

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-92.84
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-173 м³/ч, НАПОРОМ 6-65 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м.
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка.
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция
- АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи.
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть.
- АЛЬБОМ V Подземная часть. Изделия
- АЛЬБОМ VI Силовое электрооборудование. Технологический контроль.
- АЛЬБОМ VII Спецификации оборудования.
- АЛЬБОМ VIII Ведомости потребности в материалах.
- АЛЬБОМ IX Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ X Сметы. Подземная часть.

Т-2092 ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ
 В АК РАЗРЫВА СТРУИ ЕМКОСТЬЮ 180 л - Распространяет ЦИТП
 серия 9.901-13, вып. 2 КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКОЙ Ф300 - Тбилисский филиал ЦИТП

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 „ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

УТВЕРЖДЕН В/О „СОЮЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ“
 ПРОТОКОЛ №29 ОТ 7.06.1984г.
 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О „СОЮЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ“
 ПРИКАЗ №203 ОТ 27.09.1984г.

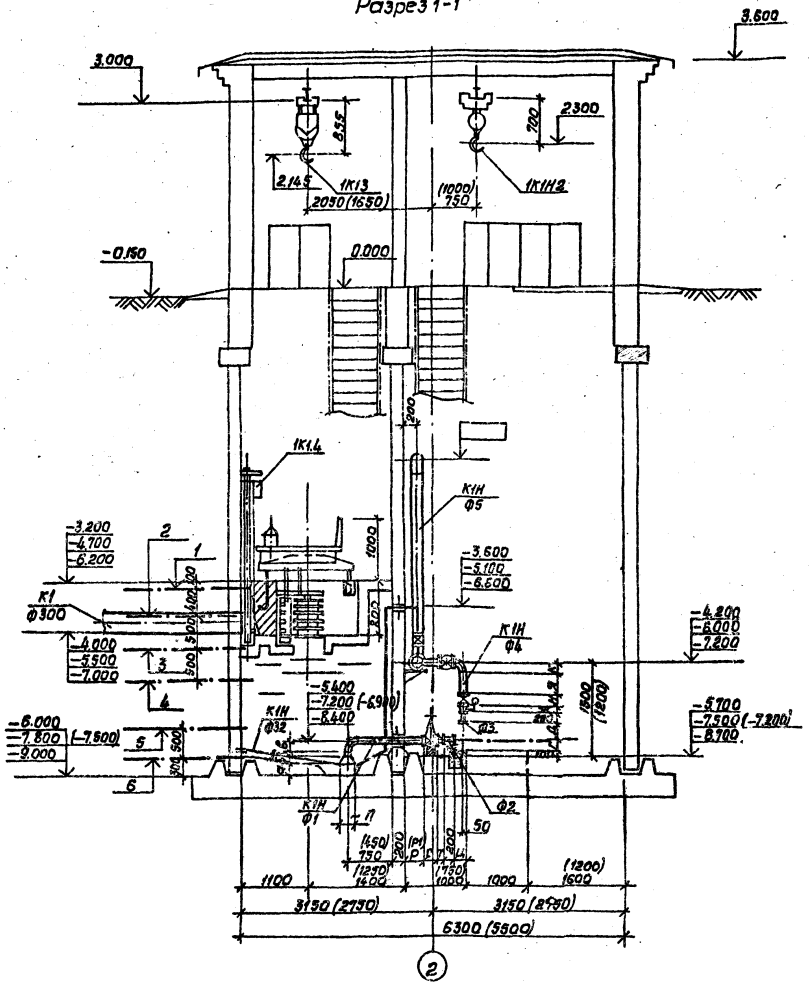
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко* Г.А. БОНДАРЕНКО
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Аляков* В.С. АЛЯКОВ

			Привезен

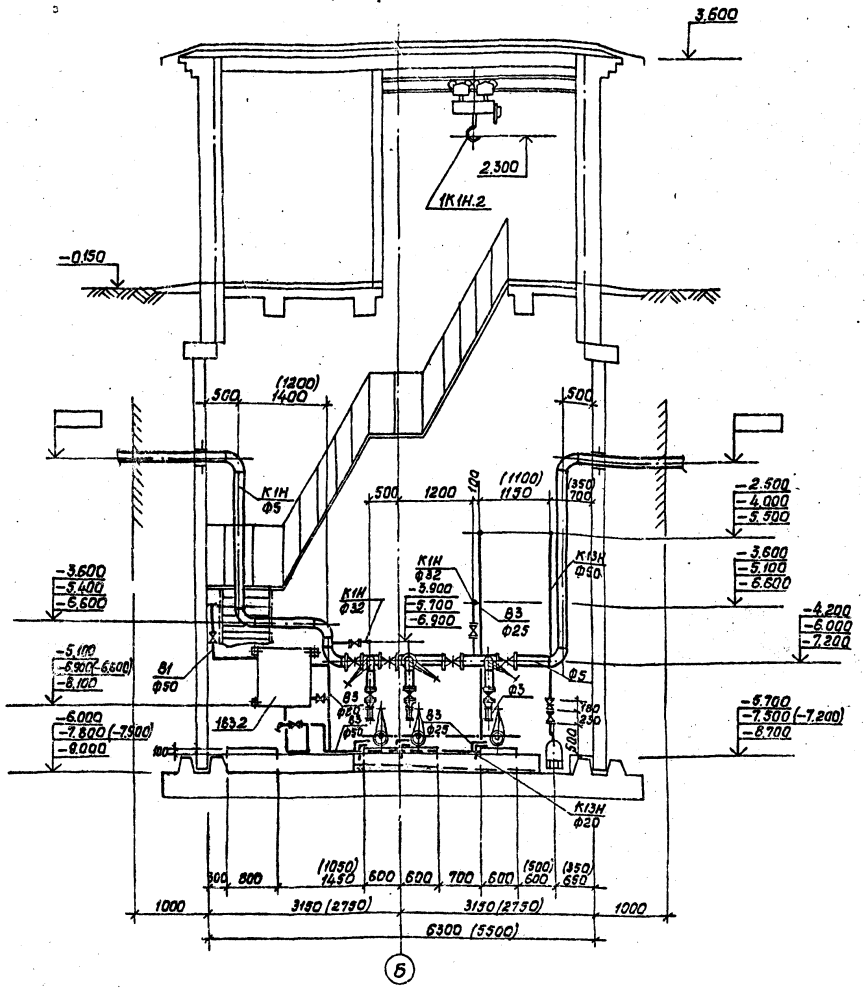
Согласно плану: 1. Канализация 2. Вентиляция 3. Водоснабжение 4. Электропроводка 5. Радиоточка 6. Водоснабжение

Типовой проект 902-1-92.84-НК Я.А.Бон-И

Разрез 1-1



Разрез 2-2



- 1 Вварный уровень
- 2 Включение III (резервного) насоса
- 3 Включение II насоса
- 4 Включение I насоса
- 5 Отключение I насоса
- 6 Отключение II (резервного) насоса

Размеры в скобках указаны для монолитного варианта.

		ТП 902-1-92.84-НК	
Привязка	ГАП <u>А.А.А.</u> Начальн. <u>И.И.И.</u> Проект. <u>В.В.В.</u> Инженер <u>С.С.С.</u> Инж. <u>М.М.М.</u>	Канализационная насосная станция производительностью 25-173 м ³ /ч, напором 6-63 м	Книга <u>1</u> Лист <u>4</u> Дата <u>1997.02.1</u>
ИЛ №		Разрез 1-1, Разрез 2-2	Проект <u>В.В.В.</u> Проверка <u>С.С.С.</u> Водоканалпроект

Типовой проект 902-1-92.84-НК альбом II

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		IKI			
IKI.1	Лычка П/О, Лычка комм. маш"	Решетка-дробилка КРД-10М с электро-двигателем 4А/12МВ8У3 N=3,0квт	1	390,0	067 У88Р 1742-83
IKI.2	Чертеж НКН 3 альбом II	Решетка с ручной очисткой	1	340,0	
IKI.3	ГОСТ 22584-77*	Таль электрическая канатная ТЭ100-5212001 з/п Н=12м	1	220,0	
IKI.4	Севастопольский электроремонтный завод МК 833	Зствар щитовой ЗИЦ-Р-400x800	3	100,0	
IKI.5	ГОСТ 8437-75*	Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем с электроприводом фланцевая 30ч6бр ф300; R _ч =10кг/см ²	1	292,0	
IKI.6	Типовая серия 3.901-13 вып. 2	Колодка управления задвижкой ф300 с электроприводом	1		
IKI.7	ГОСТ 6482-74	Труба железобетонная безнапорная РТ-6Н ф300	10	330,0	м
IKI.8	Чертеж НКН 4	Корыто бырчатое	1	9,0	
		IKIN			
IKIN.1	Рыбницкий насосный завод	Насос фекальный Q= [] м ³ /ч; H= [] м; D _к = [] мм с электро-двигателем [] кВт; n= [] об/мин	3		
IKIN.2	ГОСТ 22584-77*	Таль электрическая ТЭ050-521 20-00 з/п=0,5м	1	104,0	
IKIN.3	ГОСТ 3161-74*	Вентиль запорный фланцевый ф32; R _ч =16кг/см ² ; 15ч 9п2	2	3,5	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
IKIN.4	ГОСТ 8437-75*	Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем фланцевая 30ч6бр [] R _ч =10кг/см ²	3		
IKIN.5	ГОСТ 8437-75*	Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем фланцевая 30ч6бр [] R _ч =10кг/см ²	5		
IKIN.6	ГОСТ 8437-75*	Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем фланцевая 30ч6бр [] R _ч =10кг/см ²	4		
IKIN.7	ГОСТ 19827-74*	Клапан обратный лобоворотный однодисковый чугунный 19ч21бр [] R _ч =16кг/см ²	3		
IKIN.8	ГОСТ 18599-73*	Труба напорная из ПВХ тип средний ф32x2,0 R _ч =6кг/см ²	19,0	0,197	м
IKIN.9	ГОСТ 10705-80	Трубы стальные электро-сварные [] [] [] м			
IKIN.10	ГОСТ 10705-80	Трубы стальные электро-сварные [] [] [] м			
IKIN.11	ГОСТ 10705-80 ГОСТ 3262-75	Трубы стальные электро-сварные [] [] [] м			
IKIN.12	ГОСТ 17375-77	Отвод крутоизогнутый 90° []	3		
IKIN.13	ГОСТ 17375-77	Отвод крутоизогнутый 90° []	3		
IKIN.14	ГОСТ 17375-77	То же 90° []	6		
IKIN.15	ОСТ 6-05-367-74	Угольник ПНП 32с	4	0,04	
IKIN.16	ОСТ 6-05-367-74	Тройник ПНП 32с	2	0,052	
IKIN.17	ОСТ 6-05-367-74	Тройник ПНП 32x25с	8	0,045	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
IKIN.18	ГОСТ 11376-77	Тройник переходной сварной [] []	3		
IKIN.19	ГОСТ 17376-77	Переход концентрический сварной [] x []	3		
IKIN.20	ГОСТ 17378-77	Переход эксцентрический сварной [] x []	3		
IKIN.21	ГОСТ 8732-78	Воронка стальная сварная [] - []	3		
IKIN.22	Изготовить из труб по ГОСТ 10705-80	Монтажный патрубков [] φ=200 мм	3		
IKIN.23	Изготовить из труб по ГОСТ 10705-80	Монтажный патрубков [] φ=200 мм			
IKIN.24	Типовая конструкция ТКЧ-3144-70	Устройство отборное тип 16-80	3	0,6	
IKIN.25	Изготовить из стали по ГОСТ 380-71	Хомутики одинарные для пристрелки дюбелями ф32	8		
IKIN.26	По чертежам НКН1 альбом II	Отборное устройство с разделительной мембраной для манометра	3	3,5	

ИЗМ. №102-1-92.84-НК

Прибылок	Гип	Лялюк	У	И
	Начатай	Умелев	У	У
	Валеев	Валтиков	У	У
	Исмаилов	Салиев	У	У
	Исмаилов	Исмаилов	У	У
	Исмаилов	Исмаилов	У	У
Изм. №				

ТП 902-1-92.84-НК

Канализационная насосная станция производительностью 25-15 м ³ /ч, напором 6-65м		Таблиц	Лист	Листов
Спецификация систем ИК1, ИКН		Р	7	

Восстановлено в соответствии с проектом Водоканалпроект

Альбом II

Техобой проект 902-1-92-84-НК

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		183			
183.1	по Либгидротех	Насос вихревой консольный			
		$Q = \dots$ м ³ /ч			
		$H = \dots$ м с электродвигателем			
		$N = \dots$ кВт, $n = 1450 \frac{об}{мин}$	2		
183.2	Техобой	Бак разрыва струи и детали Т-2092	1	97,0	
183.3	ТУ 25-07-032-76	Вентиль запорный мембранный с электромагнитным приводом 15кч888р СВМ	3	6,2	
		$\phi 25, P_4 = 16 \text{ кгс/см}^2$			
183.4	ГОСТ 18722-73	Вентиль запорный муфтовый 15ч8р2	2	1,75	
		$\phi 25, P_4 = 16 \text{ кгс/см}^2$			
183.5	ГОСТ 5761-74	Вентиль запорный фланцевый 15кч19л2	3	3,6	
		$\phi 50, P_4 = 16 \text{ кгс/см}^2$			
183.6	ГОСТ 5761-74	Вентиль запорный фланцевый 15кч19л2	2	10,3	
		$\phi 50, P_4 = 16 \text{ кгс/см}^2$			
183.7	ГОСТ 19827-74*	Клапан обратный поворотный однодисковый фланцевый 19ч21б	1	2,4	
		$\phi 50, P_4 = 16 \text{ кгс/см}^2$			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
183.8	ГОСТ 18599-73*	Труба напорная из ПВХ, тип средний			
		$\phi 25 \times 2,0$	5,0	0,15	М
183.9	ГОСТ 18599-73*	То же, $\phi 50 \times 2,8$	10,0	0,427	М
183.10	ГОСТ 18599-73*	То же, $\phi 90 \times 3,1$	1,0	1,38	М
183.11	ГОСТ 18698-79*	Рукав резиноканевый напорный с текстильным каркасом			
		$\phi 25, l = 20 \text{ м}$	2	16,8	
183.12	ОСТ 6-05-367-74	Переход ПНП 25x16с	3	0,006	
183.13	ОСТ 6-05-367-74	Переход ПНП 50x25с	1	0,036	
183.14	ОСТ 6-05-367-74	Переход ПНП 5Т	2		
183.15	ОСТ 6-05-367-74	Угольник ПНП 25с	14	0,022	
183.16	ОСТ 6-05-367-74	Угольник ПНП 50с	6	0,14	
183.17	ОСТ 6-05-367-74	Тройник ПНП 50x25с	2	0,874	
183.18	ОСТ 6-05-367-74	Тройник ПНП 25с	1	0,028	
183.19	Техобой	Устройство отборное для измерения			
		ТКЧ-3144-70			
		взвешивающий тип 16-80	3	0,6	
183.20	по чертежам НКН2	Патрибок	1	3,8	
		альбом II			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		1К13Н			
1К13Н.1	Московский механический завод	Насос „ГНОМ“ 10-10 $Q = 10 \text{ м}^3/\text{ч}; H = 10 \text{ м}$ с электродвигателем	2	22,0	
		$N = 1,1 \text{ кВт}; n = 2880 \frac{об}{мин}$			
1К13Н.2	ГОСТ 18162-72*	Вентиль запорный фланцевый 15кч18р	1	8,0	
		$\phi 50, P_4 = 16 \text{ кгс/см}^2$			
1К13Н.3	ГОСТ 19827-74*	Клапан обратный поворотный однодисковый фланцевый 19ч21бр $\phi 50, P_4 = 16 \text{ кгс/см}^2$	1	2,4	
1К13Н.4	ГОСТ 18599-73*	Труба напорная из ПВХ, тип средний			
		$\phi 50 \times 2,8$	4	0,427	М
1К13Н.5	ОСТ 6-05-367-74	Угольник ПНП 50с	5	0,14	
		1К13			
1К13.1	ГОСТ 18599-73*	Труба напорная из ПНП, тип средний			
		$\phi 25 \times 2,0$	2	0,154	М
1К13.2	ОСТ 6-05-367-74	Угольник ПНП 25с	12	0,022	
1К13.3	Изготовить из жестки	Воронка $\phi 50 \times 20$	3	0,20	

1997-1998гг. Проектное задание 902-1-92-84-НК

ТП 902-1-92-84-НК

Привязан	Гип. 19АЮК	Канализационная насосная станция, производительность 25 - 113 м ³ /ч, напором 8-83 м	Лист	Лист	Листов
	Им. № 1		Р	9	
	П. С. Златицкий	Спецификация систем 183, 1К13Н, 1К13	ВСЕ СВЕДЕНИЯ ОБОБЩАЮЩИЕ ИЛИ ПРОЦЕДУРЫ ВОЗВОДИЛИСЬ В ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ.		
	Им. №				

1997г. 02 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-9284

Канализационная насосная станция
производительностью 25-173 м³/ч
напором 6-65 м при глубине
заложения подводящего коллектора
4,0 м (сборно-монолитный вариант)

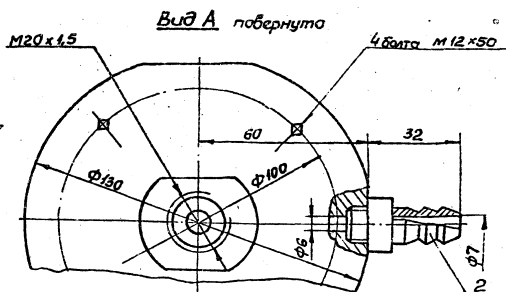
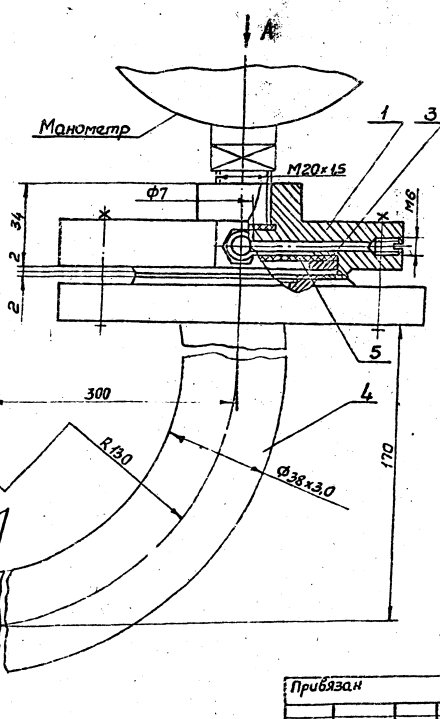
АЛЬБОМ II

Общие виды нетиповых
конструкций марки НКН

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 902-1-9284-НКН1	Устройство отборное с разделительной мембраной для манометра	
ТП 902-1-9284-НКН2	Патрубок	
ТП 902-1-9284-НКН3	Решетка с ручной очисткой	
ТП 902-1-9284-НКН4	Корыто дырчатое	
ТП 902-1-9284-НКН5	Патрубок монтажный	

Ил.№	Привязан	Формат А4
------	----------	-----------

Ил.№	Привязан	Формат А4
------	----------	-----------



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнит. указания
Материалы			
1	Круг 5 130 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	0,034	м
2	Шестеранник 21-5 ГОСТ 8560-78 Ст.3 ГОСТ 535-79	0,044	м
3	Лист 84 ГОСТ 19 903 - 76 Ст.3 ГОСТ 11 631-79	0,004	м ²
4	Труба 38x3,0 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74	0,42	м
5	Пластина/лист ПМБ-М-2-48 ГОСТ 7338-77	0,008	м ²

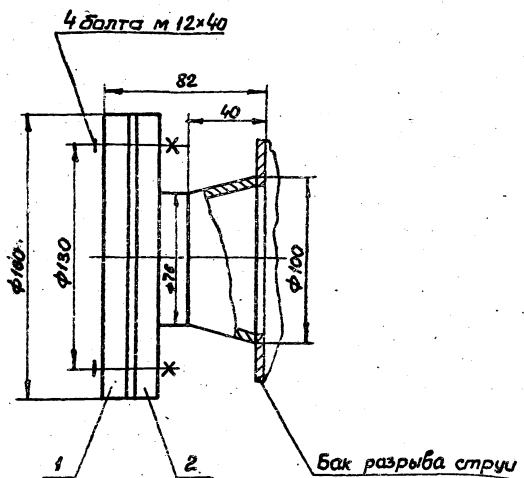
Техническая характеристика
 1. Среда - бытовые стоки
 2. Давление, МПа - 0,6
 3. Температура, °C - +10... +30
 4. Рабочий агент - масло индустриальное

ТП 902-1-9284-НКН1				Станд.	Масштаб	Настоят.	
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист	Р	3,5	4:1
Разработ.	Вороничков	В.В.	Л.И.	Госстрой СССР			
Проект.	Колесников	Л.И.	Л.И.	Санкт-Петербургский проект			
Инженер.	Вороничков	В.В.	Л.И.	Водоканал Санкт-Петербурга			
Инженер.	Колесников	Л.И.	Л.И.	Водоканал Санкт-Петербурга			
Инженер.	Устинов	С.С.	Л.И.	Водоканал Санкт-Петербурга			
Инженер.	Чумаков	С.С.	Л.И.	Водоканал Санкт-Петербурга			

Устройство отборное с разделительной мембраной для манометра.
Чертеж общего вида.

Копировал: Устинов С.С.

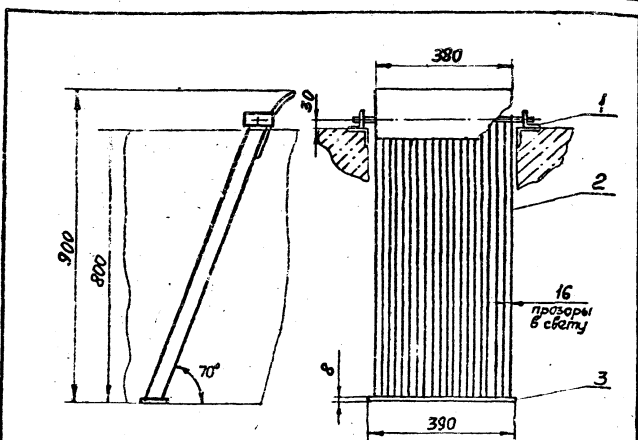
19976-02 73



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14631-79	0,02	м ²
Прочие изделия			
2	Патрубок ПФ-70 эк4-100-74	1	

Патрубок установить взамен штуцера М27х15 на бак разрыва струи.

Привязан			ТП 902-1-92.84 - НКН2			Стадия	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Р	2,5
						Лист	Листов 1
Патрубок						Чертеж общего вида	
Копировал: Зюрякова						Формат А3	



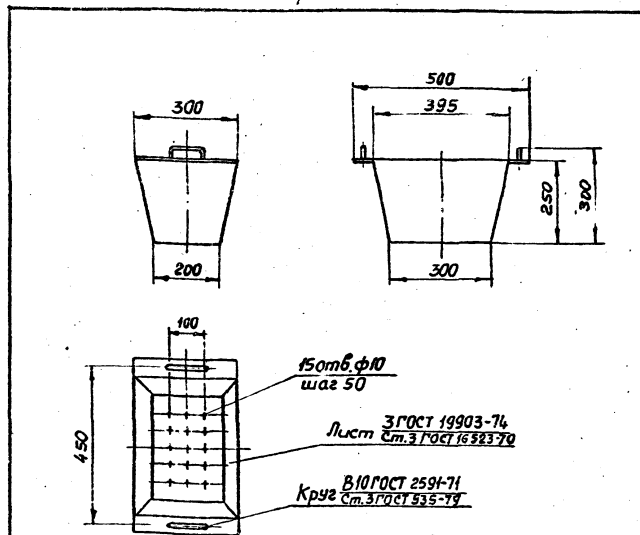
Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Уголок 6-50-50х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	0,2	м
2	Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14631-79	0,9	м ²
3	Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14631-79	0,03	м ²

1. Поверхности очистить и обезжирить. Покрывать грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.

Привязан		
Изм.	Лист	№ докум.

ТП 902-1-92.84 - НКН3

Привязан			Стадия	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Р	3:0
			Лист	Листов 1
Решетка с ручной очисткой				
Чертеж общего вида				
Копировал: Зюрякова				
Формат А4				



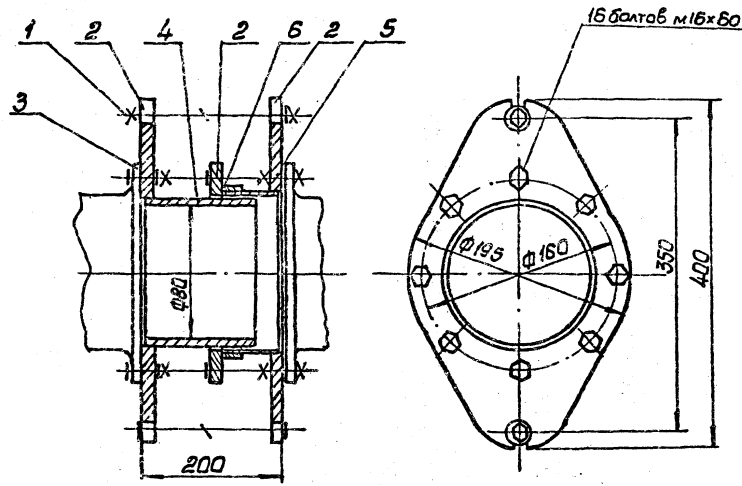
1. Поверхности очистить и обезжирить. Покрывать грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.

Привязан		
Изм.	Лист	№ докум.

ТП 902-1-92.84 - НКН4

Привязан			Стадия	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Р	3:0
			Лист	Листов 1
Корыто дырчатое				
Чертеж общего вида				
Копировал: Зюрякова				
Формат А4				

19976-20 11



Поз	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Круг $\phi 16$ ГОСТ 2590-71 Ст.32 ГОСТ 5335-79	0,35	м
2	Лист 13 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	0,23	м ²
3	Пластина I лист ТМКШ-С-3 ГОСТ 7338-77	0,073	м ²
4	Труба $\phi 195 \times 8$ ГОСТ 8734-75 20 ГОСТ 8733-74	0,15	м
5	Труба 100x4 ГОСТ 8734-75 20 ГОСТ 8733-74	0,075	м
6	Труба 16x4 ГОСТ 8734-75 20 ГОСТ 8733-74	0,05	м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2. Поверхности очистить и обезжирить. Покрыть грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.

				ТП902-1-92.84-НКН5				
				Патрубок монтажный Чертеж общего вида.		Листов	Масса	Масштаб
						Р	25,0	1:5
						Лист	Листов	1
						Изготовлено в ЦНТИ Ленинградского института водоканалпроекта		
						Формат А3		

Исполнитель	Проверен	Утвержден
Лист №		

Копия чертежа

1000

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. План. Схемы систем В1, К1	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
902-1-9284-ВК.00	Спецификации оборудования	Альбом VII
902-1-9284-ВК.01	Ведомости потребности в материалах	Альбом VIII
Серия 4.904-69	Ссылочные документы	
	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на входе, м вод.ст.	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателя, кВт	Примечание
		м³/сут.	м³/ч	л/с		
В1	10	1,08	0,36	0,4		
В3	45	32	1,6	0,45		
К1	—	1,08	0,36	0,4		
К13	—	32	1,6	0,45		

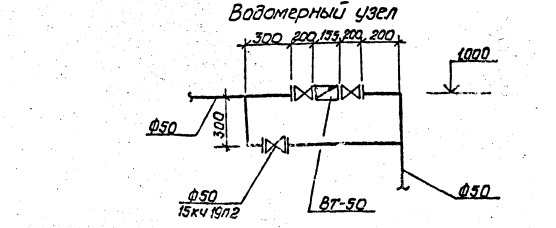
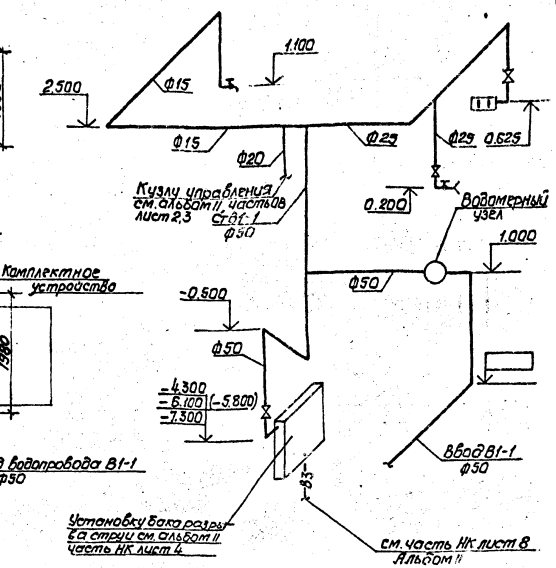
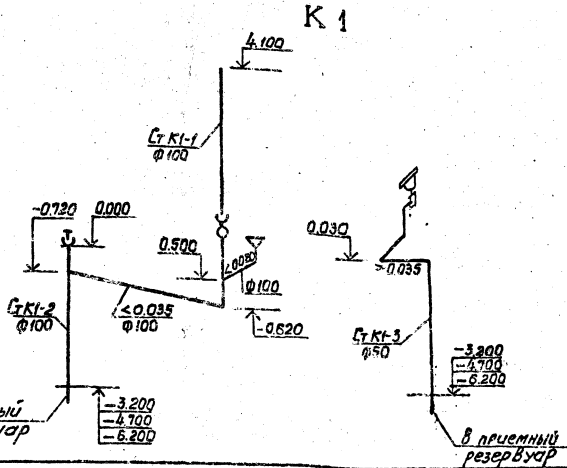
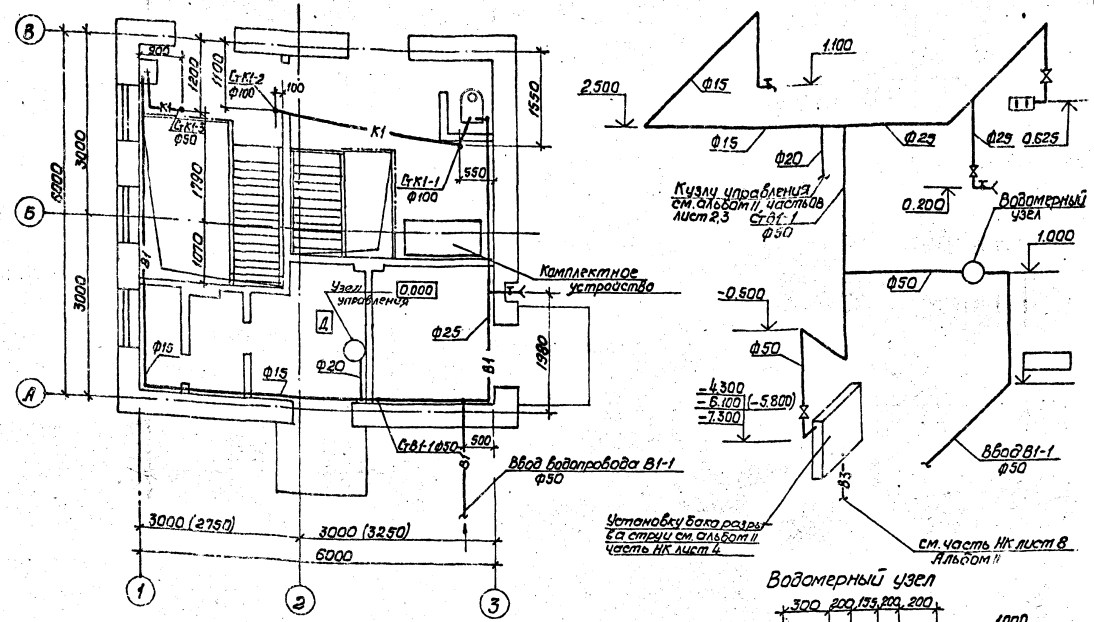
Общие указания:

- За условную отметку 0,000 принята абсолютная отметка .
- Основные показатели по рабочим чертежам марки ВК выполнены в соответствии со СНиП II-30-76

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта: *А. В. Мясник*

План на отм. 0,000



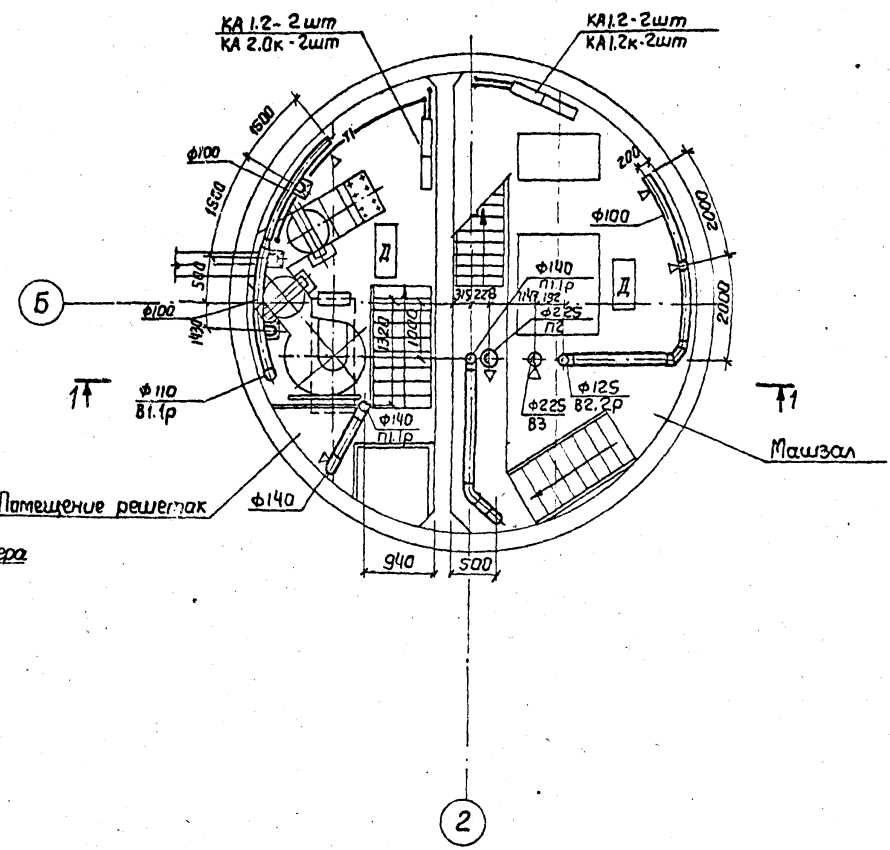
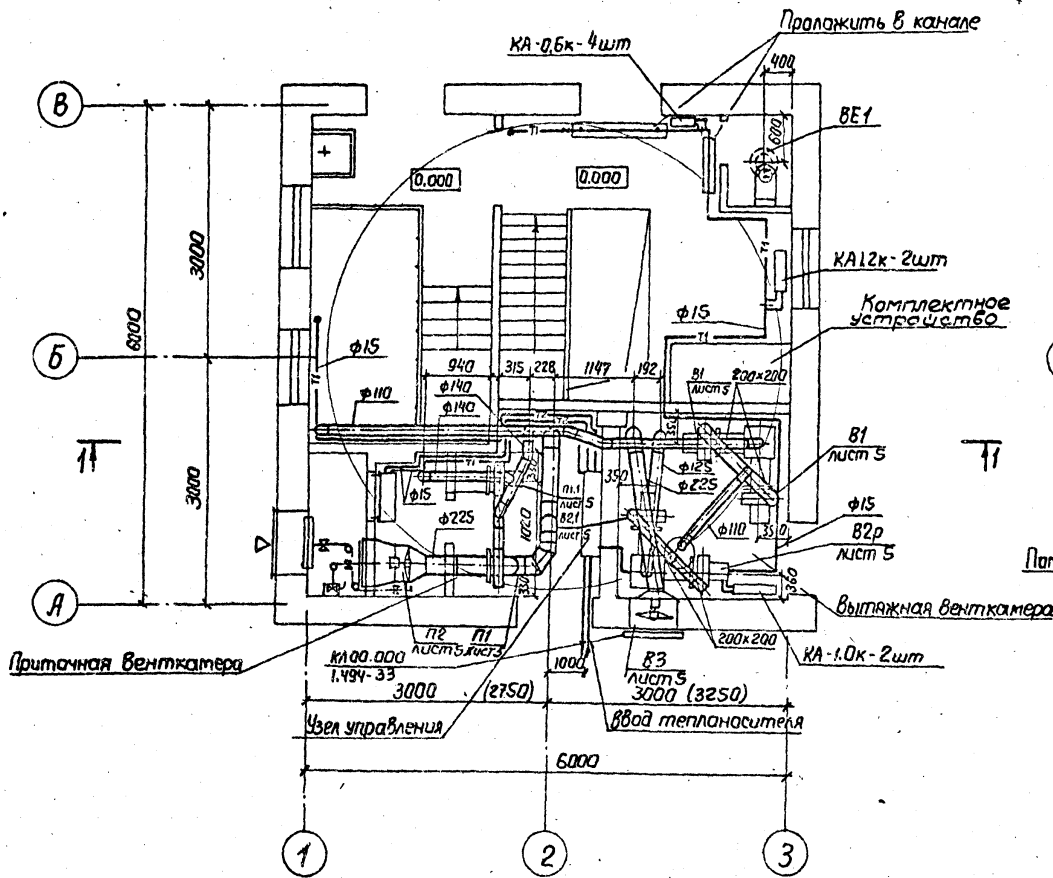
УТВ. №		Привязан	
ТП 902-1-9284-ВК			
Гип	Л.Я.Ок	Канализационная насосная станция производительностью 25-173 м³/ч, напором 6-65м	Листов
Исполн	Ч.М.С.		
Проектант	В.С.	Общие данные. План систем В1, К1.	Листов
Инж.	М.А.К.		

Львов И

Тилової проект 902-1-92 .84-08

План на атм. 0.000

План підземної частини.

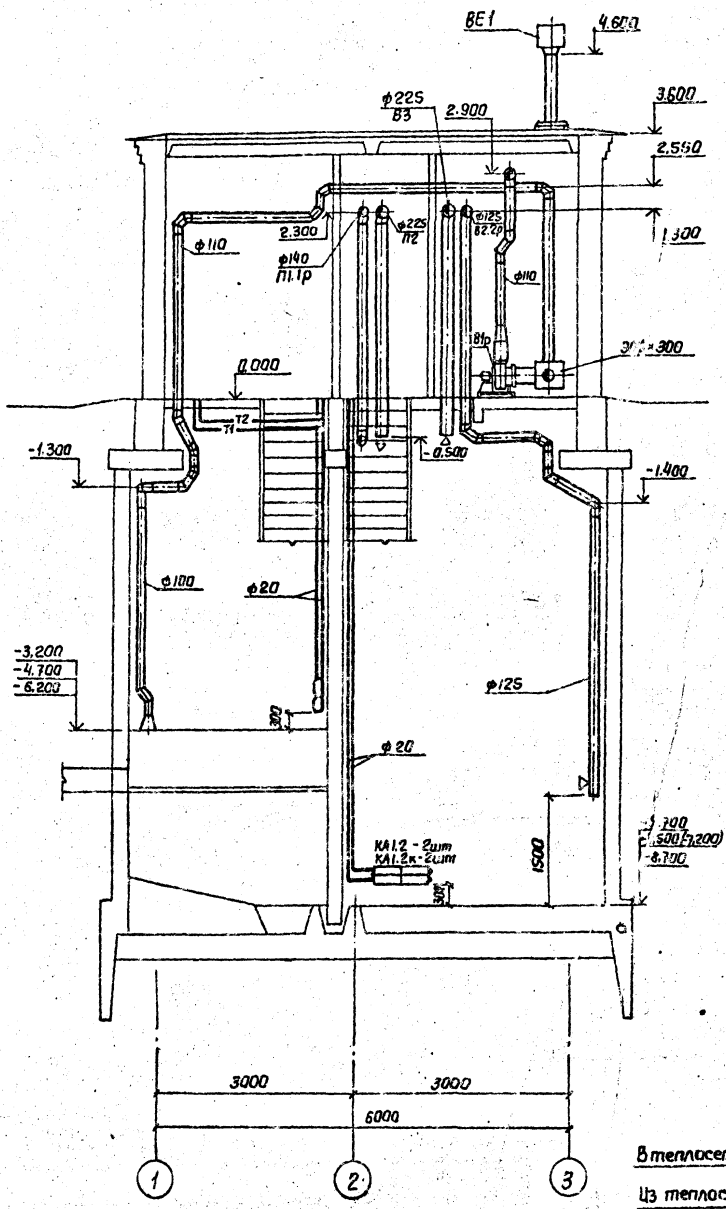


Размеры в скобках указаны для монолитного варианта.

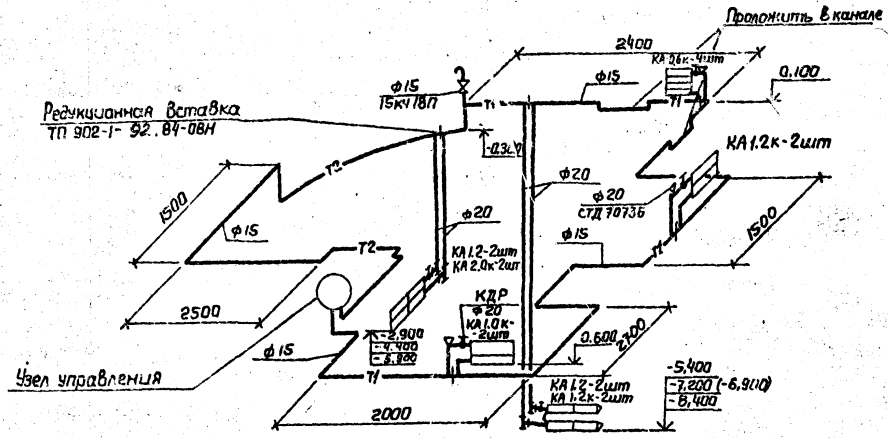
Составитель	Львов И
Проверил	Львов И
Инженер	Львов И
Дата	1994-33
Лист	2
Кол-во листов	2

ТП 902-1-92 .84-08			
Привязан	Н.контр. бародич	Рук. сект. Габриляк	Л.слещ. бародич
	Рук. зр. Подальская	Ст. инж. Смирнова	
Инв. №			
Канализационная насосная станция производительностью 25-173 м³/ч, напором 6-65м			стадия Лист Листов Р 2
План на атм. 0.000 План подземной части.			госстроя СССР Совзнавдоканалпроект харьковский Водоканалпроект

Разрез 1-1



Система отопления



Узел управления

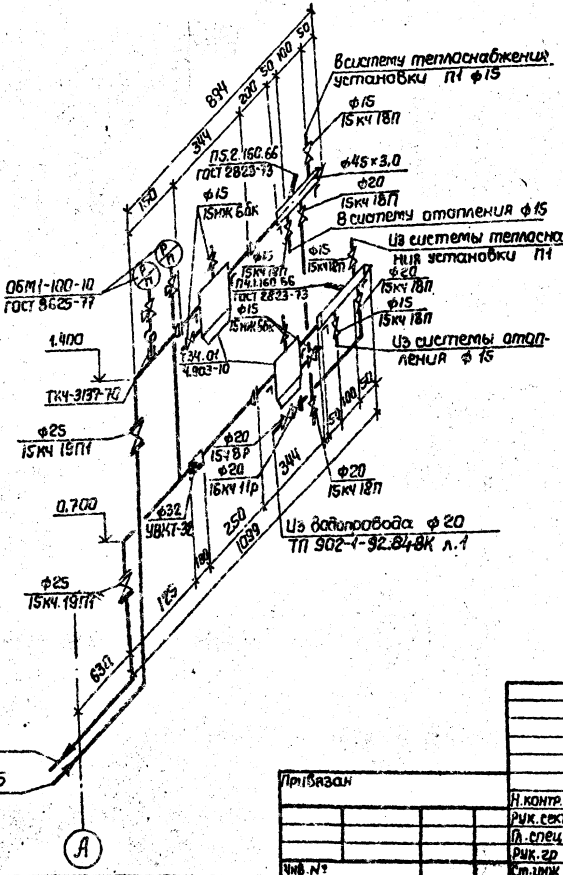
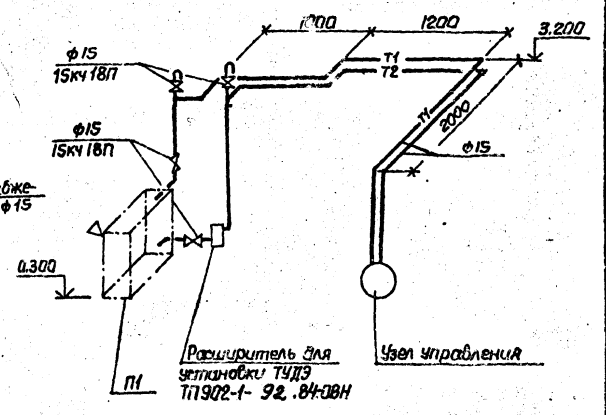


Схема теплоснабжения установки П1



Отметки в скобках указаны для монолитного варианта.

Льбов И
Титовой проект 902-1-92.84-08

Лист 1 из 1
Лист 1 из 1
Лист 1 из 1

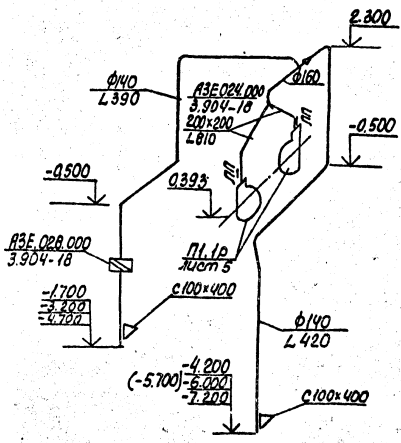
ТП 902-1-92.84-08

Привязан	И.контр. Бородин	Канализационная насосная станция производительностью 25-173 м ³ /ч, напором 6-65 м.	Стация	Лист	Листов
	Л. спец. Бородин	Разрез 1-1. Система системы отопления. Узел управления и схема теплоснабжения установки П1	Р	3	
	Р.к. зр. Подольник		Госстрой СССР Олзобъектпроект Харьковский Водоканалопроект		
	С.И.М.К. Огородова		19976-02-19		

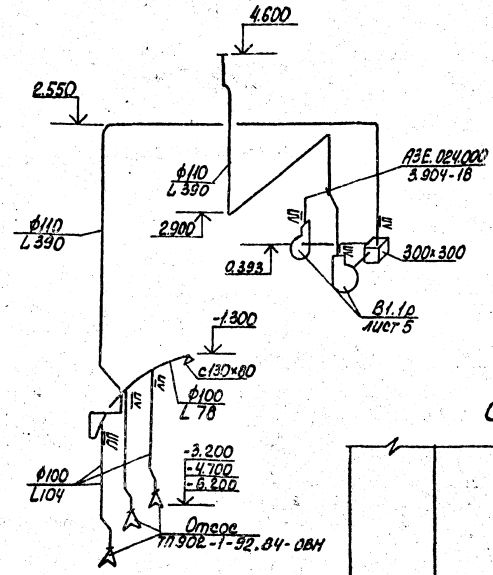
Туповед проект 902-1-92.84.08

Лист 19

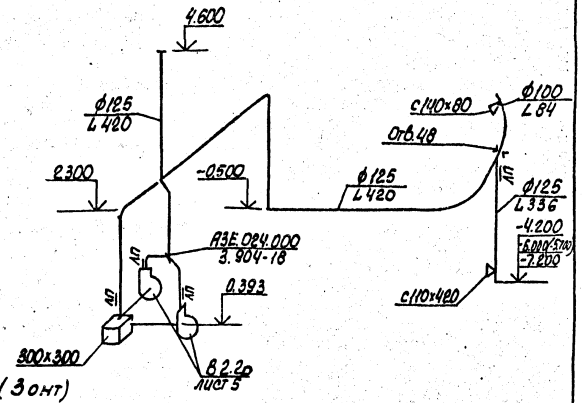
П1.1р



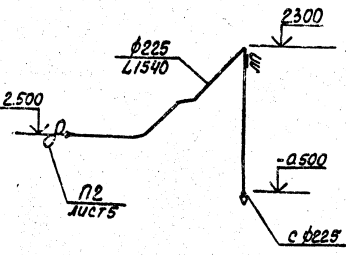
В1.1р



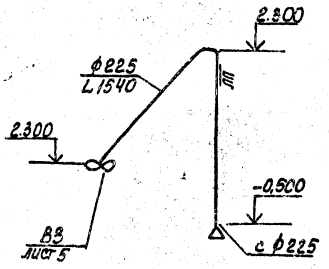
В2.2р



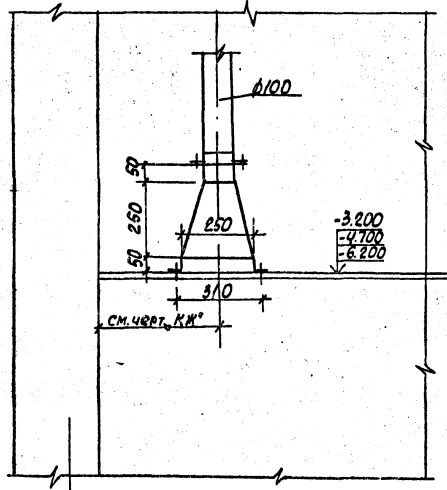
П2



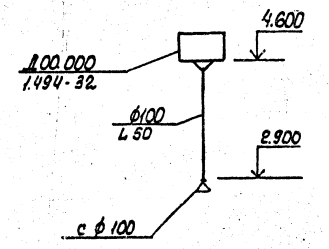
В3



Откос (30 см)



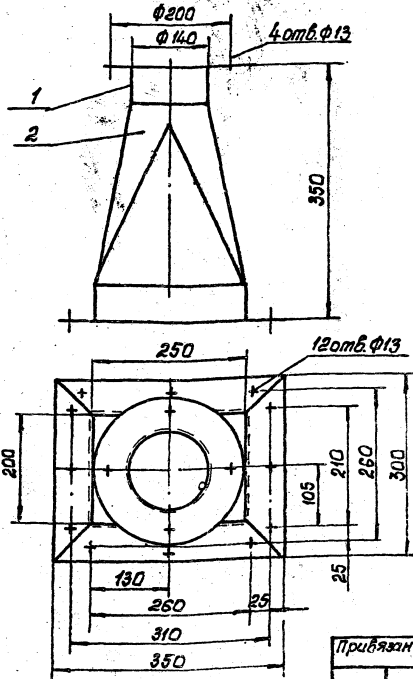
ВЕ1



Отметки в скобках указаны для монолитного варианта.

71902-1-92.84-08

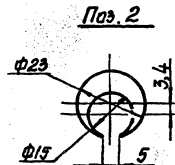
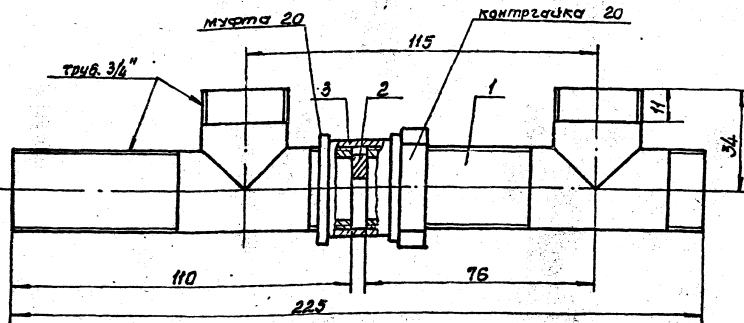
Привязки	И. колонтитулы	Ф. и. и. и.	Континентальная программа	Страна	Лист	Листов
Уч. 19	И. колонтитулы	Ф. и. и. и.	Континентальная программа	Р	4	Листов
	И. колонтитулы	Ф. и. и. и.	Континентальная программа			
	И. колонтитулы	Ф. и. и. и.	Континентальная программа			
	И. колонтитулы	Ф. и. и. и.	Континентальная программа			
	И. колонтитулы	Ф. и. и. и.	Континентальная программа			



Поз	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Цеолок Б-5050 Л ГОСТ 8309-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1,6	м
2	Лист 2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	0,17	м ²

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Поверхности очистить и обезжирить. Покрыть грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.

ТП 902-1-9284-08Н4				Сталь	Масса	Масштаб
Зонт				Р	9,4	1:4
Чертеж общего вида				Лист	Листов	1
				Госстрой СССР ВНИИОКОН Институт Строительных Водоканалпроект Формат А3		

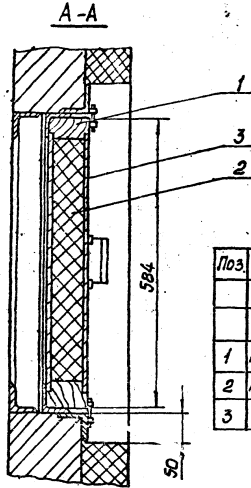
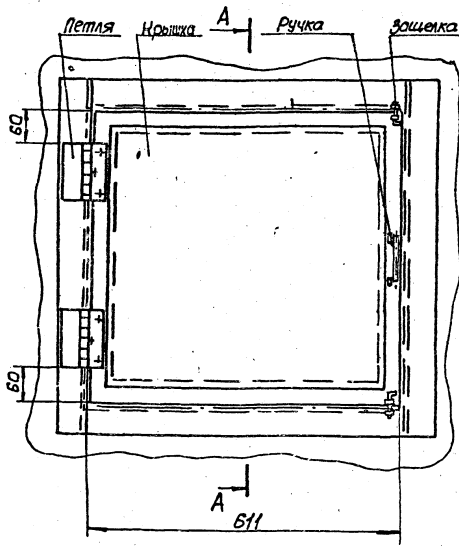


Поз	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Труба 20 ГОСТ 3262-75	0,26	м
2	Лист 3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	0,0002	м ²
3	Поронит ПОН1 ГОСТ 481-80	0,0001	м ²

- Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- Поверхность очистить и обезжирить. Покрыть грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.
- Шайба поз. 2 фиксируется в указанном положении с помощью сварной точки.

ТП 902-1-9284-08Н5				Сталь	Масса	Масштаб
Вставка редукционная				Р	0,7	1:1
Чертеж общего вида				Лист	Листов	1
				Госстрой СССР ВНИИОКОН Институт Строительных Водоканалпроект Формат А3		

19876-02.84



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Пиломатериалы ГОСТ 8486-66	5,2	кг
2	Минеральная вата ГОСТ 4640-76	0,01	м ³
3	Фанера ГОСТ 3916-69	0,3	м ²

				ТП 902-1-92.84-08НБ		
				Утепленный створный клапан.		Утеплитель
				Чертеж общего вида		Масштаб
						1:5
						Лист 1
						Листов 1
						Госстрой СССР
						Всероссийский институт
						Водоканалпроект
						Формат А3

Привязан

Изм. лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Зоринский В.И./Л.П.
 Проек. Колосник Л.М.
 Утверд. Яковлев С.И.
 И. котир. Яковлев С.И.
 Черт. Чмельев С.И.

Копир. Шеверт

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 3528 Инв. № 19976-02 тираж 390
Сдано в печать 14.10 1964 г. цена 1-98