

Госстрой СССР
ТБИЛИССКИЙ ФИЛИАЛ
ЦИТИ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ / СЕРИЯ /
№ 902-2-346.а-8
ЗАКАЗ № 1517
ЦЕНА 2 руб 43 коп
ТИРАЖ 512
ДАТА "23" 11 1982г

Содержание альбома

Митовский проект 90г.г.г.346
Альбом VIII

Наименование	Обозначение чертежа	№ № стр.	
1	2	3	
Титульный лист		1	
Содержание альбома		2	
Токоприемник кольцевой. Техни-ческие условия	4И.443.00.0007У	2-3	
Токоприемник кольцевой	4И.443.00.0006Б		
Лист 1		4	
Лист 2		5	
Лист 3		6	
Токоприемник кольцевой. Специфи-кация			
кация	Лист 4	4И.443.00.000	7
Корпус	4И.443.01.0005Б	8	
Корпус. Спецификация	Лист 1-2	4И.443.01.000	9
Фланец верхний	4И.443.01.001	9	
Борт	4И.443.01.002	10	
Стенка	4И.443.01.003	10	
Фланец нижний	4И.443.01.004	10	
Стенка	4И.443.01.005	11	
Бак. Спецификация	4И.443.02.000	11	
Днище	4И.443.02.001	11	
Скоба	4И.443.02.002	11	
Бак	4И.443.02.0005Б	12	
Обечайка наружная	4И.443.02.003	13	
Ручка	4И.443.02.004	13	
Бобышка	4И.443.02.005	13	
Бобышка	4И.443.02.006	14	
Кронштейн с лямпами. Спецификация	Лист 1-3	4И.443.03.000	14
Втулка направляющая. Спецификация	4И.443.04.000	14	
Кронштейн с лампами	4И.443.03.0005Б	15	
Кронштейн	4И.443.03.001	15	
Втулка направляющая	4И.443.04.0005Б	16	
Головка	4И.443.04.001	16	
Труба	4И.443.04.002	16	
Втулка изолирующая Спецификация	4И.443.05.000	17	
Кольцо	4И.443.05.001	17	
Втулка изолирующая	4И.443.05.0005Б	17	
Кольцо токосъемное	4И.443.06.0005Б	18	
Кольцо	4И.443.06.001	18	
Пластина	4И.443.06.003	18	
Полоса	4И.443.05.002	19	
Кольцо токосъемное. Спецификация	Лист 1-3	4И.443.06.000	19
Траверса	4И.443.07.0005Б	20	
Траверса. Спецификация	4И.443.07.000	20	
Пластина	4И.443.07.001	20	
Щетка. Спецификация	4И.443.08.000	21	
Щетка	4И.443.08.0005Б	21	
Щеткадержатель	4И.443.08.001	21	
Пластина	4И.443.08.002	21	
Щетка. Спецификация	4И.443.08.010	22	
Щетка	4И.443.08.0105Б	22	
Колпак. Спецификация	4И.443.09.000	22	
Колпак	4И.443.09.0005Б	22	
Стенка	4И.443.09.001	23	
Электропроводка. Спецификация	4И.443.10.000	23	
Электропроводка	4И.443.10.0005Б	23	
Пробод. Спецификация	4И.443.10.010	24	
Пробод	4И.443.10.0105Б	24	
Наконечник	4И.443.10.011	24	
Пробод. Спецификация	4И.443.10.020	24	
Пробод	4И.443.10.0205Б	25	
Рамка	4И.443.00.001	25	
Ось	4И.443.00.002	25	
Кольцо дистанционное	4И.443.00.003	25	
Валик	4И.443.00.004	26	
Кольцо	4И.443.00.005	26	

1	2	3
Гайка	4И.443.00.006	26
Кронштейн	4И.443.00.007	27
Щабда	4И.443.00.008	27
Кольцо	4И.443.00.009	27
Панель	4И.443.00.011	28
Кольцо изолирующее	4И.443.00.012	28
Винт кантованный	4И.443.00.013	28
Винт	4И.443.00.014	28
Пружина	4И.443.00.015	29
Кольцо	4И.443.00.016	29
Болт откидной	4И.443.00.017	29
Кольцо установочное	4И.443.00.018	30
Гайка	4И.443.00.019	30
Палец	4И.443.00.021	30
Пробка	4И.443.00.022	(30)

МОСГОРИСПОЛКОМ
УПРАВЛЕНИЕ ВОДОПРОВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННОГО ХОЗЯЙСТВА
ИНСТИТУТ МОСВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

Токоприемник кольцевой

Технические условия

4И.443.00.00.0007У

Главный инженер института

А.А. Соколин / Соколин А.А. /
1981г.

Начальник отдела

А.М. Гаврилов / Гаврилов А.М. /
1981г.

Руководитель разработки

А.М. Пендеров / Пендеров А.М. /
1981г.

1981г.

I. Введение.

Токоприемник кольцевой является составной частью плососа для радиального отстойника диаметром 18м, входящего в состав типового проекта 302-2- и соответствует токоприемнику кольцевому, разработанному институтом Мосводоканализинпроект в 1974 году в составе типового проекта 302-2-90/75 (Альбом IV).

II. Назначение и краткое описание.

Кольцевой токоприемник, именуемый далее в тексте "токоприемником" служит для подвода электроэнергии от неподвижного источника к электродвигателю, установленному на вращающейся конструкции

Токоприемник внешне представляет собой бляху с двумя ручками, который крепится к стойке, установленной на вращающейся конструкции плососа или плоскреба в центре отстойника

Снизу в центре бляхы подводится неподвижный восьмижильный кабель, несущий электроэнергию. Жилы кабеля прикрепляются к пластинкам восьми бронзовых токосъемных колец 4И.443.06.000-4И.443.06.000-02, которые фиксируются винипластовыми изолирующими

4И.443.00.000 ТУ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Токоприемник кольцевой				
Технические условия				
				Лист
				3
				4

Формат 1/1

кронштейн 4И.443.03.000 СБ с двумя лампочками накаливания 60 Вт.

III. Указания по изготовлению и монтажу.

Изготовление и монтаж токоприемника производится на основании рабочих чертежей.

Общие требования на изготовление токоприемника аналогичны требованиям к конструкции плососа (см. альбом VII. Технические условия).

На сборку отдельных узлов токоприемника в целом должны поступать детали и узлы окончательно принятые ОТК завода-изготовителя.

Пригонку и посадку сопрягаемых деталей надлежит производить тщательно без повреждения поверхностей. Особое внимание следует обратить на плотное прилегание щеток к контактным кольцам

Сварку винипласта производить согласно инструкции "Сварка винипласта", разработанной Охтинским химическим комбинатом МХП СССР.

Все болтовые соединения надлежит выполнять согласно указаниям в чертежах: с контргайками, шайбами и проч.

При приемке проверяется:

- а) качество обработки, сварки и сборки;
- б) годность отдельных узлов и деталей по актам ОТК завода-изготовителя;
- в) качество материала по сертификатам и актам заводов

4И.443.00.000 ТУ

Лист 3

Формат 1/1

кольцами 4И.443.00.012, изолирующей втулкой 4И.443.05.000 и винтом 4И.443.06.014 на неподвижной направляющей втулке 4И.443.04.000.

Фиксация направляющей втулки от вращения достигается с помощью полой стойки, нижний конец которой сочленен с неподвижной центральной опорой плоскреба или плососа, а верхний конец имеет две прорези, в которые входят два пальца 4И.443.00.021, сдвигщик в направляющей втулке 4И.443.04.000 СБ.

Далее электроэнергия снимается 16^В вращающимися латунными щетками 4И.443.02.000 СБ.

Щетки и пружины сдвиг на двух валиках 4И.443.00.004, которые крепятся к вращающемуся корпусу 4И.443.01.000 СБ.

Со щеток электроэнергия с помощью проводов передается на панель 4И.443.00.011, также прикрепленную к корпусу и сплани на кабель, который выводится через сальник из корпуса к электродвигателю

К корпусу снизу с помощью двух откидных болтов 4И.443.00.017 прикрепляется блях 4И.443.02.000 СБ, который с целью предотвращения обмерзания токосъемных колец и щеток заполняется маслом.

Для предотвращения образования конденсата на внутренних стенках токоприемника устанавливаются

4И.443.00.000 ТУ

Лист 2

Формат 1/1

поставщиков;

г) комплектность по спецификации и отправочным документам.

Сдача сварных металлических конструкций производится в незагрунтованном виде.

При сдаче-приемке составляется акт в 3^х экземплярах, в котором перечисляются принятые узлы и детали токоприемника, их комплектность и соответствие рабочим чертежам. Один экземпляр хранится в ОТК завода, другой - у заказчика, а третий направляется монтирующей организацией

Токоприемник до отправки на место монтажа должен храниться в закрытом помещении, тоже относится к хранению на месте монтажа до установки его на плосос и плоскреб.

Отправку токоприемника на место монтажа следует производить в надлежащей упаковке, предохраняющей его от случайных повреждений при транспортировке.

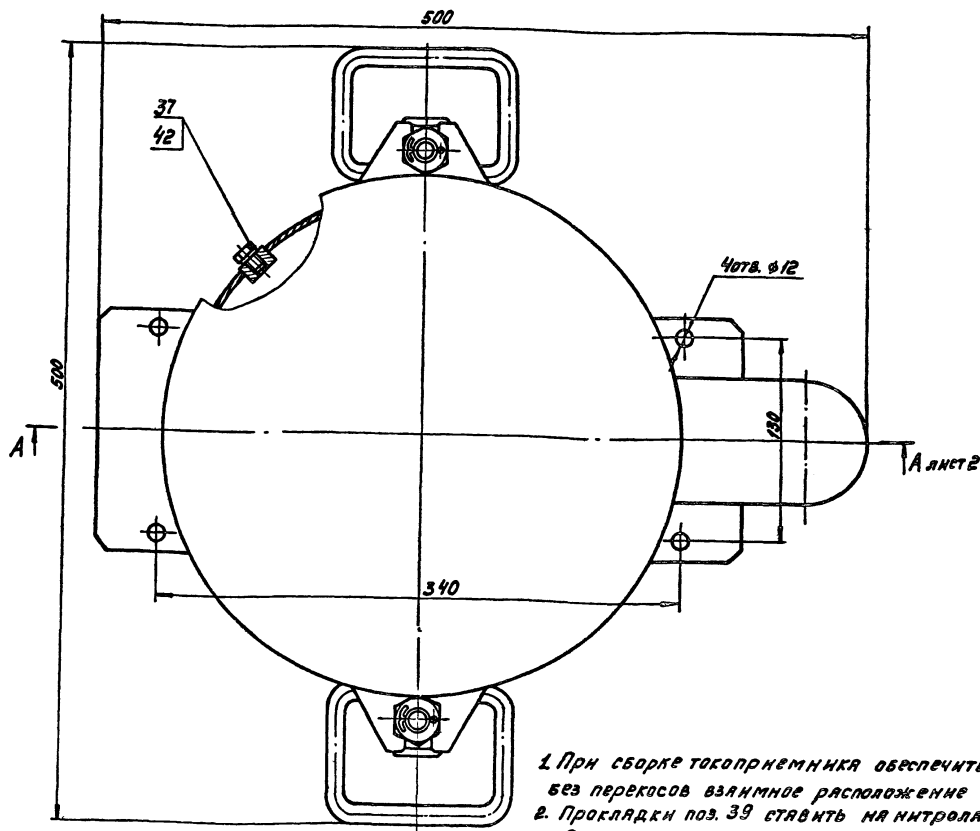
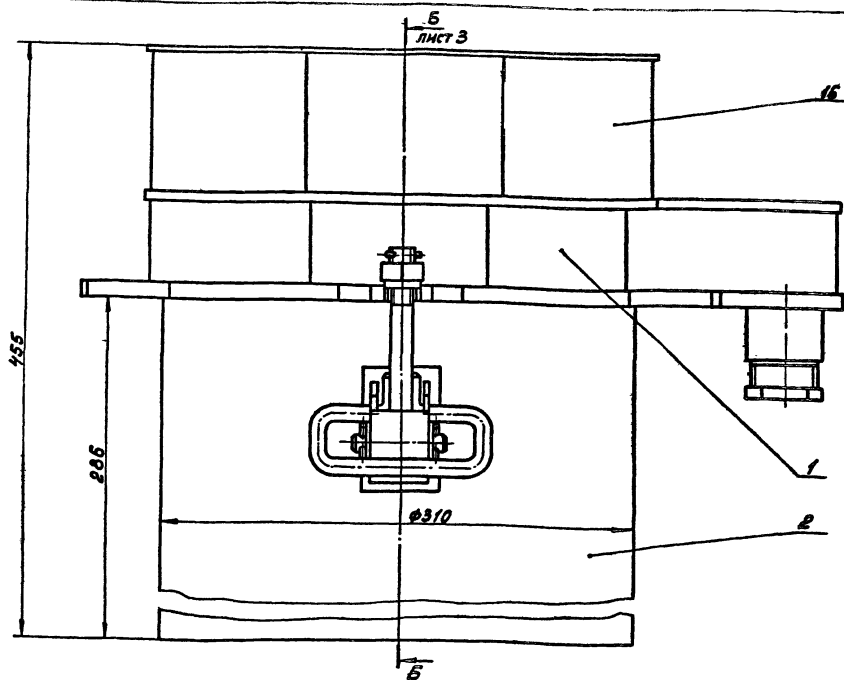
Испытание токоприемника производится совместно с плососом или плоскребом, на котором устанавливается данный токоприемник, в соответствии с программой испытаний.

Предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н14, валов - по h14;
остальных - по $\pm \frac{IT9}{2}$.

4И.443.00.000 ТУ

Лист 4

Копировал: 1-77150-09 4 Формат 1/1



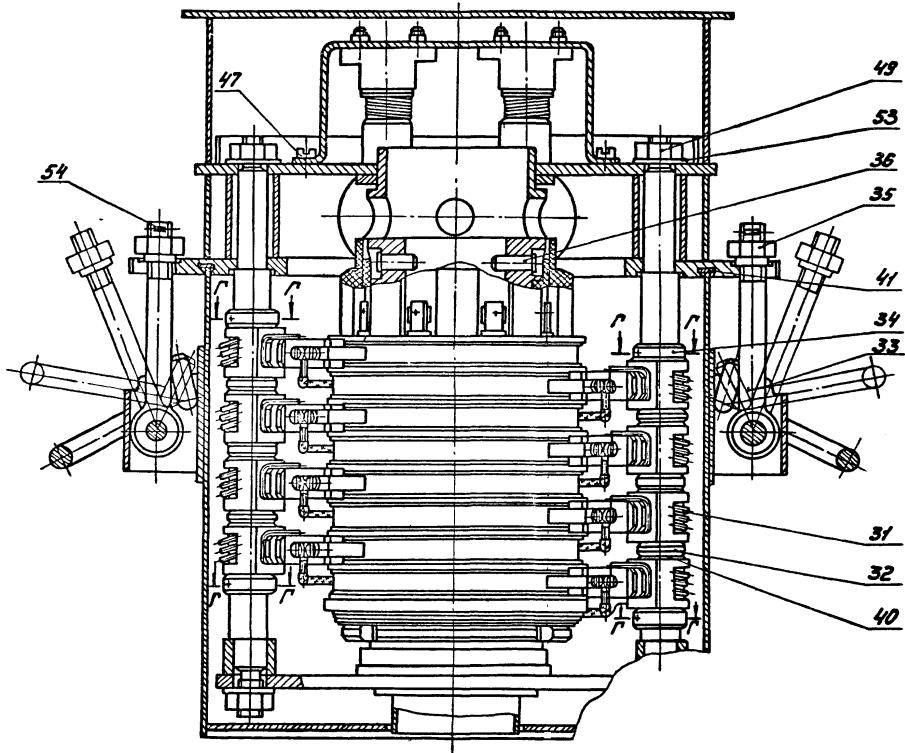
1. При сборке токоприемника обеспечить правильное без перекосов взаимное расположение щеток.
2. Прокладки поз. 39 ставить на нитролаке
3. После сборки токоприемника проверить плавность вращения направляющей втулки поз.4.
4. Все необработанные металлические поверхности, кроме изделий из бронзы и латуни, окрасить серой эмалью ХС-717ТУ-6-10-961-76. Все обработанные

- металлические поверхности смазать пластичной смазкой ПВК ГОСТ 19537-74.
5. После установки токоприемника на плоскоребе залить его трансформаторным маслом ГОСТ 982-68.
 6. При изготовлении необходимо руководствоваться техническими условиями токоприемника и плососа (плоскоребя)
 7. Размеры для справок.
 8. Предельные отклонения размеров деталей без чертёжа h14

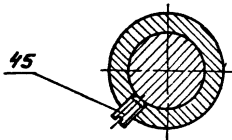
			ЧМ.443.00.0000СБ		
			Токоприемник кольцевой		
			Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Лист	№ докум.
Пров.	Смоделин	А.С.С.	А.С.	№	18.0
Руч.	Пеняева	С.С.	С.С.	Формат	180x120
Исполн.	Получено	М.П.	М.П.	Лист	1 из 2
Утв.	Глизилов	А.С.	А.С.	№ докум.	ЧМ.443.00.0000СБ

ИЗМ. ИСПОЛН. ПОДП. И ДАТА

Б-Б лист 1

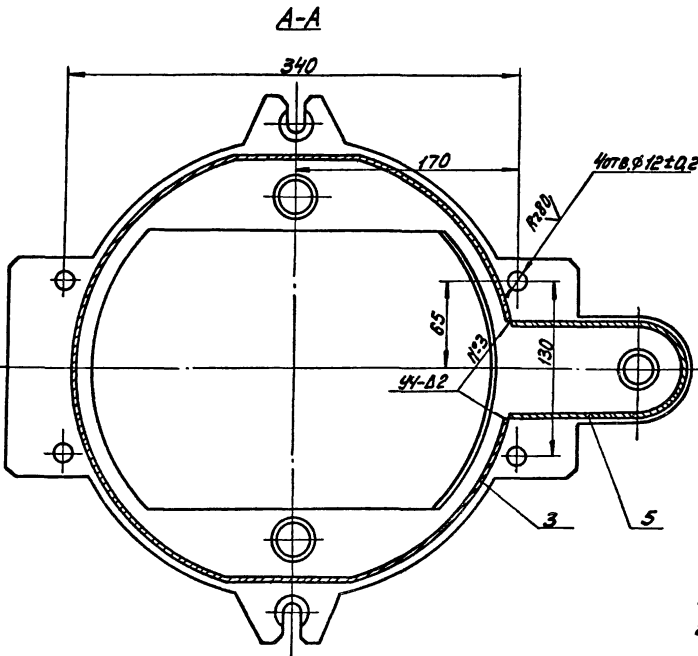
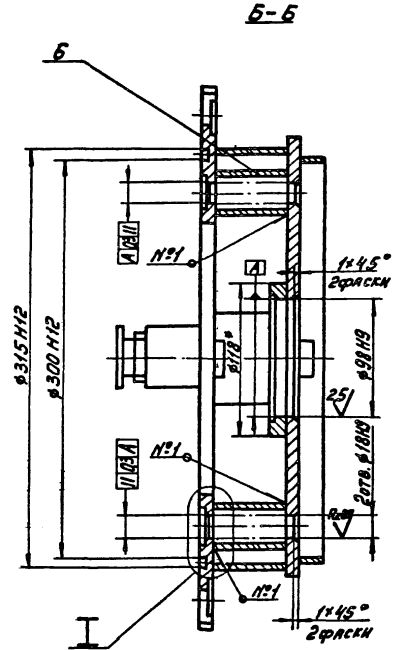
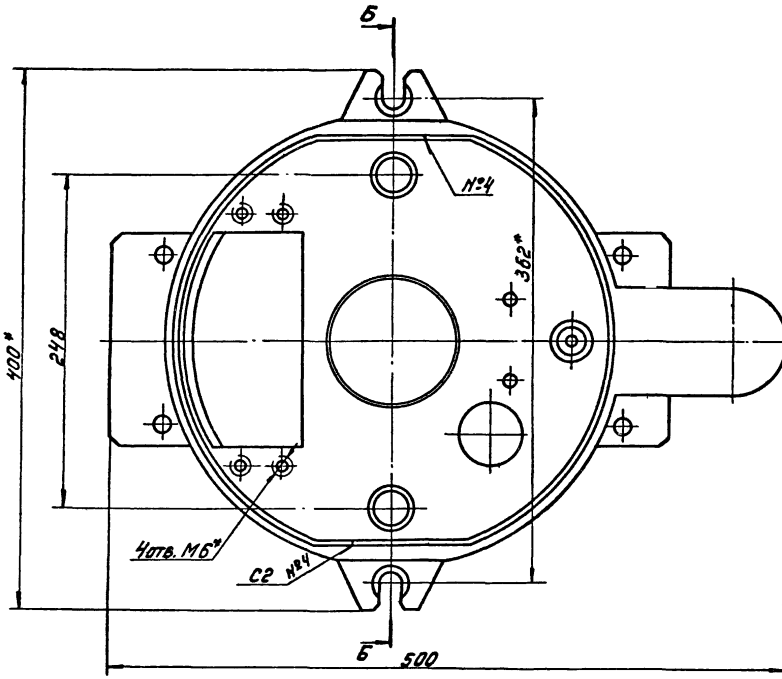
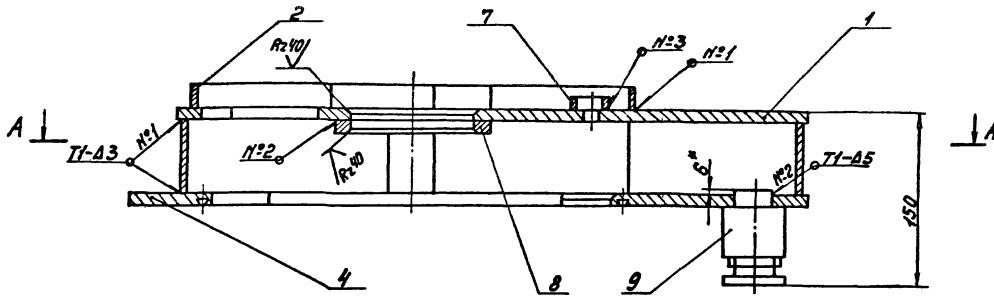


Г-Г

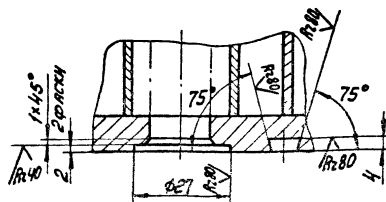


ИИ. 443.00.000СБ
Лист 3 из 5
ИИ. 443.00.000СБ
Лист 3 из 5

				ИИ. 443.00.000СБ		
ИИ. 443.00.000СБ	Лист 3 из 5	ИИ. 443.00.000СБ	Лист 3 из 5	Токоприемник кольцевой Сборочный чертеж		
ИИ. 443.00.000СБ	Лист 3 из 5	ИИ. 443.00.000СБ	Лист 3 из 5	ИИ. 443.00.000СБ	ИИ. 443.00.000СБ	ИИ. 443.00.000СБ
				ИИ. 443.00.000СБ Отдел № 5		



I повернуто
М 1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT_{N-2}}{2}$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $Rz160$.
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-69.
- 4* Размеры для справок.

4И.443.01.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп. Арт.	Лит.
Рязань	Пучагина	СВ/Л	Масса
Проб.	Самойлова	СВ/Л	11,5
Свх.	Пенягера	СВ/Л	1:2
М.Евнтр	Потычков	СВ/Л	Лист
Карпус			Листов 1
Сборочный чертеж			Исполнитель
			Отдел №5

Типовой проект 902-2-3
Яльсон III

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		4И.443.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали.		
12	1	4И.443.01.001	Фланец верхний	1	
11	2	4И.443.01.002	Борт	2	
11	3	4И.443.01.003	Стенка	1	
12	4	4И.443.01.004	Фланец нижний	1	
11	5	4И.443.01.005	Стенка	1	
64	6	4И.443.01.006	Труба Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 L=55H14	2	0,135кг
64	7	4И.443.01.007	Труба Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75 L=10H14	1	0,016кг

ИЗВ. КОМП. ДИЗАЙН. И ДЕТ. ВЕРХ. И НИЖ. ФЛАНЦ. ПОД. И ДЕТ.

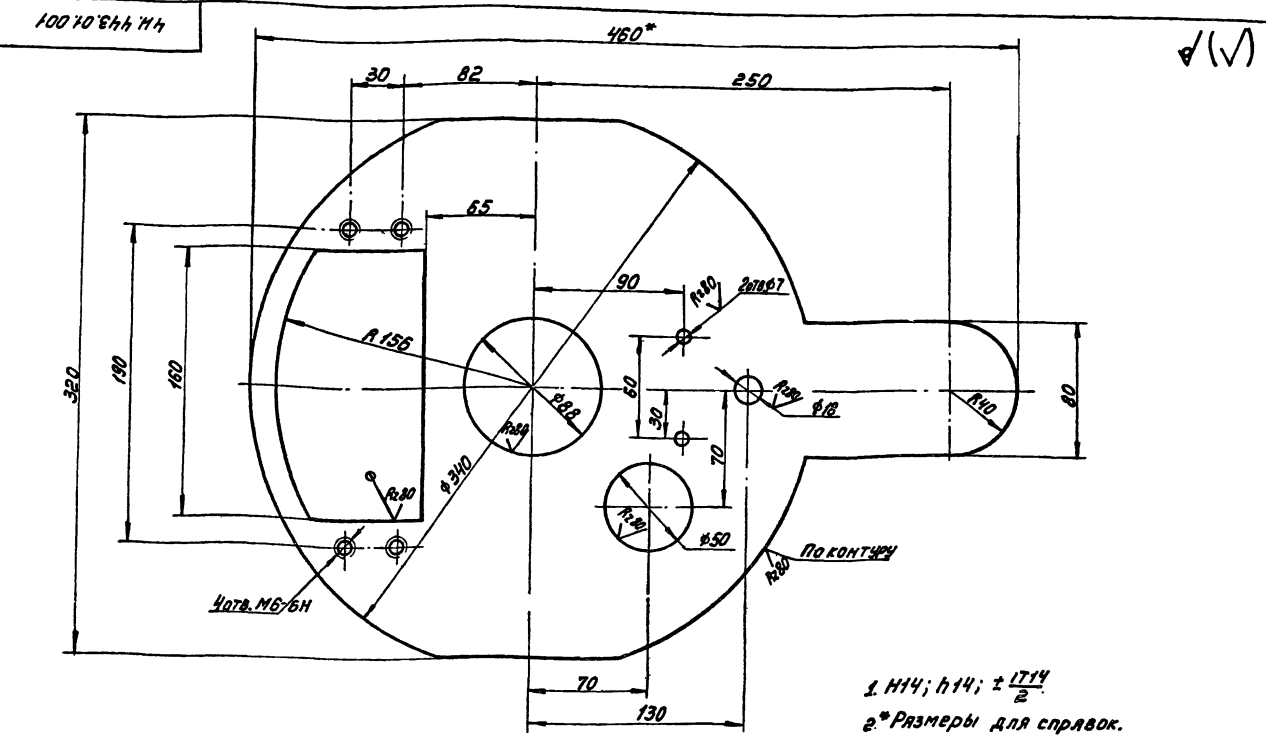
4И.443.01.000	Корпус		
Лист VI	Лист I	Листов 2	
По техническому проекту Стан. №5 Формат			

ИЗВ. КОМП. ДИЗАЙН. И ДЕТ. ВЕРХ. И НИЖ. ФЛАНЦ. ПОД. И ДЕТ.

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	8	4И.443.01.008	Кольцо Лист 68 ГОСТ 19903-74 Вст. зсп ГОСТ 14637-79		
			φ118 H14	1	0,29кг
	9		Сальник СКР-48.26.00.03.1 ГОСТ 4860.2-76	1	

ИЗВ. КОМП. ДИЗАЙН. И ДЕТ. ВЕРХ. И НИЖ. ФЛАНЦ. ПОД. И ДЕТ.

4И.443.01.000	Кольцо		
Лист 8	Лист 9	Листов 1	
По техническому проекту Стан. №5 Формат			

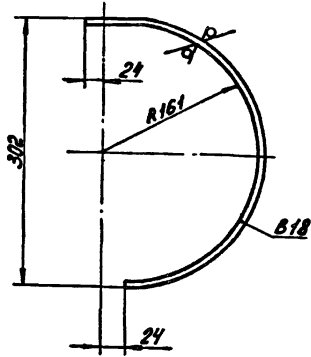


4И.443.01.001			
Лист И	Листов 4	Листов 1	
Фланец верхний			
Лист 66 ГОСТ 19903-74 Вст. зсп ГОСТ 14637-79			
По техническому проекту Стан. №5 Формат 12			

Типовой проект 902-2-316
АМБОН VIII

200 10 Э 44 Н 4

R89 (✓)



$\pm \frac{IT14}{2}$

ЧН. 443. 01. 002

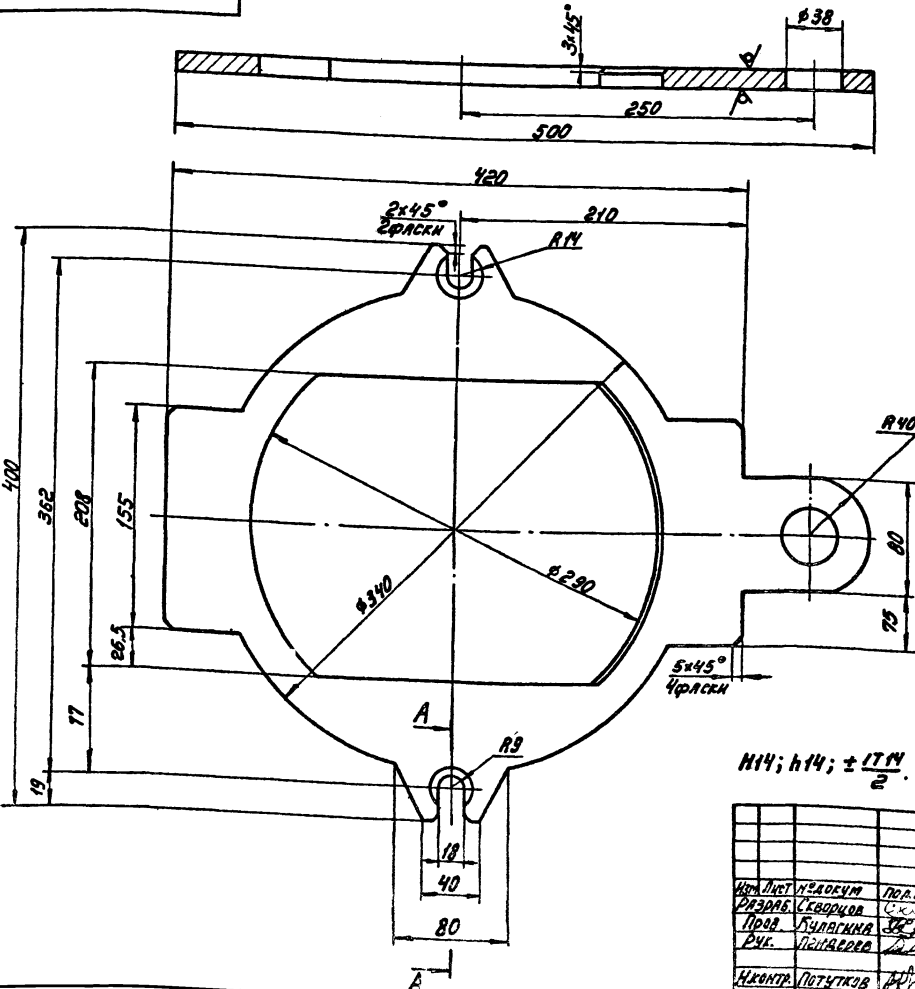
Борт

Лист	Масса	Минимум
И	0,14	1:4

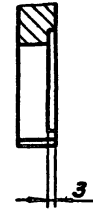
Лист Листов 1
Московский инженерный проект
Отдел №5
ФОРМАТ И1

400 10 Э 44 Н 4

R89 (✓)



A-A
M 1:1



$\pm \frac{IT14}{2}$

ЧН. 443. 01. 004

**ФЛАНЕЦ
НИЖНИЙ**

Лист	Масса	Минимум
И	4,6	1:2,5

Лист Листов 1
Московский инженерный проект
Отдел №5
ФОРМАТ И1

Лист № 002 Лист № 003 Лист № 004 Лист № 005 Лист № 006 Лист № 007 Лист № 008 Лист № 009 Лист № 010 Лист № 011 Лист № 012 Лист № 013 Лист № 014 Лист № 015 Лист № 016 Лист № 017 Лист № 018 Лист № 019 Лист № 020 Лист № 021 Лист № 022 Лист № 023 Лист № 024 Лист № 025 Лист № 026 Лист № 027 Лист № 028 Лист № 029 Лист № 030 Лист № 031 Лист № 032 Лист № 033 Лист № 034 Лист № 035 Лист № 036 Лист № 037 Лист № 038 Лист № 039 Лист № 040 Лист № 041 Лист № 042 Лист № 043 Лист № 044 Лист № 045 Лист № 046 Лист № 047 Лист № 048 Лист № 049 Лист № 050 Лист № 051 Лист № 052 Лист № 053 Лист № 054 Лист № 055 Лист № 056 Лист № 057 Лист № 058 Лист № 059 Лист № 060 Лист № 061 Лист № 062 Лист № 063 Лист № 064 Лист № 065 Лист № 066 Лист № 067 Лист № 068 Лист № 069 Лист № 070 Лист № 071 Лист № 072 Лист № 073 Лист № 074 Лист № 075 Лист № 076 Лист № 077 Лист № 078 Лист № 079 Лист № 080 Лист № 081 Лист № 082 Лист № 083 Лист № 084 Лист № 085 Лист № 086 Лист № 087 Лист № 088 Лист № 089 Лист № 090 Лист № 091 Лист № 092 Лист № 093 Лист № 094 Лист № 095 Лист № 096 Лист № 097 Лист № 098 Лист № 099 Лист № 100

Лист № 002 Лист № 003 Лист № 004 Лист № 005 Лист № 006 Лист № 007 Лист № 008 Лист № 009 Лист № 010 Лист № 011 Лист № 012 Лист № 013 Лист № 014 Лист № 015 Лист № 016 Лист № 017 Лист № 018 Лист № 019 Лист № 020 Лист № 021 Лист № 022 Лист № 023 Лист № 024 Лист № 025 Лист № 026 Лист № 027 Лист № 028 Лист № 029 Лист № 030 Лист № 031 Лист № 032 Лист № 033 Лист № 034 Лист № 035 Лист № 036 Лист № 037 Лист № 038 Лист № 039 Лист № 040 Лист № 041 Лист № 042 Лист № 043 Лист № 044 Лист № 045 Лист № 046 Лист № 047 Лист № 048 Лист № 049 Лист № 050 Лист № 051 Лист № 052 Лист № 053 Лист № 054 Лист № 055 Лист № 056 Лист № 057 Лист № 058 Лист № 059 Лист № 060 Лист № 061 Лист № 062 Лист № 063 Лист № 064 Лист № 065 Лист № 066 Лист № 067 Лист № 068 Лист № 069 Лист № 070 Лист № 071 Лист № 072 Лист № 073 Лист № 074 Лист № 075 Лист № 076 Лист № 077 Лист № 078 Лист № 079 Лист № 080 Лист № 081 Лист № 082 Лист № 083 Лист № 084 Лист № 085 Лист № 086 Лист № 087 Лист № 088 Лист № 089 Лист № 090 Лист № 091 Лист № 092 Лист № 093 Лист № 094 Лист № 095 Лист № 096 Лист № 097 Лист № 098 Лист № 099 Лист № 100

500 10 Е44 Н4 R280 (✓)

± 1714 / 2

4Н.443.01.005			
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.
Разраб.	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.
Пров.	К.И.И.	С.В.С.	С.В.С.
Р.К.	П.И.И.	С.В.С.	С.В.С.
И.Контр.	П.И.И.	С.В.С.	С.В.С.
Лист БУ ГОСТ 19903-74 Вст.3сп ГОСТ 14637-79			
Лист	Масса	Масштаб	
И	0,31	1:2	
Стенка			
Лист Листов 1			
Мосводоканализпроект Отдел №5 ФОРМАТ И1			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
20			4Н.443.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		4Н.443.02.001	Днище	1	
И1	2		4Н.443.02.002	Скоба	2	
И2	3		4Н.443.02.003	Обечайка наружная	1	
И1	4		4Н.443.02.004	Ручка	2	
И1	5		4Н.443.02.005	Бобышка	1	
И1	6		4Н.443.02.006	Бобышка	1	
БУ	7		4Н.443.02.007	Накладка		
				Лист БУ ГОСТ 19903-74 Вст.3сп ГОСТ 14637-79		
				85x14x50x14	2	0,14кг
БУ	8		4Н.443.02.008	Труба		
				Труба 76x3 ГОСТ 732-76 Вст.2сп ГОСТ 731-74		
				L=274x14	1	1,5кг
4Н.443.02.000						
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата		
Разраб.	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		
Пров.	К.И.И.	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		
Р.К.	П.И.И.	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		
И.Контр.	П.И.И.	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.		
Лист Лист Листов						
И 1 1						
Мосводоканализпроект Отдел №5 ФОРМАТ И1						

100 20 Е44 Н4 R280 (✓)

H14; h14; ± 1714 / 2

4Н.443.02.001			
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.
Разраб.	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.
Пров.	К.И.И.	С.В.С.	С.В.С.
Р.К.	П.И.И.	С.В.С.	С.В.С.
И.Контр.	П.И.И.	С.В.С.	С.В.С.
Лист БУ ГОСТ 19903-74 Вст.3сп ГОСТ 14637-79			
Лист	Масса	Масштаб	
И	2,1	1:5	
Днище			
Лист Листов 1			
Мосводоканализпроект Отдел №5 ФОРМАТ И1			

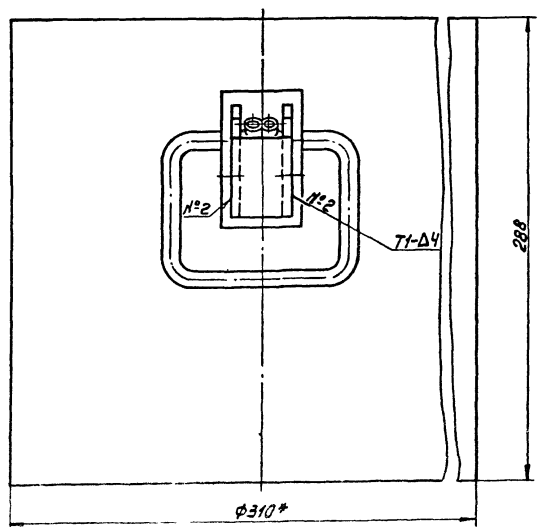
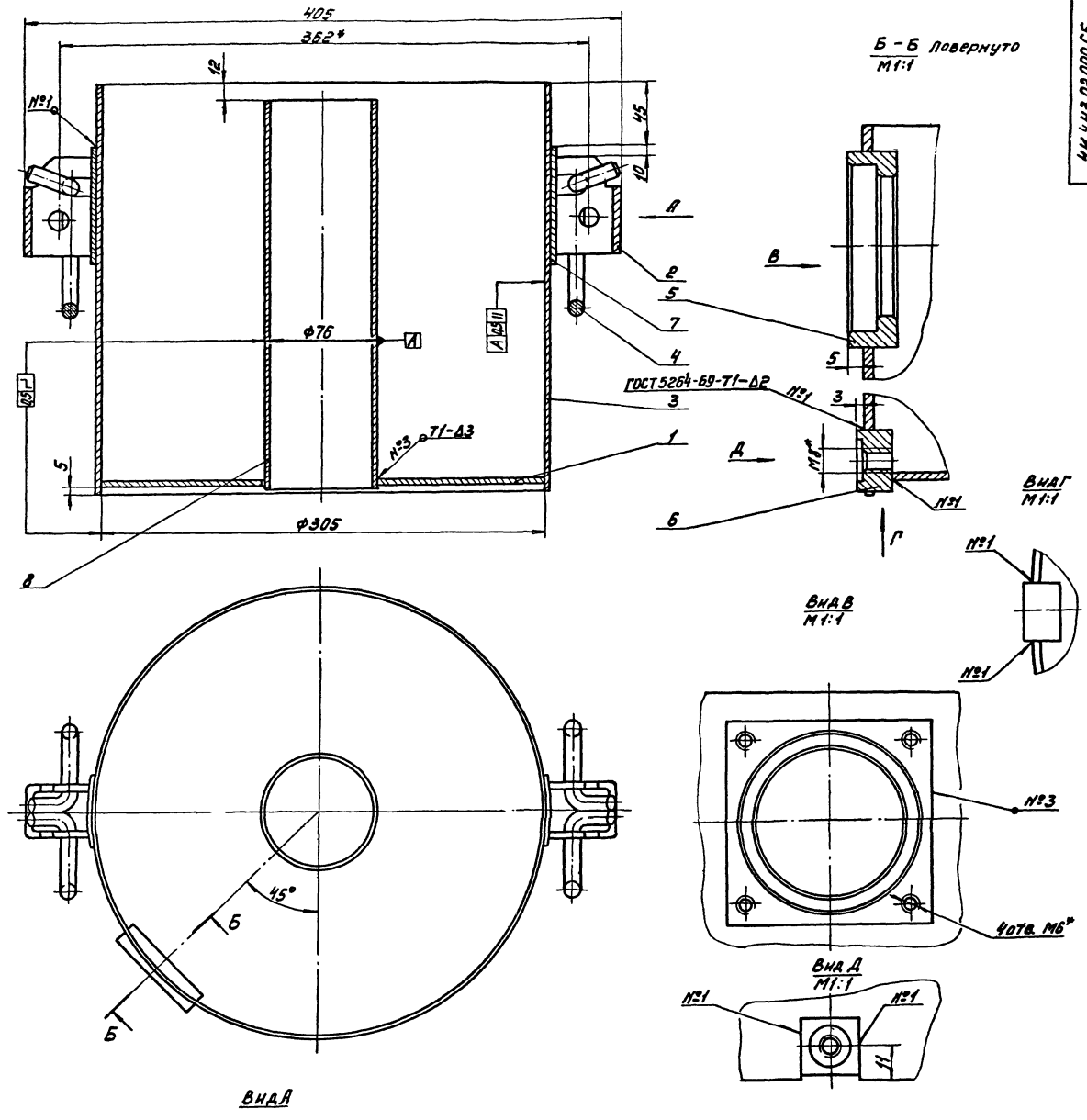
200 20 Е44 Н4 R280 (✓)

H14; h14; ± 1714 / 2

4Н.443.02.002			
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.
Разраб.	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.
Пров.	К.И.И.	С.В.С.	С.В.С.
Р.К.	П.И.И.	С.В.С.	С.В.С.
И.Контр.	П.И.И.	С.В.С.	С.В.С.
Лист БУ ГОСТ 19903-74 Вст.3сп ГОСТ 14637-79			
Лист	Масса	Масштаб	
И	0,22	1:1	
Скоба			
Лист Листов 1			
Мосводоканализпроект Отдел №5 ФОРМАТ И1			

Титловый проект 902-2-346
РАБСОМ

ЧК 443.02.000 СБ



- 1. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_{a160} .
- 3. Все сварные швы проверить на герметичность по ГОСТ 3242-79.
- 4.* Размеры для справок.

ЧК.443.02.000 СБ

Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	САМОУЧЕНИКА	СЕР.		И	1:2	
ПРОВ.	САМОУЧЕНИКА	С.С.С.		Лист	Листов	1
ВЧК.	ПРИКАЗОВ	О.В.		Мособлавиахимпроес		
И.ЕДИНЦЫ	ПОТЧУКОВ	В.И.		Отдел №5		

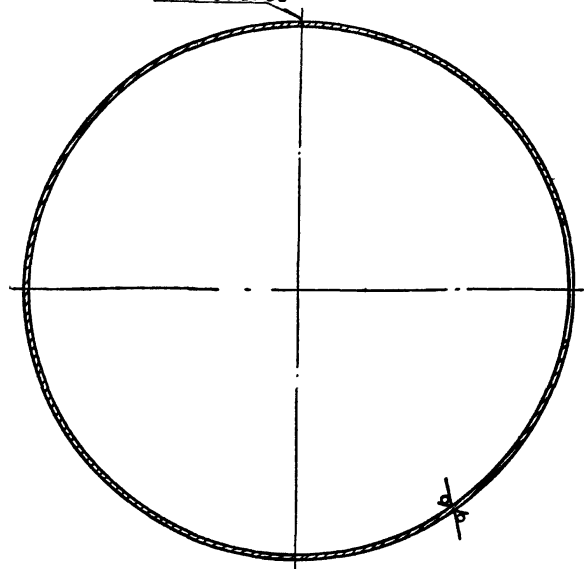
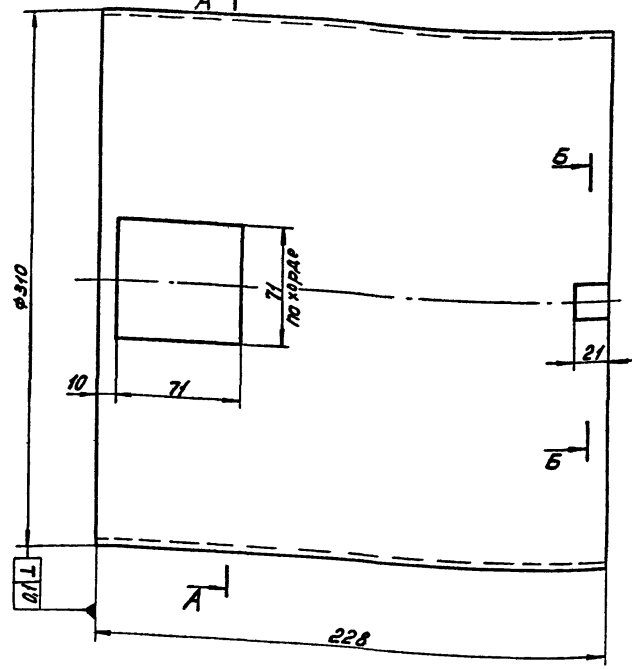
БАК
Сборочный чертеж

400 20 244 44

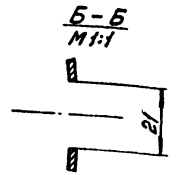
A-A

Рз150 (✓)

ГОСТ 5264-69-С2



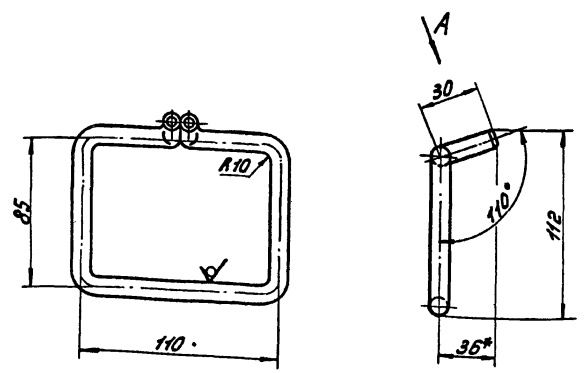
1. h_{114} ; h_{14} ; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
2. Шов зачистить заподлицо с обеих сторон обечайки и проверить на герметичность керосином.



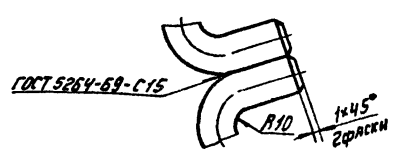
				400 20 244 44	
				Обечайка наружная	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Скворцов	С.С.		И	5,4
Пров.	Кудягина	З.И.		Лист	Листов
Рук.	Пенярева	В.В.			1
И.контр.	Потушков	А.И.		Лист 6-25 ГОСТ 19903-74	
				ВСГ ЗСП ГОСТ 16523-70	
				Мособлавтоинженерный отдел №5	
				ФОРМАТ 12	

400 20 244 44

Рз150 (✓)



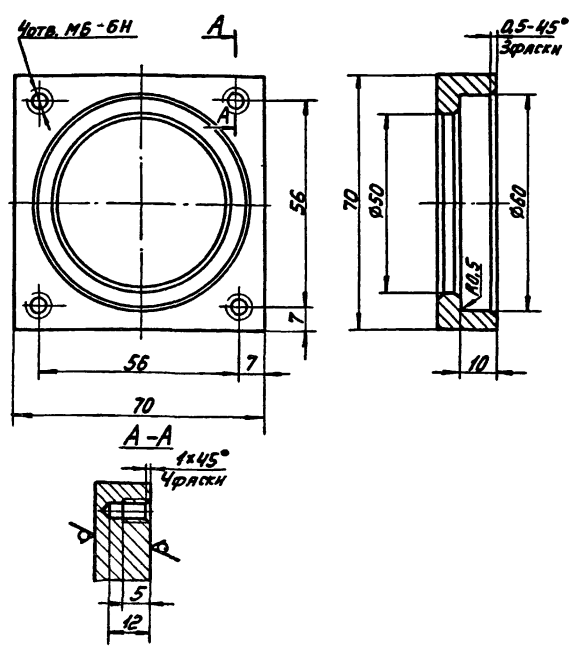
Вид А М1:1



1. h_{14} ; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
2. Размеры для справок.

500 20 244 44

Рз160 (✓)



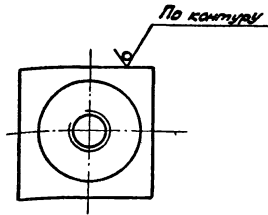
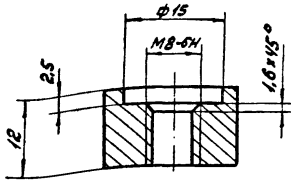
1. h_{14} ; h_{14} ; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

				500 20 244 44	
				Бобышка	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	Скворцов	С.С.		И	0,28
Пров.	Кудягина	З.И.		Лист	Листов
Рук.	Пенярева	В.В.			1
И.контр.	Потушков	А.И.		Лист 616 ГОСТ 19903-74	
				ВСГ ЗСП ГОСТ 14537-79	
				Мособлавтоинженерный отдел №5	
				ФОРМАТ 11	

Тупловый проект 902-2-34.
Архив VII

900 20 411 117

R.80
✓(✓)



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧИ. 443.02.006

Бобышки

лист 0,03 2:1

кв. 820 ГОСТ 2591-70
Исполнитель: Печенков
Разработчик: Кулагина
Проверщик: Печенков
Н.контр. Печенков

Масштаб: 2:1
Материал: латунь
Изготовитель: ИИИ
Отдел: ИС

формат А1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		6		Лампа накалива. ИИЯ 60Вт 222В ГОСТ 2239-79	2	
			ЧИ. 443.03.000			
			Втулка направляющая			
			ГОСТ 17850-09 15			
			формат А1			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
		12	ЧИ. 443.03.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали			
		12	1 ЧИ. 443.03.001	Кронштейн	1	
			Стандартные изделия			
		2		Винт М4х18.58.095 ГОСТ 1491-72	4	
		3		Гайка М4.5.58.095 ГОСТ 5915-70	4	
		4		Шайба 4.02.095 ГОСТ 11371-78	4	
		5		Основание предо. хранителя Е 277-25/38043 ГОСТ 1138-73	2	

ЧИ. 443.03.000

Кронштейн с лампами

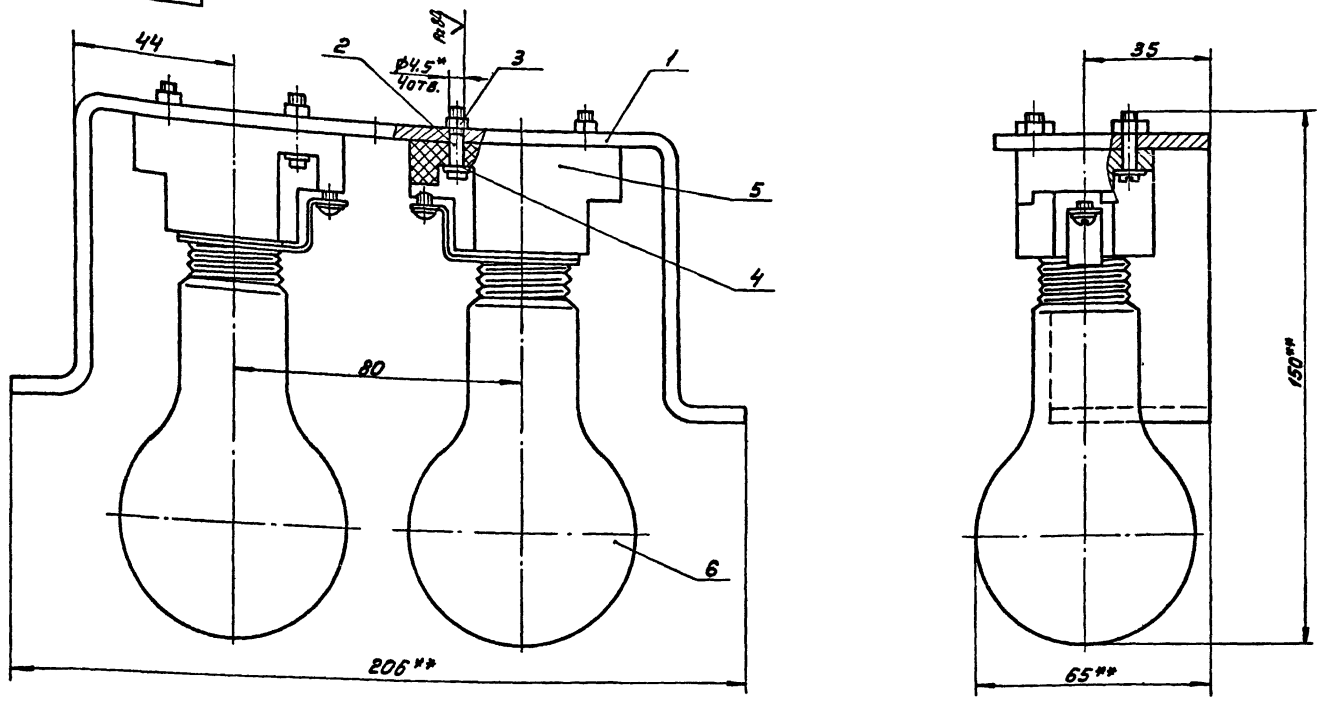
лист 1 2
ИИИ
Масштаб: 1:1
Изготовитель: ИИИ
Отдел: ИС

формат А1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
		12	ЧИ. 443.04.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали			
		11	1 ЧИ. 443.04.001	Головка	1	
		11	2 ЧИ. 443.04.002	Труба	1	
			ЧИ. 443.04.000			
			Втулка направляющая			
			ГОСТ 17850-09 15			
			формат А1			

Титовский проект 902-2-
Лобком VIII

44 000 00 044 ИИ



$1. h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

2.* Отверстия в кронштейне (поз.1) под винты (поз.2) сверлить по месту.

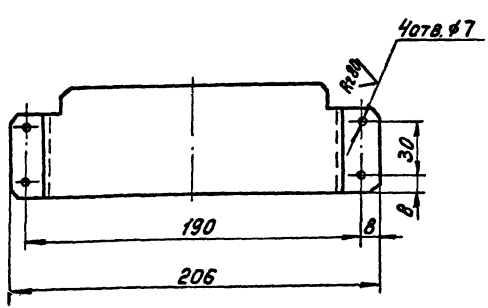
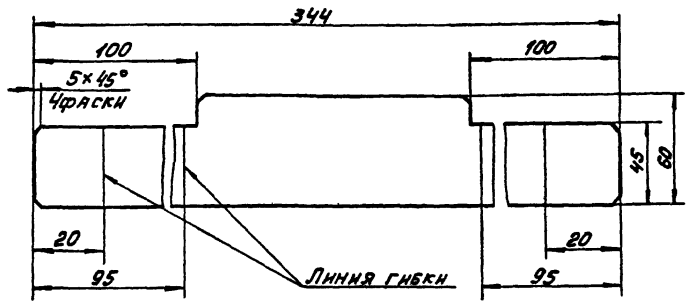
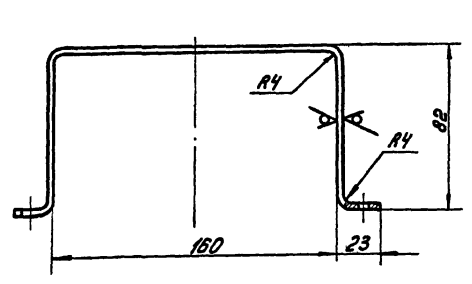
3. В качестве патрона (поз.5) использовать основание однополюсного резьбового предохранителя по ГОСТ 1138-73 с резьбой на контактной гильзе Ц.27. Форма основания прямоугольная для присоединения проводов с передней стороны. Контактный винт - 20 ампер.
4.* Размеры для справок.

ИИ Лист № док.м. Подл. АИТ			4И.443.03.000СБ		
РАЗР. КУЛАГИНА В.С.			Кронштейн с лампами		
Пров. САМОКЛИНА В.С.			Лист	Масса	Масштаб
Руч. ПЕНАЕРОВ В.С.			И	0,85	1:1
И.КОНТ. ПОТУТКОВ А.И.			Сборочный чертеж		
			Лист	Листов 1	
			Московский институт		
			Отдел №5		
			Формат 12		

100 00 044 ИИ

R160 (✓) (✓)

Развертка



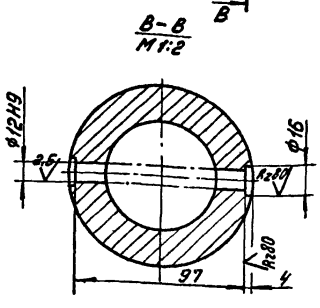
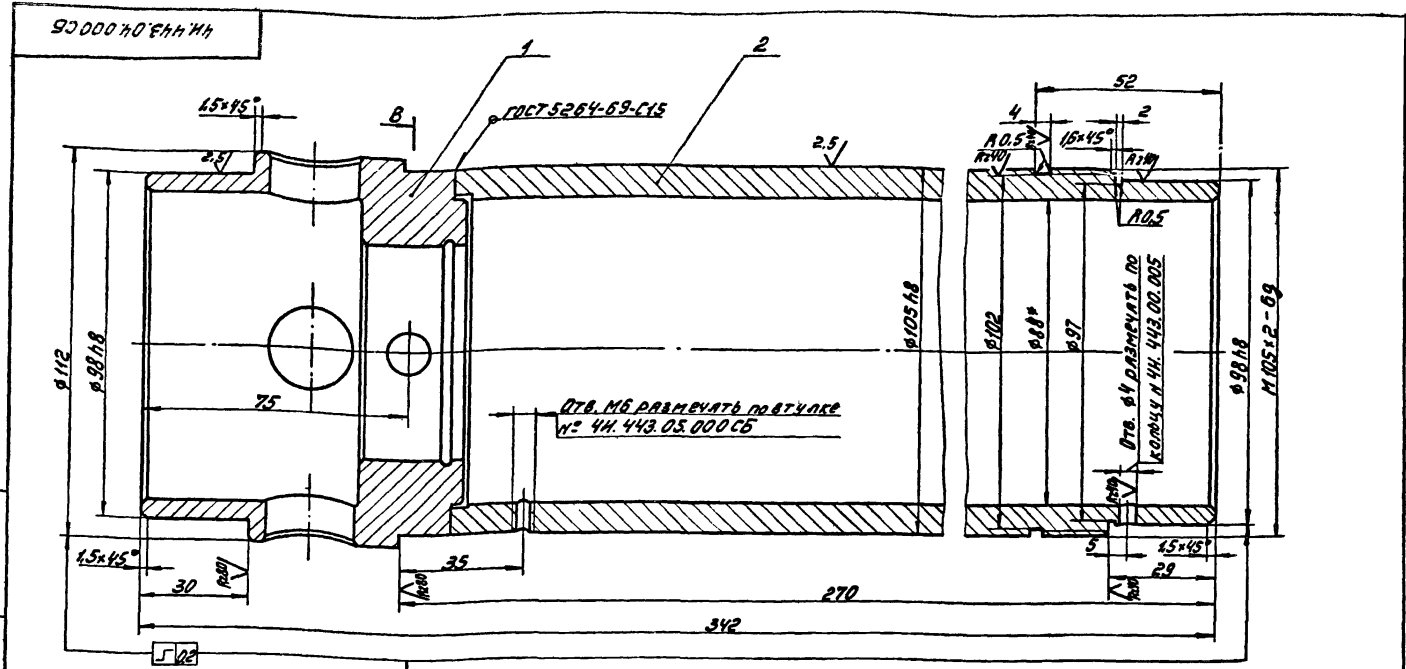
$h_{14}; h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

ИИ Лист № док.м. Подл. АИТ			4И.443.03.001		
РАЗР. КУЛАГИНА В.С.			Кронштейн		
Пров. САМОКЛИНА В.С.			Лист	Масса	Масштаб
Руч. ПЕНАЕРОВ В.С.			И	0,56	1:2
И.КОНТ. ПОТУТКОВ А.И.			Лист 54 ГОСТ 19903-74		
			Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			Московский институт		
			Отдел №5		

ИИ Лист № док.м. Подл. АИТ
РАЗР. КУЛАГИНА В.С.
Пров. САМОКЛИНА В.С.
Руч. ПЕНАЕРОВ В.С.
И.КОНТ. ПОТУТКОВ А.И.

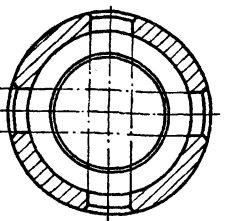
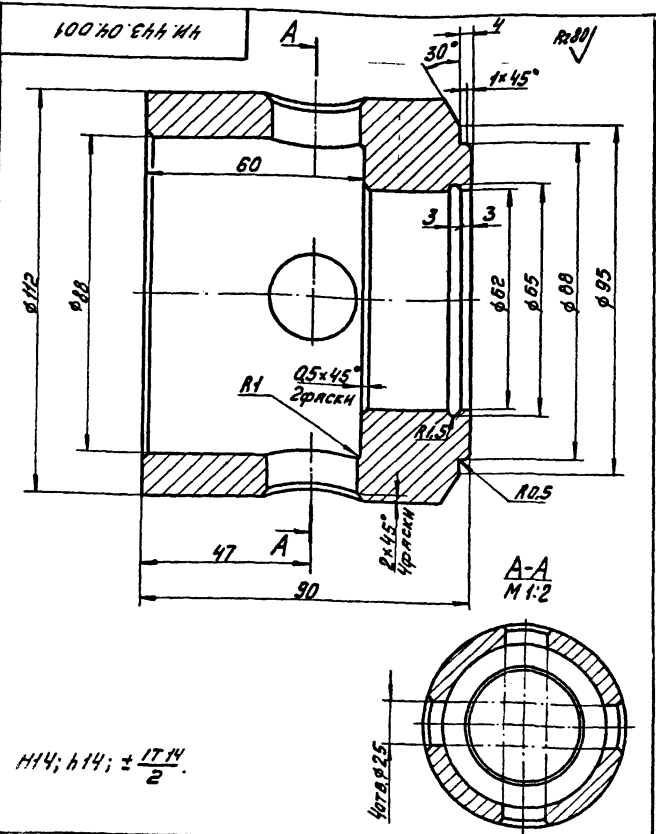
Типовой проект 902-2-346
Листом VIII

Числ. листа, подл. и дата Взам. инв. или № экз. Подл. и дата

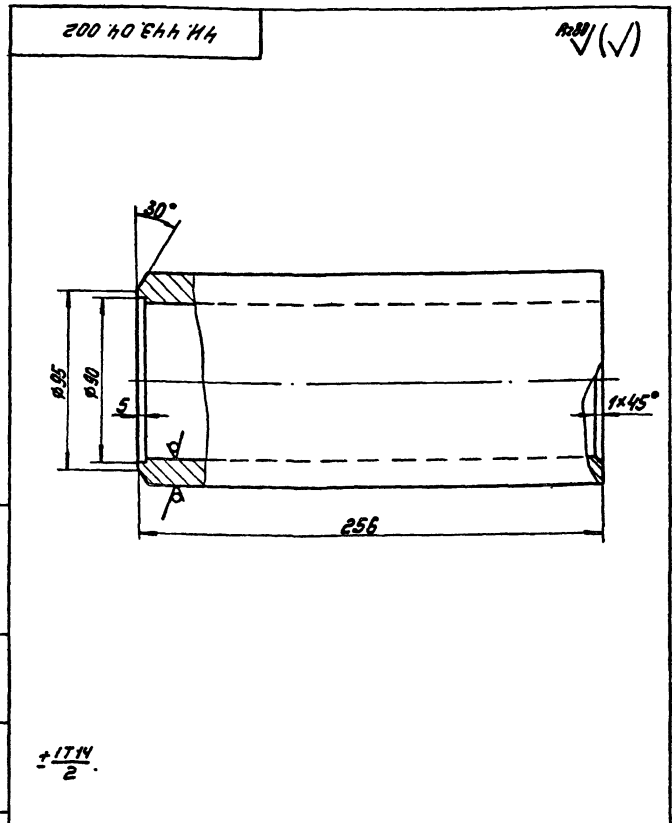


1. Неукладные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT}{2}$
2. Размеры для справок.

		ЧН. 443.04.000.05			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кулагина	87-77			
Пров.	Самойкина	87-83			
Руч.	Пенягров	87-85			
Н. контр.	Потыкова	87-87			
Втулка направляющая Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
			1	7,7	1:1
			Лист	Листов	
				1	
			Масштаб: действительный		
			Отдел №5		
			Формат А2		



$\pm \frac{IT}{2}$; $\pm \frac{IT}{2}$



$\pm \frac{IT}{2}$

Числ. листа, подл. и дата Взам. инв. или № экз. Подл. и дата

		ЧН. 443.04.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кулагина	87-77			
Пров.	Самойкина	87-83			
Руч.	Пенягров	87-85			
Н. контр.	Потыкова	87-87			
Головка			Лист	Масса	Масштаб
			1	3,0	1:1
			Лист	Листов	
				1	
			Масштаб: действительный		
			Отдел №5		
			Формат А1		

		ЧН. 443.04.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кулагина	87-77			
Пров.	Самойкина	87-83			
Руч.	Пенягров	87-85			
Н. контр.	Потыкова	87-87			
Труба			Лист	Масса	Масштаб
			1	0,2	1:2
			Лист	Листов	
				1	
			Масштаб: действительный		
			Отдел №5		
			Формат А1		

Формат А1

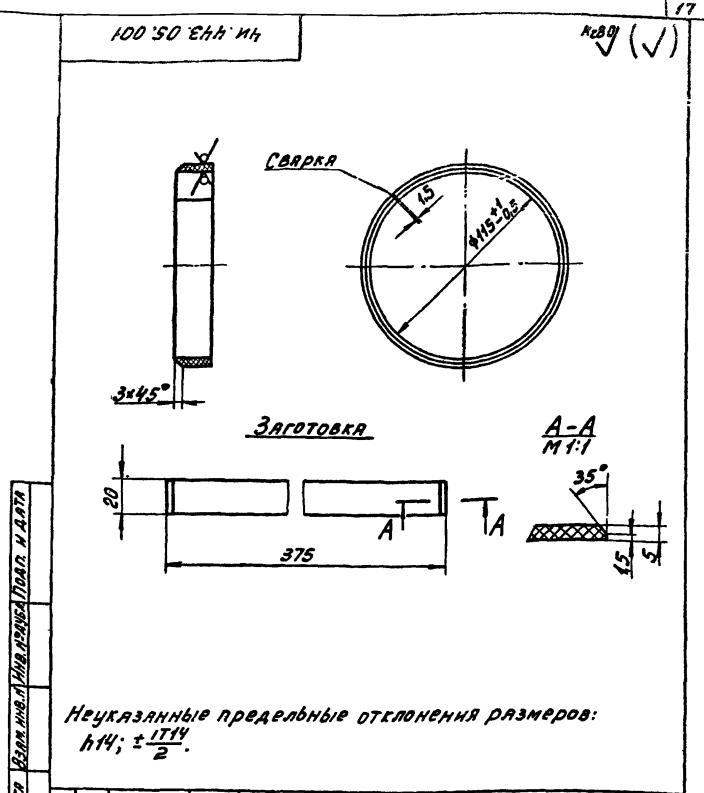
кол. листов 1 7850-09 77 Формат А1

Типовой проект 902-2-346
Альбом VIII

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
12	4И 443.05.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
11	1 4И.443.05.001	Кольцо	1	
11	2 4И.443.05.002	Полоса	8	
Б4	3 4И.443.05.003	Труба		
		Труба виннипласт- вая ТУБ-05-1573-77		
		φ114×7 L=223114	1	0,75кг

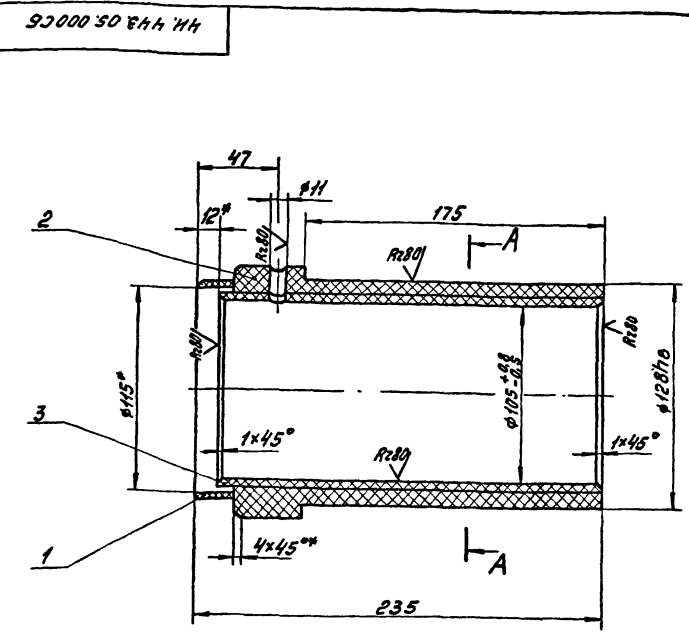
Имя, отчество, фамилия
Подпись
Дата

4И.443.05.000			
Втулка Изолирующая			
Лист	Лист	Листов	
VI		1	
Исполнительский проект			
Отдел №5			
Формат 11			



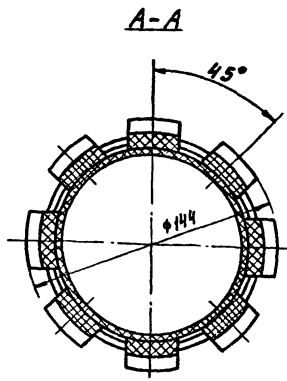
4И 443.05.001			
Кольцо			
Лист	Листов	Масса	Материал
1	1	0,05	1-2
Виннипласт листовой			
ГОСТ 9639-71			
Исполнительский проект			
Отдел №5			
Формат 11			

Типовой проект 902-2-346
Альбом VIII



Имя, отчество, фамилия
Подпись
Дата

4И.443.05.000 СБ			
Трубка Изолирующая Сборочный чертёж			
Лист	Листов	Масса	Материал
1	1		
Исполнительский проект			
Отдел №5			
Формат 12			

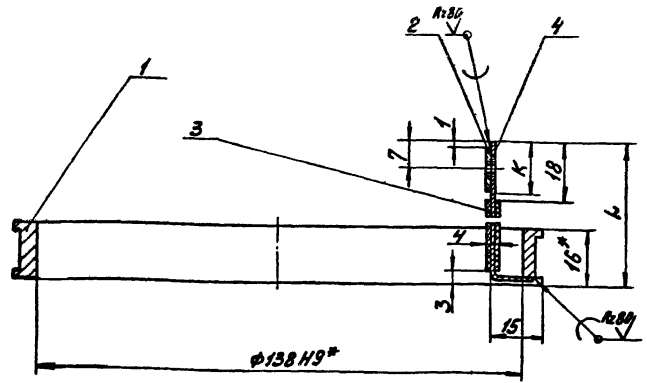
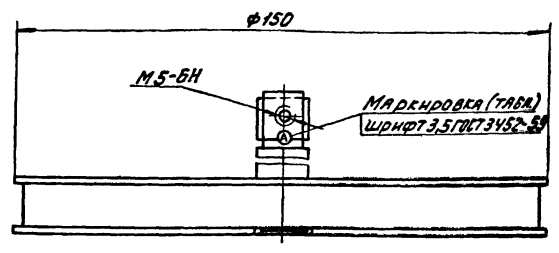


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± IT14/2
2. Размеры для справок.
3. Сварку деталей производить прутком φ3 по-СТУМ 307-1345-65 по контуру прилегания деталей по ГОСТ 16310-80-71-ИП.

4И.443.05.000 СБ			
Трубка Изолирующая Сборочный чертёж			
Лист	Листов	Масса	Материал
1	1		
Исполнительский проект			
Отдел №5			
Формат 12			

Типовой проект 902-2-346
Январь VIII

30 000 30 644 44



Обозначение	Л, мм	Масса	Марка
4Н. 443. 06. 000	40	0,334	①
4Н. 443. 06. 000-01	60	0,338	②
4Н. 443. 06. 000-02	80	0,342	③
4Н. 443. 06. 000-03	100	0,346	④
4Н. 443. 06. 000-04	120	0,350	⑤
4Н. 443. 06. 000-05	140	0,354	⑥
4Н. 443. 06. 000-06	160	0,358	⑦
4Н. 443. 06. 000-07	180	0,362	⑧

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Отверстие М5 размечать после пайки детали - поз. 2 к детали - поз. 4.
3. Пайку производить припоем ПМЦ36 ГОСТ 23137-78, после пайки пластину (поз. 4), кольцу (поз. 1) шов зачистить заподлицо с торцевой поверхностью кольца.
4. На длине K=14мм поверхность пластины (поз. 4) лудить припоем марки ПОС30 ГОСТ 21931-76.
5. После пайки пластину (поз. 4) обмотать изоляционной полихлорвиниловой лентой (поз. 3) и концы ленты закрепить полихлорвиниловым клеем БФР-4 ГОСТ 12172-74.
6. *Размеры для справки.
7. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа - h14

4Н. 443. 06. 000 СБ			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	С. АМОГИНА	В. А. Д.	
Р. Ч.	ПЕНАЕРОВ	В. А. Д.	
И. КОНТ.	ПОТУЧКОВ	В. А. Д.	

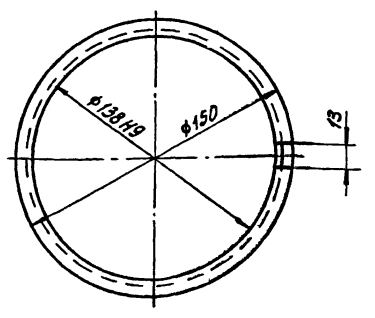
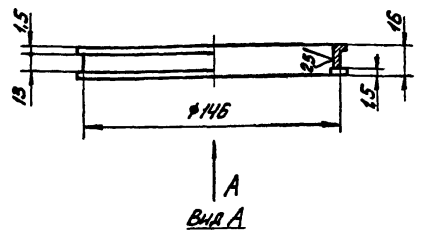
Лист	Масса	Масштаб
1	СМ.	-

Кольцо токосъемное
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Масштаб: 1:1
Исполнитель: ПЕНАЕРОВ В. А.
Проверил: АМОГИНА С. А.
Формат: А4

Изм./Лист № докум. Подп. Дата
РАЗР. С. АМОГИНА В. А. Д.
Р. Ч. ПЕНАЕРОВ В. А. Д.
И. КОНТ. ПОТУЧКОВ В. А. Д.

100 30 644 44



Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

4Н. 443. 06. 001

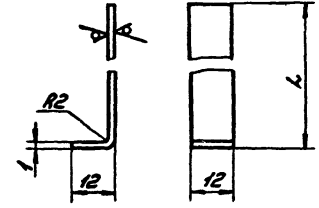
Кольцо

Бр. ОЦС 5-5-5
ГОСТ 613-79

Лист	Масса	Масштаб
1	0,35	1:2

Лист 1 из 1
Масштаб: 1:2
Исполнитель: ПЕНАЕРОВ В. А.
Проверил: АМОГИНА С. А.
Формат: А4

500 30 644 44



Обозначение	Л, мм	Длина заготовки	Масса, кг
4Н. 443. 06. 003	40	50	0,005
4Н. 443. 06. 003-01	60	70	0,007
4Н. 443. 06. 003-02	80	90	0,009
4Н. 443. 06. 003-03	100	110	0,011
4Н. 443. 06. 003-04	120	130	0,013
4Н. 443. 06. 003-05	140	150	0,015
4Н. 443. 06. 003-06	160	170	0,017
4Н. 443. 06. 003-07	180	190	0,019

h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

4Н. 443. 00. 003

Пластина

Латуль алюминиевая
ЛР67-2.5 ГОСТ 17741-72

Лист	Масса	Масштаб
1	СМ.	-

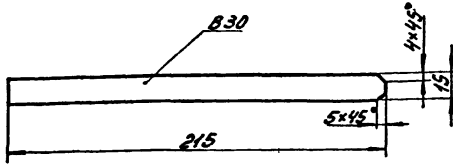
Лист 1 из 1
Масштаб: 1:1
Исполнитель: ПЕНАЕРОВ В. А.
Проверил: АМОГИНА С. А.
Формат: А4

Изм./Лист № докум. Подп. Дата
РАЗР. С. АМОГИНА В. А. Д.
Р. Ч. ПЕНАЕРОВ В. А. Д.
И. КОНТ. ПОТУЧКОВ В. А. Д.

Изм./Лист № докум. Подп. Дата
РАЗР. С. АМОГИНА В. А. Д.
Р. Ч. ПЕНАЕРОВ В. А. Д.
И. КОНТ. ПОТУЧКОВ В. А. Д.

4Н.443.05.002

R:80



$h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4Н.443.05.002

Полоса

Лист	Масса	Уменьше
И	0,13	1:2
Лист	Листов	
	1	

Винилпласт листовой
ГОСТ 9639-71
Маслодокая минипроек
Отдел №5
Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>4Н.443.06.000</u>			
			<u>Детали</u>			
И	4	4Н.443.06.003	Пластина		1	
			<u>4Н.443.06.000-01</u>			
			<u>Детали</u>			
И	4	4Н.443.06.003-01	Пластина		1	
			<u>4Н.443.06.000-02</u>			
			<u>Детали</u>			
И	4	4Н.443.06.003-02	Пластина		1	
			<u>4Н.443.06.000-03</u>			
			<u>Детали</u>			
И	4	4Н.443.06.003-03	Пластина		1	

4Н.443.06.000

Формат И

Лист 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И	12		4Н.443.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	4Н.443.06.001	Кольцо		1	
БУ	2	4Н.443.06.002	Наклейка			
			Латунь алюминиевая			
			Лист-2,5 ГОСТ 17714-72			
			15x12x2		1	0,003кг
				<u>Материалы</u>		
				Лента изоляционная		
				Поливинилхлоридный		
				пластик ГОСТ 5950-75		0,7м

4Н.443.06.000

Кольцо
токосъемное

Лист	Лист	Листов
И	1	3
Маслодокая минипроек Отдел №5 Формат И		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>4Н.443.06.000-04</u>		
				<u>Детали</u>		
И	4	4Н.443.06.003-04	Пластина		1	
			<u>4Н.443.06.000-05</u>			
			<u>Детали</u>			
И	4	4Н.443.06.003-05	Пластина		1	
			<u>4Н.443.06.000-06</u>			
			<u>Детали</u>			
И	4	4Н.443.06.003-06	Пластина		1	
			<u>4Н.443.06.000-07</u>			
			<u>Детали</u>			
И	4	4Н.443.06.003-07	Пластина		1	

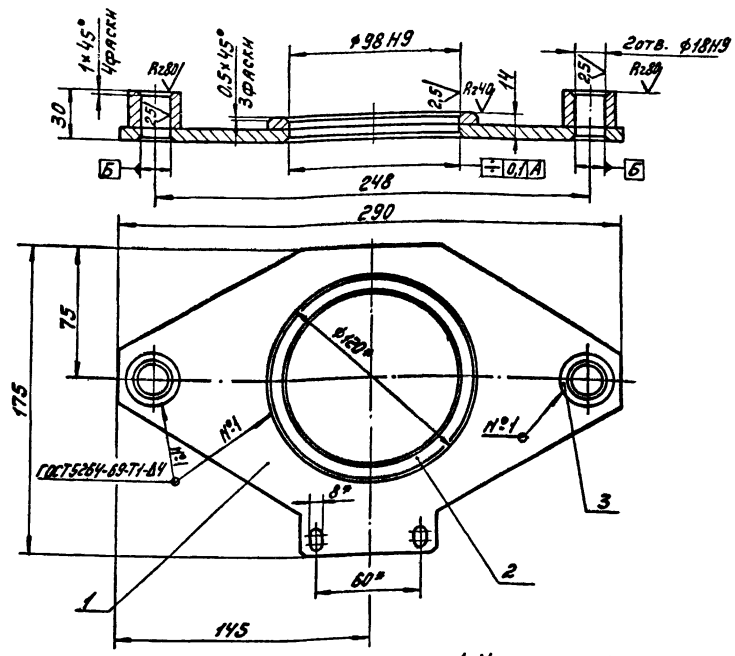
4Н.443.06.000

17850-04 20 Формат И

Лист 3

ЧН 443.07.000СБ

Типовой проект 902-2-346
Ялбсом VIII



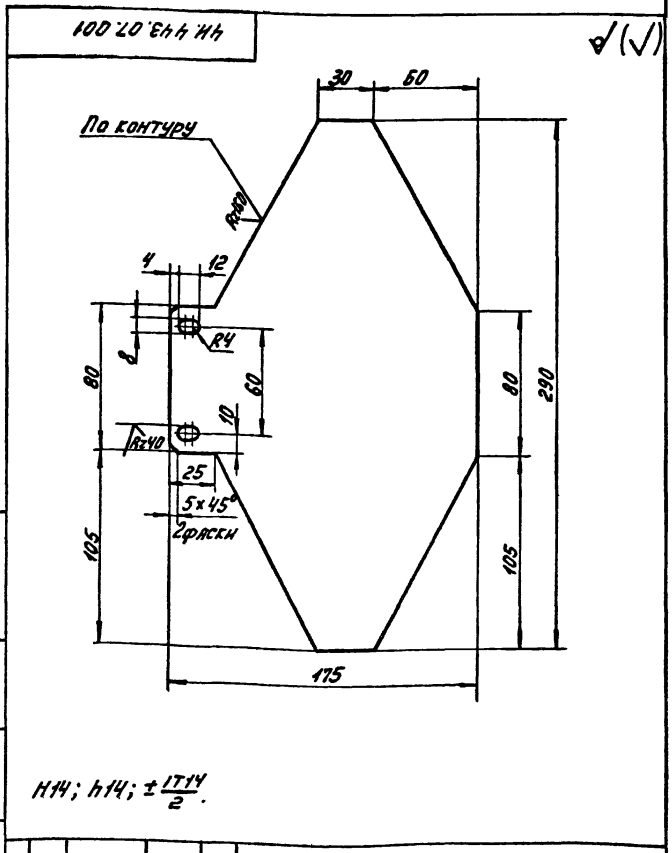
3. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа h14.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Размеры для справок.

Имя, фамилия, Подол. и дата
Имя, фамилия, Подол. и дата
Имя, фамилия, Подол. и дата

ЧН. 443.07.000СБ		
Имя Лист	№ докум.	Подол. Дата
Разраб.	Кулагина	В.С.
Пров.	Самохина	В.С.
Рук.	Пенярев	В.С.
И.контр.	Потыкаев	В.С.
Траверса		
Сборочный чертеж		
Лист	Масштаб	Листов
1	1:95	1
Московский институт		
Отдел №5		
ФОРМАТ А2		

Имя Лист	№ докум.	Подол. Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация.</u>						
12			ЧН. 443.07.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали.</u>						
11	1	ЧН. 443.07.001		Пластина	1	
Б4	2	ЧН. 443.07.002		Кольцо		
Лист 57 ГОСТ 19903-74 Вст.3 сп ГОСТ 14637-79						
				φ120 × φ90	1	0,29 шт
Б4	3	ЧН. 443.07.003		Бобышка		
Лист 30 ГОСТ 2590-71 Вст.3 сп ГОСТ 535-79						
				L=25 h14	2	0,085 шт



h14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

Имя, фамилия, Подол. и дата
Имя, фамилия, Подол. и дата
Имя, фамилия, Подол. и дата

Имя, фамилия, Подол. и дата
Имя, фамилия, Подол. и дата
Имя, фамилия, Подол. и дата

ЧН. 443.07.000		
Имя Лист	№ докум.	Подол. Дата
Разраб.	Кулагина	В.С.
Пров.	Самохина	В.С.
Рук.	Пенярев	В.С.
И.контр.	Потыкаев	В.С.
Траверса		
Лист	Листов	Листов
1	1	1
Московский институт		
Отдел №5		
ФОРМАТ А1		

ЧН. 443.07.001		
Имя Лист	№ докум.	Подол. Дата
Разраб.	Кулагина	В.С.
Пров.	Самохина	В.С.
Рук.	Пенярев	В.С.
И.контр.	Потыкаев	В.С.
Пластина		
Лист	Масштаб	Листов
1	1:1	1
Московский институт		
Отдел №5		
ФОРМАТ А1		

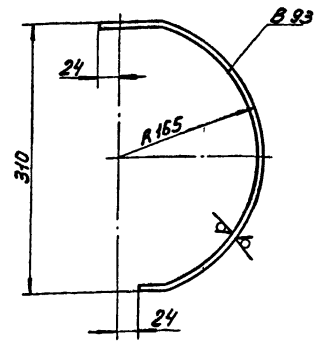
ФОРМАТ А1

Копировал: 17850-09

Типовой проект 902-2-3/6
Листом VIII

100 60 ЕНН МН

А2:160/1/1



$n14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.443.09.001

Стенка

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0,75	1:4
Лист	Листов 1	
Мосводоканализпроект Отдел №5		

Лист 6-2 ГОСТ 19903-74
ВСТ.ЗенГОСТ 16523-70

ФОРМАТ И

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	4И.443.10.000СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 4И.443.10.010	Провод	2	
11	2 4И.443.10.020	Провод	8	
		Стандартные изделия		
3		Провод установочный марки ПГВ сеч. 2,5 мм ² ГОСТ 6323-79	2	0,12 кг

4И.443.10.000

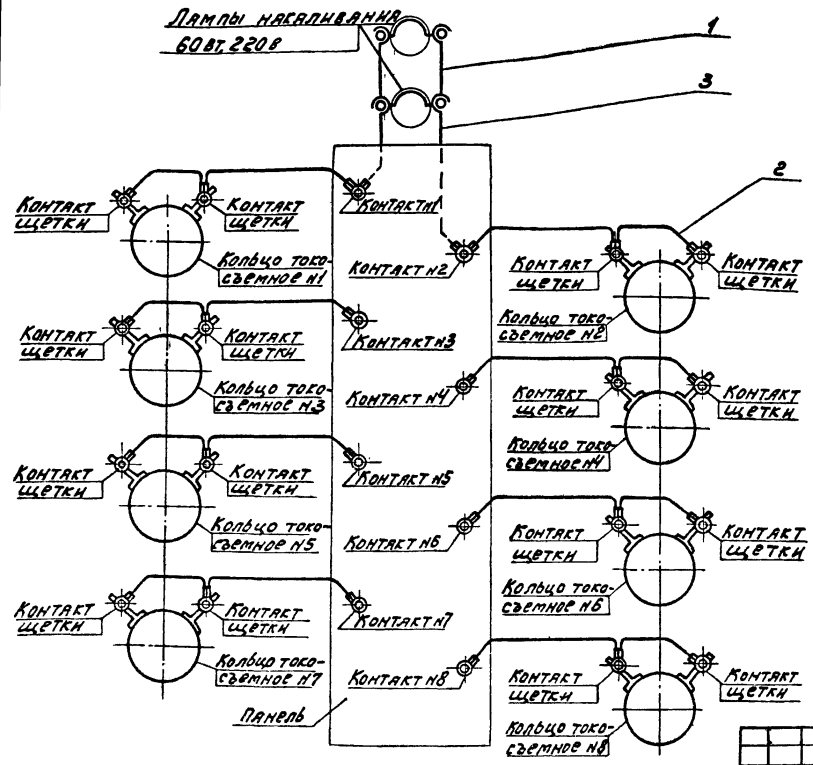
Электропроводка

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Мосводоканализпроект Отдел №5		

ФОРМАТ И

90 000 01 ЕНН МН

Лампы накаливания
60 Вт, 220 В



1. На данном чертеже условно показано присоединение электропроводов в токоприемнике.
2. Длину провода поз.3 уточнить по месту.

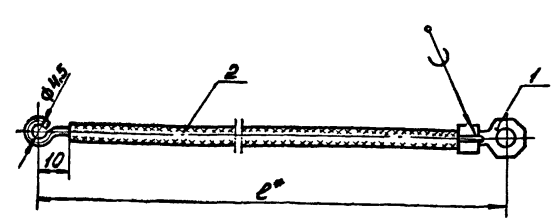
4И.443.10.000СБ

Электропроводка
Сборочный чертеж

Лит.	Масштаб	Масштаб
И		
Лист	Листов 1	
Мосводоканализпроект Отдел №5		

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>			
И		ЧН.443.10.010СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>			
И	1	ЧН.443.10.011	Наконечник	1	
		<u>Стандартные изделия</u>			
	2	Провод установочный марки ПГВ сеч. 2,5 мм ² ГОСТ 6323-79			
			0,45м	0,03кг	
ЧН.443.10.010					
Провод					
Лист 1 Масса 1 Масса 1					
Лист 1 Лист 1 Листов 1					
Москва, ул. Садовая-Кавказская					
Отдел №5					
Формат А1					

30 010 01 ЕНН ИИ



1. Пайку производить припоем ПМЦ-36 ГОСТ 23137-78.
2. Длину L^{*} уточнить на месте.

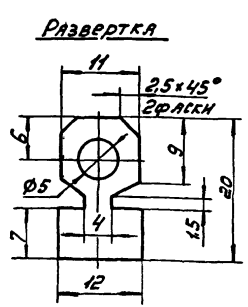
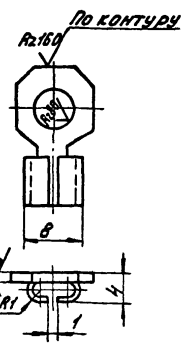
ЧН.443.10.010СБ

Провод
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,032	1:1
Лист Листов 1		
Москва, ул. Садовая-Кавказская		
Отдел №5		
Формат А1		

110 01 ЕНН ИИ

R200 (✓)



$$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$$

ЧН.443.10.011

Наконечник

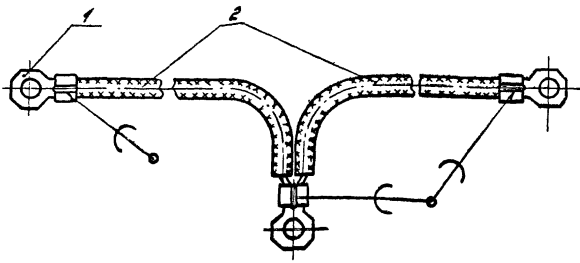
Лист	Масса	Масштаб
И	0,002	2:1
Лист Листов 1		
Москва, ул. Садовая-Кавказская		
Отдел №5		
Формат А1		

Литунь алюминиевая ЛА67-2.5 ГОСТ 17714-72

КСИПРОВАЛ СД-17850-09 25 Формат А1

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>			
И		ЧН.443.10.020СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>			
И	1	ЧН.443.10.011	Наконечник	3	
		<u>Стандартные изделия</u>			
	2	Провод установочный марки ПГВ сеч. 2,5 мм ² ГОСТ 6323-79			
			2м	0,12кг	
ЧН.443.10.020					
Провод					
Лист 1 Масса 1 Масса 1					
Лист 1 Лист 1 Листов 1					
Москва, ул. Садовая-Кавказская					
Отдел №5					
Формат А1					

ЧИ.443.10.020СБ



1. Пайку производить припоем ПМЦ-36 ГОСТ 23137-78.
2. Длину провода поз.2 на каждом из участков уточнить по месту.

ЧИ.443.10.020СБ

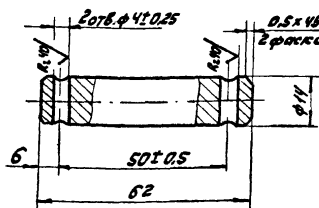
Провод
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,026	1:1
Лист		Листов: 1
Масштаб: 1:1		
Отдел: N 5		
Формат: И		

Имя, И.И.И. Паша, и дата Взам. инв. Инв. № Фаб. Паша, и дата

200'00'ЕНН'ИИ

R:80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧИ.443.00.002

Ось

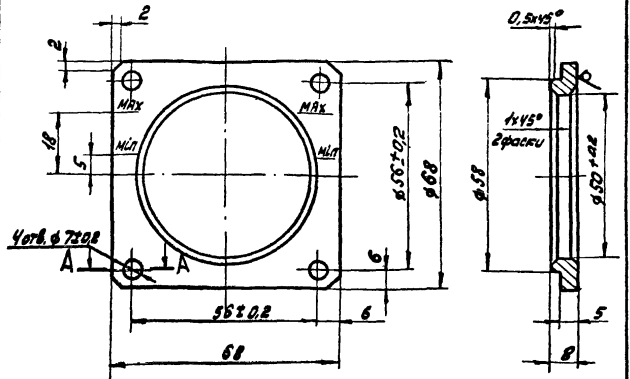
Ст.3 ГОСТ 380-74

Лист	Масса	Масштаб
И	0,066	1:1
Лист		Листов: 1
Масштаб: 1:1		
Отдел: N 5		
Формат: И		

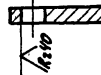
Имя, И.И.И. Паша, и дата Взам. инв. Инв. № Фаб. Паша, и дата

100'00'ЕНН'ИИ

R:80 (✓)



A-A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
2. Надписи „max“ и „min“ и соответствующие риски гравируются и заливаеть бальм лаком.
Толщина рисок - 1,0 мм, глубина - 0,5 мм.
Размер шрифта 2,5 ГОСТ 2.304-68

ЧИ.443.00.001

Рамка

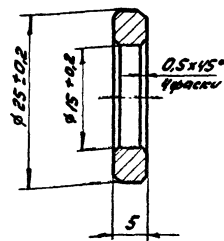
69 ГОСТ 19903-74
60301 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1
Лист		Листов: 1
Масштаб: 1:1		
Отдел: N 5		
Формат: И		

Имя, И.И.И. Паша, и дата Взам. инв. Инв. № Фаб. Паша, и дата

500'00'ЕНН'ИИ

R:80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЧИ.443.00.003

Дистанционное

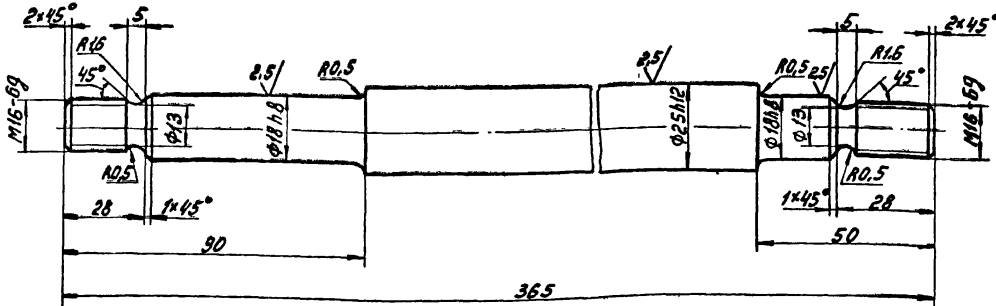
Ст.3 ГОСТ 380-74

Лист	Масса	Масштаб
И		
Лист		Листов: 1
Масштаб: 1:1		
Отдел: N 5		
Формат: И		

Имя, И.И.И. Паша, и дата Взам. инв. Инв. № Фаб. Паша, и дата

400 00 Е44 Н4

№81 (V)

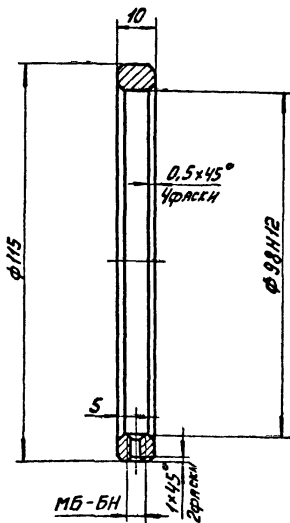


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm 17 \frac{\mu\text{m}}{2}$.

				ЧН.443.00.004		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Листы	Лист	Масштаб
Резав.	Сварщик	СЗД			Н	1:1
Проб.	Контроль	СЗД			Лист	Листов 1
Руч.	Печать	СЗД			Масштаб: 1:1	
И.контр.	Получено	СЗД			Масштаб: 1:1	
				Круг 828 ГОСТ 2590-71 Вс.3ст ГОСТ 535-79		
				Отдел №5		
				Формат 12		

500 00 Е44 Н4

№49

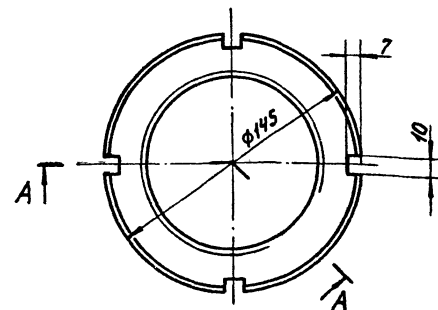
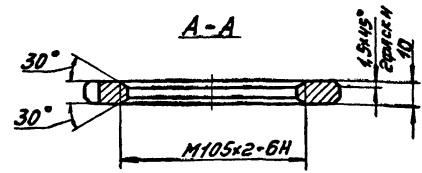


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; $\pm 17 \frac{\mu\text{m}}{2}$.

				ЧН.443.00.005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Листы	Лист	Масштаб
Резав.	Сварщик	СЗД			Н	1:1
Проб.	Контроль	СЗД			Лист	Листов 1
Руч.	Печать	СЗД			Масштаб: 1:1	
И.контр.	Получено	СЗД			Масштаб: 1:1	
				Ст 3 ГОСТ 380-7		
				Отдел №5		
				Формат 11		

900 00 Е44 Н4

№101

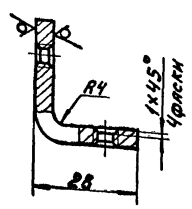
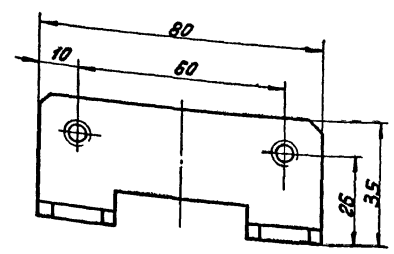


H14; h14; $\pm 17 \frac{\mu\text{m}}{2}$.

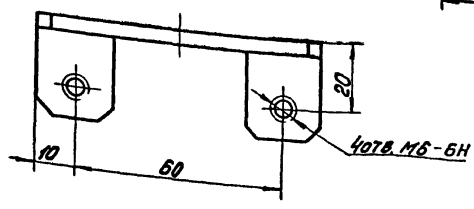
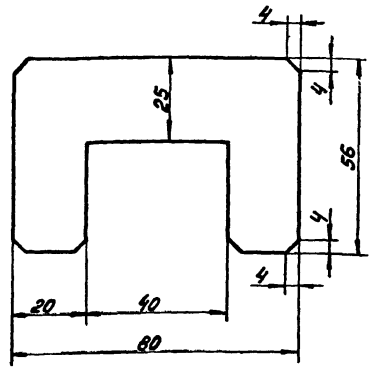
				ЧН.443.00.008		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Листы	Лист	Масштаб
Резав.	Сварщик	СЗД			Н	1:2
Проб.	Контроль	СЗД			Лист	Листов 1
Руч.	Печать	СЗД			Масштаб: 1:2	
И.контр.	Получено	СЗД			Масштаб: 1:2	
				Ст 3 ГОСТ 380-7		
				Отдел №5		
				Формат 11		

Типовой проект 902-2-346
Автом III

400 00 Е44 И4



РАЗВЕРТКА

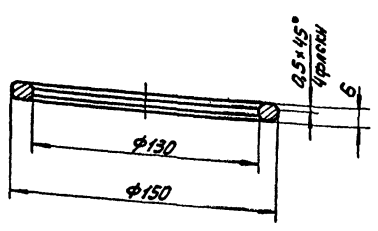


$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата рождения, подпись, должность

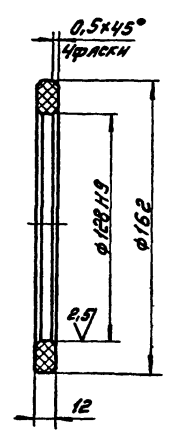
				ЧН. 443.00.007			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса
Давыд	Кулагина	2021				Н	0,1
Пос	Самухина	2021				Лист	Листов 1
Руч	Пенярево	2021				Исходоканглинпроект	
И.контр.	Потытков	2021			Лист 64 ГОСТ 19903-74	Отара №5	
					Вст.3сп ГОСТ 14837-78	Формат 12	

800 00 Е44 И4



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

600 00 Е44 И4



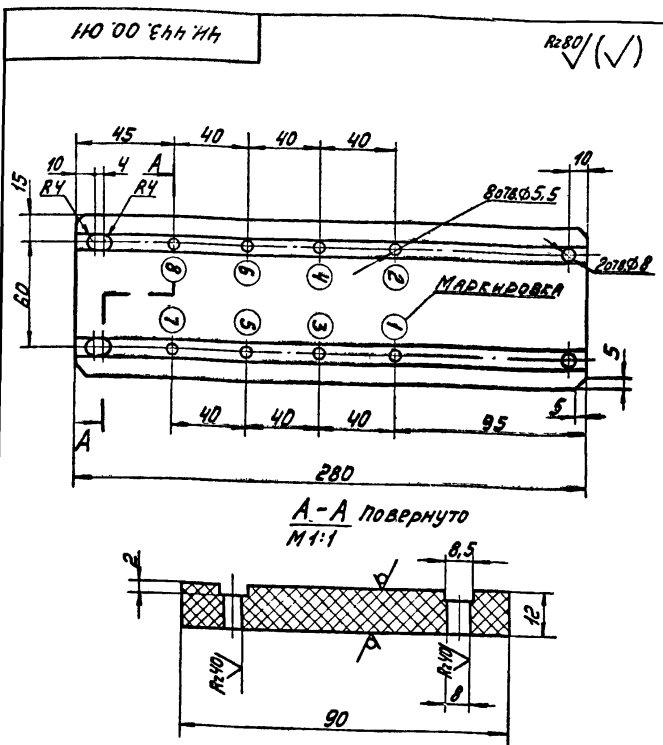
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата рождения, подпись, должность

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, дата рождения, подпись, должность

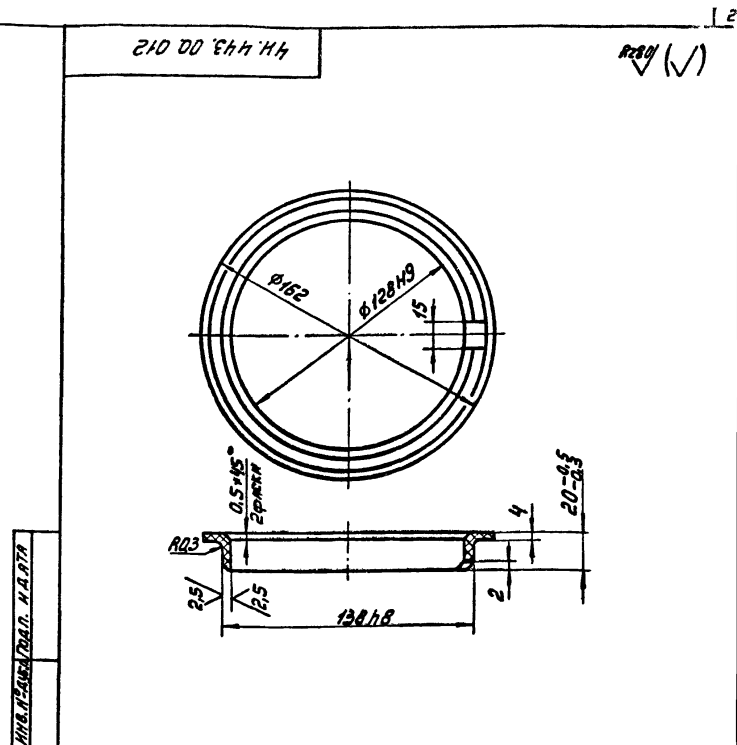
				ЧН. 443.00.008			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масса
Давыд	Кулагина	2021				Н	0,2
Пос	Самухина	2021				Лист	Листов 1
Руч	Пенярево	2021				Исходоканглинпроект	
И.контр.	Потытков	2021			Стр 3 ГОСТ 380-71	Отара №5	
					Формат 11		

				ЧН. 443.00.009			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист	Масса
Давыд	Кулагина	2021				Н	0,12
Пос	Самухина	2021				Лист	Листов 1
Руч	Пенярево	2021				Исходоканглинпроект	
И.контр.	Потытков	2021			ВНИИПЛАСТ ЛИСТОВОЙ	Отара №5	
					ГОСТ 9639-71	Формат 11	
					17850-09 28		



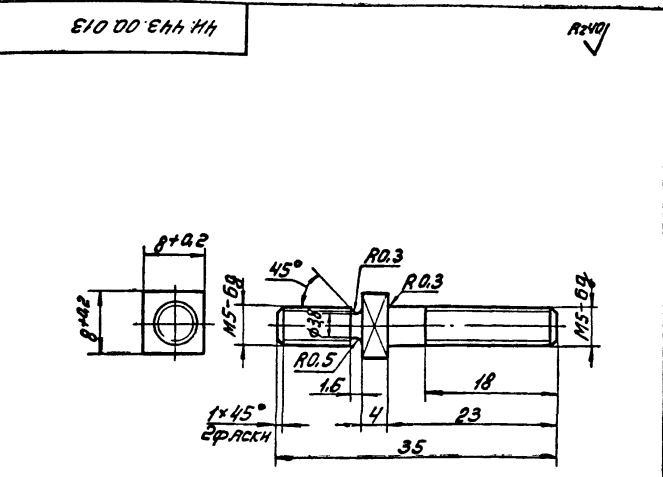
1. Н14; h14; ± 1/14
2. Около каждого из 8 мм отверстий $\phi 5,5$ нанести соответствующую маркировку 1,2,3 и т.д. шрифтом 3,5 ГОСТ 2304-68.

4x. 443.00.011				Лист	Масса	Масштаб
Панель				И	0,4	1:2
Текстолит марки А ГОСТ 2910-74				Лист Листов 1		
				Мосводоканальный проект		
				Отдел №5		
				Формат И		



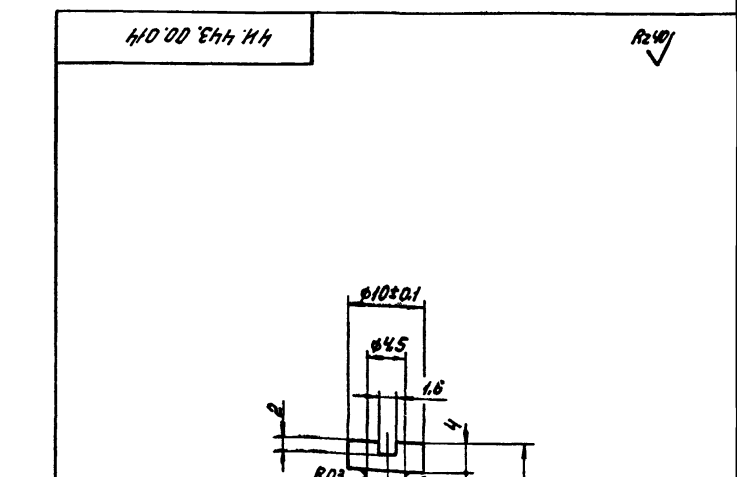
Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н14; h14; ± 1/14

4x. 443.00.012				Лист	Масса	Масштаб
Кольцо изолирующее				И	0,094	1:2
Винилпласт листовый ГОСТ 9839-71				Лист Листов 1		
				Мосводоканальный проект		
				Отдел №5		
				Формат И		



Неуказанные предельные отклонения размеров
h14; ± 1/14

4x. 443.00.013				Лист	Масса	Масштаб
ВНТ контактный				И	0,006	2:1
Латунь алюминиевая ЛА67-25 ГОСТ 1771-72				Лист Листов 1		
				Мосводоканальный проект		
				Отдел №5		
				Формат И		



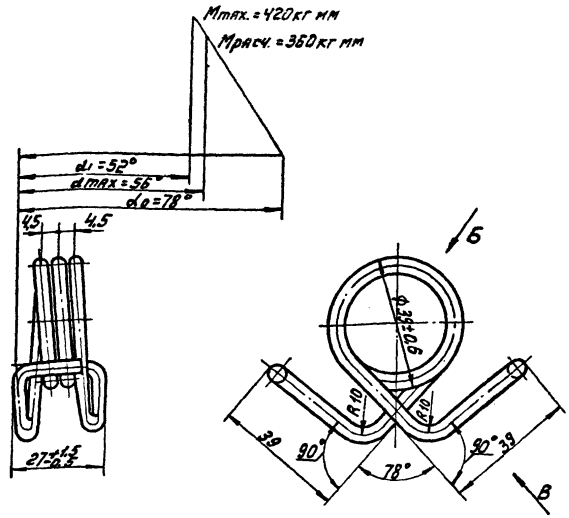
Неуказанные предельные отклонения размеров
Н14; h18; ± 1/14

4x. 443.00.014				Лист	Масса	Масштаб
ВНТ				И	0,003	2:1
Ст.3 ГОСТ 380-71				Лист Листов 1		
				Мосводоканальный проект		
				Стара №5		

Типовой проект 902-2-346
Январь VIII

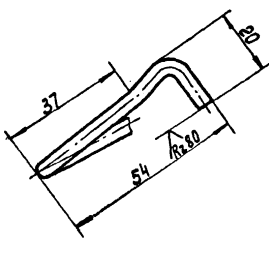
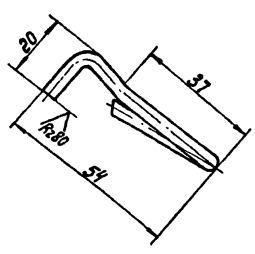
510 00 ЭНН ИИ

✓(✓)



Вид А

Вид Б

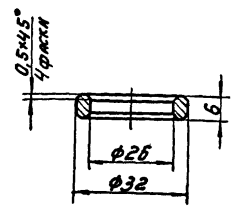


1. Число рабочих витков $n=2,5$.
2. Направление навивки - безразлично.
3. Длина развернутой пружины $L=456\text{мм}$.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.
5. После изготовления первой пружины необходимо собрать её с 2-х щеткодержателями - чн. 443.00.001 на валке - чн. 443.00.004 и после проверки правильности сборки изготовить шаблон.

				ЧН 443.00.015				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пружина	Лист	Масса	Листов
Резав.	К	0,05	1:1			Лист	Листов	1
Рис.	С	С	С		Проволока I-40	Маслобензинный проект		
И.контр.	Л	Л	Л		ГОСТ 9389-75	Отдел №5		
						Формат 12		

910 00 ЭНН ИИ

h14

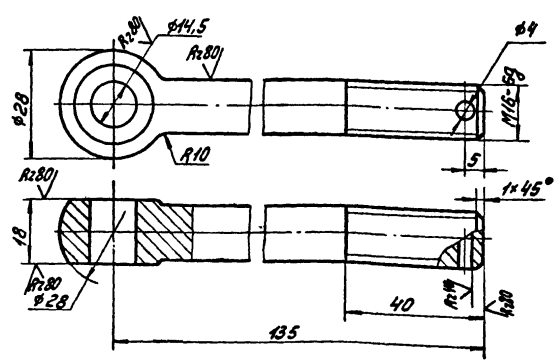


$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

				ЧН 443.00.016				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо	Лист	Масса	Листов
Резав.	К	0,013	1:1			Лист	Листов	1
Рис.	С	С	С		Ст.3 ГОСТ 380-71	Маслобензинный проект		
И.контр.	Л	Л	Л			Отдел №5		
						Формат 11		

110 00 ЭНН ИИ

✓(✓)



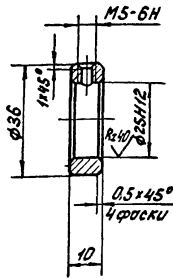
$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

				ЧН 443.00.017				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Болт откидной	Лист	Масса	Листов
Резав.	К	0,21	1:1			Лист	Листов	1
Рис.	С	С	С		Ст.3 ГОСТ 380-71	Маслобензинный проект		
И.контр.	Л	Л	Л			Отдел №5		
						Формат 11		

Коп. р. 09.12.17850-09 30

810 00 844 НН

R=0,01 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± IT14/2.

ЧН. 443.00.018

Кольцо
установочное

Лит.	Масса	Насчитано
И	0,041	1:1
Лист		Листов: 1

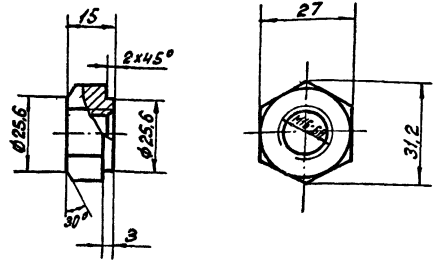
Ст 3 ГОСТ 380-71

Насводоканалинпроект
Отдел №5

формат 11

610 00 844 НН

R=0,01 (✓)



H14; h14; IT14/2.

ЧН. 443.00.019

Гайка

Лит.	Масса	Насчитано
И	0,04	1:1
Лист		Листов: 1

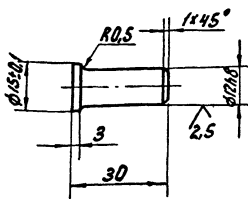
Ст 3 ГОСТ 380-71

Насводоканалинпроект
Отдел №5

формат 11

120 00 844 НН

R=0,01 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± IT14/2.

ЧН. 443.00.021

Палец

Лит.	Масса	Насчитано
И	0,028	1:1
Лист		Листов: 1

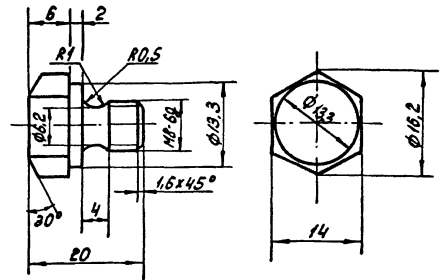
Ст 3 ГОСТ 380-71

Насводоканалинпроект
Отдел №5

формат 11

320 00 844 НН

R=0,01 (✓)



H14; h14; IT14/2.

ЧН. 443.00.022

Пробка

Лит.	Масса	Насчитано
И	0,013	2:1
Лист		Листов: 1

Ст 3 ГОСТ 380-71

Насводоканалинпроект
Отдел №5

формат 11