб: 1:5  
Масштаб: 1:5  
Отдел №5  
Формат 11

200.10.699 φ1

✓(✓)



1. \* Размер для справок.  
2. H14, h14; ± 1714/2

1φ 663.01.002

Вставка

Лит.	Масса	Масштаб
И	5,4	1:1
Лист		Листов: 1

Лист 5-2-25x12 ГОСТ 103-76  
в см. Зен ГОСТ 535-79  
Масштаб: 1:1  
Масштаб: 1:1  
Отдел №5  
Формат 11

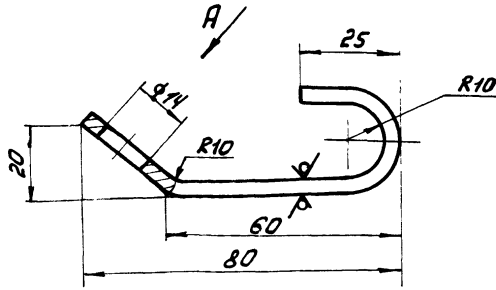
Шк. и посыл. Пасп. и дата вкл. Шк. и дата вкл. Шк. и дата вкл. Пасп. и дата вкл.

Шк. и посыл. Пасп. и дата вкл. Шк. и дата вкл. Шк. и дата вкл. Пасп. и дата вкл.

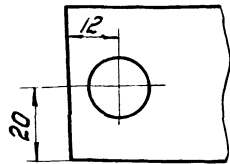
Копировал: 824-78794-08 5 Формат 11

1 ф. 663.01.003

Р.101 (✓)



Вид А Повернуто



h14, h14; ± 1/2

1 ф. 663.01.003

Анкер

Лит. Масса Масштаб

И 0,12 1:1

Лист Листов: 1

Масштаб: канал. Ил. проект

Отдел №5

Формат И

И.Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Крив.	
Проб.	Пендерева	Пенд.	
И.контр.	Потутков	Пот.	

полоса 6-2-4x40 ГОСТ 103-76  
вст.дел ГОСТ 535-79

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
И			1 ф. 663.02.000 с в	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		1 ф. 663.02.001	Ушко	1	
И	2		1 ф. 663.02.002	Полоса	1	
И	3		1 ф. 663.02.003	Ребро	6	
И	4		1 ф. 663.02.004	Лист	1	

1 ф. 663.02.000

Цит с водосливом

Лит. Лист Листов  
И 1 1

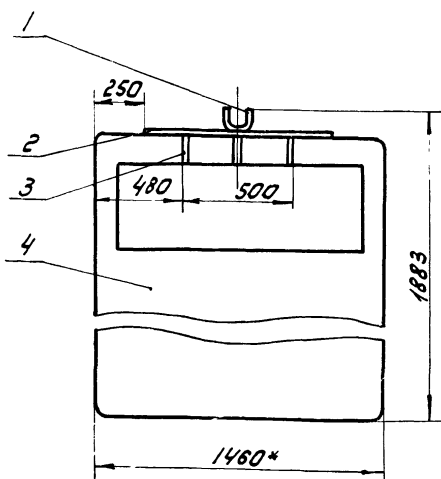
Масштаб: канал. Ил. проект  
Отдел №5

Формат И

И.Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Крив.	
Проб.	Пендерева	Пенд.	
И.контр.	Потутков	Пот.	

1 ф. 663.02.000 с в

Р.80 (✓)



- \* Размеры для справок.
- h14, ± 1/2
- Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80 -Т1-Δ 8.

1 ф. 663.02.000 с в

Цит с водосливом  
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масштаб

И 1340 1:20

Лист Листов: 1

Масштаб: канал. Ил. проект

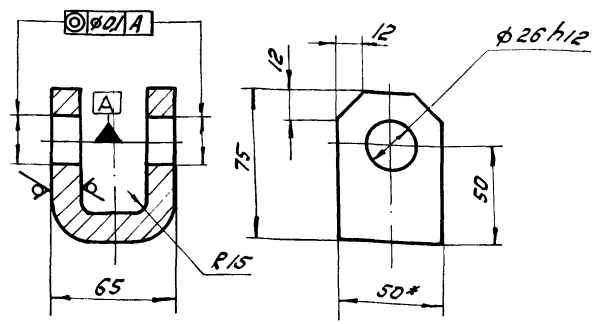
Отдел №5

Формат И

И.Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Крив.	
Проб.	Пендерева	Пенд.	
И.контр.	Потутков	Пот.	

полоса 6-2-15x50 ГОСТ 103-76  
вст.3 СП ГОСТ 535-79

1 ф. 663.02.001



- \* Размер для справок.
- h14, ± 1/2

1 ф. 663.02.001

Ушко

Лит. Масса Масштаб

И 0,9 1:2

Лист Листов: 1

Масштаб: канал. Ил. проект

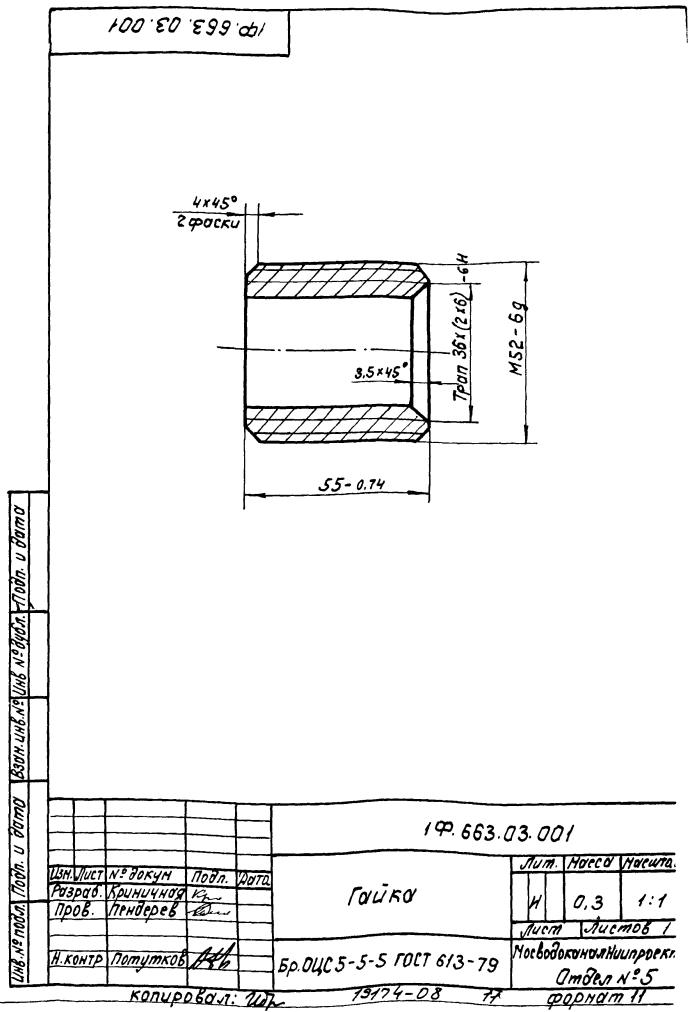
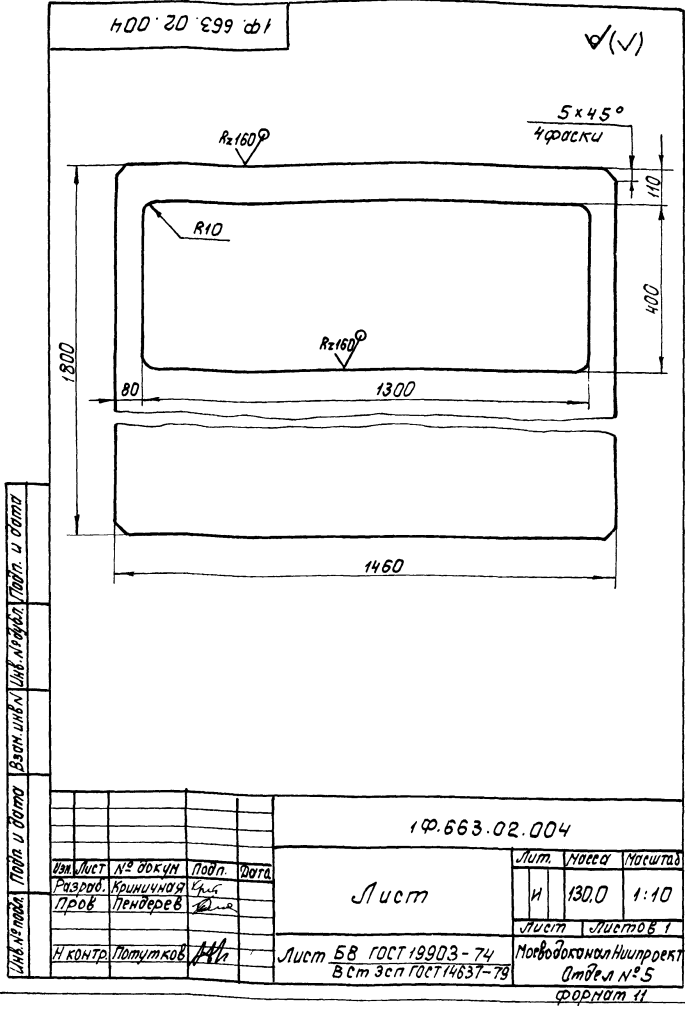
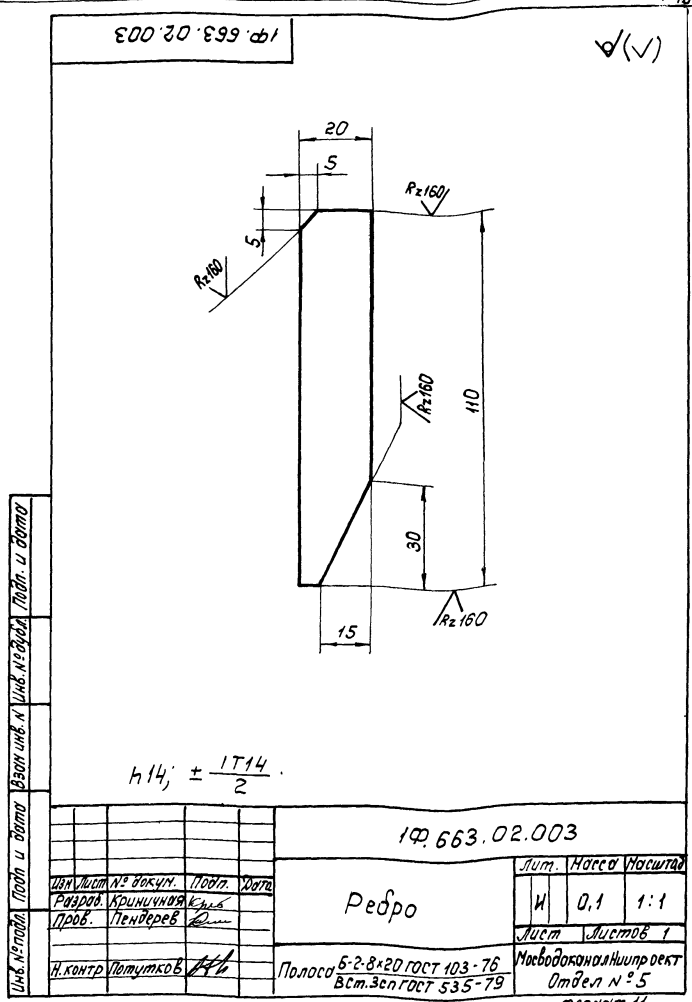
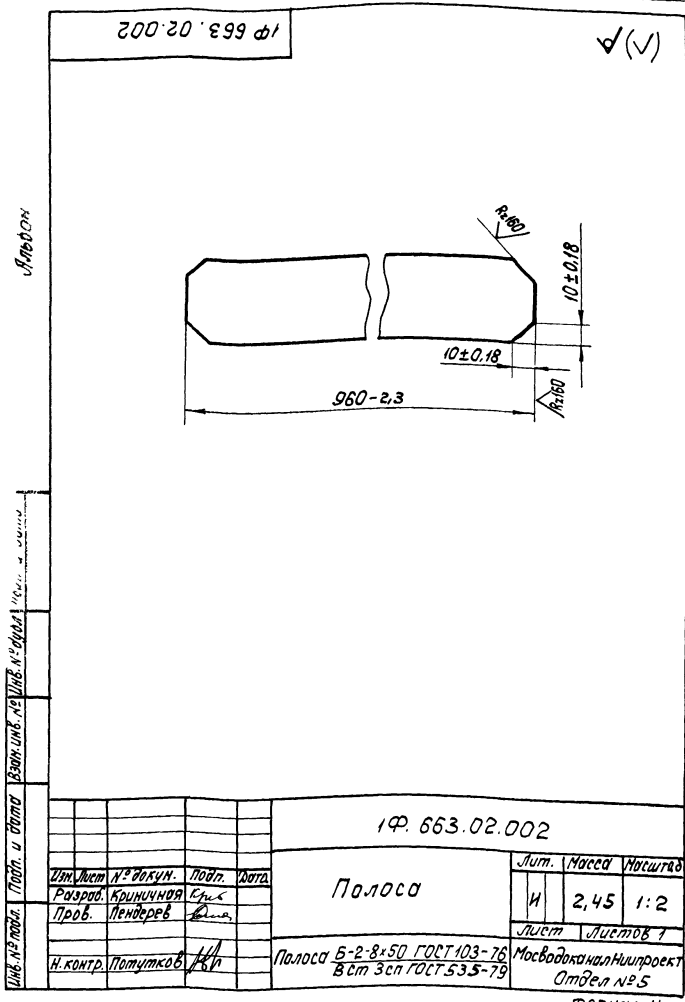
Отдел №5

Формат И

И.Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Крив.	
Проб.	Пендерева	Пенд.	
И.контр.	Потутков	Пот.	

полоса 6-2-15x50 ГОСТ 103-76  
вст.3 СП ГОСТ 535-79

Копировал: 824-73174-08



Изм. № табл. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. № табл. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. № табл. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. № табл. Лист № докум. Подп. Дата

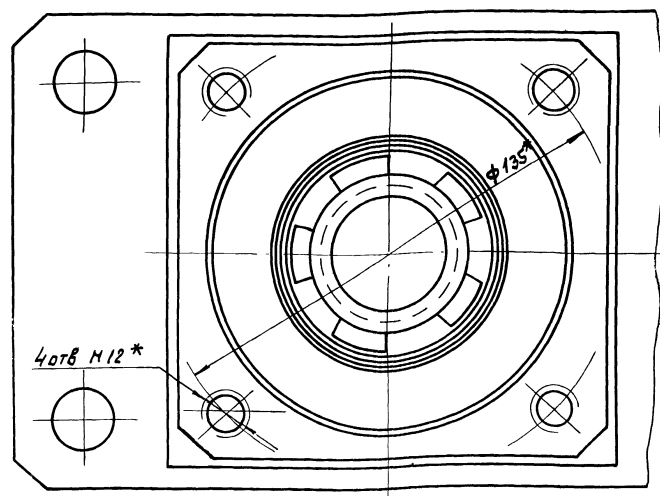
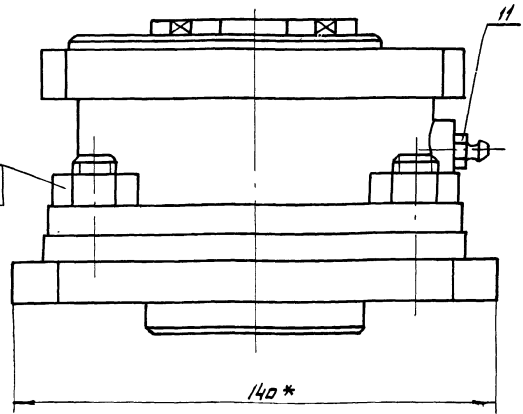
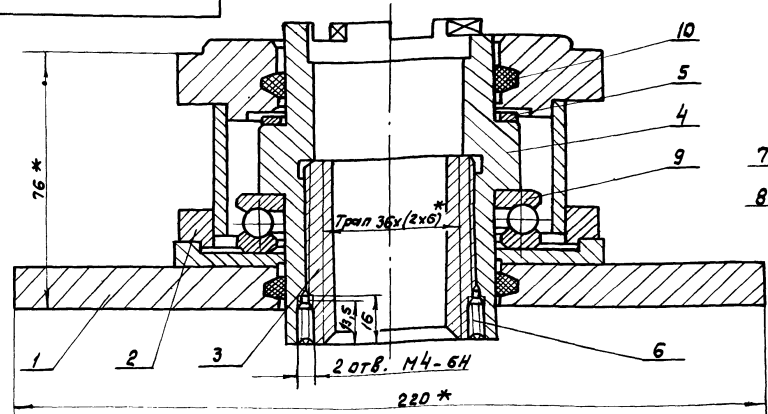
Копирован: 1974-08

Условное обозначение	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Документация		
		1Ф.663.03.000СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
11	1	1Ф.663.03.100	Основание	1	
11	2	1Ф.663.03.200	Корпус	1	
			Детали		
11	3	1Ф.663.03.001	Гайка	1	
11	4	1Ф.663.03.002	Втулка кулачковая	1	
64	5	1Ф.663.03.003	Кольцо	1	
			Бр. 04С5-5-5 ГОСТ 613-79		
			Ф80х14хФ66Н14х3х14	1	0.04кг
			Стандартные изделия		
			Винт М4х12.58.096		
			ГОСТ 1477-75	2	
			Гайка М12.5096 ГОСТ 9915-70	4	
1Ф.663.03.000					
Исполн. и док.м. Подп. Дата		Разраб. Кривичная К.С.		Лит. Лист Листов	
Проб. Пендерева		Н.контр. Потытков		И 1 2	
Подпятник			Насободжаминипроент		
			Отдел №5		
			Формат 11		

Условное обозначение	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Шпилька М12.5х25.58.096		
			ГОСТ 22034-76	4	
			Подшипник 8113		
			ГОСТ 6874-75	1	
			Кольцо СП81-64-6		
			ГОСТ 6308-71		
			МН 180-61	2	
			Масленка 1.246		
			ГОСТ 19853-74	1	
1Ф.663.03.000					
Исполн. и док.м. Подп. Дата		Лит. Лист Листов		И 1 2	
Подпятник			Насободжаминипроент		
			Отдел №5		
			Формат 11		

Шп. и подп. Проб. и дат. Пендерева. Шп. и дат. Проб. и дат.

1Ф.663.03.000СБ

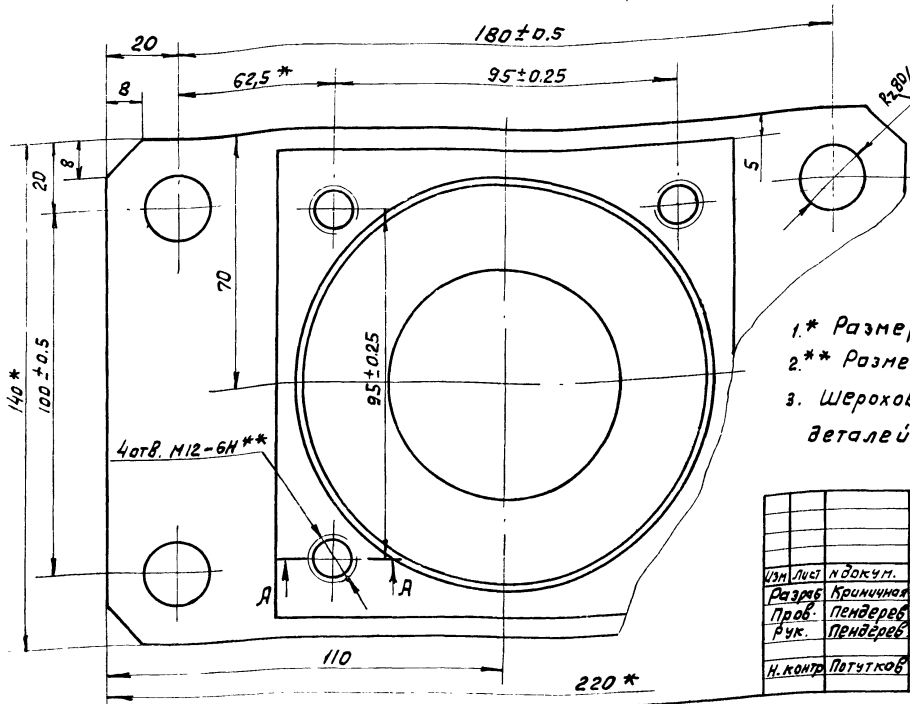
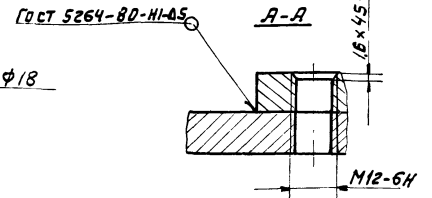
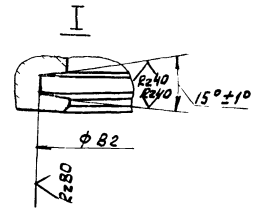
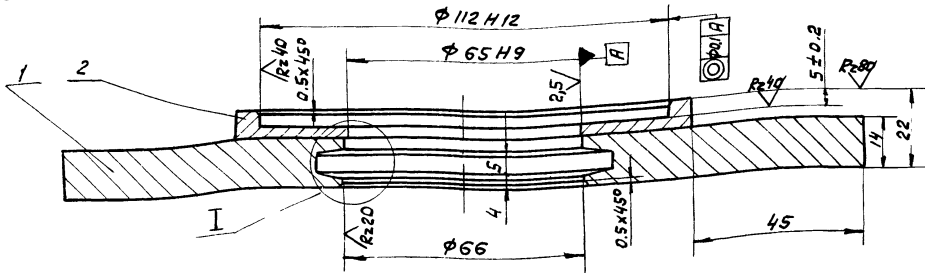


- \* Размеры для справок.
- h 14; ± 1/14.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz 160

1Ф.663.03.000СБ		
Исполн. и док.м. Подп. Дата	Разраб. Кривичная К.С.	Лит. Масса Масш.
Проб. Пендерева	Н.контр. Потытков	И 1.0 1:1
Подпятник		Лист Листов 1
Сборочный чертёж		Насободжаминипроент
		Отдел №5
Копировал: 2.19.74-08 75 формат 12		

Шп. и подп. Проб. и дат. Пендерева. Шп. и дат. Проб. и дат.

1 Ф. 663.03.100 СБ



- 1.\* Размеры для справок.
- 2.\*\* Разметить по узлу 1Ф. 663.01.220 СБ.
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа -  $Rz160$ .

1 Ф. 663.03.100 СБ					
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Основание Сборочный чертёж
Разраб.	Кричинная	Кис			
Проб.	Пендерева	Вис			
Рук.	Пендерева	Вис			
Н. контр.	Потытков	МВ			Лит. Масса Масш.
					И 3,3 1:1
					Лист Листов
					Мособдоканалниипроект
					Отдел №5
					Формат 12

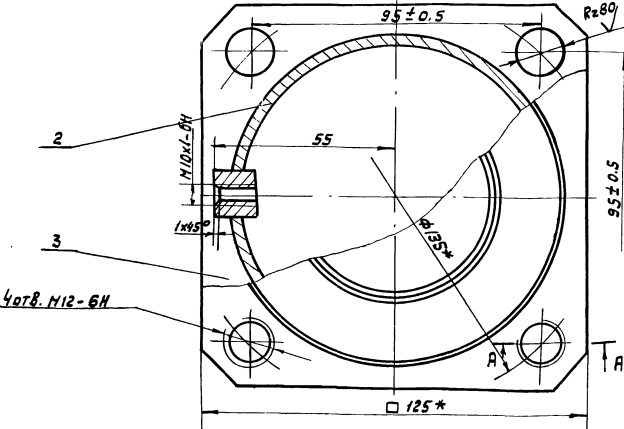
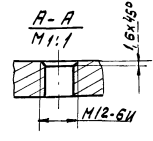
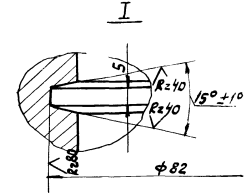
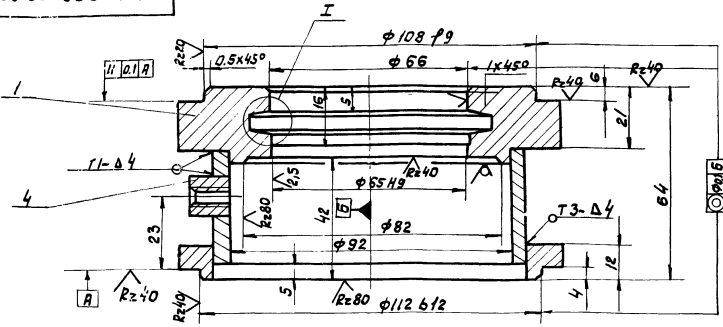
Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			1 Ф. 663.03.100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
64	1		1 Ф. 663.03.101	Плита		
				Лист 614 ГОСТ 19903-74 В ст3сп ГОСТ 14637-79	1	2,4кг
64	2		1 Ф. 663.03.102	Накладка		
				Лист 610 ГОСТ 19903-74 В ст3сп ГОСТ 14637-79	1	0,6кг
				220h 14x 140h 14		
				130h 14x 130h 14		

1 Ф. 663.03.100					
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Основание
Разраб.	Кричинная	Кис			
Проб.	Пендерева	Вис			
Н. контр.	Потытков	МВ			
					Лит. Лист Листов
					И 1 /
					Мособдоканалниипроект
					Отдел №5
					Формат 11

Формат	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			1 Ф. 663.03.200 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1 Ф. 663.03.201	Фланец	1	
11	2		1 Ф. 663.03.202	Обечайка	1	
11	3		1 Ф. 663.03.203	Фланец	1	
64	4		1 Ф. 663.03.204	Бобышка		
				Круг В 15 ГОСТ 2590-71 В ст3сп ГОСТ 535-79	1	0,01кг
				L = 10 h 14		

1 Ф. 663.03.200					
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Корпус
Разраб.	Кричинная	Кис			
Проб.	Пендерева	Вис			
Н. контр.	Потытков	МВ			
					Лит. Лист Листов
					И 1 /
					Мособдоканалниипроект
					Отдел №5
					Формат 11

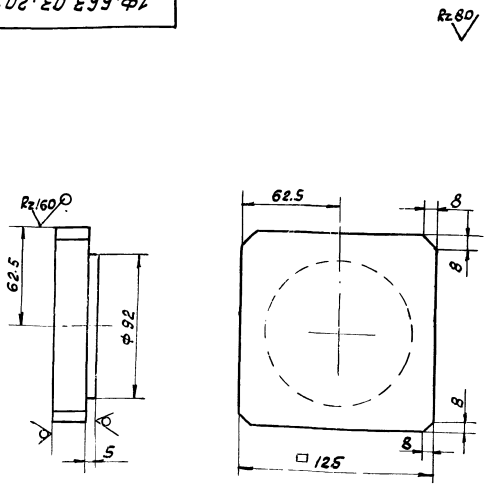
1 ф. 663.03.200СБ



1. \* Размеры для справок.
2. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёна - Rz80.
4. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

			1 ф. 663.03.200 СБ				
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	<b>Корпус</b> Сборочный чертёж		
		Разраб.	Кричинная	17.11			
		Пров.	Пендерева	17.11			
		И. контр.	Потытков	17.11			
					Лит.	Масса	Масшт.
					И	2.5	1:1
					Лист	Листов /	
					Мосводоканалпроект		
					Отдел №5		
					формат И1		

1 ф. 663.03.201



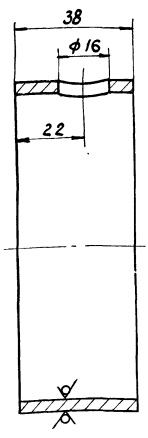
h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

1 ф. 663.03.201

**Фланец**

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	<b>Фланец</b>		
		Разраб.	Кричинная	17.11			
		Пров.	Пендерева	17.11			
		И. контр.	Потытков	17.11			
					Лит.	Масса	Масшт.
					И	2.1	1:2
					Лист	Листов /	
					Мосводоканалпроект		
					Отдел №5		
					формат И1		

1 ф. 663.03.202



H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

1 ф. 663.03.202

**Обечайка**

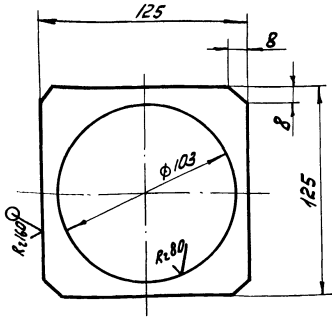
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	<b>Обечайка</b>		
		Разраб.	Кричинная	17.11			
		Пров.	Пендерева	17.11			
		И. контр.	Потытков	17.11			
					Лит.	Масса	Масшт.
					И	0.4	1:1
					Лист	Листов /	
					Мосводоканалпроект		
					Отдел №5		
					формат И1		

Труба 102x4 ГОСТ 8732-78  
В 10 ГОСТ 8731-74

Копировал: 9

1φ 663.03.203

(N/A)



H14; h14; ± 17/2

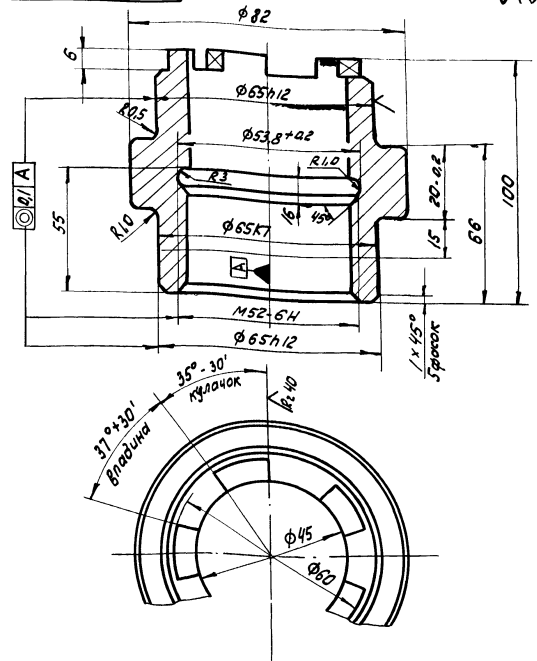
1φ.663.03.203

Фланец

Лит.	Масса	Максимум
И	0,64	1:2
Лист	Листов: 1	
Масштаб: 1:1		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Масштаб: 1:1		

1φ 663.03.002

(N/A)



1. HRC 35 ± 40.  
2. H14, h14; ± 17/2

1φ.663.03.002

Втулка  
Кулачковая

Лит.	Масса	Максимум
И	1,25	1:1
Лист	Листов: 1	
Масштаб: 1:1		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Масштаб: 1:1		

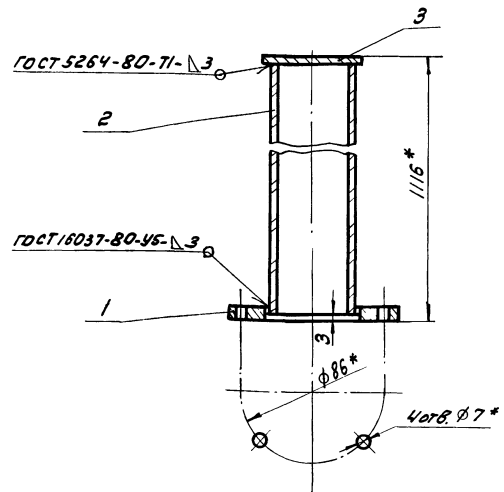
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
			1φ.663.04.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
			1φ.663.04.001	Фланец	1	
			1φ.663.04.002	Труба		
				Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75		
				L = 1110 h14	1	5,4кг
			1φ.663.04.003	Заглушка		
				лист 63.0 ГОСТ 13903-74		
				лист 3 сн ГОСТ 16523-70		
				φ 65 h14	1	0,12кг

1φ.663.04.000

Колпач

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Масштаб: 1:1		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Масштаб: 1:1		

92000 НД Э99 φ1

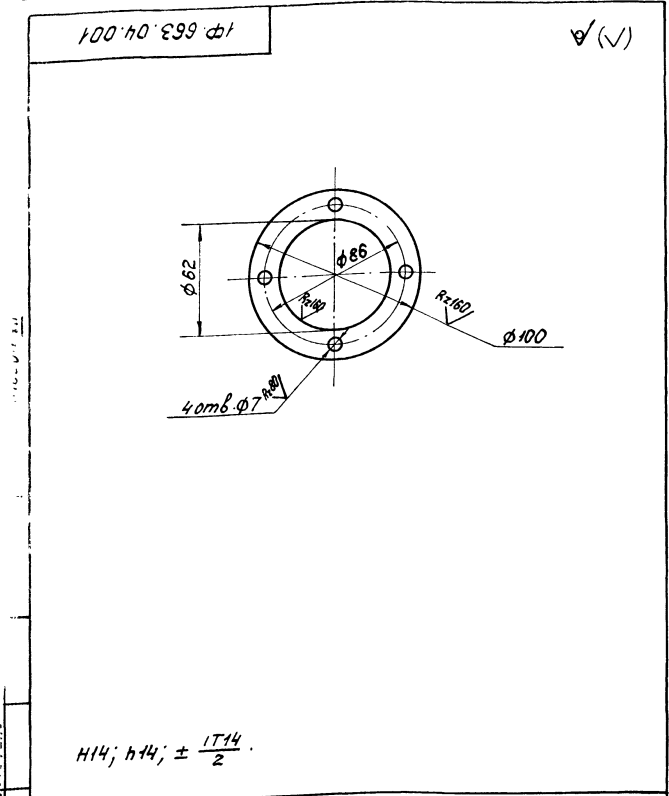


1. \* Размеры для справок.  
2. h14, ± 17/2.  
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R1,6

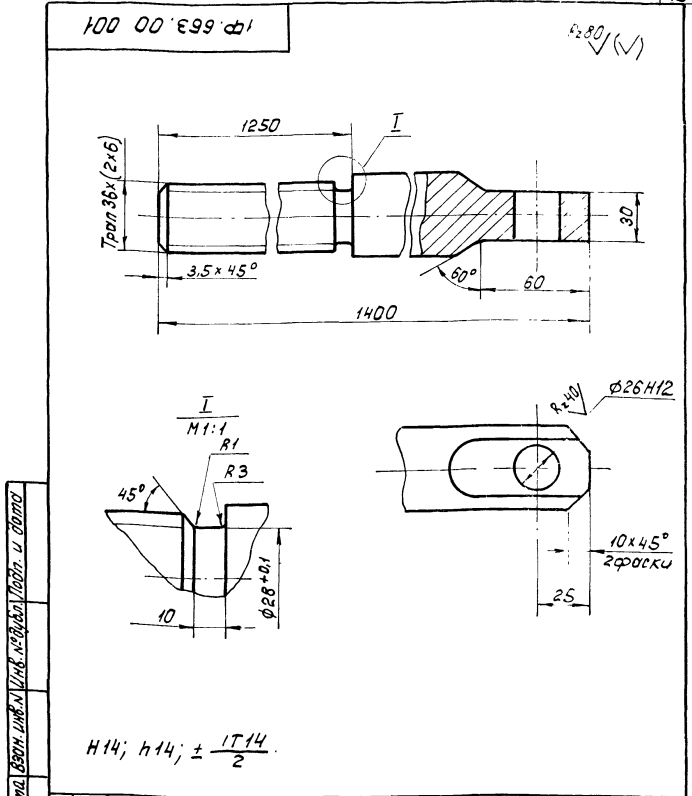
1φ.663.04.000сб

Колпач  
Сборочный чертеж

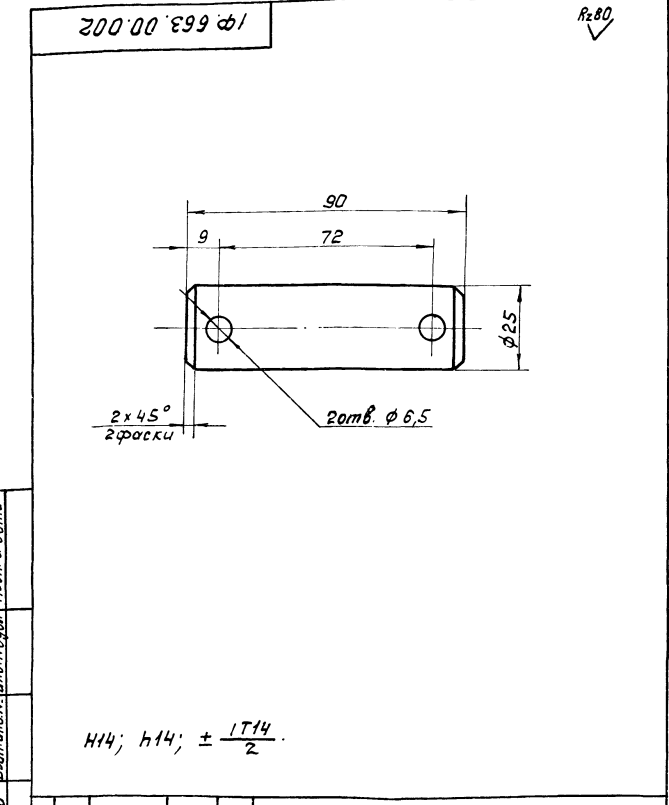
Лит.	Масса	Максимум
И	6,0	1:2
Лист	Листов: 1	
Масштаб: 1:1		
Сталь 45		
Масштаб: 1:1		



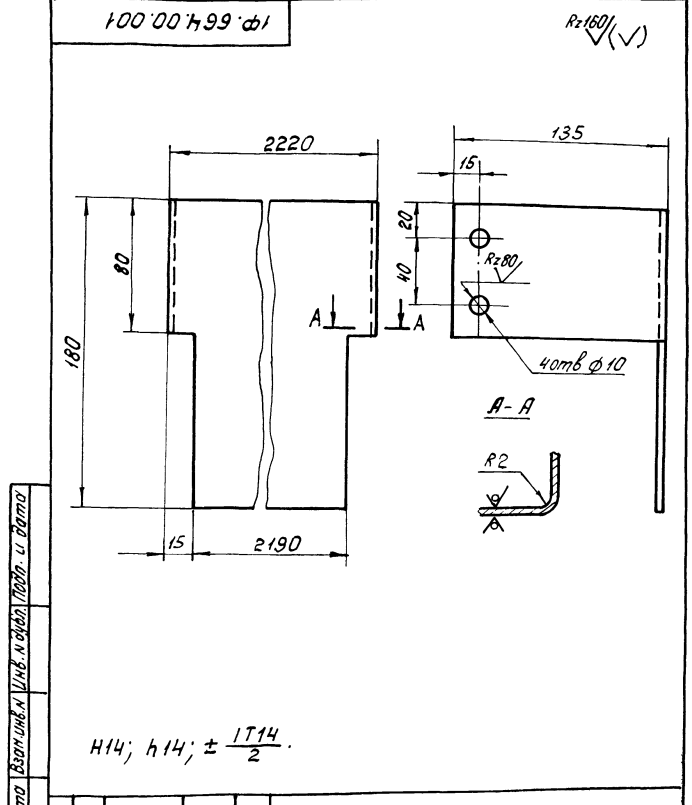
1Ф.663.04.001				Лит	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,22	1:2
Разраб.	Кричинная	Кр	Лендерева		Лист	Листов 1	
Проб.	Лендерева				Фланец		
И.контр.	Потушков	ЛП			Ст. 56 ГОСТ 19903-74 Вст. Зеп. ГОСТ 14637-79		
				Мособводоканализпроект			Отдел №5
				Формат И1			



1Ф.663.00.001				Лит	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	12	1:2
Разраб.	Кричинная	Кр	Лендерева		Лист	Листов 1	
Проб.	Лендерева				Штанга винтовая		
И.контр.	Потушков	ЛП			Сталь 2Х13 ГОСТ 5949-75		
				Мособводоканализпроект			Отдел №5
				Формат И1			



1Ф.663.00.002				Лит	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,35	1:1
Разраб.	Кричинная	Кр	Лендерева		Лист	Листов 1	
Проб.	Лендерева				Ось		
И.контр.	Потушков	ЛП			Круг В28 ГОСТ 590-71 Вст. Зеп. 535-71		
				Мособводоканализпроект			Отдел №5
				Формат И1			



1Ф.664.00.001				Лит	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	6,6	1:2
Разраб.	Кричинная	Кр	Лендерева		Лист	Листов 1	
Проб.	Лендерева				Ограничение		
И.контр.	Потушков	ЛП			Лист 520 ГОСТ 19903-74 Вст. Зеп. ГОСТ 16523-70		
				Мособводоканализпроект			Отдел №5
				Формат И1			



Листов 14

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изд.	в комплект	на р-ту	всего	
1	Повышник 8213	ГОСТ 5874-75		1Ф. 664. 03. 000	1			1	
2	Масленка 1.2.46	ГОСТ 19853-74		1Ф. 664. 03. 000	1			1	
3	Болт М8х16.58.096	ГОСТ 7798-70			4			4	
4	М10х20.58.096				1			1	
5	М10х40.58.096				10			10	
6	М12х38.58.096								
7	М12х50.58.096				16			16	
8	М12х60.58.096				10			10	
9	М16х35.58.096				4			4	
10	М16х40.58.096				4			4	
11	М16х60.58.096				4			4	
12	Гайка М8.5.096	ГОСТ 5915-70			4			4	
13	М10.5.096				10			10	
14	М12.5.096				26			26	
15	М16.5.096				4			4	
16								8	
17	М24.5.096				1			1	
18	Винт М8х18.58.096	ГОСТ 17475-80			4			4	
19	Шайба 16.02.096	ГОСТ 10906-78			4			4	
20								8	
21	Гайка 16.02.096	ГОСТ 11371-78			4			4	
22	24.02.096				1			1	
23	Шплинт 6.3х60-001	ГОСТ 397-79			2			2	
24	Шпонка 10х8х32	ГОСТ 23360-78			1			3	
25								4	

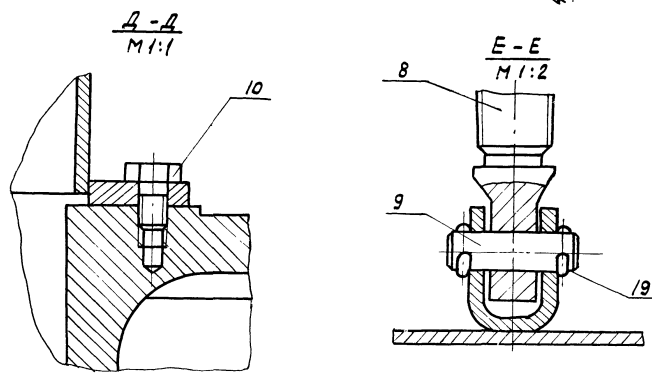
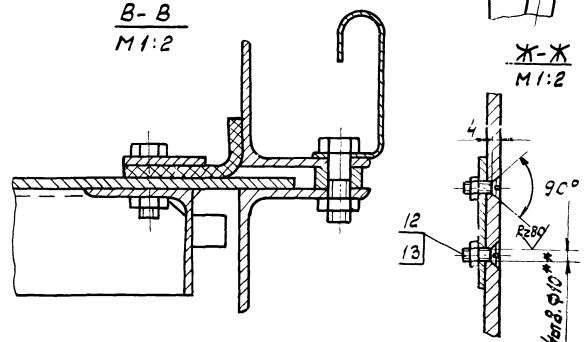
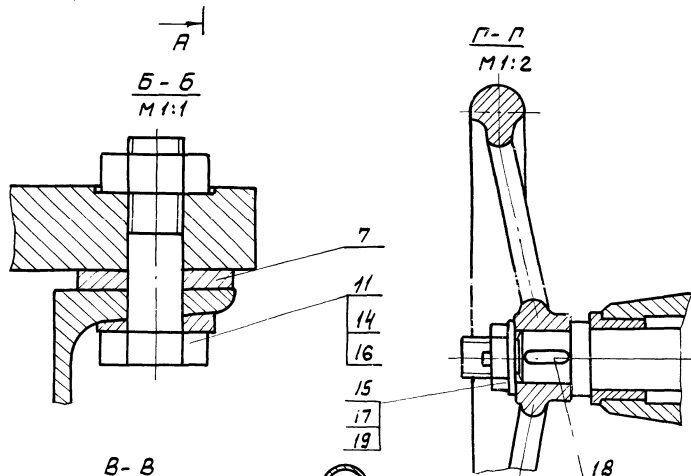
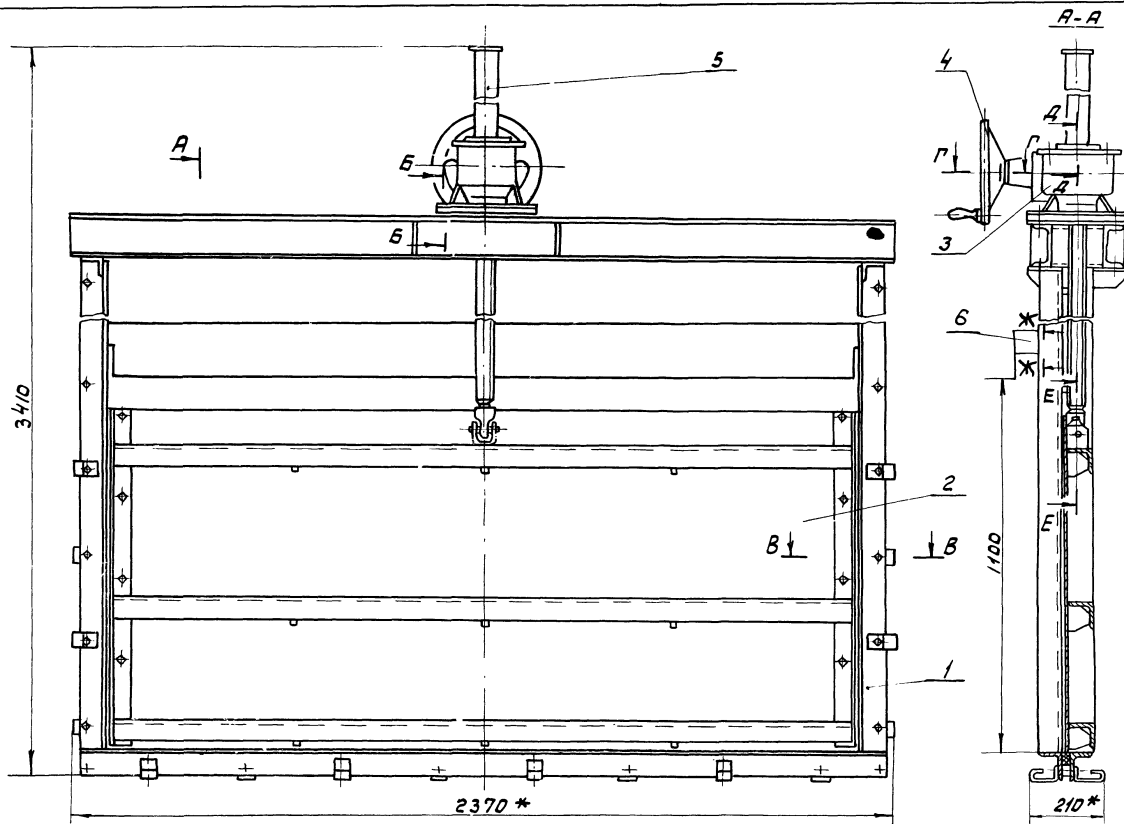
Изм. Лист	н докум.	Подп.	Дата	1Ф. 664. 00. 000 ВП	Затвор плоский поверхностный 2200 х 1000 ведомость покупных изделий	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кричинная	Спис				и	и	и
Проб.	Пендереб	Спис				Масштаб: 1:1 Отдел №5		
И. контр.	Потушков	Спис		формат 12				
Чтв.	Гаврилов	Спис						

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Документация		
22		1Ф. 664. 00. 000 СБ	Сборочный чертеш		
12		1Ф. 664. 00. 000 ВП	Ведомость покупных изделий		
			Сборочные единицы		
11	1	1Ф. 664. 01. 000	Рама затвора	1	
11	2	1Ф. 664. 02. 000	Щит	1	
11	3	1Ф. 664. 03. 000	Головка штанговая	1	
11	4	1Ф. 664. 04. 000	Маховик	1	
11	5	1Ф. 664. 05. 000	Колпак	1	
			Детали		
11	6	1Ф. 664. 00. 001	Ограждение	1	
11	7	1Ф. 664. 00. 002	Прокладка	2	
11	8	1Ф. 664. 00. 003	Штанга винтовая	1	
11	9	1Ф. 664. 00. 004	Палец	1	
			Стандартные изделия		
	10		болт М8х16.58.096 ГОСТ 7798-70	4	

Изм. Лист	н докум.	Подп.	Дата	1Ф. 664. 01. 000	Затвор плоский поверхностный 2200 х 1000	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кричинная	Спис				и	и	и
Проб.	Пендереб	Спис				Масштаб: 1:1 Отдел №5		
И. контр.	Потушков	Спис		формат 11				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
	11		болт М16х50.58.096		
	12		ГОСТ 7798-70	4	
			винт М8х18.58.		
			ГОСТ 17475-80	4	
	13		Гайка М8.5.096		
			ГОСТ 5915-70	4	
	14		Гайка М16.5.096		
			ГОСТ 5915-70	4	
	15		Гайка М24.5.096		
			ГОСТ 5915-70	1	
	16		Шайба 16.02.096		
			ГОСТ 10906-78	4	
	17		Шайба 24.02.096		
			ГОСТ 11371-78	1	
	18		Шпонка 10х8х32		
			ГОСТ 23360-78	1	
	19		Шплинт 6.3х60-001		
			ГОСТ 397-79	2	

Изм. Лист	н докум.	Подп.	Дата	1Ф. 664. 00. 000	Затвор плоский поверхностный 2200 х 1000	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кричинная	Спис				и	и	и
Проб.	Пендереб	Спис				Масштаб: 1:1 Отдел №5		
И. контр.	Потушков	Спис		формат 11				
Чтв.	Гаврилов	Спис						



Техническая характеристика

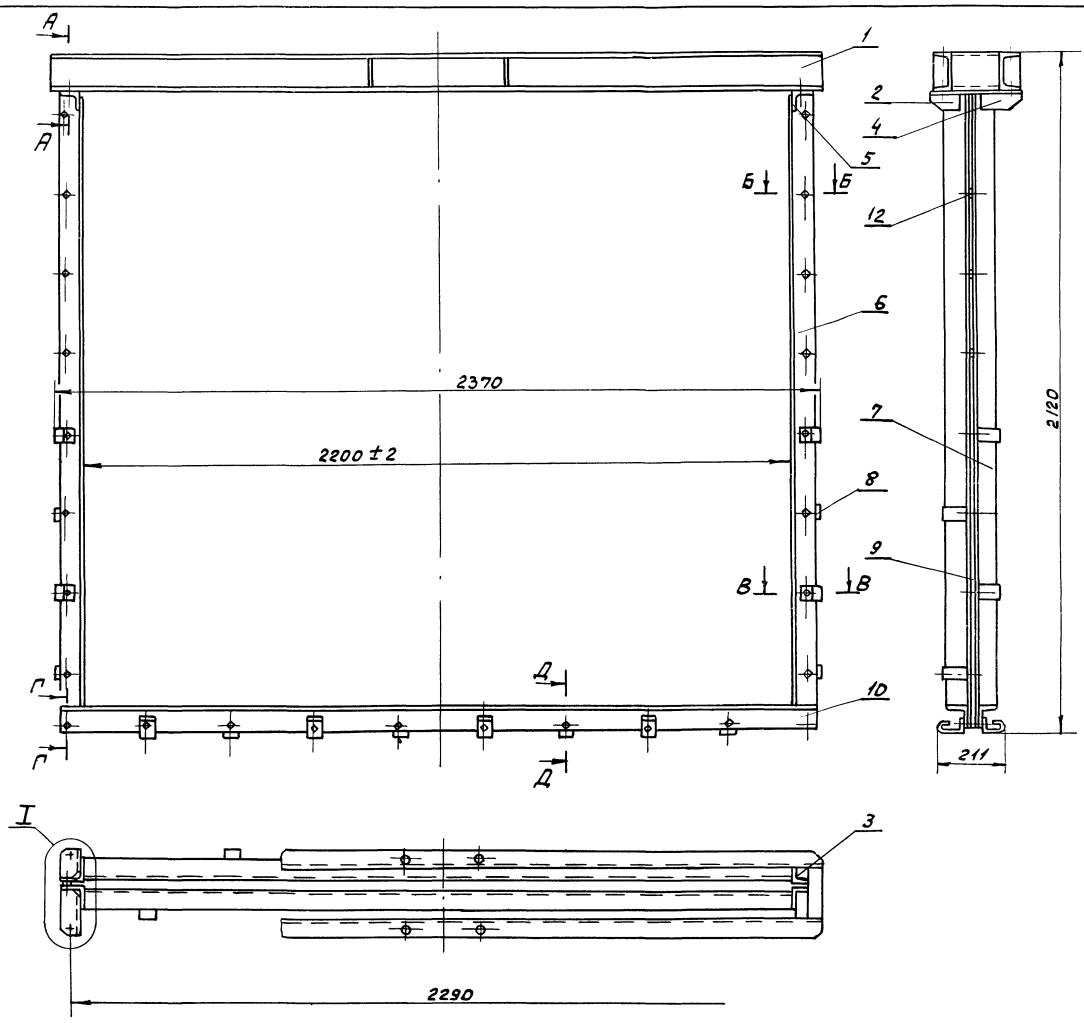
Тип затвора	Плоский скользящий с резиновым уплотнением
Ширина проема рамы в свету	2200 мм
Высота щита	1000 мм
Направление гидростатического давления	Одностороннее
Расчетное подъемное усилие при перепаде равном высоте щита	950 кг
Тип привода	Ручной с конической зубчатой передачей
Время необходимое для полного подъема или опускания щита	≈ 5 мин
Наибольшее расчетное усилие на наховике	≈ 22 кг

Технические требования

- Изготовление и монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III 18-75.
- \* Размеры для справок.
- \*\* Размечать по сопрягаемой детали.
- Окраску затвора выполнить грунтом ХС-010, серым лаком ХС-76 Ю в ГОСТ 9355-81 кругом за исключением обработанных и сопрягающихся поверхностей, а также поверхностей, сопрягающихся со штрабным бетоном.

1Ф. 664. 00. 000 СБ			
Изд. Лист	м. в. о. к. м.	Подп.	Дата
Разр.	Кришнина	С. И.	
Проб.	Пендерев	В. И.	
Рук.	Пендерев	В. И.	
Утв.	Заврилов	В. И.	
И. д. центра	Потыжков	В. И.	
Затвор, плоский, поверхностный 2200x1000			
Сборочный чертёж			
Лит.	Масса	Масшт.	
И	444.0	1:10	
Лист	Листов 1		
Насоводоканализпроект			
Отдел NS			

Рис. 664. VII

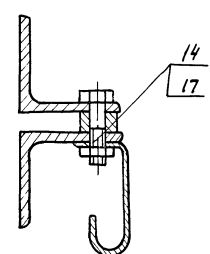
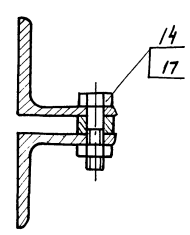
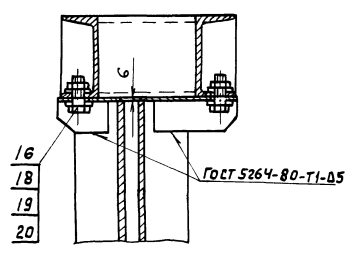
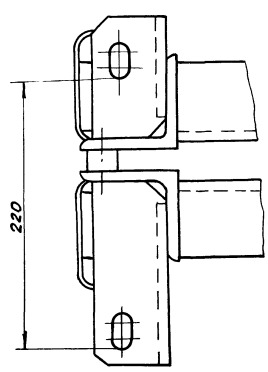


I  
M 1:2,5

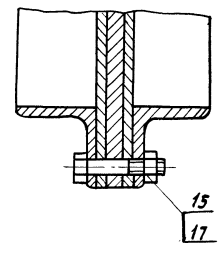
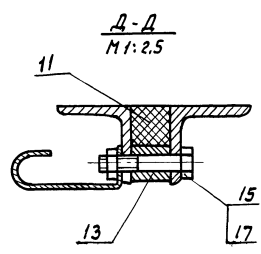
A-A  
M 1:5

B-B  
M 1:2,5

B-B  
M 1:2,5



Г-Г  
M 1:2,5



1. Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа -  $R_z 160 \sqrt{\quad}$ .
3. Уплотнение поз. 11 приклеить к угольникам при сборке рамы клеем № 88 ТУ 38105161-76.

1 Ф. 664. 01. 000 С6				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	и	1:10
		Разраб.	Кричинная			
		Проб.	Пендерева			
		Рук.	Пендерева			
		Н. контр.	Потушков			
Рама затвора Сборочный чертёж				Лист	№ 87	
				Носоводка на шпильке Отдел № 5		

копировал: 9 1977г. 78

Ф. 664.01.000

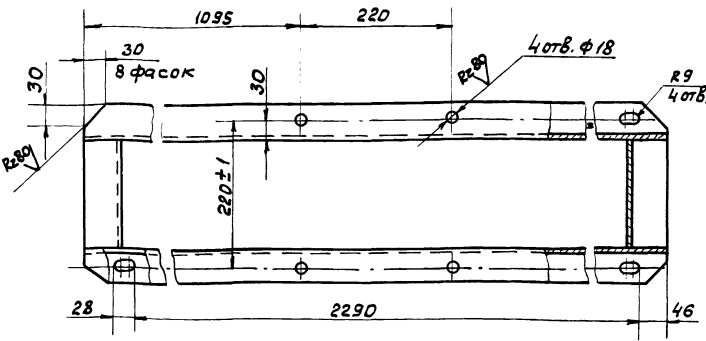
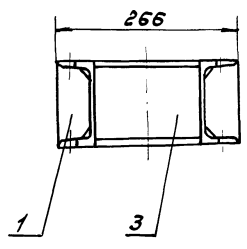
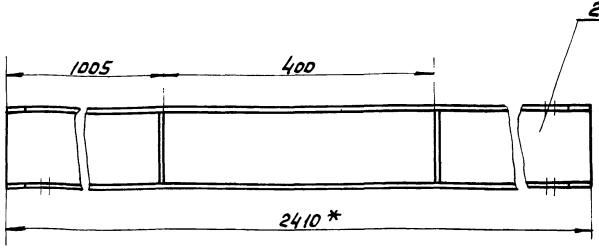
И. 11

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			1Ф.664.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		1Ф.664.01.100	Рама верхняя	1	
				<u>Детали</u>		
И	2		1Ф.664.01.001	Кронштейн	1	
И	3		1Ф.664.01.001-01	Кронштейн	1	
И	4		1Ф.664.01.002	Кронштейн	1	
И	5		1Ф.664.01.002-01	Кронштейн	1	
И	6		1Ф.664.01.003	Направляющая	2	
И	7		1Ф.664.01.003-01	Направляющая	2	
И	8		1Ф.664.01.004	Анкер	16	
И	9		1Ф.664.01.005	Прокладка	2	
И	10		1Ф.664.01.006	Угольник	2	
И	11		1Ф.664.01.007	Уплотнение	1	

1Ф.664.01.000			
Изд. лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кричинная	И.С.	
Проб.	Пендерева	И.С.	
И. контр.	Потытков	И.С.	
Рама затвора		Лит.	Лист
		И	1
		Листов	2
Масштаб: 1:1			
Масштаб: 1:1			
Отдел №5			
Формат А1			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
64	12		1Ф.664.01.008	Втулка		
				Труба 20x3 ГОСТ 8734-75		
				В 10 ГОСТ 8733-74		
				L = 13х14	8	0.01кг
64	13		1Ф.664.01.009	Втулка		
				Труба 20x3 ГОСТ 8734-75		
				В 10 ГОСТ 8733-74		
				L = 29х14	8	0.08кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
				M 12x50. 58.096	16	
				M 12x60. 58.096	10	
				M 16x40. 58.096	4	
				Шайба M 12. 5.096		
				ГОСТ 5915-70	26	
				Шайба M 16. 5.096		
				ГОСТ 5915-70	4	
				Шайба 16. 02.096		
				ГОСТ 10906-78	4	
				Шайба 16. 02.096		
				ГОСТ 11371-78	4	

1Ф.664.01.000			
Изд. лист	и докум.	Подп.	Дата
И. контр.	Потытков	И.С.	
Рама затвора		Лит.	Лист
		И	2
Масштаб: 1:1			
Отдел №5			
Формат А1			



- \* Размеры для справок.
- Н14; н14; ± 1/14
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz 160
- Сварку производить по ГОСТ 5264-80-Т1-А5.

1Ф.664.01.100 СБ			
Изд. лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кричинная	И.С.	
Проб.	Пендерева	И.С.	
Р.к.	Пендерева	И.С.	
И. контр.	Потытков	И.С.	
Рама верхняя		Лит.	Масса
		И	44.0
		Масш.	1:5
Сборочный чертёж		Лист	Листов
			1
Масштаб: 1:1			
Отдел №5			
Формат А2			

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
12	1Ф.664.01.100СБ	Сборочный чертеж		
		детали		
11	1Ф.664.01.101	Ребро	4	
54	2 1Ф.664.01.102	Швеллер		
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 встЗен ГОСТ 535-79		
		L = 2410 h14	2	2,9 кг
54	3 1Ф.664.01.103	Швеллер		
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 встЗен ГОСТ 535-79		
		L = 158 h14	2	1,64 кг
1Ф.664.01.100				
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Коричинная	Синь		
Пров.	Пендерева	И.И.		
И.контр.	Потушков	И.И.		
Рама верхняя			Лист	Листов
			VI	7
			Масштаб: 1:1 Отдел №5 Формат II	

101 10 h99 ф1

d(✓)

1Ф.664.01.101

Ребро

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Коричинная	Синь	
Пров.	Пендерева	И.И.	
И.контр.	Потушков	И.И.	

Лист	Масса	Масштаб
VI	0,18	1:2
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:1 Отдел №5 Формат II		

БС ГОСТ 19903-74  
встЗен ГОСТ 14637-79

100 10 h99 ф1

d(✓)

1Ф.664.01.001 - изображено  
1Ф.664.01.001-01 - зеркальное отражение

H14, h14; ±  $\frac{IT14}{2}$

1Ф.664.01.001

Кронштейн

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Коричинная	Синь	
Пров.	Пендерева	И.И.	
И.контр.	Потушков	И.И.	

Лист	Масса	Масштаб
VI	0,7	1:2
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:1 Отдел №5 Формат II		

Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72  
Углок встЗен ГОСТ 535-79

200 10 h99 ф1

d(✓)

1Ф.664.01.002 - изображено  
1Ф.664.01.002-01 - зеркальное отражение

H14, h14; ±  $\frac{IT14}{2}$

1Ф.664.01.002

Кронштейн

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Коричинная	Синь	
Пров.	Пендерева	И.И.	
И.контр.	Потушков	И.И.	

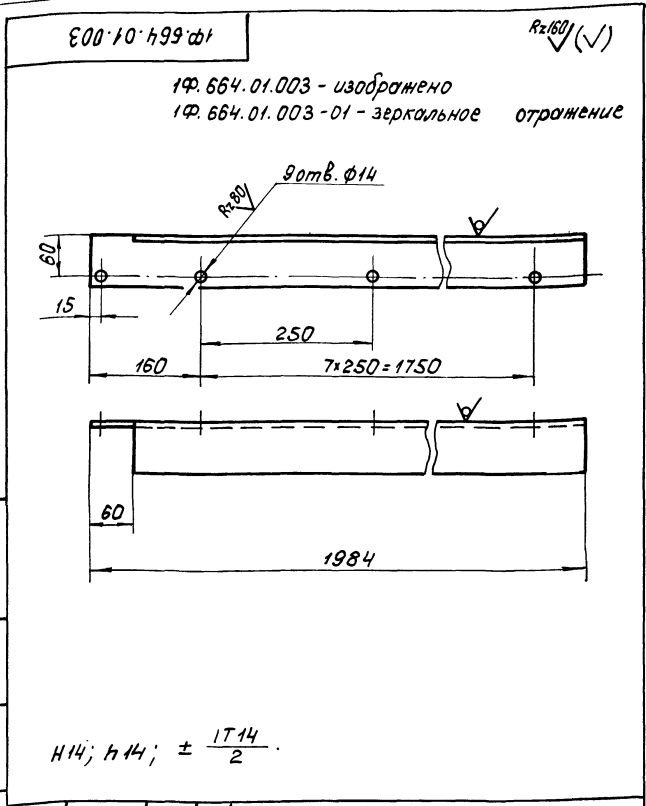
Лист	Масса	Масштаб
VI	1,9	1:2
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:1 Отдел №5 Формат II		

Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72  
Углок встЗен ГОСТ 535-79

копировал А.А. 18/74-03 23 Формат II

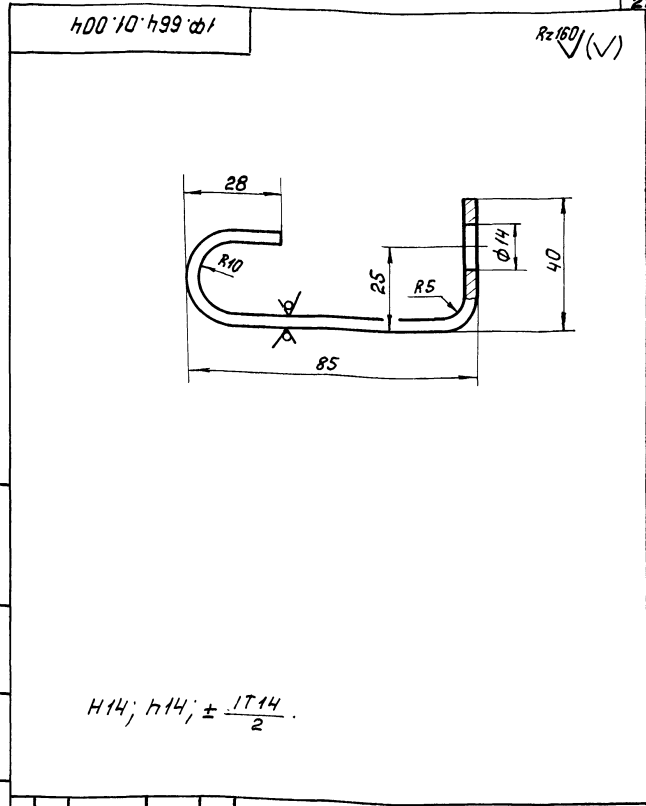
Лист № 10001 в отделе

Лист № 10001 в отделе



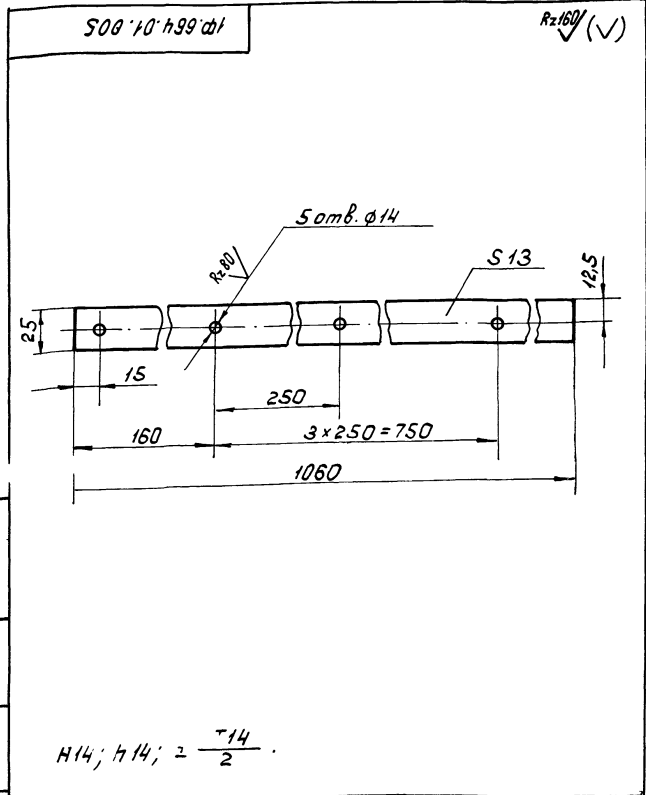
$$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$$

ИФ.664.01.003			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Кривичная	
Проб.	Пендерева	Пендерева	
И.контр.	Потушков	Потушков	
Направляющая		Лит.	Масса
		И	17,9
		Лист	Листов
		1	1
Уголок 5-75×75×8 ГОСТ 8509-72		МосводоканалНИИпроект	
Вст.Зсп ГОСТ 535-79		Отдел №5	
Формат А1			



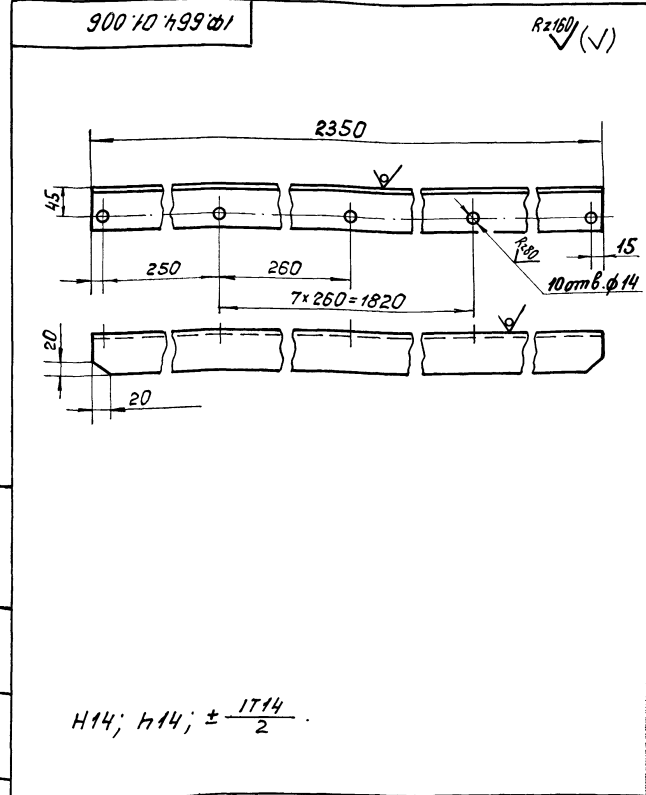
$$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$$

ИФ.664.01.004			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Кривичная	
Проб.	Пендерева	Пендерева	
И.контр.	Потушков	Потушков	
Анкер		Лит.	Масса
		И	0,2
		Лист	Листов
		1	1
Полоса 5-2-4×40 ГОСТ 103-76		МосводоканалНИИпроект	
Вст.Зсп ГОСТ 535-79		Отдел №5	
Формат А1			



$$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$$

ИФ.664.01.005			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Кривичная	
Проб.	Пендерева	Пендерева	
И.контр.	Потушков	Потушков	
Прокладка		Лит.	Масса
		И	29
		Лист	Листов
		1	1
Ст 3 ГОСТ 380-71		МосводоканалНИИпроект	
		Отдел №5	
Формат А1			

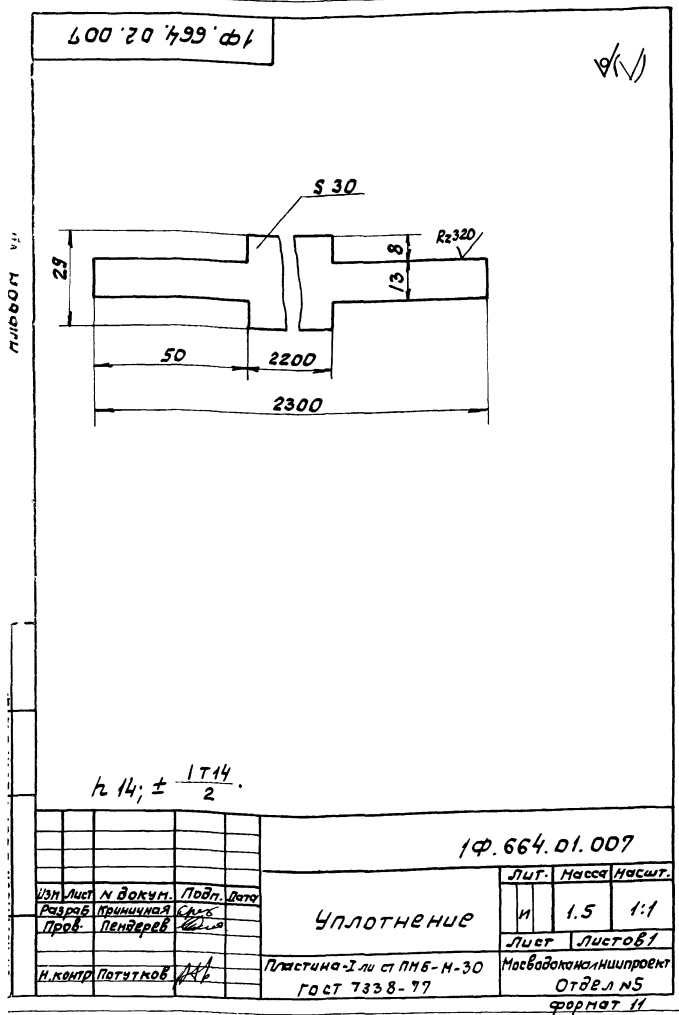


$$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$$

ИФ.664.01.006			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Кривичная	
Проб.	Пендерева	Пендерева	
И.контр.	Потушков	Потушков	
Угольник		Лит.	Масса
		И	14,3
		Лист	Листов
		1	1
Уголок 5-63×63×6 ГОСТ 8509-72		МосводоканалНИИпроект	
Вст.Зсп ГОСТ 535-79		Отдел №5	
Формат А1			

Лист № 10001 в отделе

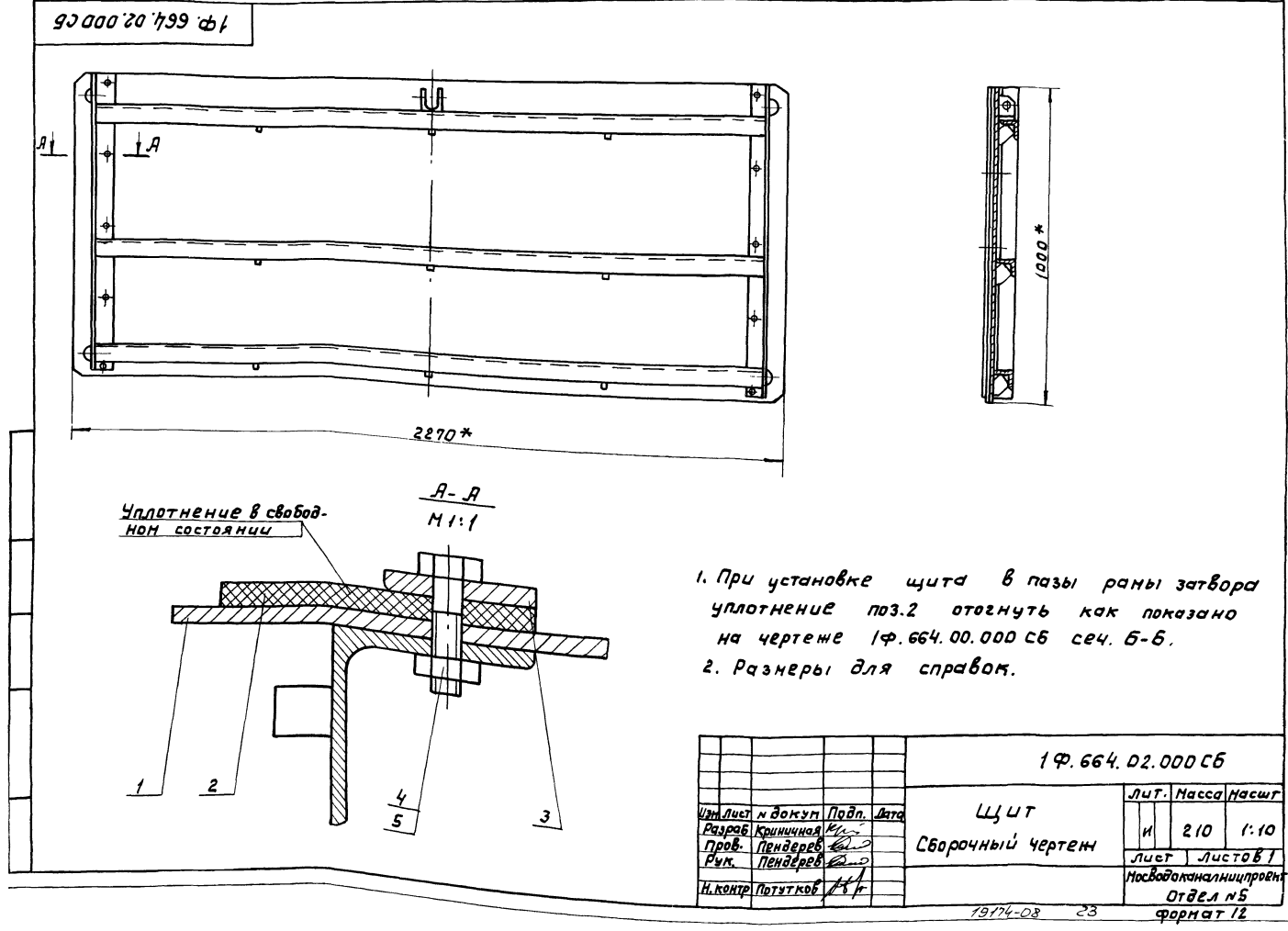
копировал: 22/19774-03 22



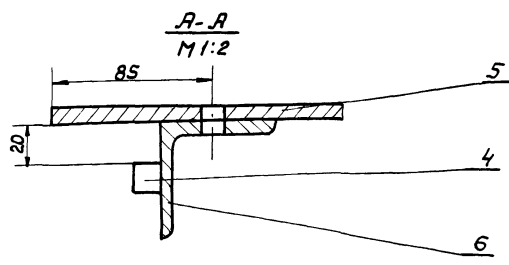
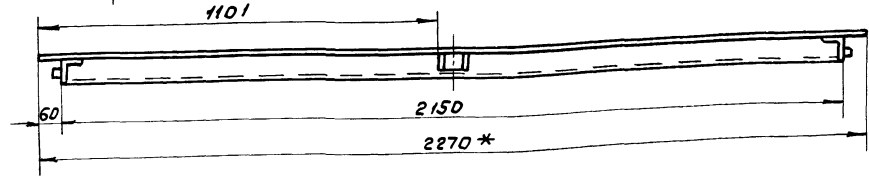
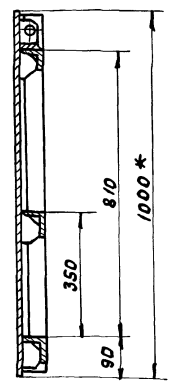
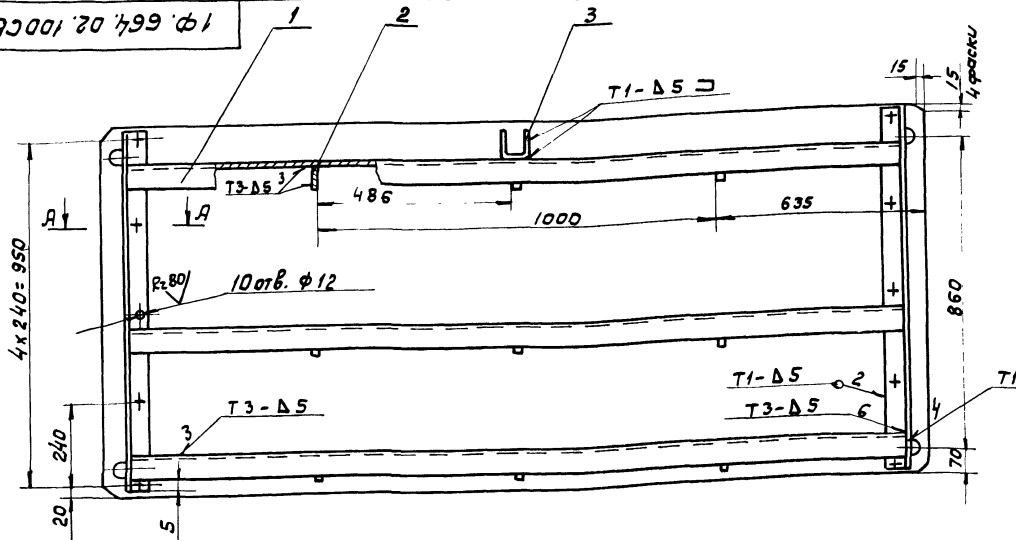
Формат	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
И2		1Ф.664.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
И1	1	1Ф.664.02.100	Металлоконструкция щита	1	
			Детали		
И1	2	1Ф.664.02.001	Уплотнение	2	
И1	3	1Ф.664.02.002	Накладка	2	
			Стандартные изделия		
	4		Болт М10х40, 5.8.096		
			Гост 7798-70	10	
	5		Гайка М10, 5.096		
			Гост 5915-70	10	

Изм. Лист и док. Подп. Дата  
Разраб. Кричинная  
Проб. Пендерева  
И.контр. Потютков

1Ф.664.02.000  
ЩИТ  
Лист Листов 1  
И  
Мосваоблканалмашпроект  
Отдел №5  
Формат И1



1 Ф. 664. 02. 100 СБ



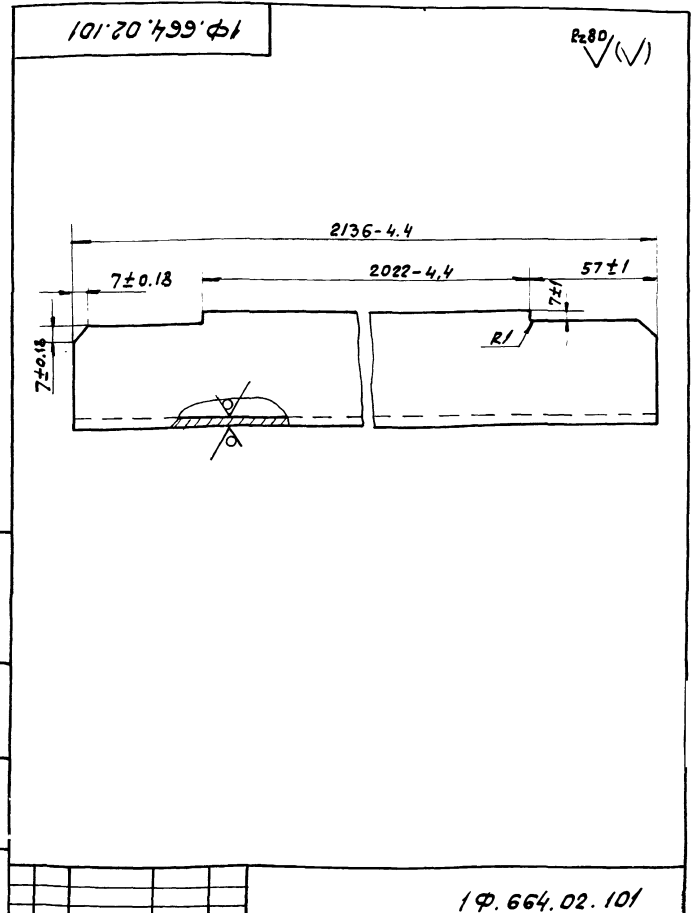
1. Н 14; к 14; ± 17.14 / 2.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёна R<sub>к.60</sub>.
3. Сварку производить по ГОСТ 2364-80.
4. \* размеры для справок.

1 Ф. 664. 02. 100 СБ				Металлоконструкция щита			Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	И	204	1:10	
Разраб.	Кричинная	Крис			Лист	Листов	Мосводоканалпроект		
Проб.	Пендерева	Пен			Отдел		№5		
И. контр.	Потютков	Пот			Формат		12		

4. ЛЬБОН VIII

ЦНБ и ЛОБЛ/Лобл. и дата извещ. инв. ЦНБ и дата

Форм. Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		1 Ф. 664. 02. 100 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
11	1	1 Ф. 664. 02. 101	Ригель	3	
11	2	1 Ф. 664. 02. 102	Ребро	9	
11	3	1 Ф. 664. 02. 103	Ушко	1	
11	4	1 Ф. 664. 02. 104	Упор	4	
64	5	1 Ф. 664. 02. 105	Обшивка	1	
			Лист 68 ГОСТ 19303-74 в СтЗсп ГОСТ 14637-79		
			2270 к 14 x 1000 к 14	1	142,5 кг
64	6	1 Ф. 664. 02. 106	Стойка		
			Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79		
			к-990 к 14	2	5,64 кг



1 Ф. 664. 02. 101				Ригель			Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	И	15.6	1:2	
Разраб.	Кричинная	Крис			Лист	Листов	Мосводоканалпроект		
Проб.	Пендерева	Пен			Отдел		№5		
И. контр.	Потютков	Пот			Формат		11		

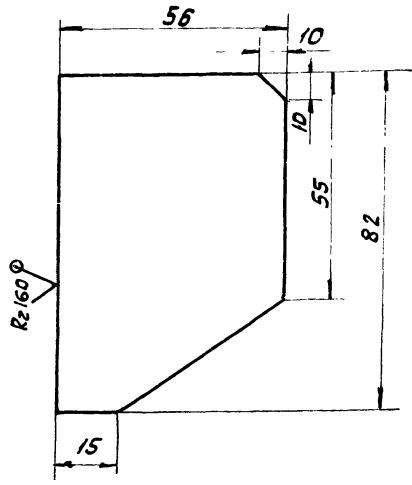
ЦНБ и ЛОБЛ/Лобл. и дата извещ. инв. ЦНБ и дата

ЦНБ и ЛОБЛ/Лобл. и дата извещ. инв. ЦНБ и дата



1Ф. 664.02.102

(V)A



$h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

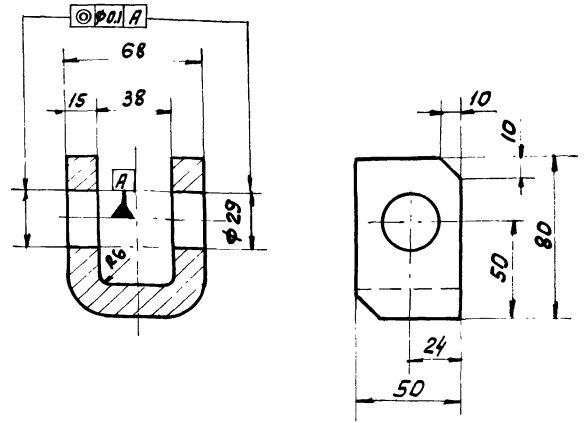
1Ф. 664.02.102

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кричинная	Крис			И	0.18	1:1
Проб.	Пендерева	Пен			Лист		Листов 1
Н. контр.	Потютков	Пот			Лист 68 ГОСТ 19903-74		Масштаб канализационный проект
					В ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79		Отдел №5

формат 11

1Ф. 664.02.103

Rz80



$h 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

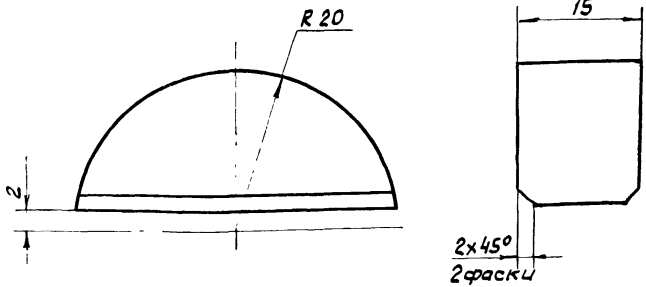
1Ф. 664.02.103

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кричинная	Крис			И	1.14	1:2
Проб.	Пендерева	Пен			Лист		Листов 1
Н. контр.	Потютков	Пот			Лист Ст. 3 ГОСТ 380-71		Масштаб канализационный проект
							Отдел №5

формат 11

1Ф. 664.02.104

Rz80



$h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

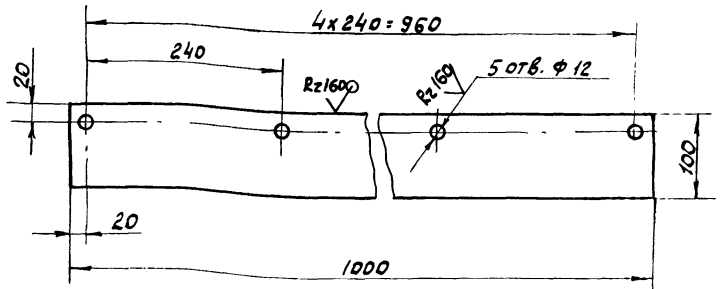
1Ф. 664.02.104

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кричинная	Крис			И	0.09	2:1
Проб.	Пендерева	Пен			Лист		Листов 1
Н. контр.	Потютков	Пот			Лист Ст. 3. ГОСТ 380-71		Масштаб канализационный проект
							Отдел №5

формат 11

1Ф. 664.02.001

(V)A



$h 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

1Ф. 664.02.001

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Кричинная	Крис			И	1.05	1:5
Проб.	Пендерева	Пен			Лист		Листов 1
Н. контр.	Потютков	Пот			Лист Пластина I, лист тпнб-н-8		Масштаб канализационный проект
					ГОСТ 7338-77		Отдел №5

1974-08 25 формат 11

1664.02.002

А-А  
М1:1

Rz3

H 14; h 14; ± IT 14 / 2

1Ф.664.02.002

Имя и подпись	Подпись	Дата
И.Контр. Потушков	И.Контр. Потушков	

Лит. Масса Насит.  
и 1.94 1:5  
Лист Листов: 1  
Носоводоканалнипроект  
Отдел №5  
Формат А1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			рвочное Ст.3 гост 380-71 φ 76 h 14 x φ 100 h 14	1	п.2
64	15	1Ф.664.03.014	Кольцо регулировочное Ст.3 гост 380-71 φ 33 h 14 x φ 55 h 14	1	п.2
			<b>Стандартные изделия</b>		
			<b>Болты гост 7198-70</b>		
	16		M6 x B. 58. 096	1	
	17		M12 x 38. 58. 096	1	
	18		M16 x 35. 58. 096	4	
	19		Шайба 7019-0627 гост 14734-69	1	
	20		Шпонка 10x8x30 гост 23360-78	1	
	21		Штифт 4x8x12 гост 3128-70	1	
	22		Масленка 1.246 гост 19853-74	1	
	23		Подшипник 8213 гост 6874-75	1	
	24		Шпонка φ 20x12x30 гост 23360-78	2	

1Ф.664.03.000

Имя и подпись	Подпись	Дата
И.Контр. Потушков	И.Контр. Потушков	

Лит. Масса Насит.  
и 0.18 1:1  
Лист Листов: 1  
Носоводоканалнипроект  
Отдел №5  
Формат А1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<b>Документация</b>		
			<b>Детали</b>		
22		1Ф.664.03.000СБ	Сборочный чертёж		
			<b>11</b>		
11	1	1Ф.664.03.001	Кольцо сферическое нижнее	1	
22	2	1Ф.664.03.002	Корпус	1	
12	3	1Ф.664.03.003	Крышка	1	
11	4	1Ф.664.03.004	Кронштейн	1	
11	5	1Ф.664.03.005	Вал	1	
12	6	1Ф.664.03.006	Шестерня коническая	1	
12	7	1Ф.664.03.007	Колесо коническое	1	
11	8	1Ф.664.03.008	Гайка	1	
11	9	1Ф.664.03.009	Втулка	1	
11	10	1Ф.664.03.009-01	Втулка	1	
11	11	1Ф.664.03.009-02	Втулка	2	
11	12	1Ф.664.03.011	Кольцо сферическое верхнее	1	
11	13	1Ф.664.03.012	Планка стопорная	1	
64	14	1Ф.664.03.013	Кольцо регули-		

1Ф.664.03.000

2016.03.000

Имя и подпись	Подпись	Дата
И.Контр. Потушков	И.Контр. Потушков	

Лит. Масса Насит.  
и 1 1:2  
Лист Листов: 2  
Носоводоканалнипроект  
Отдел №5  
Формат А1

100'Е0'199'Ф1

Rz80

H 14; h 14; ± IT 14 / 2

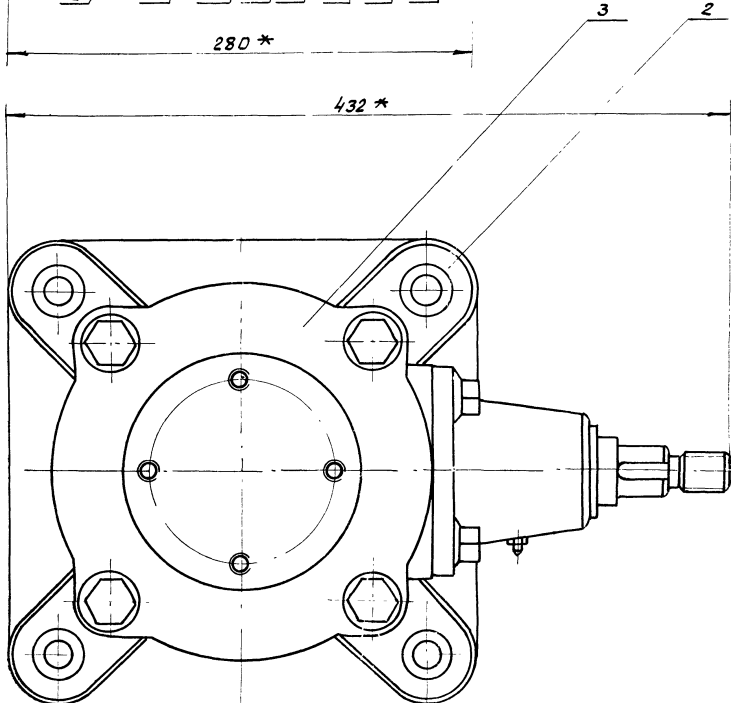
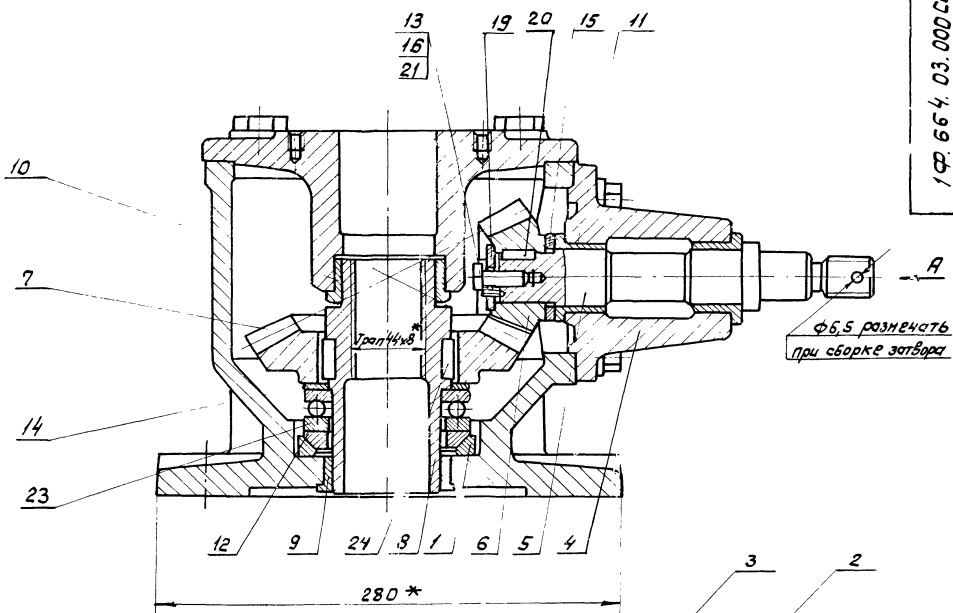
1Ф.664.03.001

Имя и подпись	Подпись	Дата
И.Контр. Потушков	И.Контр. Потушков	

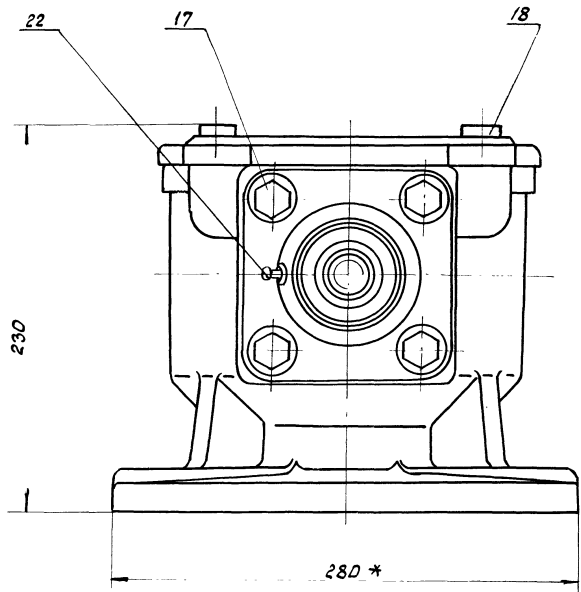
Лит. Масса Насит.  
и 0.18 1:1  
Лист Листов: 1  
Носоводоканалнипроект  
Отдел №5  
Формат А1

Копировал: Ф. 19774-08 26

Альбом VII

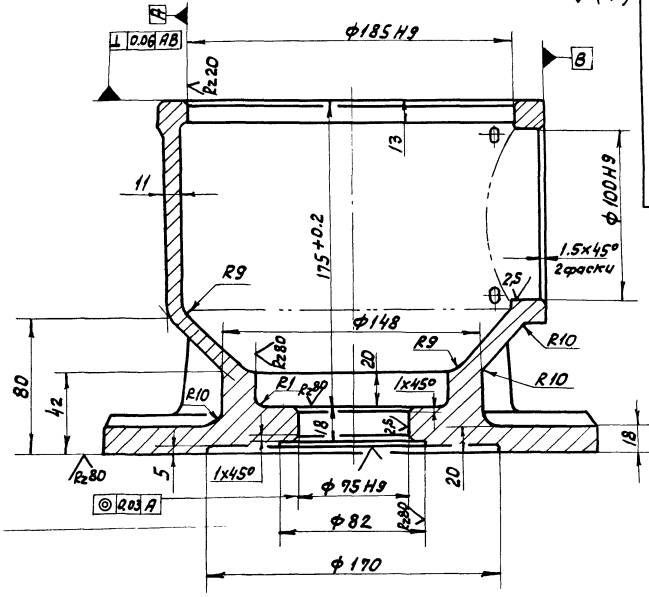
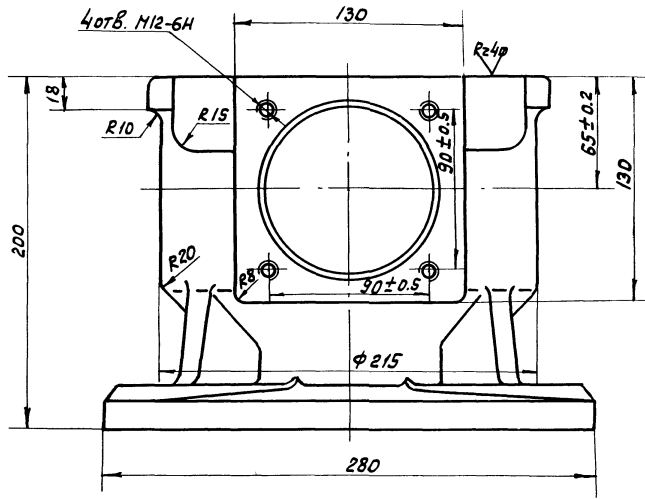


Вид А

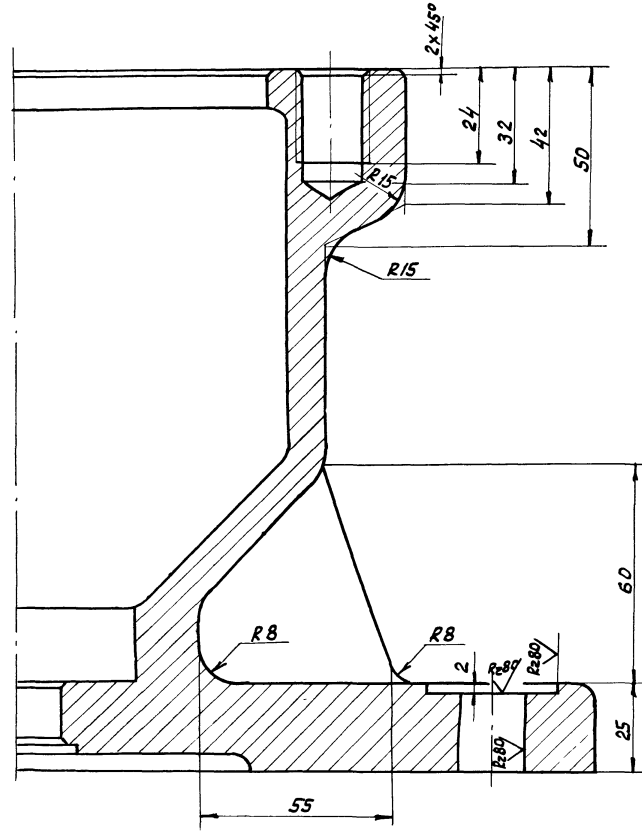
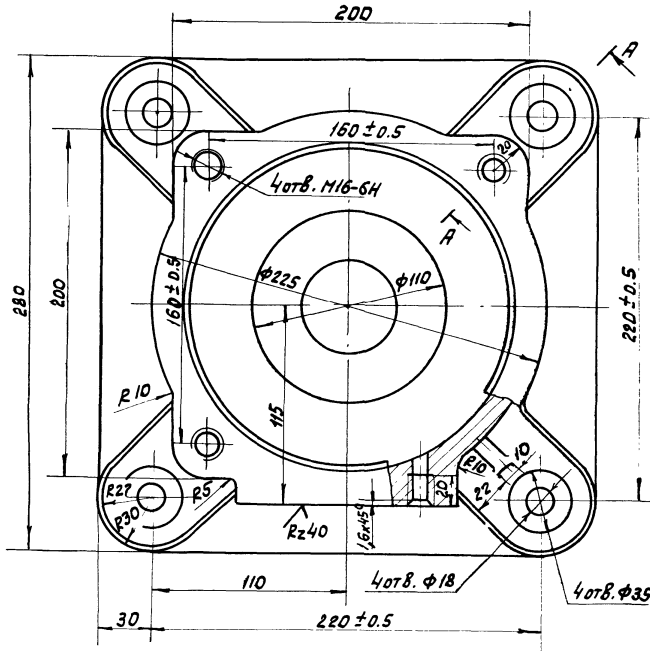


1. Для обеспечения правильности монтажа зубчатых колес поз.6 и поз.7 предусмотрена установка регулировочных колец поз.14 и поз.15 толщину которых следует определить по месту.
2. После изготовления головку покрыть грунтом ХС-010, краска Эп ХС-710, серый лак ХС-76 (Х в ГОСТ 9355-81), кругом за и-ключением обработанных и сопрягающихся поверхностей.
3. Все обработанные поверхности покрыть смазкой для предохранения от коррозии УС-1 ГОСТ 1033-73.
4. \* Размеры для справок.

				1Ф.664.03.000СБ		
Изм.	Лист	и докч.	Подп.	Дата	ГОЛОВКА	
Разраб.	Пендерев			Иван	Лист	Масса
Проб.	Пендерев			Иван	и	40.0
Рук.	Пендерев			Иван	Лист	Листов 1
И.контр.	Потытков			Иван	Насводокаланичирев	
					Отдел И.5	



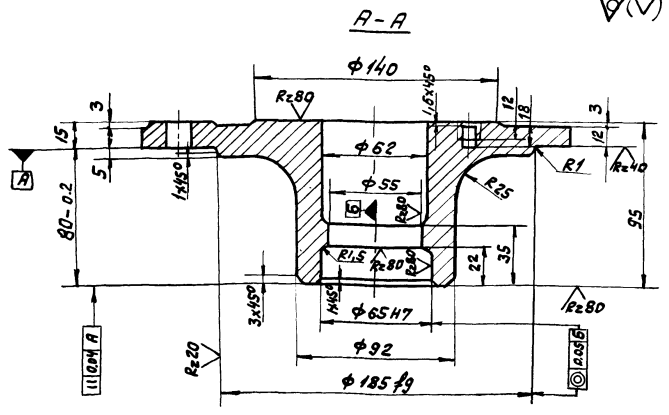
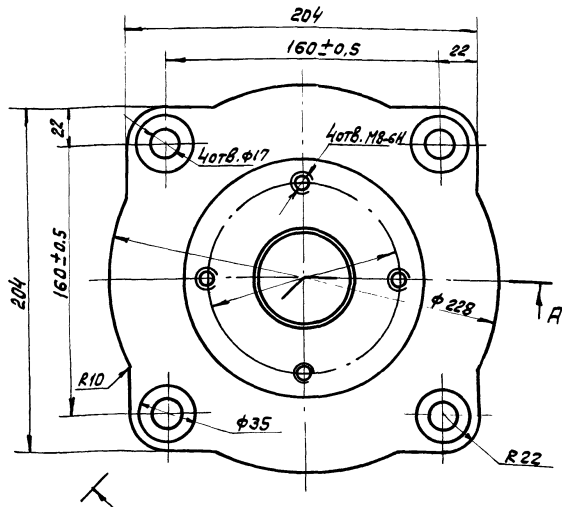
А-А Повернуто  
M1:1



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны- 1:20.
3. H14; h14; ± 174/2.

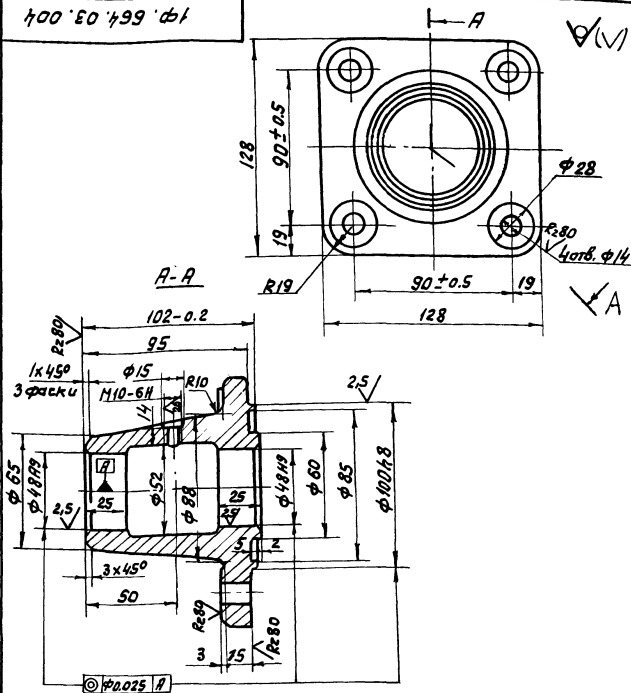
			1 Ф. 664.03.002		
Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Кричинская	Крис			Масса
Проб.	Пендерева				Масшт
			Корпус		
			с 418-36 ГОСТ 1412-79		
			Лист 21.0		
			Листов 1		
			Масшбодопанализпроект		
			Отдел №5		
			И. контр. Пятучков		

АЛБСОН В/И



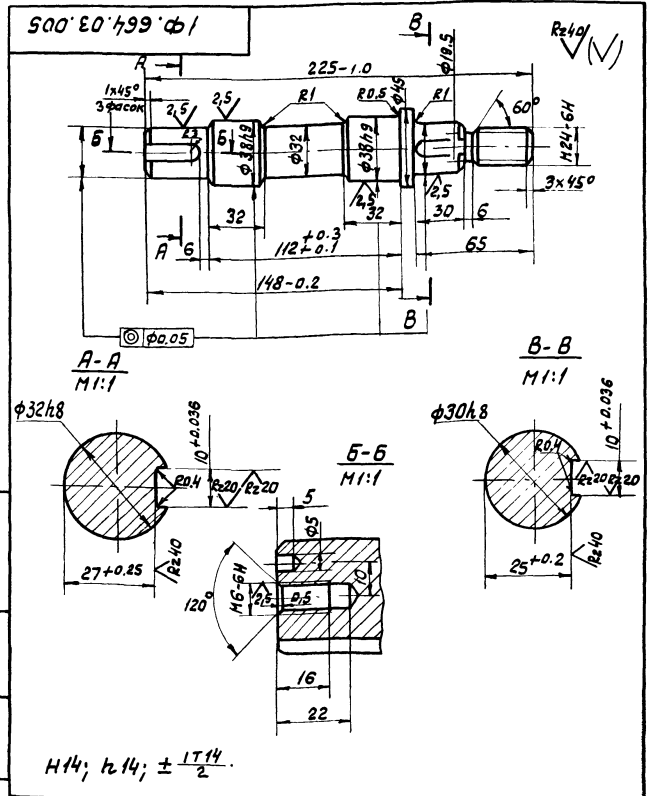
1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III класс; точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны 1:20.
3. H14; h14 ±  $\frac{IT14}{2}$ .

1Ф.664.03.003		
Изм. Лист	№ док. и. Подр. Лист	Лит. Масса Масшт.
Разраб. Кривичная	Кривичная	И 7.4 1:2
Проб. Пендереб	Пендереб	Лист Листов
И. контр. Потытков	Потытков	С418-36 ГОСТ 1412-79
		Насводоканалинпроект Отдел 15 Формат 12

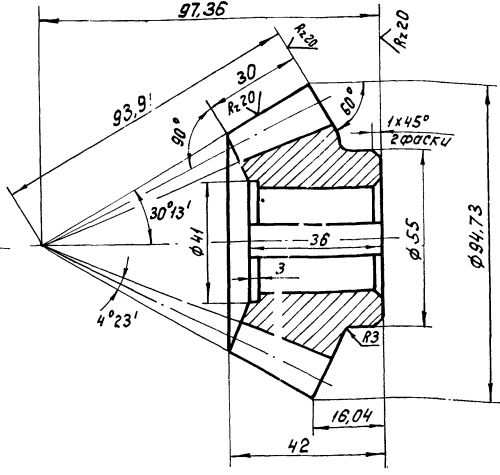
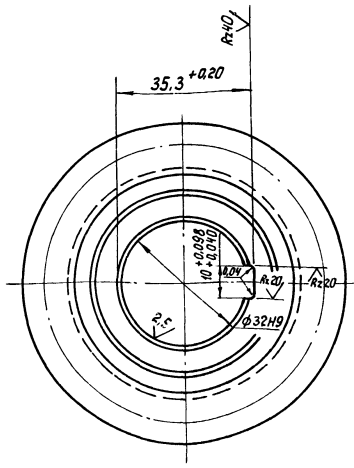


1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по 3 классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на черт. Выполнить R3, уклоны 1:20.

1Ф.664.03.004		
Изм. Лист	№ док. и. Подр. Лист	Лит. Масса Масшт.
Разраб. Кривичная	Кривичная	И 3.0 1:2
Проб. Пендереб	Пендереб	Лист Листов
И. контр. Потытков	Потытков	С418-36 ГОСТ 1412-79
		Насводоканалинпроект Отдел 15 Формат 11



1Ф.664.03.005		
Изм. Лист	№ док. и. Подр. Лист	Лит. Масса Масшт.
Разраб. Кривичная	Кривичная	И 1.7 1:2
Проб. Пендереб	Пендереб	Лист Листов
И. контр. Потытков	Потытков	Сталь 45 ГОСТ 1050-74
		Насводоканалинпроект Отдел 15 Формат 11

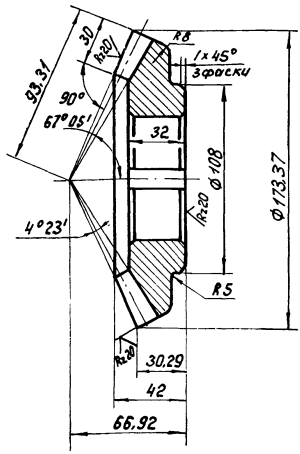
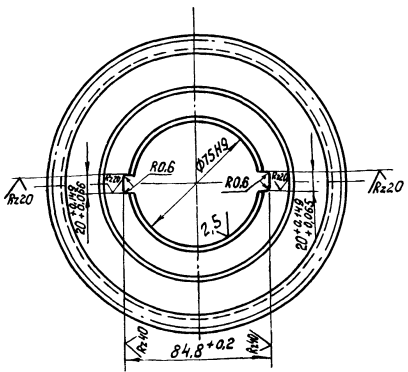


Внешний окружной модуль	me	6
Число зубьев	Z	14
Тип зуба	-	Прямой
Исходный контур	-	ГОСТ13754-81
Коэффициент смещения	Xe	0
Коэффициент изменения толщины зуба	Xt	0
Угол делительного конуса	delta	26 degrees 34'
Степень точности	-	8- Ba
Толщина зуба по хорде	Sx	9,41
Измерительная высота от хорды	hx	4,48
Межосевой угол передачи	Sigma	90 degrees
Средний окружной модуль	mm	5,04
Внешнее конусное расстояние	Re	93,91
Среднее конусное расстояние	Rm	78,91
Средний делительный диаметр	dm	70,56
Угол конуса впадин	delta_f	22 degrees 11'
Внешняя высота зуба	he	13,2
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		1P.664.03.007

H14; h14; ± 1T14/2

				1P.664.03.006			
Исп. Лист	Лист № док.им.	Подп.	Дата	Шестерня коническая	Лист	Масса	Наступл.
Разраб. Кичиничная	Кичиничная	Кичиничная			И	0,9	1:1
Проб. П.Иванов	П.Иванов				Лист	Листов	
Н.Контр. Потухов				Сталь 45 ГОСТ 1050-74			Материал изготовления Ствол № 5

Формат 12



Внешний окружной модуль	me	6
Число зубьев	Z	28
Тип зуба	-	Прямой
Исходный контур	-	ГОСТ13754-81
Коэффициент смещения	Xe	0
Коэффициент изменения толщины зуба	Xt	0
Угол делительного конуса	delta	63 degrees 26'
Степень точности	-	8- Ba
Толщина зуба по хорде	Sx	6,1
Измерительная высота от хорды	hx	4,48
Межосевой угол передачи	Sigma	90 degrees
Средний окружной модуль	mm	5,04
Внешнее конусное расстояние	Re	93,91
Среднее конусное расстояние	Rm	78,91
Средний делительный диаметр	dm	140
Угол конуса впадин	delta_f	47 degrees 45'
Внешняя высота зуба	he	13,2
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		1P.664.03.006

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки чугуна выполнить по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить - R3.
3. H14; h14; ± 1T14/2.

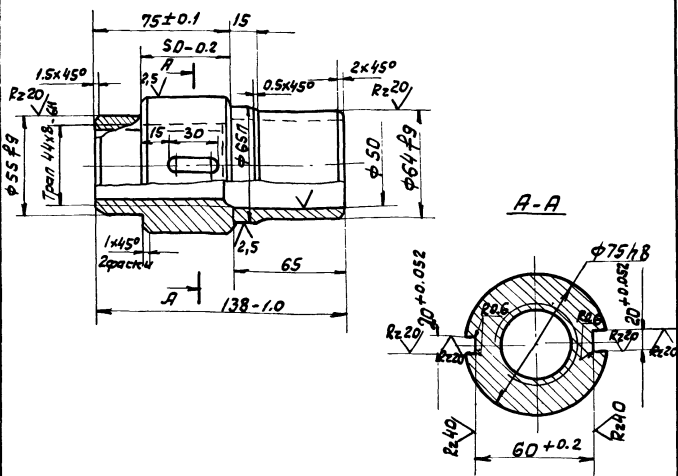
				1P.664.03.007			
Исп. Лист	Лист № док.им.	Подп.	Дата	Колесо коническое	Лист	Масса	Наступл.
Разраб. Кичиничная	Кичиничная	Кичиничная			И	1,9	1:2
Проб. П.Иванов	П.Иванов				Лист	Листов	
Н.Контр. Потухов				С4 21-40 ГОСТ 1412-79			Материал изготовления Ствол № 5

Копирован 13774-С2 30 формат 12

1 ф. 664.03.008

Rz80

7.16.60 м VII



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III кл. точности гост 1855-55.
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже выполнить R3, уклоны 1:20.
3. H14; h14; ± IT14/2.

1 ф. 664.03.008

Изм. Лист	И. док. у.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр. Б.	Кр.	Кр.				
Пров.	Пендерева	Кр.		И	1.7	1:2
И. контр. Потытков				Лист	Листов	
				Масш. док. кан. инж. проект Отдел №5		

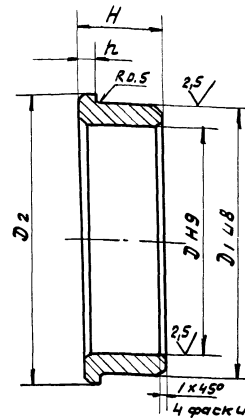
Защита А4С-1 ГОСТ 1585-79

формат 11

1 ф. 664.03.009

Rz40

30



Обозначение	D, мм	D1, мм	D2, мм	H, мм	h, мм	Масса, кг
1 ф. 664.03.009	64	75	80	22	4	0.25
1 ф. 664.03.009-01	55	65	75	25	4	0.2
1 ф. 664.03.009-02	38	48	55	30	5	0.14

1 ф. 664.03.009

Изм. Лист	И. док. у.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр. Б.	Кр.	Кр.				
Пров.	Пендерева	Кр.		И	см. табл.	-
И. контр. Потытков				Лист	Листов	
				Масш. док. кан. инж. проект Отдел №5		

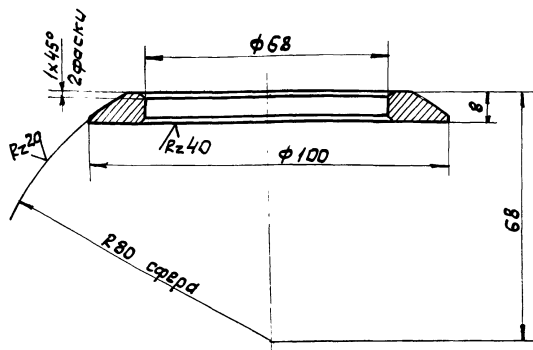
Бр. 04С5-5-5 ГОСТ 613-79

формат 11

1 ф. 664.03.011

Rz80

7.16.60 м VII



H14; h14; ± IT14/2

1 ф. 664.03.011

Изм. Лист	И. док. у.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр. Б.	Кр.	Кр.				
Пров.	Пендерева	Кр.		И	0.3	1:1
И. контр. Потытков				Лист	Листов	
				Масш. док. кан. инж. проект Отдел №5		

Кольцо сферическое верхнее

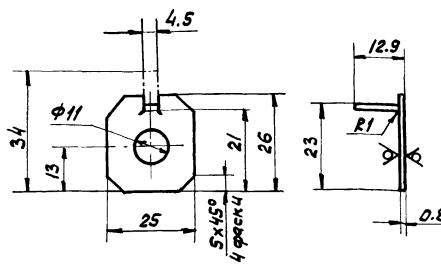
Ст. 3 ГОСТ 380-71

формат 11

1 ф. 664.03.012

Rz80

7.16.60 м VII



H14; h14; ± IT14/2

1 ф. 664.03.012

Изм. Лист	И. док. у.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр. Б.	Кр.	Кр.				
Пров.	Пендерева	Кр.		И	0.004	1:1
И. контр. Потытков				Лист	Листов	
				Масш. док. кан. инж. проект Отдел №5		

Планка стопорная

Ст. 3 ГОСТ 380-71

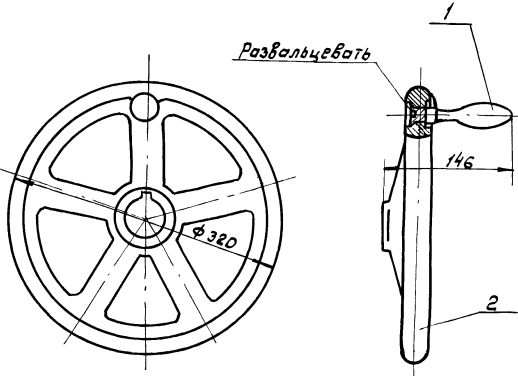
формат 11

Копировали 9

19174-08

31

000 40 499 ф1



Размеры для справок.

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<b>Детали</b>					
11	1	1Ф. 664. 04. 001	Маховик	1	
11	2	1Ф. 664. 04. 002	Ручка	1	

1Ф. 664. 04. 000

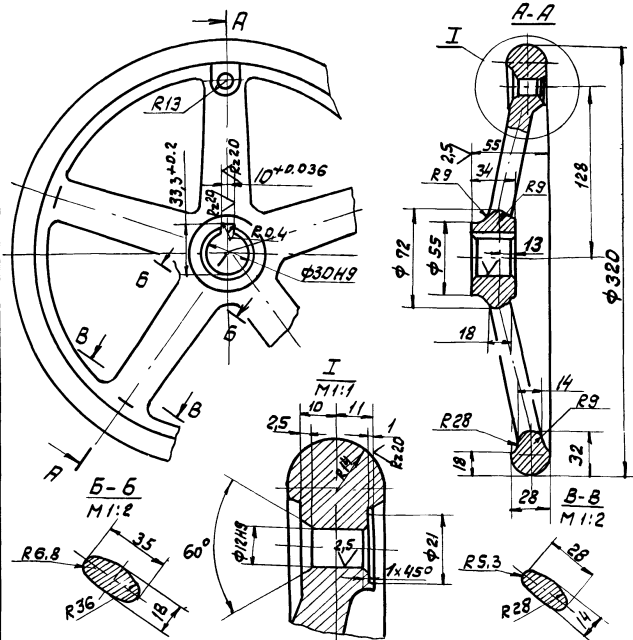
Маховик

Лит.	Масса	Масшт.
И	7.8	1:4
Лист Листов 1		
МосводоканалНИИпроект		
Отдел №5		

формат 11

100 40 499 ф1

R280 (V)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы, не указанные на чертеже выполнить R3, литейные уклоны 1:20.
3. H14; h14; ± 1/2

1Ф. 664. 04. 001

Маховик

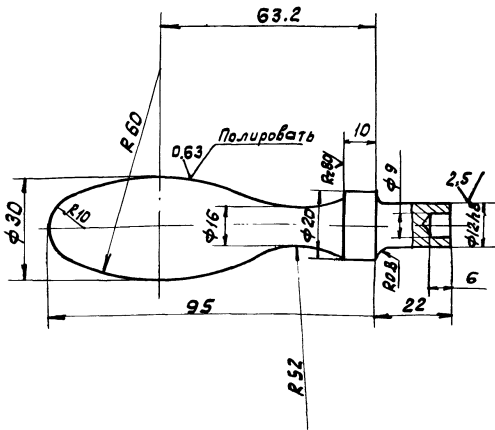
Лит.	Масса	Масшт.
И	6.3	1:2.5
Лист Листов 1		
МосводоканалНИИпроект		
Отдел №5		

Сч18-36 ГОСТ 1412-79

формат 11

200 40 499 ф1

R280 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14; h14; ± 1/2

1Ф. 664. 04. 002

Ручка

Лит.	Масса	Масшт.
И	0.3	1:1
Лист Листов 1		
МосводоканалНИИпроект		
Отдел №5		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

формат 11

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<b>Документация</b>					
11		1Ф. 664. 05. 000 СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>					
11	1	1Ф. 664. 05. 001	Фланец	1	
64	2	1Ф. 664. 05. 002	Труба		
			Труба 65x4 ГОСТ 3262-75		
			L = 1058 h 14	1	7.5 кг
64	3	1Ф. 664. 05. 003	Заглушка		
			Лист Б-3 ГОСТ 19903-74		
			Всг3 сп ГОСТ 16523-70		
			ф 85 h 14	1	0.13 кг

1Ф. 664. 05. 000

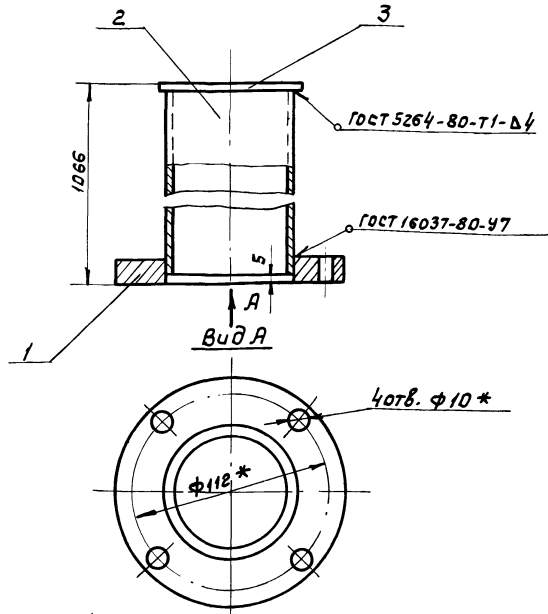
Колпак

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
МосводоканалНИИпроект		
Отдел №5		

копировал: 9 1974-08 32 формат 11



1Ф.664.02.000 СБ



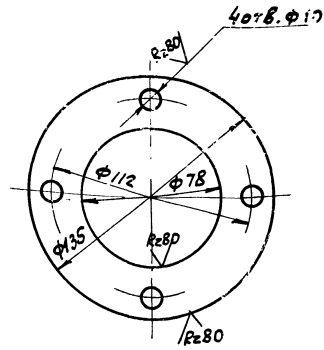
1.  $h_{14}; \pm \frac{1T14}{2}$ .
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёна-  $Rz150$ .
3. \* Размеры для справок.

1Ф.664.02.000 СБ

Колпак  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
И	8.5	1:2
Лист		Листов
1		1
Мособоканалинпроект Отдел NS формат 11		

100 03 499 Ф1



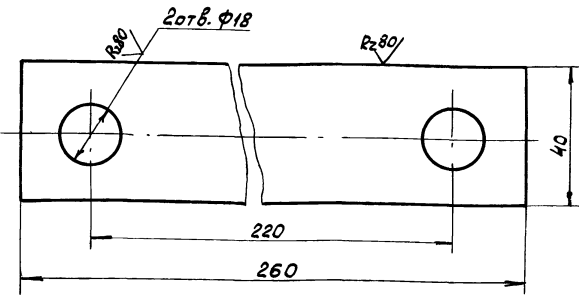
$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1T14}{2}$

1Ф.664.03.001

Фланец

Лит.	Масса	Масшт.
И	0.59	1:2
Лист		Листов
1		1
Лист 68 Гост 19903-74 встзсп Гост 14637-79 Мособоканалинпроект Отдел NS формат 11		

1Ф.664.00.002



$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1T14}{2}$

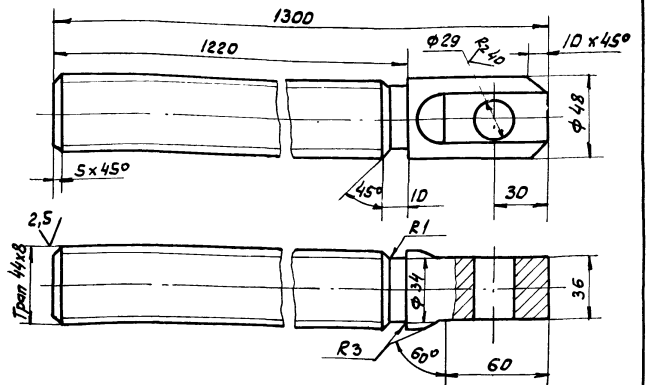
1Ф.664.00.002

Прокладка

Лист 54 Гост 19903-74  
встзсп Гост 14637-79

Лит.	Масса	Масшт.
И	0.22	1:1
Лист		Листов
1		1
Мособоканалинпроект Отдел NS формат 11		

1Ф.664.00.003



$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1T14}{2}$

1Ф.664.00.003

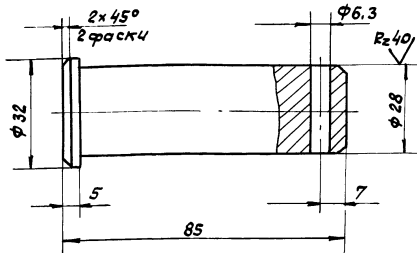
Штанга  
винтовая

Ст. 2X13 Гост 5632-72

Лит.	Масса	Масшт.
И	13	1:2
Лист		Листов
1		1
Мособоканалинпроект Отдел NS формат 11		

19.664.00.004

Rz80/√(V)



H14; h14; ± 1T14/2

19.664.00.004

Изм. Лист	и док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Кричичная	Руб.		И	0.43	1:1
Проб.	Пендерева			Лист	Листов /	
И.контр.	Потытков			Свободная канцелярия Отдел №5		
				Ст 3 Гост 380-71		
				Формат И		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
*		ЗР. 78.000 СБ	Сборочный чертёж		*22, 12
			Сборочные единицы		
И	1	ЗР. 78.100	Скоба закладная	1	
И	2	ЗР. 78.200	Примит	1	
И	3	ЗР. 78.300	Патрубок закладной	2	
			Стандартные изделия		
	4		Гайка М10.5.096 Гост 5915-70	1	

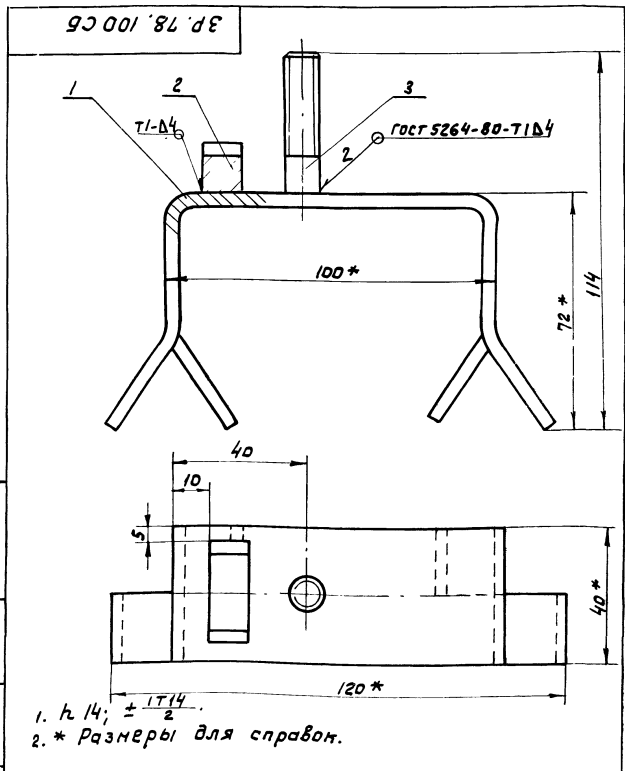
Изм. и дата  
Лист  
Подп.  
Дата  
Изм. и дата  
Лист  
Подп.  
Дата  
Изм. и дата  
Лист  
Подп.  
Дата

Изм. Лист	и док.ум.	Подп.	Дата	ЗР. 78.000		
Разр.	Кричичная	Руб.		Установка сигнализатора уровня масла с фотоспротивлением		
Проб.	Пендерева			Лит.	Лист	Листов
И.контр.	Потытков			И	0.4	1:1
				Свободная канцелярия Отдел №5		
				Формат И		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
И		ЗР. 78.100 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	ЗР. 78.101	Скоба	1	
И	2	ЗР. 78.102	Упор	1	
И	3	ЗР. 78.103	Шпилька	1	

Изм. и дата  
Лист  
Подп.  
Дата  
Изм. и дата  
Лист  
Подп.  
Дата  
Изм. и дата  
Лист  
Подп.  
Дата

Изм. Лист	и док.ум.	Подп.	Дата	ЗР. 78.100		
Разр.	Кричичная	Руб.		Скоба закладная		
Проб.	Пендерева			Лит.	Лист	Листов
И.контр.	Потытков			И	0.4	1:1
				Свободная канцелярия Отдел №5		
				Формат И		

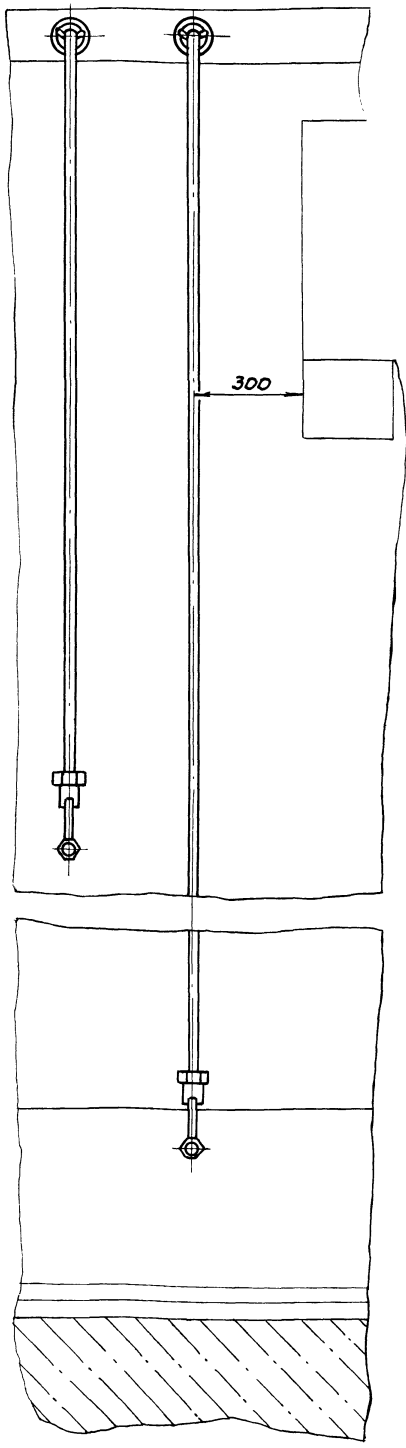


1. h 14; ± 1T14/2  
2. \* Размеры для справок.

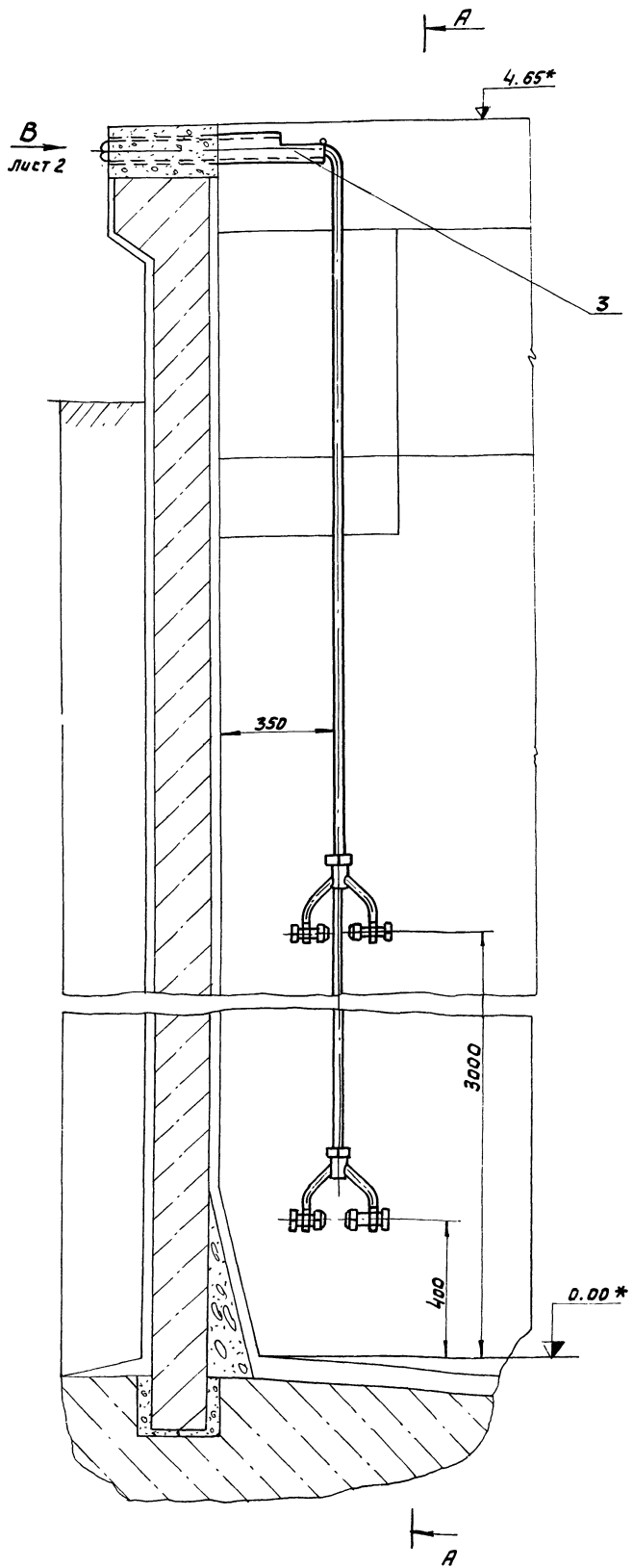
Изм. и дата  
Лист  
Подп.  
Дата  
Изм. и дата  
Лист  
Подп.  
Дата  
Изм. и дата  
Лист  
Подп.  
Дата

Изм. Лист	и док.ум.	Подп.	Дата	ЗР. 78.100 СБ		
Разр.	Кричичная	Руб.		Скоба закладная		
Проб.	Пендерева			Лит.	Лист	Листов
И.контр.	Потытков			И	0.4	1:1
				Сборочный чертёж		
				Свободная канцелярия Отдел №5		
				Формат И		

Б | А-А  
↓ Д лист 2



Б-Б



Циф. код | Подл. и дата | Изм. шиф. | Подл. и дата | Инв. шиф. | Подл. и дата

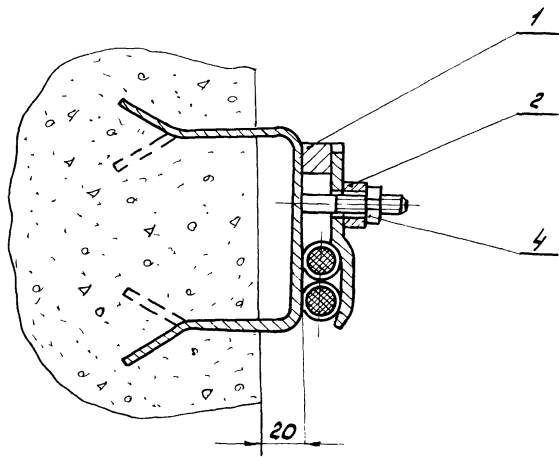
- В стенке отстойника.
- По вертикали сигнализаторы фиксируются с помощью прижима поз.2, расположенного снаружи уплотнителя.
  - Для определения глубины погружения сигнализаторов на кабелях нанести предварительно метки белой масляной краской.
  - Разъём штепсельный является готовым изделием завода «Низковольтной аппаратуры». Крепление разъема на стенке отстойника выполнить по месту.
  - \* Размеры для справок.

- Сигнализаторы уровня ила опускаются в уплотнитель на гибком кабеле. При перестановке сигнализаторов лишняя часть кабеля вытягивается из отстойника через патрубки поз.3, заломленные

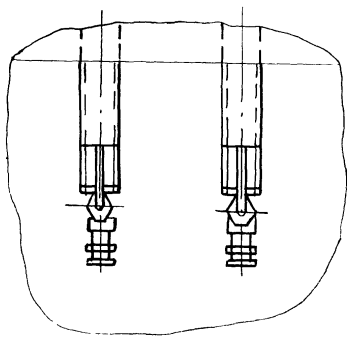
				3Р.78.000 СБ			
Изм. лист	и докум.	Подп.	Дата	Установка сигнализаторов уровня ила с фотоспротивлением. Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разработчик	Кричинский	Ильин			и	~20	1:10
Проб.	Пендерева	Ильин		Лист 1	Листов 2		
И. контр.	Погутков	Ильин		Мосводоканалпроект			
Чтв.	Саврилова	Ильин		Отдел №5			
				Чертат 22			

ЗР.78.000СБ

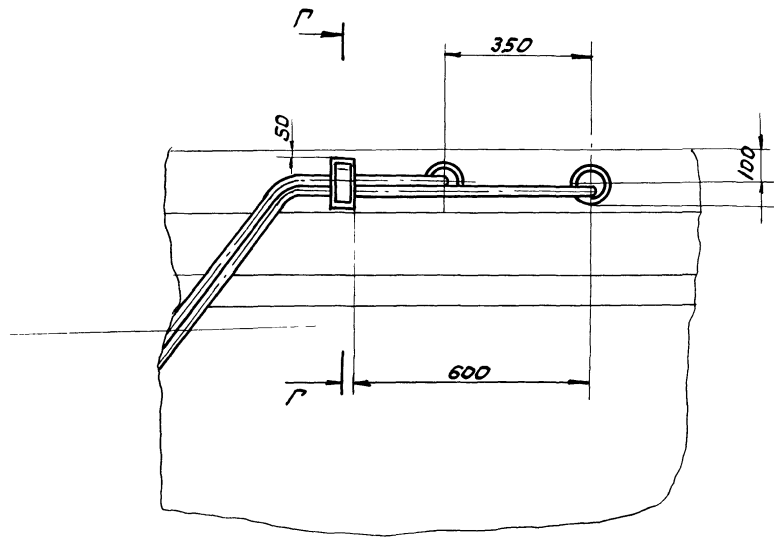
П-П  
М 1:2



вид А лист 1



вид В лист 1



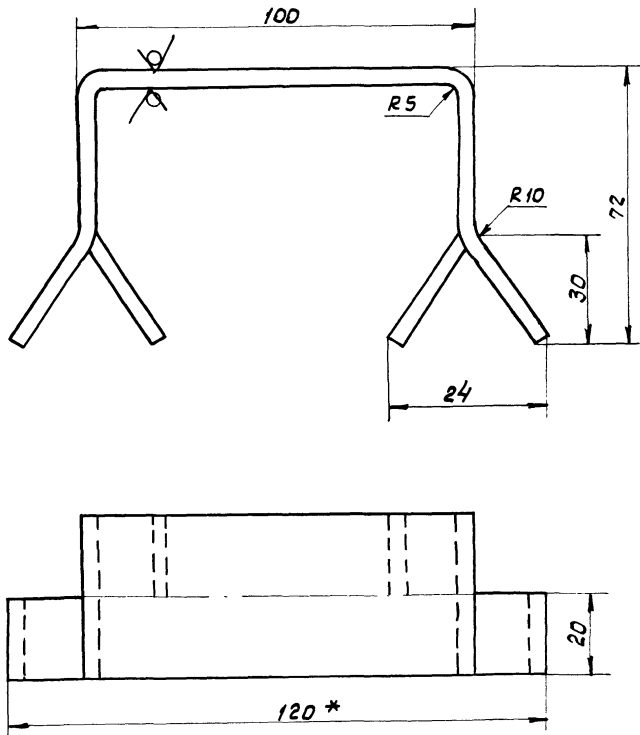
Шиб. и лодп. Подп. и дата. Взят. инв. Шиб. и лодп. Подп. и дата.

Шиб. и лодп. Подп. и дата.	Взят. инв. Шиб. и лодп. Подп. и дата.	ЗР. 78. 000СБ	Лист 2
----------------------------	---------------------------------------	---------------	--------

Формат 12

ЗР. 78. 101

Rz160 (✓)



- 1. \* Размер для справок.
- 2.  $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

ЗР. 78. 101

Скоба

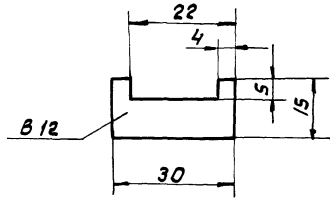
Лист	Масса	Масшт.
И	0.3	1:1
Лист	Листов 1	

Полоса 6-2-4x40 ГОСТ 103-76  
в стзсп ГОСТ 535-79

Формат 11

ЗР. 78. 102

Rz160



$h 14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

ЗР. 78. 102

Упор

Лист	Масса	Масшт.
И	0.04	1:1
Лист	Листов 1	

Ст3 ГОСТ 380-71

Формат 11

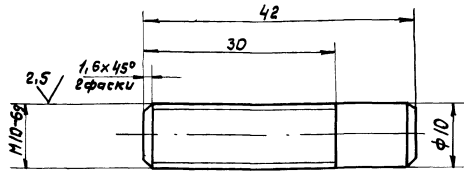
Шиб. и лодп. Подп. и дата. Взят. инв. Шиб. и лодп. Подп. и дата.

Шиб. и лодп. Подп. и дата. Взят. инв. Шиб. и лодп. Подп. и дата.

капировал: 9 5174-08 СБ

ЭР.78.103

Rz80 (✓)



h 14; ± 1T14/2

ЗР.78.103

Шпилька

Ст.3 Гост 380-71

Лит. Масса Масшт.

И 0.03 2:1

Лист Листов 1

Мосводоканализпроект Отдел №5

Формат И

Исполн. К. В. Смирнов

Формат листа	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
И1		ЗР.78.200 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И1	1	ЗР.78.201	Полоса	1	
Б4	2	ЗР.78.202	Бобышка		
			Лист 512 Гост 19903-74 в Ст.3сп Гост 14637-79		
			25 х 14 х 25 х 14	1	0.06кг

Исполн. К. В. Смирнов

ЗР.78.200

ПРИНИМ

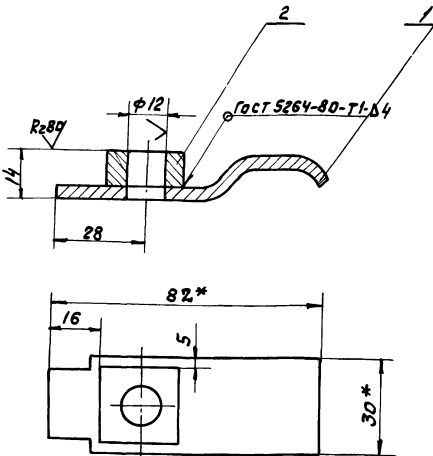
Лит. Лист Листов

И1

Мосводоканализпроект Отдел №5

Формат И

ЗР.78.200 СБ



1. h 14; h 14; ± 1T14/2

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа - Rz160.

3. \* Размеры для справок.

ЗР.78.200 СБ

ПРИНИМ  
Сборочный чертёж

Лит. Масса Масшт.

И 0.12 1:1

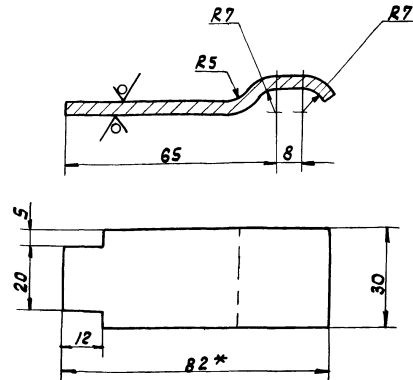
Лист Листов 1

Мосводоканализпроект Отдел №5

Формат И

ЗР.78.201

Rz80 (✓)



1. \* Размер для справок.

2. h 14; ± 1T14/2

ЗР.78.201

Полоса

Лит. Масса Масшт.

И 0.08 1:1

Лист Листов 1

Лист 54 Гост 19903-74  
в Ст.3сп Гост 14637-79

Мосводоканализпроект Отдел №5

Формат И

Исполн. К. В. Смирнов

калцдрвал. 9 79774-03 37

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
И1		ЗР.78.300 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И1	1	ЗР.78.301	Труба	1	
И1	2	ЗР.78.302	Пруток	1	

ЗР.78.300				
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Сух		
Проб.	Пендереб			
Н.контр.	Потытков			
Лит.		Лист	Листов	
И		3	1	
Насводоканалиипроект				
Отдел №5				
Формат И1				

37

ЗР.78.300 СБ

\*Размер для справок.

ЗР.78.300 СБ				
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Сух		
Проб.	Пендереб			
Н.контр.	Потытков			
Лит.		Масса	Насит.	
И		2.8	1:1	
Лит.		Листов 1		
Насводоканалиипроект				
Отдел №5				
Формат И1				

ЗР.78.301

Rz 80 (✓)

k 14; ±  $\frac{17}{2}$

ЗР.78.301				
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Сух		
Проб.	Пендереб			
Н.контр.	Потытков			
Лит.		Масса	Насит.	
И		3.0	1:4	
Лит.		Листов 1		
Насводоканалиипроект				
Отдел №5				
Формат И1				

ЗР.78.302

(✓) A

k 14; ±  $\frac{17}{2}$

ЗР.78.302				
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кривичная	Сух		
Проб.	Пендереб			
Н.контр.	Потытков			
Лит.		Масса	Насит.	
И		0.014	1:1	
Лит.		Листов 1		
Насводоканалиипроект				
Отдел №5				
Формат И1				

Проволока Б-1  
ГОСТ 3282-74

Копирован: 9/19774 СБ 38 Формат И1

4.10.6007

Элемент	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
12			6С.53.129.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
11	1		6С.53.129.001	Патрубок	1	
11	2		6С.53.129.002	Труба		
				Труба 1020x10 ГОСТ 10704-76 в ст 3 сп ГОСТ 10705-76		
				L = 2150 h 14	1	535,5 кг

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	6С.53.129.000		
Разраб.	Кричинная	С/м			Лит.	Лист	Листов
Проб.	Пендерева	С/м					
И.контр.	Потытков	С/м			Тройник косой 45° 820x10-1020x10		
					Мосводоканалпроект Отдел №5		

Формат 11

6С.53.129.000СБ

I  
M 1:1

- Отверстие в трубе поз. 2 размечать по внутреннему диаметру патрубка поз. 1
- h 14; ± 1T14
- Размер для справок.

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	6С.53.129.000СБ		
Разраб.	Кричинная	С/м			Лит.	Масса	Масшт.
Проб.	Пендерева	С/м					
И.контр.	Потытков	С/м			Тройник косой 45° 820x10-1020x10. Сборочный чертёж		
					Мосводоканалпроект Отдел №5		

Формат 11

6С.53.129.001

Шаблон

- L - длина замеряется по фактическому наружному диаметру.
- h 14; ± 1T14

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	6С.53.129.001		
Разраб.	Кричинная	С/м			Лит.	Масса	Масшт.
Проб.	Пендерева	С/м					
И.контр.	Потытков	С/м			Патрубок		
					Труба 820x10 ГОСТ 10704-76 в ст 3 сп ГОСТ		

Формат 11

6С.70.30

A-A  
M 1:2

- L - длина замеряется по фактическому наружному диаметру.
- h 14; ± 1T14

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	6С.70.30		
Разраб.	Кричинная	С/м			Лит.	Масса	Масшт.
Проб.	Пендерева	С/м					
И.контр.	Потытков	С/м			Патрубок 3030 x 10		
					Труба 820x10 ГОСТ 19903-74 в ст 3 сп ГОСТ 14637-79		

Формат 11