

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 1 - 98. 84

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
С ЗАКРЫТЫМИ ШНЕКОВЫМИ ПОДЪЕМНИКАМИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 200 ТЫС М³/СУТ.

АЛЬБОМ II

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

20059-02
ЦЕНА 2-89

					ПРИВЯЗАН	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск 220600 ул. К Маркса 32
Сдано в печать 20.03.1989 г.
Заказ № 49, тираж 450 экз.
Инв. № 20059/2 цена 2-89

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 1 - 98. 84

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
С ЗАКРЫТЫМИ ШНЕКОВЫМИ ПОДЪЕМНИКАМИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 200 тыс. м³/сут.

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I - Общая пояснительная записка. Технологические решения.
Отопление и вентиляция. Водопровод и канализация.
Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль.
- Альбом II - Архитектурно-строительные решения.
- Альбом III - Изделия.
- Альбом IV - Спецификации оборудования.
- Альбом V - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VI - Сметы.

АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ,
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Хазиков Хазиков Н.Г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Чернов Чернов В.М.

УТВЕРЖДЕН МЖКХ РСФСР

ПРИКАЗ № 10-ТА ОТ 25 МАЯ 1984 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ

ПРИКАЗ № 46 ОТ 30 МАЯ 1984 г.

					ПРИВЯЗАН:	

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Марка листа	Содержание листа.	стр.	Марка листа	Содержание листа.	стр.
2	Содержание альбома.	2	кж-13	Балки БМ1÷БМ3. Плита ПМ1. Армирование	20
АР-1	Общие данные (начало).	3	кж-14	Балки БМ1÷БМ3. Плита ПМ1. Спецификация	21
АР-2	Общие данные (окончание)	4	кж-15	Подземная часть. Набетонка. План.	22
АР-3	Планы на отм. 0.000; -3.900; -6.200; +4.500.	5	кж-16	Подземная часть. Разрез 2-2÷4-4.	23
АР-4	Разрез. 1-1; 2-2. Фасад 1-4; 4-1. Узел 1	6	кж-17	Схема расположения каналов в осях 3-4. Опалубка.	24
АР-5	Крепление жалюзийной решетки. Узлы I, II; Узлы 4, 5.	7	кж-18	Схема расположения каналов в осях 3-4. Стены, днище. Армирование.	25
кж-1	Общие данные.	8	кж-19	Схема расположения каналов в осях 3-4. Стены, днище. Армирование. Сечения.	26
кж-2	Подземная часть. Опалубка. План. Разрез 1-1.	9	кж-20	Схема расположения каналов в осях 3-4. Перекрытие. Армирование.	27
кж-3	Подземная часть. Опалубка. Разрез 2-2÷7-7.	10	кж-21	Схема расположения каналов у оси 4. Опалубка.	28
кж-4	Подземная часть. Армирование днища.	11	кж-22	Схема расположения каналов у оси 4. Армирование.	29
кж-5	Подземная часть. Армирование. Разрез 1-1; 2-2.	12	кж-23	Схема расположения фундаментов. План, развертка.	30
кж-6	Подземная часть. Армирование. Разрез 3-3; 7-7.	13	кж-24	Схема расположения фундаментов. Сечения.	31
кж-7	Подземная часть. Армирование. Разрез 4-4.	14	кж-25	Схема расположения балок и колонн.	32
кж-8	Подземная часть. Армирование. Разрез 5-5; 6-6.	15	кж-26	Схема расположения плит покрытия.	33
кж-9	Подземная часть. Армирование. Разрез 8-8÷11-11.	16	км-1	Общие данные. Техническая спецификация стали.	34
кж-10	Подземная часть. Спецификация.	17	км-2	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	35
кж-11	Схема расположения фундаментов под оборудование.	18	км-3	Схема расположения балок, монорельсов, ограждений	36
кж-12	Схема расположения плит перекрытия, балок.	19			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
2	Содержание альбома	
3	Общие данные (начало).	
4	Общие данные (окончание).	
5	Планы на отм. 0.000; - 3.900; - 6.200, 4.500.	
6	Разрезы 1-1; 2-2; фасады 1-4; 4-1. Узел 1.	
7	Крепление жалюзийной решетки. Узлы I, II. Узлы 4, 5.	

Ведомость проемов ворот и дверей.

Проемы			Элементы заполнения проемов.		
Тип по про-ту	Размер в кладке в х в мм	Кол-во мест	Марка	Обозначение	Кол
1	1060 x 2100	2	Д 56 лп	ГОСТ 14624-69	1
2	820 x 2080	2	Д 38 л	ГОСТ 14624-69.	1
3	1020 x 2080	1	Д 37 лп	ГОСТ 14624-69.	1
4	1920 x 2380	1	Д 32 лп	ГОСТ 14624-69	1

Примечание: В дверной блок марки Д 56 лп установить уплотняющие прокладки.

Основные строительные показатели

Наименование	ед.изм	Примечание
Площадь застройки	м ²	467.62
Общая площадь	м ²	417.9
Строительный объем	м ³	358.57
В том числе подземный	м ³	1653.6

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание.
ГОСТ 21.501-80	Ссылочные документы. Архитектурные решения. Рабочие чертежи.	
ГОСТ 14624-69.	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 11214-78.	Окна и балконные двери для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 6141-82	Плитки керамические для внутренней облицовки стен.	
ГОСТ 9272-81.	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 6787-80	Плитки керамические для полов.	
ГОСТ 13996-77	Плитки керамические фасадные.	
Серия 1138-10.	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2 430-3 вып.1,2	Архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2.460-5 вып.2	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий.	

Спецификация заполнения оконных проемов.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
		Проём 0-1 (мест 1)	
ос 15-098	ГОСТ 11214-78	Оконный блок	1
		проём 0-2 (мест 12)	
БК 194/98	ГОСТ 9272-81	Блок стеклянный пустотелый	12 бесцв.
		проём 0-3 (мест 6)	
	Серия 4.494-27.	Жалюзийная сборка	

Общие указания.

- За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола машинного зала с абсолютным значением
- Стены павильона машинного зала выполняются из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования марки 75 (ГОСТ 530-80) на цементно-песчаном растворе марки 25 с облицовкой по наружному ряду лицевым кирпичом (ГОСТ 7484-78) с фигурной кладкой без перевязки швов (см. лист АР-3).
- Кирпичная часть стены помещения шнеков облицовывается так же как и стены павильона. Бетонный цоколь облицовать фасадной керамической плиткой.
- Дверные и оконные откосы оштукатуриваются ПВА краской в белый цвет.
- В дверных проемах кирпичных стен предусмотреть деревянные пробки для крепления коробок дверных блоков.
- Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Графические изображения чертежей и основные строительные показатели даны для расчетной температуры -30°.

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация перемычек	
2	Спецификация заполнения оконных проемов.	

Таблица зависимости толщин наружных стен и кровельного утеплителя от расчетных температур.

t° н.с	Кирпичная стена			Утеплитель кровли пенобетон γ=580 кг/м ³
	а	б	в	
- 20°	190	380	260	80
- 30°	320	510	130	120
- 40°	450	640	-	160

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.
 Главный архитектор проекта *И.А.Лопин*
 Привязку осуществил
 Главный архитектор проекта

Привязан:

ИНВ.М

ТП 902-1-98.84 АР

Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемными механизмами производительностью от 100 до 200 т/сутки.

Общие данные / начало/.

Лист 1 из 5

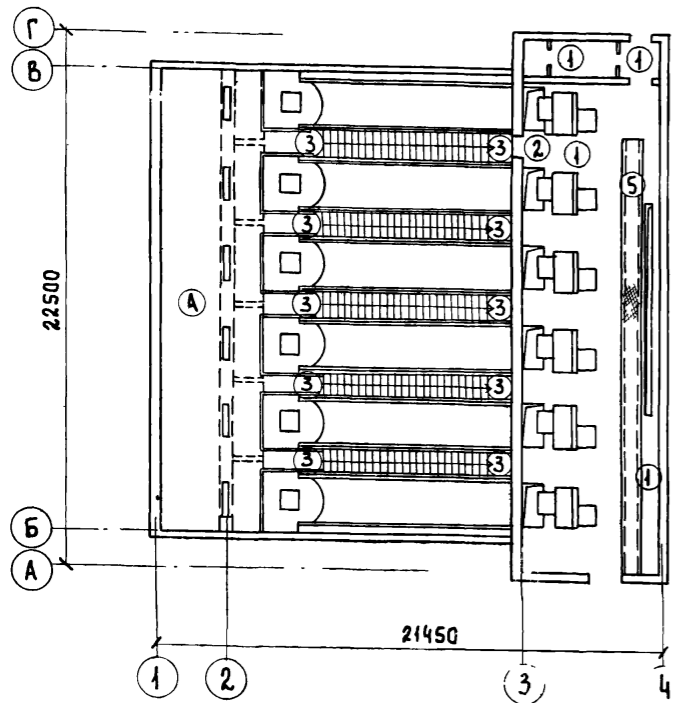
И.А.Лопин
 И.А.Лопин
 И.А.Лопин
 И.А.Лопин

Сарокин
 Лазарев
 Лопин
 Обух
 Зорин

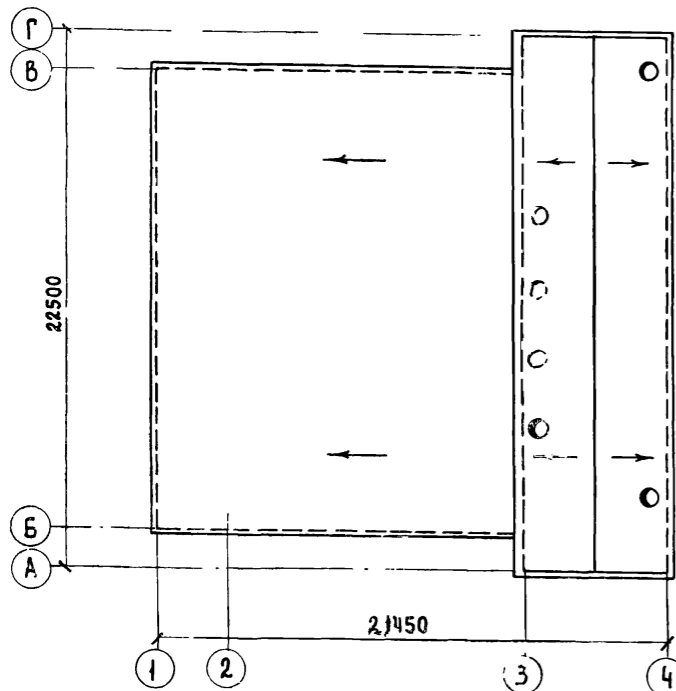
г. Москва

Лист 2 из 5
 Сарокин
 Лазарев
 Лопин
 Обух
 Зорин

План полов.
М 1:200



План кровли.



Экспликация полов.

Тип по проекту	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания.
1		1. Керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) 2. Прослойка и заполнение швов цементно-песчаным раствором М200 3. Бетонный подстилающий слой марки 100 4. Слой щебня крупностью 40-60 мм втрамбованный в грунт основания	П43а	13 17 400	В туалете по бетонному подстилающему слою уложить 3 слоя гидроизоляции на битуме
2		1. Керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) 2. Прослойка и заполнение швов цементно-песчаным раствором марки 200 3. Железобетонная плита	П43б	13 17	
3		1. Керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) 2. Прослойка и заполнение швов цементно-песчаным раствором марки 200 3. Монолитный бетон	П43б	13 17	
4		1. Малогабаритная керамическая плитка 48x48мм (ГОСТ 6787-80) 2. Прослойка и заполнение швов цементно-песчаным раствором марки 200 3. Сборные железобетонные плиты	П43	6 15	
5		1. Сталь рифленая с ромбическим рисунком ГОСТ 8568-??	-	6	Покрытие подпольного канала

Ведомость отделки помещений.

Наименование или экспликационный номер помещения	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородок (панель)	Высота м
	Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка		
Помещение шнеков	Затирка по плитам	Поливинилацетатная краска ВА-27А	Штукатурка по бетону и кирпичу	-	-	-
Машинный зал	Затирка по плитам	-	Штукатурка	Поливинилацетатная краска ВА-27А	Белая глазурованная плитка	3300
Туалет	"	"	"	"	"	2100
Тамбур	"	"	"	"	Масляная краска	2100

Примечания: 1 Стены желобов шнеков снаружи, где размещены лестницы, а также фундаменты под оборудование облицевать малогабаритной фасадной керамической плиткой (ГОСТ 13996-??); откосы окон и дверей оштукатурить и окрасить пва краской ВА-27А белого цвета.

Ведомость перемычек.

Марка поз.	Схема сечения
Для $t_n = -20^\circ C$	
ПР1	
ПР5	
Для $t_n = -30^\circ C$	
ПР1	
ПР5	
Для $t_n = -40^\circ C$	
ПР1	
ПР5	

Спецификация перемычек.

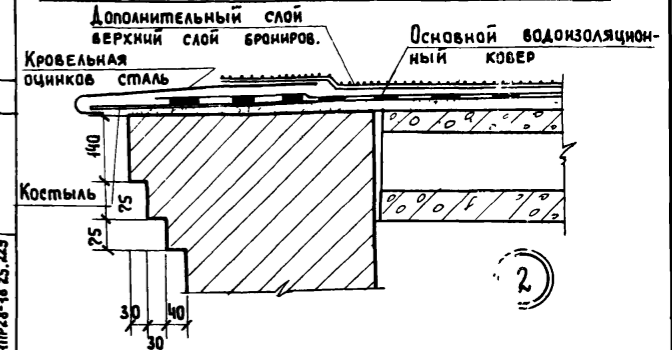
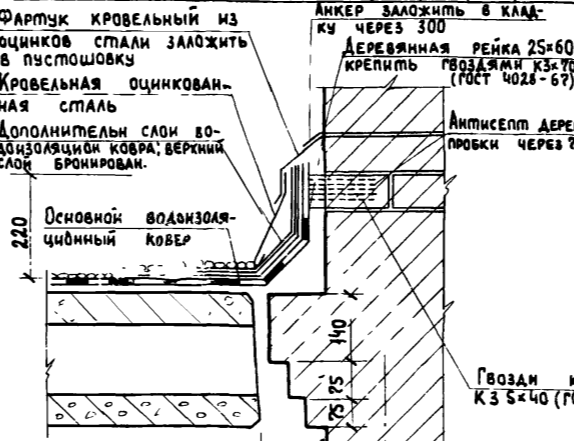
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на эт.	Всего	Масса ед. кр.	Примечание
Для $t_n = -20^\circ C$						
ПР1	ГОСТ 948-76	1ПР1-12 12 14	9	9	50	
ПР5	ГОСТ 948-76	1ПР28-18 25.224	13	13	250	
		1ПР3-19 12 14	13	13	75	
Для $t_n = -30^\circ C$						
ПР1	ГОСТ 948-76	1ПР1-12 12 14	12	12	50	
ПР5	ГОСТ 948-76	1ПР28-18 25.224	13	13	250	
		1ПР3-19 12 14	26	26	75	
Для $t_n = -40^\circ C$						
ПР1	ГОСТ 948-76	1ПР1-12 12 14	15	15	50	
ПР5	ГОСТ 948-76	1ПР28-18 25.224	13	13	250	
		1ПР3-19 12 14	39	39	75	

Ведомость перемычек.

Марка поз.	Схема сечения
Для $t_n = -20^\circ C; -30^\circ C, -40^\circ C$	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР6	

Спецификация перемычек.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж.	Всего	Масса ед. кр.	Примечание
Для $t_n = -20^\circ C; -30^\circ C, -40^\circ C$						
ПР2	ГОСТ 948-76	1ПР1-12 12 6	2	2	25	
ПР3	ГОСТ 948-76	1ПР1-12 12 6	2	2	25	
ПР4	ГОСТ 948-76	1ПР1-12 12 6	1	1	25	
ПР6	ГОСТ 948-76	1ПР4-36 12 22	18	18	250	



Фасованные элементы из оцинкованной стали в деталях кровли приняты по серии 2.430-3 вып. 4

ТЛ 902-1-98.84 АР

Привязан		Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс м³/сут		Стация	Лист	Листов
ИЗ-2	70	НАЧ АСО	СОРОКИН	р	2	
		Н КОНТР	ЛАЗАРЕВ			
		ГЛ АРХ ПР.	ЛАПИН			
		ГЛ КОНСТ	ОБУХ			
		ТЕХНИК	БОРИН			

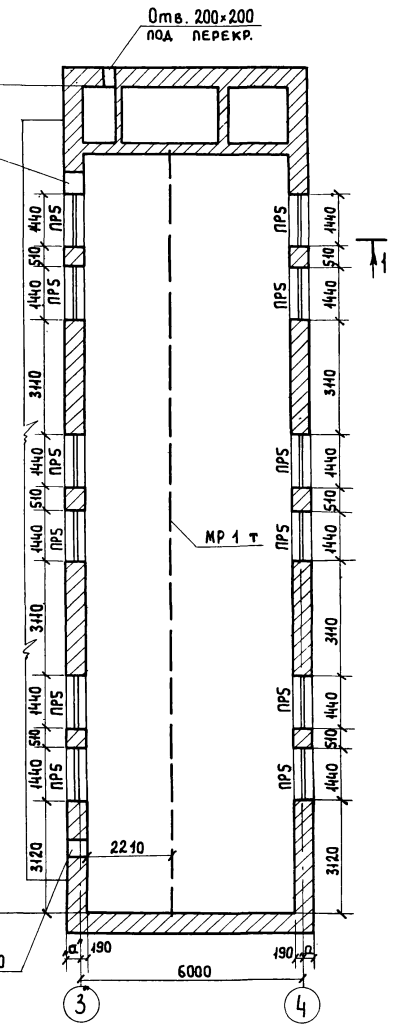
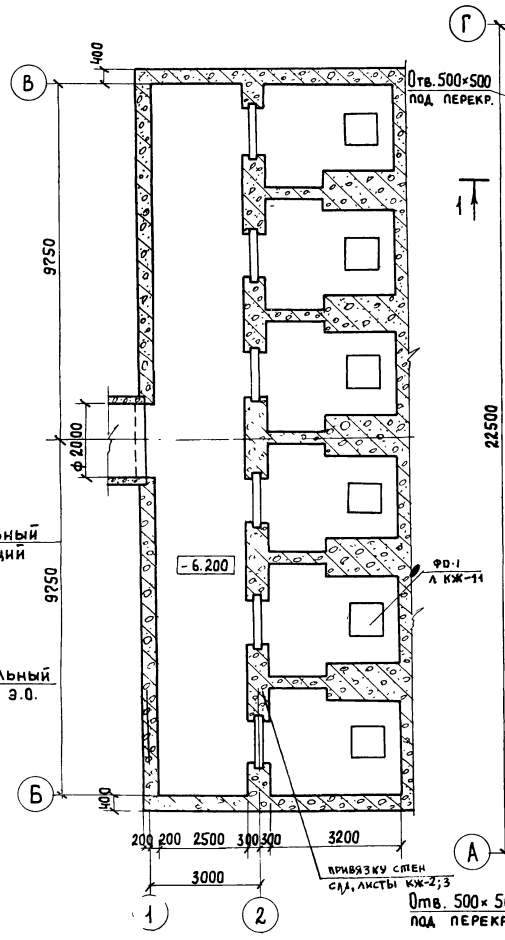
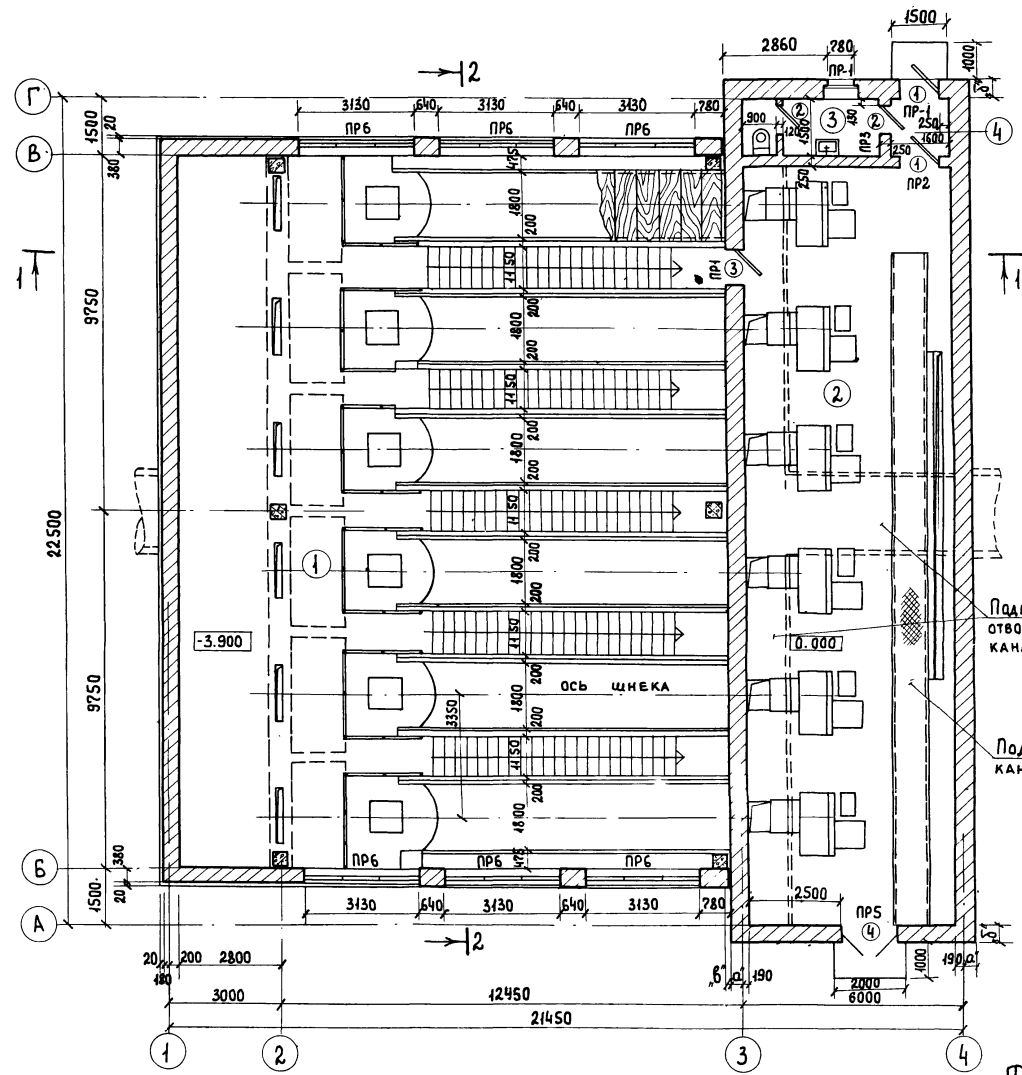
Общие данные /окончание/ ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ г. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-98.84 АЛЬБОМ II

ПЛАН НА ОТМ. 0.00; -3.900.

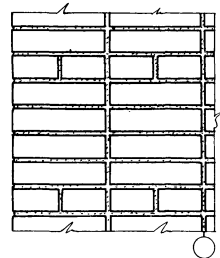
ПЛАН НА ОТМ. -6.200

ПЛАН НА ОТМ. 4.500.



Экспликация помещений.

№ по пр-ку	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Помещение шнеков	292.5	Д
2	Машинный зал	н.р. 6	Д
3	Туалет	5.47	Д
4	Тамбур	2.4	Д

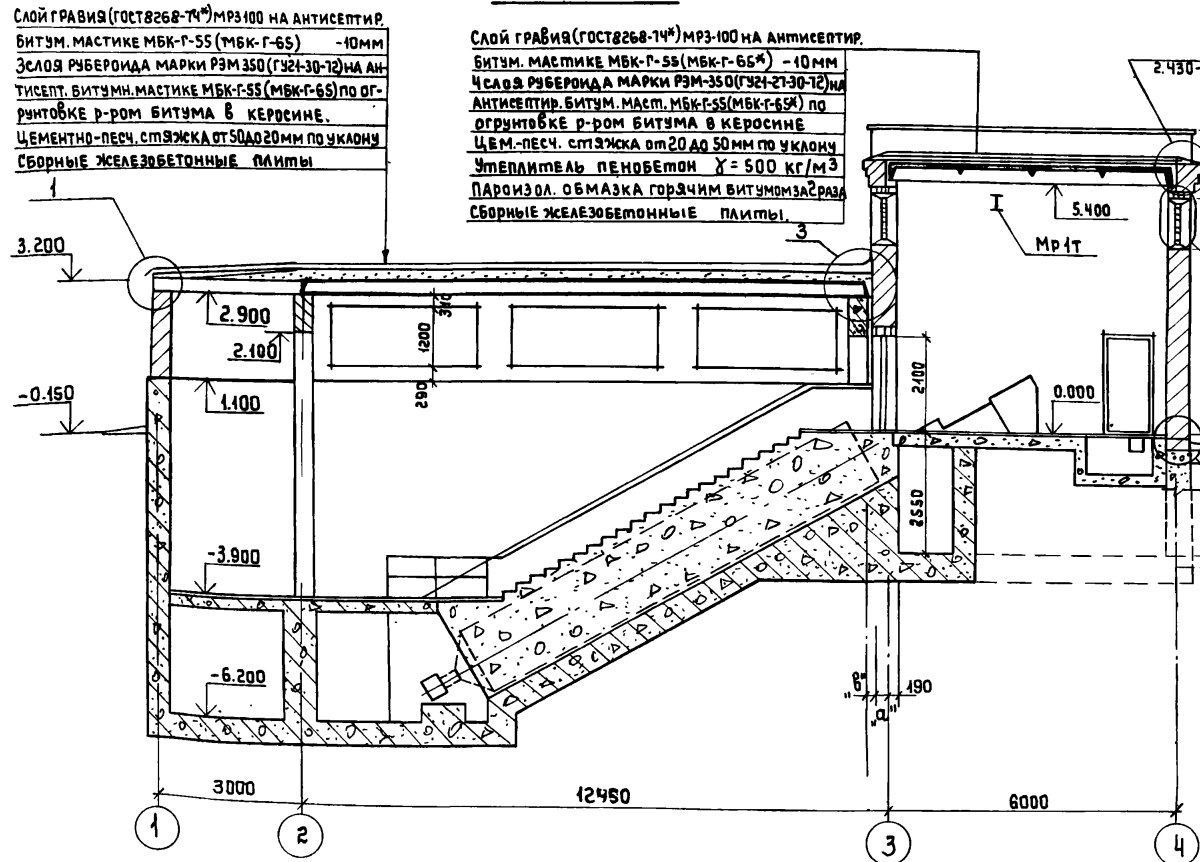


Фрагмент облицовочного ряда кладки (угол).

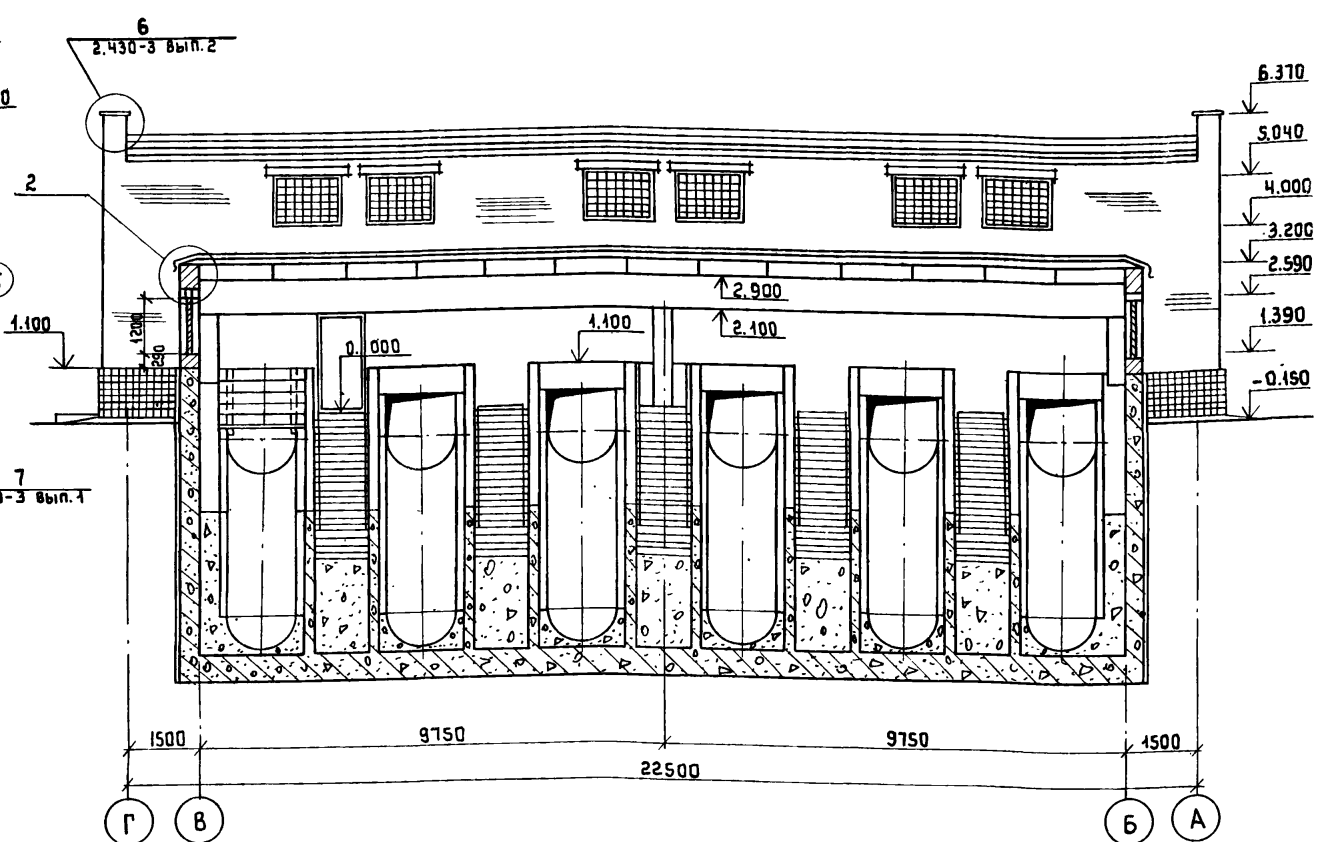
Привязан:				ТЛ 902-1-98.84 АР		
нач. асо	Сорокин	Лазарев	Лазарев	Насосная станция с закрытым шнековыми насосами производительностью от 100 до 200 тыс. м ³ /сут.	Станция	Лист
Н. контр.	Лазарев	Лазарев	Лазарев	Планы: на отм. 0.000; -3.900; -6.200; +4.500	Р	3
Р. арх. пр.	Лазарев	Лазарев	Лазарев	Типокоммуниводоканал г. Москва		
Инв. №	Ген. конст.	Обжк	Обжк			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-98.84 АЛЬБОМ II

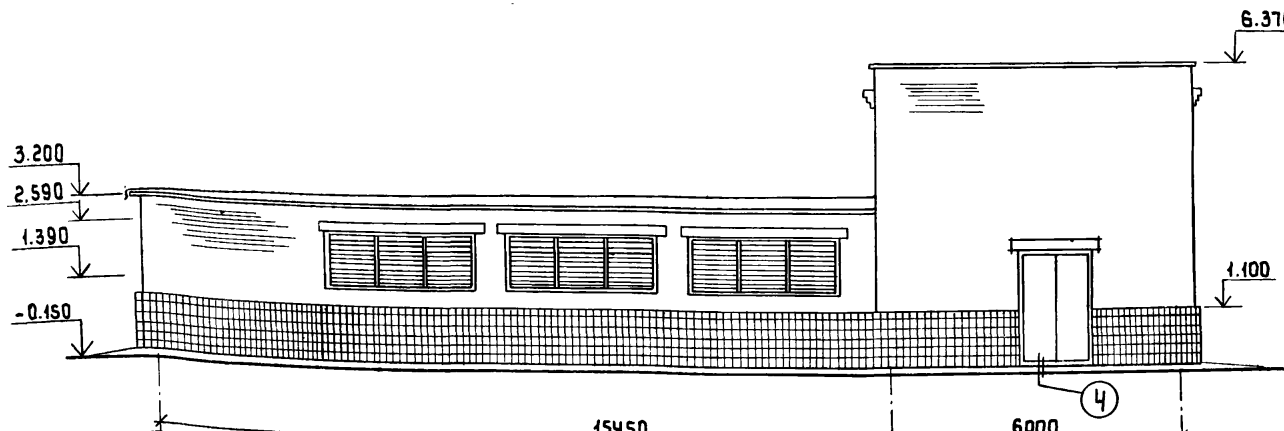
РАЗРЕЗ 1-1



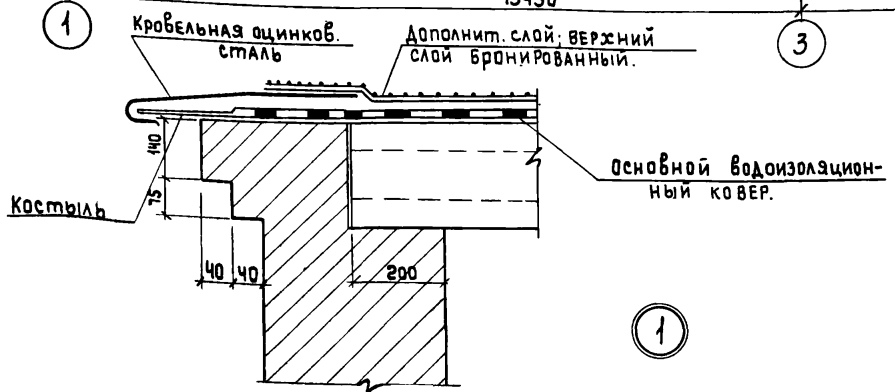
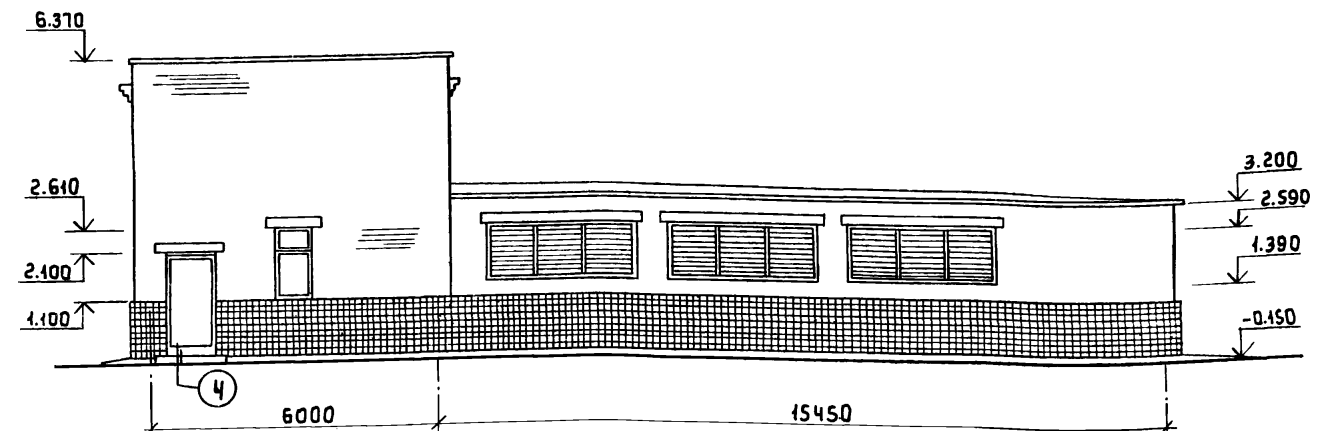
РАЗРЕЗ 2-2



ФАСАД 1-4



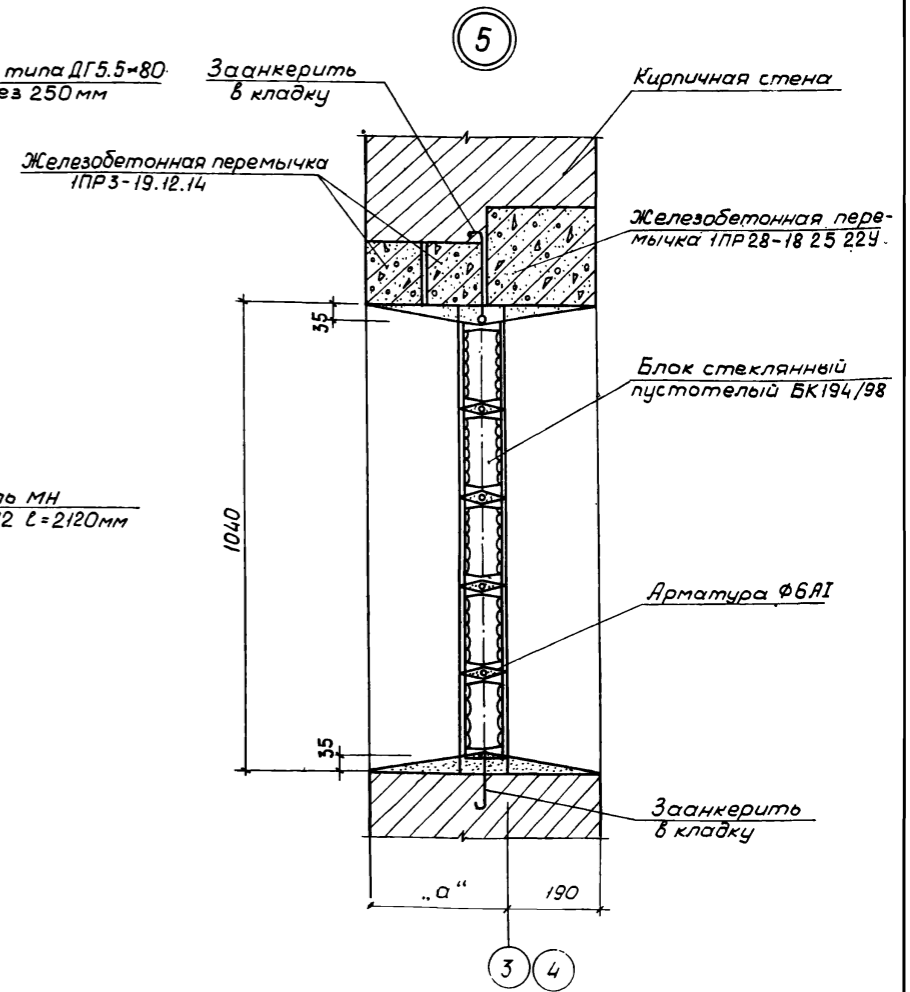
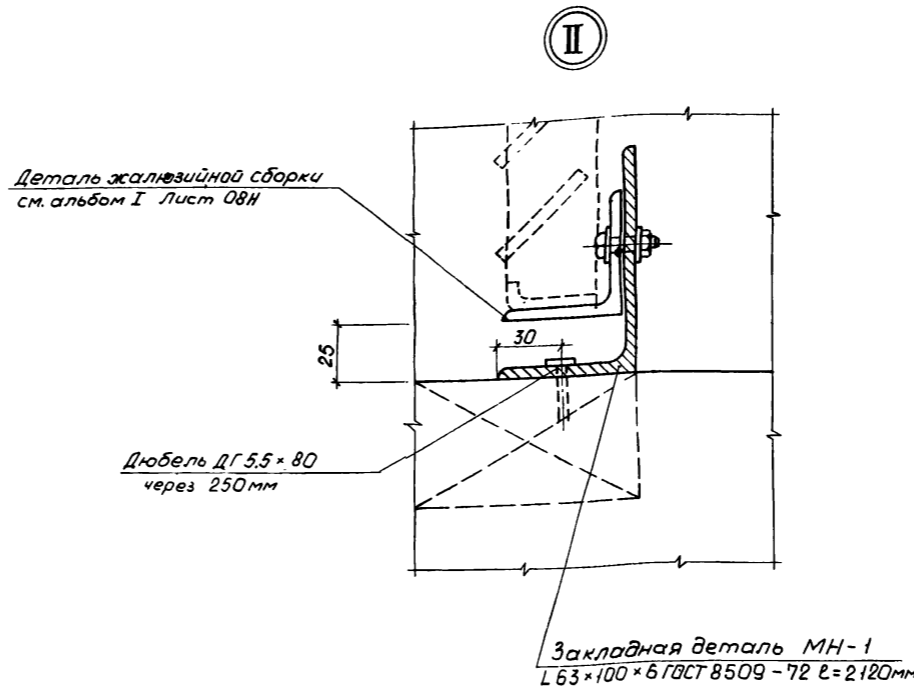
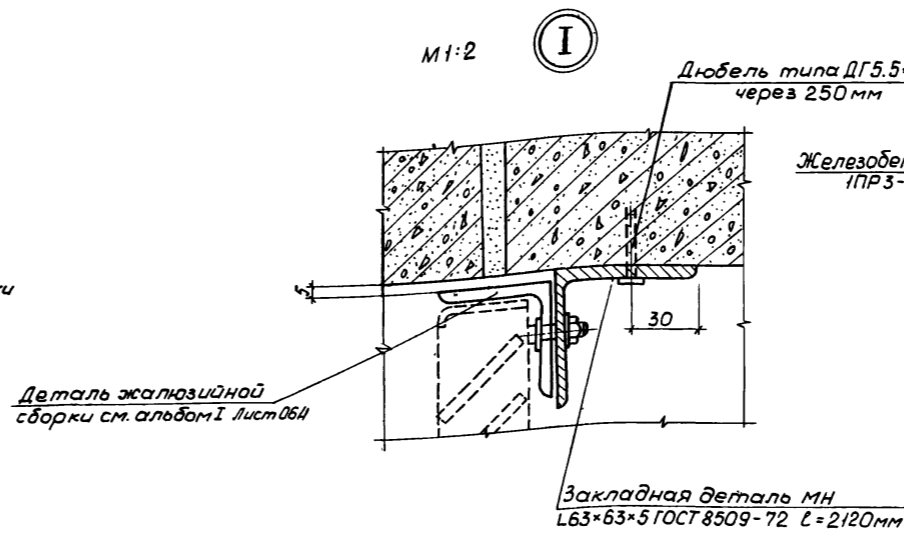
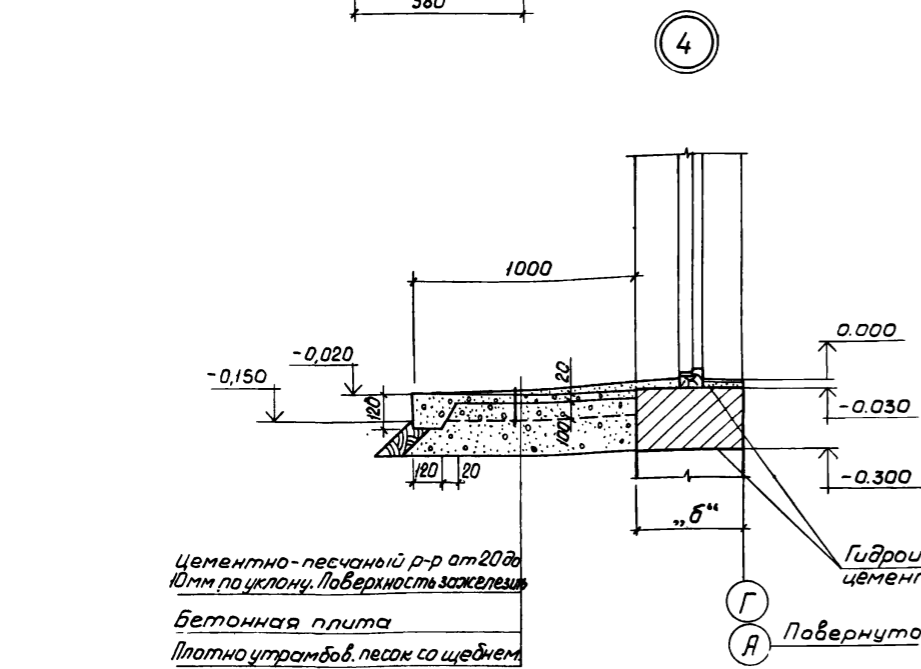
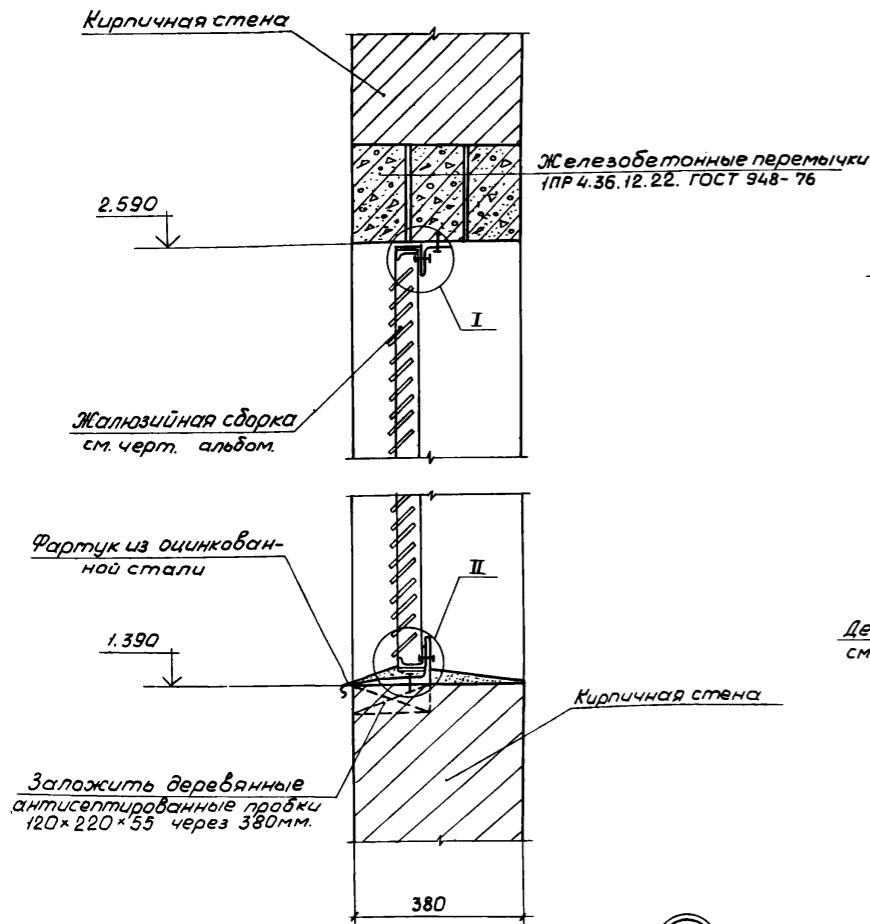
ФАСАД 4-1



*) МАРКА КРОВЕЛЬНОЙ МАСТИКИ В СКОБКАХ ДАНА ДЛЯ РАЙОНОВ СТРОИТЕЛЬСТВА РАСПОЛОЖЕННЫХ ЮЖНЕЕ ГЕОГРАФИЧЕСКОЙ ШИРОТЫ 50° ДЛЯ ЕВРОПЕЙСКОЙ И 53° ДЛЯ АЗИАТСКОЙ ЧАСТЕЙ СССР.

			ТП 902-1-98. 8 4 AP		
ПРИВЯЗАН:	Нач. АСО Н. контр. Гл. арх. пр. ГНП конс.	Сорокин Лазарев Лалчин Обух	А. Сорокин В. Лазарев А. Лалчин В. Обух	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ С ЗАКРЫТЫМИ ШНЕКОВЫМИ ПОДЪЕМНИКАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 200 ТЫС. М ³ /СУТ.	СТАДИЯ Р
ИНВ. №	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. ФАСАДЫ УЗЕЛ 1.			ЛИСТ 4	ЛИСТОВ 4
				ГИПРОКОМУНВОДОКАНАЛ г. МОСКВА	

Крепление жалюзийной решетки.



Примечания: Отверстия в закладных деталях МН-1 и МН для крепления жалюзийной сборки сверлить по месту. Размеры отверстий для крепления жалюзийных решеток и их расположение определяются по типовым жалюзийным решеткам см. альбом лист Спецификация на металл для закладных деталей см. в чертежах марки КМ.

				ТЛ 902-1-98.84 АР			
ПРИВЯЗАН	Нач. АСО	Сорокин	А.С.	Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс м ³ /сут.	Стадия	Лист	Листов
	Н. Канто	Лазарев	В.А.		Р	5	
	Исполн.	Логин	М.И.	Крепление жалюзийной решетки Узлы I, II Узлы 4, 5	Гипрокоммунводоканал		
	Исполн.	Обух	В.И.		г. Москва		
И.В.Н.	Техник	Зорин	В.В.				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные	
2	Подземная часть Опалубка. План. Разрез 1-1	
3	Подземная часть. Опалубка. Разрезы 2-2+7-7	
4	Подземная часть. Армирование днища	
5	Подземная часть Армирование. Разрез 1-1, 2-2.	
6	Подземная часть. Армирование. Разрез 3-3, 7-7.	
7	Подземная часть. Армирование. Разрез 4-4.	
8	Подземная часть. Армирование. Разрез 5-5, 6-6.	
9	Подземная часть. Армирование. Разрез 8-8, 11-11.	
10	Подземная часть. Спецификация.	
11	Схема расположения фундаментов под оборудование.	
12	Схема расположения плит перекрытия, балок.	
13	Балки Бм1÷Бм3. Плита Пм1. Армирование.	
14	Балки Бм1÷Бм3. Плита Пм1. Спецификация.	
15	Подземная часть. Надетонка. План.	
16	Подземная часть. Надетонка. Разрезы 2-2 ÷ 4-4	
17	Схема расположения каналов в осях 3-4. Опалубка	
18	Схема расположения каналов в осях 3-4. Стены. Днище. Армирование.	
19	Схема расположения каналов в осях 3-4. Стены. Днище. Армирование. Сечения.	
20	Схема расположения каналов в осях 3-4. Перекрытия. Армирование.	

Лист	Наименование	Примечан.
21	Схема расположения каналов у оси 4. Опалубка.	
22	Схема расположения каналов у оси 4. Армирование.	
23	Схема расположения фундаментов. План. Развертки.	
24	Схема расположения фундаментов. Сечения.	
25	Схема расположения балок и колонн.	
26	Схема расположения плит покрытия.	

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
<u>Ссылачные документы</u>		
Серия 3.006-2 В. 2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов.	
Серия 1.494-24 В. 1	Стайки для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
Серия 1.241-1 В. 22	Панели перекрытий железобетон-многопустотные.	
Серия 1.144-1 В. 60	Панели перекрытий железобетонные многопустотные.	
Серия 1.465-7 В. 34.1	Сборные ж/б. предварительнонапряженные плиты для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов.	
ГОСТ 13580-80	Плиты ленточных фундаментов железобетонные.	
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций.	
ГОСТ 22701-1-77	Плиты ж/б. ребристые предварительнонапряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 22701.2-77	Плиты ж/б. ребристые предварительнонапряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТЛ 902-1-98.84КЖ-ВМ	Ведомость потребности в материалах.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта /С.Обух-Юбых/
 Главный инженер проекта /осуществивший привязку проекта/

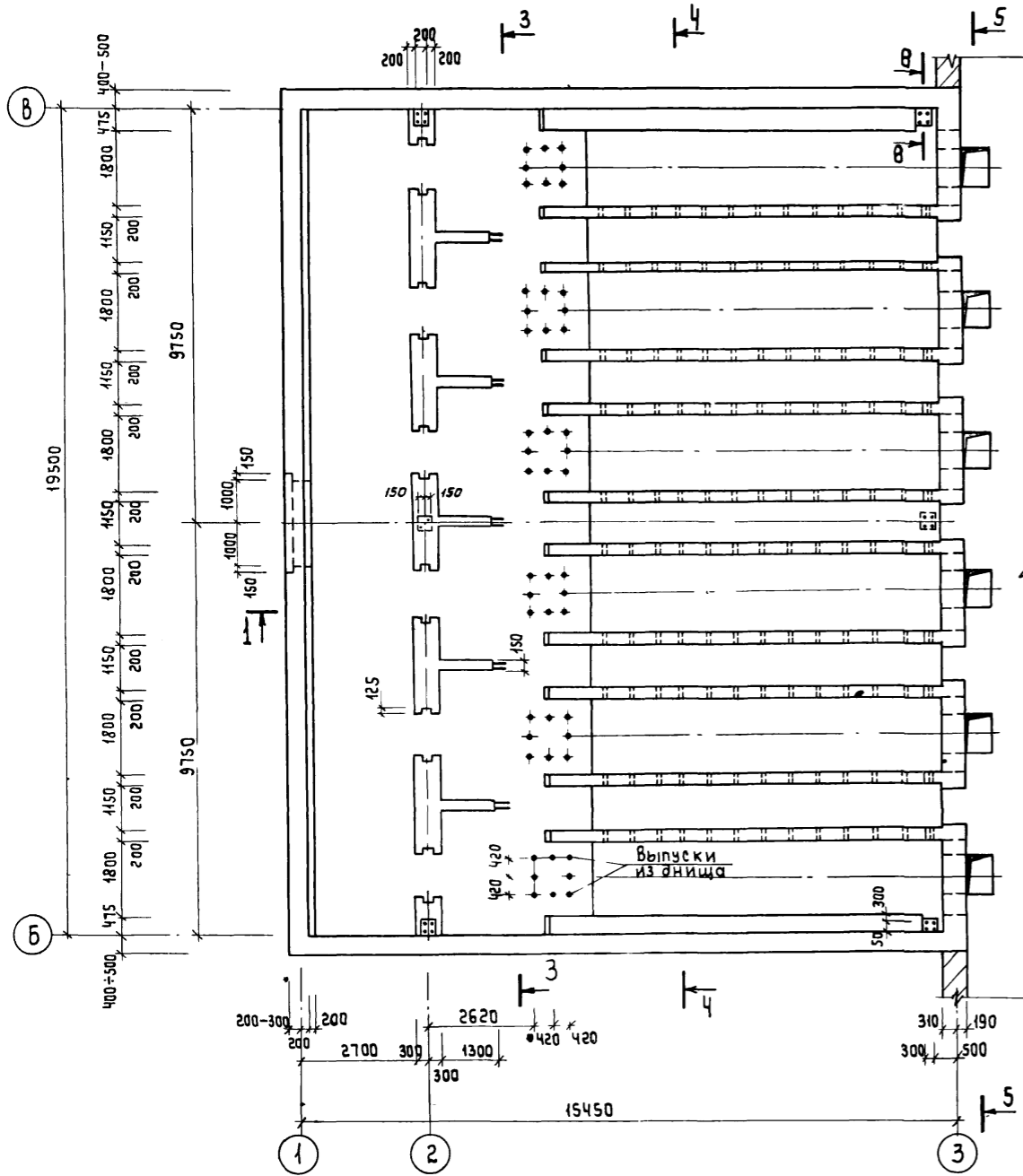
Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
10	Спецификация подземной части	
11	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование.	
12	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и балок.	
19, 20	Спецификация к схеме расположения каналов в осях 3-4.	
21	Спецификация к схеме расположения каналов у оси 4.	
23	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
25	Спецификация к схеме расположения балок и колонн.	
26	Спецификация к схеме расположения плит покрытия.	

Привязан:			
Ш.В. №		Т П 902-1-98.84КЖ	
Нац. Акад. Сорокин	Инж. Контр. Рубинин	Инж. Сорокин	Инж. Рубинин
Инж. Конс. Овус	Инж. Овус	Инж. Овус	Инж. Овус
Рук. пр. Булатова	Инж. Булатова	Инж. Булатова	Инж. Булатова
Инжен. Сетенова	Инж. Сетенова	Инж. Сетенова	Инж. Сетенова
Насосная станция с закрытым типом циркуляции подстанции		Лист	Листов
от 100 до 200 тыс. руб. ст. т. к.		Р	1 25
Общие данные		Гипрокоммунаводоканал г. Москвы	

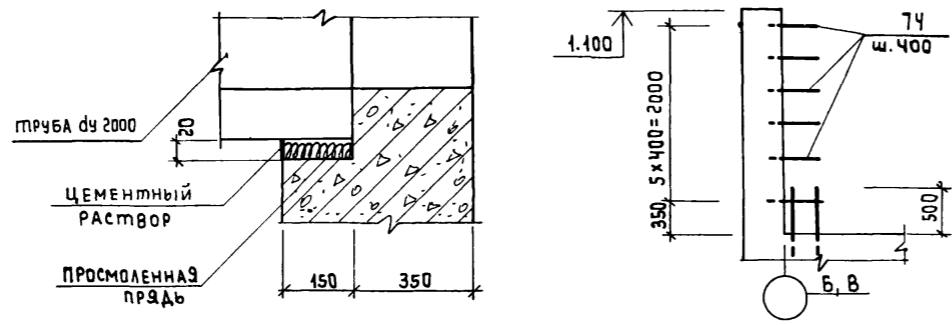
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-98.84 АЛБЮМ II

ПЛАН ПО 2-2

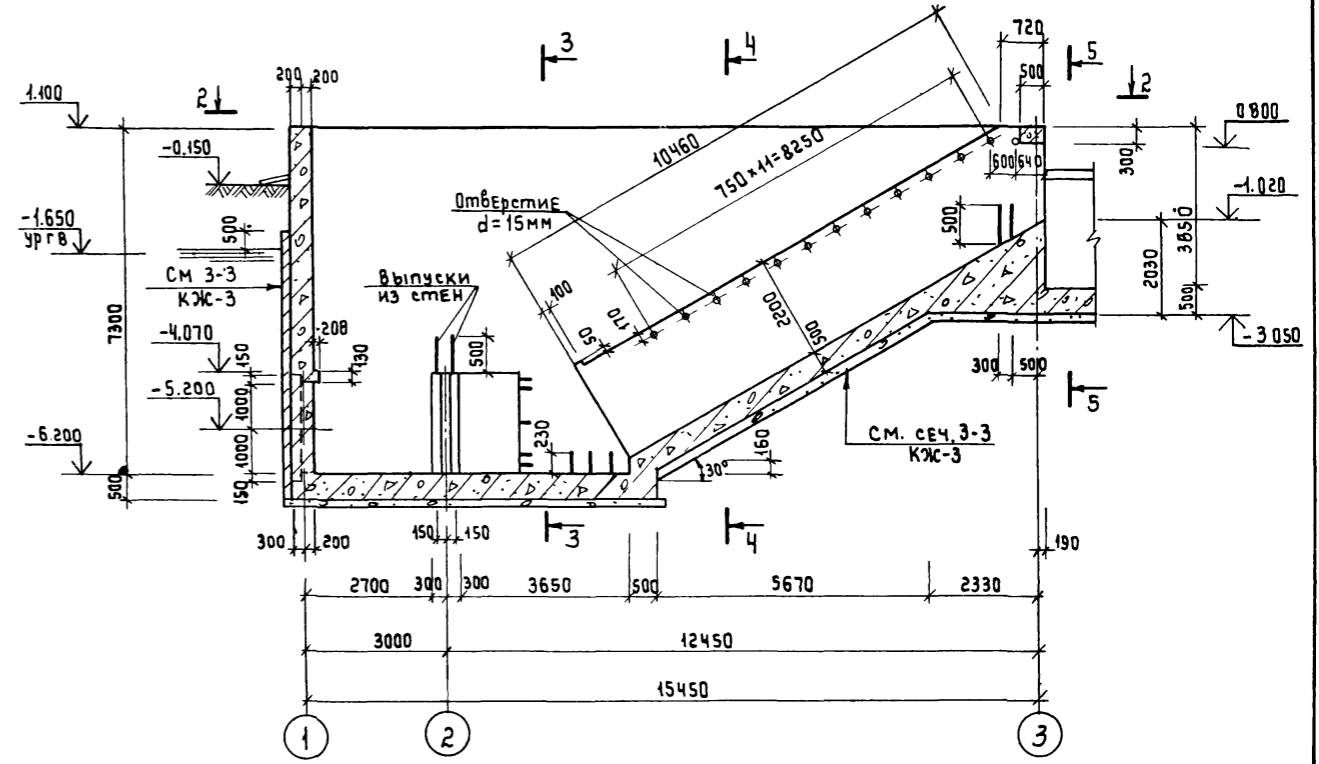


Деталь заделки трубы

В-В



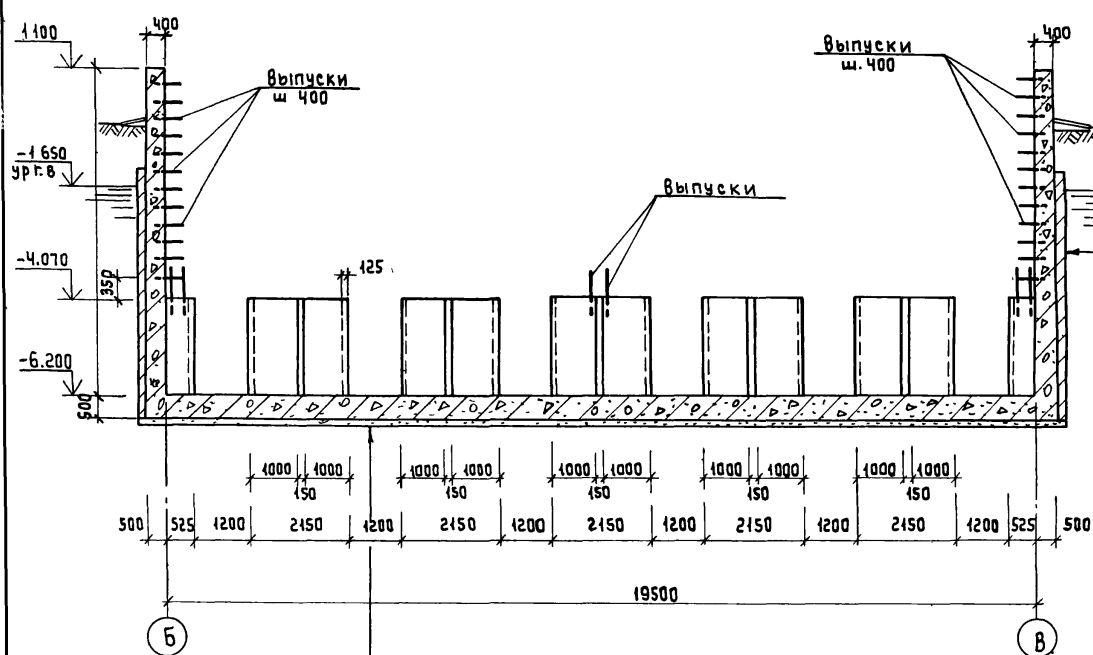
1-1



1. На листе условно показана монолитная подземная часть шнековой насосной станции.
2. В качестве гидроизоляции принять жмаст-холодно-асфальтовая мастика БАЭМ-Ц или НИ-20 в соответствии с "Руководством по устройству холодной асфальтовой гидроизоляции" П77-79 ВНИИГ Ленинград, 1979 г.

					ТП 902-1-98.84 КЖ			
Привязан.	Нач. отд.	Сорокин			Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс. м ³ /сут.	СТADIЯ	Лист	Листов
	Н. контр.	Ковалинина				Р	2	
	Рук. гр.	Булатова			ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. Опалубка. ПЛАН. РАЗРЕЗ 1-1.	ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ г. Москва		
Инв. №	ТЕЖНИК	Жвостова						

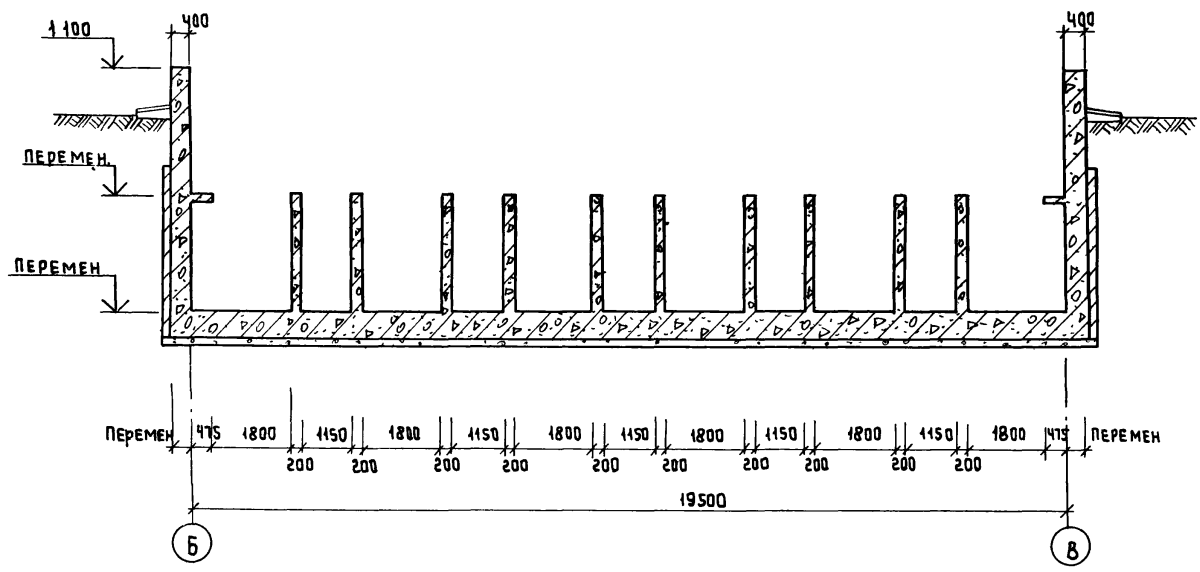
3-3



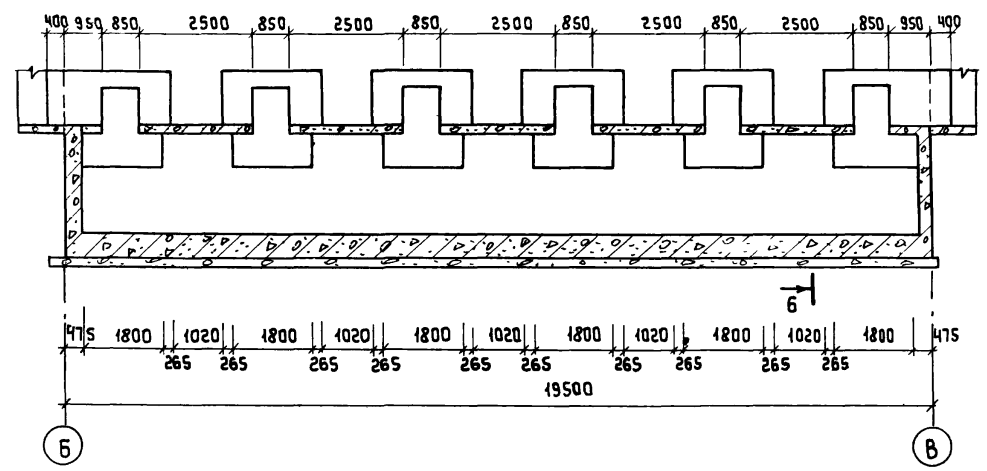
ПРИЖИМНАЯ СТЕНКА 1/2 КИРПИЧА
3 СЛОЯ "ЖАМАСТ" - 12 ММ
Ж.Б. СТЕНА - ПЕРЕМЕН.
ШТУКАТУРКА - 20 ММ
С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ЗАТЯЖКОЙ

БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА МАРКИ 50-100 ММ
3 СЛОЯ "ЖАМАСТ" ОБЩЕЙ ТОЛЩИНОЙ - 12
ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА - 30 ММ
Ж.Б. ДНИЩЕ - 500 ММ
ШТУКАТУРКА - 20 ММ

4-4

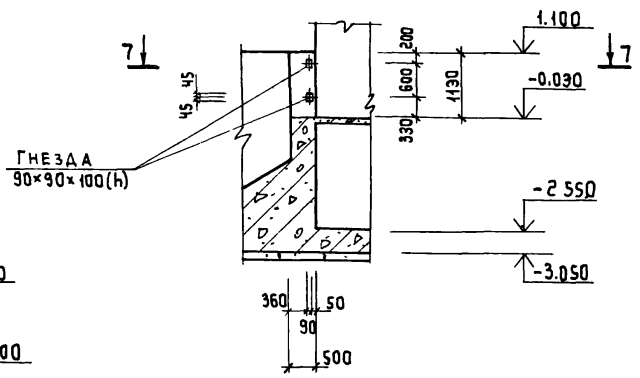


5-5

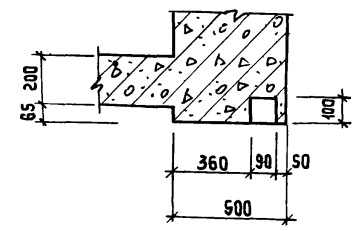


1.100
0.800
-0.030
-1.020
-2.550

6-6



7-7



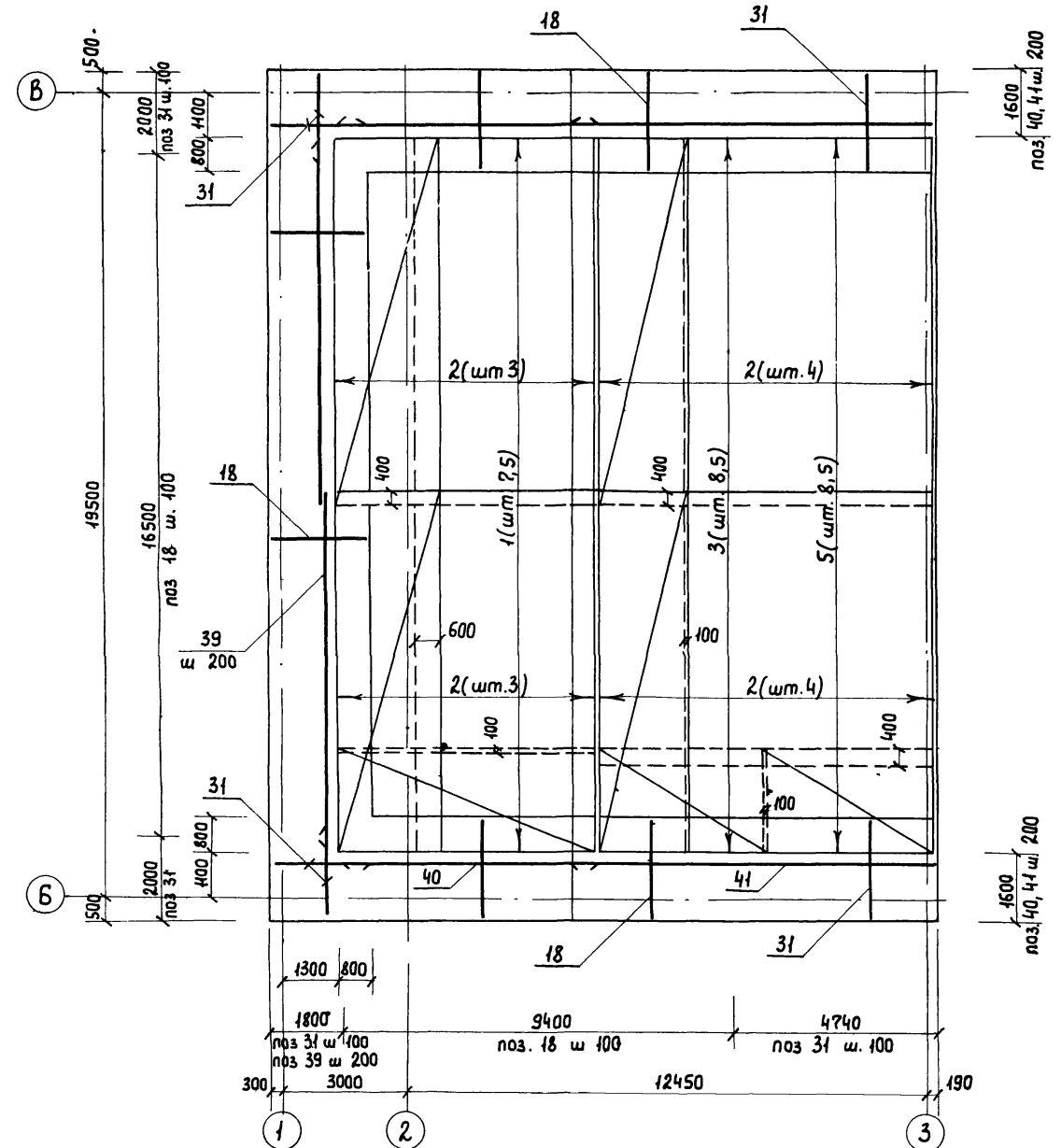
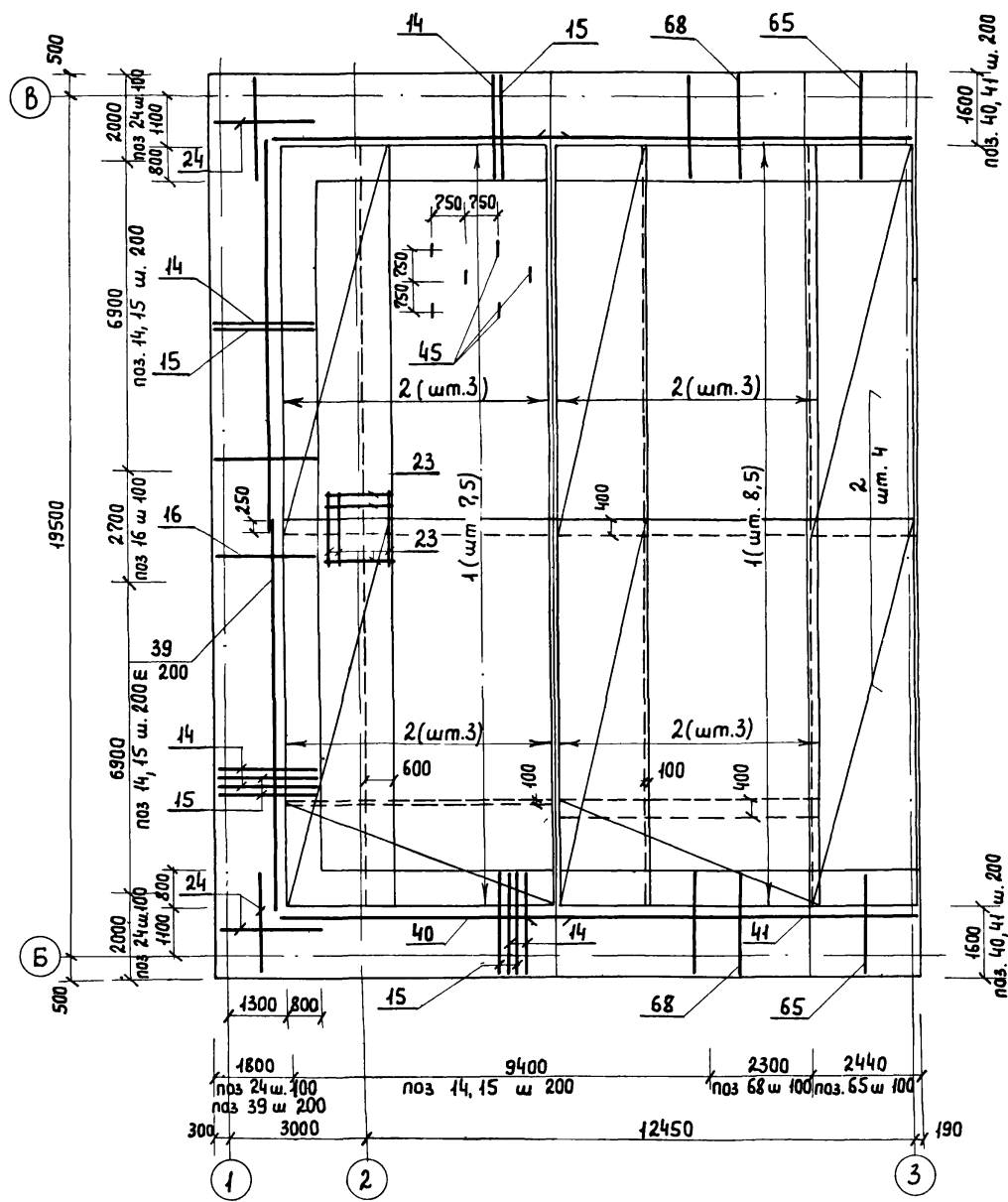
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИ ЛИСТ КЖ-2

ПРИВЯЗАН:				ТП 902-1-98.84 КЖ			
НАЧ. УМД	Сорокин	Н. КОНТР.	Ковалинина	ТИП КОНС.	Обух	Рук. гр.	Булатова
				НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ С ЗАКРЫТЫМИ ШНЕКОВЫМИ ПОДЪЕМНИКАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 200 ТЫС. М3/СУТ.			
				ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ОПЛАЧКА, РАЗРЕЗЫ.			
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				Р	3		
				ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-98.84 АЛЬБОМ I

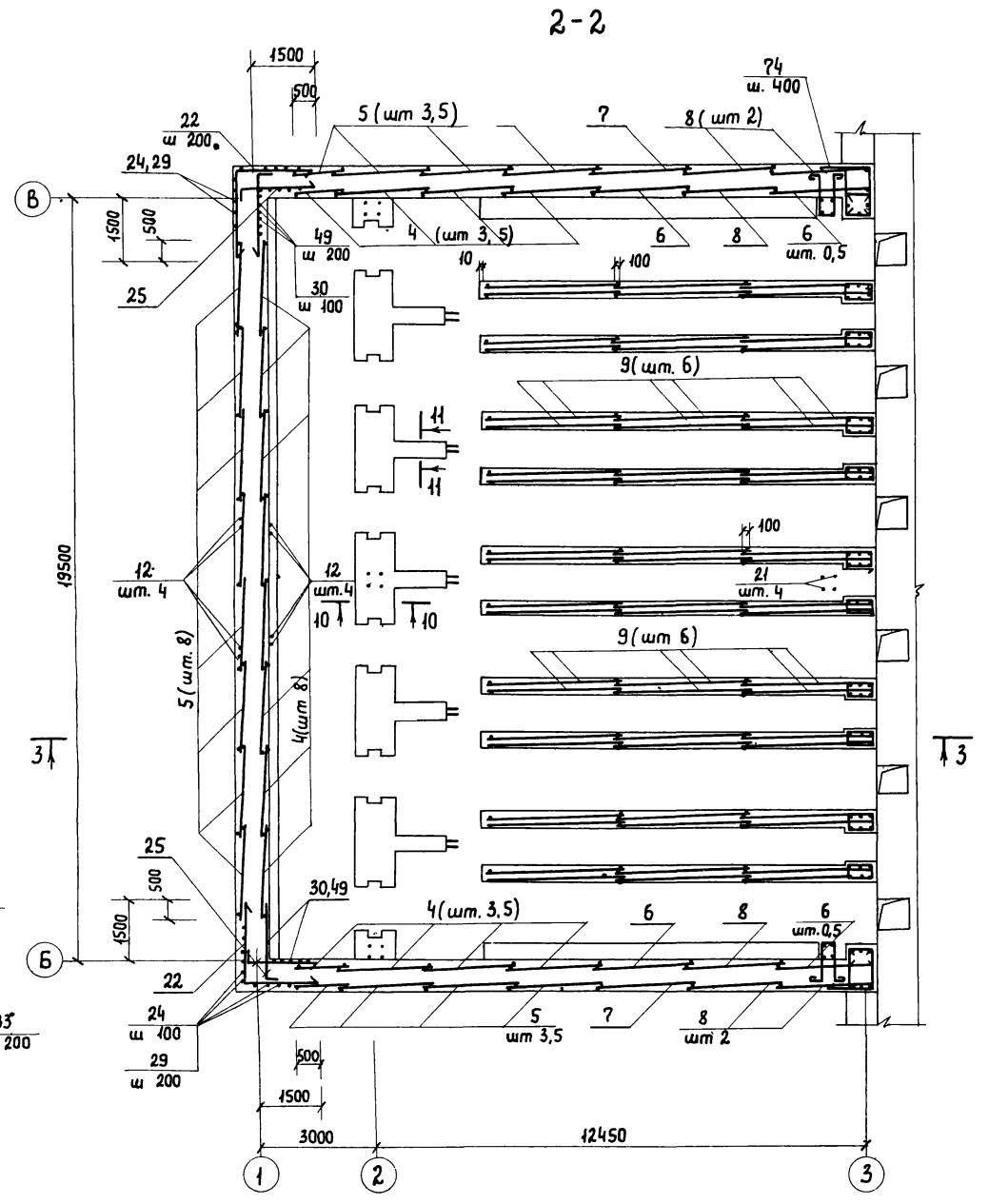
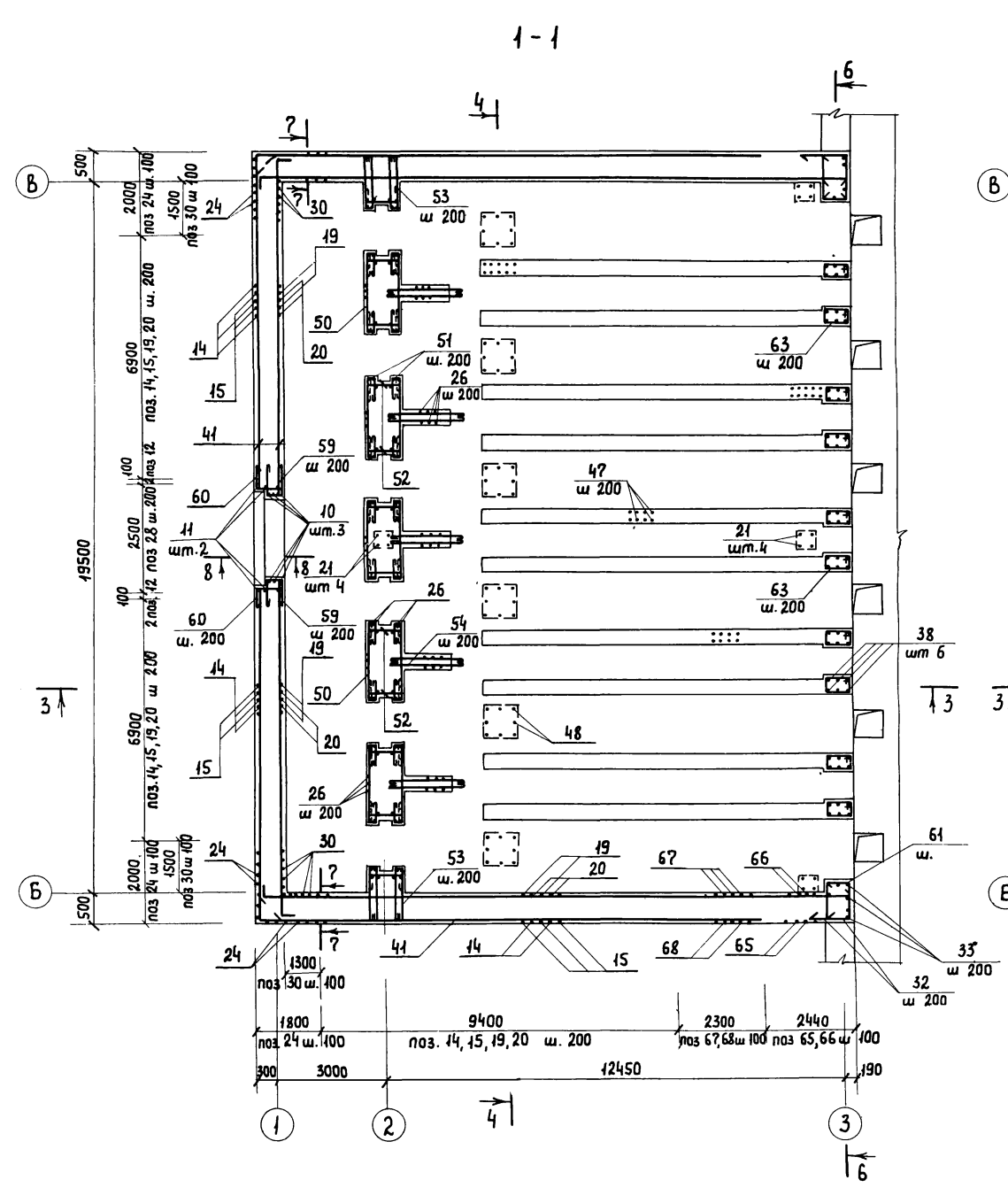
Нижняя арматура

Верхняя арматура



1. Защитный слой бетона для нижней рабочей арматуры - 35 мм, для верхней - 25 мм.

				ТП 902-1-98.84 КЖ		
Привязан				Нач. отд. Сорокин	И. контр. Ковалинина	ГИП кон. Буч
				Рук. гр. Булатова		
				Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс. м ³ /сут.		Станция Лист 4
				Подземная часть. Армирование днища.		Гипрокоммунводоканал г. Москва

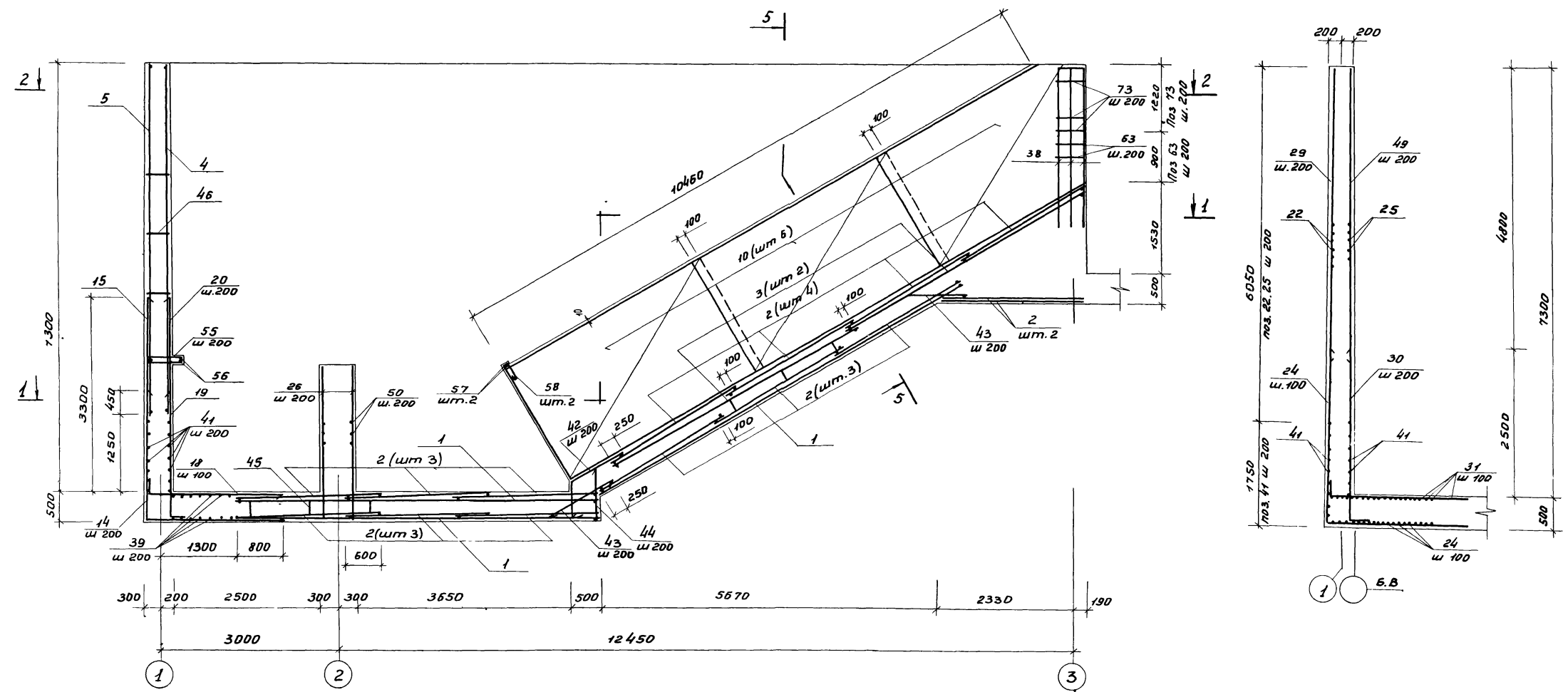


1. Защитный слой бетона для стен - 25 мм.
2. Армирование колонн смотри лист КЖ-25

				ТП 902-1-98.84 КЖ		
Привязан:				Нач. отд.	Сорокин	Лист
				Н. контр.	Коваленко	Стация
				Гип. кон.	Обух	р
				Вып. со.	Благовещенский	5
				Насосная станция с закрытыми щековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс м ³ /сут.		
				Подземная часть Армирование разреза 1-1.		
				Сипрокоммунводоканал		

3-3

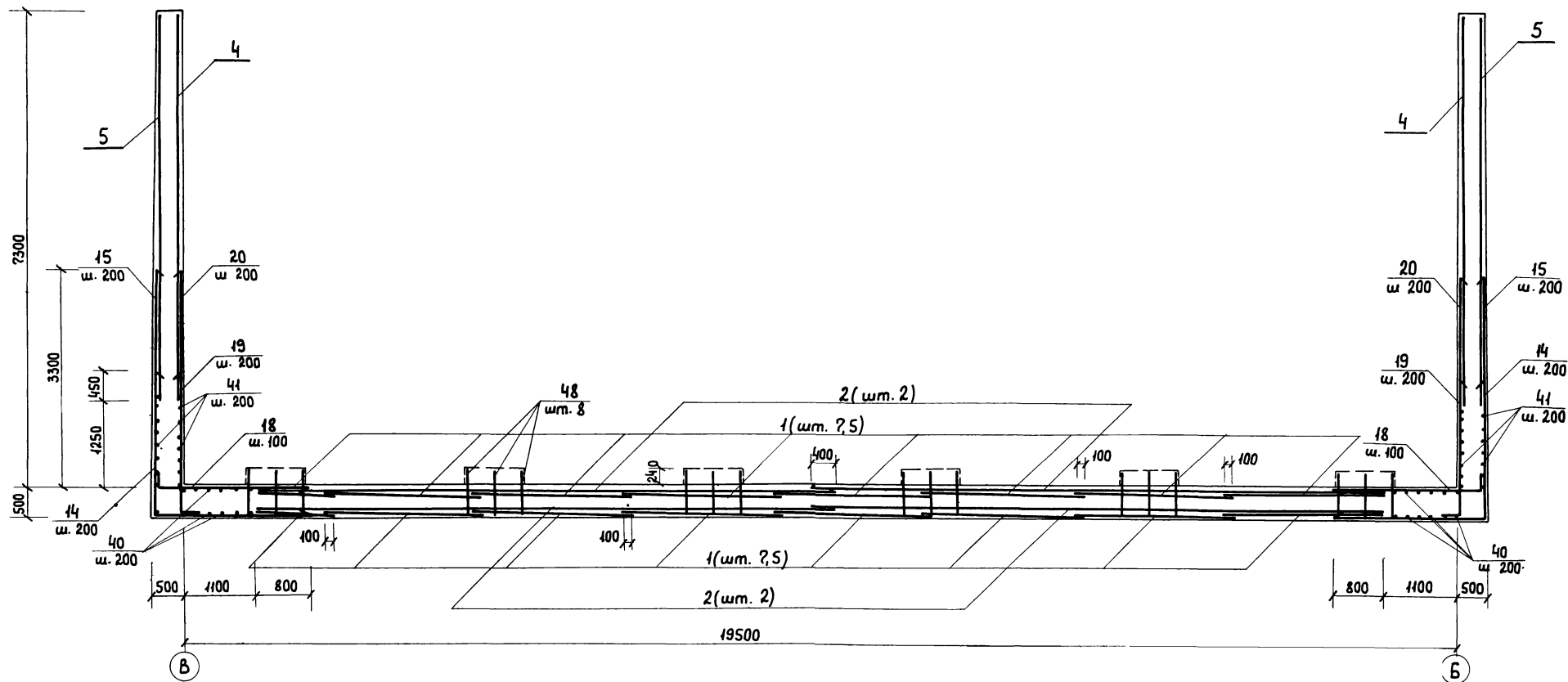
7-7



1 Общие примечания см. листы КЖ 4, КЖ 5.

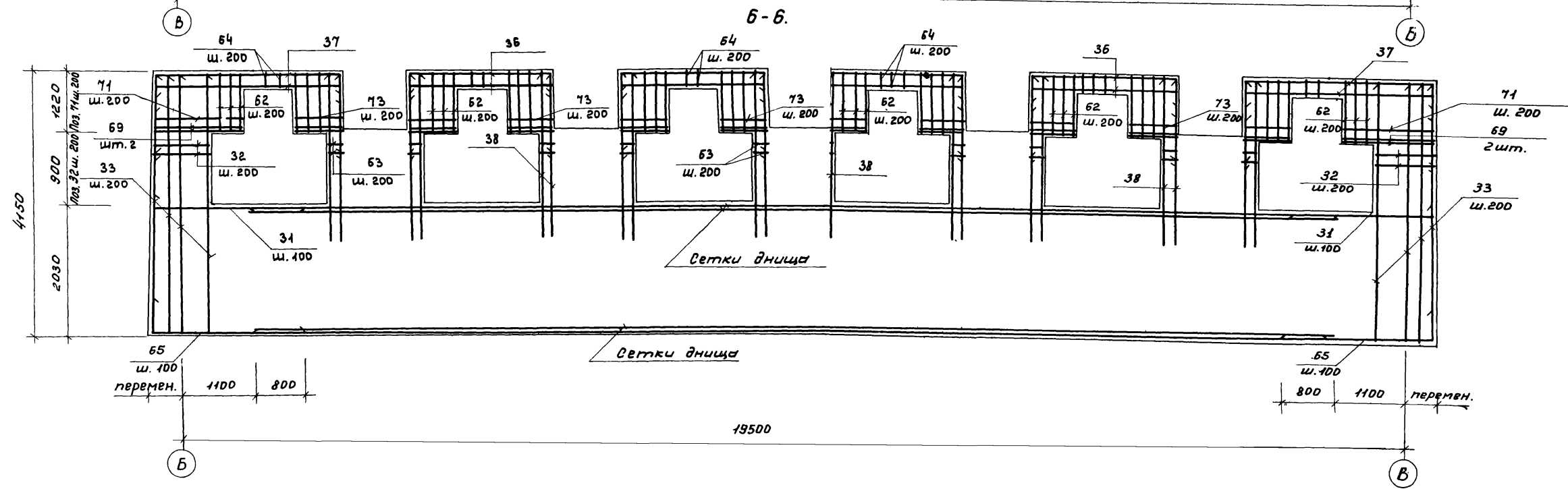
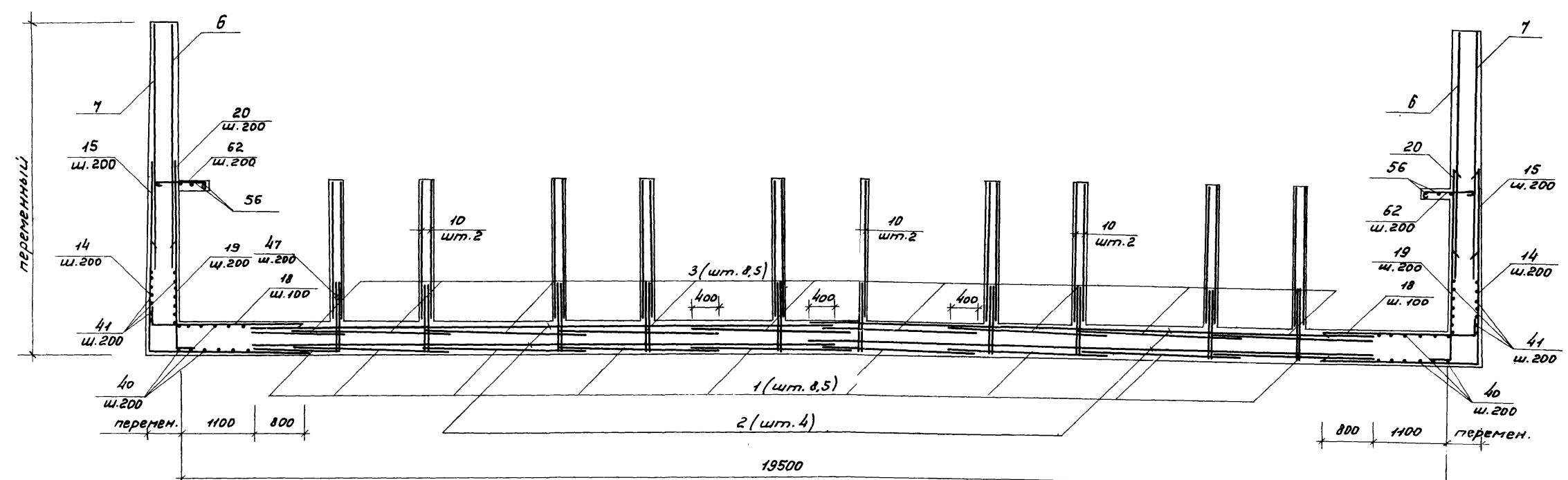
ТП 902-1-98.84 КЖ					
ПРИВЯЗАН	Нач. отд. Сорокин	И. Контр. Лобачинина	Инж. Кан. Обух	Рис. эр. Билятова	Армирование. Разрез 3-3:
					Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс. м ³ /сут. Подземная часть.
					Стадия Лист Листов
					Р Б

4-4



				ТН 902-1-98.84 КЖ		
Привязан:				Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс м ³ /сут.		
Нач. шта.	Сорокин	<i>Сорокин</i>		Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Ковалинина	<i>Ковалинина</i>		Р	?	
Рук. гр.	Булатова	<i>Булатова</i>		Подземная часть. Армирование. Разрез 4-4.		
				Гипрокоммунводоканал с Москва		

5-5

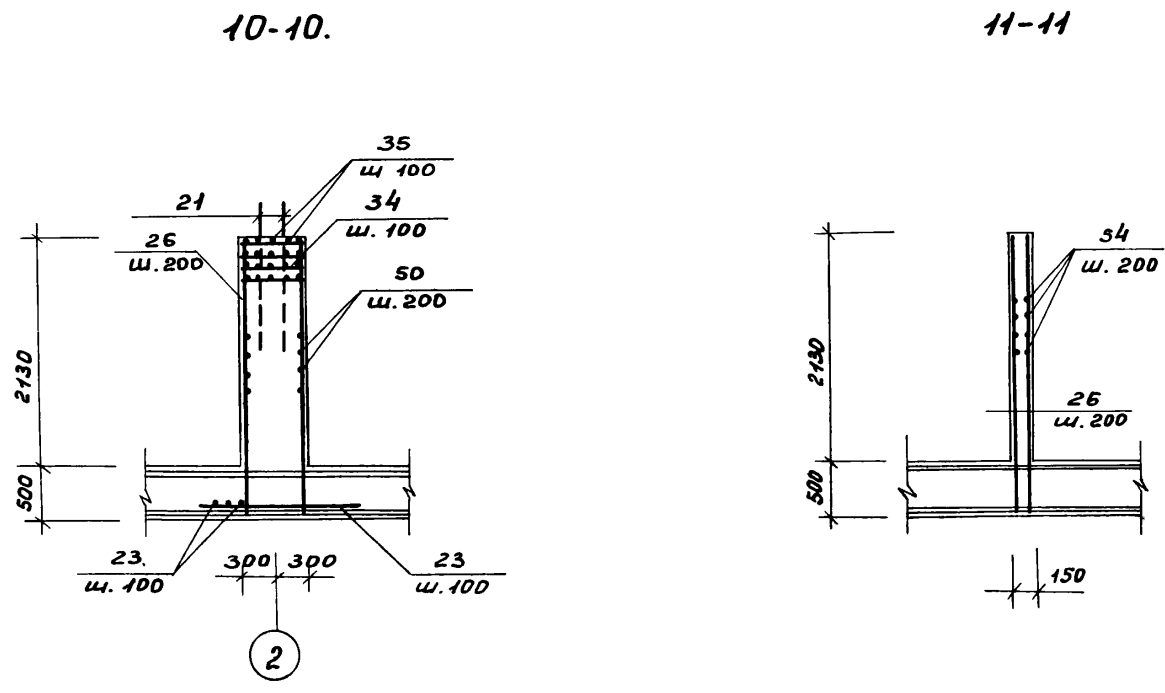
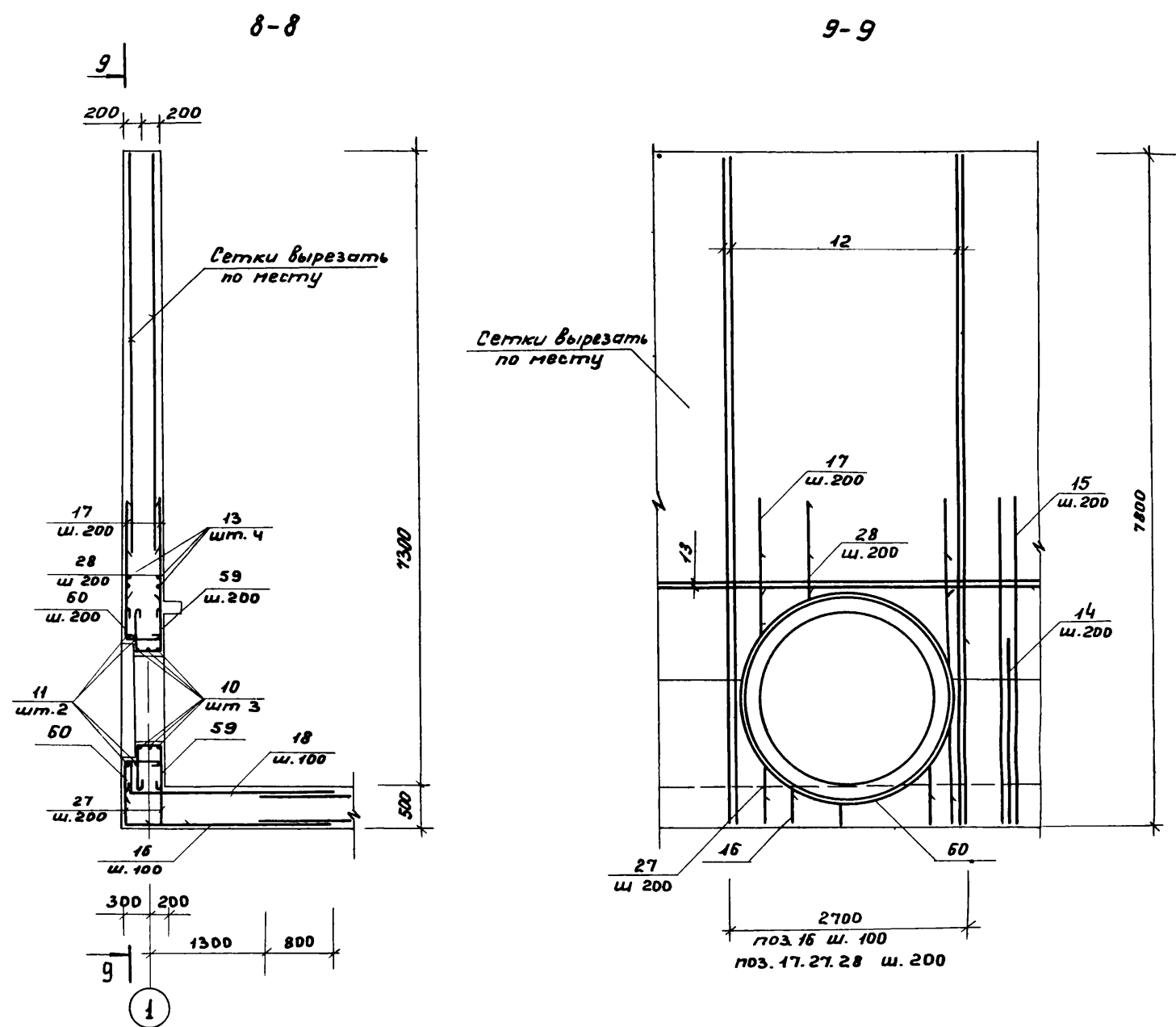


				ТП 902-1-98.84 КЖ		
ПРИВЯЗАН				Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс. м ³ /сутт.		
				Подземная часть		
				Армчровка: Разрез 5-5; 6-6.		
				Гипрокоммуводкня г. Москва		
				Стация Лист Листов		
				р 8		

Нач. отд. Сорокин
 Н. Контр. Ковалинина
 ГИП Кон. Обух
 Рук. гр. Булатова
 Техник Хвостова

Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
10	сварка 320 Д-2080	31	150 2370	55	100 500 600
11	сварка 320 Д-2380	32	250 840	56	л об
14	2170 2370	33	560 4120	57	180
15	3770 2370	36	350 2280 550	58	70 460 460
16	300 2370	37	350 2830 350	59	300 450 450
18	530 2370	38	350 2700	60	250 450
19	530 2170	42	610 950 30°	61	350 450 350
20	530 3770	44	950 480	62	120 700
22	1970 1770	45	200 150 200 200	63	215 530 745
24	2970 2370	46	370-450	64	250 380 630
25	200 1970	50	2130	65	560 2370
26	100 2590	51	150 450 450	66	1150-2500
27	390 300-1470	52	120 550 120	67	150 1100-1700
28	560-1700	53	150 950 950	68	2370 560-1700
30	150 2970	54	1950	69	500 1200
				70	500 690
				71	420 1200
				72	450 1100
				73	690 530 1220
				74	350 750 750 100 100



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-98.84 АЛБДОМ II

ТП 902-1-98.84 КЖ			
ПРИВЯЗАН	Нач. отд. Сорокин	И. Контр. Ковалинина	ГМП кон. Обух
	Рук. гр. Булатова		
Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс. м ³ /сут.			Стадия Лист Листов
Подземная часть. Ярмированив.			Р 9
			Гипрокоммунводоканал

Спецификация подземной части

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Подземная часть		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
1			ГОСТ 8478-81	С-Ф10АIII-200 Ф18АIII-200 2450x6050 25	24	78,8 кг
2			ТТп ксе	С-Ф10АIII-200 Ф18АIII-200 2450x8850 25	30	116,3 кг
3			"	С-Ф10АIII-200 Ф18АIII-200 2450x4650 25	17	50,7 кг
4			ТП 902-1-98.84 КЖИ-010	С1	15	213,5 кг
5			ТП 902-1-98.84 КЖИ-020	С2	15	270,0 кг
6			ТП 902-1-98.84 КЖИ-030	С3	2	172,5 кг
7			ТП 902-1-98.84 КЖИ-040	С4	2	217,5 кг
8			ТП 902-1-98.84 КЖИ-050	С5	6	143,5 кг
9			ГОСТ 8478-81	С-Ф10АIII-200 Ф18АIII-200 3650x2050 25	60	40,1 кг
				Детали		
				Ф32АIII ГОСТ 5781-82		
10*				ℓ = 6851	3	43,2 кг
11*				ℓ = 7793	2	49,2 кг
12				ℓ = 7750	8	48,9 кг
13				ℓ = 4900	4	30,9 кг
				Ф28АIII ГОСТ 5781-82		
14*				ℓ = 4540	166	20,9 кг
15*				ℓ = 6140	166	29,7 кг
16*				ℓ = 2670	28	12,9 кг
17				ℓ = 1150	24	5,6 кг
				Ф25АIII ГОСТ 5781-82		
18*				ℓ = 2900	356	11,2 кг
19*				ℓ = 2700	166	10,4 кг
20*				ℓ = 4300	166	16,6 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф25АIII ГОСТ 5781-82		
		21		ℓ = 1500	24	5,8 кг
		22*		Ф18АIII ГОСТ 5781-82		
		22*		ℓ = 3740	56	7,5 кг
		23		ℓ = 1500	30	3,0 кг
				Ф18АIII ГОСТ 5781-82		
		24*		ℓ = 5340	80	8,4 кг
		25*		ℓ = 2170	56	3,4 кг
				Ф14АIII ГОСТ 5781-82		
		26*		ℓ = 2690	286	3,3 кг
		27*		ℓ _{ср} = 735	24	0,9 кг
		28*		ℓ _{ср} = 1130	24	1,4 кг
		29		ℓ = 5100	42	6,2 кг
		30*		ℓ = 3120	60	3,8 кг
		31*		ℓ = 2520	80	3,1 кг
		32*		ℓ = 1090	84	1,3 кг
		33*		ℓ = 4680	10	5,7 кг
		34		ℓ = 580	44	0,7 кг
		35		ℓ = 1000	24	1,2 кг
		36*		ℓ = 3980	24	4,8 кг
		37*		ℓ = 3590	12	4,3 кг
		38*		ℓ = 3050	60	3,7 кг
		65*		ℓ = 2930	50	3,6 кг
		66*		ℓ _{ср} = 1825	50	2,2 кг
		67*		ℓ _{ср} = 1500	48	1,8 кг
		68		ℓ _{ср} = 3500	48	4,2 кг
				Ф12АIII ГОСТ 5.1453-82		
		39		ℓ = 8500	40	7,6 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф12АIII ГОСТ 5781-82		
		40		ℓ = 5850	18	5,2 кг
		41		ℓ _{одн} = 1150000		1023,5 кг
		42*		ℓ = 1560	103	1,4 кг
		43		ℓ = 700	206	0,6 кг
		44*		ℓ = 1430	103	1,3 кг
		45*		ℓ = 1350	300	1,2 кг
		46*		ℓ _{ср} = 410	378	0,4 кг
				Ф10АIII ГОСТ 5781-82		
		47		ℓ = 950	1000	0,6 кг
		48		ℓ = 630	48	0,4 кг
		49		ℓ = 5100	30	3,2 кг
				Ф8АIII ГОСТ 5781-82		
		50*		ℓ = 2230	110	0,9 кг
		51*		ℓ = 1150	220	0,5 кг
		52*		ℓ = 830	132	0,4 кг
		53*		ℓ = 2150	44	0,9 кг
		54*		ℓ = 2050	110	0,8 кг
		55*		ℓ = 1400	98	0,6 кг
		56*		ℓ _{одн} = 101760		40,2 кг
		57*		ℓ = 280	20	0,1 кг
		58		ℓ = 1090	20	0,4 кг
		59*		ℓ = 1300	33	0,5 кг
		60*		ℓ = 800	38	0,3 кг
		61*		ℓ = 1250	42	0,5 кг
		62*		ℓ = 920	106	0,4 кг
		63*		ℓ = 1490	140	0,6 кг
		64*		ℓ = 1260	76	0,5 кг
				Ф18АIII ГОСТ 5781-82		
		69*		ℓ = 1700	4	3,4 кг
		70*		ℓ = 1190	20	2,4 кг
				Ф14АIII ГОСТ 5781-82		
		71*		ℓ = 1620	28	1,9 кг
		72*		ℓ = 1550	84	1,9 кг
		73*		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 ℓ = 1440	70	0,6 кг
		74*		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 ℓ = 2150	48	0,8 кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	42,1	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего	Общий расход, кг		
	Арматура класса													
	А-I		А-III											
	ГОСТ 5781-82													
	8	Утого	8	10	12	14	16	18	25	28	32	Утого		
Подземная часть	792,1	792,1	4528,9	6025,0	6071,9	6308,3	4871,4	571,6	8608,4	8895,2	742,8	47199,5	47991,6	47991,5

* Позиции смотри ведомость деталей на листе КЖ-9.

ТП 902-1-98.84 КЖ

ПРИВЯЗАН:

Нач. отд.	Сорокин	И.И.
Н. контрол.	Собальнича	Л.В.
Т.П. Кон.	Одзув	И.И.
Рек. др.	Белатова	И.И.

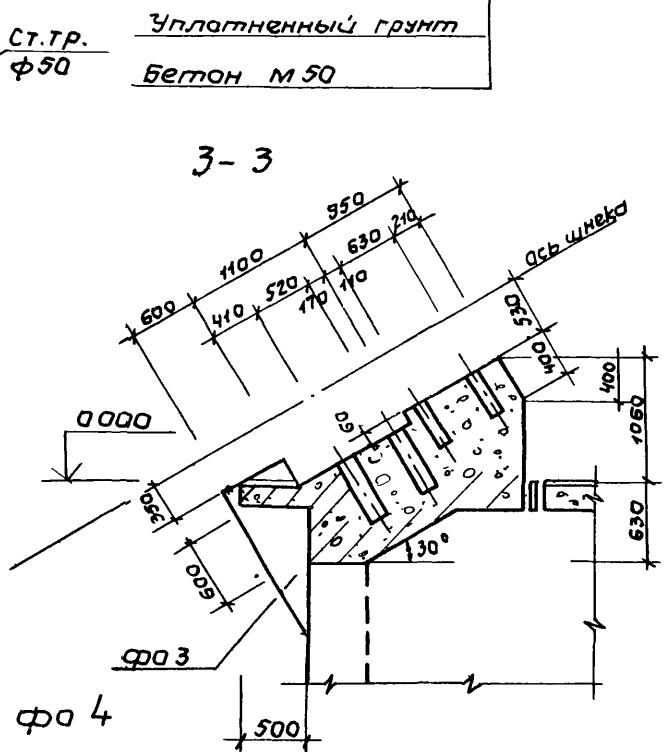
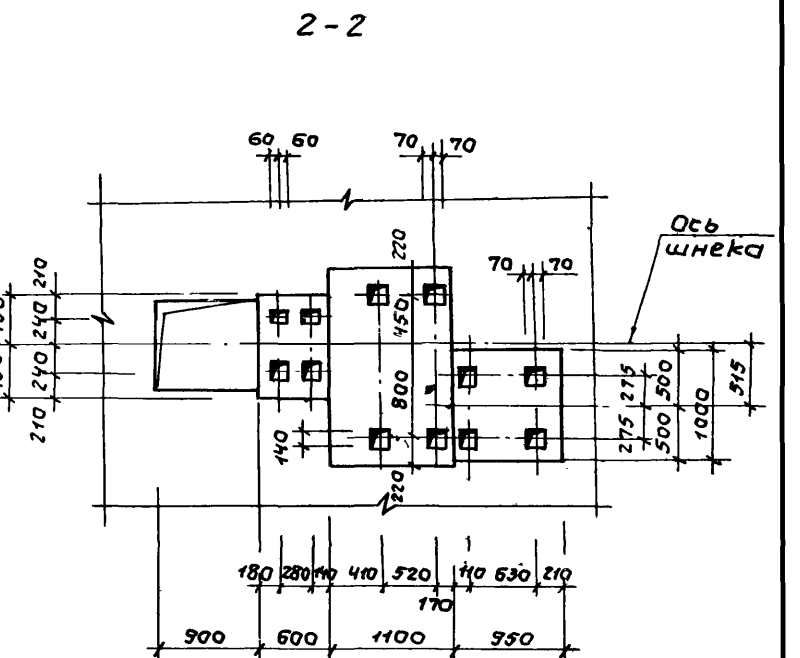
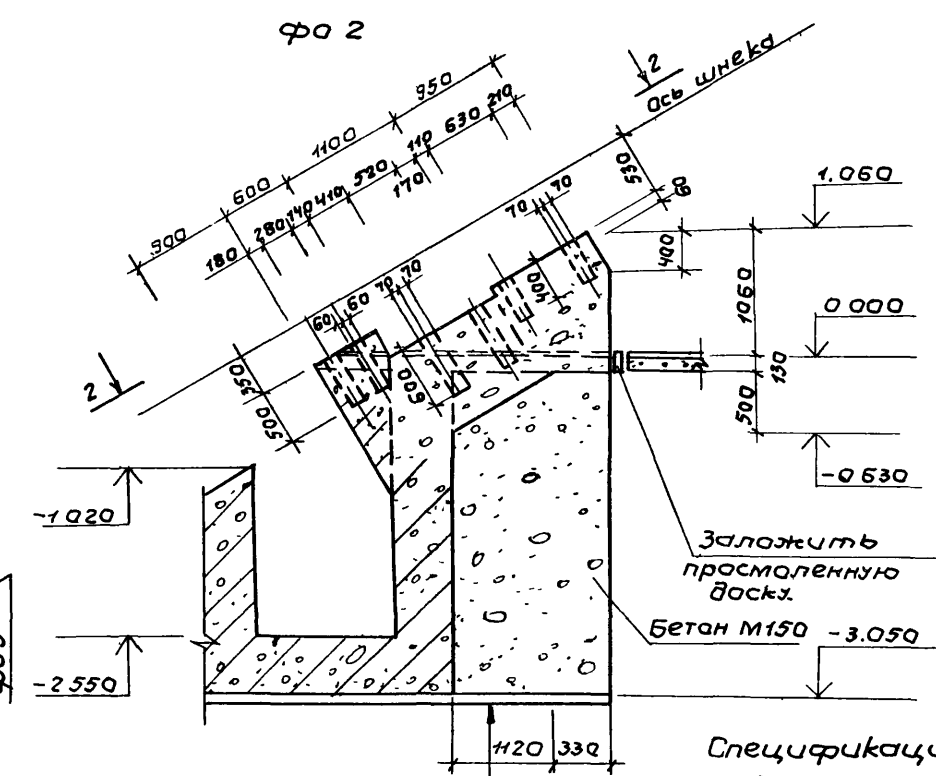
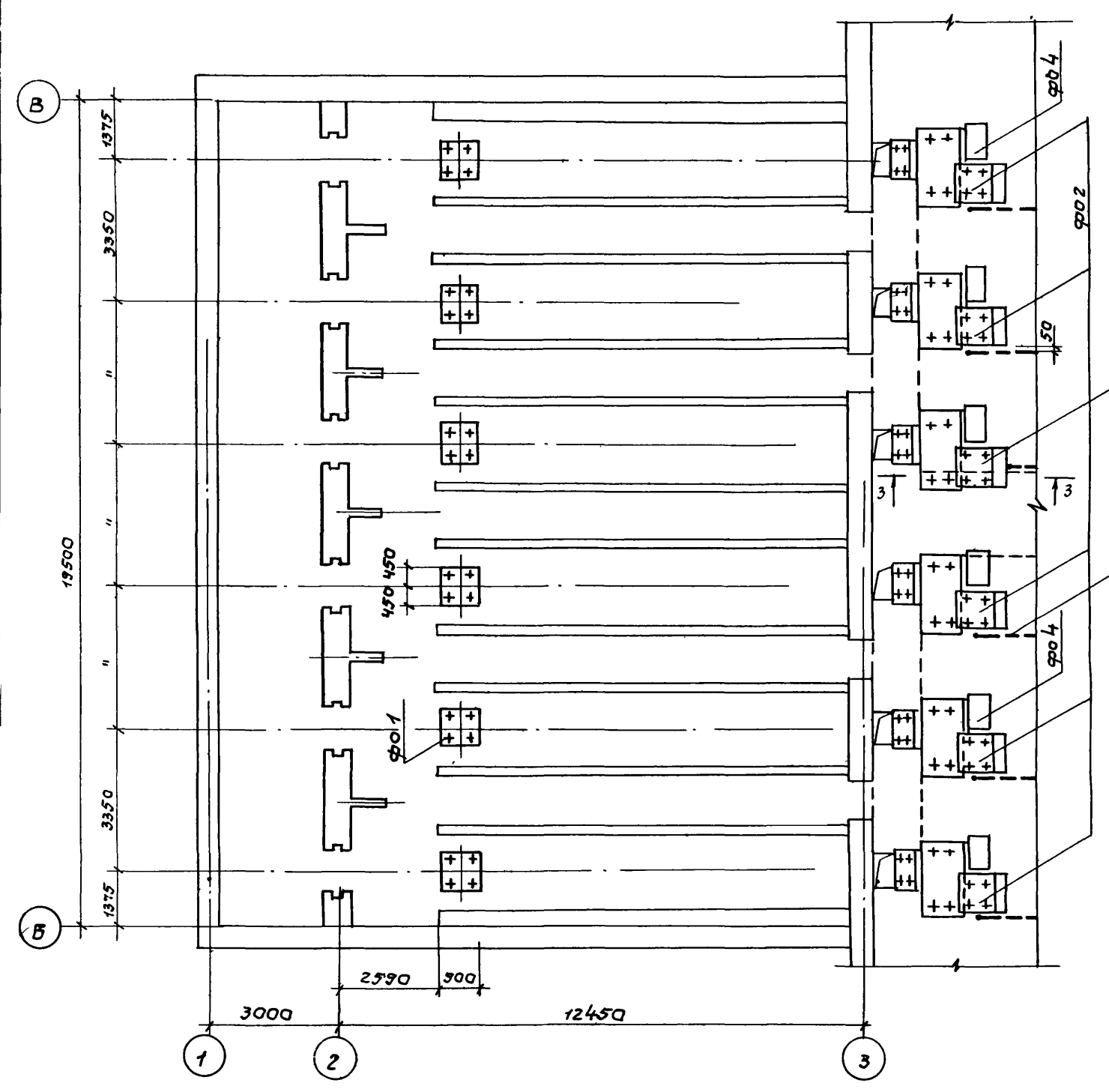
Насосная станция с закрывающимися клапанами подземной части производимой совместно от 100 до 200 т/с; м³/сутки.

Подземная часть. Спецификация
И.И. Сорокин
г. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-98.84 АЛББОМ II

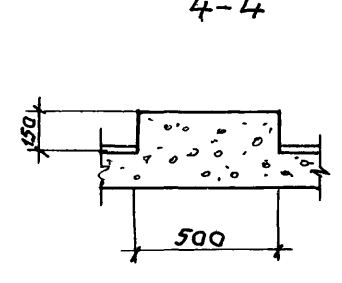
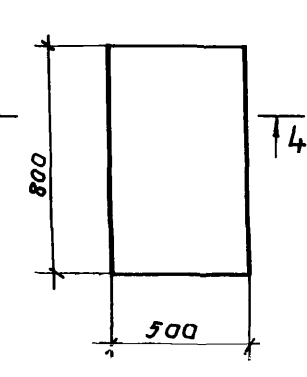
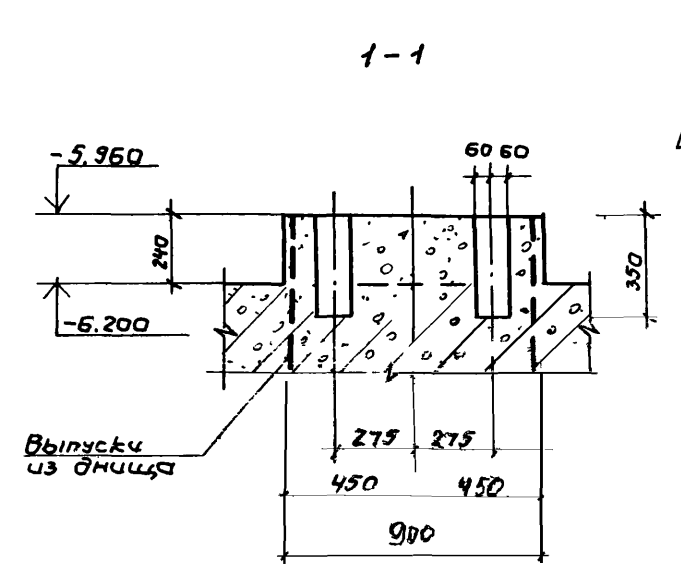
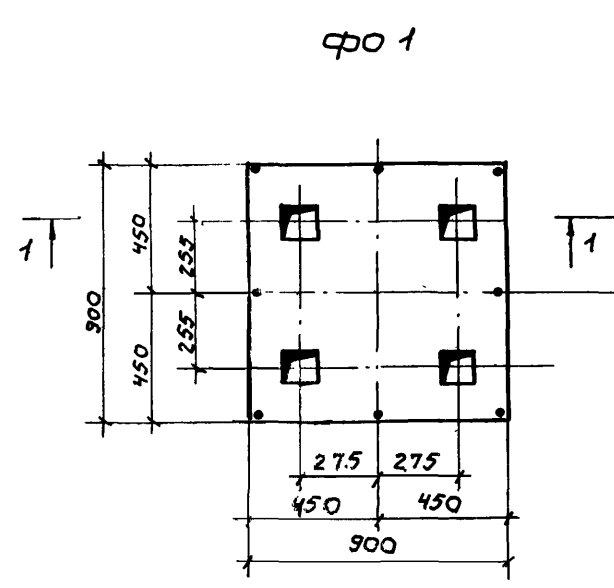
3. И.И. Сорокин, Л.В. Собальнича, И.И. Одзув, И.И. Белатова

Схема расположения фундаментов под оборудование.



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Ф01		фундамент монолитный Ф01		
		Материалы		
		Бетон М200	0.19 м ³	
Ф02	КЖ-11	фундамент монолитный Ф02	5	
		Материалы		
		Бетон М200	25 м ³	
		Бетон М150	5.3 м ³	
Ф03	КЖ-11	фундамент монолитный Ф03	1	
		Материалы		
		Бетон М200	22 м ³	
		Бетон М150	2.6 м ³	
Ф04		фундамент монолитный Ф04	6	
		Материалы		
		Бетон М100	0.06 м ³	



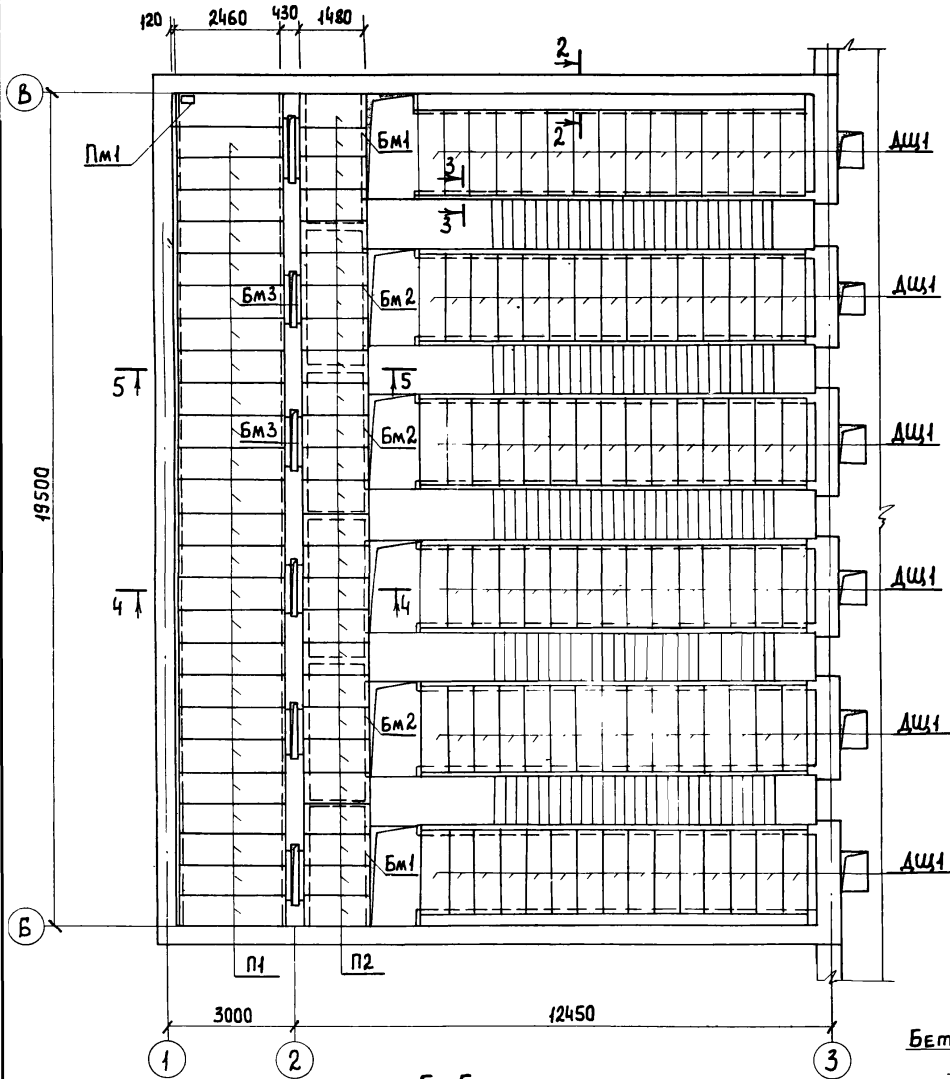
1. Выпуски из днища смотри лист КЖ-2, поз. 48.
2. Совместно с данным смотри электротехнические чертежи.
3. Разбивка клюзов в фундаменте уточняется по установочным чертежам оборудования.

ТП 902-1-98.84 КЖ

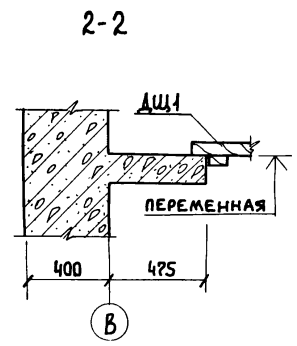
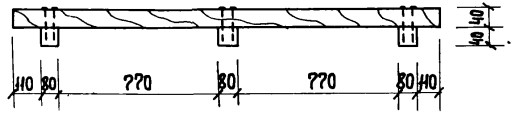
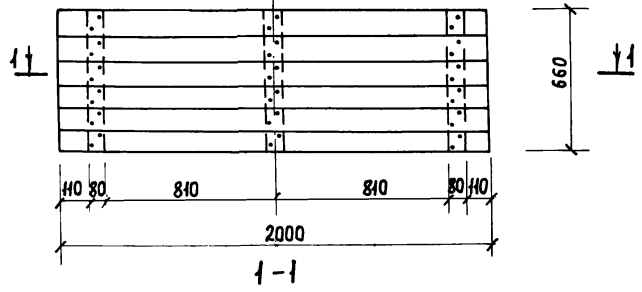
Имя и	Сорокин	КЖ-2	Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс м ³ /сутки	Стандарт	Лист
			Схема расположения фундаментов под оборудование.		Гипрокоммунводоканал г. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-98.84 АЛБЕОМ II

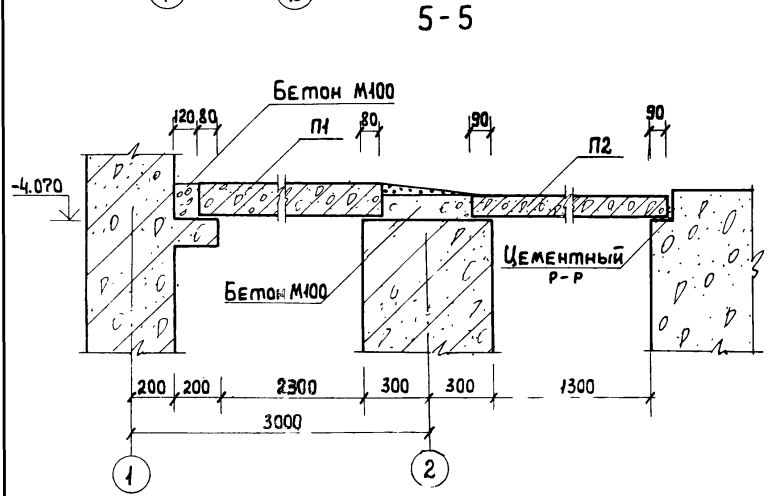
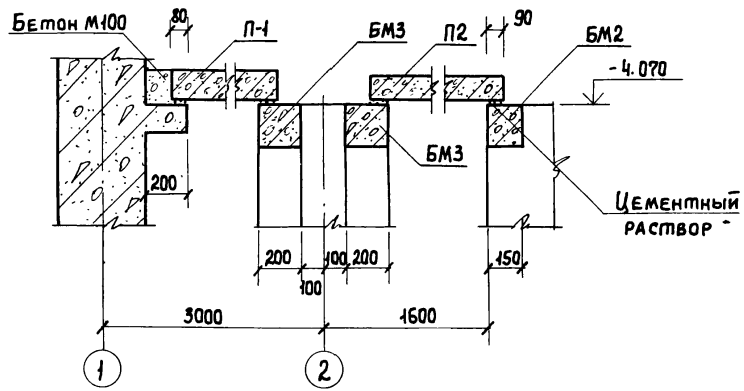
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ, БАЛОК И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ.



ДЩ1



4-4

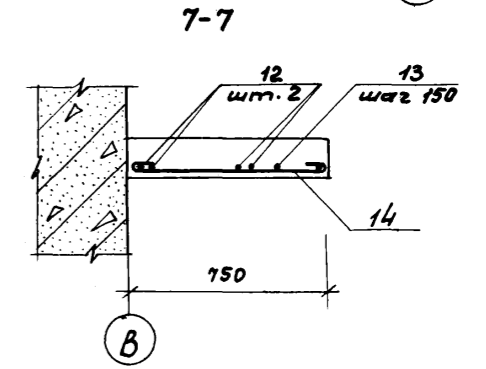
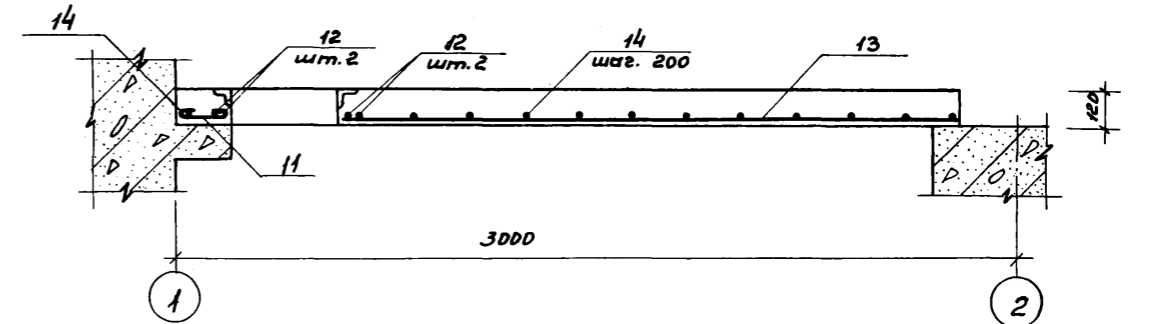
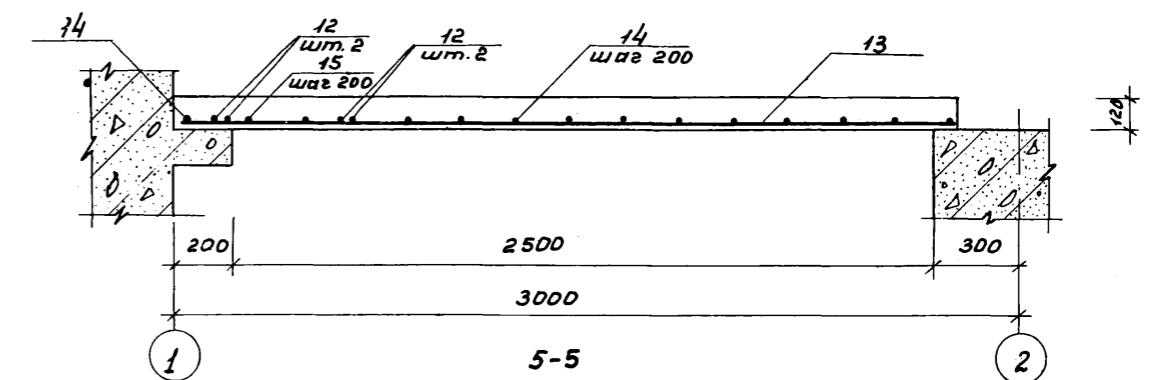
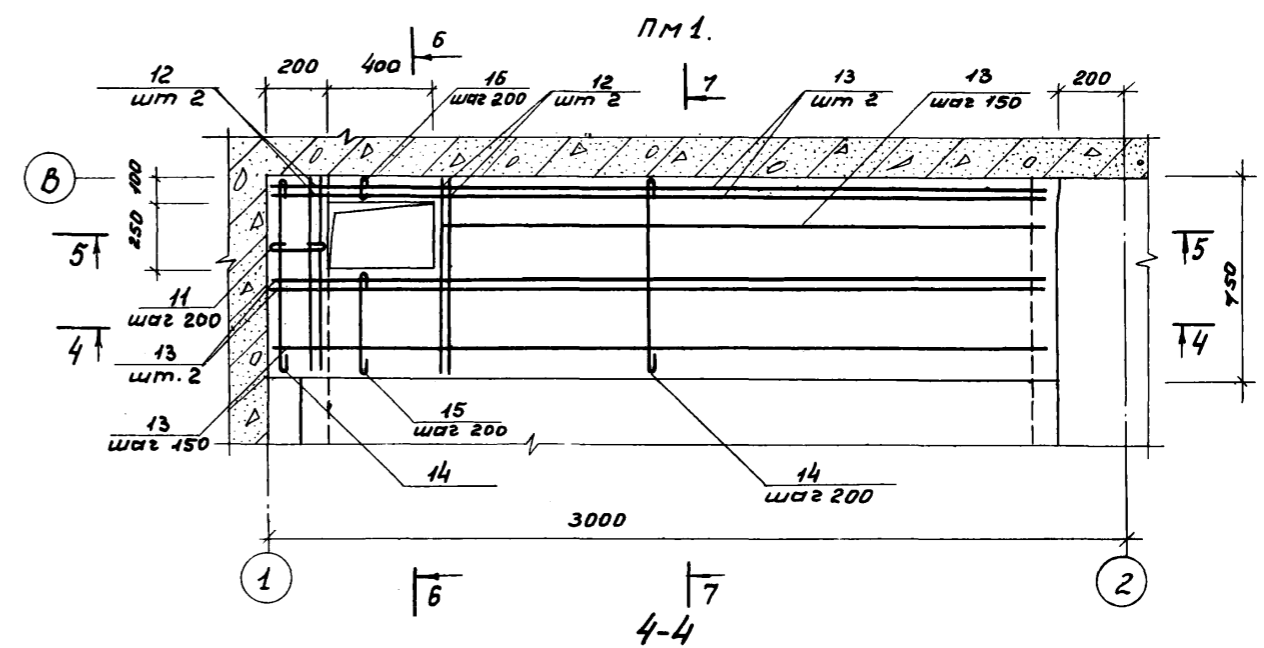
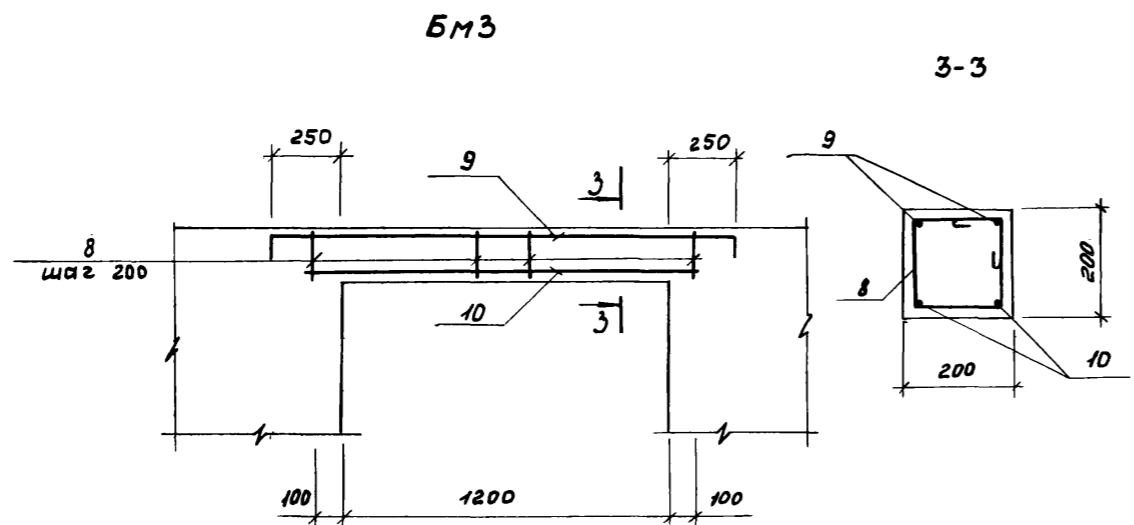
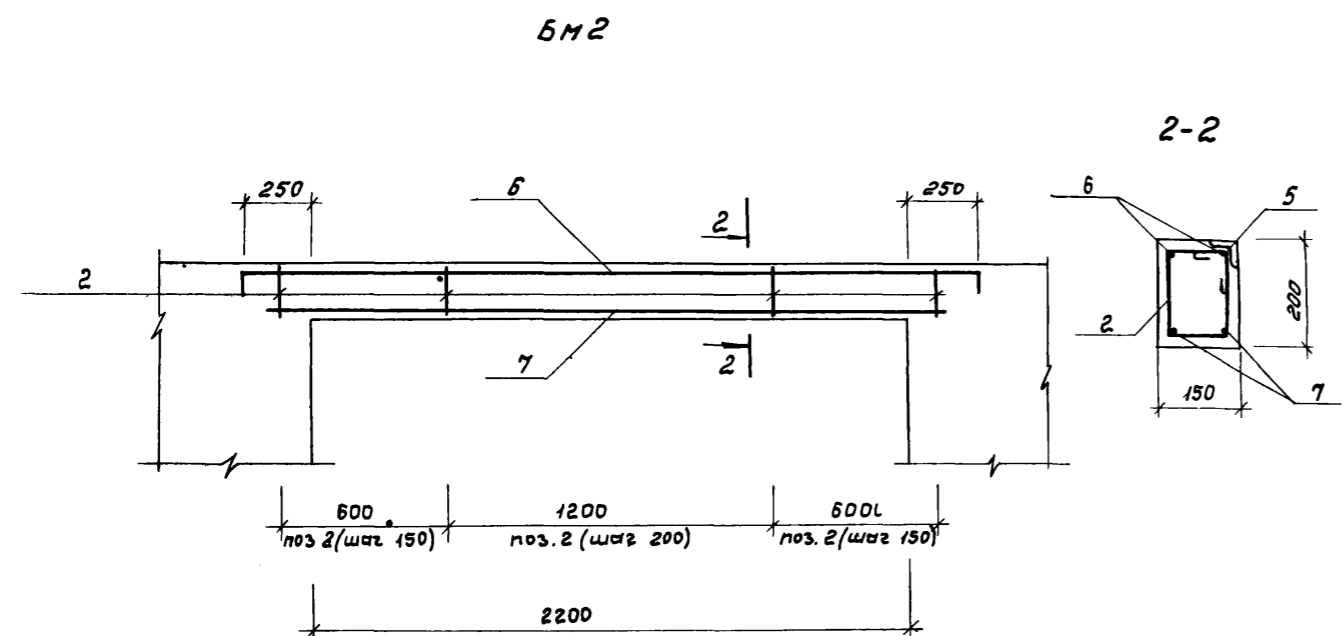
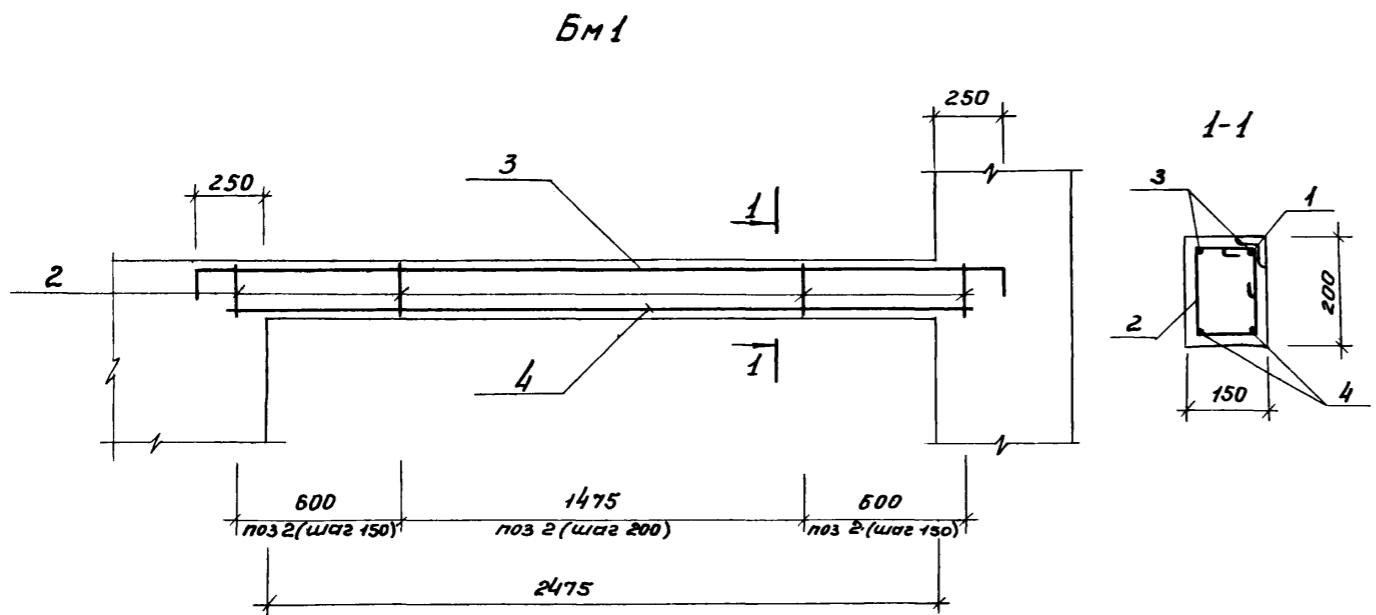


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ		
П1	Серия 3.006-2 в. II-2	Плита перекрытия П20г-3	25	0,64 м
П2	Серия 3.006-2 в. II-2	— " — П10г-5	26	0,49 м
		ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
ДЩ1	КЖ-12	Деревянный щит ДЩ1	90	0,05 м³
		МАТЕРИАЛЫ		
		Бетон М100		6,75 м³

1. Щиты до укладки должны быть антисептированы.
2. Щиты изготавливаются из древесины II сорта.

ТП902-1-98.84 КЖ			
Нач. отд.	Сорокин	Инж. Н. Ковалкина	Инв. №
Ген. кон.	Обух	Инж. Булатова	
Рук. гр.	Булатова	Инж. Хвостова	
Техник	Хвостова		
Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемными машинами производительностью от 100 до 200 тыс. м³/сутки			Стация Лист Листов. Р 12
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ БАЛОК.			Гипрокоммунводоканал г. Москва



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25 мм.

ТП 902-1-98.84 КЖ					
ПРИВЯЗАН	Нач. отд. Сорокин	Инж. Квалификац. Обух	Инж. Булатова	Инж. Хвостова	Инж. [Signature]
	Н. Контр. Квалификац. Обух	Инж. Булатова	Инж. Хвостова	Инж. [Signature]	Инж. [Signature]
	Рук. зр. Булатова	Инж. Хвостова	Инж. [Signature]	Инж. [Signature]	Инж. [Signature]
	Инж. Хвостова	Инж. [Signature]	Инж. [Signature]	Инж. [Signature]	Инж. [Signature]
			Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс м ³ /сут		Стадия Лист Листов
			Балки БМ1 - БМ3		Р 13
			Плита ПМ1 Армира-вание		Гипрокоммунводоканал г. Москва

Спецификация к монолитным балкам и участкам перекрытия

Обозначение	Наименование	Кол	Прим
	Балка Бм1-шт1		
	Сборочные единицы		
	Изделия закладные		
1	ТЛ902-1-98.84КЖИ-060	2,98 шт	7,2
	Детали		
2*	Ф6А-I ГОСТ 5781-82		
	ℓ=840	16	0,3
	Ф10А-III ГОСТ 5781-82		
	ℓ=3280	2	2,0
3*	ℓ=2680	2	1,7
4	Материалы		
	Бетон марки 200		0,01м ³
	Балка Бм2-шт.4		
	Сборочные единицы		
	Изделия закладные		
5	ТЛ902-1-98.84КЖИ-060	2,2 шт	7,2
	Детали		
2*	Ф6А-I ГОСТ 5781-82		
	ℓ=840	15	0,3
	Ф10А-II ГОСТ 5781-82		
	ℓ=3000	2	1,8
6*	ℓ=2400	2	1,5
7	Материалы		
	Бетон марки 200		0,01м ³

Обозначение	Наименование	Кол	Прим
	Балка Бм3-шт.12		
	Детали		
8*	Ф6А-I ГОСТ 5781-82		
	ℓ=940	8	0,2
	Ф10А-III ГОСТ 5781-82		
	ℓ=2000	2	1,2
9*	ℓ=1400	2	0,9
10	Материалы		
	Бетон марки 200		0,05м ³
	Плита Пм1-шт1		
	Детали		
	Ф6А-I ГОСТ 5781-82		
	ℓ=810	12	0,3
14*	ℓ=460	2	0,2
15*	ℓ=260	2	0,1
11*	ℓ=160	2	0,1
16*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82		
	ℓ=2780	8	1,7
13	ℓ=730	4	0,5
12	Материалы		
	Бетон марки 200		0,2м ³

* Позиции смотри ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	
3	
6	
8	
9	
11	
14	
15	
16	

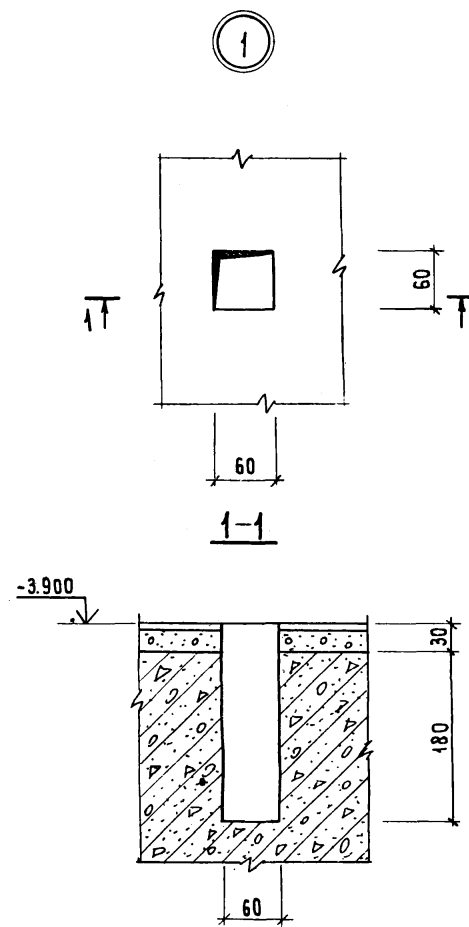
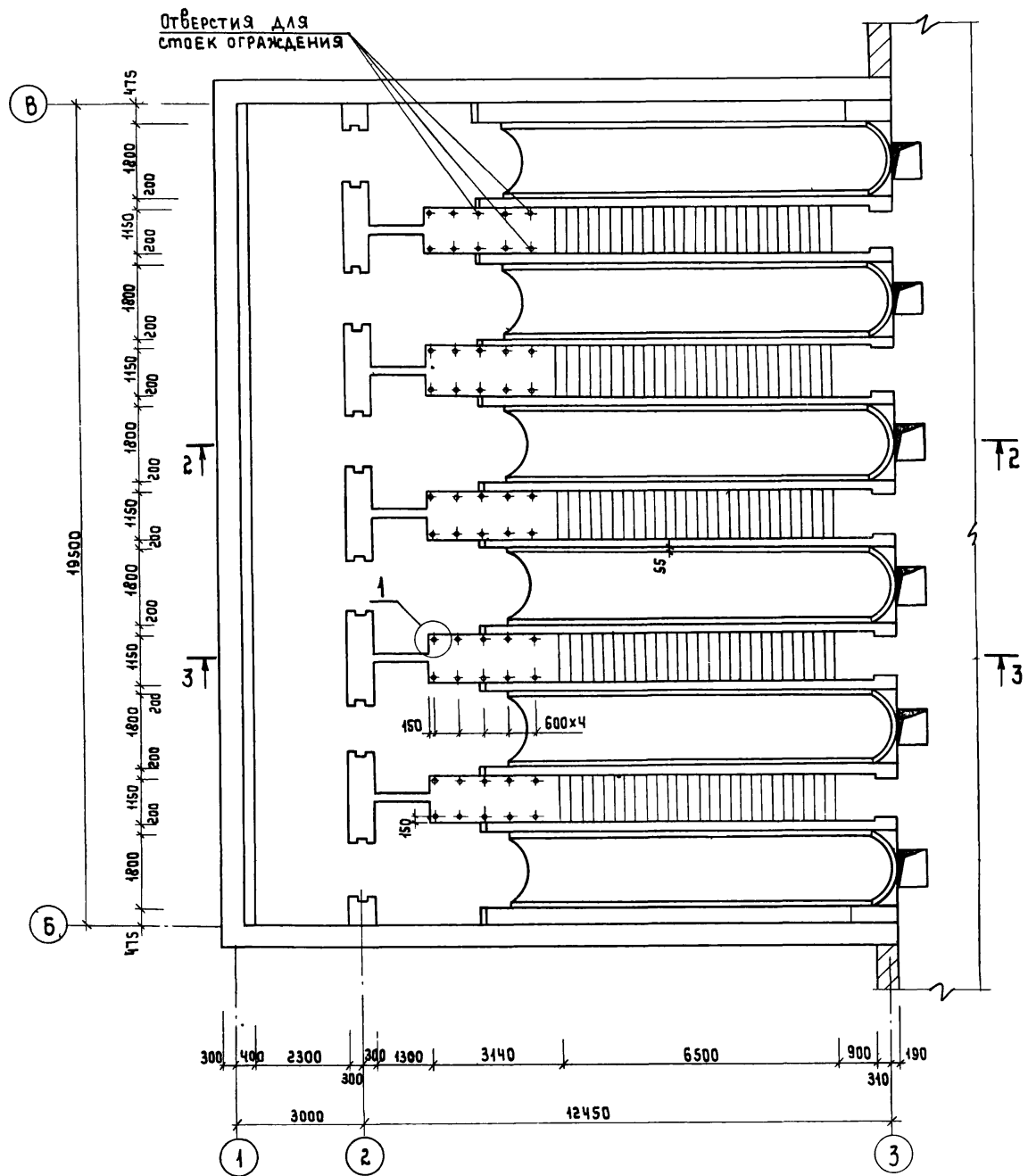
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса					Арматура класса							
	А-I		А-III			А-I		В Ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72					
Ф6	Итого	Ф10	Итого	Всего	Ф10	Итого	50x8	Итого	63x6	Итого	Всего		
Бм1	4,8	4,8	7,4	7,4	12,2	1,2	1,2	0,5	0,5	14,1	14,1	15,8	28,0
Бм2	4,5	4,5	6,6	6,6	11,1	1,1	1,1	0,4	0,4	12,5	12,5	14,0	25,1
Бм3	1,6	1,6	4,2	4,2	5,8	—	—	—	—	—	—	—	5,8
Пм1	4,4	4,4	15,6	15,6	20,0	—	—	—	—	—	—	—	20,0

ТЛ902-1-98.84 КЖ			
Привязан:	Нач. отд.	Сорокин	И.И.
	И. контр.	Коваленко	А.А.
	Гип. контр.	Одус	В.В.
	Рук. эк.	Будятова	Л.Л.
	Техник	Зыбина	И.И.
	Насосная станция с закрытым шнековым/мч. подв.мч.-ками производительностью от 100 до 200 т/с м/3/сутки		Станд. Лист Листов Р 14
	Балки Бм1-Бм3 Плита Пм1 Спецификация		Гипрокоммунводоканал г. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-98.84 АЛЬБОМ II

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАБЕТОНКИ



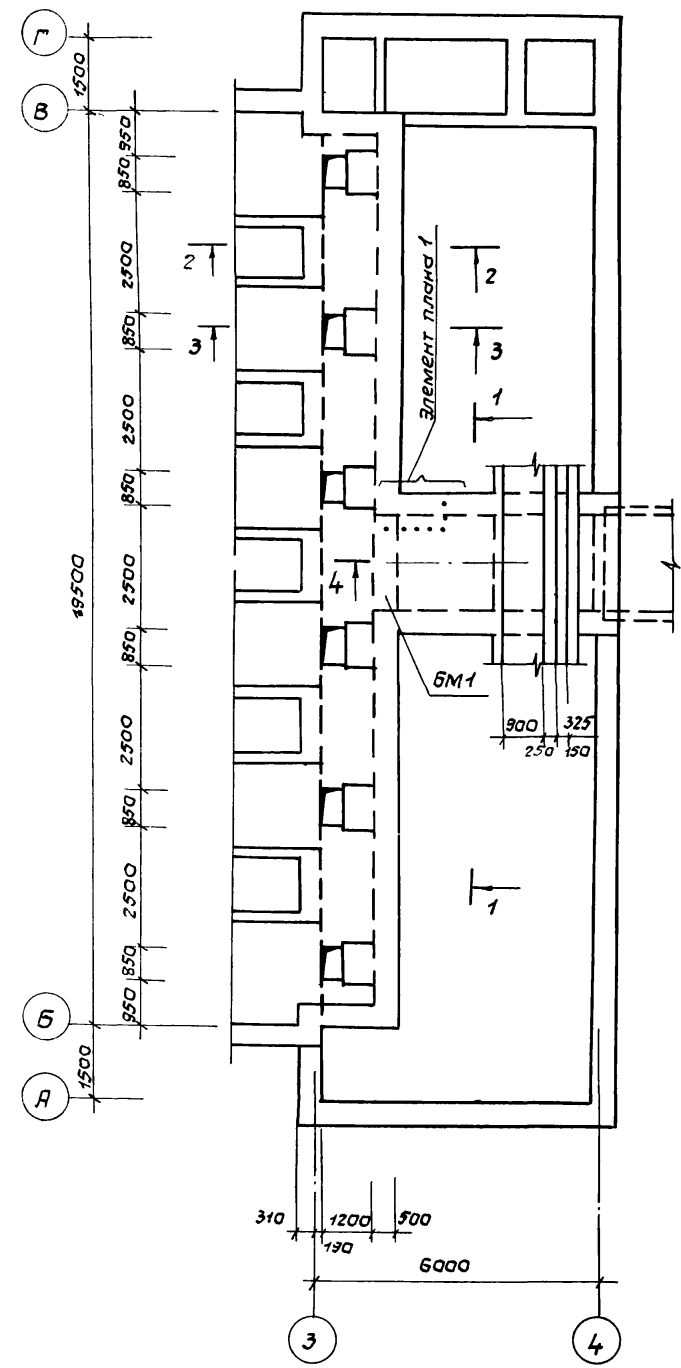
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ НАБЕТОНКИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ		
				МАТЕРИАЛЫ		
			Монолитная лестница	Бетон М100	98.1	м ³
			Набивка под шнеки	Бетон М200	38.6	м ³

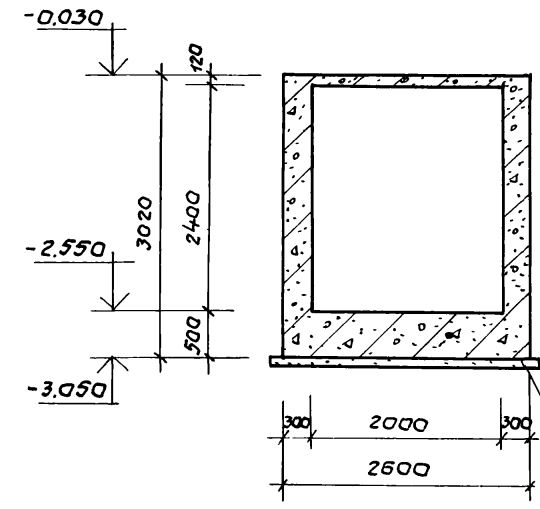
1. Покрывочный слой по набивке под шнеки выполняется из бетона М400 на сульфатостойком портландцементе, на мелком заполнителе (учтено в установочных чертежах шнеков)

ПРИВЯЗАН:			ТП 902-1-98.84 КЖ		
Науч. РСО	Сорокин	А.С.	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ С ЗАКРЫТЫМИ ШНЕКОВЫМИ ПОДЪЕМНИКАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 200 ТЫС М ³ /СУТ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.	СТАДИЯ	Лист
Н. контр.	Ковалыгина	С.В.		Р	15
ГИП конс.	Обух	Ю.В.			
Руч. гр.	Булатова	Т.М.			
Тех. гр.	Третьяков	В.В.			

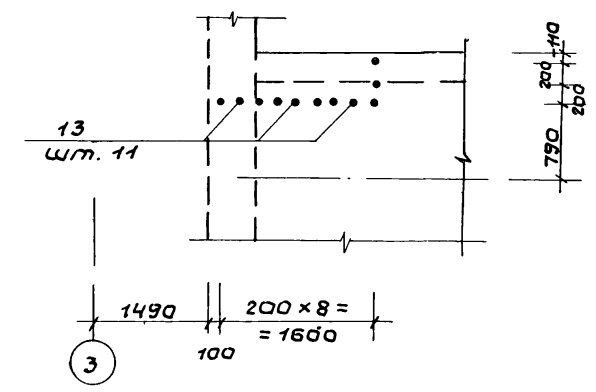
Схема расположения каналов.



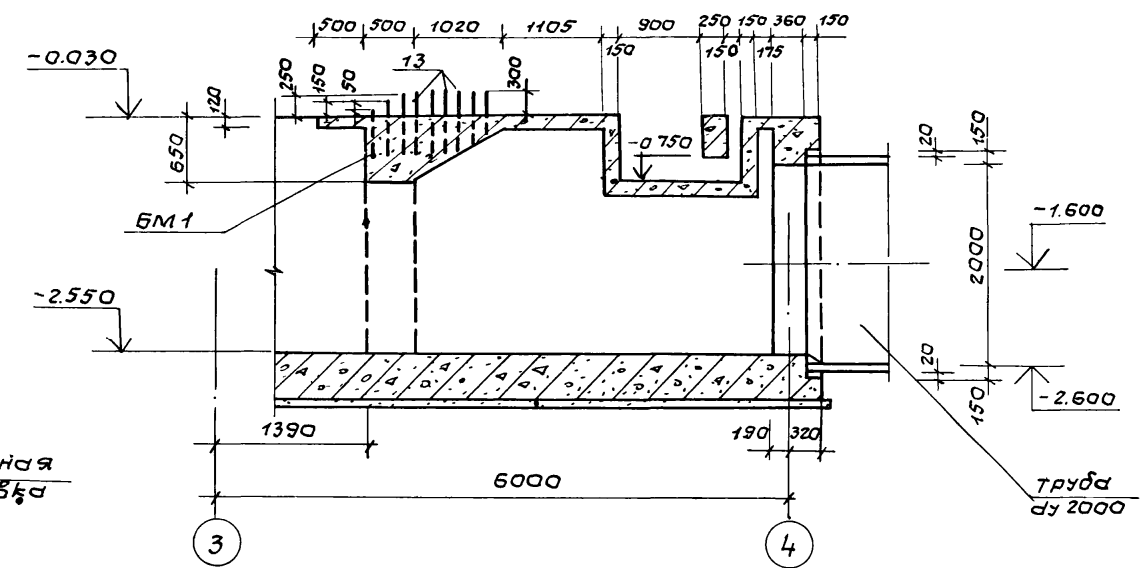
1-1



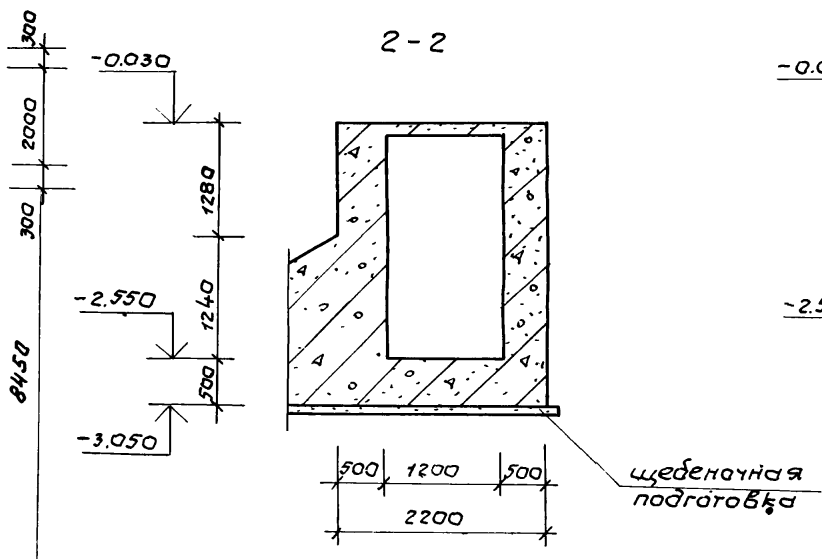
Элемент плана 1.



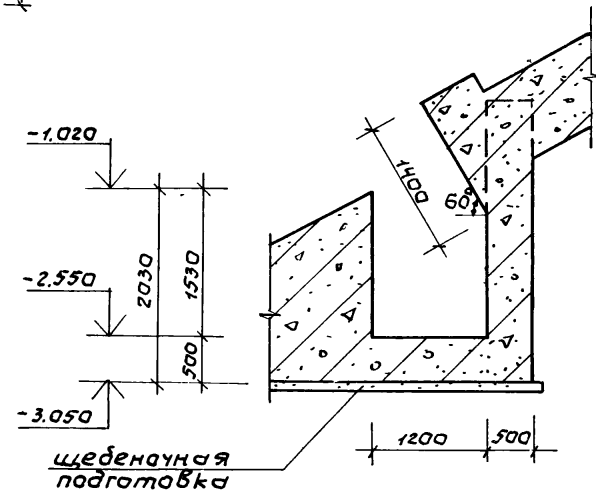
4-4



2-2



3-3



1. Позицию 13 срезать по месту.

					ТЛ902-1-98. 84 КЖ		
Привязан.		Науч. РСО Сорокин А.В.	Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемными катками производительностью от 100 до 200 тыс м ³ /сут		Стадия	Лист	Листов
		Н. контр. Кубалинина С.И.			Р	17	
		ГИПКОЭС Обух. М.И.					
		Рук. гр. Булатова М.И.	Схема расположения каналов в осях 3-4.				
		Инжен. Олейникова С.С.	Опалубка.				
ЦНВ.И.							

Схема расположения сеток стен канала.

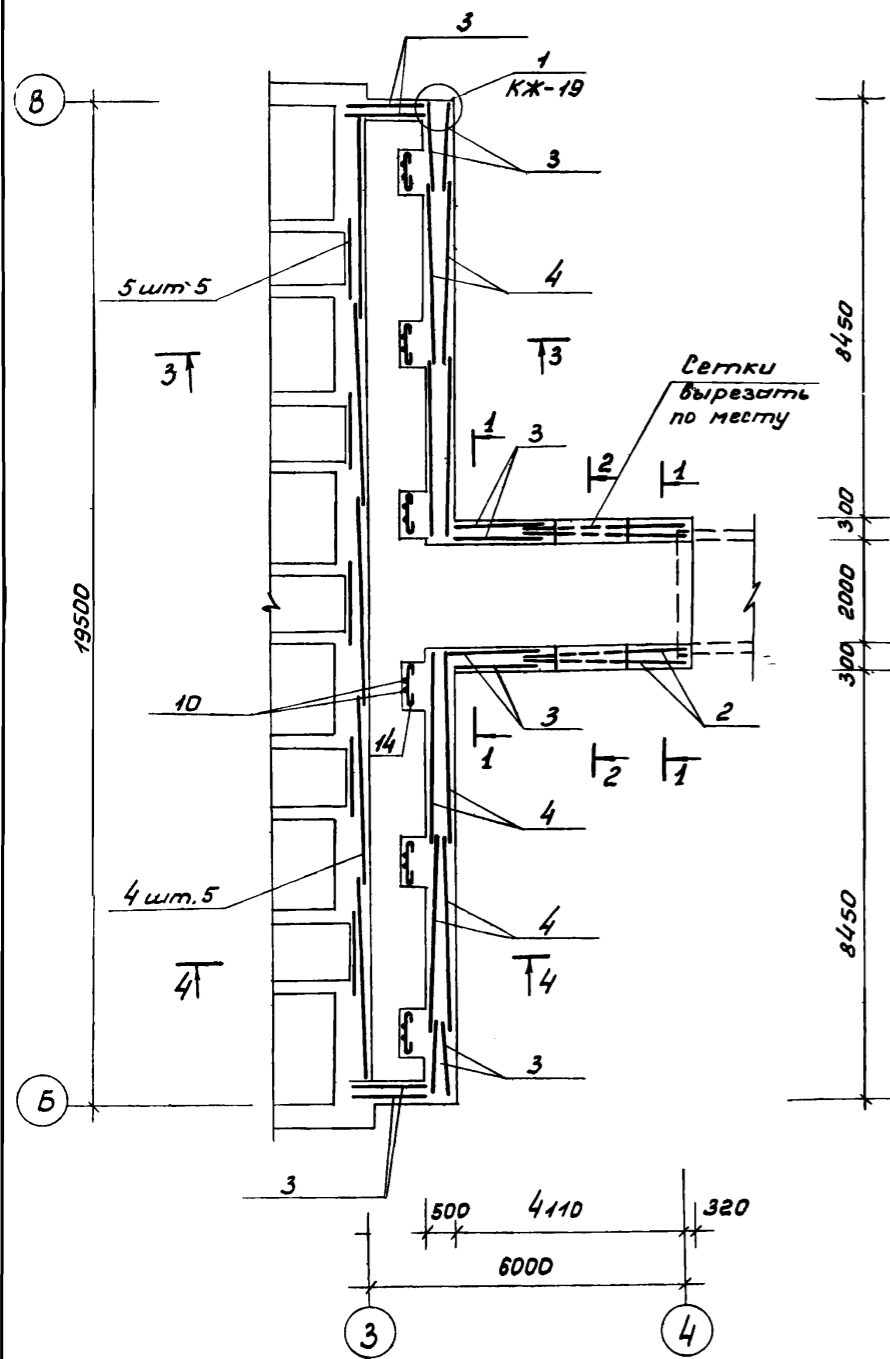
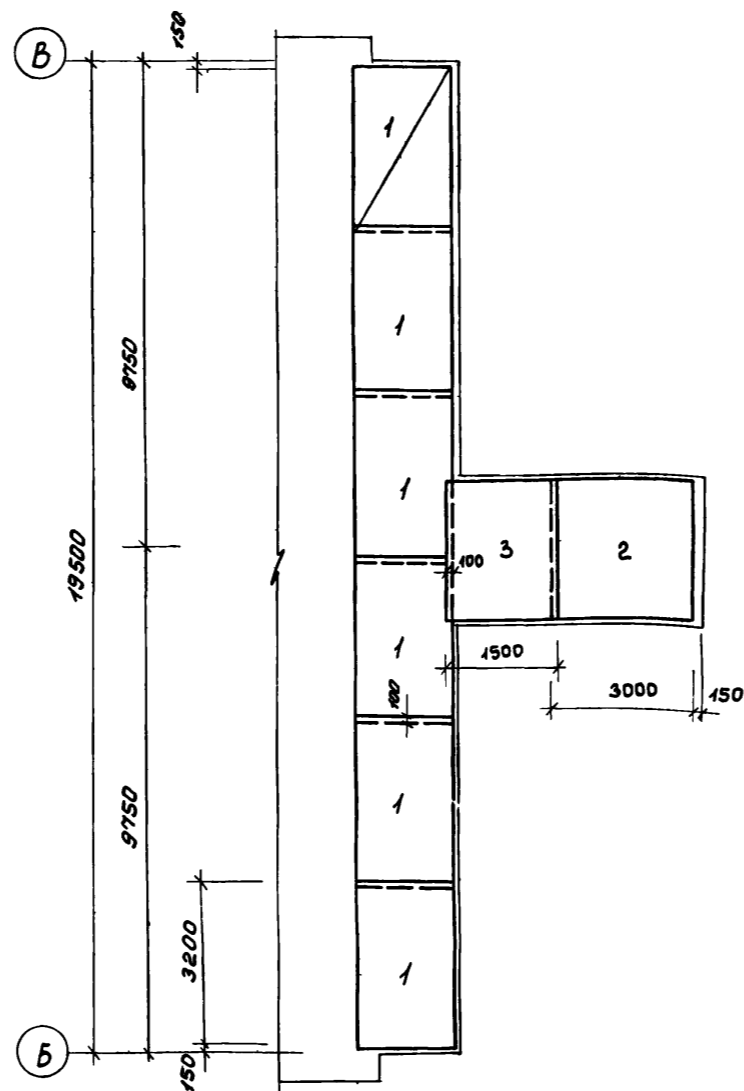
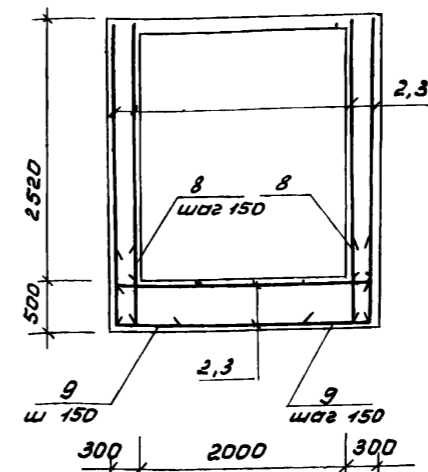


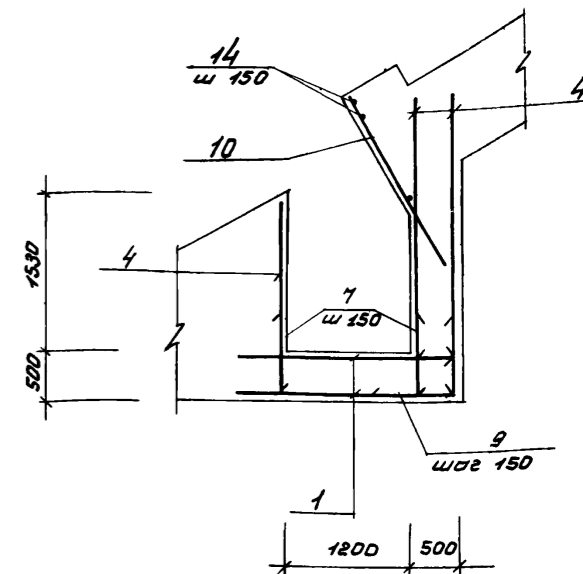
Схема расположения сеток днища канала.



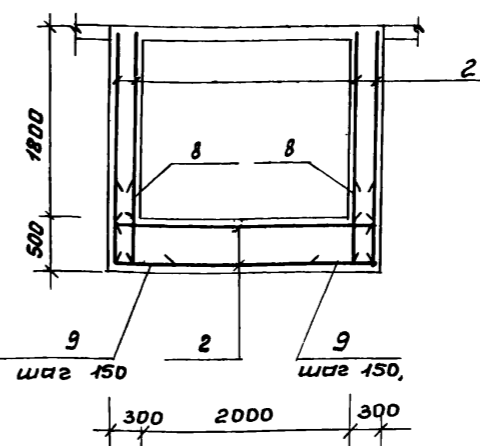
1-1



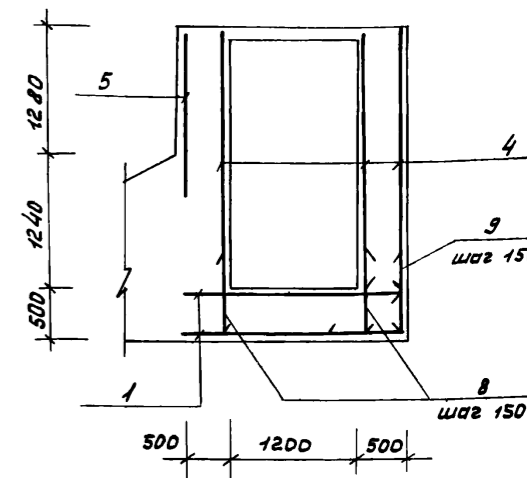
3-3



2-2



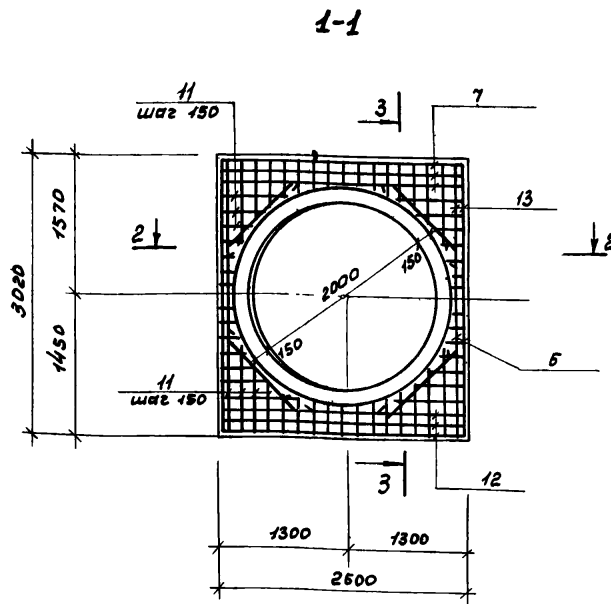
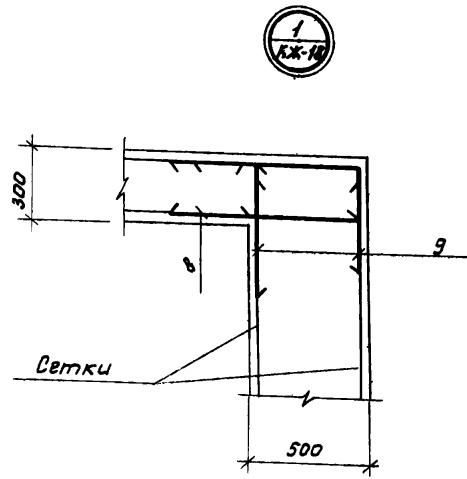
4-4



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 25 мм.
2. Поз Б приварить к поз 12, Б односторонним фланговым швом $\ell_{шва} = 150$ мм
3. Поз 16 отогнуть по месту

Т П 902-1-98. 84 К Ж

ПРИВЯЗАН	Нач. АСО Сорокин	Инж. Лобалинина	Инж. Булатова	Инж. Ткачук	Инж. Павлов	Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс м ³ /сут.	Станция	Лист	Листов
	Инж. Кондр. Обух	Инж. Булатова	Инж. Ткачук	Инж. Павлов	Инж. Павлов	Схема расположения каналов в осях 3-4. Стены, днище. Армирование.	Р	18	
	Инж. Булатова	Инж. Ткачук	Инж. Павлов	Инж. Павлов	Инж. Павлов		МЖКХ ФСФР Гипрокоммунводоканал г. Москва		



Ведомость деталей

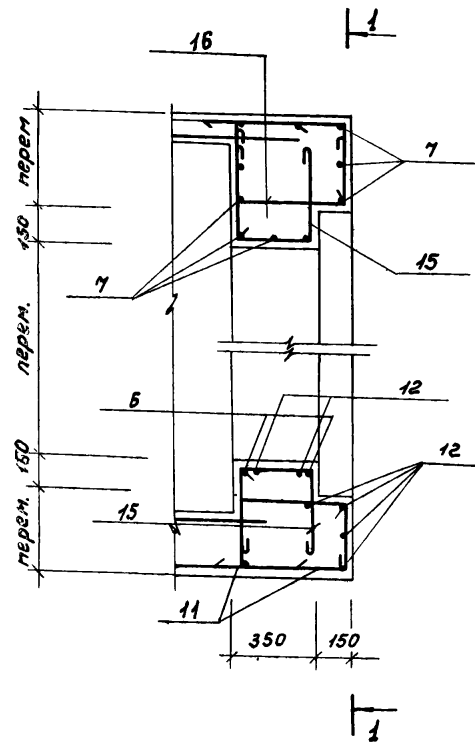
Поз.	Эскиз
6	
7	
9	
11	
12	
13	
14	
15	
16	

Спецификация на канал КЛМ 1.

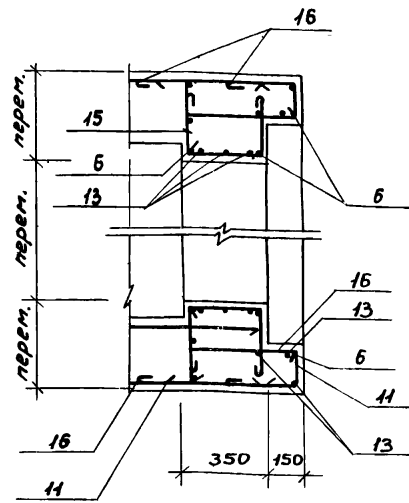
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Канал КЛМ 1		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	ГОСТ 8478-81	С 10 А III - 150 Б А I - 200 - 3350 x 2250 $\frac{2}{2}$	12	40.7
		2	то же	С 10 А III - 150 Б А I - 200 - 3080 x 2500 $\frac{50}{40}$	6	40.6
		3	—	С 10 А III - 150 Б А I - 200 - 1550 x 2500 $\frac{50}{25}$	14	21.5
		4	—	С 10 А III - 150 Б А I - 200 - 3800 x 2500 $\frac{50}{25}$	13	51.1
		5	—	С 10 А III - 150 Б А I - 200 - 1530 x 1650 $\frac{2}{1}$	5	14.3
				Детали.		
		6*		φ 18 А III ГОСТ 5781-82, l=1400	24	2.8
		7*		то же l=3350	9	6.7
		8		φ 10 А III ГОСТ 5781-82 l=900	396	0.6
		9*		то же l=1350	190	0.8
		10		" l=1800	42	1.1
		11*		" l=970	112	0.6
		12*		" l=3350	7	2.1
		13*		" l=3770	16	2.3
		14*		φ 8 А I ГОСТ 5781-82 l=980	60	0.4
		15*		то же l=1040	60	0.4
		16*		" l=1190	60	0.5
				Материалы		
				Бетон М 200		56.1 м ³

* Позиции смотри ведомость деталей
 1. Защитный слой бетона принят 25 мм
 2. Арматуру поз. 16 отогнуть по месту.

3-3.



2-2.

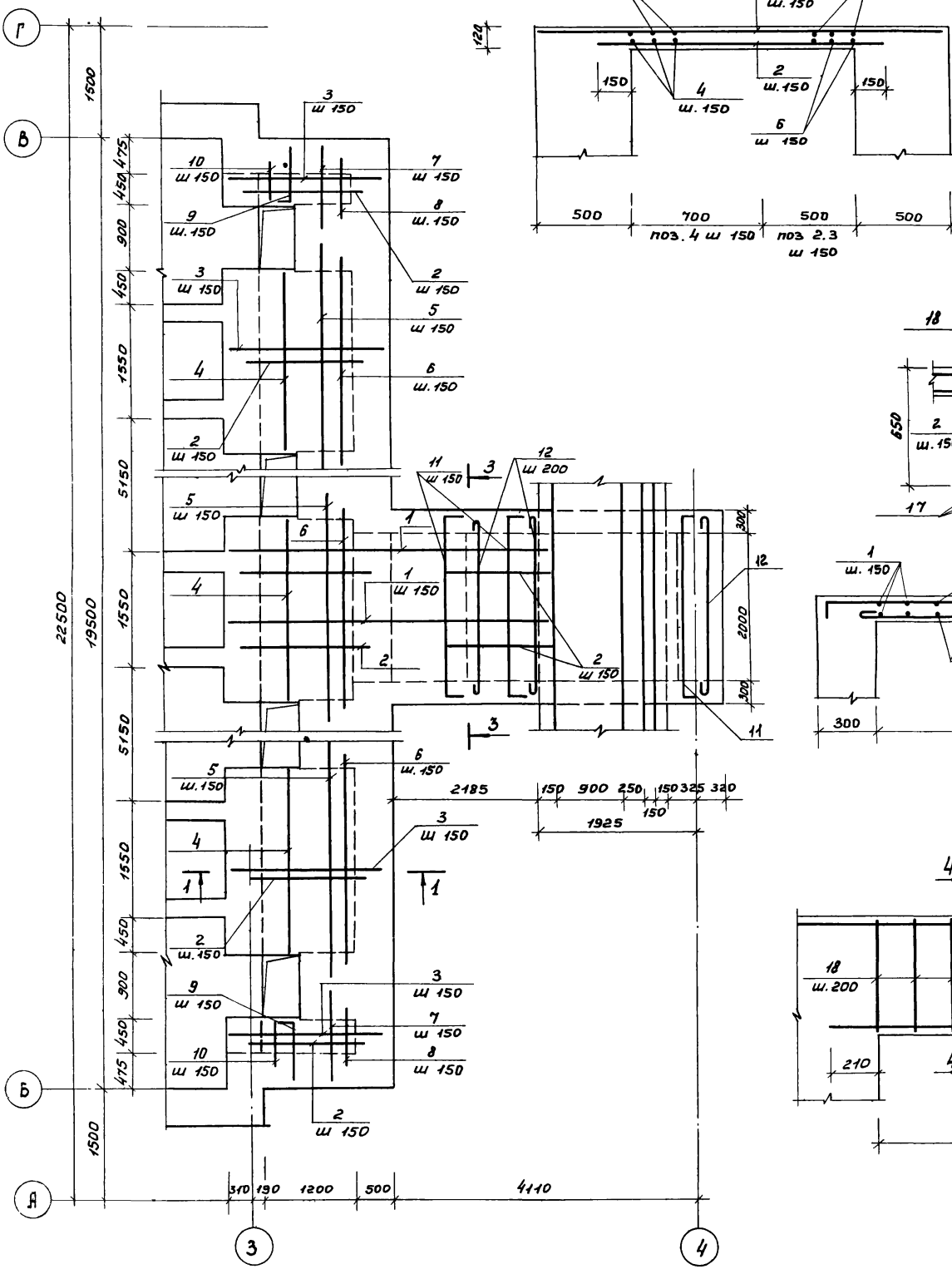


Ведомость расхода стали на элемент кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	А-I			А-III				
	ГОСТ 5781-82							
	6	8	Итого	10	18	Итого		
Канал КЛМ 1	375.9	78.0	453.9	1944.9	119.1	2064.0	2517.9	2517.9

ТП 902-1-98.84 КЖ			
ПРИВЯЗАН	Нач отв Сорокин Н. Конс. Ковалюнина Пил кон Обух Рук. гр Булатова Вед инж Ткачук	Лист 19	Листов 19
Насосная станция с закрытыми шнековыми подземными производительною от 100 до 200 тыс м ³ /сут		МЖКХ РСФСР Гипрокоммуводокант. г Москва	

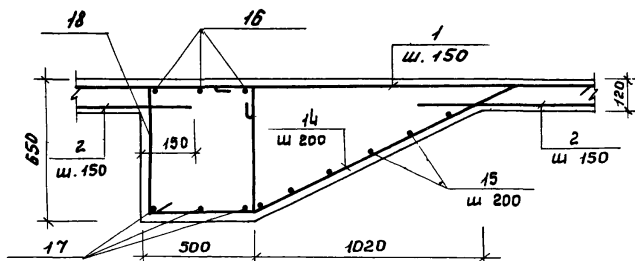
Перекрытие канала ПКМ1
Армирование.



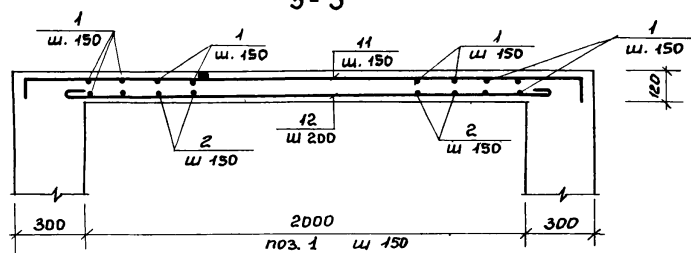
Ведомость деталей.

Поз.	Эскиз
9	
11	
12	
18	

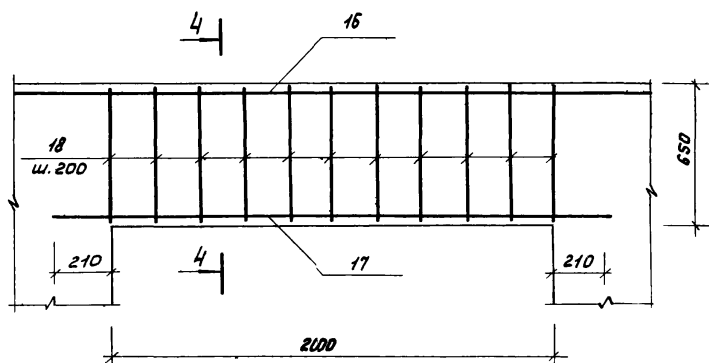
4-4.



3-3.



БМ1



Спецификация на монолитные изделия.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Перекрытие канала ПКМ1		
				Детали		
				φ8 А-III ГОСТ 5781-82		
		1	ℓ = 4510		13	18 кг
		2	ℓ = 1500		99	06 кг
		3	ℓ = 2180		70	09 кг
		4	ℓ = 2480		15	10 кг
		5	ℓ = 3150		20	12 кг
		6	ℓ = 2750		20	11 кг
		7	ℓ = 1290		8	05 кг
		8	ℓ = 750		8	03 кг
		9*	ℓ = 1020		6	04 кг
		10	ℓ = 640		6	03 кг
		11*	ℓ = 2700		18	11 кг
		13	КЖ-17	φ10 А-III ГОСТ 5781-75 ℓ=700	11	0.4 кг
				φ6 А-I ГОСТ 5781-82		
		12*	ℓ = 2300		18	0.5 кг
				Балка БМ1		
				φ10 А-III ГОСТ 5781-82		
		14	ℓ = 2100		11	13 кг
		15	ℓ = 2800		6	1.7 кг
				φ14 А-III ГОСТ 5781-82		
		16	ℓ = 3120		3	3.8 кг
		17	ℓ = 2420		3	2.9 кг
		18*	φ6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=2520		11	0.6 кг
				Материалы.		
				Бетон М200	5.4м³	

* Позиции смотри ведомость деталей.
Ведомость расхода стали, кг.

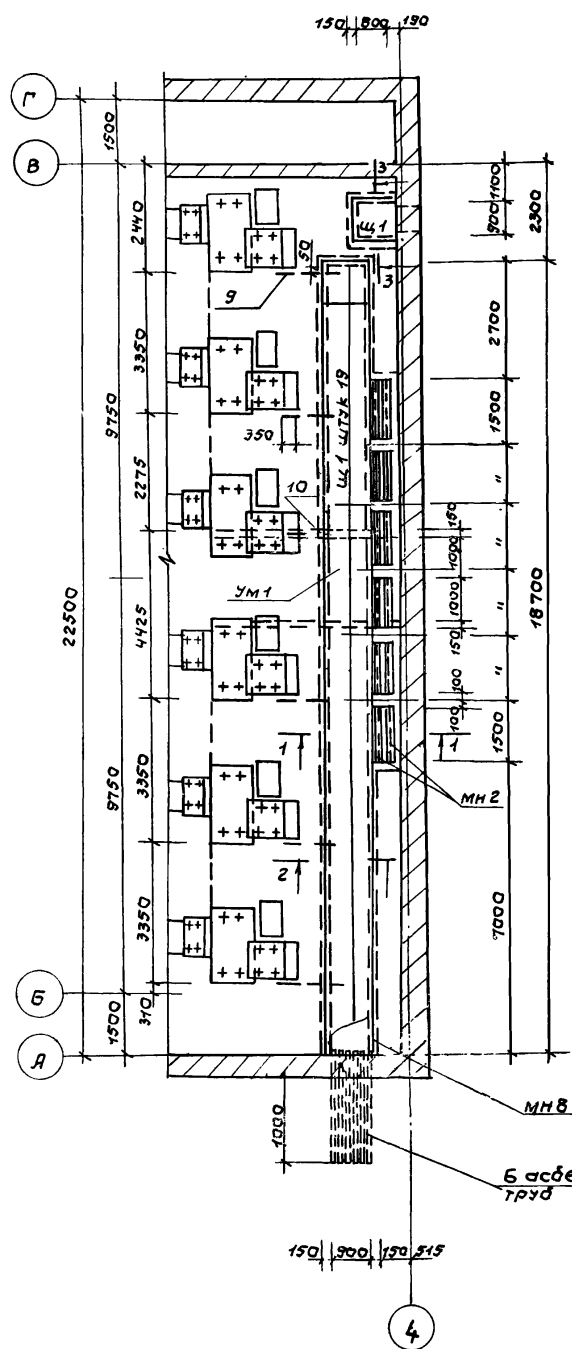
Марка элемента	Арматура класса						Всего
	А-I		А-III				
	ГОСТ 5781-82						
	φ6	Итого	φ8	φ10	φ14	Итого	
ПКМ1	9.0	9.0	237.2	4.4	—	241.6	250.6
БМ1	6.6	6.6	—	24.5	20.1	44.6	51.2

Т0902-1-98.84 КЖ			
Нач. ЯСО	Сорокин	Инж. А.А.	Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс м³ сут.
Н.Контр.	Коваличина	Инж. В.В.	
Гл.Контр.	Обух	Инж. В.В.	
Рук.гр.	Булатова	Инж. В.В.	
Инж.Н.	Семенов	Инж. В.В.	Схема расположения каналов в осях 3-4. Перекрытие в осях 3-4.
ПРИВЯЗАН			Лист 20
			МЖКХ РСФСР
			Гипрокоммунводоканал

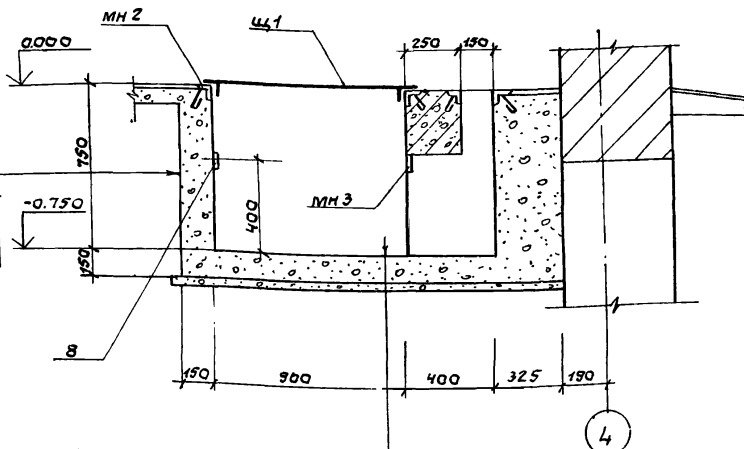
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-98.84 АЛБВОМ II

Схема расположения каналов

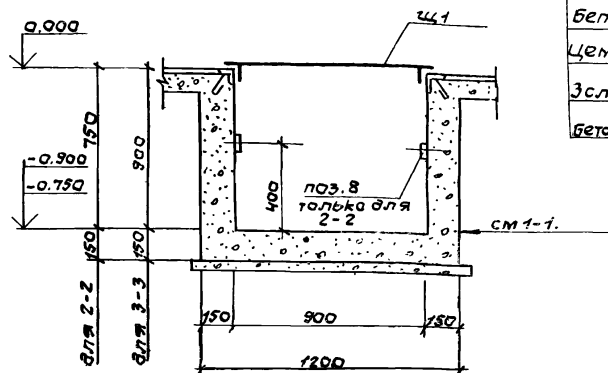
1-1



Защитная изоляция из 1 слоя торкретной, 3 слоя, жидкост-12
Бетон М150-150



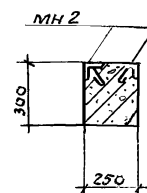
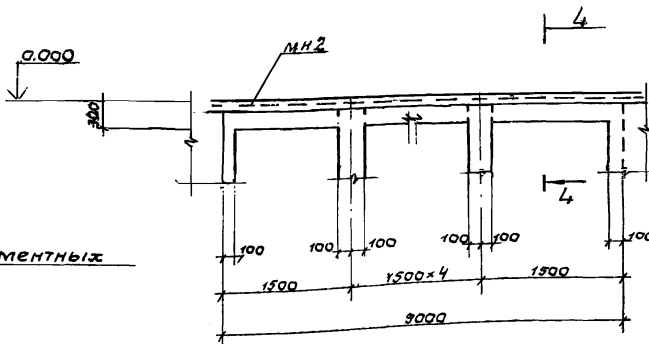
2-2; 3-3.



Бетон М150-150
Цементная стяжка 30
Зслоя "жидкост" - 12
бетонная подготовка М50-100

Балка БМ1

4-4



Спецификация к схеме расположения каналов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		Щиты		
Щ1	ТП902-1-98.84КЖИ-130	щит Щ1	20	54,5
		канал		
		Изделия закладные		
МН2	ТП902-1-98.84КЖИ-121	МН2	57,0	п.м 4,3
МН3	3.400-6/76	МН3-13	5	0,8
В	КМ -22	отдельные позиции	284м	1,3
		Материалы		
		Бетон М150		9,4м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего кг	Общий расход
	Арматура класса					
	АI		АIII			
	ГОСТ 5781-82					
	Б	Итого	10	Итого		
УМ1	-	-	170,2	170,2	170,2	170,2
БМ1	16,8	16,8	23,0	23,0	39,8	39,8

1. Асбестоцементные трубы заложить при бетонировании фундаментов смотри чертеж КЖ-23
2. Антикоррозийную защиту закладных изделий смотри пояснительную записку проекта.
3. Закладку труб производить до устройства полов при присутствии электриков.

ТП902-1-98.84КЖ

привязан:

Исполн.	Сорокин	АС	Насосная станция с эжекторными шнековыми подающими камерами производительностью от 100 до 200 тыс м ³ /сутки. Схема расположения каналов у оси 4. Опалубка.	Стация	Лист	Листов
Н.контр.	Коваленко	Коваленко		Р	21	
Гл.инж.	Обух	Обух		Гипрокоммунаводоканал Москва		
Рук.пр.	Бухаров	Бухаров				

Спецификация на УМ-1 и балку БМ1.

Фигура	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Участок УМ 1 шт. 1		
				Детали.		
		1*		φ10 АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=1320	64	0.8
		2*		φ10 АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=1950	30	1.2
		3		φ10 АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=3000	42	1.9
		4		φ10 АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=300	16	0.2
				Материалы.		
				Бетон М200	11м ³	
				Балка БМ1		
				Детали.		
		5*		φ10 АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=9500	2	5.9
		6		φ10 АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=9100	2	5.6
		7*		φ6 АШ ГОСТ 5781-82 ℓ=1060	42	0.4
				Материалы.		
				Бетон М 200	0.68	м ³

Спецификация на изделие.

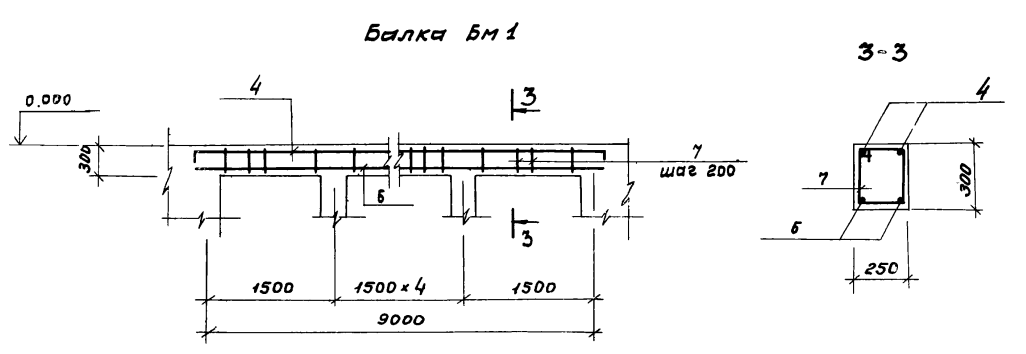
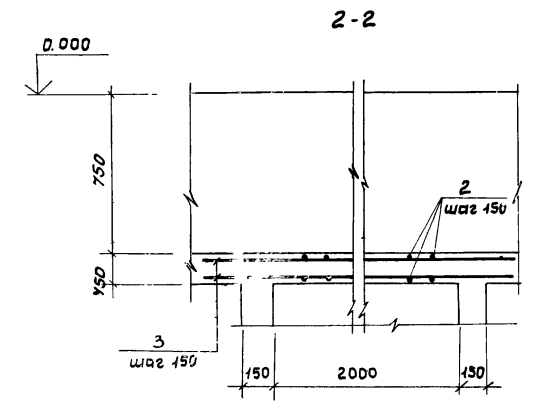
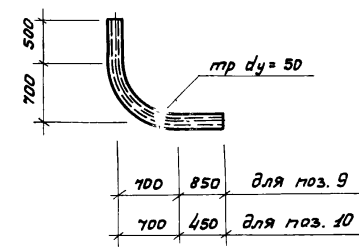
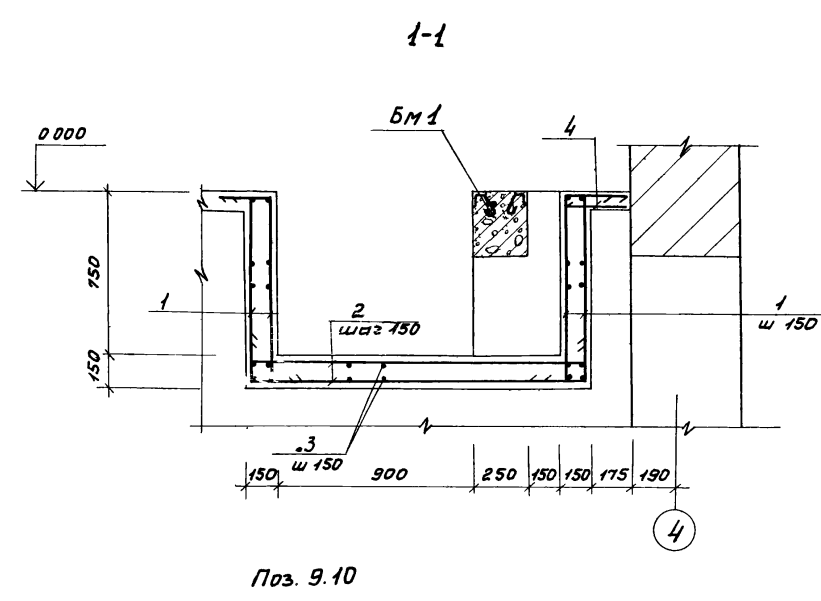
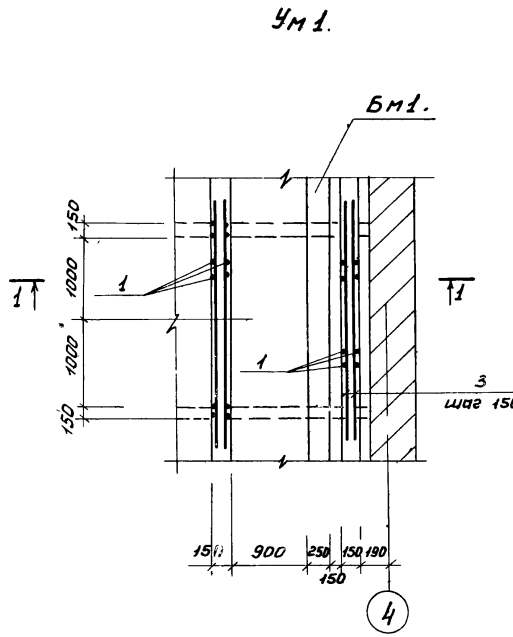
Фигура	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
		8		-40x4 ГОСТ 103-76 ℓ=1000	1	1.3
		9	ГОСТ 3262-75	Труба d=50x3.5 ℓ=2450	5	12.0
		10	"	Труба d=50x3.5 ℓ=2050	1	10.0

* Позиции смотри ведомость деталей.

- 1 Защитный слой бетона для рабочей арматуры 25 мм.
2. Внутреннюю поверхность участка УМ1 оклеить бризолом за два раза на битумной мастике, протяженность изоляции 3 м.

Ведомость деталей.

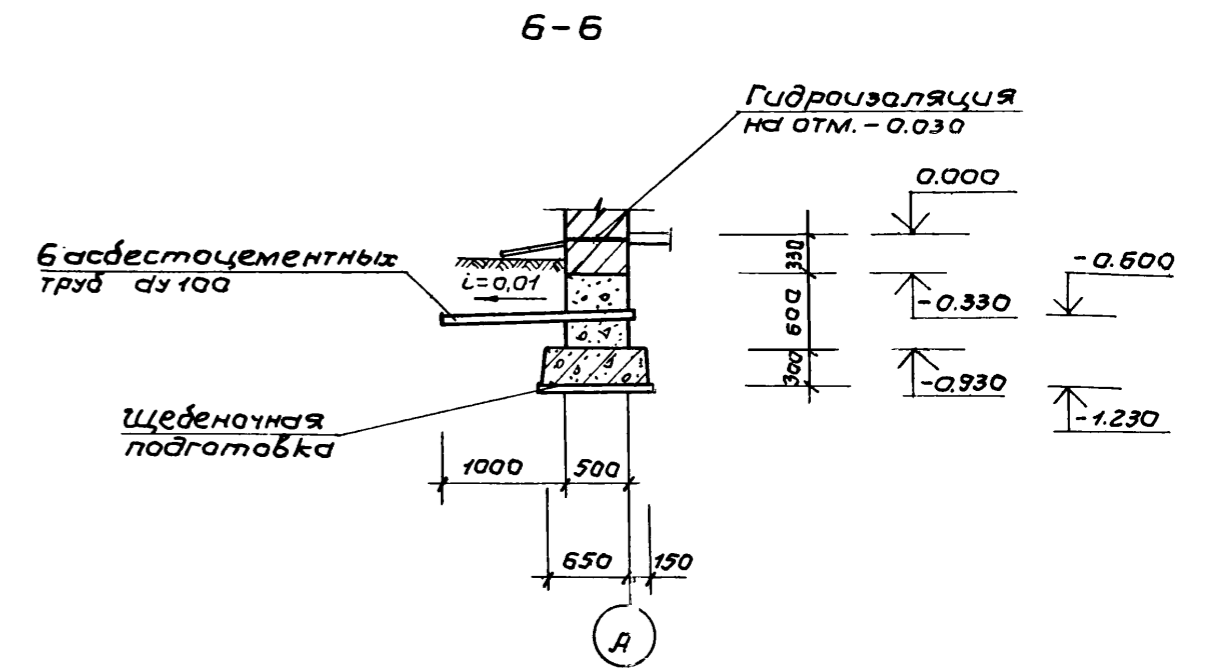
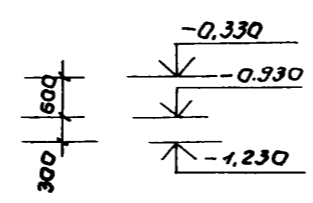
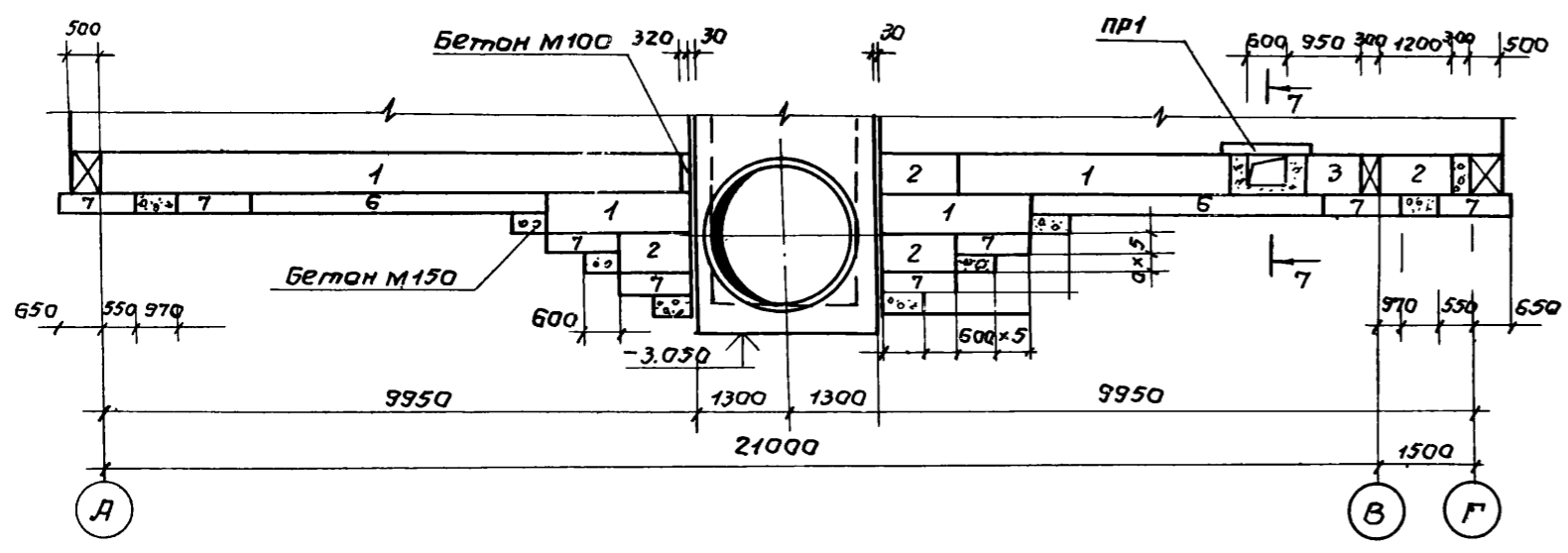
Поз.	Эскиз
1	200 270
2	200 200
5	200 200
7	250 530



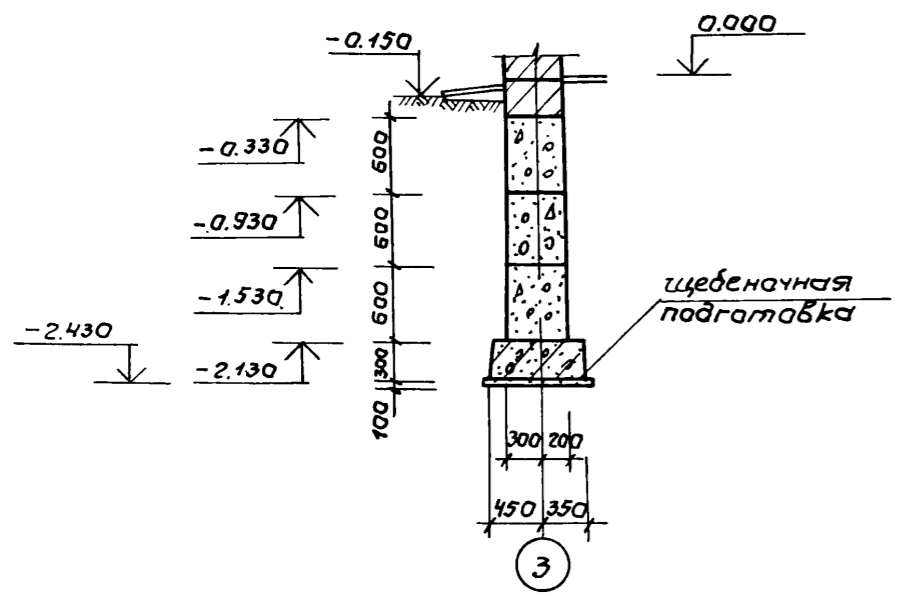
ТП 902-1-98.84 КЖ			
Нач. отд.	Сорокин	А.А.	Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс. м ³ /сут.
Н. контр.	Коваличина	С.В.	
Р.П. конст.	Обух	У.В.	Схема расположения камер и осей ч.
Станция	Лист	Лист	Лист
Р	22		

ПРИВЯЗАН

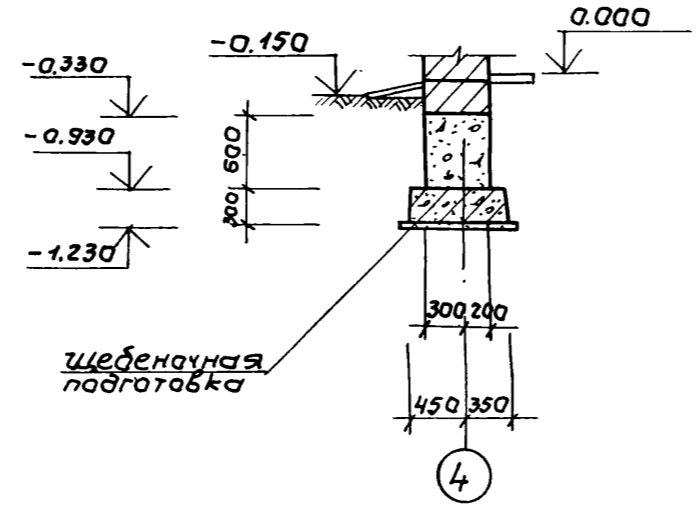
Развертка на оси 4.



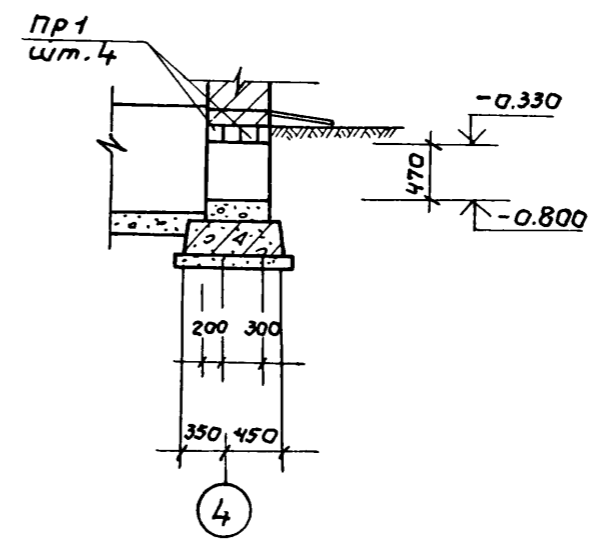
2-2



4-4

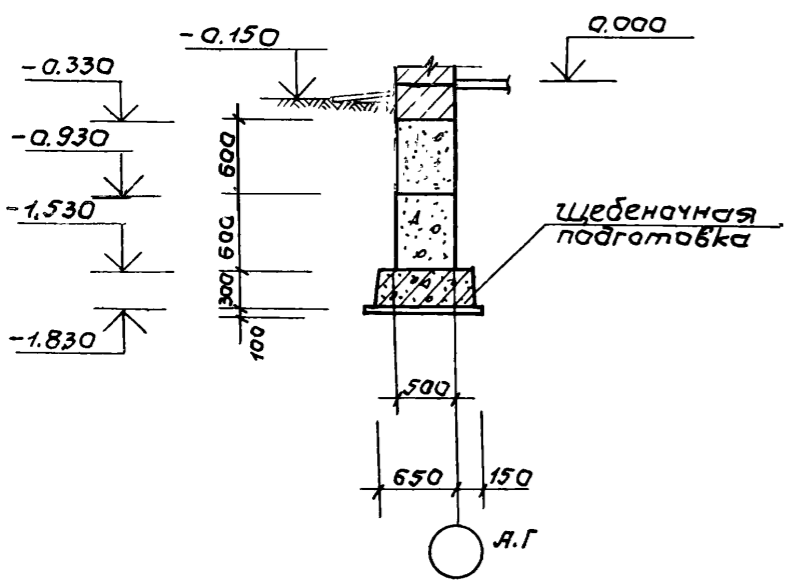


7-7

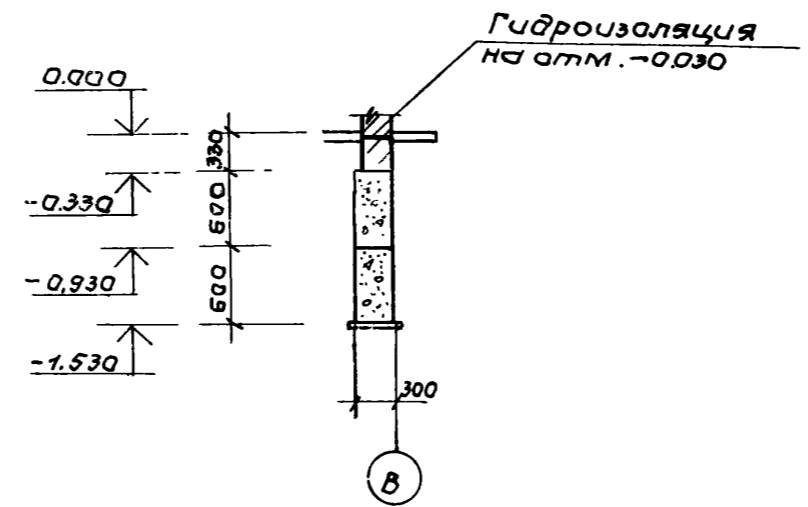


1. Общие примечания смотри лист КЖ-23.

3-3



5-5

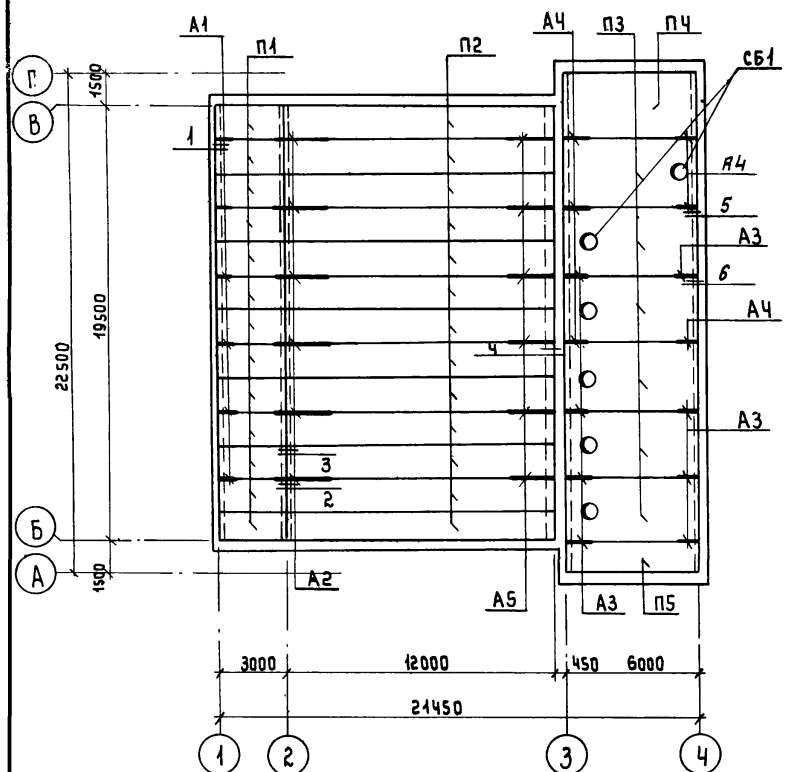


Т П 902-1-98.84 КЖ			
привязан:	насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 тыс м ³ /сут.	лист	из 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-98.84 АЛБ00М II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-98.84 АЛБЕОМ II

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

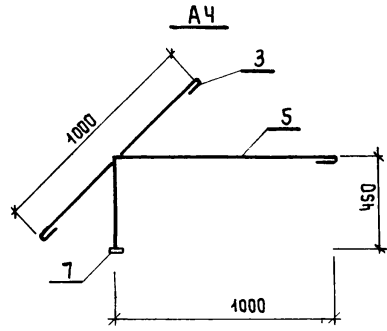
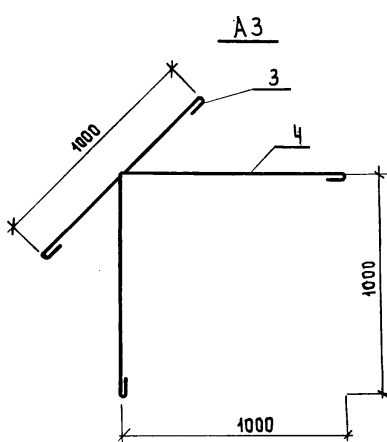
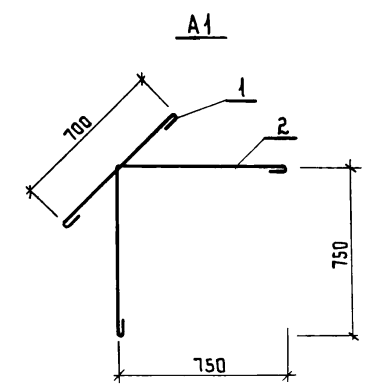


ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	
8	

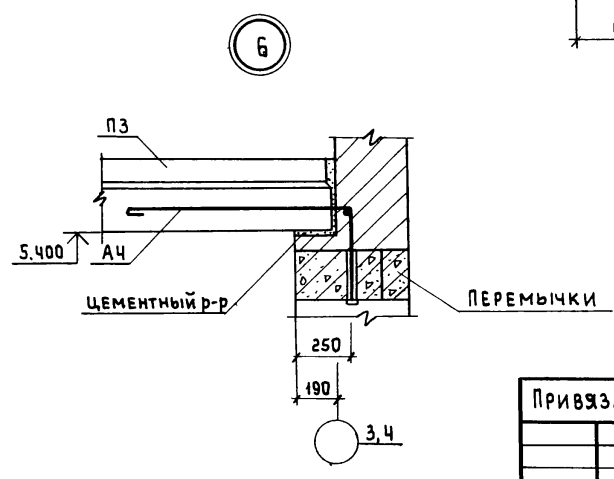
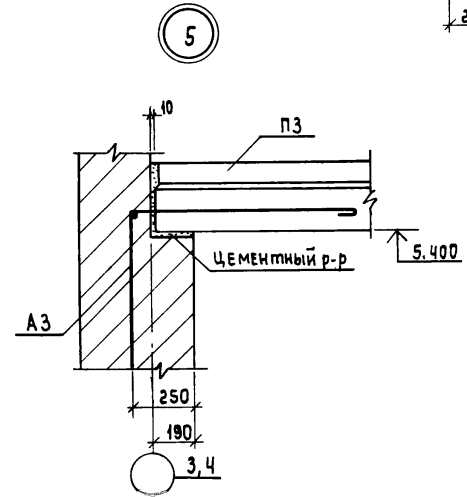
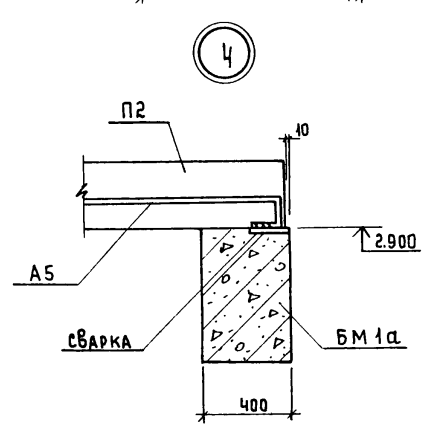
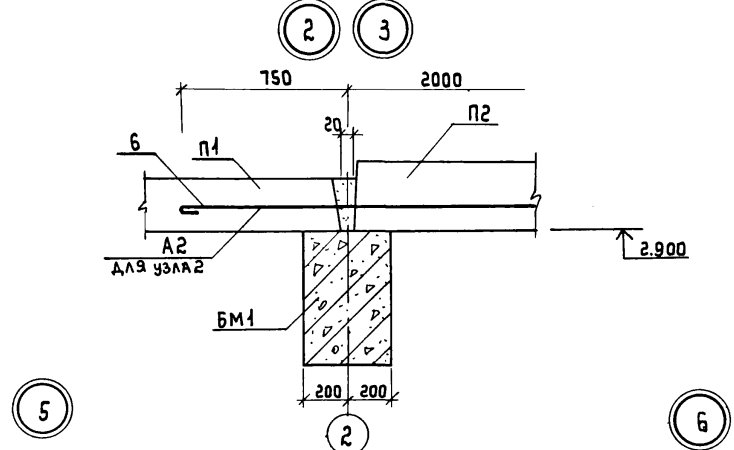
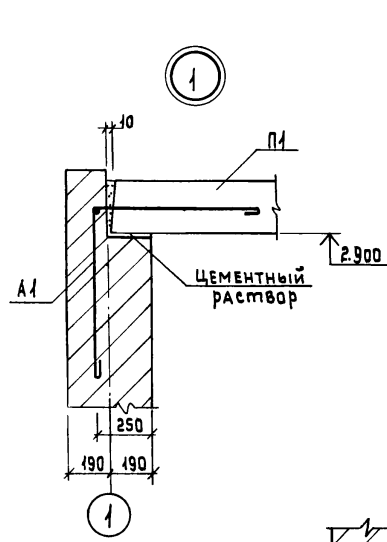
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЧ
П1	СЕРИЯ 1.141-1 В.60.	ПЛИТА покрытия ПК30,15-3Т	13	1.425Т
П2	СЕРИЯ 1.241-1 В.22	то же ПК120,15-4.5 АТ УТ	13	1.48Т
П3	ГОСТ 22701.2-77	— " — П87-3А IVТ	6	3.2Т
П4	ГОСТ 22701.1-77	— " — ПР-3 А IVТ	1	2.65Т
П5	СЕРИЯ 1.465-7 В.3 ч1	— " — ПА IV 1.5x6	1	1.5Т
СБ1	СЕРИЯ 1.494-24 Вып.1	Стакан СБ1А-1	6	0.29Т
УЗЕЛ А	СЕРИЯ 2.460-14 В 0 лист3	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МС1	24	0.43КГ
А1	КЖ-26	АНКЕР А1	6	1.4 кг
А2	— " —	— " — А2	6	1.8 кг
А3	— " —	— " — А3	8	1.9 кг
А4	— " —	— " — А4	6	1.5 кг
А5	— " —	— " — А5	6	1.5 кг



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЭЛЕМЕНТ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				АНКЕР А1		
				ДЕТАЛИ		
		1		φ10 А1 ГОСТ 5781-82 E=820	1	0.4 кг
		2		φ10 А1 ГОСТ 5781-82 E=1620	1	0.9 кг
				АНКЕР А2		
				ДЕТАЛИ		
		6*		φ10 А1 ГОСТ 5781-82 E=2880	1	1.8 кг
				АНКЕР А3		
				ДЕТАЛИ		
		3*		φ10 А1 ГОСТ 5781-82 E=1120	1	0.6 кг
		4*		φ10 А1 ГОСТ 5781-82 E=2120	1	1.3 кг
				АНКЕР А4		
				ДЕТАЛИ		
		3*		φ10 А1 ГОСТ 5781-82 E=1120	1	0.6 кг
		5*		φ10 А1 ГОСТ 5781-82 E=510	1	0.3 кг
		7		-40x6 ГОСТ 103-76 E=40	1	0.1 кг
				АНКЕР А5		
				ДЕТАЛИ		
		8*		φ10 А1 ГОСТ 5781-82 E=2370	1	1.5 кг



* Позиции смотри ведомость деталей.
 1. ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ III СНЕГОВОГО РАЙОНА.
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42.
 ГОСТ 9467-75.

ТП 902-1-98.84 КЖ

ПРИВЯЗАН:	Нач. ИСО Н. констр. ГНП конс. Рук. гр. Техник	Сорокин Ковалинина Обуч Булатова Хвостова	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ С ЗАКРЫТЫМИ ШНЕКОВЫМИ ПОДЪЕМНИКАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 200 ТЫС. М3/ЧМ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.	СТАДИЯ	Лист	Листов
				р	26	
ИВ. №				ГИПРОКОМУНВОДОКАНАЛ г. МОСКВА		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные. Техническая спецификация стали.	
2	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
3	Схема расположения балок моно-рельсов и ограждений.	

Ведомость ссылочных документов.

Обозначение	Наименование	Примечания
Серия 1.459-2 Вып.1	Металлическое ограждение	
ГОСТ 8239-72	Балки двутавровые	
ГОСТ 19425-74*	Балки двутавровые	
ГОСТ 8509-72*	Сталь прокатная угловая равнополочная.	
ГОСТ 103-76.	Сталь прокатная полосовая.	
ГОСТ 8281-80	Профиль гнутый.	
4МТУ 2-130-70	Профиль гнутый	
ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатанная.	

Техническая спецификация стали.

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм по порядку	Код				Количество шт/м	Длина мм	Масса металла по элементам к-ции, т.				Общая масса т	Масса потребится в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ
			Марки металла	Профиля	Размера профиля	К-ции			Код элемента к-ции	I	II	III		IV				
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСт3псБ ГОСТ 380-71*	I 24						0,39				0,39						
Итого			12300	24007				0,39				0,39						
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74*	ВСт3псБ ГОСТ 380-71*	I 24М							1,07			1,07						
Итого			12300	24007					1,07			1,07						
Уголки равнополочные ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 25x3 L 75x8									0,05	0,05						
Итого			11240	21113							0,05	0,05						
Сталь прокатная по лосовая ГОСТ 103-76	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	-40x4 -50x6 -200x10										0,12	0,12					
Итого			11240	13110							0,02	0,01	0,03	0,03				
Профиль гнутый ГОСТ 8281-80	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x12x2,5										0,26	0,26					
Итого			11240	74136								0,26	0,26					
Профиль гнутый 4МТУ	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 90x30x2,5x3										0,17	0,17					
Итого			11240	76708								0,17	0,17					
Сталь горячекатанная ГОСТ 5781-82	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	φ 10										0,03	0,03					
Итого			11240	11118								0,03	0,03					
Всего масса металла										0,41	1,09	0,66	2,16					
В том числе по маркам	ВСт3кп2		11240							0,02	0,02	0,66	0,70					
	ВСт3псБ		12300							0,39	1,07		1,46					
Масса поставки элементов по кварталам. (Заполняется заказчиком)		I																
		II																
		III																
		IV																

Привязан:

ИИВ.И

ТП 902-1-98.84 КМ

Насосная станция с закрытыми шнековыми подъемниками производительностью от 100 до 200 т/сут

Итого листов 3

Лист 1

Итого листов 3

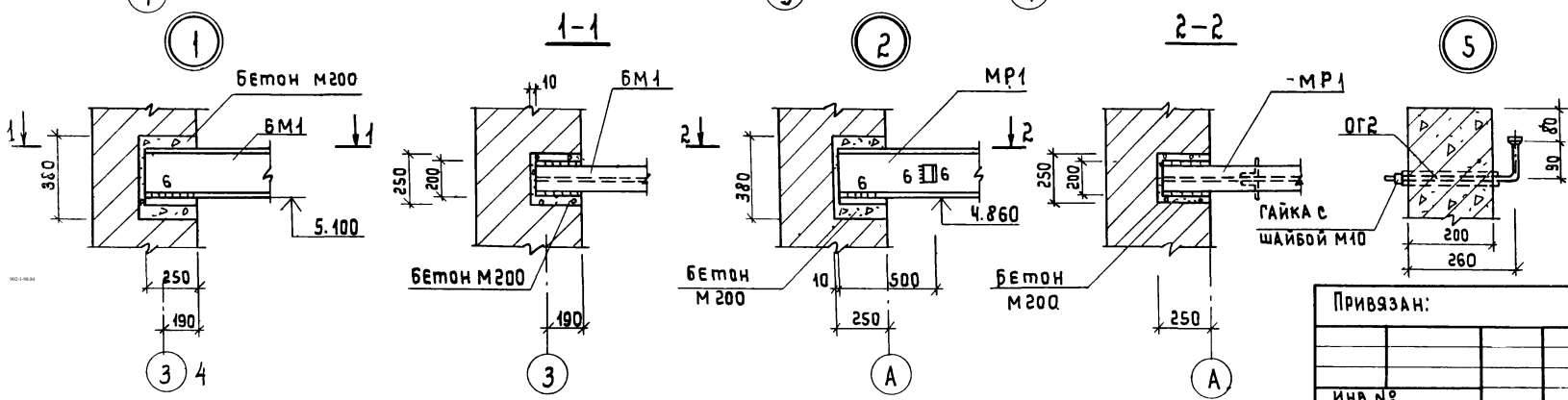
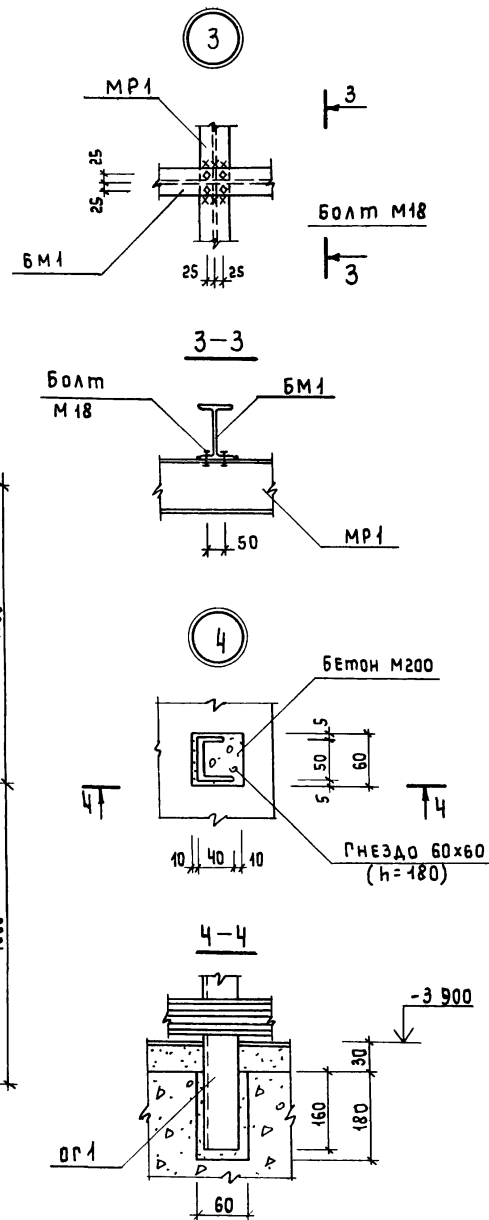
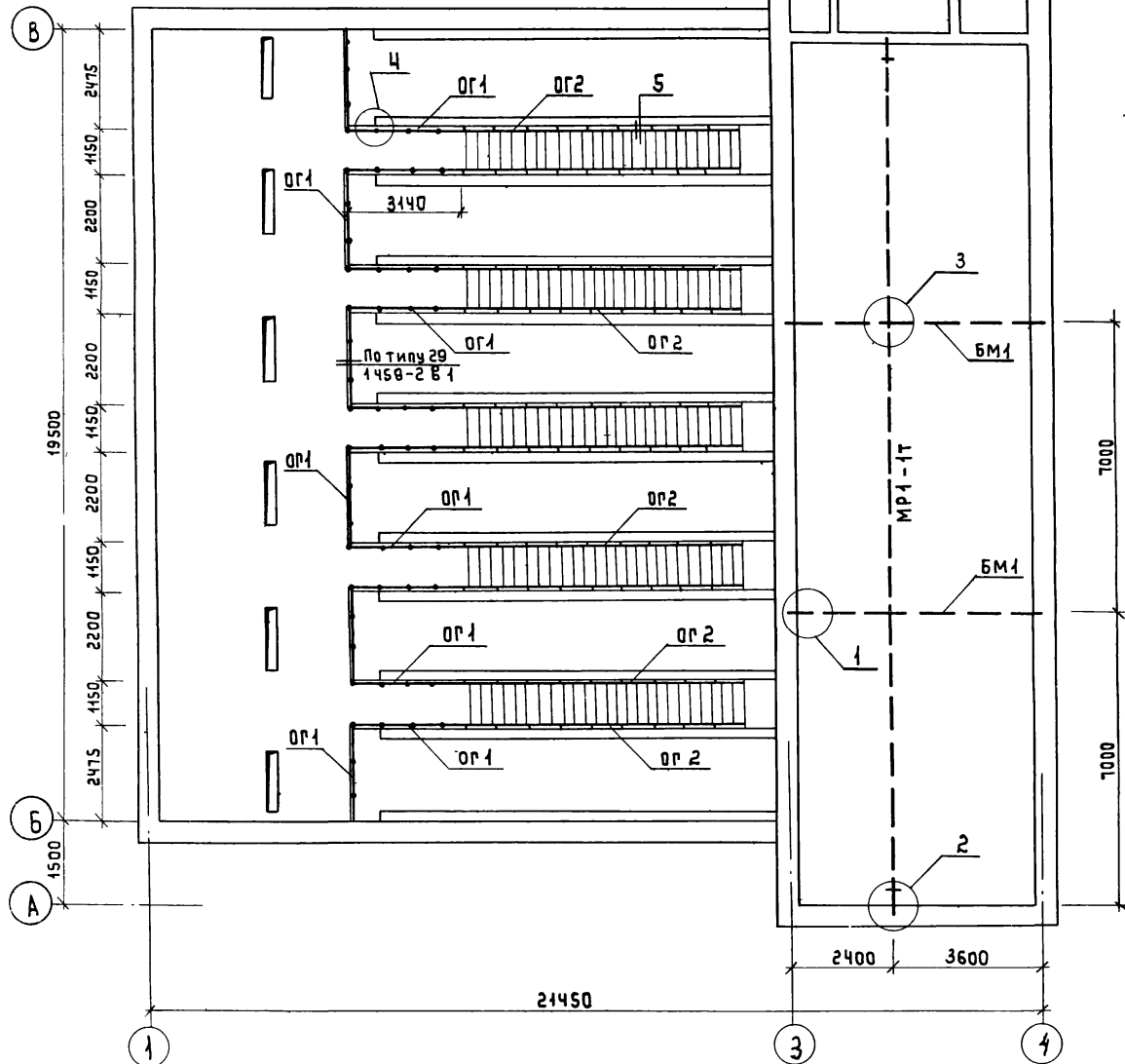
Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-98.84 АЛБГОМ II

Наименование конструкции по номенклатуре проектной документации	Позиция по проекту	№ по порядку	Код конструкции	Масса конструкций, т													Всего	Всего утяжел. % на металлоконструкции	Количество штук	Серия типовых конструкций
				По видам профилей:																
				Балки швеллеры	Швеллеры	Двутавры	Канальники	Сталь	Средняя	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Металлоконструкции																				
Балки	1		526235		0,39	—	0,02										0,41	0,41		
Манорельс	2		526235		1,07		0,01										1,08	1,09		
Ограждение лестниц, площадок																				
	3		526244						0,03	0,63							0,66	0,67		
Итого:	4				1,46		0,03	0,03	0,63								2,15	2,17		
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД	5				1,51		0,03	0,03	0,65								2,22	2,24		
Итого с учетом отхода 3,7%	6				1,56		0,03	0,03	0,67								2,29			
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы	7				1,56		0,05	0,03	0,67								2,29			
Разница приведенной и натуральной массы	8																0,13			
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД на 3,7% отходы	9				МПА (кгс/мм ²)												2,29			
					≤ 2,25 (L23)															
					235 - 285 (24-29)															
					295 - 335 (30-34)															
					345 - 380 (35-39)															
					390 - 480 (40-49)															
					490 - 590 (50-60)															
Приведенная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы	10																2,29			
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы	11																2,29			

ТП 902-1-98.84 КМ			
Исполнитель:	Нач. РСО Сорокин	Инженер:	И.Контр. Кобылицын
Инв. №:	ГПР.КМС. 0430	Инженер:	Рук. зв. Булатова
ПРИВАЗАН:		Насосная станция с закрытым типом циркуляции подв.питания от 100 до 200 тыс. м ³ /сутки	
		Лист	Листов
		Р	2
		Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
		И.И.Контр. Кобылицын	
		г. Москва	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК, МОНОРЕЛЬСОВ, ОГРАЖДЕНИЙ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БМ1	Данный лист	БАЛКА БМ1	2	200.0 кг
МР1	то же	МОНОРЕЛЬС МР1	1	1080.0 кг
ОГ1	—	ОГРАЖДЕНИЕ ОГ1	45,2м	12,5 кг (на 1,2 п.м)
ОГ2	—	ОГРАЖДЕНИЕ ОГ2	90,0м	2,7 кг (на 1,4 п.м)

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	Сечение			Опорные усилия			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	Состав	М т.с.м	Q т.с.	N т.с.			
БАЛКА БМ1		1	I 27					Вст3 кп6	
		2	-200x10	Конструктивно				Вст3 кп2	
МОНОРЕЛЬС МР1		2	-200x10	Конструктивно				Вст3 кп2	
		3	I 30 М					Вст3 кп6	
ОГРАЖДЕНИЕ ОГ1		4	L 75x8	Конструктивно				Вст3 кп2	
		5	L 50x40x12x2,5					Вст3 кп2	
		6	L 50x40x12x2,5					то же	
		7	L 25x3					—	
ОГРАЖДЕНИЕ ОГ2		8	L 90x30x25x3					—	
		9	φ 10 АТ					Ст3	
		10	-40x4					Вст3 кп2	
		11	-50x6					Вст3 кп2	

- 1 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭЧ2А ДЛЯ БАЛОК И МОНОРЕЛЬСОВ, ТИПА ЭЧ2 ДЛЯ ОГРАЖДЕНИЙ.
- 2 НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h_ш=4мм.
- 3 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ БИТУМНЫМ ЛАКОМ ЗА 2 РАЗА.

ТП902-1-98.84 КМ.

Привязан:

Нач АСО Сорокин
Н контр Ковалинич
ГИП канс Овух
Рук гр Булатова
Инженер Олейникова

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ С ЗАКРЫТЫМИ ШНЕКОВЫМИ ПОДЪЕМНИКАМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ от 100 до 200 тыс. м³/сут.
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК, МОНОРЕЛЬСОВ, ОГРАЖДЕНИЙ

СТАДИЯ Лист Листов
Р 3
ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ г. МОСКВА