

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР**

Москва, А-448, Смоленская ул., 22

Сдано в печать $\overline{\text{VII}}$ 1961 г.

Залов № 8013 Тираж 500 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-344

АЭРОТЕНК ЧЕТЫРЁХКОРИДОРНЫЙ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА

9×5.2×120-138

АЛЬБОМ III СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ II	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
АЛЬБОМ III	ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ IV	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
АЛЬБОМ V	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ VI	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
АЛЬБОМ VII	СМЕТЫ ч. I, II

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ Союзводоканалпроект

Главный инженер института *Самохин* Самохин
Главный инженер проекта *Мирончик* Мирончик

УТВЕРЖДЕН

ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА
ИНСТИТУТА Союзводоканалпроект
N57 от 12 сентября 1980 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О Союзводоканалпроект
с 1 марта 1981 г.
приказом N 33 от 5 февраля 1981 г.

Привязок

Альбом № 1
Туполов проект 902-2-34

№ п/п	Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
1	2	3	4	5
12	1	КЖИ	содержание альбома (начало)	2
12	2	КЖИ	содержание альбома (продолжение)	3
12	3	КЖИ	содержание альбома (продолжение)	4
12	4	КЖИ	содержание альбома (окончание)	5
<u>Днище</u>				
11	5	КЖИ - С1	Сетка арматурная С1	6
11	6	КЖИ - С2	— " — С2	6
11	7	КЖИ - С3	— " — С3	7
11	8	КЖИ - С4	— " — С4	7
11	9	КЖИ - С5	— " — С5	8
11	10	КЖИ - С6	— " — С6	8
11	11	КЖИ - С7, 27	— " — С7, С27	9
11	12	КЖИ - С8	— " — С8	9
11	13	КЖИ - С9	— " — С9	10
11	14	КЖИ - С10	— " — С10	10
11	15	КЖИ - С11	— " — С11	11
11	16	КЖИ - С12	— " — С12	11
11	17	КЖИ - С13	— " — С13	12
11	18	КЖИ - С14	— " — С14	12
11	19	КЖИ - С15	— " — С15	13
11	20	КЖИ - С16	— " — С16	13
11	21	КЖИ - С17	— " — С17	14
11	22	КЖИ - КР1	Каркас плоский КР1	14
11	23	КЖИ - С18	Сетка арматурная С18	15
11	24	КЖИ - С19	— " — С19	15
11	25	КЖИ - С20	— " — С20	16
11	26	КЖИ - С21	— " — С21	16
11	27	КЖИ - С22; 23	— " — С22; С23	17

1	2	3	4	5	6
11	28	КЖИ - С24	Сетка арматурная С24	17	
11	29	КЖИ - С25	— " — С25	18	
11	30	КЖИ - С26	— " — С26	18	
12	31	КЖИ - КЛ1; 2	Каркасы пространственные КЛ1; КЛ2	19	
12	32	КЖИ - КЛ3; 4; 5	КЛ3; КЛ4; КЛ5	20	
12	33	КЖИ - КЛ6; 7	КЛ6; КЛ7	21	
12	34	КЖИ - КЛ8; 9	КЛ8; КЛ9	22	
12	35	КЖИ - КЛ10; 11	КЛ10; КЛ11	23	
12	36	КЖИ - КЛ12	КЛ12	24	
11	37	КЖИ - МН1; 2; 3; 4; 5	Набейка днища изделия МН1; 2; 3; 4; 5	25	
11	38	КЖИ - МН6; 7	Изделия "МН6, 7"	25	
11	39	КЖИ - МН8	Изделия "МН8"	26	
11	40	КЖИ - МН9; 10; 11; 12; 13	Изделия МН9; 10; 11; 12; 13	26	
<u>Панели</u>					
<u>Стеновые и перегородочные</u>					
11	41	КЖИ - ПС3; 10 - С6	ПС3; ПС10 (ПС2-54-К2 ^а ; ПС2-54-К2 ^б)	27	
11	42	КЖИ - ПС4 - С6	ПС4 (ПС2-54-К12 ^а)	27	
12	43	КЖИ - ПС5 - С6	ПС5 (ПС2-54-К12 ^б)	28	
12	44	КЖИ - ПС6 - С6	ПС6 (ПС2-54-К2 ^б)	29	
12	45	КЖИ - ПС7 - С6	ПС7 (ПС2-54-К2 ^б)	30	
12	46	КЖИ - ПС8 - С6	ПС8 (ПС2-54-К2 ^г)	31	
12	47	КЖИ - ПС9 - С6	ПС9 (ПС2-54-К2 ^д)	32	

Лист № табл. Подпись и дата. 03.10.1973

ТП 902-2-344-КЖИ		
Содержание альбома (начало)	Стр.	Листов
р		
Лист 1 Листов 64		
Госстрой СССР		
СМОЛОВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Разработ: Петров Владимир
 Проверил: Чирков Иван
 Рук. гр.: Гуров Зоя
 Л.И.М.К.Л.: Чирков Иван
 Гл. спец.: Андреев Иван
 Нач. отд.: Альтшуллер Елена

Альбом № 1
 Типовой проект 902-2-344
 Стальная и бетонная конструкции

№/п/п	Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
1	2	3	5	6
<u>Панели</u>				
<u>стенные и перегородочные</u>				
48	КЖИ - ПГ2-СБ	ПГ2 (ПГ-45-2 ⁰)	33	
49	КЖИ - ПГ4-СБ	ПГ4 (ПГ-48-2 ⁰)	33	
50	КЖИ - ПГ3-СБ	ПГ3 (ПГ-45-2 ⁰)	34	
51	КЖИ - ПГ5-СБ	ПГ5 (ПГ-48-2 ⁰)	34	
52	КЖИ - ПГ6-СБ	ПГ6 (ПГ-54-2 ⁰)	35	
53	КЖИ - ПС-ЗДИВ, 7	Изделия закладные ЗДИ В; ЗДИ 7	35	
54	КЖИ - ПС-ЗДИ1	— " — ЗДИ1	36	
55	КЖИ - ПС-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	36	
56	КЖИ - ПС-ЗДИЗ, 4	— " — ЗДИЗ; ЗДИ4	37	
57	КЖИ - ПС-ЗДИЗ, 4-КРИ1, 2	Каркасы плоские КРИ1; КРИ2	37	
58	КЖИ - ПС-ЗДИ5	Изделия закладные ЗДИ5	38	
59	КЖИ - ПС-ЗДИ5-КРИЗ	Каркас плоский КРИЗ	38	
60	КЖИ - ПС-С2	Сетка арматурная С2	39	
61	КЖИ - ПС-С3	— " — С3	39	
62	КЖИ - ПС-С4	— " — С4	40	
63	КЖИ - ПС-С5	— " — С5	40	
<u>Монолитные участки стен</u>				
64	КЖИ - С2В	Сетка арматурная С2В	41	
65	КЖИ - ПС-С1	— " — С1	41	
66	КЖИ - ЗДИ1	Изделия закладные ЗДИ1	42	
67	КЖИ - ЗДИ2, 3	— " — ЗДИ2; ЗДИ3	42	
<u>балки</u>				
68	КЖИ - Б1-СБ	Б1	43	
69	КЖИ - Б2-СБ	Б2	44	

1	2	3	4	5	6
70	КЖИ - Б-ЗДИ1	Изделия закладные ЗДИ1	45		
71	КЖИ - Б-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	45		
72	КЖИ - Б-КР1	Каркас плоский КР1	46		
73	КЖИ - Б-КР3	— " — КР3	46		
74	КЖИ - Б-КР2	— " — КР2	47		
<u>Монолитные участки лотков</u>					
75	КЖИ - Ум-26-С3	Сетка арматурная С3	47		
76	КЖИ - Ум-24-С1	— " — С1	48		
77	КЖИ - Ум-25-С2	— " — С2	48		
<u>Лотки</u>					
78	КЖИ - ЛТ1-СБ	ЛТ1 (ЛТ1-9-9 ⁰)	49		
79	КЖИ - ЛТ2-СБ	ЛТ2 (ЛТ1-9-12 ⁰)	49		
80	КЖИ - ЛТ3-СБ	ЛТ3	50		
81	КЖИ - ЛТ12-СБ	ЛТ12	50		
82	КЖИ - ЛТ4-СБ	ЛТ4 (ЛТ1-9-9 ⁰)	51		
83	КЖИ - ЛТ5-СБ	ЛТ5 (ЛТ1-9-12 ⁰)	52		
84	КЖИ - ЛТ6-СБ	ЛТ6	53		
85	КЖИ - ЛТ9-СБ	ЛТ9	53		

ТП902-2-344 - КЖИ					
Содержание альбома (продолжение)				Стадия	Масштаб
				Р	
				Лист 2	Листов 4
				Госстрой СССР СННЗВОДА КАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

Разработчик: Петропавловск
 Проверено: Чурков
 Рук. экз.: Горбуз
 Т. инж. пр.: Чурков
 Т. спец.: Андрианов
 Нач. отд.: Митишнев

Титуловый проспект 902-2-344 Альбом №

№/п/п	Обозначение	Наименование	стр.	
			5	6
<u>Лотки</u>				
12 86	КЖИ - ЛТ7-СБ	ЛТ7 (ЛТ1-9-9 ^б)	54	
12 87	КЖИ - ЛТ8-СБ	ЛТ8 (ЛТ1-9-12 ^б)	55	
11 88	КЖИ - ЛТ10-СБ	ЛТ10 (ЛТ1-9-9 ^а)	56	
11 89	КЖИ - ЛТ11-СБ	ЛТ11 (ЛТ1-9-12 ^а)	56	
<u>Плиты</u>				
11 90	КЖИ - ЛТ3-Л1 -СБ	Лотковый элемент Л1	57	
11 91	КЖИ - ЛТ12-Л2,3-СБ	" " Л2; Л3	57	
12 92	КЖИ - ЛТ6-Л4-СБ	" " Л4	58	
12 93	КЖИ - ЛТ6-Л5-СБ	" " Л5	59	
12 94	КЖИ - ЛТ9-Л6-СБ	" " Л6	60	
12 95	КЖИ - ЛТ9-Л7-СБ	" " Л7	61	
11 96	КЖИ - ЛТ -ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	62	
11 97	КЖИ - ЛТ -ЗДН6	" " ЗДН6	62	
11 98	КЖИ - ЛТ -ЗДН2	" " ЗДН2	63	
11 99	КЖИ - ЛТ -ЗДН3	" " ЗДН3	63	
11 100	КЖИ - ЛТ -ЗДН4	" " ЗДН4	64	
11 101	КЖИ - ЛТ -ЗДН5	" " ЗДН5	64	
11 102	КЖИ - ЛТ -ЗДН7	" " ЗДН7	65	
11 103	КЖИ - ЛТ -ЗДН8	" " ЗДН8	65	
<u>Плиты</u>				
12 104	КЖИ - П1-СБ	П1	66	
12 105	КЖИ - П1 ^а -СБ	П1 ^а	67	
12 106	КЖИ - П1 ^б -СБ	П1 ^б	68	
11 107	КЖИ - П4 -СБ	П4 (ПТ-15-6 ^а)	69	
11 108	КЖИ - П5,6-СБ	(ПТ ⁵ -9-6 ^а), (ПТ ⁶ -12-6 ^а)	69	
11 109	КЖИ - П -С1	Сетка арматурная С1	70	
11 110	КЖИ - П -ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	70	

Имя, Ф.И.О. Подпись и дата

1	2	3	4	5	6
11	111	КЖИ - П-ЗДН4	Изделие закладное ЗДН4	71	
11	112	КЖИ - П-ЗДН1,3	" " ЗДН1, ЗДН3	71	
<u>Фильтростные каналы</u>					
12	113	КЖИ - ФЛ1-СБ	Лоток ФЛ1	72	
12	114	КЖИ - ФЛ2-СБ	" " ФЛ2	73	
11	115	КЖИ - ФЛ1-С1	Сетка арматурная С1	74	
11	116	КЖИ - ФЛ2-С1	" " С1	74	
<u>Площадки</u>					
12	117	КЖИ - ПМ1	ПМ1	75	
12	118	КЖИ - ПМ2	ПМ2	76	
12	119	КЖИ - ПМ3	ПМ3	77	
12	120	КЖИ - ПМ4	ПМ4	78	
12	121	КЖИ - ПМ5	ПМ5	79	
12	122	КЖИ - ПМ6;7	ПМ6; ПМ7	80	
12	123	КЖИ - ПМ8	ПМ8	81	
11	124	КЖИ - ПМ9	ПМ9	82	
11	125	КЖИ - ПМ10	ПМ10	82	

ТП902-2-344 - КЖИ		
Разработ. Петропавловск Провер. Чиркоб Рук. ер. Парбиз Гл. инж. пр. Чиркоб Гл. спец. Андрищанов Нач. отд. Антош мер	Содержание альбома (продолжение)	
	Страниц	Масштаб
	р	Масштаб
	лист -	листова
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Альбом №

Типовой проект 902-2-344

Формат	№№ п/п	Обозначение	Наименование	стр.	Приме- чание
1	2	3	4	5	6
			<u>Камеры</u>		
			<u>распределения и/ли</u>		
И	126	КЖИ - К-С1	Сетка арматурная С1	83	
И	127	КЖИ - К-С2	————— С2	83	
И	128	КЖИ - К-С3	————— С3	84	
И	129	КЖИ - К-С4; 5	————— С4; С5	84	
И	130	КЖИ - К-С6; 7	————— С6; С7	85	
И	131	КЖИ - К-С8; 9	————— С8; С9	85	
И	132	КЖИ - К-С10; 11	————— С10; С11	86	
И	133	КЖИ - К-С12; 13	————— С12; С13	86	
И	134	КЖИ - К-С14; 15	————— С14; С15	87	
И	135	КЖИ - К-С16; 17	————— С16; С17	87	
И	136	КЖИ - К-С18; 19	————— С18; С19	88	
И	137	КЖИ - К-С20; 21	————— С20; С21	88	
И	138	КЖИ - К-С22; 23	————— С22; С23	89	
И	139	КЖИ - К-С24; 25	————— С24; С25	89	
И	140	КЖИ - К-С26; 27	————— С26; С27	90	
И	141	КЖИ - К-С28; 32	————— С28; С32	90	
И	142	КЖИ - К-С29	————— С29	91	
И	143	КЖИ - К-С30; 31	————— С30; С31	91	
И	144	КЖИ - К-С33; 34	————— С33; С34	92	
И	145	КЖИ - К-С35	————— С35	92	
И	146	КЖИ - К-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	93	
И	147	КЖИ - К-ЗДН2	————— ЗДН2	93	

1	2	3	4	5	6
И	148	КЖИ - К-ЗДН3	Изделие закладное ЗДН3	94	
И	149	КЖИ - К-ЗДН4	————— " ————— ЗДН4	94	
И	150	КЖИ - К-П1; 2-СБ	Плиты П1; П2	95	
И	151	КЖИ - К-П-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	95	

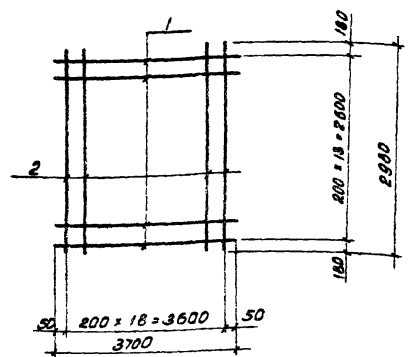
Изд. № 1001

Полное и общее

взамен инд.

ТП 902-2 - 344 - КЖИ			Страниц	Масштаб
Содержание альбома (окончание)			Р	
			Листы	Листов
Разработ. Метрострой Провер. Чирков Рук. гр. Гарбуз Гл. инж. пр. Чирков Гл. спец. Андреев Нач. отд. Антищукер			Государств СССР ГОСКОМВОЗКАНАЛ ПРОВОХТ г. Москва	

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>						
И			КЖН - 01	Оборачный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4		1	—	φ 25 А III, ГОСТ 51459-72, e=3700	14	14.3
5/4		2	—	φ 8 А III, ГОСТ 5181-75; e=2900	19	1.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21 - 75 и ГОСТ 10922 - 75.

ТЛ 902-2-344-КЖИ-С1

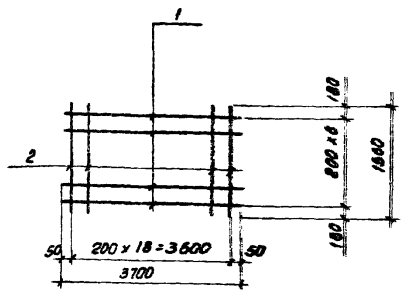
Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С1.		Р	223.0кг	5/М
		Лист 1	Листов 1	
Росстрой СССР СОВЕТОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

См. в проекте, подшивке к плану (взвешивание)

Коп. Инж.

Формат ИВ

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>						
И			КЖН - 02	Оборачный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4		1	—	φ 25 А III, ГОСТ 51459-72, e=3700	7	14.3
5/4		2	—	φ 8 А III, ГОСТ 5181-75, e=1550	19	0.6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21 - 75 и ГОСТ 10922 - 75.

ТЛ 902-2-344-КЖИ-С2

Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С2.		Р	15.5кг	5/М
		Лист 1	Листов 1	
Росстрой СССР СОВЕТОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

См. в проекте, подшивке к плану (взвешивание)

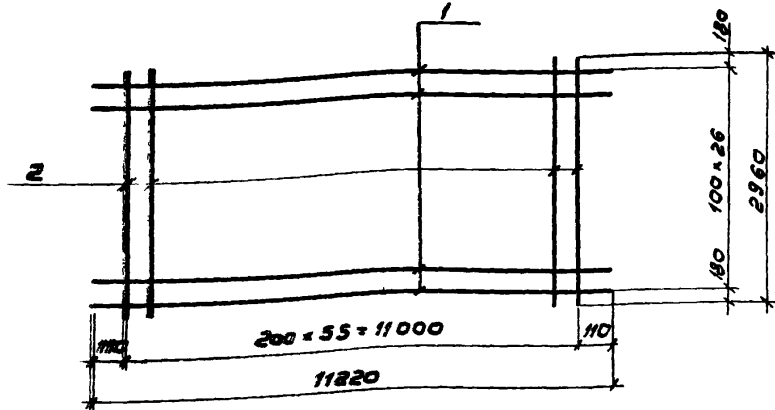
Коп. Доценко

17423-03 Т

Формат ИВ

Льбов III

Туповой проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖУ-СЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		—	фляш, ГОСТ 5.1459-72, L=11220	27	6.9
Б/4	2		—	фляш, ГОСТ 5781-75, L=2960	56	0.7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-СЗ

Днище.
Сетка арматурная
СЗ.

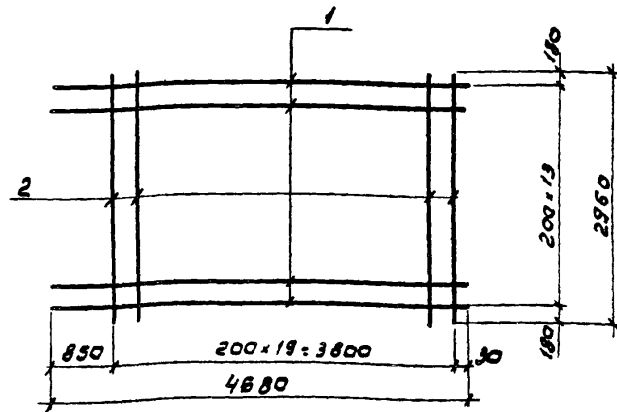
Стация	Масса	Масштаб
Р	225,5 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

копирован: В. Филиппова Формат 118

Льбов III

Туповой проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-СЧ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		—	фляш, ГОСТ 5.1459-72, L=4680	14	11.6
Б/4	2		—	фляш, ГОСТ 5781-75, L=2960	20	1.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-СЧ

Днище.
Сетка арматурная
СЧ.

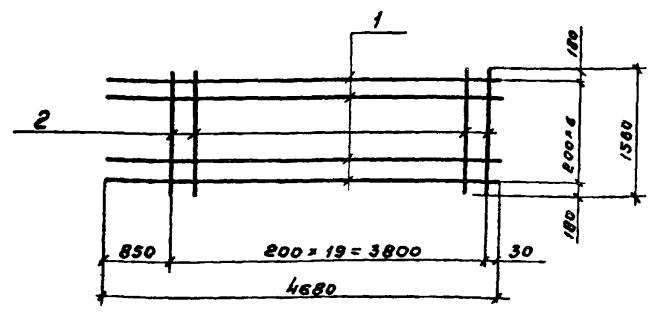
Стация	Масса	Масштаб
Р	186,4 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

17133-03 8 7 Копирован: В. Филиппова

Формат 118

Титуловый проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса лист. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - С5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		—	φ20 А II, ГОСТ 1459-75, L=1560	7	11,6
Б/4	2		—	φ8 А II, ГОСТ 5781-75, L=1560	20	0,6

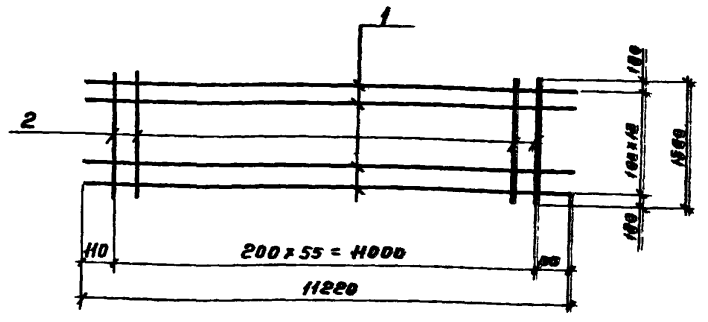
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-С5		
Днище.		
Сетка арматурная С5.		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	93,2	Б/л
Листов I	Листов II	
Госстрой СССР СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Сиб. ин. зав. Проект и кон. Вольский, А.

Разраб.	Цветкова	Э.В.
Пров.	Полякова	Г.С.
Рук. гр.	Горбуз	Л.С.
Инж. гр.	Чирков	А.И.
И. спец.	Ильдричев	И.И.
Начальн.	Алтушлер	В.С.

Титуловый проект 902-2-344 Альбом III



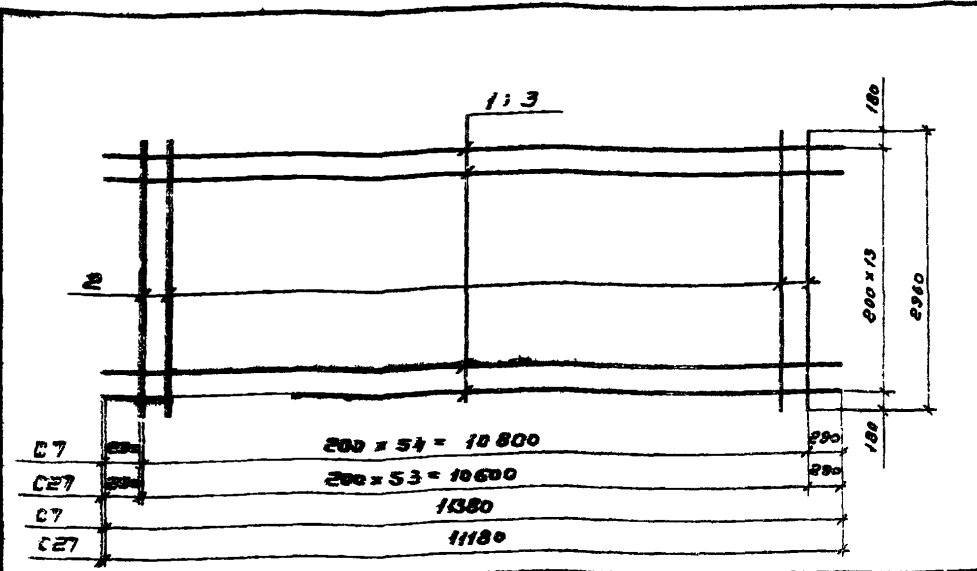
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса лист. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1		—	φ10 А II, ГОСТ 1459-75, L=1560	13	6,9
Б/4	2		—	φ6 А II, ГОСТ 5781-75, L=1560	55	0,4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-С6		
Днище.		
Сетка арматурная С6.		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	142,1 кг	Б/л
Листов I	Листов II	
Госстрой СССР СНТЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Разраб.	Цветкова	Э.В.
Пров.	Полякова	Г.С.
Рук. гр.	Горбуз	Л.С.
Инж. гр.	Чирков	А.И.
И. спец.	Ильдричев	И.И.
Начальн.	Алтушлер	В.С.

Туполов проект 902-2-344 Альбом II



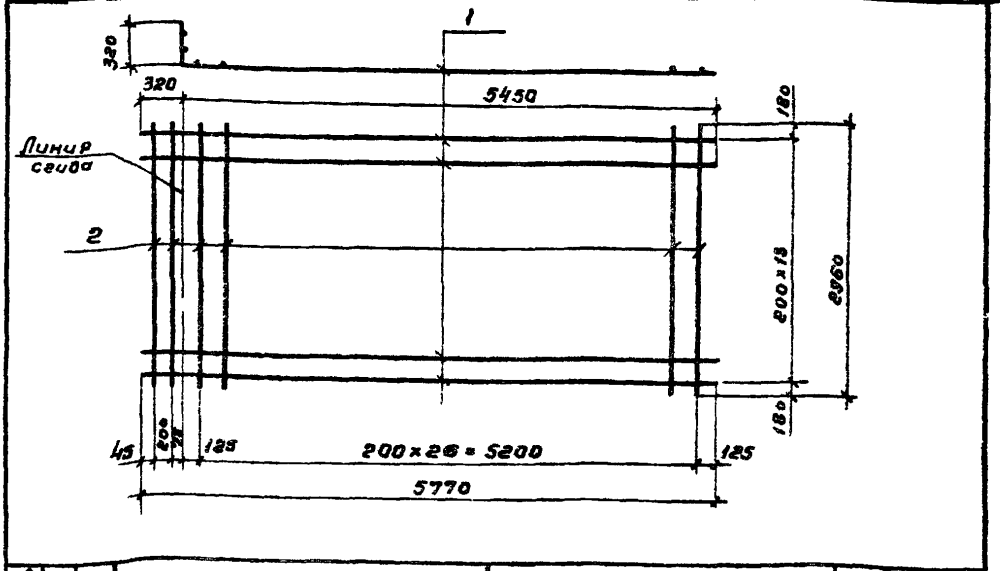
№	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг	Наименование	Обозначение
<u>Документация</u>				
1			Сборочный чертеж	КЖИ-С7: С7
<u>Детали</u>				
1	14	10.1	длина ГОСТ 5.1459-72, $l = 11380$	С7
2	55	0.7	ф.в.п., ГОСТ 5781-75, $l = 2960$	С27
3	14	9.5	длина ГОСТ 5.1459-72, $l = 11380$	
2	54	0.7	ф.в.п., ГОСТ 5781-75, $l = 2960$	

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-344 - КЖИ-С7,27

Днище. Сетки арматурные С7; С27.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	179,9кг	5/11
	176,4кг	
Листы	Листов	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Туполов проект 902-2-344 Альбом III



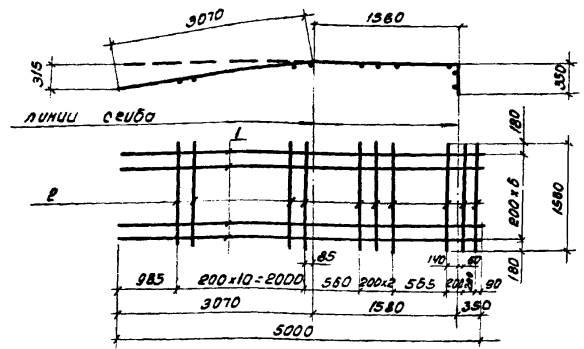
№	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг	Наименование	Обозначение
<u>Документация</u>				
1			Сборочный чертеж	КЖИ-С8
<u>Детали</u>				
1/4	1	22.2	$\phi 25$ ф.в.п., ГОСТ 5.1459-72, $l = 5770$	
1/4	2	1.2	$\phi 8$ ф.в.п., ГОСТ 5781-75, $l = 2960$	

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-344 - КЖИ-С8

Днище. Сетка арматурная С8.		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	345,6кг	5/11
Листы	Листов	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Туполой проект 902-2-344 Альбом III



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. шт. кг.
			<u>Документация</u>		
II		КЖИ - С9	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/2	1	—	φ25АIII, ГОСТ 57459-72, e=5000	7	19.3
Б/2	2	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, e=1580	17	0.6

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

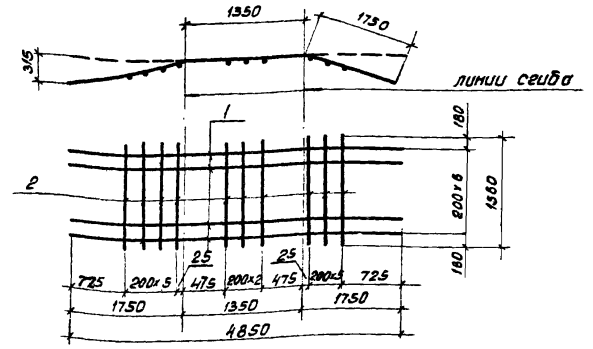
ТЛ 902- 2-344-КЖИ-С9

Днище.			Стандия	Масса	масштаб
Сетка арматурная С9.			Р	кг.з.кг	б/м
			лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР		
			СНПЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		

Коп. Доценко

Формат 11Б

Туполой проект 902-2-344 Альбом III



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. шт. кг.
			<u>Документация</u>		
I		КЖИ - С10	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/2	1	—	φ20АIII, ГОСТ 57459-72, e=4850	7	11.9
Б/2	2	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, e=1580	15	0.6

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902- 2-344-КЖИ-С10

Днище.			Стандия	Масса	масштаб
Сетка арматурная С10.			Р	92.3кг	б/м
			лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР		
			СНПЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		

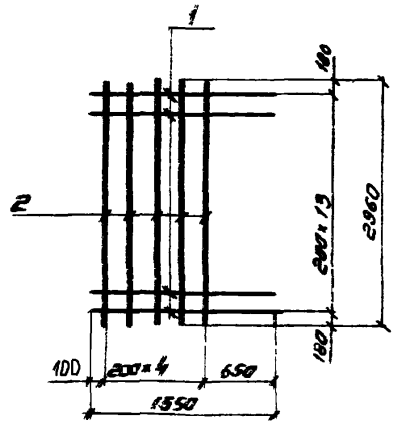
Коп. Доценко

17133-03 11

Формат 11Б

Имя и Ф.И.О. проектировщика и исполнителя

Имя и Ф.И.О. проектировщика и исполнителя



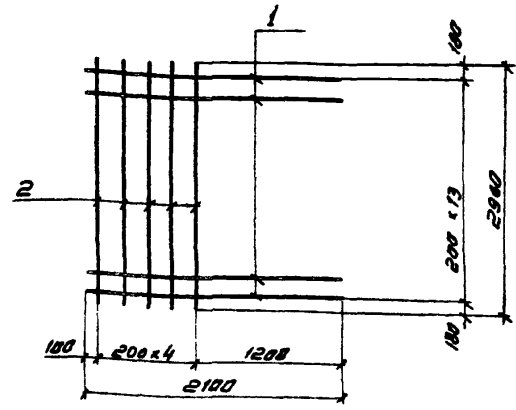
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса 1 шт. кг.
	<u>Документация</u>			
И	КЖИ - С 11	Сборочный чертеж		
	<u>Детали</u>			
Б/В	1	Ф6АII, ГОСТ 51459-72, $\rho = 1550$	14	1.4
Б/В	2	Ф6АII, ГОСТ 5781-75, $\rho = 2960$	5	0.7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ902-2-344-КЖИ-С11

Днище.	Сетка арматурная С 11.	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	23.1	8/м
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Формат 118



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса 1 шт. кг.
	<u>Документация</u>			
И	КЖИ - С 12	Сборочный чертеж		
	<u>Детали</u>			
Б/В	1	Ф12АII, ГОСТ 51459-72, $\rho = 2100$	14	1.9
Б/В	2	Ф6АII, ГОСТ 5781-75, $\rho = 2960$	5	0.7

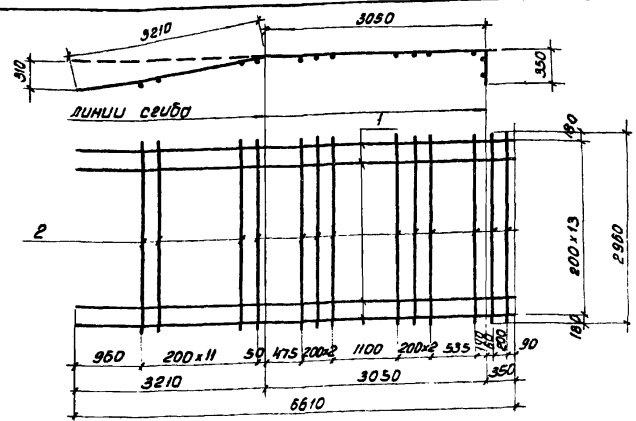
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ902-2-344-КЖИ-С12

Днище.	Сетка арматурная С 12.	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	30.1	8/м
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Формат 118

Туполобов проект 902-2-344 Альбом III



Формат Экз Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса шт. кг.
		<u>Документация</u>		
И	КЖИ - С15	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
Б/К 1	—	φ25АIII, ГОСТ 51459-72, E-0810	14	25.4
Б/К 2	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, E-2960	21	1.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

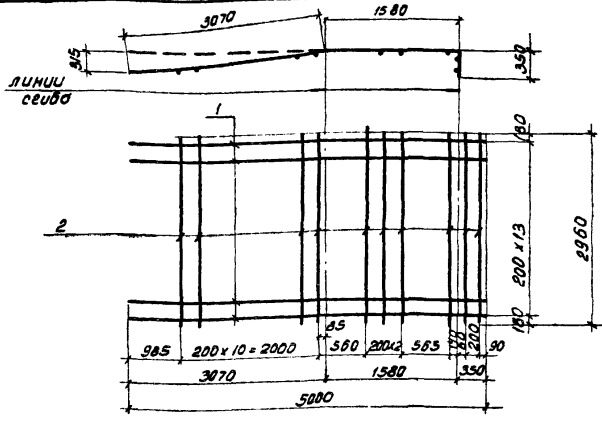
TP 902-2-344-KZH-C15

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Р	380.6кг			Б/М
Лист 1	Листов 1			
Госстрой СССР				
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Коп. Доценко

Формат ИВ

Туполобов проект 902-2-344 Альбом III



Формат Экз Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса шт. кг.
		<u>Документация</u>		
И	КЖИ - С16	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
Б/К 1	—	φ25АIII, ГОСТ 51459-72, E-5000	14	19.3
Б/К 2	—	φ8АIII, ГОСТ 5781-75, E-2960	17	1.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

TP 902-2-344-KZH-C16

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Р	290.6кг			Б/М
Лист 1	Листов 1			
Госстрой СССР				
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Коп. Доценко 11133-03 14

Формат ИВ

Изм. и подп. Подпись и дата. Взам. Инв. №.

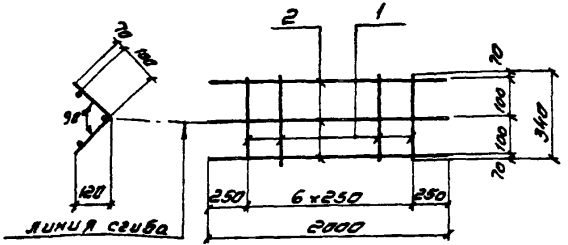
Разработчик	Цветкова	Инженер
Проб.	Полякова	Инженер
Рук. эк.	Горбуз	Инженер
Гл. инж. пр.	Чирков	Инженер
Гл. спец.	Андреев	Инженер
Нач. отд.	Алтышуллер	Инженер

Изм. и подп. Подпись и дата. Взам. Инв. №.

Разработчик	Цветкова	Инженер
Проб.	Полякова	Инженер
Рук. эк.	Горбуз	Инженер
Гл. инж. пр.	Чирков	Инженер
Гл. спец.	Андреев	Инженер
Нач. отд.	Алтышуллер	Инженер

Альбом II

Типовой проект 902-2



Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт кг
			<u>Документация</u>			
11			КЖИ - КР1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
5/4	1		—	Ф6А1, Гост 5781-75, R=340	7	0.1
5/4	2		—	Ф6А1, Гост 5781-75, R=2000	3	0.4

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.

ТП 902-2-344-КЖИ-КР 1

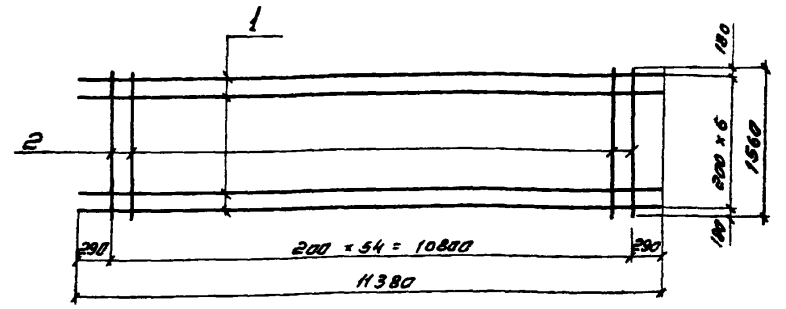
Днище.	Старая	масса	материал
	каркас плоский КР1.	Р	1.9 кг
	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
г. Москва			

Шифр, № листа, листность и дата

Разраб.	Цветкова	Иванов
Проб.	Полякова	Горбун
Рук. гр.	Горбун	Чирков
Гл. инж. пр.	Чирков	Андреев
Гл. спец.	Андреев	Ильин
Нач. отд.	Ильин	Ильин

Формат 118

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт кг
			<u>Документация</u>			
11			КЖИ - С17	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
5/4	1		—	Ф12А1, Гост 5.1459-72, R=11380	7	10.1
5/4	2		—	Ф6А1, Гост 5781-75, R=1560	55	0.4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.

ТП 902-2-344-КЖИ-С17

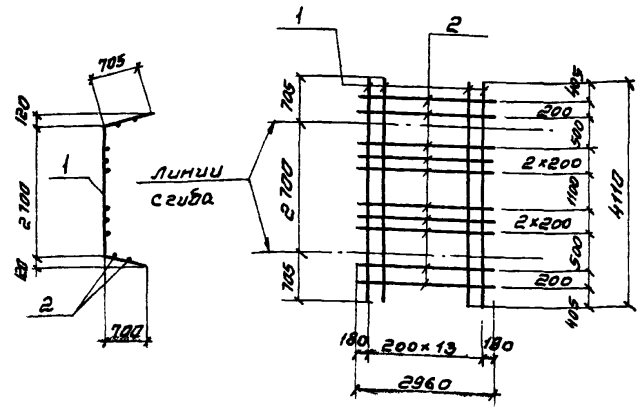
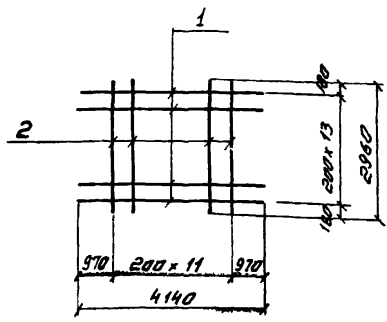
Днище.	Старая	масса	материал
	сетка арматурная С17.	Р	92.7 кг
	Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
г. Москва			

Шифр, № листа, листность и дата

Разраб.	Цветкова	Иванов
Проб.	Полякова	Горбун
Рук. гр.	Горбун	Чирков
Гл. инж. пр.	Чирков	Андреев
Гл. спец.	Андреев	Ильин
Нач. отд.	Ильин	Ильин

11133-03 15

Копированная С.С. Силингина формат 118



Туполой проект 902-2 Альбом II

Туполой проект 902-2-344 Альбом III

Формат листа	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг.
	11		КЖИ - С18	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		_____	φ25АII, ГОСТ 5.1459-72, l=4140	14	16.0
Б/ч	2		_____	φ8АII, ГОСТ 5781-75, l=2960	12	1.2

Формат листа	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг.
	11		КЖИ - С19	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		_____	φ25АII, ГОСТ 5.1459-72, l=4110	14	15.8
Б/ч	2		_____	φ8АII, ГОСТ 5781-75, l=2960	10	1.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75г.

Шифр и дата Подпись и дата

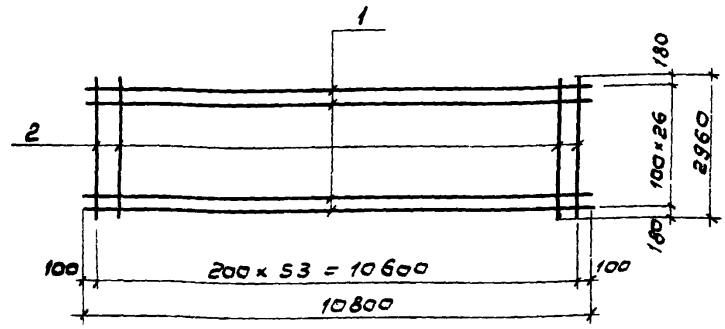
Шифр и дата Подпись и дата

ТП 902-2-344-КЖИ-С18				
Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С18.		Р	238,4 кг	1:100
Разраб.	Иветкова	Иветкова		
Проверил	Полякова	Полякова		
Рук. гр.	Гарбуз	Гарбуз		
Гл. инж. пр.	Чирков	Чирков		
Гл. спец.	Андрюшов	Андрюшов		
Нач. отд.	Альтшуллер	Альтшуллер		
		Госстрой СССР Совхозаодканалпроект г. Москва		
		Лист 1	Листов 1	

ТП 902-2-344-КЖИ-С19				
Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С19.		Р	233,2 кг	1:100
Разраб.	Иветкова	Иветкова		
Проверил	Полякова	Полякова		
Рук. гр.	Гарбуз	Гарбуз		
Гл. инж. пр.	Чирков	Чирков		
Гл. спец.	Андрюшов	Андрюшов		
Нач. отд.	Альтшуллер	Альтшуллер		
		Госстрой СССР Совхозаодканалпроект г. Москва		
		Лист 1	Листов 1	

Дальбом III

Титулов проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-С20	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4		1	_____	Ф10АII, ГОСТ 51459-72, L=10800	27	6,7
5/4		2	_____	Ф6АII, ГОСТ 5781-75, L=2960	54	0,7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

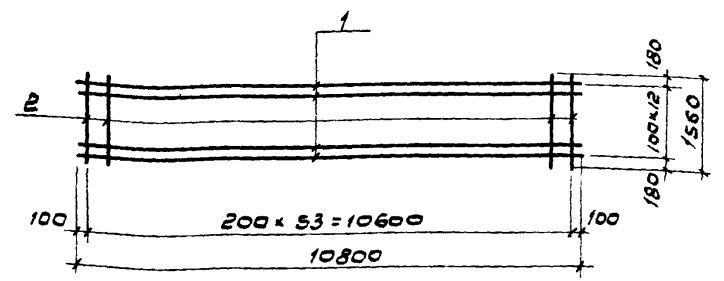
ТП902-2-344 - КЖИ - С20

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С20		Р	2187 кг	1:100
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР				
СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				
г. Москва				

Разроб. Цветкова В.И.
 Провер. Полякова Л.
 Рук. гр. Горбуз Л.
 Инж. пр. Чирков А.
 Гл. спец. Яндронов М.
 Ноч. отв. Лыткин А.

Дальбом III

Титулов проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-С21	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4		1	_____	Ф10АII, ГОСТ 51459-72, L=10800	13	6,7
5/4		2	_____	Ф6АII, ГОСТ 5781-75, L=1560	54	0,4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

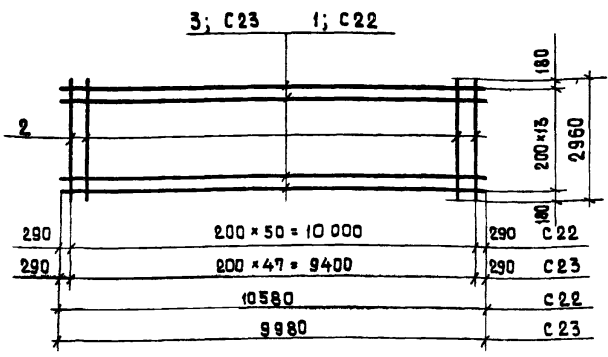
Шифр подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП902-2-344 - КЖИ - С21

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С21		Р	1087 кг	1:100
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР				
СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				
г. Москва				

Разроб. Цветкова В.И.
 Провер. Полякова Л.
 Рук. гр. Горбуз Л.
 Инж. пр. Чирков А.
 Гл. спец. Яндронов М.
 Ноч. отв. Лыткин А.

Типовой проект 902-2-344 Альбом II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - С22, 23	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С22</u>		
Б/4	1			φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=10580	14	9.4
Б/4	2			φ6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2960	51	0.7
				<u>С23</u>		
Б/4	3			φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=9980	14	8.9
Б/4	2			φ6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2960	48	0.7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

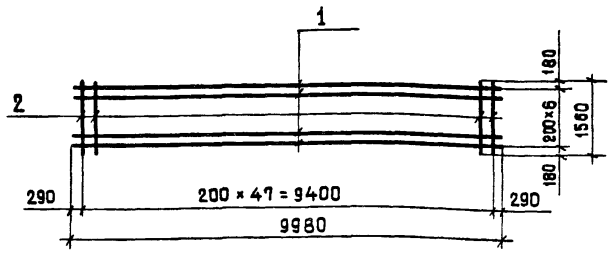
ТП902-2-344 - КЖИ - С22,23

Днище			Сталь	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С22; С23.			Р	157.3кг 158.2кг	1:100
Лист 1	Листов 1		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Лист № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб. Цветкова
Пров. Полякова
Рук.гр. Гарбуз
Инж.лр. Чирков
И. спец. Андричанов
Нач. отд. Хлыщуплер

Альбом III
Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - С 24	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72; L=9980	7	8.9
Б/4	2			φ6АШ, ГОСТ 5781-75; L=1560	48	0.4

Архатурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-344 - КЖИ - С24

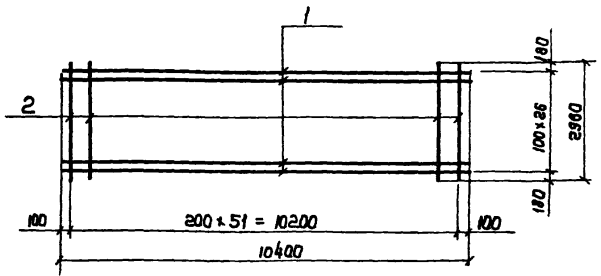
Днище			Сталь	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С 24.			Р	81.5кг	1:100
Лист 1	Листов 1		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Лист № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб. Цветкова
Пров. Полякова
Рук.гр. Гарбуз
Инж.лр. Чирков
И. спец. Андричанов
Нач. отд. Хлыщуплер

133-03 18

Тиловой проект 902-2-344 Любимый



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса, шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ-С25	сварочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		_____	Ф10АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=10200	27	6.7
Б/4	2		_____	Ф6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2960	52	0.7

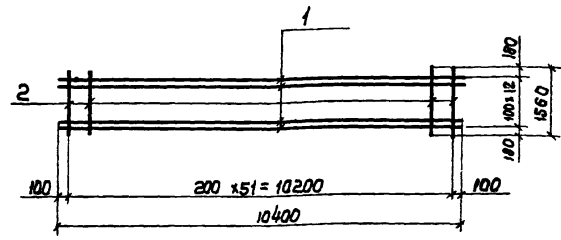
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

Шифр табл. Листов и дата Взам. инв. №

ТН 902-2-344 - КНИ-С25		
Днище.		Стандия Масса Масштаб
сетка арматурная С25.		Р 27.3кг 1:100
Разраб.	Цветкова	Иванов
Провер.	Полякова	Лаз
Руч. ср.	Гарбуз	Лаз
Гл. инж. пр.	Чирков	Лаз
Гл. спец.	Андреев	Лаз
Нач. отд.	Амтщцалев	Лаз
Лист 1		Листов 1
Госстрой СССР СНХЗВОДОКНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат 116

Тиловой проект 902-2-344 Любимый



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса, шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ-С26	сварочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		_____	Ф10АШ, ГОСТ 5.1459-72, L=10340	13	6.7
Б/4	2		_____	Ф6АШ, ГОСТ 5781-75, L=2560	52	0.4

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

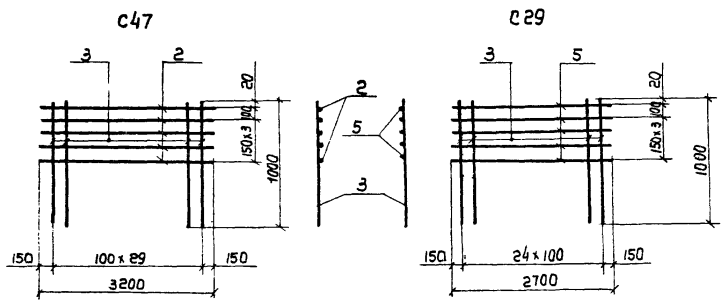
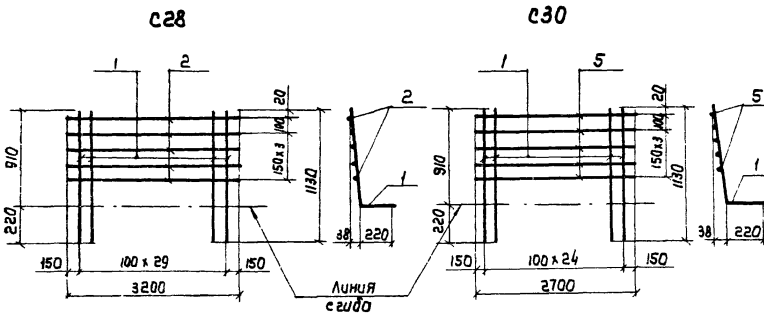
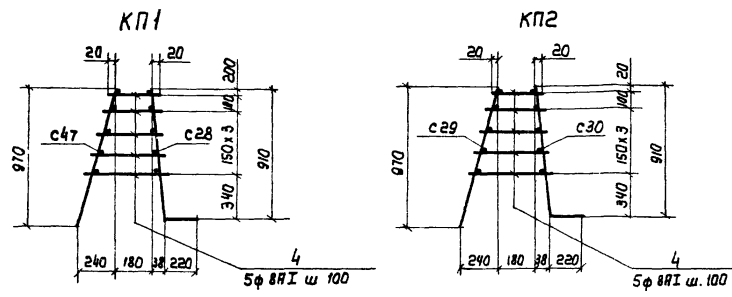
Шифр табл. Листов и дата Взам. инв. №

ТН 902-2-344 - КНИ-С26		
Днище.		Стандия Масса Масштаб
Сетка арматурная С26.		Р 107.3кг 1:100
Разраб.	Цветкова	Иванов
Провер.	Полякова	Лаз
Руч. ср.	Гарбуз	Лаз
Гл. инж. пр.	Чирков	Лаз
Гл. спец.	Андреев	Лаз
Нач. отд.	Амтщцалев	Лаз
Лист 1		Листов 1
Госстрой СССР СНХЗВОДОКНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Лаврушина 17133-03 19 Формат 116

ФЛБСМ Ш

Туполов проем 902-2-344



Формат	Этаж	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. т.т. кг
				<u>Документация</u>		
1/2			КНИ - КП.2	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КП1</u>		
				<u>с 28 / шт. 1 /</u>		
5/4	1		—	φ 14 ВШ, ГОСТ 5.1459-72, e=1130	30	1.4
5/4	2		—	φ 8 ВШ, ГОСТ 5781-75, e=3200	5	1.3
				<u>с 47 / шт. 1 /</u>		
5/4	3		—	φ 10 ВШ, ГОСТ 5.1459-72, e=1000	30	0.6
5/4	2		—	φ 8 ВШ, ГОСТ 5781-75, e=3200	5	1.3
				<u>Стержни одиночные</u>		
5/4	4		—	φ 8 ВШ, ГОСТ 5781-75, e=220:390	150	0.1
				<u>КП2</u>		
				<u>с 30 / шт. 1 /</u>		
5/4	1		—	φ 14 ВШ, ГОСТ 5.1459-72, e=1130	25	1.4
5/4	5		—	φ 8 ВШ, ГОСТ 5781-75, e=2700	5	1.1
				<u>с 29 / шт. 1 /</u>		
5/4	3		—	φ 10 ВШ, ГОСТ 5.1459-72, e=1000	25	0.6
5/4	5		—	φ 8 ВШ, ГОСТ 5781-75, e=2700	5	1.1
				<u>Стержни одиночные</u>		
5/4	4		—	φ 8 ВШ, ГОСТ 5781-75, e=220:390	125	0.1

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить при сварке одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сборочных клещей.

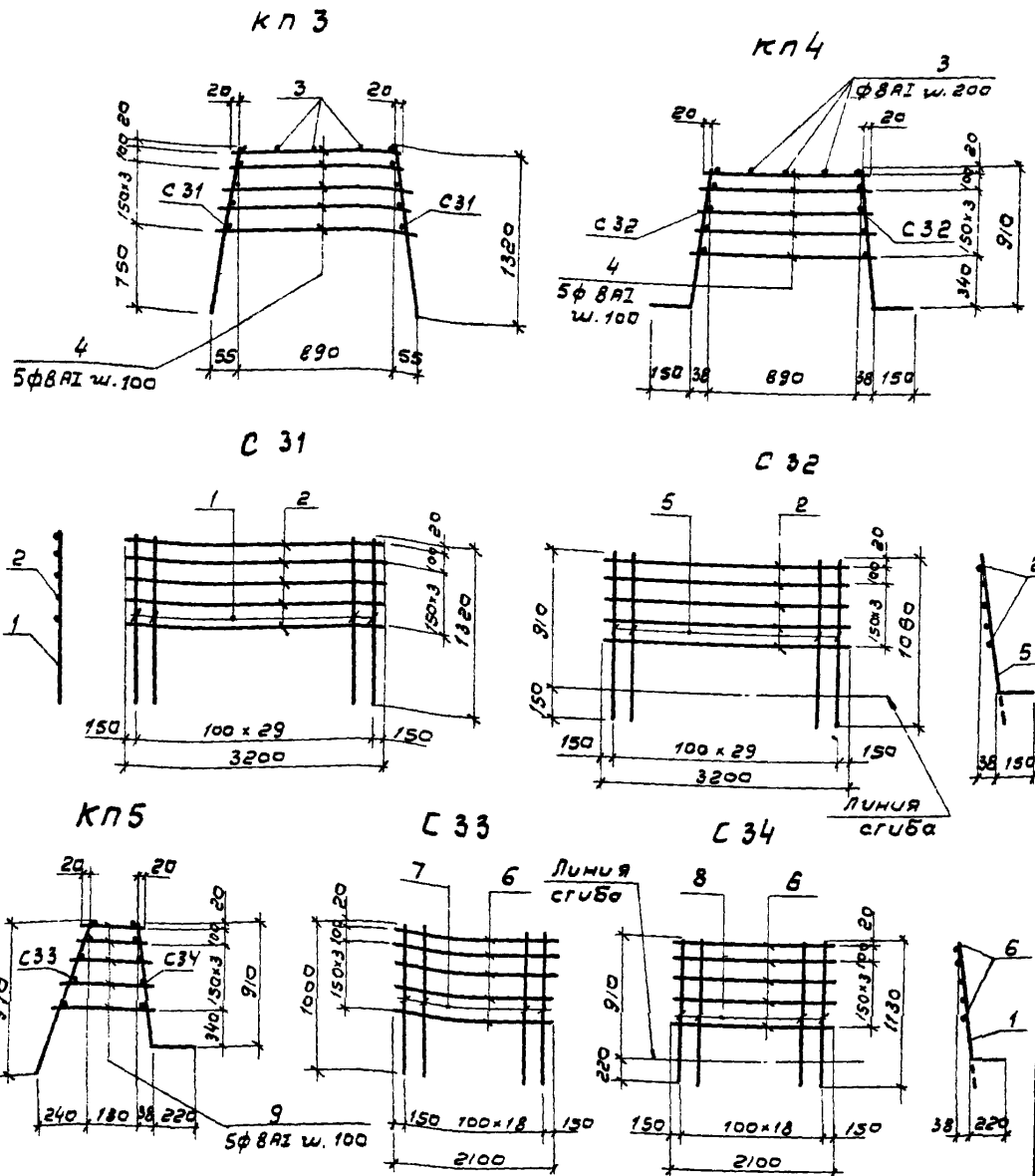
ТП902-2- 344 - КНИ - КП.2				
Днище.		Студия	Масса	Масштаб
Каркасы пространственные КП1, КП2.		Р	88.0 кг 73.5 кг	5/4
Разраб.	Цветкова	Экз.	—	—
Провер.	Палайова	Лек.	—	—
Рук. гр.	Гурвич	—	—	—
Т.ч.м. пр.	Чирков	—	—	—
Тл. след.	Андрианов	—	—	—
Нач. отд.	Гальцимер	—	—	—
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Име. и под. Подпись и дата Взам инв. н.

Архив №

Типовой проект 902-2-344

Шифр листа, Подпись и дата, Взам инв. №



Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Мосса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
		12	КЖ-кп. 3, 4, 5	Сборочный чертеж		
				<u>Металл</u>		
				кп3 С31/шт-2/		
5/4		1	---	φ12AII, ГОСТ 5.1459-72, L=1320	30	1.2
5/4		2	---	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=3200	5	1.3
				<u>Стержни одиночные</u>		
5/4		3	---	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=3200	3	1.3
5/4		4	---	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=930+980	150	0.4
				кп4 С32/шт-2/		
5/4		5	---	φ12AII, ГОСТ 5.1459-72, L=1060	30	0.9
5/4		2	---	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=3200	5	1.3
				<u>Стержни одиночные</u>		
5/4		3	---	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=3200	3	1.3
5/4		4	---	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=930+980	150	0.4
				кп5 С33/шт-1/		
5/4		7	---	φ10AII, ГОСТ 5.1459-72, L=1000	19	0.6
5/4		6	---	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=2100	5	0.8
				С34/шт-1/		
5/4		8	---	φ14AII, ГОСТ 5.1459-72, L=1130	19	1.4
5/4		6	---	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=2100	5	0.8
				<u>Стержни одиночные</u>		
5/4		9	---	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L=220+390	95	0.1

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10322-75.
 2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ТП 902-2-344 - КЖИ-КПЗ, 4, 5

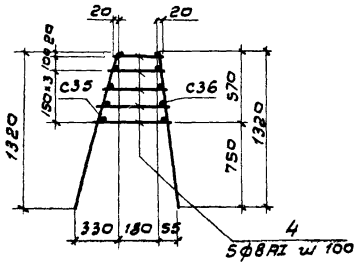
Днище.			Стадия	Масса	Моштов
Разраб. Цветкова	Иванова	Мещеряков	р	148.9кг	5/м
Проб. Полякова	Тали			130.9кг	
Рук. гр. Горбун	Т			55.5кг	
Инж. пр. Чирков	И		Лист 1	Листов 1	
Ин. спец. Андрюшов	И		Госстрой СССР		
Нач. отд. Яковлев	И		СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
			г. Москва		

Копировал: В. Филиппова 17133-03 21 Формат 12Г

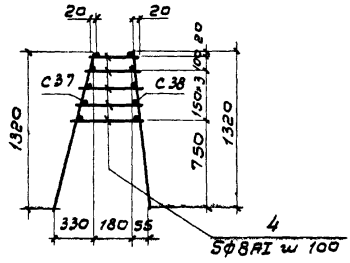
Туповой проект 902-2-344

Шиф. №-проект. Подпись и дата изд. Взам. Инв. №

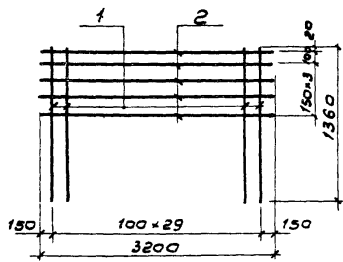
КП6



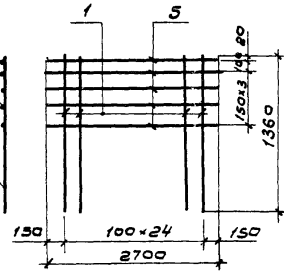
КП7



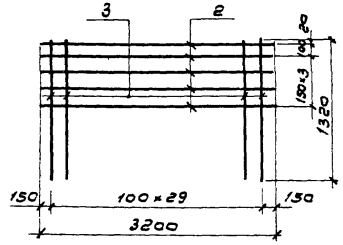
С35



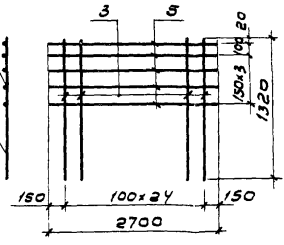
С37



С36



С38

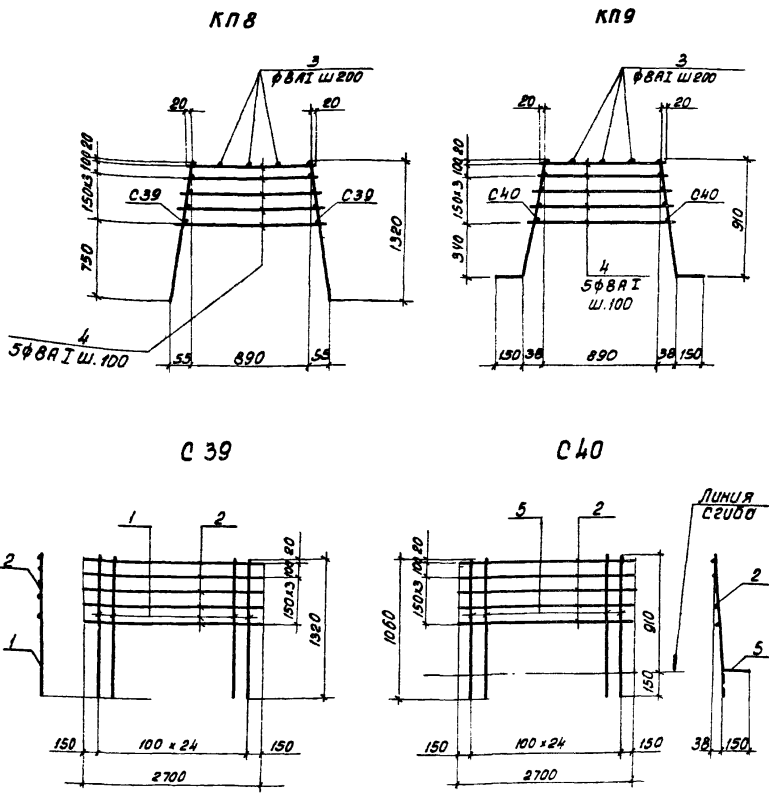


№	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч. (шт. кг)
<u>Документация</u>						
2			КЖИ-КП6, 7	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>КП6</u>						
				С35/шт.-1/		
Б/У	1	—	—	φ10AII, ГОСТ 5.1459-72, L: 1360	30	0,8
Б/У	2	—	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L: 3200	5	1,3
<u>С36/шт.-1/</u>						
Б/У	3	—	—	φ14AII, ГОСТ 5.1459-72, L: 1320	30	1,6
Б/У	2	—	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L: 3200	5	1,3
<u>Стержни одиночные</u>						
Б/У	4	—	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L: 220-390	150	0,1
<u>КП7</u>						
				С37/шт.-1/		
Б/У	1	—	—	φ10AII, ГОСТ 5.1459-72, L: 1360	25	0,8
Б/У	5	—	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L: 2700	5	1,1
<u>С38/шт.-1/</u>						
Б/У	3	—	—	φ14AII, ГОСТ 5.1459-72, L: 1320	25	1,6
Б/У	5	—	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L: 2700	5	1,1
<u>Стержни одиночные</u>						
Б/У	4	—	—	φ8AII, ГОСТ 5781-75, L: 220-390	125	0,1

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10322-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ТП 902-2-344-КЖИ-КП6, 7			
Дилече.		Студия	Москва
Каркасы пространственные КП6; КП7.		Р	8/М
		1000 кг	8/М
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой СССР	
		СООБРАЗОВАТЕЛЬ ПРОЕКТ	
		г. Москва 60	

Типовой проект 902-2-344 Албом III



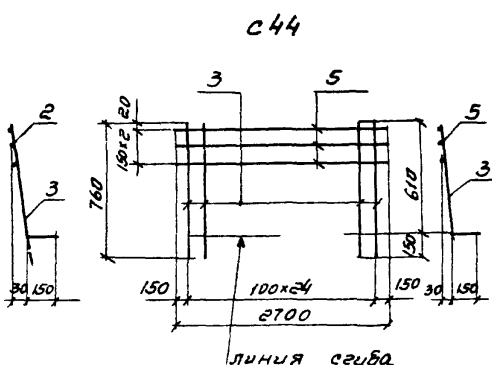
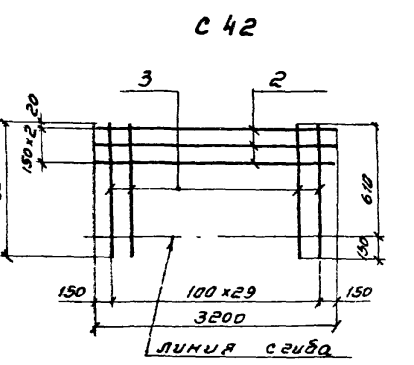
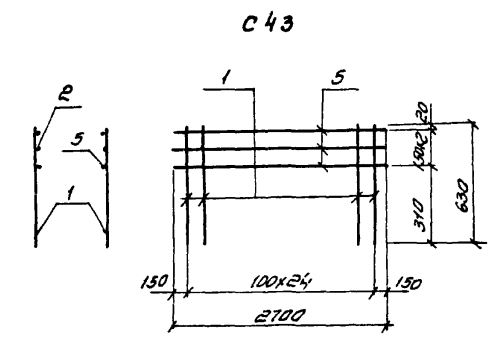
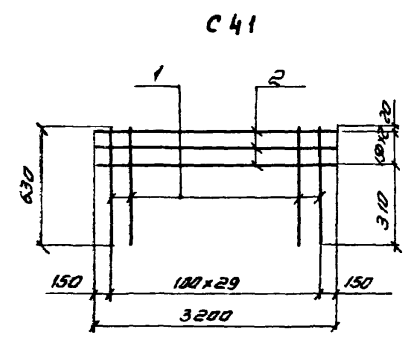
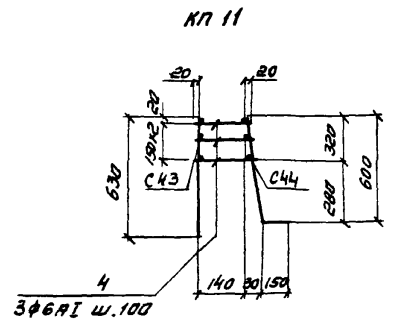
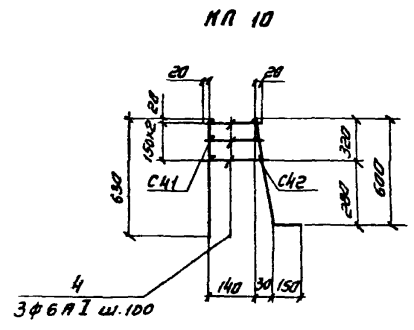
Материал	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>					
	12	КЖИ - КП8,9	Оборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
<u>КП 8</u>					
<u>С 39 / шт-2/</u>					
φ/2	1	—	φ 12 A III, ГОСТ 5.1459-72, E=1320	25	1.2
φ/2	2	—	φ 8 A III, ГОСТ 5781-75, E=2700	5	1.1
<u>Стержни одиночные</u>					
φ/2	3	—	φ 8 A I, ГОСТ 5781-75, E=2700	135	1.1
φ/2	4	—	φ 8 A I, ГОСТ 5781-75, E=930-980	125	0.4
<u>КП 9</u>					
<u>С 40 / шт-2/</u>					
φ/2	5	—	φ 12 A III, ГОСТ 5.1459-72, E=1060	25	0.9
φ/2	2	—	φ 8 A III, ГОСТ 5781-75, E=2700	5	1.1
<u>Стержни одиночные</u>					
φ/2	3	—	φ 8 A I, ГОСТ 5781-75, E=2700	3	1.1
φ/2	4	—	φ 8 A I, ГОСТ 5781-75, E=930-980	125	0.4

Т 902-2-344-КЖИ-КП8,9					
Днище. Каркасы пространственные кп8; кп9.			Стадия	Масса	Масштаб
			р	124,3кг. 109,3кг.	5/М
			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР С ОБОЗНАЧ. АНДАНПРОЕКТ Г. МОСКВА		

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНИП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
 2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

Муловый проект 902-2-344 Альбом III

Инд. и подв. Подпись и дата Взам. инв. №

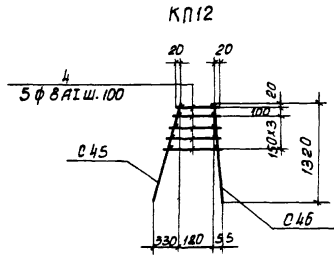


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - КП 10, 11	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КП 10</u>		
				<u>С 41 /шт-1/</u>		
Б/с	1		—	φ 10 А II, ГОСТ 5.1459-72, l=630	30	0.4
Б/с	2		—	φ 8 А II, ГОСТ 5781-75, l=3200	3	1.3
				<u>С 42 /шт-1/</u>		
Б/с	3		—	φ 10 А II, ГОСТ 5.1459-72, l=760	30	0.4
Б/с	2		—	φ 8 А II, ГОСТ 5781-75, l=3200	3	1.3
				<u>Стержни одиночные</u>		
Б/с	4		—	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, l=180-190	30	0.1
				<u>КП 11</u>		
				<u>С 43 /шт-1/</u>		
Б/с	1		—	φ 10 А II, ГОСТ 5.1459-72, l=630	25	0.4
Б/с	5		—	φ 8 А II, ГОСТ 5781-75, l=2700	3	1.1
				<u>С 44 /шт-1/</u>		
Б/с	3		—	φ 10 А II, ГОСТ 5.1459-72, l=760	25	0.4
Б/с	5		—	φ 8 А II, ГОСТ 5781-75, l=2700	3	1.1
				<u>Стержни одиночные</u>		
Б/с	4		—	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, l=180-190	75	0.1

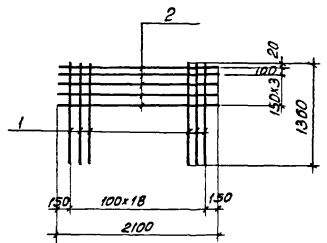
1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

Т П 902-2-344-КЖИ-КП 10,11				
Днище.		Стадия	масса	масштаб
Каркасы пространственные КП 10; КП 11.		Р	40.8 кг	5/М
Разраб. Цветкова	С. Шинь	лист 1 листов 1		
Пров. Полякова	Л. В.	гострой СССР		
Руч. пер. Горбуз	Л. В.	СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. инж. Чернов	Л. В.	г. Москва		
Т. спец. Андрианов	Л. В.			
Нач. отд. Вальчицкий	Л. В.			

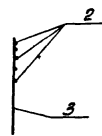
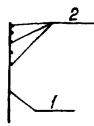
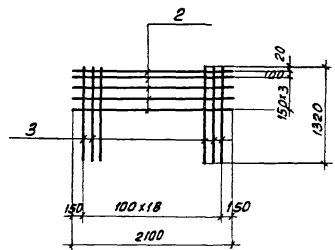
Титуловый проект 902-2-344 Альбом III



С 45



С 46

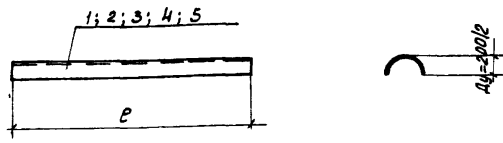


Формат	Ш/по	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
		12	КЖИ - КП12	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С 45 (шт-1)</u>		
5/4		1	—	ф10 АIII, ГОСТ 51459-72, E=1360	19	0.8
5/4		2	—	ф8 АII, ГОСТ 5781-75, E=2100	5	0.8
				<u>С 46 (шт-1)</u>		
5/4		3	—	ф14 АIII, ГОСТ 51459-72, E=1320	19	1.6
5/4		2	—	ф8 АIII, ГОСТ 5781-75, E=2100	5	0.8
				<u>Стержни одиночные</u>		
5/4		4	—	ф8 АII, ГОСТ 5781-75, E=220±390	95	0.1

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.
2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой одиночных стержней к продольным стержням сеток контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

Удобр. № пер. Подпись и дата ВЗ. ин. ин. ф.

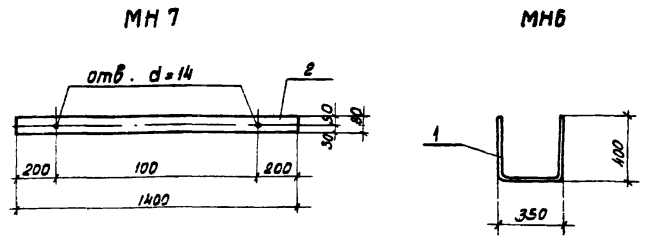
			ТП902-2-344-КЖИ-КП12		
			Днище.		
			Каркас пространственный КП12.		
Разработчик	Цветкова	Эксперт	р	63.1кг	1:50
Проверил	Палакובה	Лаз			
Рис. ер.	Парбуз	Лаз			
Инж. пр.	Чирков	Лаз			
Инж. спец.	Андреев	Лаз			
Инж. спец.	Алешин	Лаз			
			Лист 1 / Листов 1		
			Госстрой СССР		
			СОИЗВОДКА НАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>						
			КЖИ - МН1, 2, 3, 4, 5	Оборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
		1	---	<u>МН1</u>		
				Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=810	1	н.в
		2	---	<u>МН2</u>		
				Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=1220	1	18.2
		3	---	<u>МН3</u>		
				Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=1630	1	23.6
		4	---	<u>МН4</u>		
				Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=2450	1	35.5
		5	---	<u>МН5</u>		
				Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, e=3680	1	53.3

Исполнитель: Подпись и дата			Взвешивание		
ТП 902-2-344-КЖИ-МН1,2,3,4,5					
Разработчик: Цветкова			Исполнитель: Мещеряков		
Проверил: Полякова			Исполнитель: Гамин		
Рис. эр: Корбуз			Исполнитель: Мещеряков		
Гл. инж. пр.: Чирков			Исполнитель: Мещеряков		
Тл. спец.: Андрианов			Исполнитель: Мещеряков		
Нач. отд.: Альтшуллер			Исполнитель: Мещеряков		
Набетонка днища.			Стадия: Масса		
Изделия МН1, 2, 3, 4, 5			Масштаб: 1:50		
Лист 1			Листов 1		
Госстрой СССР СОВСВОДАКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

Коп Доценко Формат ИВ

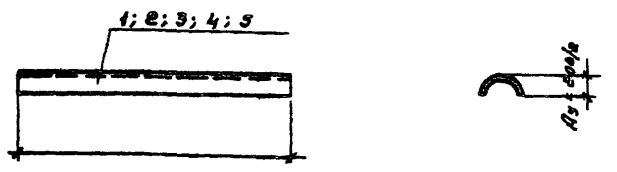


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>						
			КЖИ - МН6, 7.	Оборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
		1	---	<u>МН6</u>		
				ФЛЮК, ГОСТ 5781-75, e=1150	1	0.7
		2	---	<u>МН7</u>		
				-80x4, ГОСТ 103-76, e=1400	1	3.5

Исполнитель: Подпись и дата			Взвешивание		
ТП 902-2-344-КЖИ-МН6,7					
Разработчик: Цветкова			Исполнитель: Мещеряков		
Проверил: Полякова			Исполнитель: Гамин		
Рис. эр: Корбуз			Исполнитель: Мещеряков		
Гл. инж. пр.: Чирков			Исполнитель: Мещеряков		
Тл. спец.: Андрианов			Исполнитель: Мещеряков		
Нач. отд.: Альтшуллер			Исполнитель: Мещеряков		
Набетонка днища.			Стадия: Масса		
Изделия МН6, 7.			Масштаб: 1:20		
Лист 1			Листов 1		
Госстрой СССР СОВСВОДАКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

Коп Доценко 17133-03 26 Формат ИВ

Альбом III
Тиловой проект 902-2-344



К-во	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1 шт. кг.
<u>Документация</u>					
И		КЖИ-МН9; 10; 11; 12; 13	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
<u>МН9</u>					
1/4	1	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, S=600	1	2,7
<u>МН 10</u>					
1/4	2	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, S=1020	1	18,2
<u>МН 11</u>					
1/4	3	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, S=3000	1	43,7
<u>МН 12</u>					
1/4	4	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, S=1800	1	26,2
<u>МН 13</u>					
1/4	5	—	Труба Ду=200/2, ГОСТ 8731-74, S=1450	1	70,8

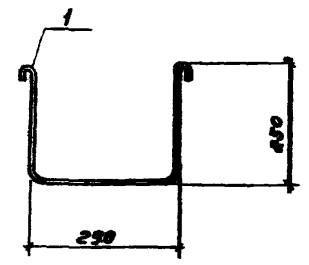
Унв. № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

Разраб.	Цветкова	М.В.Ш.
Проверил	Платунина	М.В.Ш.
Рук. гр.	Горбуз	С.В.
Глав. инж. пр.	Чирков	С.В.
Нач. спец.	Андрисов	С.В.
Нач. отд.	Алтышлар	С.В.

ТП902-2- 344 - КЖИ-МН9, 10, 11, 12, 13
Набетонка днища
Узделия
МН9; 10; 11; 12; 13.

Стенда	Масса	Наименов
Р	8,7 кг 18,2 кг 43,7 кг 26,2 кг 70,8 кг	5/И
Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР СОВЗЕДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом II
Тиловой проект 902-2-344



К-во	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1 шт. кг.
<u>Документация</u>					
И		КЖИ-МН8	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
1/4	1	—	ФЛАНГ ГОСТ 5758-73, S=320	1	26

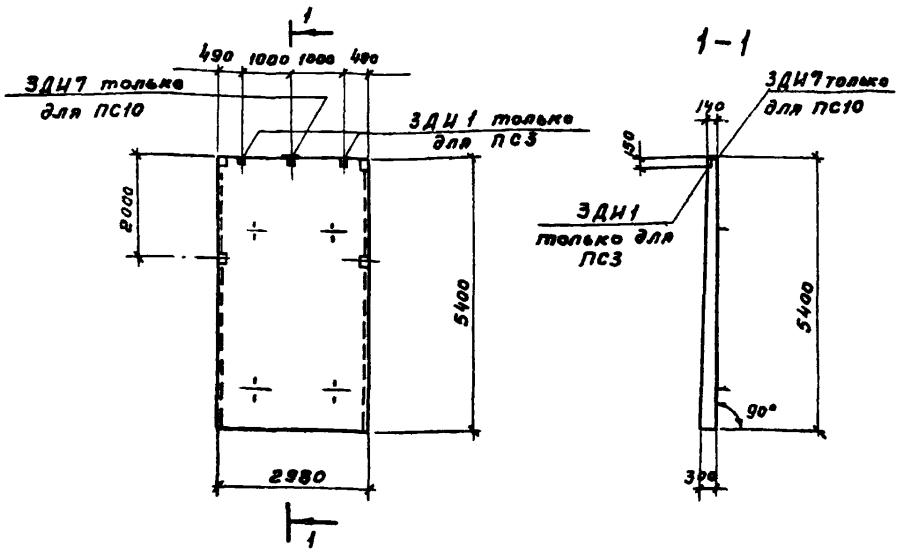
Унв. № подл. Подпись и дата Власт. инв. №

Разраб.	Цветкова	М.В.Ш.
Проверил	Платунина	М.В.Ш.
Рук. гр.	Горбуз	С.В.
Глав. инж. пр.	Чирков	С.В.
Нач. спец.	Андрисов	С.В.
Нач. отд.	Алтышлар	С.В.

ТП902-2- 344 - КЖИ-МН8
Набетонка днища
Узделия МН8.

Стенда	Масса	Наименов
Р	26 кг	5/И
Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР СОВЗЕДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС3; 10-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.1	Примененные документы		С закладными изделиями
				(Панель ПС2-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>ПС3</u>			
И			КЖИ-ПС-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	3	
				<u>ПС10</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДНБ; 7	Изделие закладное ЗДН7	1	

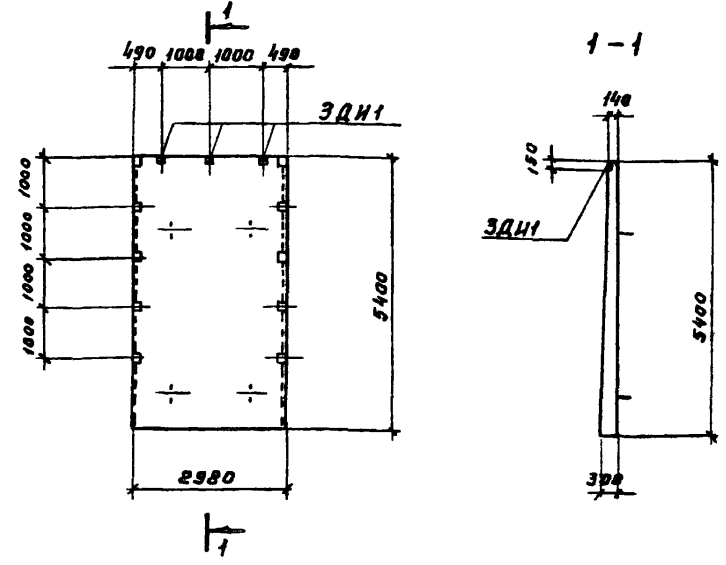
Стеновые панели отличаются от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 ч.1 наличием дополнительных закладных изделий.

ТП902-2- 344 - КЖИ-ПС3,10-СБ

Панели стеновые ПС3; ПС10.			Станд.	Масса	Масштаб
Разр.:	Цветкова	С.В.Ш.	Р	8.80т	1:100
Провер.	Платунина	В.В.П.			
Рук.вр.	Гарбуз	Г.	Лист 1	Листов 1	
Д.инж.пр.	Чирков	Ч.	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Гл. спец.	Андримов	А.			
Нач. отд.	Востышев	В.			
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4					

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС4-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.1	Примененные документы		С закладными изделиями
				(Панель ПС2-54-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	3	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 3 ч.1 наличием дополнительных закладных изделий.

ТП902-2- 344 - КЖИ-ПС4-СБ

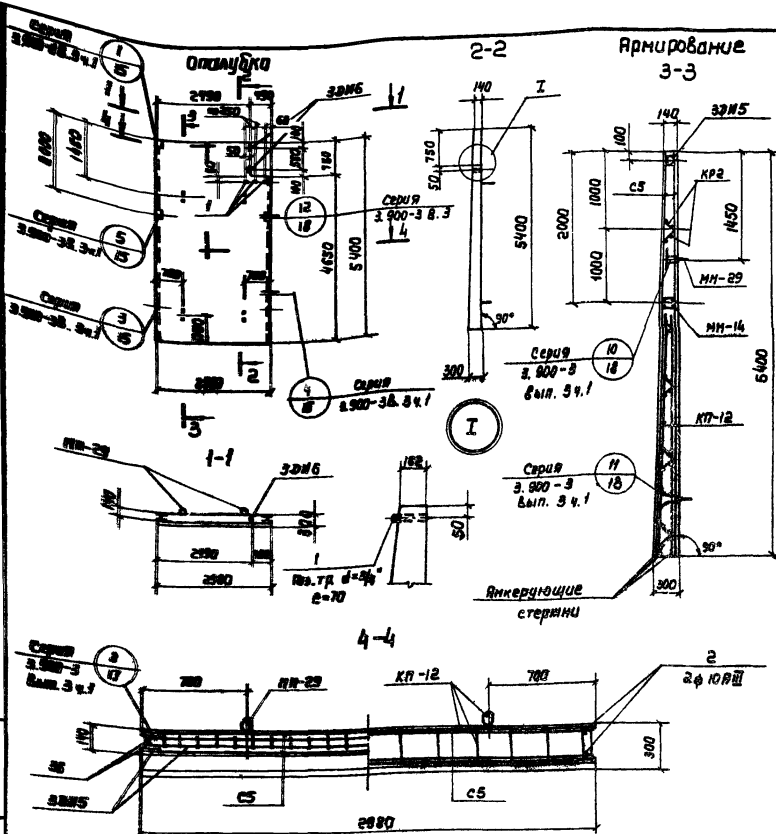
Панель стеновая ПС4			Станд.	Масса	Масштаб
Разр.:	Цветкова	С.В.Ш.	Р	8.80т	1:100
Провер.	Платунина	В.В.П.			
Рук.вр.	Гарбуз	Г.	Лист 1	Листов 1	
Д.инж.пр.	Чирков	Ч.	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Гл. спец.	Андримов	А.			
Нач. отд.	Востышев	В.			
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4					

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Шп. л. лев. Подпись и дата Взам. инв. л.

Миловой проект 902-2-344

Алюбом III



Выборка арматуры на один элемент, кг

Марка бетона	Арматурные изделия						Закладные изделия						Утроба	всего			
	Кл. БС	Кл. АС	Кл. АС	Кл. АС	Кл. АС	Кл. АС	Кл. БС	Кл. АС	Кл. АС	Кл. АС	Кл. АС	Кл. АС					
БС 6	300	300	300	300	300	300	0.2	4.9	8.6	26.4	25.8	0.4	9.8	0.3	2.8	80.2	599.2

Спецификация элементов сборной конструкции

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Документация						
12			КНИ - ПС 6 - СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч.1	Применяемые документы		(панель ПС2-54-К2)
Сборочные единицы и детали						
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 2	Каркас пространственный КР-2	1	
			—	Каркас плоский КР-2	2	
			—	Изделие закладное МН-14	1	
			—	—	2	МН-29
	56		—	ФЛЮЯ ГОСТ 5.1459-78, Е=3800	2	
Н			КНИ - ПС - 3ДМ5	Изделие закладное 3ДМ5	1	
Н			КНИ - ПС - С5	Сетка арматурная С5	2	Модер. инст. КР
3/4		2	КНИ - ПСБ - СБ	ФЛЮЯ, ГОСТ 5.1459-78, Е=4630	2	2.6
3/4		1	—	Пв.тр. d=3/8, ГОСТ 2262-75, Е=170	3	2.3
			КНИ - ПС - 3ДМ6	Изделие закладное 3ДМ6	2	
			—	Материалы	м ³	
			—	Бетон М-200, Мрз	□, 84	3.48

1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 Вып.3ч.1 и выполняется в опалубке панели пс2-54-к2.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 Вып. 3 ч.1 лист №.
3. Защитный слой бетона - 20 мм

ТП 902-2-344 - КНИ - ПСБ-СБ

Разработ.	Цветкова	Провер.	Платунина	Руч. зр.	Горбуз	И.инж. пр.	Чирков	П. спец.	Явдошинов	Нов. отд.	Амтцупаев
Панель стеновая ПС6 (ПС2-54-К2Б)											
Бетон М-200, Мрз □, 84											
Стальная			Панель			Масштаб					
Р			0.70г			1:100			1:50		
Лист 1			Листов 1			Госстрой СССР			МОСКОВСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		
						г. Москва					

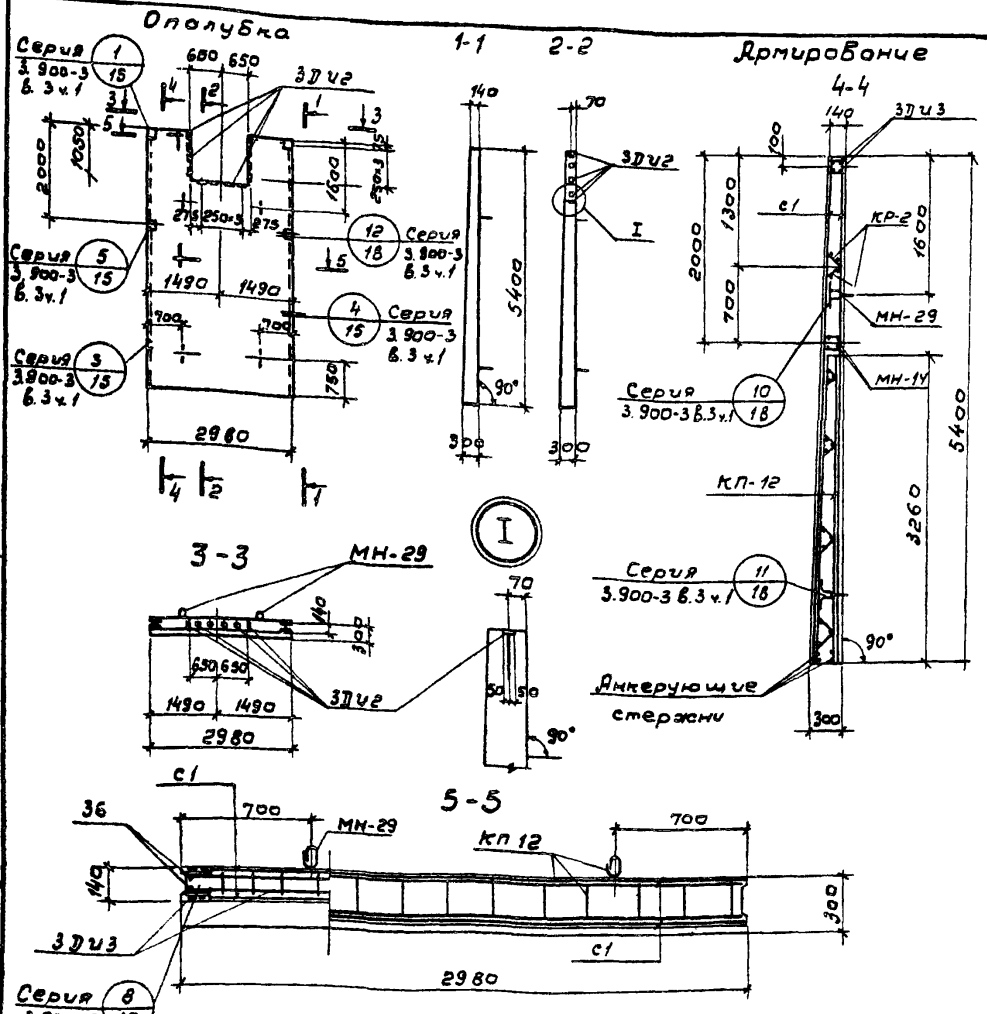
Спецификация элементов сборной конструкции

Кол-во	Обозначение	Наименование	к-ва	Примеч.
<u>Документация</u>				
12	КЖУ-ПС7-СБ	Сборочный чертеж		
	Серия 3.900-3 вып.3 ч.1	Примененные документы		
		(панель ПС2-54-К2)		
<u>Сборочные единицы и детали</u>				
	Серия 3.900-3 вып.3 ч.2	Каркас пространственный КР-12	1	
	—	Каркас плоский КР-2	2	
11	КЖУ-ПС-С1	Сетка арматурная С1	2	
11	КЖУ-ПС-ЗДУЗ	Изделие закладное ЗДУЗ	2	
	Серия 3.900-3 вып.3 ч.2	— " — МН-14	1	
	— " —	— " — МН-29	2	
36	— " —	флаж, ГОСТ 5.1459-72; В-5380	4	
11	КЖУ-ПС-ЗДУ2	Изделие закладное ЗДУ2	12	
<u>Материалы</u>				
		Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> В4	332	

1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 вып.3 ч.1 и выполняется в опалубке панели ПС2-54-К2.
2. Общие примечания см. серия 3.900-3 в.3 ч.1 лист 11.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

Типовой проект 902-2-344

Лист № подл. Подпись и дата



Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия				Закладные изделия						Итого	Всего					
	Проболока	Арм. сталь	Арм. сталь	Арм. сталь	Проболока	Арм. сталь	Арм. сталь	Арм. сталь	Проболока	Арм. сталь							
ПС7	51.2	37.2	32.0	32.0	26.6	23.2	44.2	51.4	0.2	4.0	8.6	26.4	1.2	20.0	20.6	82.0	593.4

ТП 902-2-344-КЖИ-ПС7-СБ

Панель стеновая ПС7
(ПС2-54-К2^в)

Бетон М-200, Мрз В4

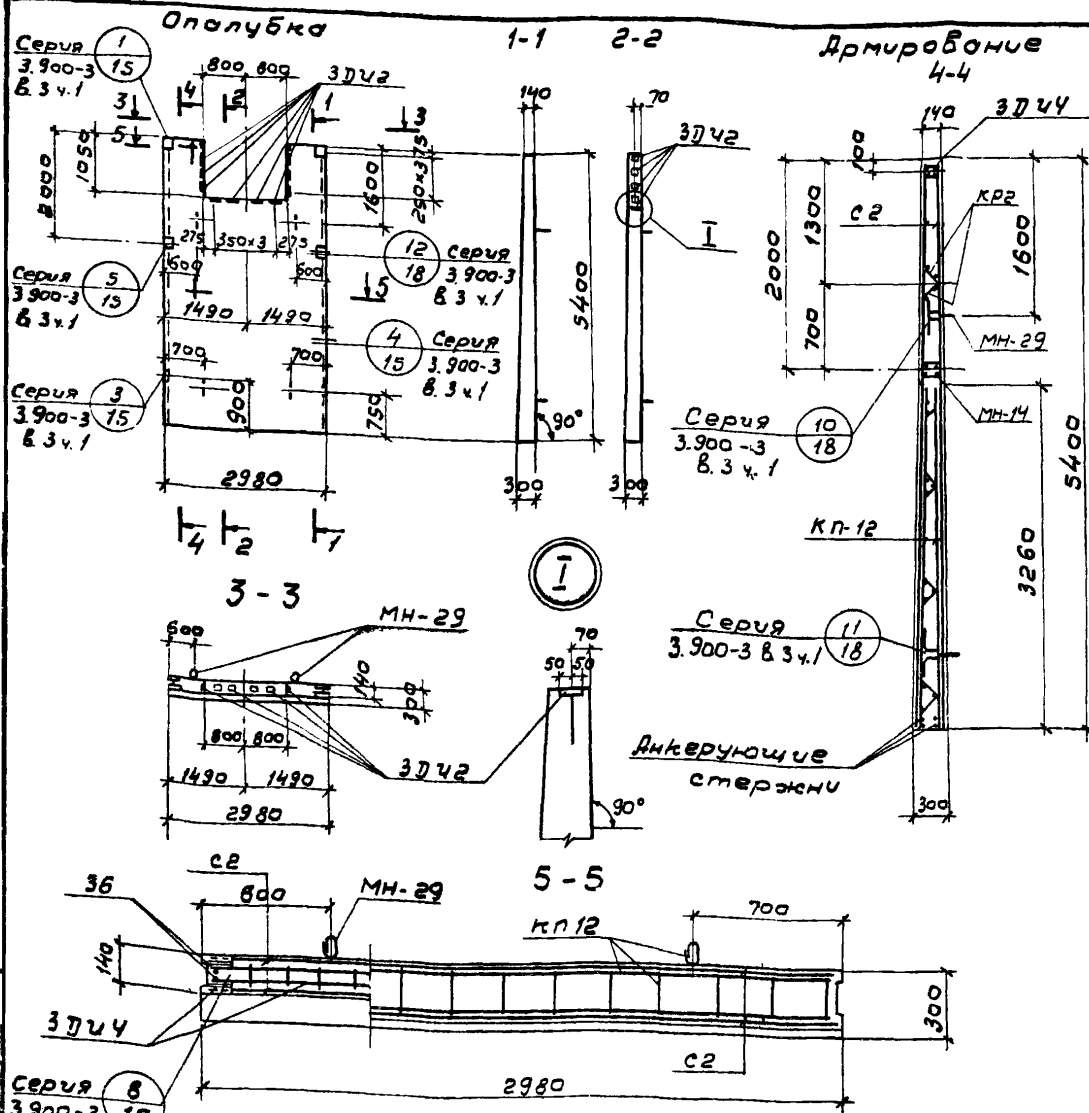
Годовая	Масса	Масштаб
Р	8.30т	1:100 1:50 1:25
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

17133-03 31
Филиппова

Альбом III

Тиловой проект 902-2-344

Лист № подл. Поставщик и дата изготовления



Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия					Закладные изделия					Итого	Всего						
	Проволока Т3 14-4-653-75	Арм.сталь ГОСТ 5781-75	Арм.сталь ГОСТ 51439-72	Проволока Т3 14-4-653-75	Арм.сталь ГОСТ 5781-75	Арм.сталь ГОСТ 51439-72	Профильная сталь	Итого	Всего									
	к.л. ВР I	к.л. А I	класс А II	к.л. ВР I	к.л. А I	к.л. А II	к.л. А III											
псв	37.2	37.2	30.0	30.0	120.0	26.6	295.2	441.8	5030	0.2	4.0	8.6	26.4	1.2	19.4	20.6	80.4	589.4

Спецификация элементов сборной конструкции

Ранг	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-ПСВ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 1	Примененные документы		
				(панель ПС2-54-К2)		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 2	Каркас пространственный КР-12	1	
			— " —	Каркас плоский КР-2	2	
11			КЖИ-ПС-С2	Сетка арматурная С2	2	
11			КЖИ-ПС-ЗДУ3, 4	Изделие закладное ЗДУ4	2	
			Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 2	— " — МН-14	1	
			— " —	— " — МН-29	2	
36			— " —	Ф10А II, ГОСТ 5.1459-72, L=5380	4	
11			КЖИ-ПС-ЗДУ2	Изделие закладное ЗДУ2	12	
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	327	

1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 Вып.3 и выполняется в опалубке панели ПС2-54-К2.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 Вып. 3 ч.1 лист 11.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

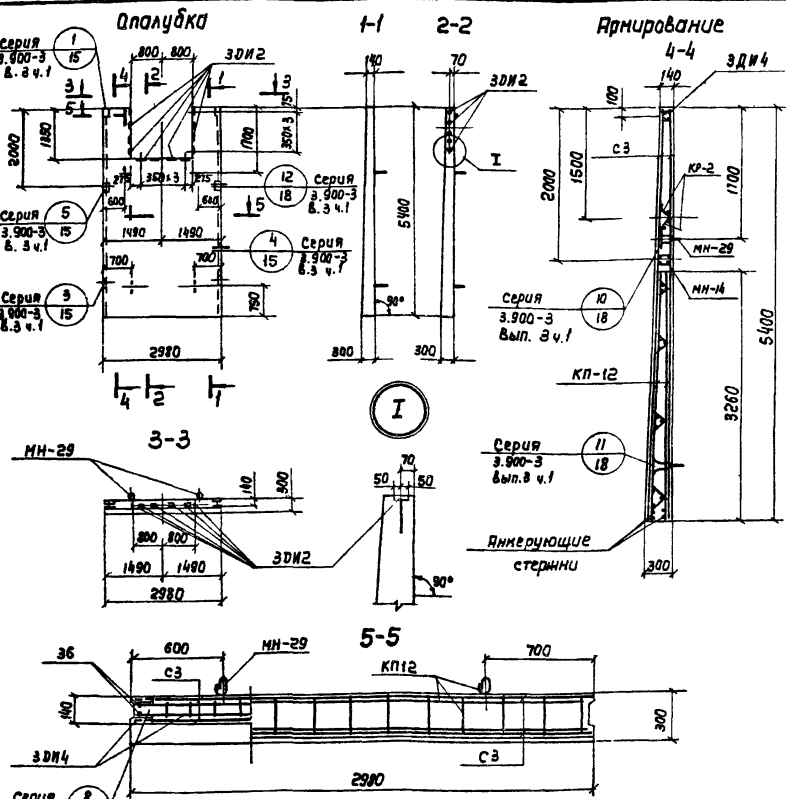
ТП 902-2-ЗУЧ-КЖИ-ПСВ-СБ

Разраб.	Цветкова	Ильин	Панель стеновая ПСВ (ПС2-54-К2)	Стадия	Масса	Моситов
Провер	Платунина	Ильин		Р	8,20т	1:100 1:50 1:25
Дук. гр.	Гарбуз	Ильин	Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	Лист 1	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Чирков	Ильин		Госстрой СССР		
Гл. спец.	Яндронов	Ильин		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Ильин	Ильин		г. Москва		

Альбом II

Типовой проект 902-2-344

Лист № подл. Подпись и дата



Выборка стали на один элемент, кг

Марка ЭЛ-70	Арматурные изделия						Закладные изделия						Итого	Всего				
	Пробовочка ТУ 14-4-83 Ст. 75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Пробовочка ТУ 14-4-83 Ст. 75		Армат. сталь ГОСТ 5781-75		Арм. ст. ГОСТ 5.183-72		Профиль ная сталь							
	Кл. В2	Кл. В1	класс А III		Кл. В2	Кл. В1	Кл. В2	Кл. В1	Кл. А II	Кл. А II	сталь	шпоз						
ПС9	38.4	36.4	30.0	30.0	16.0	26.6	23.2	132.8	394.2	0.2	4.0	8.6	26.4	1.2	19.4	20.6	80.4	584.6

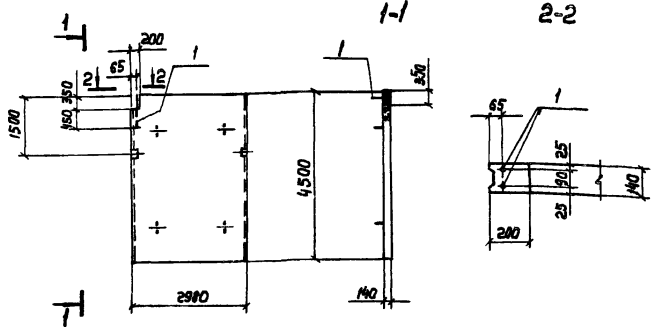
Спецификация элементов сборной конструкции

Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Документация						
12			КНИ - ПС9-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3ч.1	Примененные документы (панель ПС2-54-К2)		
Сборочные единицы и детали						
			Серия 3.900-3 Вып. 3ч.2	Коркас пространственный КП-12	1	
			"	Коркас плоский КР-2	2	
11			КНИ - ПС - СЗ	Сетка арматурная СЗ	2	
11			КНИ - ПС - ЗДМ 3,4	Защитное закладное ЗДМ 3,4	2	
11			КНИ - ПС - ЗДМ 2	" " ЗДМ 2	4	
			Серия 3.900-3 Вып. 3ч.2	" " МН-14	1	
			"	" " МН-29	2	
36			"	ФЮА II, ГОСТ 5.1459-72, е=5380	12	
Материалы						
				Бетон М-200, Мрз [] , В4	3,20	

1. Стеновая панель разработана в соответствии с серией 3.900-3 Вып. 3 ч.1. и выполняется в опалубке панели ПС2-54-К2.
2. Общие примечания см. серию 3.900-3 Вып. 3 ч.1 лист 11.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП 902-2-344 - КНИ-ПС9-СБ

Разраб.	Цветкова	Провер.	Платунина	Руч. гр.	Гарбуз	Т.инж.пр.	Чирков	Т. спец.	Андрюмов	Нач. отд.	Алатишнев
Панель стеновая ПС9 (ПС2-54-К2)											
Стация			Носса			Нос штаб					
Р			8,00 т			1:100			1:50		
Лист			Листов			1					
Бетон М-200, Мрз [] , В4.						Госстрой СССР СОВВОДОКАНАЛИЗАЦИЯ г. Москва					

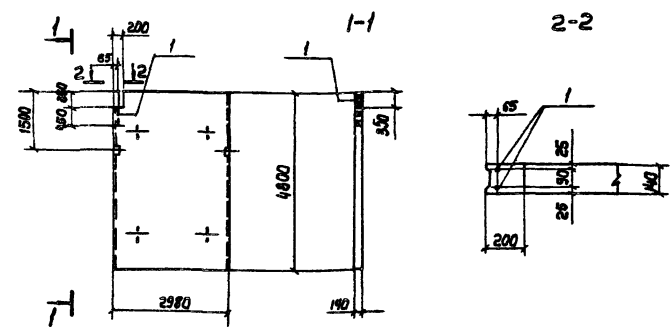


Формат листа	Пол.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
11		КНИ - ПГ2-СБ	Сборочный чертёж		
		Серия з.900-3 Вып.6	Примененные документы (панель ПГ-45-2)		с закладными изделиями
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б/4	1		Фляж, ГОСТ 5.1459-72, e=800	2	0.7

1. Перегородочная панель отличается от типовой по серии з.900-3 Вып.6 наличием выреза с анкерами.
2. В месте выреза арматуру стандартных изделий обрезать по месту.

ТП 902-2-344 - КНИ-ПГ2-СБ

Разраб.		Цветкова	Жуль	Студия	Масса	Масштаб
Провер.	Платунина	Гарбуз	Жуль			
Б.инж.пр.	Чирков	Жуль	Жуль	Лист	Листов	
Гл. спец.	Андреев	Жуль	Жуль	Госстрой СССР		
Нач. отд.	Альшумер	Жуль	Жуль	СООЗВОДСТРАНПРОЕКТ г. Москва		
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , 84						



Формат листа	Пол.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
11		КНИ - ПГ4-СБ	Сборочный чертёж		
		Серия з.900-3 Вып.6	Примененные документы (панель ПГ-48-2)		с закладными изделиями
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б/4	1		Фляж, ГОСТ 5.1459-72, e=800	2	0.7

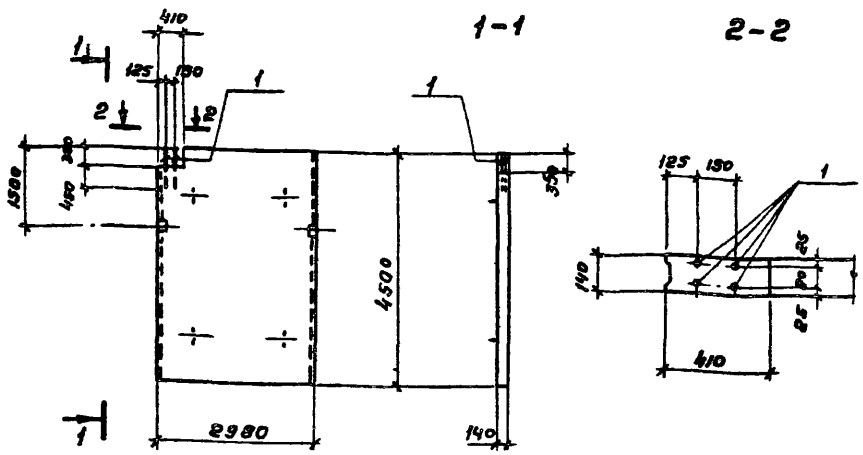
1. Перегородочная панель отличается от типовой по серии з.900-3 Вып.6 наличием выреза с анкерами.
2. В месте выреза арматуру стандартных изделий обрезать по месту.

ТП 902-2-344 - КНИ-ПГ4-СБ

Разраб.		Цветкова	Жуль	Студия	Масса	Масштаб
Провер.	Платунина	Гарбуз	Жуль			
Б.инж.пр.	Чирков	Жуль	Жуль	Лист	Листов	
Гл. спец.	Андреев	Жуль	Жуль	Госстрой СССР		
Нач. отд.	Альшумер	Жуль	Жуль	СООЗВОДСТРАНПРОЕКТ г. Москва		
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , 84						

Альбом II

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт, кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПГЗ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 6	Примененные документы (панель ПГ-45-2)		С закладными изделиями
				<u>Сборочные единицы</u>		
В/ч	1			Фигур, ГОСТ 5.1459-72, $\epsilon = 800$	4	0,7

1. Перегородочная панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 6 наличием выреза с анкерами.
 2. В месте выреза арматуру стандартных изделий обрезать по месту.

ТП902-2-344 - КЖИ-ПГЗ-СБ

Панель перегородочная ПГЗ (ПГ-45-2Б)	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	4,70т	1:100 1:20
	Лист 1	Листов 1	
Бетон М-200, МРЗ <input type="checkbox"/> , В4	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2. Москва		

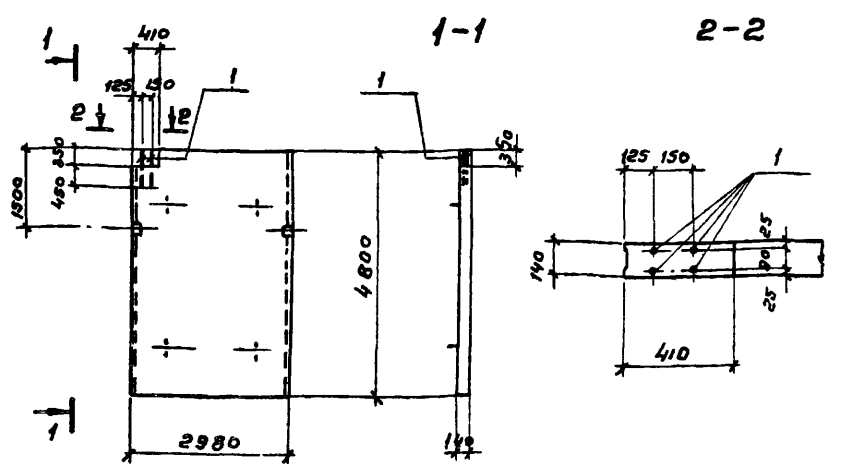
Изм. № подл., Подпись и дата, Измен. инв. №

Разр.б. Цветкова
 Провер. Платина
 Рук.вр. Горбуз
 Гл.инж. Чирков
 Гл.спец. Андрианов
 Нач. отд. Абушвиц

Изм. № подл., Подпись и дата, Измен. инв. №

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт, кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПГС-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 6	Примененные документы (панель ПГ-48-2)		С закладными изделиями
				<u>Сборочные единицы</u>		
В/ч	1			Фигур, ГОСТ 5.1459-72, $\epsilon = 800$	4	0,7

1. Перегородочная панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 6 наличием выреза с анкерами.
 2. В месте выреза арматуру стандартных изделий обрезать по месту.

ТП902-2-344 - КЖИ-ПГС-СБ

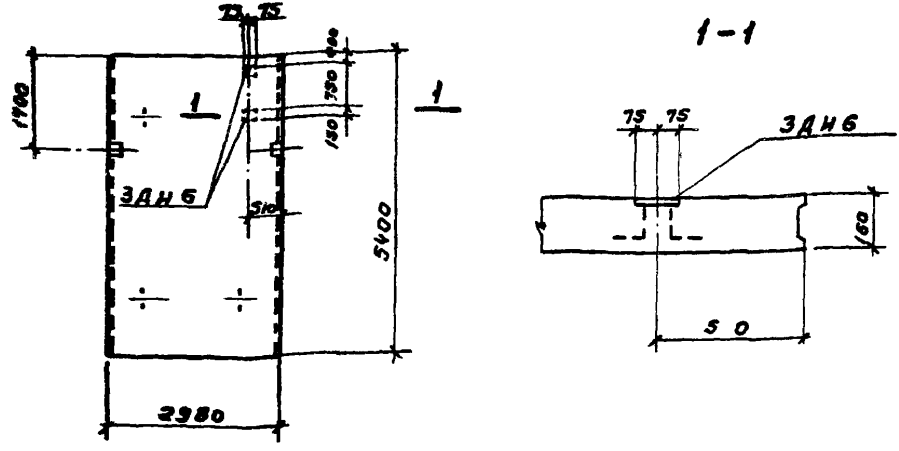
Панель перегородочная ПГС (ПГ-48-2Б)	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	5,00т	1:100 1:20
	Лист 1	Листов 1	
Бетон М-200, МРЗ <input type="checkbox"/> , В4	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2. Москва		

Изм. № подл., Подпись и дата, Измен. инв. №

Разр.б. Цветкова
 Провер. Платина
 Рук.вр. Горбуз
 Гл.инж. Чирков
 Гл.спец. Андрианов
 Нач. отд. Абушвиц

Изм. № подл., Подпись и дата, Измен. инв. №

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



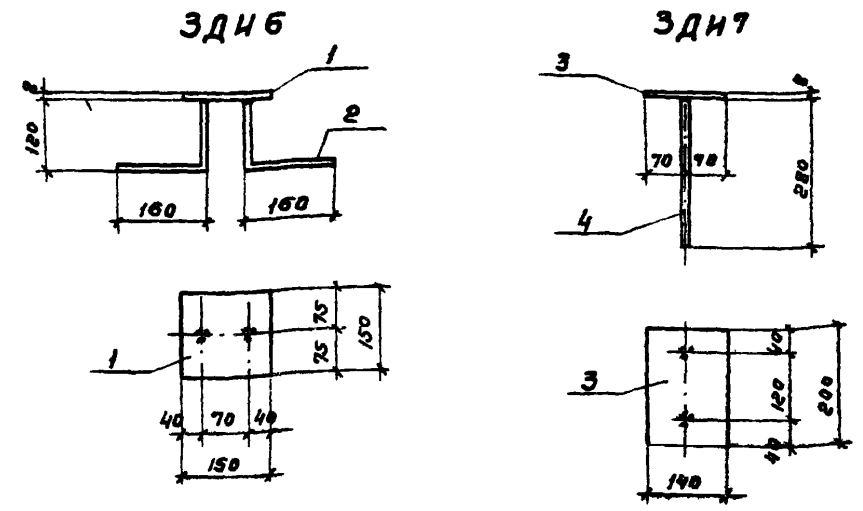
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПСБ-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 6	Применяемые документы		С закладными изделиями
				(панель ПР-54-2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДН 6	Изделие закладное ЗДН 6	2	

Перегородочная панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып. 6 наличием дополнительных закладных деталей.

Лист № подл. Пальпись и дата Взам. инв. №

ТН 902-2-344 - КЖИ-ПРБ-СБ		
Панель перегородочная ПРБ (ПР-54-2а)		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,42т	1:100 1:20
Лист 1	Листов 1	
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , ВУ		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Миловой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПС-ЗДН 6, 7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>ЗДН 6</u>		
Б/4		1	—	150x8, ГОСТ 103-76, e=150	1	1,4
В/4		2	—	ФВЯП, ГОСТ 5781-75, e=280	2	0,1
				<u>ЗДН 7</u>		
Б/4		3	—	140x8, ГОСТ 103-76, e=200	1	1,2
В/4		4	—	ФВЯП, ГОСТ 5781-75, e=280	2	0,1

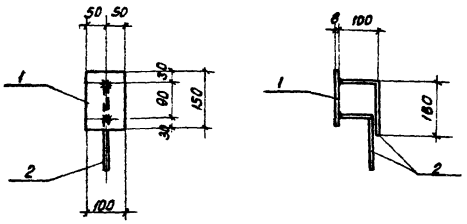
1. Анкера приваривать Тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-альбом I.

Лист № подл. Пальпись и дата Взам. инв. №

ТН 902-2-344 - КЖИ-ПС-ЗДН 6, 7		
Изделия закладные ЗДН 6; ЗДН 7		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,6кг 2,0кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ Кпз ГОСТ 380-71*		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом II

Типовой проект 902-2-344



Формат	Этап	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт.кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС - ЗДН1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	---	100x8, ГОСТ 103-76, E=150	1	1.0
Б/4		2	---	Ф8А II, ГОСТ 5781-75, E=280	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ - альбом I.

ТП902-2-344-КЖИ-ПС-ЗДН1

Изделие закладное
ЗДН1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	12кг.	1:10
Лист 1	Листов 1	

Сталь класса С38/23
марки ВСтЗ КЛ2
ГОСТ 380-71*

Госстрой СССР
СОЮЗВОДАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

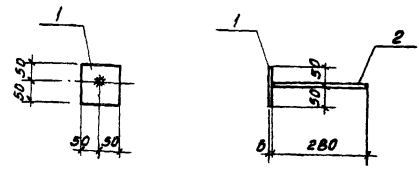
Кол. Доценко

Фромент ИВ

Услов. н. табл. Подпись и дата

Разраб.	Цветков	И.И.
Провер.	Платунина	Л.И.
Рук. пр.	Чирков	В.И.
Тех. инж. пр.	Чирков	В.И.
Тех. спец.	Андрианов	И.И.
Нач. отд.	Альциллер	С.И.

Типовой проект 902-2-344



Формат	Этап	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт.кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС - ЗДН2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	---	100x6, ГОСТ 103-76, E=100	1	0.5
Б/4		2	---	Ф8А II, ГОСТ 5781-75, E=280	1	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ - альбом I.

ТП902-2-344-КЖИ-ПС-ЗДН2

Изделие закладное
ЗДН2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.5кг	1:10
Лист 1	Листов 1	

Сталь класса С38/23
марки ВСтЗ КЛ2
ГОСТ 380-71*

Госстрой СССР
СОЮЗВОДАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Кол. Ач

77133-03

37

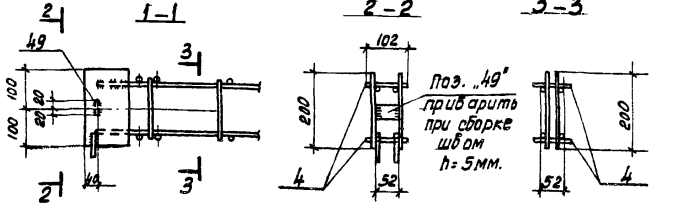
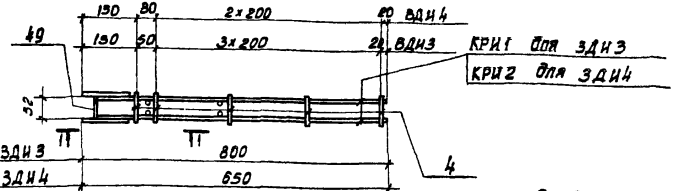
Фромент ИВ

Услов. н. табл. Подпись и дата

Разраб.	Цветков	И.И.
Провер.	Платунина	Л.И.
Рук. пр.	Чирков	В.И.
Тех. инж. пр.	Чирков	В.И.
Тех. спец.	Андрианов	И.И.
Нач. отд.	Альциллер	С.И.

Альбом III

Тиловой проект 902-2-344



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>					
II		КЖИ-ПС-ЗДИ 3,4	Оборочный чертеж Оборочные единицы и детали		
<u>ЗДИ 3</u>					
II		КЖИ-ПС-ЗДИ 3,4-КРН1	Каркас плоский КРН1	2	
	4	Серия 3.900-ЗБ.Зч.2	ФБАТ, ГОСТ 5781-75, E=102	10	
	49	"	"	2	
<u>ЗДИ 4</u>					
II		КЖИ-ПС-ЗДИ 3,4-КРН2	Каркас плоский КРН2	2	
	4	Серия 3.900-ЗБ.Зч.2	ФБАТ, ГОСТ 5781-75, E=102	8	
	49	"	"	2	

Объединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью обварочных клещей.

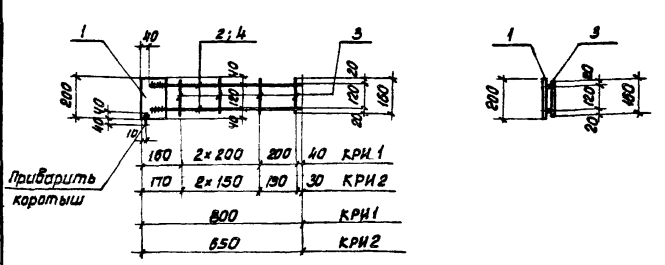
ТЛ902-2-344-КЖИ-ПС-ЗДИ 3,4		
Изделия закладные ЗДИ 3; ЗДИ 4		
Разраб. Цветкова	Масштаб	Стальная
Провер. Платина	Р	94кг.
Рук. гр. Горбуз	Лист 1	8,6кг.
Тл. инж.пр. Черков	Листов 1	1:10
Тл. спец. Андрианов	Расстрой СССР	
Нач. отд. Илюшпер	в офисе АДКА НАДПРОЕКТ	
	г. Москва	

Шиб. ч. черт. Платина и Вата Встан. инж.пр.

Кол. 2шт

Формат ИВ

Тиловой проект 902-2-344 Альбом III



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. шт.кг
<u>Документация</u>					
II		КЖИ-ПС-МНИ 1; 2-КРН1,2	Оборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
<u>КРН 1</u>					
	1/4	1	"		-120x6, ГОСТ 103-76, E=200 1 2.3
	1/4	2	"		ФБАТ, ГОСТ 5781-75, E=102 2 0.9
	1/4	3	"		ФБАТ, ГОСТ 5781-75, E=180 4 0.1
<u>КРН 2</u>					
	1/4	1	"		-120x6, ГОСТ 103-76, E=200 1 2.3
	1/4	3	"		ФБАТ, ГОСТ 5781-75, E=160 4 0.1
	1/4	4	"		ФБАТ, ГОСТ 5781-75, E=150 2 0.7

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТЛ902-2-344-КЖИ-ПС-ЗДИ 3,4-КРН1,2		
Каркасы плоские КРН1; КРН2		
Разраб. Цветкова	Масштаб	Стальная
Провер. Платина	Р	4,5кг.
Рук. гр. Горбуз	Лист 1	4,1кг.
Тл. инж.пр. Черков	Листов 1	1:20
Тл. спец. Андрианов	Расстрой СССР	
Нач. отд. Илюшпер	в офисе АДКА НАДПРОЕКТ	
	г. Москва	

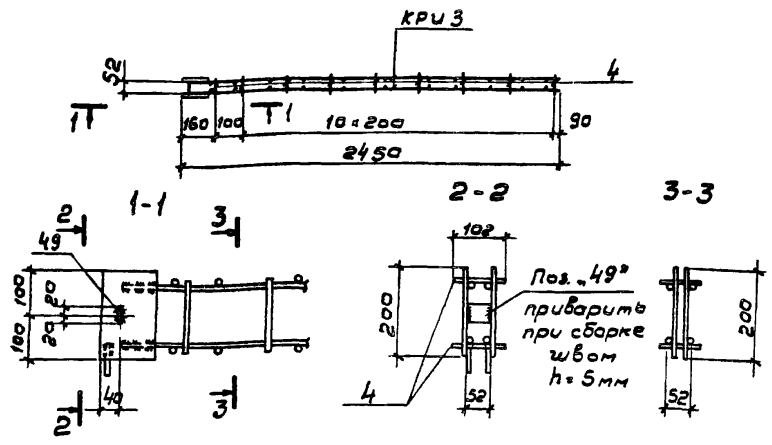
Шиб. ч. черт. Платина и Вата Встан. инж.пр.

Кол. Дюченко 17133-03

38 Формат ИВ

Листом II

Туполовой проект 902-2-344



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	примеч.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ПС-ЗДУС	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11			КЖИ-ПС-ЗДУС-КРУЗ	Каркас плоский КРУЗ	2	
	4		Серия 3.900-3 Вып. 3 ч. 2	Ф6R2, ГОСТ 5781-75, L=102	24	
	49		— " — " —	-40x6, ГОСТ 103-76, L=52	2	

Объединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сварочных клещей

ТП 902-2-344 - КЖИ-ПС-ЗДУС

Изделие закладное ЗДУС	Стадия	Масса	Мощность
	Р	14,9 кг	1:50 1:10
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР		
	СООБЗВОДКАНАЛПРОЕКТ Москва		

Взамен инв.л.

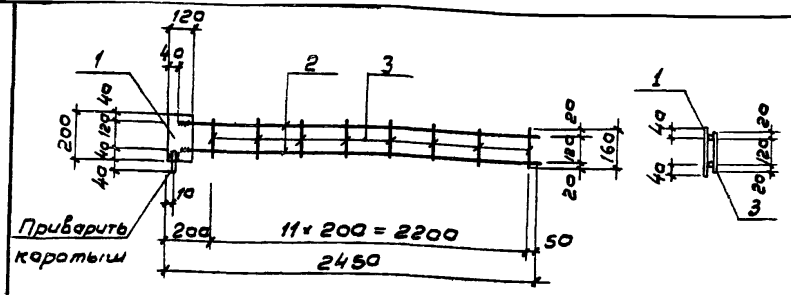
Подпись и дата

Инв.л. подл.

Разработчик: Цветков В.И.
 Проверил: Платюхина Н.И.
 Рук. пр. Горбуз В.И.
 Инж. пр. Чирков В.И.
 Глав. спец. Андрианов В.И.
 Нач. отд. Платюхина Г.С.

Листом II

Туполовой проект 902-2-344



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ПС-ЗДУС-КРУЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч		1	—	-120x6, ГОСТ 103-76, L=200	1	2,3
Б/ч		2	—	Ф14АII, ГОСТ 5.1459-72, L=2450	2	3,0
Б/ч		3	—	Ф6AII, ГОСТ 5781-75, L=160	12	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-76

ТП 902-2-344 - КЖИ-ПС-ЗДУС-КРУЗ

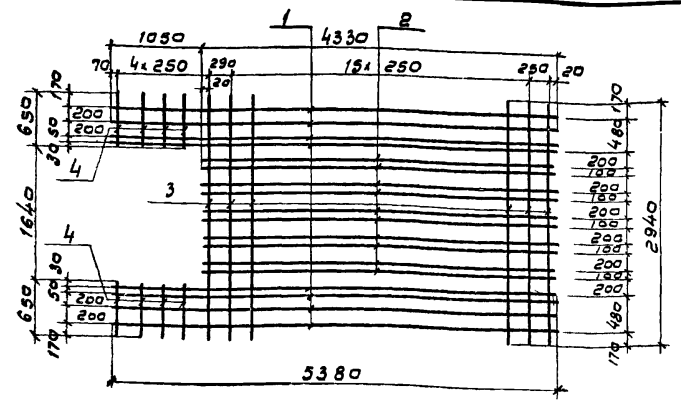
Каркас плоский КРУЗ	Стадия	Масса	Мощность
	Р	9,5 кг	1:20
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР		
	СООБЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Инв.л. подл. Подпись и дата

Разработчик: Цветков В.И.
 Проверил: Платюхина Н.И.
 Рук. пр. Горбуз В.И.
 Инж. пр. Чирков В.И.
 Глав. спец. Андрианов В.И.
 Нач. отд. Платюхина Г.С.

Л.Лобан III

Типовой проект 902-2-344



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ПС-С2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1			ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, L=5380	8	3.3
Б/ч	2			ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, L=4330	10	2.7
Б/ч	3			ф5ВрI, ГУ14-4-659-73, L=2940	18	0.6
Б/ч	4			ф5ВрI, ГУ14-4-659-73, L=650	8	0.1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-ПС-С2

Сетка арматурная С2

Стандия	Масса	Масштаб
Р	65,0 кг	1:50
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР

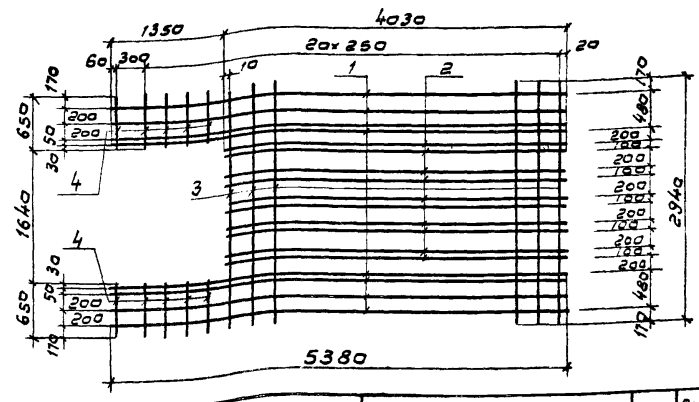
СООБЩЕСТВО ИНЖЕНЕРОВ
г. Москва

Шифр подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Разработчик: Цветкова Эльмира
Проб. Платунина Илья
Руч. гр. Горбуз
Инж. пр. Чирков
Инсп. Андреев
Нач. отд. Плещинская

Л.Лобан III

Типовой проект 902-2-344



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ПС-С3	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1			ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, L=5380	8	3.3
Б/ч	2			ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, L=4030	10	2.5
Б/ч	3			ф5ВрI, ГУ14-4-659-73, L=2940	17	0.6
Б/ч	4			ф5ВрI, ГУ14-4-659-73, L=650	10	0.1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-ПС-С3

Сетка арматурная С3

Стандия	Масса	Масштаб
Р	62,6 кг	1:50
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР

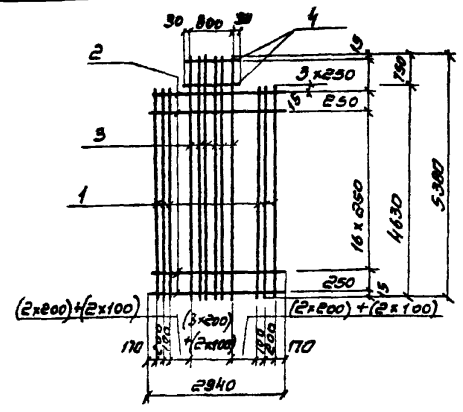
СООБЩЕСТВО ИНЖЕНЕРОВ
г. Москва

Шифр подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Разработчик: Цветкова Эльмира
Проб. Платунина Илья
Руч. гр. Горбуз
Инж. пр. Чирков
Инсп. Андреев
Нач. отд. Плещинская

Листом III

Туполов проект 902-2-344



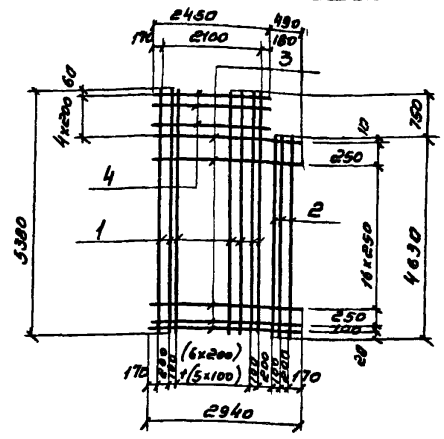
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ-ПС-С4	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=4630	12	2.9
Б/4	2			Ф5ВР I, ТУ 14-4-659-75, l=2940	19	0.6
Б/4	3			Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=5300	6	3.3
Б/4	4			Ф5ВР I, ТУ 14-4-659-75, l=980	3	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Имя и подл. Подпись и дата

Т П 902-2-344 КЖИ-ПС-С4		
Сетка арматурная С4		
Разработчик	И.Ветикова	И.Ветикова
Проверил	Платункина	Платункина
Руч. ер.	Горбуз	Горбуз
Д.в.ж.пр.	Чирков	Чирков
И.к.спец.	Андреев	Андреев
И.к.отв.	Альшутлер	Альшутлер
Старая Масса Масштаб		
Р	66.6 кг	1:100
Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Туполов проект 902-2-344 Листом II



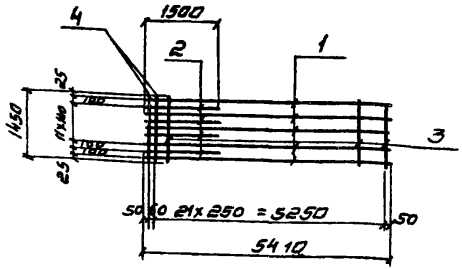
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ-ПС-С5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=5300	15	3.3
Б/4	2			Ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=4530	3	2.8
Б/4	3			Ф5ВР I, ТУ 14-4-659-75, l=2940	29	0.6
Б/4	4			Ф5ВР I, ТУ 14-4-659-75, l=1680	4	0.2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Имя и подл. Подпись и дата

Т П 902-2-344 КЖИ-ПС-С5		
Сетка арматурная С5		
Разработчик	И.Ветикова	И.Ветикова
Проверил	Платункина	Платункина
Руч. ер.	Горбуз	Горбуз
Д.в.ж.пр.	Чирков	Чирков
И.к.спец.	Андреев	Андреев
И.к.отв.	Альшутлер	Альшутлер
Старая Масса Масштаб		
Р	68.1 кг	1:100
Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Листом II



Титулов проект 902-2-344

Код	Поз	Обозначение	Наименование	№-во	Примеч. масса 1шт. кг
Документация					
И		КЖИ - С28	Сборочный чертеж		
Детали					
Б/4	1	_____	ф20АII, ГОСТ 5.1459-72, l=5410	8	16.2
Б/4	2	_____	ф20АII, ГОСТ 5.1459-72, l=1500	7	4.5
Б/4	3	_____	ф8АII, ГОСТ 5781-75, l=1450	21	0.6
Б/4	4	_____	ф12АII, ГОСТ 5.1459-72, l=1450	2	1.3

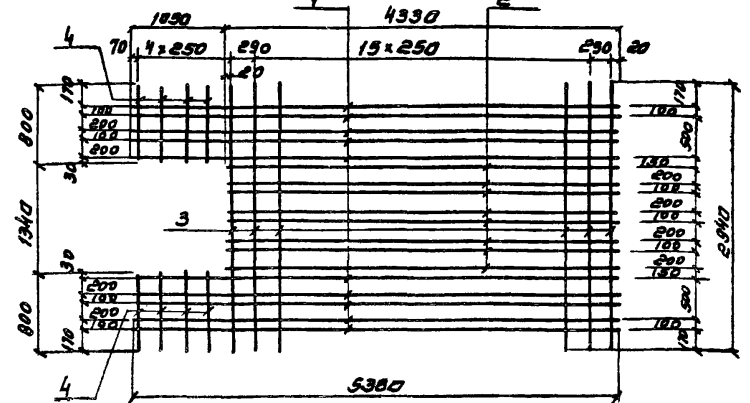
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-344 КЖИ - С28		
Разраб	Цветкова	А.В.Ш.
Проверил	Платунина	А.П.О.
Рук. гр.	Гарбуз	З.С.
Г. инж. п.	Чирков	И.И.
Сл. спец.	Андрюков	И.И.
Мас. отд.	Давышвили	С.В.
Маналитные участки стен. сетка арматурная С 28		
Статус	Р	176.3кг
Масса	1:100	
Масштаб	Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировая В.И. Смирнова Формат ИВ

Титулов проект 902-2-344 Листом II



Код	Поз	Обозначение	Наименование	№-во	Примеч. масса 1шт. кг.
Документация					
И		КЖИ - ПС - С1	Сборочный чертеж		
Детали					
Б/4	1	_____	ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=5380	10	3.3
Б/4	2	_____	ф10АII, ГОСТ 5.1459-72, l=4330	8	2.7
Б/4	3	_____	ф5ВрI, ТУ 14-4-659-75, l=2910	10	0.6
Б/4	4	_____	ф5ВрI, ТУ 14-4-659-75, l=800	8	0.1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

Инв. и подл. Подпись и дата

ТП 902-2-344 КЖИ - ПС - С1		
Разраб	Цветкова	А.В.Ш.
Проверил	Платунина	А.П.О.
Рук. гр.	Гарбуз	З.С.
Г. инж. п.	Чирков	И.И.
Сл. спец.	Андрюков	И.И.
Мас. отд.	Давышвили	С.В.
Сетка арматурная С 1		
Статус	Р	66.2кг
Масса	1:50	
Масштаб	Лист 1	Листов 1
Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировая В.И. Смирнова Формат ИВ

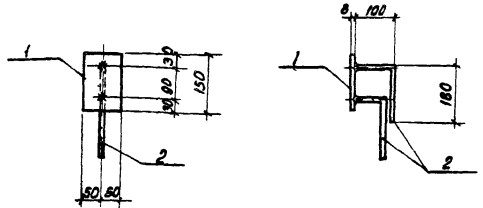
Альбом II

Типовой проект 902-2-344

Выполн. инж. М.

Полное и дата

Имя и под.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - ЗДН1	Оборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		—	-100x8, ГОСТ103-76, E=150	1	1.0
Б/4	2		—	ФВАИИ, ГОСТ 5781-75, E=280	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

ТП902-2-344-КЖИ - ЗДН1

Монолитные участки стен		Стальная	Масса	Масштаб
Изделие закладное ЗДН1.		Р	1,2 кг.	1:10
Сталь класса С38/23		Лист	Листов	
Марки ВСтЗ КД2		Рострой СССР		
ГОСТ 380-71*		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Коп. Даченко Формат ИВ

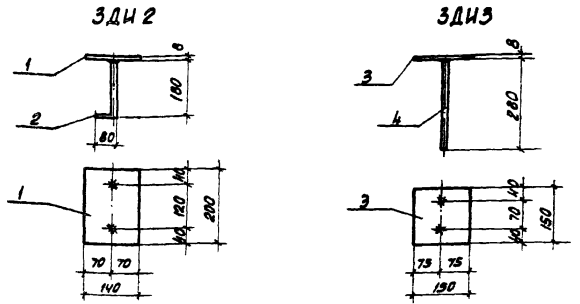
Альбом III

Типовой проект 902-2-344

Выполн. инж. М.

Полное и дата

Имя и под.



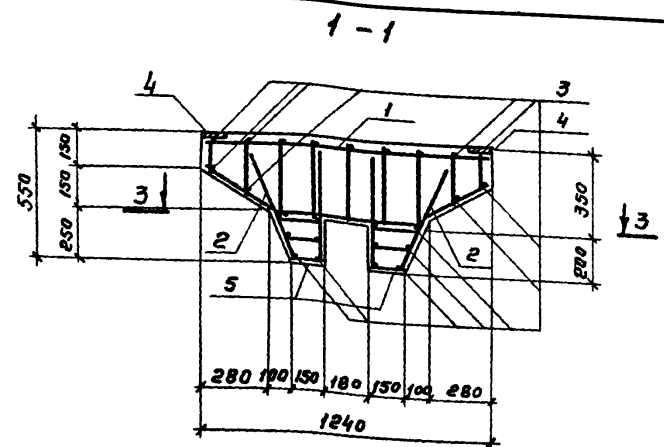
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - ЗДН2	Оборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>ЗДН2</u>						
Б/4	1		—	-140x8, ГОСТ103-76, E=200	1	1.8
Б/4	2		—	ФВАИИ, ГОСТ 5781-75, E=280	2	0.1
<u>ЗДН3</u>						
Б/4	3		—	-150x8, ГОСТ103-76, E=150	1	1.4
Б/4	4		—	ФВАИИ, ГОСТ 5781-75, E=280	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом I.

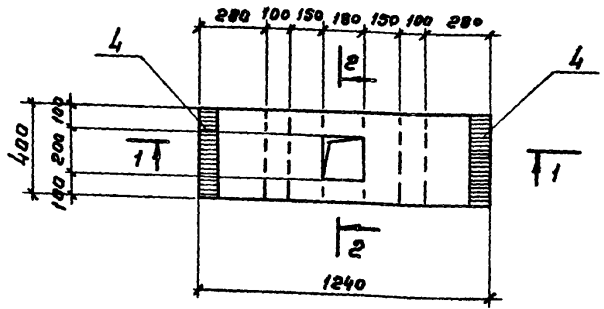
ТП902-2-344-КЖИ - ЗДН2,3

Монолитные участки стен		Стальная	Масса	Масштаб
Изделия закладные ЗДН2; ЗДН3.		Р	2,0 кг 1,6 кг	1:10
Сталь класса С38/23		Лист	Листов	
Марки ВСтЗ КД2		Рострой СССР		
ГОСТ 380-71*		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

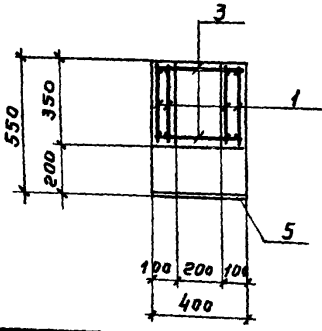
Коп. Даченко 17133-03 43 Формат ИВ



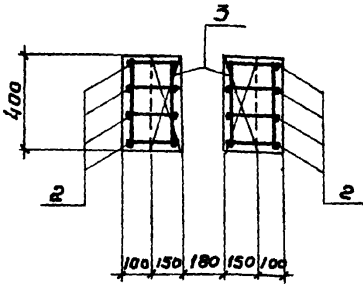
План



2-2



3-3



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч пасс шт, кг
<u>Документация</u>					
12		КЖИ-Б1-СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы и детали		
11	1	КЖИ-Б-КРЗ	Каркас плоский КРЗ	4	
11	2	КЖИ-Б-КР2	" " КР2	8	
14	3	—	ФБАИ ГОСТ 5781-75, s=380	26	0,1
11	4	КЖИ-Б-ЗДМ1	Изделие закладное ЗДМ1	2	
11	5	КЖИ-Б-ЗДМ2	" " ЗДМ2	2	
<u>Материалы</u>					
			Бетон	0,16	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего
	Арматурная сталь						Профильная сталь		Арм. сталь		
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1453-72			ГОСТ 5781-73		ГОСТ 5781-73		
	Класс А1		Ф мм	Класс АШ		Ф мм	Класс АШ		Ф мм	Утого	
Б1	6	10	Утого	14	Утого	Утого	8-8	8	Утого	334	
	8,6	8,0	16,6	6,0	6,0	22,6	11,6	1,2	12,8		

Защитный слой бетона 20мм

ТП 902-2-344-КЖИ-Б1-СБ				
Балка Б1		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0,407	1:20
		Листы	Листов 1	
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Разраб. Петропавлов
Провер. Семенова
Рук.вр. Горбуз
Инж.пр. Чирков
П.сл.ч. Андрианов
Нач.отд. Явочкин

Альбом 1/1

Типовой проект 902-2

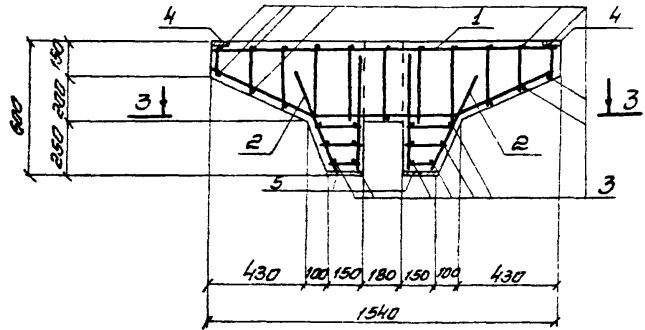
Шифр и дата выдачи

Яльдом III

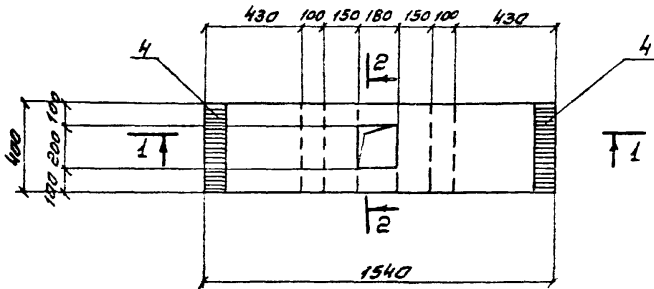
Типовой проект 902-2

Имя и фамилия, Подпись и дата, Владелец И.И.

1-1

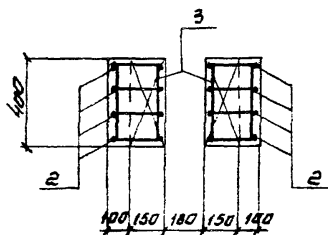
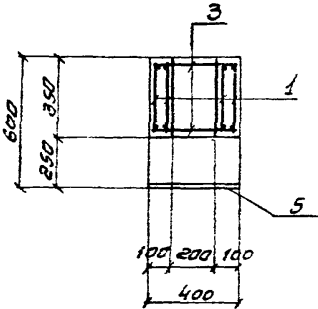


План



2-2

3-3



Кол-во	Зона	Мрз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-Б2-СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы и детали		
11	1		КЖИ-Б-КР1	Каркас плоский КР1	4	
11	2		КЖИ-Б-КР2	" " КР2	8	
94	3		—	ФБЯТ, ГОСТ 5781-75, E=380	30	0.1
11	4		КЖИ-Б-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	5		КЖИ-Б-ЗДН2	" " ЗДН2	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0.22	м ³

Выборка стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия					
	Арматурная сталь				Профильная сталь	Арм. сталь		Всего		
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 1469-12			ГОСТ 5781-75				
	Класс А I		Класс А II		Класс А III					
φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого					
Б2	9.8	8.8	18.6	9.6	9.6	28.2	11.6	1.2	12.8	41.0

защитный слой бетона 20 мм

ТП902-2-344-КЖИ-Б2-СБ				
Балка Б2		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0.55т	1:20
		Лист 1	Листов 1	
		ГОСТРОЙ СССР		
Бетон М200, Мрз 84		ОСНОВ ОДОЖАНА ПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Ягодом III

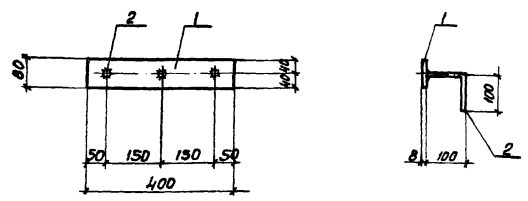
проект 902-2-344

Типовой

Вместен шк. I

Подпись и дата

Шк. I подл.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-Б-ЗД И1	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
1/2	1		—	80x8, ГОСТ 103-76, E=400	1	2.0
1/2	2		—	φ8AIII, ГОСТ 578-75, E=200	3	0.1

Анкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-344-КЖИ-Б-ЗД И1

Исполн.	Провер.	Рук. пр.	Инж. пр.	Пл. спец.	Мач. отв.	Подпись	Дата	Исполн.	Провер.	Рук. пр.	Инж. пр.	Пл. спец.	Мач. отв.	Подпись	Дата	Изделие закладное ЗД И1		
																Сталь	Масса	Масштаб
																Р	2.3 кг	1:10
																Лист 1	Листов 1	
																Сталь класса С38/23 Марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71*		

Формат ИВ

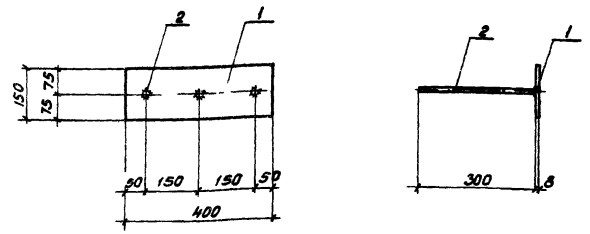
Ягодом III

проект 902-2-344

Вместен шк. I

Подпись и дата

Шк. I подл.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-Б-ЗД И2	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
1/2	1		—	150x8, ГОСТ 103-76, E=400	1	3.8
1/2	2		—	φ8AIII, ГОСТ 578-75, E=300	3	0.1

Анкера приварить в табр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-344-КЖИ-Б-ЗД И2

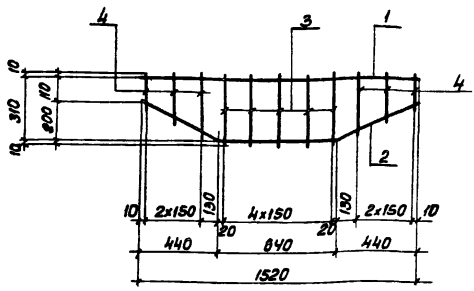
Исполн.	Провер.	Рук. пр.	Инж. пр.	Пл. спец.	Мач. отв.	Подпись	Дата	Исполн.	Провер.	Рук. пр.	Инж. пр.	Пл. спец.	Мач. отв.	Подпись	Дата	Изделие закладное ЗД И2		
																Сталь	Масса	Масштаб
																Р	4.1 кг	1:10
																Лист 1	Листов 1	
																Сталь класса С38/23 Марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71*		

Формат ИВ

Кап. Доценко 1133-03 46

Туповой проект 902-2

Имя и фамилия, Подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
II			КЖИ - Б - КР1	Оборачный чертеж		
			<u>Детали</u>			
1/2		1	—	φ16 А I, ГОСТ 5.1459-72, E=1520	1	2.4
1/2		2	—	φ10 А I, ГОСТ 5781-75 E=1810	1	1.0
1/2		3	—	φ8 А I — " — E=330	5	0.1
1/2		4	—	φ8 А I — " — E=130 + 280 Ecp = 205	6	0.1

Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП902-2-344 - КЖИ-Б-КР1

Каркас плоский КР1

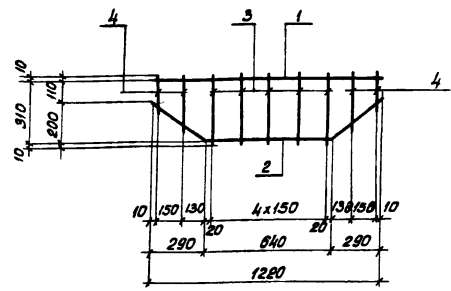
Студия	Масса	Масштаб
Р	4,5кг	1:50
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОВИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Разработчик: Петропавловский
Проверил: Семенов
Рис. бр.: Горбуз
Служба пр. Чирков
Пл. спец. Андрипанов
Нач. отд. Альтшиллер

Туповой проект 902-2-344

Имя и фамилия, Подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
II			КЖИ - Б - КР3	Оборачный чертеж		
			<u>Детали</u>			
1/2		1	—	φ14 А III, ГОСТ 5.1459-72 E=1280	1	1.5
1/2		2	—	φ10 А I, ГОСТ 5781-75 E=1300	1	0.8
1/2		3	—	φ8 А I — " — E=330	5	0.1
1/2		4	—	φ8 А I — " — E=130 + 280 Ecp = 205	4	0.1

Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП902-2-344 - КЖИ-Б-КР3

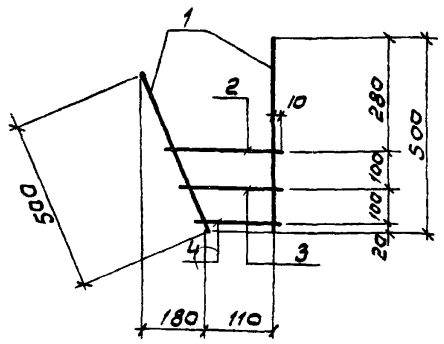
Каркас плоский КР3

Студия	Масса	Масштаб
Р	3,2кг	1:50
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОВИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Разработчик: Петропавловский
Проверил: Семенов
Рис. бр.: Горбуз
Пл. спец. Чирков
Пл. спец. Андрипанов
Нач. отд. Альтшиллер

Альбом III



Типовой проект 902-2

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		массо (шт. кг)
И		КЖУ-Б-КР2	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б/ч	1	—	φ10 АІ, ГОСТ 5781-75, L=500	2	0,3
Б/ч	2	—	φ6 АІ — " — L=210	1	0,1
Б/ч	3	—	φ6 АІ — " — L=170	1	0,1
Б/ч	4	—	φ6 АІ — " — L=130	1	0,1

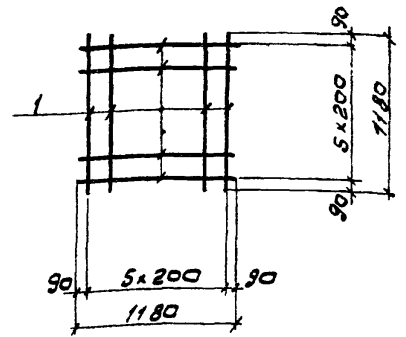
Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75

Учв. и подл. Подпись и дата Владелец

ТП 902-2-344-КЖИ-Б-КР2		
Каркас плоский КР2	Стадия	Масса
	Р	0,9 кг
Создатель	Листы	Листов
	1	1
Госстрой СССР СООБЩЕСТВО НАЦИОНАЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ г. Москва		

Формат 118

Альбом III



Типовой проект 902-2-344

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		массо (шт. кг)
И		КЖУ-Ум-26-С3	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б/ч	1	—	φ6 АІ, ГОСТ 5781-75, L=1180	12	0,3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75

Учв. и подл. Подпись и дата Владелец

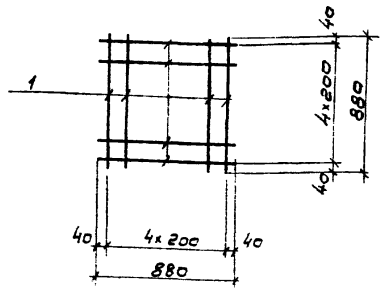
ТП 902-2-344-КЖИ-Ум-26-С3		
Сетка арматурная С3	Стадия	Масса
	Р	36 кг
Создатель	Листы	Листов
	1	1
Госстрой СССР СООБЩЕСТВО НАЦИОНАЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ г. Москва		

11733-03 48

Копировал: В. Филиппова Формат 118

Альбом II

Типовой проект 902-2



№ документа	Дата	№ изм.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1 шт. кг.
				Документация		
11			КЖИ-Ум-24-С1	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б/ч	1		—	ФБАД, ГОСТ 5781-75 L-880	10	а2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

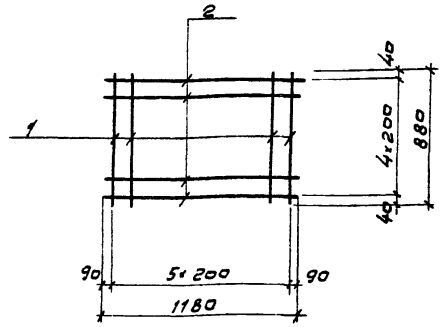
ТП 902-2-344-КЖИ-Ум-24-С1

Сетка арматурная С1	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	20	5/м
Лист 1 из 1			
Госстрой СССР			
СОНЗВОДОКНАПРОЕКТ			
г. Москва			

Формат ИБ

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



№ документа	Дата	№ изм.	Наименование	Обозначение	кол.	Примеч. масса 1 шт. кг.
				Документация		
11			КЖИ-Ум-25-С2	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б/ч	1		—	ФБАД, ГОСТ 5781-75 L-880	6	а2
Б/ч	2		—	ФБАД — L-1180	5	а3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП 902-2-344-КЖИ-Ум-25-С2

Сетка арматурная С2	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	27	5/м
Лист 1 из 1			
Госстрой СССР			
СОНЗВОДОКНАПРОЕКТ			
г. Москва			

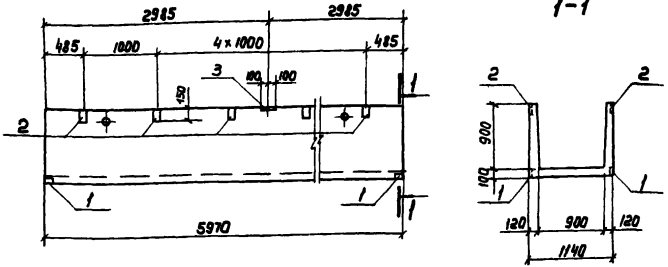
17133-03 49 копировал: В. Филиппа Формат ИБ

Шифр и дата выдачи

Разработчик	Петров	Петров	Петров
Проектировщик	Семин	Семин	Семин
Инженер	Семин	Семин	Семин
Проверил	Семин	Семин	Семин
Утвердил	Семин	Семин	Семин

Шифр и дата выдачи

Планом III



Таблицей пр. 902-2-344

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
II			КНИ - АТ1 - СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы (АТ1-9-9)		
			<u>Сборочные единицы</u>			
II	1		КНИ - АТ - ЭДИ1	Части закладные ЭДИ1	4	
II	2		КНИ - АТ - ЭДИ2	„ „ ЭДИ2	12	
II	3		КНИ - АТ - ЭДИ3	„ „ ЭДИ3	2	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей

ТП902-2-344 - КНИ-АТ1-СБ

Лоток АТ1
(АТ1-9-9а)

Стадия Масса Масштаб

Р 4,13т 1:50

Лист 1 Листов 2

Госстрой СССР

СОВЕТСКОЕ КОСМИЧЕСКОЕ АГЕНСТВО
г. Москва

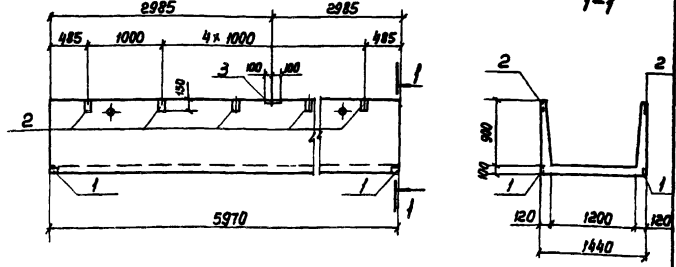
Выполнен инж. И.

Подпись и дата

Инж. И. И.

Разраб.	Петраковский	Степанов
Провер.	Семенов	Велицкий
Рук. гр.	Горбуз	Заварзин
Т. инж. пр.	Чернов	Иванов
Т. спец.	Андреев	Иванов
Маш. отд.	Авдусимов	Савин

Планом III



Таблицей пр. 902-2-344

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
II			КНИ - АТ2 - СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы (АТ1-9-12)		
			<u>Сборочные единицы</u>			
II	1		КНИ - АТ - ЭДИ1	Части закладные ЭДИ1	4	
II	2		КНИ - АТ - ЭДИ2	„ „ ЭДИ2	12	
II	3		КНИ - АТ - ЭДИ3	„ „ ЭДИ3	2	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП902-2-344 - КНИ-АТ2-СБ

Лоток АТ2
(АТ1-9-12а)

Стадия Масса Масштаб

Р 4,58т 1:50

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР

СОВЕТСКОЕ КОСМИЧЕСКОЕ АГЕНСТВО
г. Москва

Выполнен инж. И.

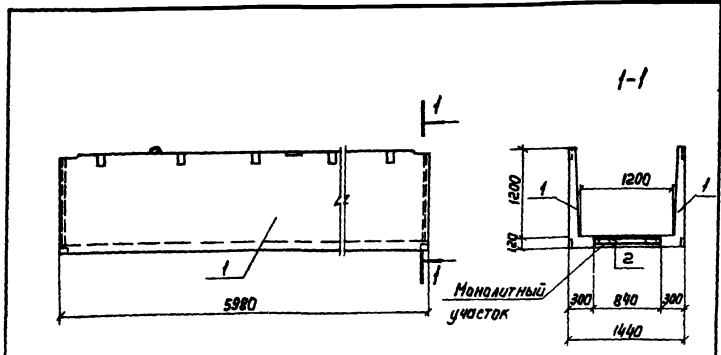
Подпись и дата

Инж. И. И.

Разраб.	Петраковский	Степанов
Провер.	Семенов	Велицкий
Рук. гр.	Горбуз	Заварзин
Т. инж. пр.	Чернов	Иванов
Т. спец.	Андреев	Иванов
Маш. отд.	Авдусимов	Савин

Льдон III

Типовой проект 902-2-344



Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание, масса шт. кг
<u>Документация</u>					
И		КНИ - ЛТЗ - СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>					
И	1	КНИ - ЛТЗ - Л1 - СБ	Лоток Л1	2	
В/ч	2		сетка 100/100/5/5 ГОСТ 8478-66 800x6500	2	16,7
<u>Материалы</u>					
			Бетон на монолитный участок	0,60	м ³

1. Арматурные Выпуски элемента Л1 соединяются с арматурой монолитного участка внахлестку без сварки.
2. Защитный слой бетона - 20 мм

ТП902-2- 344 -КНИ-ЛТЗ-СБ

Лоток ЛТЗ

Стадия Масса Масштаб

Р 6.20т 1:50

Лист 1 Листов 1

Госстрой СССР

Бетон М-200, Мрз B4

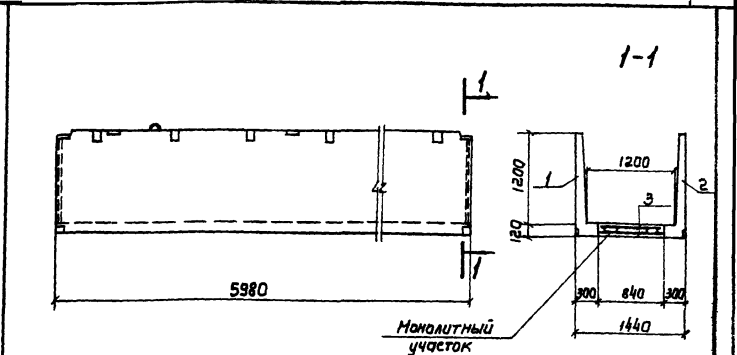
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

Шиф. и табл. Габариты и дата Выпущен шиф.И

Разработ: Петрова В.В.
Провер: Семенова И.И.
Рук. гр: Гарбуз
Гл. инж. пр: Чирков
Гл. спец: Андрианов
Нач. отд: Дельфингер

Льдон III

Типовой проект 902-2-344



Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание, масса шт. кг
<u>Документация</u>					
И		КНИ - ЛТ12 - СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>					
И	1	КНИ - ЛТ12 - Л2,3 - СБ	Лотковый элемент Л2		
И	2	" "	" " Л3		
В/ч	3		сетка 100/100/5/5 ГОСТ 8478-66 800x6500	2	16,7
<u>Материалы</u>					
			Бетон на монолитный участок 0.60	м ³	

1. Арматурные выпуски элементов Л2, Л3 соединяются с арматурой монолитного участка внахлестку без сварки
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП902-2- 344 -КНИ-ЛТ12-СБ

Лоток ЛТ12

Стадия Масса Масштаб

Р 6.20т 1:50

Лист 1 Листов 1

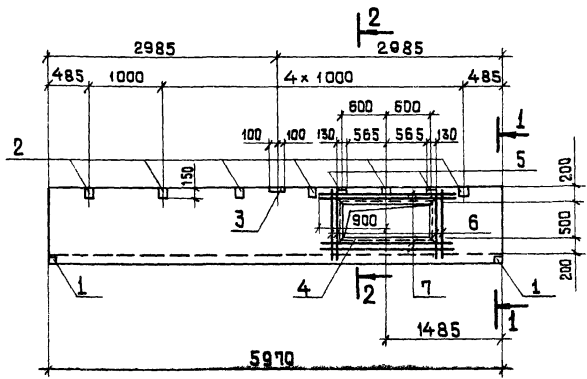
Госстрой СССР

Бетон М200, Мрз B4

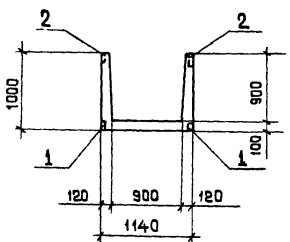
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г.Москва

Шиф. и табл. Габариты и дата Выпущен шиф.И

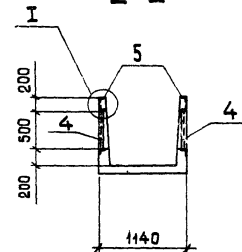
Разработ: Петрова В.В.
Провер: Семенова И.И.
Рук. гр: Гарбуз
Гл. инж. пр: Чирков
Гл. спец: Андрианов
Нач. отд: Дельфингер



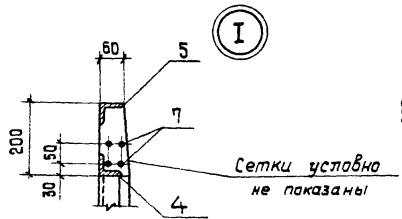
1-1



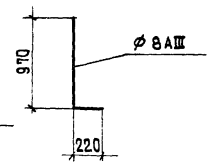
2-2



Ⓢ



Позиция „б“



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан. Масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - ЛТ 4-С Б	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1.	Примененные документы (ЛТ1-9-9)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ - ЛТ - ЗДН 1	Изделия закладные ЗДН-1	4	
11	2		КЖИ - ЛТ - ЗДН 2	----- " ----- ЗДН 2	12	
11	3		КЖИ - ЛТ - ЗДН 3	----- " ----- ЗДН 3	2	
11	4		КЖИ - ЛТ - ЗДН 4	----- " ----- ЗДН 4	2	
11	5		КЖИ - ЛТ - ЗДН 5	----- " ----- ЗДН 5	4	
6/4	6		-----	φ 8 АШ, ГОСТ 5781-75, L=1180	16	0,5
6/4	7		-----	φ 8 АШ ----- " ----- L=1800	16	0,7

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып.8 ч.1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТП 902-2-344 - КЖИ-ЛТ4-СБ

Согласов.	Лазаревичева	Степан			
Разраб.	Петров	Михайлов			
Провер.	Гетелова	Селиванов			
Рук.гр.	Горбунов	Селиванов			
Тех.инж.пр.	Чирков	Селиванов			
Сп. спец.	Андреев	Селиванов			
Нач. отд.	Лыткин	Селиванов			

Лоток ЛТ4
(ЛТ1-9-9Б)

Стандия	Масса	Масштаб
р	4,13т	1:50 1:10
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

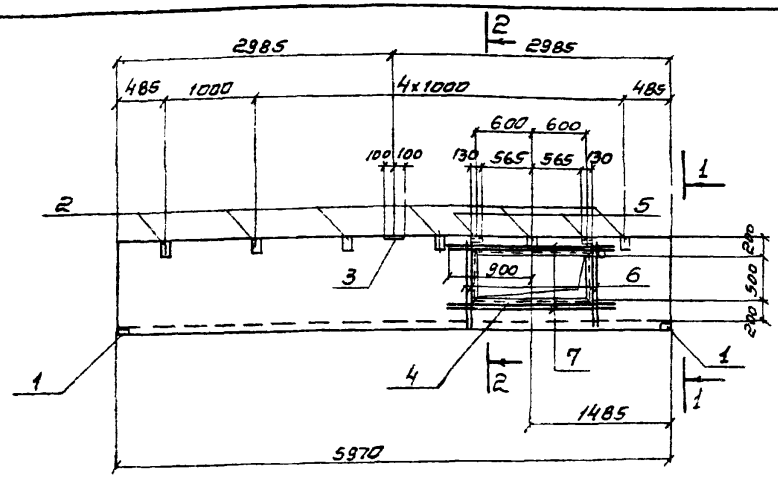
Альбом Д
Туповой проект 902-2

Шифр и табл. Подпись и дата Виталий Ш.И.

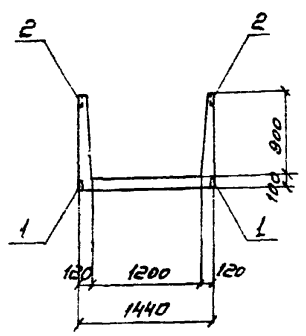
Альбом Д

Типовой проект 902-2

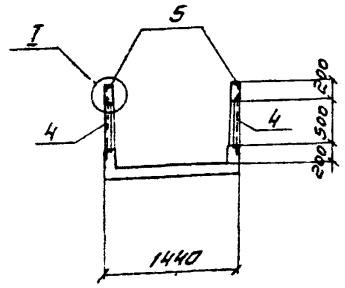
Шифр и дата выдачи шифра



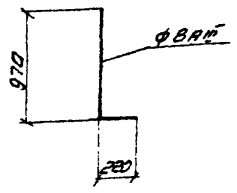
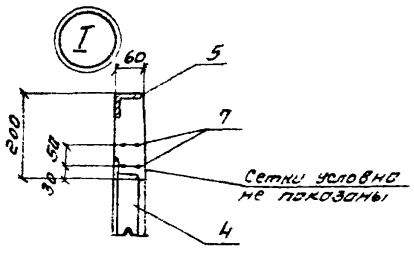
1-1



2-2



Позиция 6"

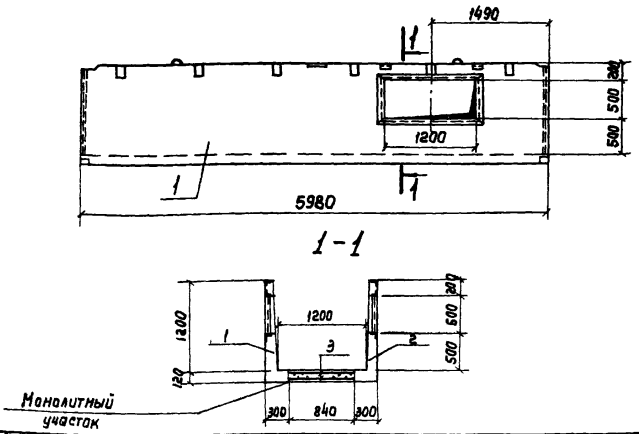


Колонт.	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ5-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 е.1	Примененные документы (ЛТ1-9-12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
И	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	" " " ЗДН2	12	
И	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	" " " ЗДН3	2	
И	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	" " " ЗДН4	2	
И	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	" " " ЗДН5	4	
ФР	6		—	ФВЯИ, ГОСТ 5781-75, R=1190	16	0,5
ФР	7		—	ФВЯИ " " " R=1800	16	0,7

- 1 Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 е.1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и арматурой.
- 2 В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТЛ 902-2-344-КЖИ-ЛТ5-СБ				
Согласов. Гобалишевский Автор Петрова Проверил Семенова Руч. ер. Гарбуз И.И.М.П. Чирков Гл. св. Яноринков Нач. отд. Алтыгирев	Лоток ЛТ5 (ЛТ 1-9-12 ^Б)	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	4,58	1:50 1:10
		Лист	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТИ г. Москва				

Типовой проект 902-2 Альбом II



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КНИ - ЛТ6 - СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		КНИ - ЛТ6 - Л4 - СБ	Лотковый элемент Л4	1	
12	2		КНИ - ЛТ6 - Л5 - СБ	Л5	1	
12	3		Сетка 100/100/5/5 300 x 6500	ГОСТ 8478-66	2	16,7
				<u>Материалы</u>		
				Бетон на монолитный участок	0,60	м ³

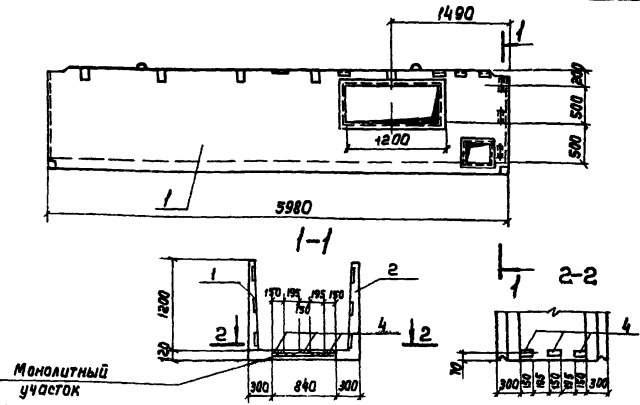
1. Арматурные выпуски элементов Л4.5 соединяются с арматурой монолитного участка внахлестку без сварки.
2. Защитный слой бетона 20 мм.

ТП 902-2- 344 - КНИ - ЛТ6 - СБ

Согласов.		Павшишневская		Стедия		Масса		Масштаб	
Разраб.	Петрова	Лаврова	Лаврова	Р	6,2г	1:50			
Провер.	Семенова	Семенова	Семенова	Лист 1		Листов 1			
Рук. гр.	Горбун	Горбун	Горбун	Госстрой СССР					
Гл. инж. пр.	Чирков	Чирков	Чирков	Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> 84					
Гл. спец.	Андрянов	Андрянов	Андрянов	СОВЕЗВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва					
Нач. отд.	Авдштуллер	Авдштуллер	Авдштуллер						

Формат 118

Типовой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КНИ - ЛТ9 - СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		КНИ - ЛТ9 - Л6 - СБ	Лотковый элемент Л6	1	
12	2		КНИ - ЛТ9 - Л7 - СБ	Л7	1	
8/4	3		Сетка 100/100/5/5 300 x 6500	ГОСТ 8478-66	2	16,7
11	4		КНИ - ЛТ - ЗДМБ	Изделие закладное ЗДМБ	3	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон на монолитный участок	0,60	м ³

1 Арматурные выпуски элементов Л6,7 соединяются с арматурой монолитного участка внахлестку без сварки.
2 Защитный слой бетона - 20 мм

ТП 902-2- 344 - КНИ - ЛТ9 - СБ

Согласов.		Павшишневская		Стедия		Масса		Масштаб	
Разраб.	Петрова	Лаврова	Лаврова	Р	6,2г	1:50			
Провер.	Семенова	Семенова	Семенова	Лист 1		Листов 1			
Рук. гр.	Горбун	Горбун	Горбун	Госстрой СССР					
Гл. инж. пр.	Чирков	Чирков	Чирков	Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 84					
Гл. спец.	Андрянов	Андрянов	Андрянов	СОВЕЗВОДОКНАПРОЕКТ г. Москва					
Нач. отд.	Авдштуллер	Авдштуллер	Авдштуллер						

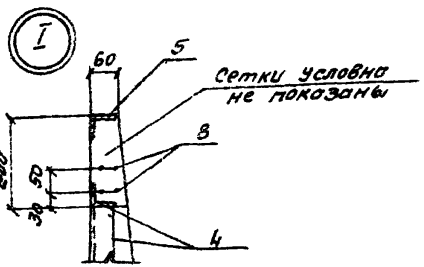
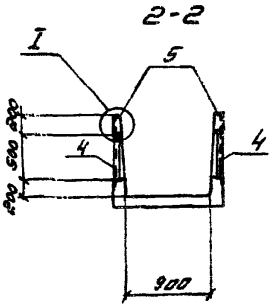
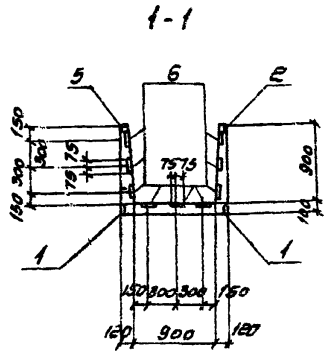
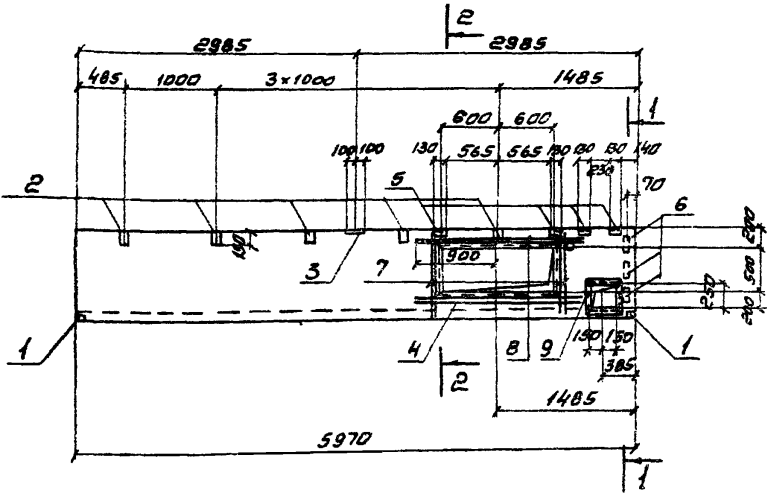
17133-03 54

Копировал: Лавружина

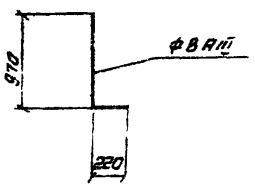
Формат 118

Листом №1

Типовой проект 902-2-344



Позиция "7"



Код документа	Код материала	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг.
Документация					
12		КЖИ-ЛТ7-СБ Серия 3.900-3 Вып. 8ч1.	Сварочный чертеж Примененные документы (ЛТ1-9-9)		
Сборочные единицы					
11	1	КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
11	2	КЖИ-ЛТ-ЗДН2	————— ЗДН2	11	
11	3	КЖИ-ЛТ-ЗДН3	————— ЗДН3	2	
11	4	КЖИ-ЛТ-ЗДН4	————— ЗДН4	2	
11	5	КЖИ-ЛТ-ЗДН5	————— ЗДН5	6	
11	6	КЖИ-ЛТ-ЗДН6	————— ЗДН6	9	
9с	7	—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, С=1100	16	0.5
Б/л	8	—	ФВАИ — С=1800	16	0.7
11	9	КЖИ-ЛТ-ЗДН7	Изделие закладное ЗДН7	1	

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып.8ч1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и арматурой.
 2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

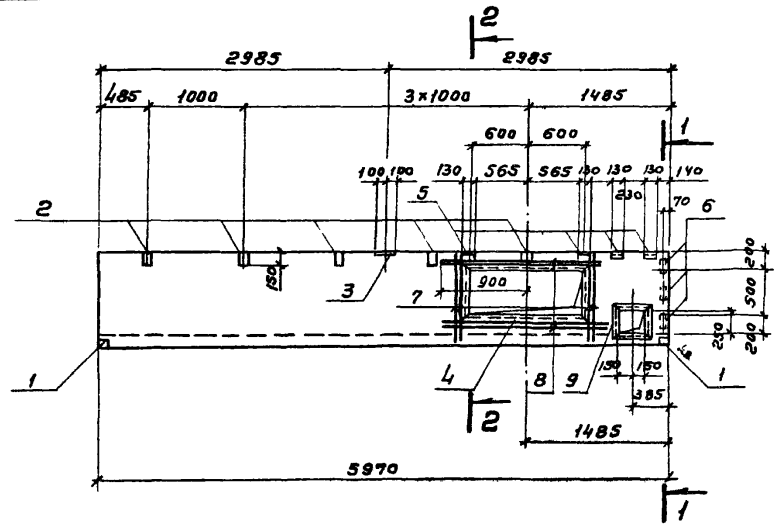
ТП902-2-344-КЖИ-ЛТ7-СБ

Лоток ЛТ7 (ЛТ1-9-9 ^б)		Стадия	Масса	Материал
		р	4,13т	1:50 1:10
		Лист	1	Листов 1
		госстрой СССР		
		СОЮЗПРОДМАТЕРИАЛПРОЕКТ г. Москва		

Составитель: Гаврилов
 Проверил: Петров
 Рук.пр.: Гаврилов
 Инж.пр.: Чирков
 Гл. инж.: Яндошинов
 Нач. отд.: Плещинский

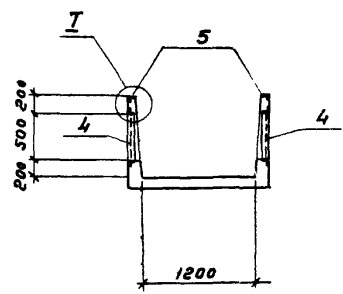
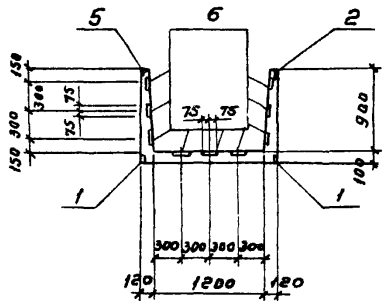
Миловой проект 902-2-344

Шифр дела, Подпись и дата, Взам. инв. №

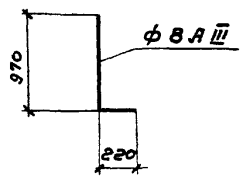
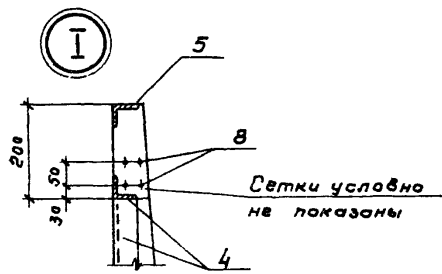


1-1

2-2



Позиция „7”



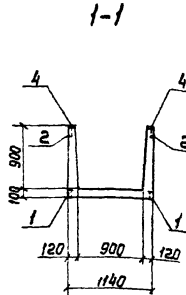
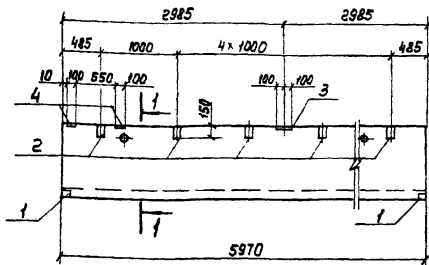
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание по массе / шт. кг
				Документация		
12			КЖИ-ЛТ8-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8ч1	Применяемые документы (ЛТ1-9-12)		
				Сборочные единицы		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	— — — — — ЗДН2	11	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	— — — — — ЗДН3	2	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	— — — — — ЗДН4	2	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	— — — — — ЗДН5	6	
11	6		КЖИ-ЛТ-ЗДН6	— — — — — ЗДН6	9	
8/4	7		—	ф.В.А.Ш. ГОСТ 5781-75, R=1190	16	0,5
9/4	8		—	ф.В.А.Ш. — — — — — R=1000	16	0,7
11	9		КЖИ-ЛТ-ЗДН7	Изделие закладное ЗДН7	1	

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8ч.1 наличием отверстия, дополнительных закладных деталей и арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТП 902-2-344 - КЖИ-ЛТ8-СБ			Стандарт	Масса	Масштаб
Лоток ЛТ8 (ЛТ1-9-12в)			Р	4,58г	1:50 1:10
			Лист 1		Листов 1
Согласов. <i>Лейкинский</i> Разраб. <i>Петракич</i> Провер. <i>Семенова</i> Рук. гр. <i>Горбуз</i> Пл. инж. пр. <i>Чирков</i> Пл. спец. <i>Людринов</i> Нач. отд. <i>Лавин</i>			Гострой СССР СООБВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2. Москва		

Яльбом №

Типовой проект 902-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КНИ - ЛТ10 - СБ	Сборочный чертёж		
			серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы (ЛТ1-9-9)		
<u>Сборочные единицы</u>						
И1	1		КНИ - ЛТ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
И1	2		КНИ - ЛТ - ЗДИ2 ЗДИ2	12	
И1	3		КНИ - ЛТ - ЗДИ3 ЗДИ3	2	
И1	4		КНИ - ЛТ - ЗДИВ ЗДИВ	4	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП902-2-344 - КНИ-ЛТ10-СБ

Лоток ЛТ10
(ЛТ1-9-9²)

Стадия Масса Масштаб

Р 4,13т 1:50

Лист 1 Листов 1

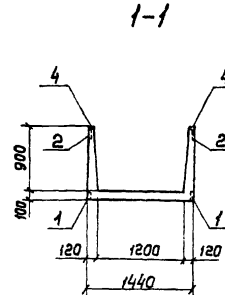
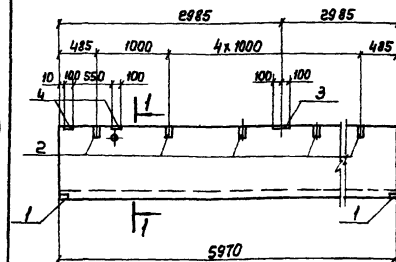
Госстрой СССР

СОВЗВОДОКОНПРОЕКТ
г. Москва

Разработ. Петрова В.И.
 Провер. Семенова В.
 Руч. гр. Горбуз В.
 Гл. инж. пр. Чирлов В.
 Гл. спец. Андреев В.
 Начальн. Амет Шамаров

Яльбом №

Типовой проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КНИ - ЛТ11 - СБ	Сборочный чертёж		
			серия 3.900-3 Вып. 8 ч.1	Примененные документы (ЛТ1-9-12)		
<u>Сборочные единицы</u>						
И1	1		КНИ - ЛТ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
И1	2		КНИ - ЛТ - ЗДИ2 ЗДИ2	12	
И1	3		КНИ - ЛТ - ЗДИ3 ЗДИ3	2	
И1	4		КНИ - ЛТ - ЗДИВ ЗДИВ	4	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей

ТП902-2-344 - КНИ-ЛТ11-СБ

Лоток ЛТ11
(ЛТ1-9-12²)

Стадия Масса Масштаб

Р 4,58т 1:50

Лист 1 Листов 1

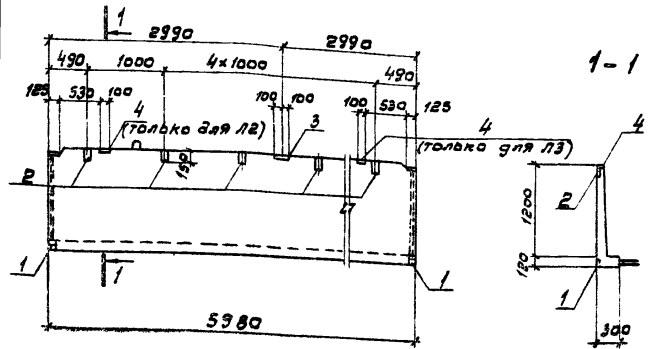
Госстрой СССР

СОВЗВОДОКОНПРОЕКТ
г. Москва

Лист № подл. Проверка и дата

Разработ. Петрова В.И.
 Провер. Семенова В.
 Руч. гр. Горбуз В.
 Гл. инж. пр. Чирлов В.
 Гл. спец. Андреев В.
 Начальн. Амет Шамаров

Тыловой проект 902-2 Альбом II



Вариант	Зона	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
			Документация		
11		КЖУ-ЛТ12-Л12-СБ	Оборачивный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы (ЛТ2-12)		
			Оборачивные единицы		
11	1	КЖУ-ЛТ-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	2	
11	2	КЖУ-ЛТ-ЗДУ2	" " ЗДУ2	6	
11	3	КЖУ-ЛТ-ЗДУ3	" " ЗДУ3	1	
11	4	КЖУ-ЛТ-ЗДУ4	" " ЗДУ4	1	

Лотковый элемент отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей

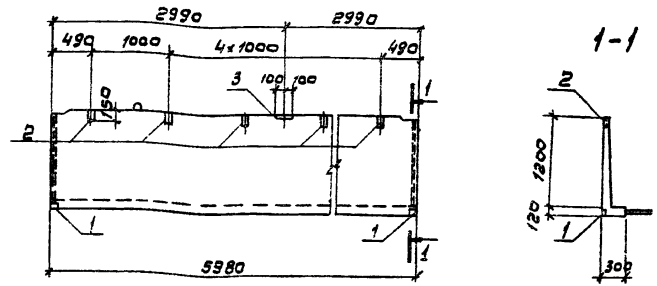
ТП902-2-ЗЧ4-КЖИ-ЛТ12-Л12, ЗСБ

Лотковые элементы Л2; Л3	Сталь	Р	Масса	235т	Масштаб	1:50
	Лист 1	Листов	1			

Шифр и дата Взам.инв.и

Разработчик: Петропавловская Стрелка
 Проверено: Семеново
 Рук. бр.: Горбуз
 Д.И.Жидков
 Г.И.Спеч. Яндронов
 Ноч. отв. Яльшицкий

Тыловой проект 902-2-344 Альбом III



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
11			КЖУ-ЛТ3-Л1-СБ	Оборачивный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы (ЛТ2-12)		
				Оборачивные единицы		
11	1		КЖУ-ЛТ-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	2	
11	2		КЖУ-ЛТ-ЗДУ2	" " ЗДУ2	6	
11	3		КЖУ-ЛТ-ЗДУ3	" " ЗДУ3	1	

Лотковый элемент отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей

ТП902-2-ЗЧ4-КЖИ-ЛТ3-Л1-СБ

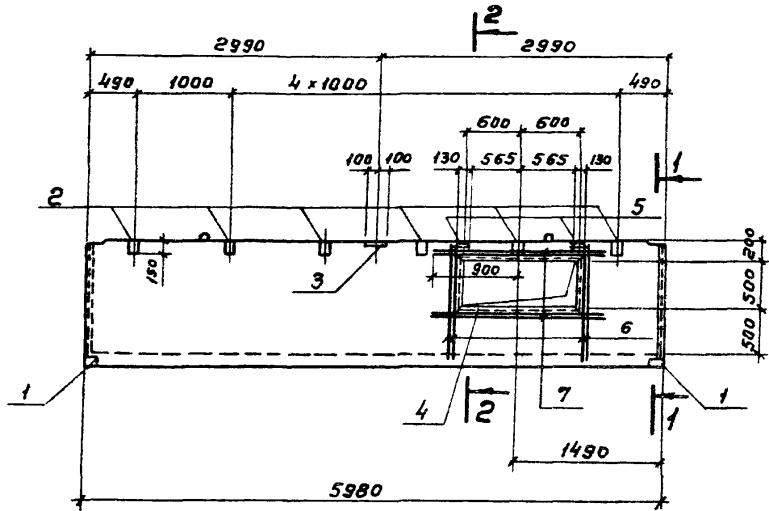
Лотковый элемент Л1	Сталь	Р	Масса	07кг	Масштаб	1:10
	Лист 1	Листов	1			

Шифр и дата Взам.инв.и

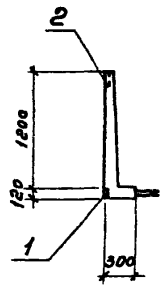
Разработчик: Петропавловская Стрелка
 Проверено: Семеново
 Рук. бр.: Горбуз
 Д.И.Жидков
 Г.И.Спеч. Яндронов
 Ноч. отв. Яльшицкий

Львов ИИ

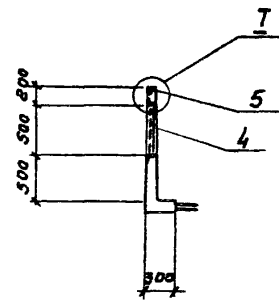
Муляевой проект 902-2-344



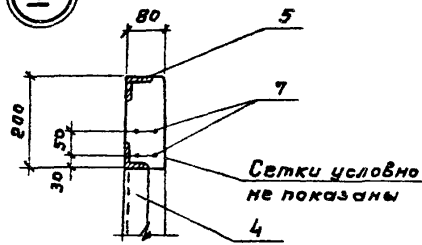
1-1



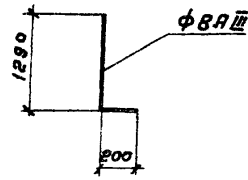
2-2



Т



Позиция „Б“



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание по ГОСТ 15464.1-87
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ6-Л4-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып 8 ч.1	Примененные документы (ЛТ2-12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	———— " ————— ЗДН2	6	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	———— " ————— ЗДН3	1	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	———— " ————— ЗДН4	1	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	———— " ————— ЗДН5	2	
Ф/4	6		————	ФВЯИ, ГОСТ 5781-75, e=1490	8	Q6
Ф/4	7		————	ФВЯИ ————— e=1800	8	Q7

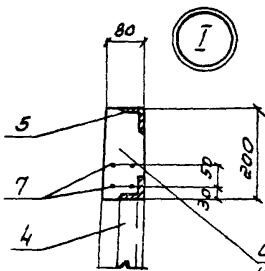
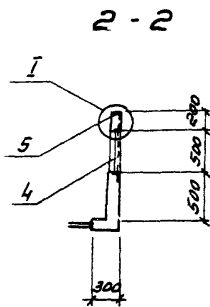
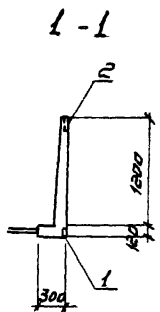
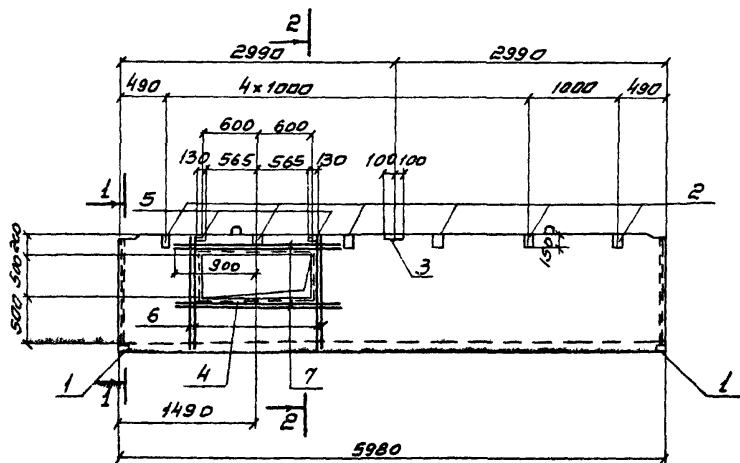
1. Лотковый элемент отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 ч.1 наличием отверстия, дополнительных закладных деталей и арматуры.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

Уд. и. п. л. в. л. Подпись и дата Взам. инв. №

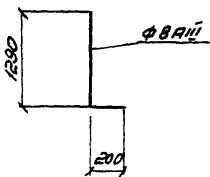
ТН902-2-344 - КЖИ-ЛТ6-Л4-СБ			Стандарт	Масштаб	Листовой
Лотковый элемент Л4			Р	235Т	1:30
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР СОВСВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

Согласов. Гольдштейн
Разреш. Петропавлов
Провер. Свешова
Рук.вр. Гарбуз
Инж. Чирков
Ин. спец. Андриашов
Нач. отд. Аветисян

Типовой проект 902-2-344 Альбом 1



Позиция, 6"



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	КЖИ-ЛТ6-Л15-СБ	Сборочный чертёж.		
	Серия 3.900-3 Вып. Вг.1	Поименные документы (ЛТ2-12)		
		Сборочные единицы		
11	КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	КЖИ-ЛТ-ЗДН2	————— " ————— ЗДН2	6	
11	КЖИ-ЛТ-ЗДН3	————— " ————— ЗДН3	1	
11	КЖИ-ЛТ-ЗДН4	————— " ————— ЗДН4	1	
11	КЖИ-ЛТ-ЗДН5	————— " ————— ЗДН5	2	
Б/г	6	ФВАН, Гост 5781-75, R=1490	8	0,6
Б/г	7	ФВАН ————— " ————— R=1800	8	0,7

1. Латочный элемент изготавливается от типоваго на серии 3.900-3 вып. Вг.1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и арматурой.

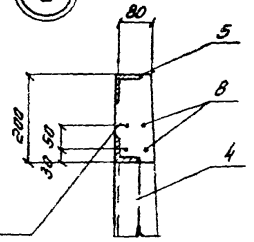
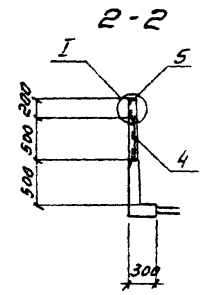
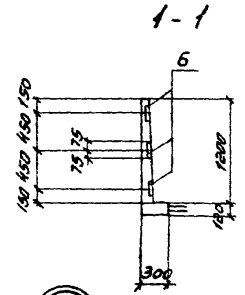
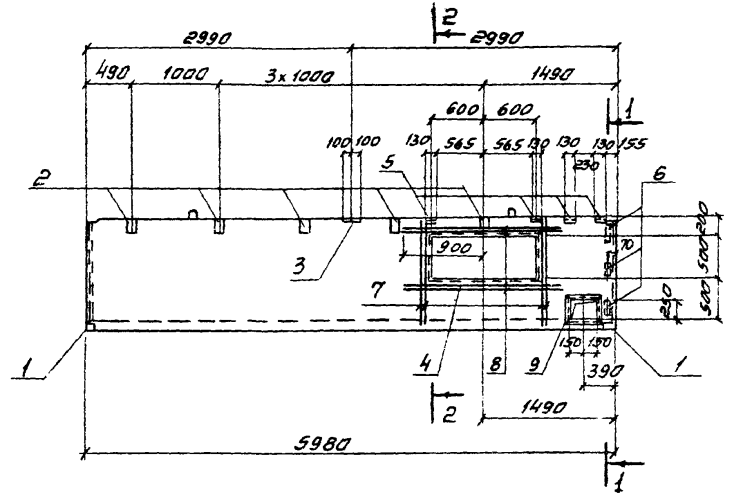
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

ТП902-2-344-КЖИ-ЛТ6-Л15-СБ

Состав	Исполнитель	Дата	Страниц	Масса	Масштаб
Разработчик	Петраков	1975	Р	2,351	1:50
Проверен	Семёнов		Лист 1		Листов 1
Рисовал	Гарбуз		Госстрой СССР СОНЗВОДМАНАПРОЕКТ г. Москва		

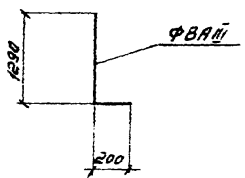
Архивом №

Типовой проект 902-2-344



сетки условно не показаны.

Позиция „Г”



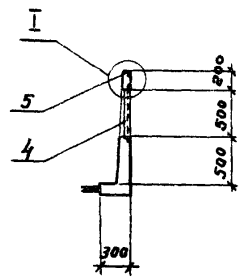
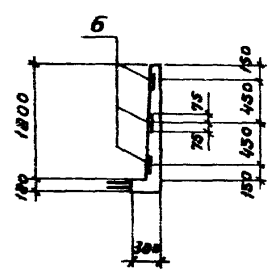
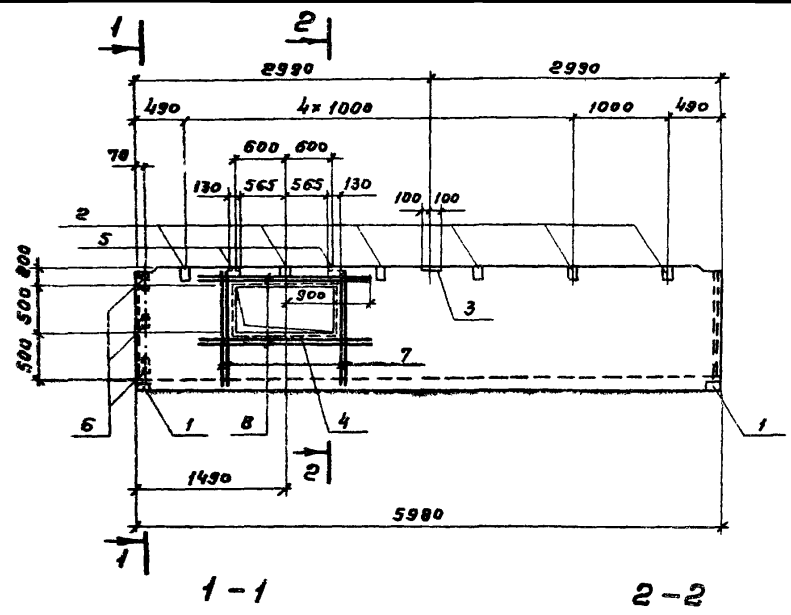
Колонт.	Конт.	поз	Обозначение	наименование	кол.	Примечание масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ9-Л6-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8 э. 1	Примененные документы		
				(ЛТ2-12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	— " — ЗДН2	5	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	— " — ЗДН3	1	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	— " — ЗДН4	1	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	— " — ЗДН5	4	
11	6		КЖИ-ЛТ-ЗДН6	— " — ЗДН6	3	
5/2	7		—	ФВАИ ГОСТ 5781-75, С-1490	8	0.6
5/2	8		—	ФВАИ — " — С-1800	8	0.7
11	9		КЖИ-ЛТ-ЗДН7	Изделие закладное ЗДН7	1	

1. Лотковый элемент отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. 8 э. 1 наличием отверстий, дополнительных закладных деталей и арматурой.
 2. В местах отверстий арматура стандартных сеток вырезать по месту.

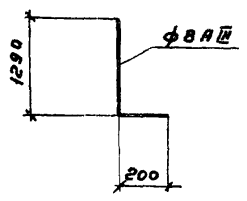
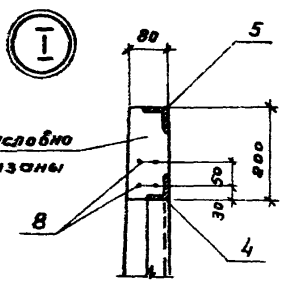
Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв.

			Т 902-2-344 - КЖИ-ЛТ9-Л6-СБ		
Согласно Разреш. Провер. Инж. гр. Гл. инж. м. Уд. спец. Нач. отд.	Бодышевская Петраповичева Семенова Сарыч Чирков Андреевичев	Топува Колуп Линько Линько Линько Линько	Студия	Масса	масштаб
			Р	2,35т	1:50 1:10
Лотковый элемент Л 6			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР					
СООЗВСПОДК. АНДПРОЕКТ г. Москва					

Муляевой проект 902-2-344 Альбом II



Позиция „7”



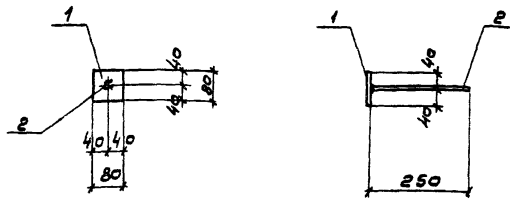
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ9-Л7-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы (ЛТ2-12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделия закладных ЗДН1	2	
11	2		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	————— " ————— ЗДН2	6	
11	3		КЖИ-ЛТ-ЗДН3	————— " ————— ЗДН3	1	
11	4		КЖИ-ЛТ-ЗДН4	————— " ————— ЗДН4	1	
11	5		КЖИ-ЛТ-ЗДН5	————— " ————— ЗДН5	2	
11	6		КЖИ-ЛТ-ЗДН6	————— " ————— ЗДН6	3	
1/4		7	—	ф 300 ГОСТ 5781-75, e=1490	8	0,6
1/4		8	—	ф 300 ————— e=1800	8	0,7

1. Лотковый элемент отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 ч.1 наличием отверстия, дополнительных закладных деталей и арматурой.
2. В местах отверстий арматуру стандартных сеток вырезать по месту.

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

ТН 902-2-344 - КЖИ-ЛТ9-Л7-СБ			
Создатель	Водимовский	Толка	
Разработчик	Литвиненко	Толка	
Проверен	Семенов	Сидорова	
Руч. эр.	Горбуз	Сидорова	
Пр. инж. пр.	Чирков	Сидорова	
Пр. спец.	Андреевич	Сидорова	
Начальник	Авдеевич	Сидорова	
Лотковый элемент Л7		Стадия	Масса
		Р	2,357
		Масштаб	1:50
		Лист 1	Листов 1
		Госстрой СССР	
		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	

Альбом II



проект 902-2-344

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса 1шт. кг.
			<u>Документация</u>		
И		КЖУ-ЛТ-ЗДУ1	Оборачный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/4	1	—	Ø80x8, ГОСТ 103-76, L=80	1	0,4
Б/4	2	—	Ø8AII, ГОСТ 5781-75, L=250	1	0,1

Титулов

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

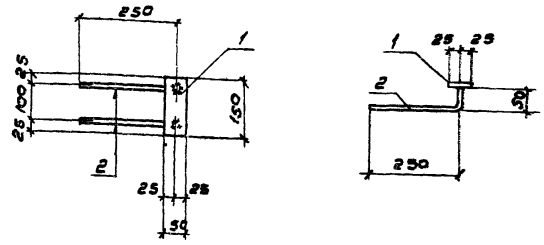
Имя, и.под., Подпись и дата

ТП902-2-344-КЖИ-ЛТ-ЗДУ1

Разработчик Петрапов В.С.	Проверен Семенов В.И.	Друк. Бр. Горбун	Гл.инж. Чурков	Инспектор Яндронов	Начальник Лыткин	Исполнитель Васильев	Изд. №	Лист 1	Листов 1	Сталь класса С38/23 марки В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Словарь	Масса	Масштаб
											Р	0,5	1:10

Формат 118

Альбом III



проект 902-2-344

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса 1шт. кг.
			<u>Документация</u>		
И		КЖУ-ЛТ-ЗДУВ	Оборачный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б/4	1	—	Ø50x8, ГОСТ 103-76, L=150	1	0,5
Б/4	2	—	Ø8AII, ГОСТ 5781-75, L=300	2	0,1

Титулов

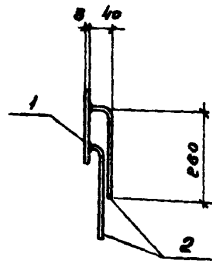
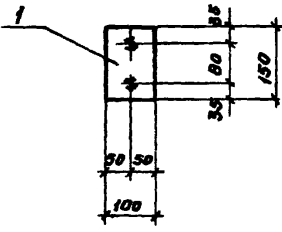
1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II.

Имя, и.под., Подпись и дата

ТП902-2-344-КЖИ-ЛТ-ЗДУВ

Разработчик Петрапов В.С.	Проверен Семенов В.И.	Друк. Бр. Горбун	Гл.инж. Чурков	Инспектор Яндронов	Начальник Лыткин	Исполнитель Васильев	Изд. №	Лист 1	Листов 1	Сталь класса С38/23 марки В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Словарь	Масса	Масштаб
											Р	0,7 кг	1:10

Копировал: В. Филиппов. 17133-03, 63. Формат 118

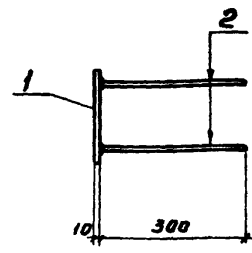
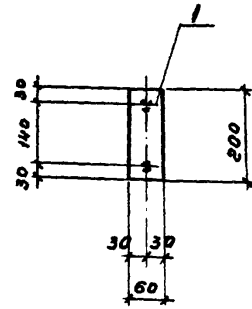


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЛТ-ЗДИЗ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В/4	1		—	-100x8, ГОСТ 103-76, E=150	1	0,9
В/4	2		—	ФВАФ, ГОСТ 5781-75, E=300	2	0,1

1. Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II.

Изм. № п/п, дата, подпись и дата, подпись и дата, подпись и дата

ТП 902-2 - 344 - КЖИ-ЛТ-ЗДИЗ			Стандарт	Масса	Масштаб
Изделие закладное			Р	1,1 кг	1:10
ЗДИЗ			Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Петров Валентин	Левин			
Провер.	Семенова	Васильева			
Рук. пр.	Гарбуз	Сидорова			
Инж. пр.	Чирков	Сидорова			
Сп. спец.	Андреев	Сидорова			
Нач. отд.	Авдеев	Сидорова			

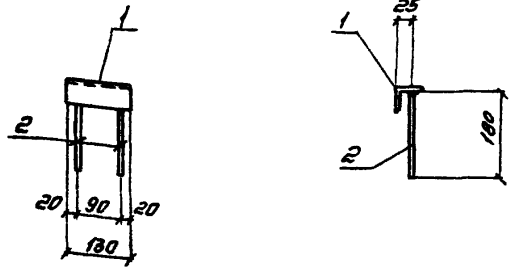


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЛТ-ЗДИЗ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В/4	1		—	-60x10, ГОСТ 103-76, E=200	1	0,9
В/4	2		—	ФВАФ, ГОСТ 5781-75, E=300	2	0,1

1. Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II.

Изм. № п/п, дата, подпись и дата, подпись и дата, подпись и дата

ТП 902-2 - 344 - КЖИ-ЛТ-ЗДИЗ			Стандарт	Масса	Масштаб
Изделие закладное			Р	1,1 кг	1:10
ЗДИЗ			Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Петров Валентин	Левин			
Провер.	Семенова	Васильева			
Рук. пр.	Гарбуз	Сидорова			
Инж. пр.	Чирков	Сидорова			
Сп. спец.	Андреев	Сидорова			
Нач. отд.	Авдеев	Сидорова			



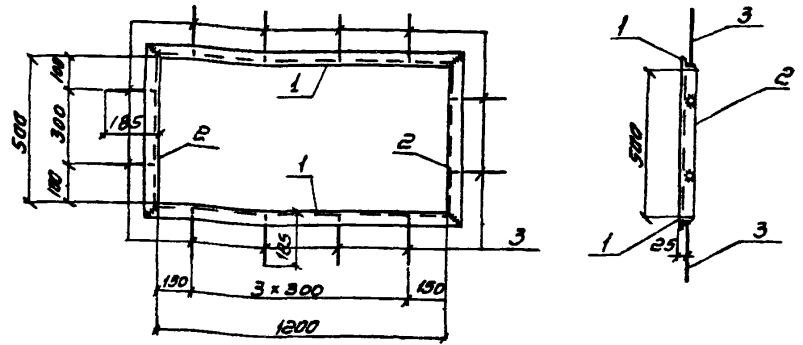
Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
И			КЖИ - ЛТ - ЗДИ5	Документация		
				Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/12	1		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, l=130	1	0.5
5/12	2		—	Ф8x11, ГОСТ 5781-75, l=100	2	0.1

1. Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТП 902-2-344-КЖИ-ЛТ-ЗДИ5

Изделие вкладки ЗДИ5	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,7 кг	1:10
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов 1	
	госстрой СССР		
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Разработ. Петропавловская Жель
 Провер. Семенова
 Рук. гр. Гарбуз
 Главный инженер Цирков
 Глав. спец. Андриянов
 Нач. отд. Алтычуаев



Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1шт. кг.
И			КЖИ - ЛТ - ЗДИ4	Документация		
				Сборочный чертеж.		
				<u>Детали</u>		
5/12	1		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, l=1300	2	4.9
5/12	2		—	L50x5 — " — — — l=600	2	2.3
5/12	3		—	Ф8x11, ГОСТ 5781-75, l=100	12	0.1

1. Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

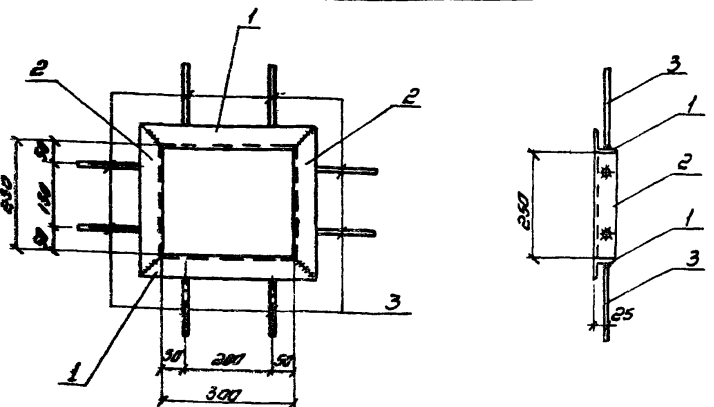
ТП 902-2-344-КЖИ-ЛТ-ЗДИ4

Изделие вкладки ЗДИ4	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	15,6 кг	1:50
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов 1	
	госстрой СССР		
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Разработ. Петропавловская Жель
 Провер. Семенова
 Рук. гр. Гарбуз
 Главный инженер Цирков
 Глав. спец. Андриянов
 Нач. отд. Алтычуаев

Альбом II

Туповой проект 902-2



Код	Материал	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт.кг.)
<u>Документация</u>					
И		КЖИ - ЛТ - ЗДНТ	Сварочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б/к	1	---	L50x5 ГОСТ 8509-72, $\rho = 400$	2	1.5
Б/к	2	---	L50x5 " " $\rho = 350$	2	1.3
Б/к	3	---	ФВАН, ГОСТ 5781-75, $\rho = 180$	8	0.1

- 1 Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
- 2 Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

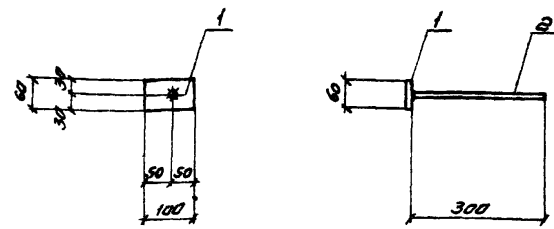
ТП 902-2-344 - КЖИ-ЛТ-ЗДНТ

Изделие закладное-ЗДНТ			Сталь	Масса	Масштаб
Разроб.	Петрашвили	Жук	Р	6,4 кг	1:10
Провер.	Семенова	Велими	Лист 1 листов 1		
Рук. гр.	Зарбуз	Жук	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*		
Гл. спец.	Андриянов	Жук	ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	Колтыгина	Жук	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Шифр и дата. Подпись и дата. Визы и даты.

Альбом III

Туповой проект 902-2-344



Код	Материал	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса (шт.кг.)
<u>Документация</u>					
И		КЖИ - ЛТ - ЗДНВ	Сварочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б/к	1	---	-60x8, ГОСТ 103-76, $\rho = 100$	1	0.4
Б/к	2	---	ФВАН, ГОСТ 5781-75, $\rho = 300$	1	0.1

1. Янкер приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТП 902-2-344 - КЖИ-ЛТ-ЗДНВ

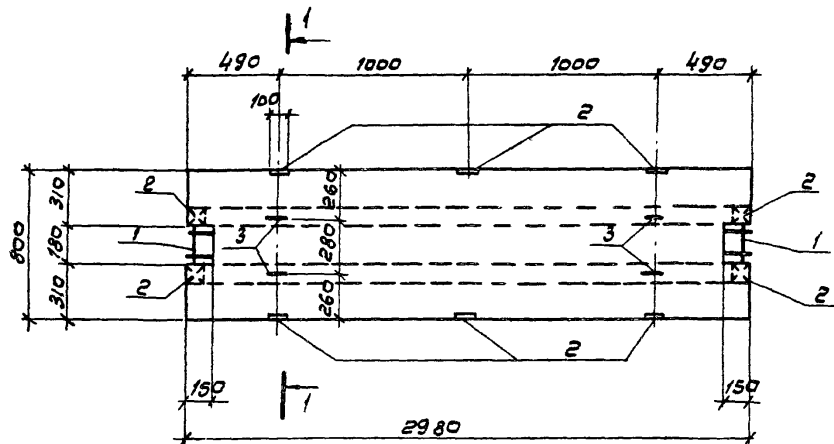
Изделие закладное-ЗДНВ			Сталь	Масса	Масштаб
Разроб.	Петрашвили	Жук	Р	0,5 кг	1:50
Провер.	Семенова	Велими	Лист 1 листов 1		
Рук. гр.	Зарбуз	Жук	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*		
Гл. спец.	Андриянов	Жук	ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	Колтыгина	Жук	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Шифр и дата. Подпись и дата. Визы и даты.

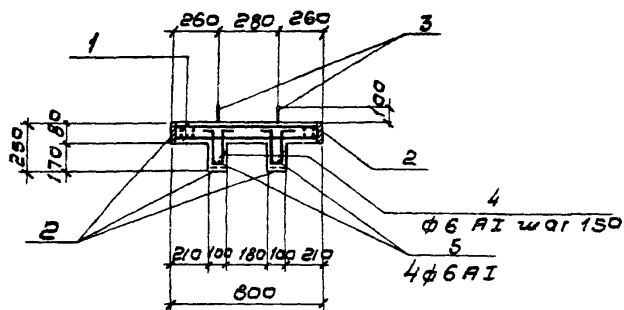
Альбом III

Тупиков проект 902-2-344

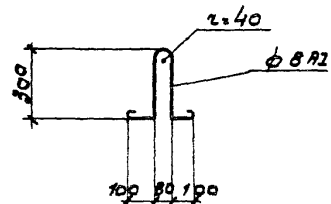
Учб. и подл. подпись и дата Взам.инв.л



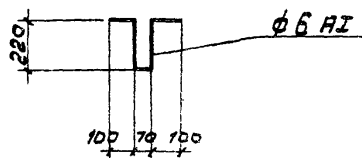
1-1



Позиция „3”



Позиция „4”



№ документа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса / шт. кг
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-П1-СБ	Оборочный чертеж		
<u>Оборочные единицы и детали</u>						
11	1		КЖИ-П-С1	Сетка арматурная с1	2	
11	2		КЖИ-П-ЗДУ1,3	Изделие закладное ЗДУ1	10	
8/4	3		—	ф 8 А I, ГОСТ 5781-75, l = 1000	4	а.у
8/4	4		—	ф 6 А I —, — l = 710	42	а.1
8/4	5		—	ф 6 А I —, — l = 2960	4	а.6
<u>Материалы</u>						
Бетон					0,29	м ³

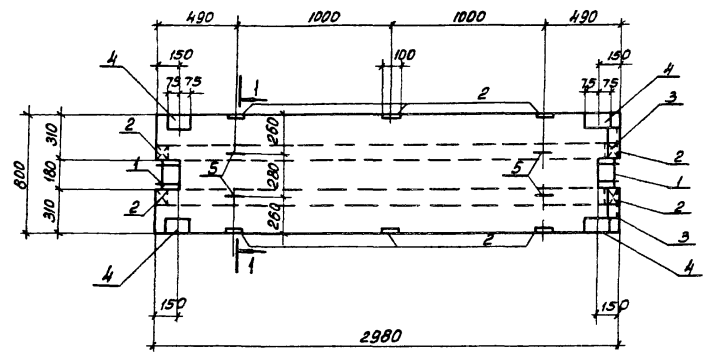
Выборка столу на один элемент, кг

Марка зл-та	Арматурные изделия				Закладные изделия			Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь	Арматур. сталь ГОСТ 5781-75			
	класс А I		класс А II			класс А II			
ф мм	Уточ.	ф мм	Уточ.	Уточ.	ф мм	Уточ.			
П1	2,8	1,6	23,4	—	23,4	5,0	1,0	6,0	29,4

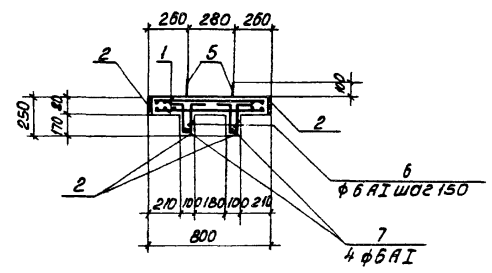
Защитный слой бетона - 16 мм

ТП902-2-344 - КЖИ-П1-СБ				
Плита П1		Студия	Масса	Масштаб
		Р	0,73т	1:20
Разраб. Петропавловская Провер. Семеново Рук. гр. Горбуз Инж. пр. Чирков Пл. спец. Яндронов Нач. отд. Алышкуллер		Лист 1 из 2 Гострой СССР СОЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ г. Москва		
		Бетон М-200, Мрз 84		

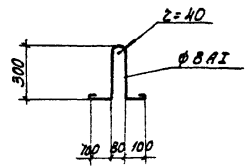
Штубовой проект 902-2-344 Альбом II
 Шт. № табл. Подписи и Ветма ВЗ ак. инв. №



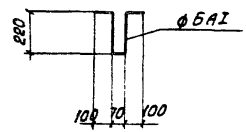
1 - 1



Позиция „5“



Позиция „6“



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ - П1 ^б - СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы детали</u>		
11	1		КЖИ - П - С1	Сетка арматурная С1	2	
11	2		КЖИ - П - ЗДН1,3	Изделие закладное ЗДН1	10	
11	3		КЖИ - П - ЗДН2	„ „ ЗДН2	2	
11	4		КЖИ - П - ЗДН1,3	„ „ ЗДН3	4	
5/2		5	—	φ 6 A I, ГОСТ 5781-75, e=1000	4	0.4
5/2		6	—	φ 6 A I — „ — e=710	42	0.1
5/2		7	—	φ 6 A I — „ — e=2980	4	0.6
				<u>Материалы</u>		
				бетон	0.29	м ³

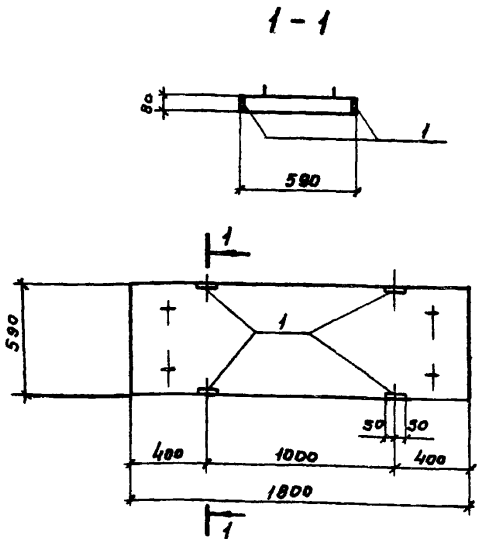
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка эл-та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь ГОСТ 5781-75					
	Класс А I		Класс А III		Класс А II		Класс А III			
П1 ^б	φ мм	шт	шт	φ мм	шт	φ мм	шт	шт	37.0	
	6	8	Уголок	Уголок	Уголок	6-8	125-6	6	Уголок	
	21.8	1.6	23.4		23.4	8.6	2.8	2.2	13.6	

Защитный слой бетона - 15 мм

		ТП902-2-344 - КЖИ-П1 ^б -СБ	
		Плита П1 ^б	
		бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> В4	
Разработ.	Метрострой	Шейна	
Провер.	Семенов	Галин	
Рук. эк.	Горбуз	Горбуз	
Инж. эк.	Чирков	Чирков	
Гл. спец.	Андреев	Андреев	
нач. отд.	Альшиллер	Альшиллер	
		Стадия	Масштаб
		Р	0.73т 1:25
		Лист	Листов 1
		Госстрой СССР	
		СОНВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

Муляевой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ - П4 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы		
				(ПТ-15-6)		
				Сборочные единицы		
И1	1		КЖИ-П-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	

Плита отличается от типовой по серии 3.900-3 вып.8ч1 наличием дополнительных закладных деталей

ТП902-2-344 - КЖИ-П4-СБ

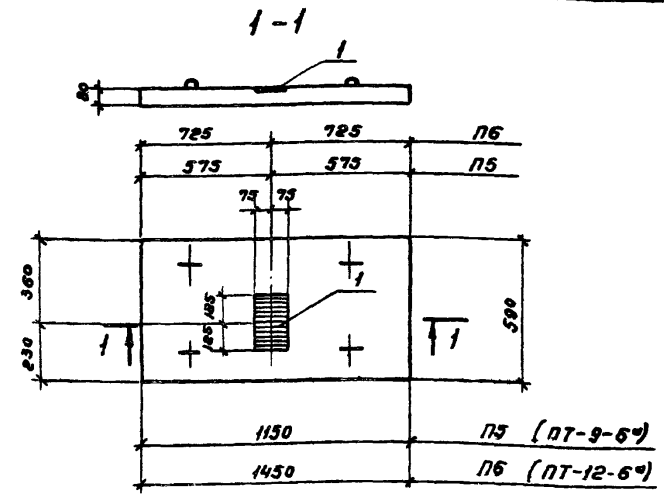
Плита П4
(ПТ-15-6°)

Стадии	Масса	Масштаб
Р	0,21т	1:25
Лист	Листов	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Инв. л. №, Подпись и дата, Взам. инв. л.

Разработ.	Петраповичева	Леп
Провер.	Семенова	Велик
Рук. пр.	Горбун	Леп
Инж. пр.	Чирков	Леп
М. спец.	Андреев	Леп
Нач. отд.	Авдигулер	Леп

Муляевой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ- П5,6 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8 ч.1	Примененные документы		
				(ПТ-9-6) (ПТ-12-6)		
				Сборочные единицы		
				П5		
И1	1		КЖИ- П- ЗДН4	Изделие закладное ЗДН4	1	
				П6		
И1	1		КЖИ- П- ЗДН4	Изделие закладное ЗДН4	1	

Плиты отличаются от типовых по серии 3.900-3в.8 ч1 наличием дополнительной закладной детали

ТП902-2-344 - КЖИ-П5,6-СБ

Плиты
П5 П6
(ПТ-9-6°), (ПТ-12-6°)

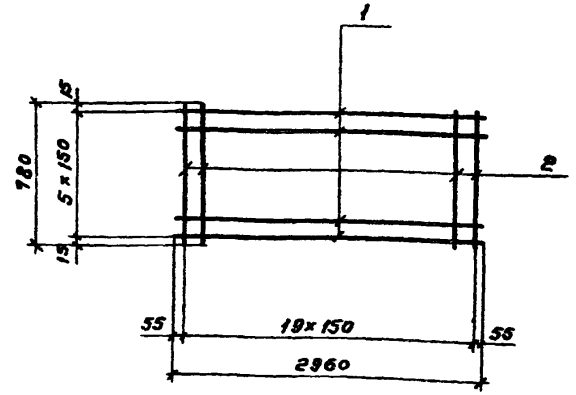
Стадии	Масса	Масштаб
Р	0,14т	1:20
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

Инв. л. №, Подпись и дата, Взам. инв. л.

Разработ.	Петраповичева	Леп
Провер.	Семенова	Велик
Рук. пр.	Горбун	Леп
Инж. пр.	Чирков	Леп
М. спец.	Андреев	Леп
Нач. отд.	Авдигулер	Леп

Альбом III

Туполов проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
И			КЖИ-П-С1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
5/4	1		—	ФБАГ, ГОСТ 5781-75 с=2960	6	0,6
5/4	2		—	ФБАГ —, — с= 780	20	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-344 - КЖИ-П-С1

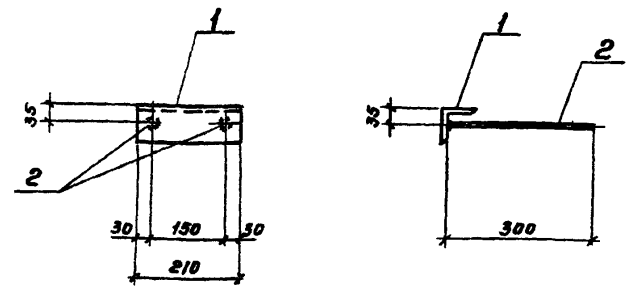
Сетка арматурная	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	7,6 кг	5/4
Лист 1		Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Разраб.	Петропавлов	Левин
Провер.	Семанова	Семин
Рук. пр.	Горбуз	Зарин
Пр. инж. пр.	Чирков	Минин
Тд спец.	Андреев	Минин
Рис.	Вальчицкий	Минин

Формат 11В

Альбом III

Туполов проект 902-2-344



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>			
			КЖИ-П-ЗДН2	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
5/4	1		—	Л75х6, ГОСТ 8509-72 с=210	1	1,4
5/4	2		—	ФБАГ, ГОСТ 5781-75, с=300	2	0,1

Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

ТП 902-2-344 - КЖИ-П-ЗДН2

Изделие закладное	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1,6 кг	1:10
Лист 1		Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Разраб.	Петропавлов	Левин
Провер.	Семанова	Семин
Рук. пр.	Горбуз	Зарин
Пр. инж. пр.	Чирков	Минин
Тд спец.	Андреев	Минин
Рис.	Вальчицкий	Минин

Сталь класса С38/23
марки ВСтЗ кп2
ГОСТ 380-71*

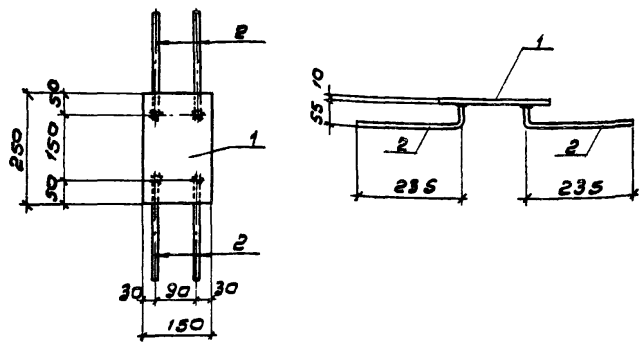
17133-03 71

Указ. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Указ. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом III

Туполов проект 902-2-344



№ детали	№ заказа	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-П-3ДУ4	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1/4	1		—	-150-10, ГОСТ 103-76, L=250	1	2,9
1/4	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, L=290	4	0,1

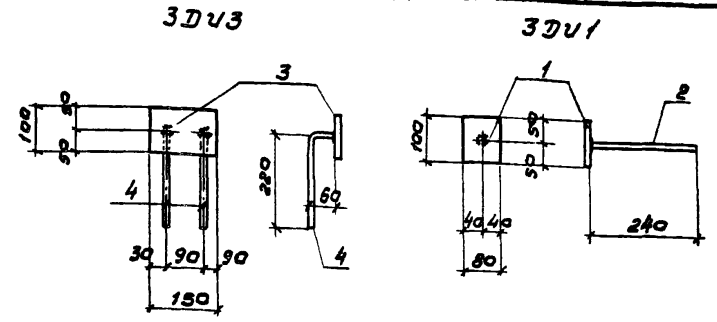
Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

ТП 902-2-344 - КЖИ-П-3ДУ4

Узел		Стадия	Масса	Масштаб
Разроб.	Петраповлевская И.И.	Р	3,3 кг	1:10
Провер.	Семенов В.И.			
Рук. гр.	Горбуз В.И.	Лист 1		Листов 1
Инж. пр.	Чирков В.И.	Сталь класса С38/23		
Инспец.	Андрионов В.И.	марки ВСт.3 кп2		
Нач. отд.	Алтышуллер В.И.	ГОСТ 380-71*		
		ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом III

Туполов проект 902-2-344



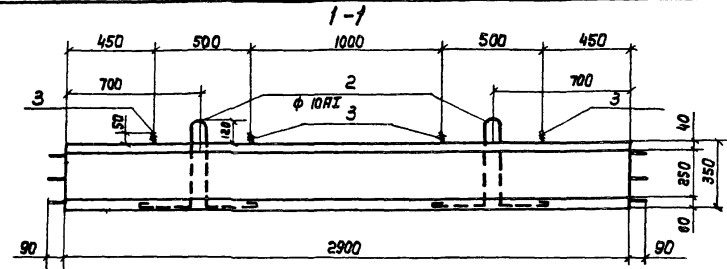
№ детали	№ заказа	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса (шт. кг.)
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-П-3ДУ1;3	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
1/4	1		—	-80x8, ГОСТ 103-76, L=100	1	0,3
1/4	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, L=240	1	0,1
				<u>3ДУ3</u>		
1/4	3		—	100x8, ГОСТ 103-76, L=150	1	0,9
1/4	4		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, L=280	2	0,1

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

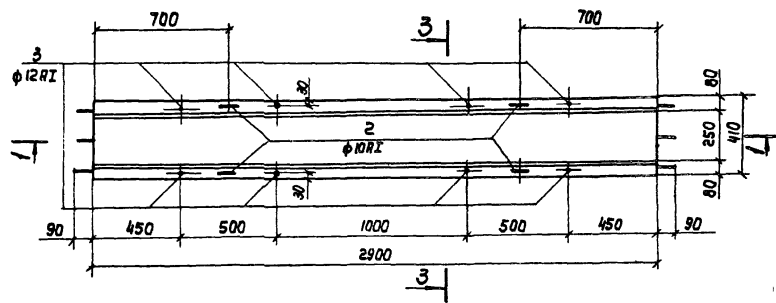
ТП 902-2-344-КЖИ-П-3ДУ1;3

Узел		Стадия	Масса	Масштаб
Разроб.	Петраповлевская И.И.	Р	0,6 кг	1:10
Провер.	Семенов В.И.		1,1 кг	
Рук. гр.	Горбуз В.И.	Лист 1		Листов 1
Инж. пр.	Чирков В.И.	Сталь класса С38/23		
Инспец.	Андрионов В.И.	марки ВСт.3 кп2		
Нач. отд.	Алтышуллер В.И.	ГОСТ 380-71*		
		ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом № 1
 ТУЛОВУ проект 902-2-344
 Инв. № подл. Подпись в дата Взам. Инв. №

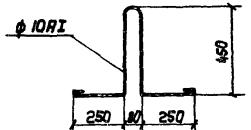
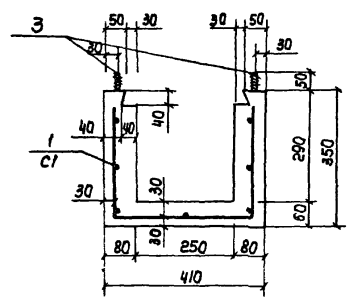


ПЛАН

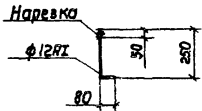


3-3

Позиция .2'



Позиция .3'



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса, шт. кг
				<u>Документация</u>		
12			КНИ - ФЛ1 - СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы детали</u>		
11	1		КНИ - ФЛ1 - С1	Сетка арматурная С1	1	
	2		—	φ10AII, ГОСТ 5781-75, e=1610	4	1.1
	3		—	φ12AII, ГОСТ 5781-75, e=330	6	0.3
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	0,21М	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 51455-72		
	Класс АI			Класс АII			Уголок		
	φ мм		Уголок	φ мм		Уголок	φ мм		
ФЛ1	4.4	2.4	6.8	12.8	12.В	19.8		19.6	

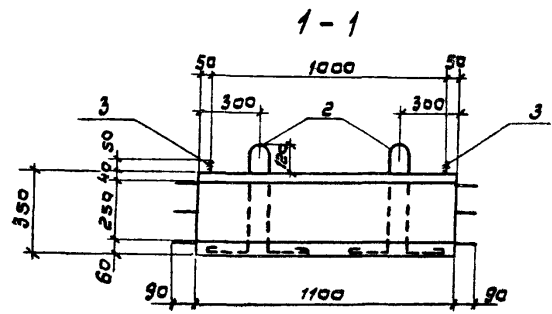
Защитный слой бетона - 15 мм.

ТП 902-2- 344 - КНИ - ФЛ1 - СБ			
Лоток ФЛ1		стадия	Масштаб
Разработчик	Цветкова	Р	0.53г
Проверен	Плякова	Лист 1	Листов 1
Рис. гр.	Гарбуз	Госстрой СССР	
Т.инж.пр.	Чирков	СНПЗ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
П. спец.	Андриснов	г. Москва	
Мат. отв.	Амтшчеллер	Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> В4	

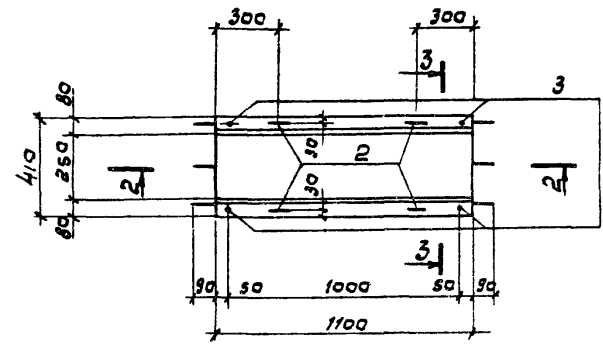
Львов III

Тулабов проект 902-2-344

Имя, подпись, дата, лист, инв. н.

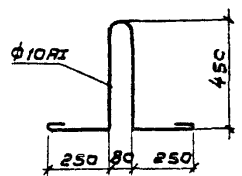
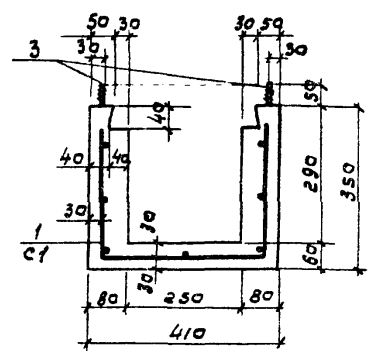


П л а н

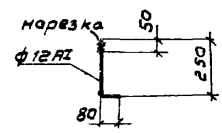


3 - 3

Позиция "2"



Позиция "3"



№ арм.	Заня	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЖУ-ФЛ2-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1		КЖУ-ФЛ2-С1	Сетка арматурная С1	1	
	2		—	Ф10 АІ, ГОСТ 5781-75, С-1610	4	1.1
	3		—	Ф12 АІ, ГОСТ 5781-75, С-380	8	0.3
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4	908	нз

Выборка стали на 1 элемент, кг

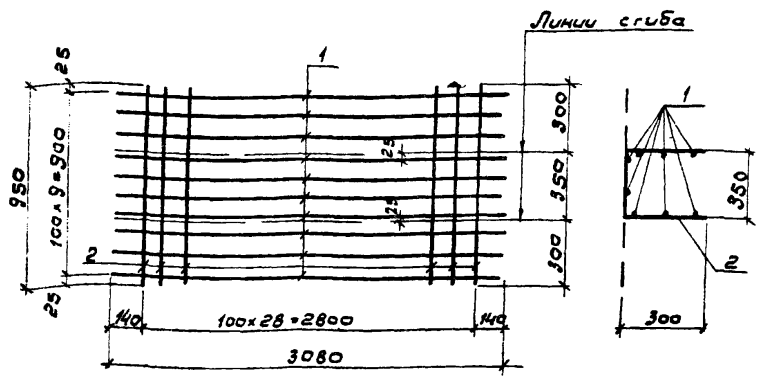
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Итого	Итого	
	класс АІ		класс АІІ				
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Профильная сталь ГОСТ 1439-72	Итого	
Фл2	10 12	4,4 2,4	6 5,2	5,2 12,0	класс АІІ		12,0

Защитный слой бетона - 15 мм

ТП 902-2-344 КЖИ-ФЛ2-СБ				
Лоток ФЛ2		Объем	Масса	Масштаб
		ρ	0,2т	1:20
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В4		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР		
		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		

Копировал: В. Филиппова 17133-03 74 Формат 12Г

Туповой проект 902-2 - Альбом III



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>						
11			КЖУ-ФЛ1-С1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/У	1		—	ФБЯ II ГОСТ 5781-75, L=3080	10	0,7
Б/У	2		—	ФБЯ II ГОСТ 5781-75, L=950	29	0,2

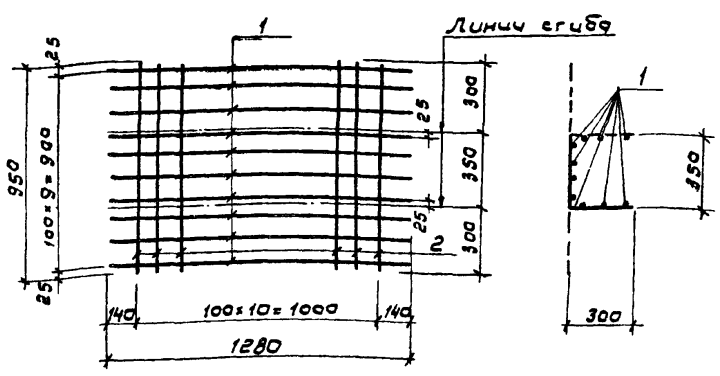
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-344 - КЖИ-ФЛ1-С1

Сетка арматурная С-1	Листов	Масса	Масштаб
Р	128кг	Б/М	
Лист 1		Листов 1	
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Копировал: В.Филиппова Формат 118

Туповой проект 902-2 - Альбом III



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. Масса (шт. кг.)
<u>Документация</u>						
11			КЖУ-ФЛ2-С1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/У	1		—	ФБЯ II ГОСТ 5781-75, L=1280	10	0,3
Б/У	2		—	ФБЯ II ГОСТ 5781-75, L=950	11	0,2

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-344 - КЖИ-ФЛ2-С1

Сетка арматурная С1	Листов	Масса	Масштаб
Р	5,2кг	Б/М	
Лист 1		Листов 1	
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

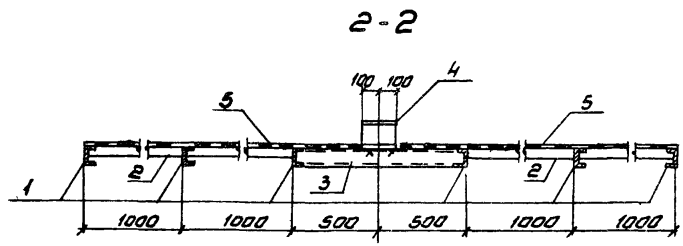
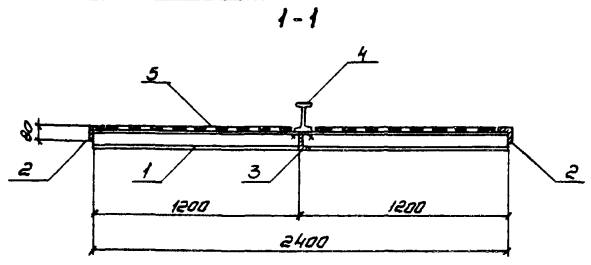
1193-03 75 Копировал: В.Филиппова

Формат 118

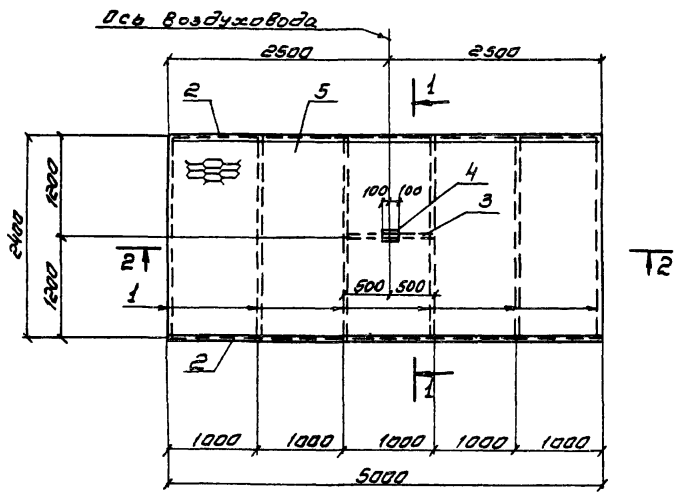
Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв.н

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв.н

Туполобый проект 902-2- Альбом III



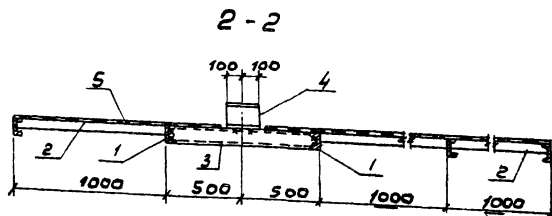
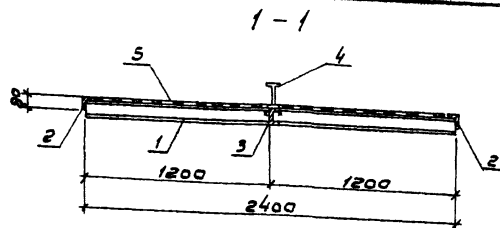
ПЛАН



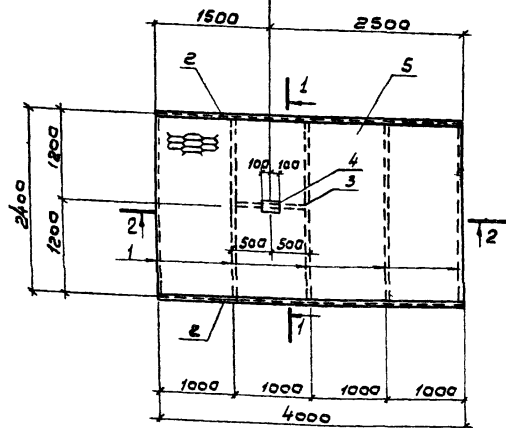
Код	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ПМ1	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/2	1		---	Г10, Гост 8240-72, e=2400	6	20,6
5/2	2		---	180x50x6, Гост 8510-72, e=5000	2	29,6
5/2	3		---	Г10, Гост 8240-72, e=991	1	8,6
5/2	4		---	Г16, Гост 8239-72, e=200	1	3,2
5/2	5		---	Лист ГВ 406x1100x5000 Гост 8706-78	12	188,4

1. Сварку вести электродами Э-42, Гост 9467-75. Сварные швы h=6 мм.
2. Защиту изделия от коррозии сделать согласно указания на л. кж-6 альбом II

Разработка: Петрова Проверил: Платюнина Рук. гр.: Гаврич Изм. пр.: Чирков Др. спец.: Андрианов Нач. отд.: Рыбачинер		ТП902-2-344-КЖИ-ПМ1 Площадка ПМ1	Стадия: масса, монтаж	
			р 3830ж 1:50	лист 1 / листов 1
		Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КП2 Гост 380-71*	Госстрой СССР СЮЛЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ Москва	



Отс. воздуховода
План



Рисунки	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса шт. кг
				Документация		
1/2			КЖУ-ПМ2	Сборочный чертеж Детали		
5/4	1	—	—	11а, гост 8240-72, l=2400	5	29,6
5/4	2	—	—	180х50х6, гост 8910-72, l=4000	2	23,7
5/4	3	—	—	100, гост 8240-72, l=991	1	8,6
5/4	4	—	—	116, гост 8239-72*, l=200	1	3,2
5/4	5	—	—	Лист № 408х1100х4000 гост 8706-78	М ² 9,6	150,7

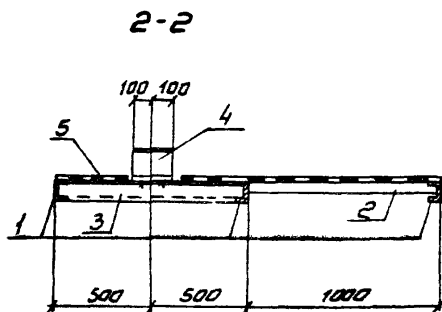
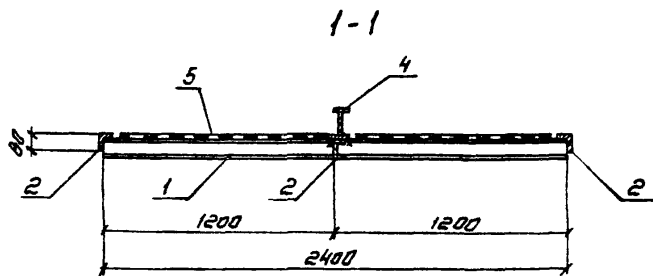
1. Сварку вести электродами з-42, гост 9467-75
Сварные швы h=6 мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри
общие указания на л. кж-6 альбом II

ТН 902-2-344-КЖУ-ПМ2			Студия	Масса	Масштаб
Площадка ПМ2			F	3/2, 5м	1:50
Сталь класса С38/23 марки Вст 3 кл 2 гост 380-71*			Лист 1	Листов 1	Гостстрой СССР
Мат. отг. Альбом мер.			СООБВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

17133-03 77

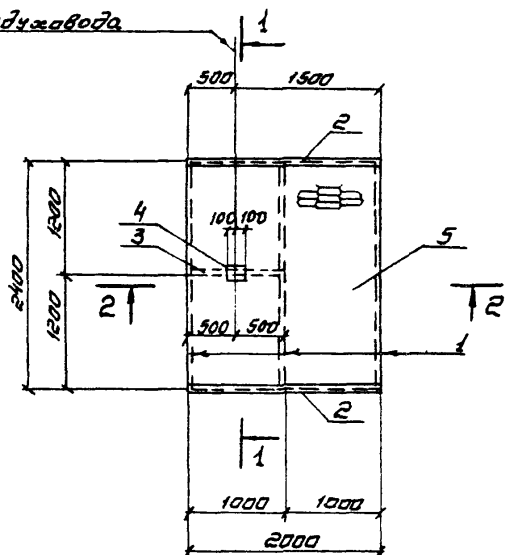
Альбом II

Типовой проект 902-2-344



План

Ось воздуховода



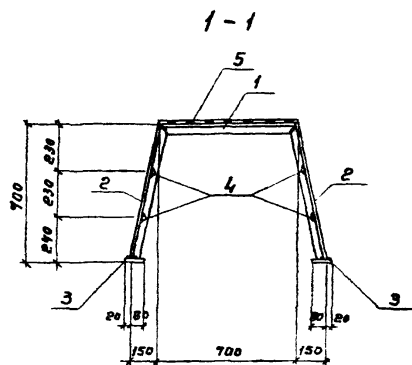
Кол. листов	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
Документация						
12			КЖИ-ПМЗ	Сборочный чертеж		
Детали						
5/4	1		—	С10, ГОСТ 8240-72, $\rho = 2400$	3	20.6
5/2	2		—	Л80x50x6, ГОСТ 8510-72, $\rho = 2000$	2	11.8
5/3	3		—	С10, ГОСТ 8240-72, $\rho = 991$	1	8.6
5/4	4		—	Ш6, ГОСТ 8239-72* $\rho = 200$	1	3.2
5/5	5		—	Лист 406x1100x2000 ГОСТ 8706-78	м ² 4.8	75.4

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы $h = 6$ мм.
2. Защиту изделия от коррозии сматри общие указания на л. КЖ-6 альбом. II

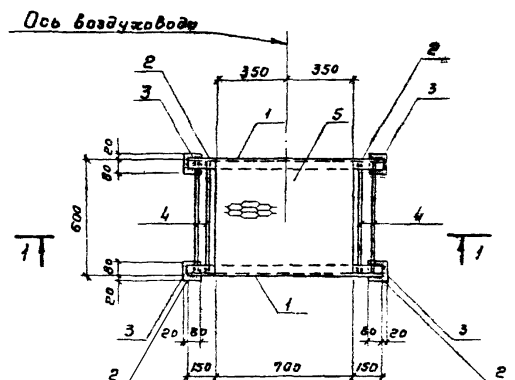
ТП902-2-344-КЖИ-ПМЗ

		Стадия		масса	масштаб
Разраб. Петров Валерий		Р	172.6 кг	1:50	
Проверил Платунин					
Рук. гр. Гарбуз					
Инж. п.в. Чирков					
Инст. Андристов					
Маш. отв. Рыбачук					
		Лист 1		Листов 1	
		ГОСТРОУ СССР			
		СОВЗВОДСКАНАПРОЕКТ			
		г. Москва			

Шк. и подл. Листы в сборе



План



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона	Формат
		<u>Документация</u>				
12		Сборочный чертёж	КЖИ-ПМ4			
		<u>Детали</u>				
1/4	2,6	250x5 ГОСТ 8509-72, $\sigma = 700$	—	1		
1/4	2,7	250x5 — — — $\sigma = 720$	—	2		
1/4	0,8	100x10, ГОСТ 103-76, $\sigma = 100$	—	3		
1/4	1,1	$\phi 18,8 \text{ II}$, ГОСТ 51459-72, $\sigma = 570$	—	4		
1/4	6,6	Лист ПБ 406x600x700 ГОСТ 8706-78	—	5		

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75, сварные швы $h = 6 \text{ мм}$.
2. Защиту изделия от коррозии сматри общие указания на л. КЖ-Б альбом II.

ТН902-2-ЗФ - КЖИ-ПМ4			Стадия	Масштаб	Масштаб
Площадка ПМ4			Р	3:20	1:20
			Лист	Листов	
Сталь класса С38/23 марки В с73 кл2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

17133-03 79

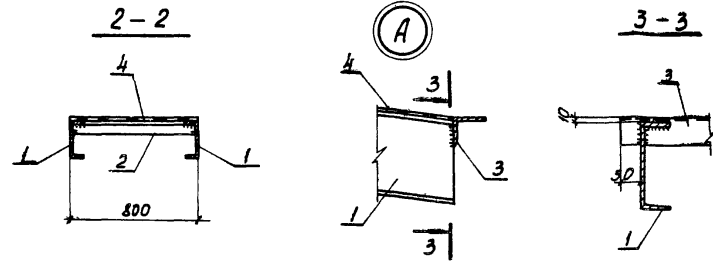
Капурава: Гольденваум Формат 12F

Альбом №1

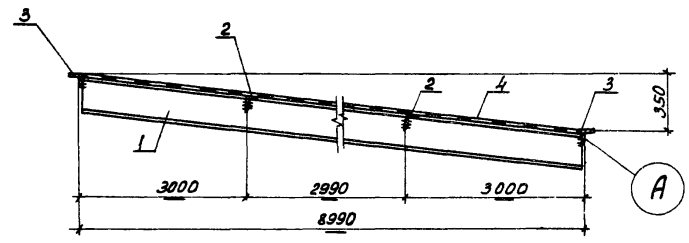
902-2-344

Типовой проект

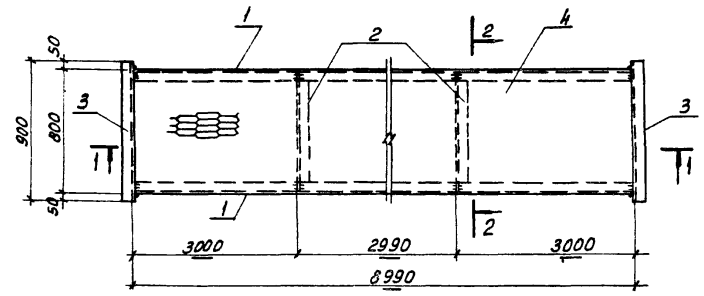
Инв. № подл. 1. Подпись и штамп составителя



1-1



План

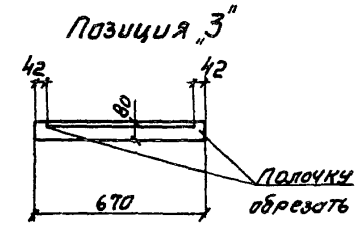
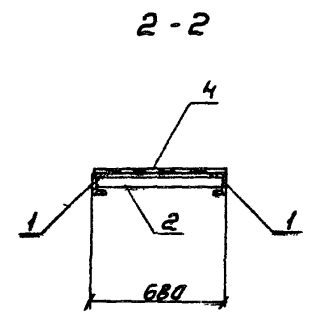
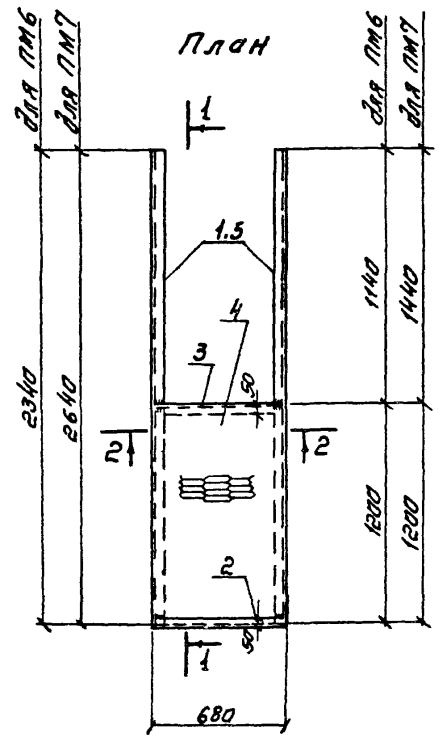
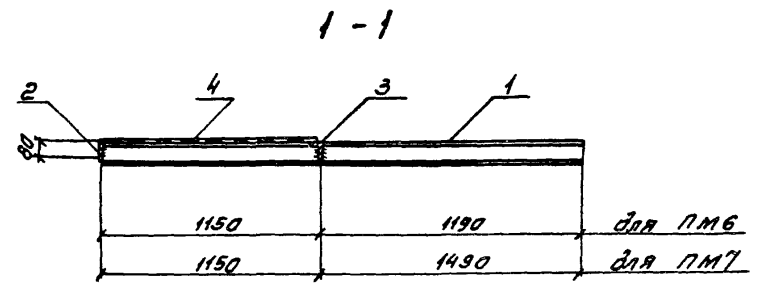


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
				Документация		
12			КЖИ - ПМ5	Оборачный чертёж Детали		
1/2	1		---	С22, ГОСТ 8240-78, e=9005	2	189.1
1/2	2		---	L75x6, ГОСТ 8509-72, e=900	2	6.2
1/2	3		---	L75x6 " " e=784	2	5.4
1/2	4		---	Лист ПВХ08x800x4500 ГОСТ 8708-78	1/2 7.2	113.0

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75
Сварные швы h=6 мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие
указания на л. КЖ-6 альбом II

Т1902-2 - 344 - КЖИ-ПМ5		
Разр. П. Петропавловск Пробер. Семеново Рук. гр. Гарбуз П. инж. Чирков П. спец. Андрионов Нач. отд. Альбуллер	Площадка ПМ5	Сталь
		Р
	514,4 кг	Масштаб
		1:20
	Сталь класс 038/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*	Лист 1
		Листов 1
		Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва

Альбом № 1
 Типовой проект 902-2-344
 СМБ. Москва. Подпись и печать инженера



Кол. шт.	Размер	30107	703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>							
12				КЖИ-ПМ6,7	Сварочный чертеж		
<u>Детали</u>							
<u>ПМ6</u>							
5/2	1			—	ГОСТ В240-72, $\rho=2340$	2	20.1
5/2	2			—	180x50x6, ГОСТ В510-72, $\rho=680$	1	4.1
5/2	3			—	180x50x6 — " — $\rho=670$	1	4.0
5/2	4			—	Лист 78 406x710x1150 ГОСТ В706-78	0.75 м ²	12.8
<u>ПМ7</u>							
5/2	5			—	ГОСТ В240-72, $\rho=2640$	2	22.3
5/2	2			—	180x50x6, ГОСТ В510-72, $\rho=680$	1	4.1
5/2	3			—	180x50x6 — " — $\rho=670$	1	4.0
5/2	4			—	Лист 78 406x710x1150 ГОСТ В706-78	0.75 м ²	12.8

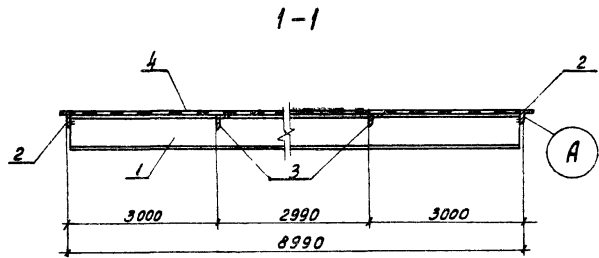
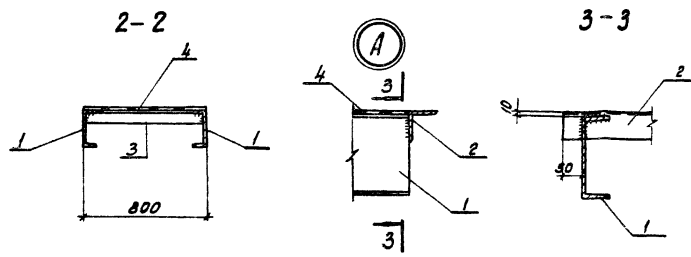
1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75, сварные швы $h=6$ мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбом № 1

ТН 902-2-344 - КЖИ-ПМ6,7			
Площадки ПМ6, ПМ7		Стадия	Масштаб
		Р	6:1 кг 65.5 кг
		Лист	1 из 1
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*		госстрой СССР СОЮЗВЕДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

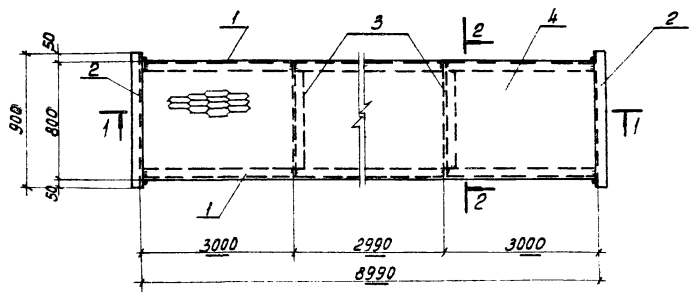
Альбом III

Туповой проект 902-2-

УИ-49 подл. Подпись и дата (Возраст и др.)



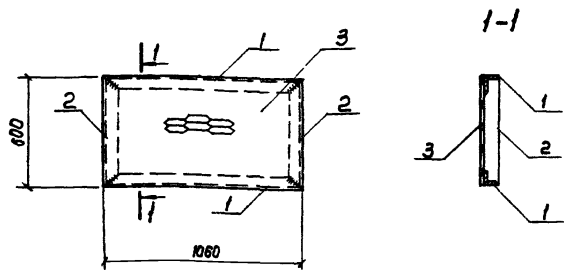
План



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-ПМВ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
1/2	1		---	L22, ГОСТ 8240-72, e=8980	2	188.6
1/2	2		---	L75x6, ГОСТ 8509-72, e=900	2	6.2
1/2	3		---	L75x6 " " e=784	2	5.4
1/2	4		---	Лист ПВХ 406x800x4500 ГОСТ 8706-78	1/2 2.2	113.0

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6мм.
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на п. КЖ-6 альбом II.

ТП 902-2-344-КЖИ-ПМВ		
Площадка ПМВ		
Разраб.	Петраповская	Желт
Провер	Платушина	Иванова
Рук. эк.	Горбиз	Желт
Лин. пр.	Чирков	Иванова
Т. спец.	Иванов	Иванова
Нач. отд.	Ильичин	Иванова
Сталь класса В38, 23 марки В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		
Сталь	Масса	Масштаб
Р	519 кг	1:20 1:10
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



Кол.	Примечание масса шт. кг	Наименование	Обозначение	Мат.	Кол.
<u>Документация</u>					
11		Сварочный чертёж	КНИ - ПМ9		
<u>Детали</u>					
2	7.3	У3х6, ГОСТ 8509-72, e=1060	1	6/4	
2	4.1	Л 6х6 " " " " e=600	2	6/4	
1	10.0	Лист ПБ 406 x 600 x 1060 ГОСТ 8706-76	3	6/4	

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75, сварные швы h=6мм
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбам

ТП 902-2 - 344 - КНИ - ПМ9

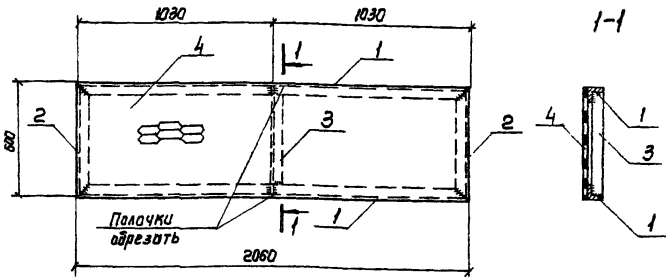
Площадка ПМ9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	32,8 кг	1:20

Лист 1	Листов 1
1	1

Сталь класса С38/23
Марки ВСтЗ Кп2
ГОСТ 380-71*

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ
г. Москва



Кол.	Примечание масса шт. кг	Наименование	Обозначение	Мат.	Кол.
<u>Документация</u>					
11		Сварочный чертёж	КНИ - ПМ10		
<u>Детали</u>					
2	14.2	У5х6, ГОСТ 8509-72, e=2060	1	6/4	
2	4.1	Л 75х6 " " " " e=600	2	6/4	
1	4.0	Л 75х6 " " " " e=600	3	6/4	
1	19.4	Лист ПБ 406 x 600 x 2060 ГОСТ 8706-76	4	6/4	

1. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75, сварные швы h=6мм
2. Защиту изделия от коррозии смотри общие указания на л. КЖ-6 альбам II

ТП 902-2 - 344 - КНИ - ПМ10

Площадка ПМ10

Стадия	Масса	Масштаб
Р	60,0 кг	1:20

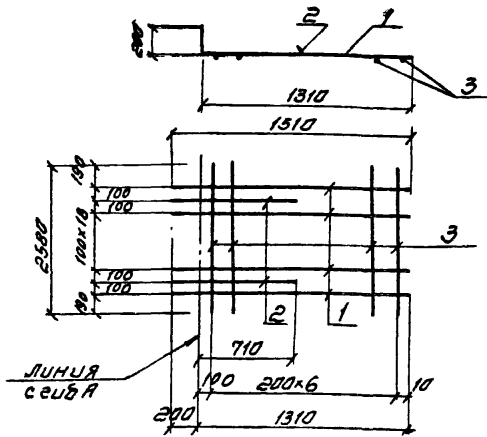
Лист 1	Листов 2
1	2

Сталь класса С38/23
Марки ВСтЗ Кп2
ГОСТ 380-71*

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ
г. Москва

Альбом №

Титульный проект 902-2-344



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт.кг.
Документация						
И			КЖИ-К-СЗ	Сборочный чертеж		
Детали						
б/л	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, $\rho = 1510$	12	0,6
б/л	2		—	ФВАИ — " — $\rho = 910$	11	0,4
б/л	3		—	ФВАИ — " — $\rho = 2580$	7	0,6

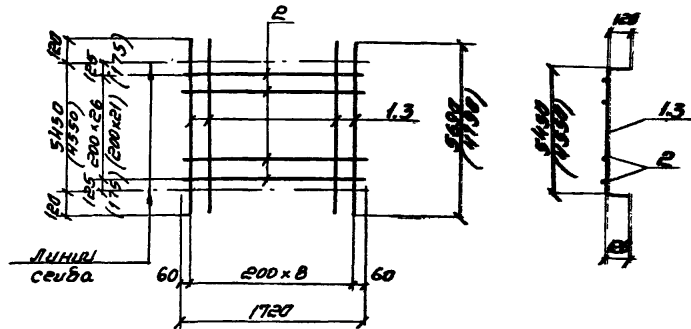
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТЛ 902-2-344 -КЖИ-К-СЗ

Катеры распределения ила		Стадия	Масса	Масштаб
Разработ.	Петров Валерий Федор	Р	15,8 кг	б/м
Провер.	Семенова Ольга Владимировна			
Инж.	Платунина Татьяна Владимировна			
Рук. гр.	Горбуз Александр Владимирович	лист 1		листов 1
Гл. инж. пр.	Чирков Владимир Владимирович	Госстрой СССР СЮЗЗВОДОКВАДПРОЕКТ г. Москва		
Гл. спец.	Андриянов Владимир Владимирович			
Нач. отд.	Набышева Елена Владимировна			

Альбом №

Титульный проект 902-2-



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт.кг.
Документация						
И			КЖИ-К-С4,5	Сборочный чертеж		
Детали						
б/л	1		—	ФВАИ ГОСТ 5781-75, $\rho = 5600$	9	1,2
б/л	2		—	ФВАИ — " — $\rho = 1720$	27	0,4
С5						
б/л	2		—	ФВАИ-ГОСТ 5781-75, $\rho = 1720$	22	0,4
б/л	3		—	ФВАИ — " — $\rho = 4790$	9	1,0

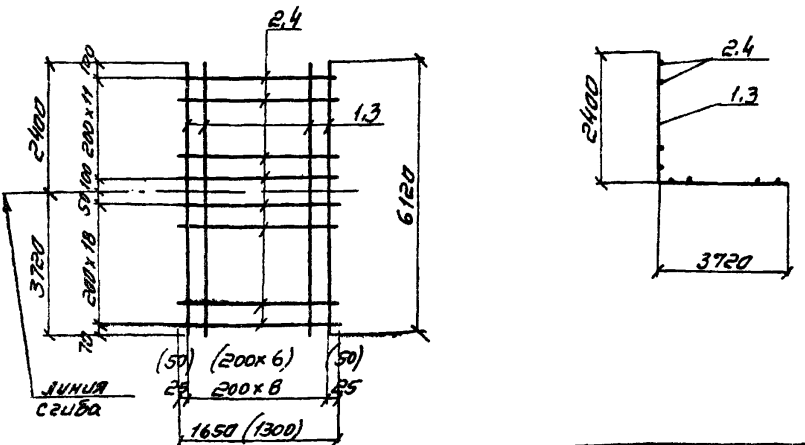
1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
2. Размеры в скобках даны для сетки С5

ТЛ 902-2-344 -КЖИ-К-С4,5

Катеры распределения ила		Стадия	Масса	Масштаб
Разработ.	Петров Валерий Федор	Р	21,8 кг	б/м
Провер.	Семенова Ольга Владимировна			
Инж.	Платунина Татьяна Владимировна			
Рук. гр.	Горбуз Александр Владимирович	лист 1		листов 1
Гл. инж. пр.	Чирков Владимир Владимирович	Госстрой СССР СЮЗЗВОДОКВАДПРОЕКТ г. Москва		
Гл. спец.	Андриянов Владимир Владимирович			
Нач. отд.	Набышева Елена Владимировна			

Альбом II

Типовой проект 902-2-344



Формат листа	Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-К-С6,7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С6</u>		
б/л	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, $\rho = 6120$	9	2.4
б/л	2		—	ФБАИ — " — $\rho = 1650$	31	0.4
				<u>С7</u>		
б/л	3		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, $\rho = 6120$	7	2.4
б/л	4		—	ФВАИ — " — $\rho = 1300$	31	0.3

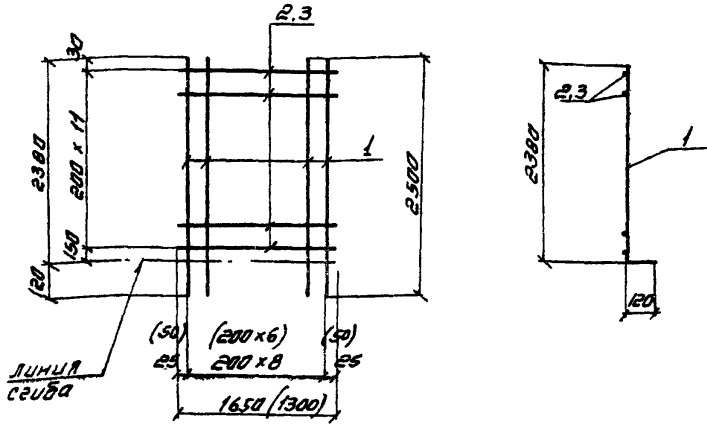
1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
2. Размеры в скобках даны для сетки С7

ТП 902-2-344 -КЖИ-К-С6,7

Разработчик		Проверил		Инженер		Руч.гр.		Гл.инж.пр.		Гл.спец.		Нач.отд.	
Петрашвили	Семенова	Платунина	Гарбуз	Чирков	Андронов	Вальчицкий							
Камеры распределения ила				Сетка арматурные		С6; С7							
Стадия		масса		масштаб									
Р		34.0 кг		8/М									
Лист 1		Листов 1											
		ГОСТРОЙ СССР		СОЗВОДОКНАПРОЕКТ		г. Москва							

Альбом III

Типовой проект 902-2-



Формат листа	Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-К-С8,9	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С8</u>		
б/л	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, $\rho = 2500$	9	1.0
б/л	2		—	ФБАИ — " — $\rho = 1650$	12	0.4
				<u>С9</u>		
б/л	1		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, $\rho = 2500$	7	1.0
б/л	3		—	ФБАИ — " — $\rho = 1300$	12	0.3

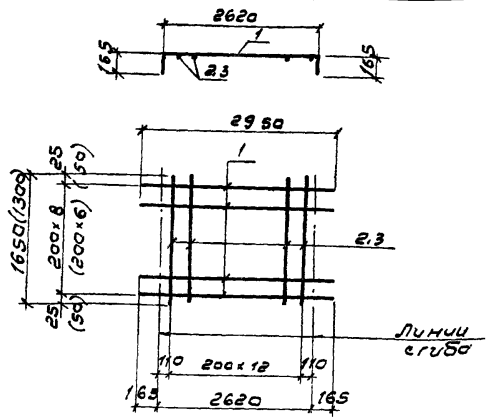
1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
2. Размеры в скобках даны для сетки С9

ТП 902-2-344 -КЖИ-К-С8,9

Разработчик		Проверил		Инженер		Руч.гр.		Гл.инж.пр.		Гл.спец.		Нач.отд.	
Петрашвили	Семенова	Платунина	Гарбуз	Чирков	Андронов	Вальчицкий							
Камеры распределения ила				Сетка арматурные		С8; С9							
Стадия		масса		масштаб									
Р		13.8 кг		8/М									
Лист 1		Листов 1											
		ГОСТРОЙ СССР		СОЗВОДОКНАПРОЕКТ		г. Москва							

Тиловоу проект 902-2-344

Ш.в.м.п.д. Голубев и др. Взам.инв.д.



Проектная зона	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса шт. кг.
<u>Документация</u>					
11		КЖИ-К-С10, 11	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
<u>С10</u>					
Б/ч	1	—	ФВАШ, ГОСТ 5781-75, R=2950	9	1,2
Б/ч	2	—	ФБАШ — — — R=1650	13	0,4
<u>С11</u>					
Б/ч	1	—	ФВАШ, ГОСТ 5781-75, R=2950	7	1,2
Б/ч	3	—	ФБАШ — — — R=1300	13	0,3

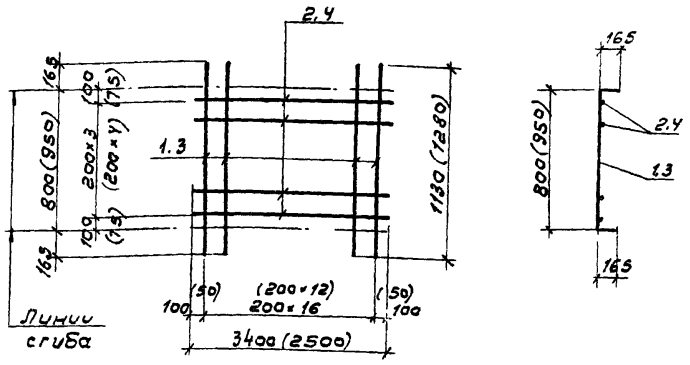
1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для сетки С11.

ТП 902-2-344-КЖИ-К-С10, 11

Камеры распределения и/или	Стандарт	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С10; С11	Р	16,0 кг 12,3 кг	5/М
Лист 1 Листов 1 Госстроя СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Тиловоу проект 902-2

Ш.в.м.п.д. Голубев и др. Взам.инв.д.



Проектная зона	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса шт. кг.
<u>Документация</u>					
11		КЖИ-К-С12, 13	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
<u>С12</u>					
Б/ч	1	—	ФВАШ, ГОСТ 5781-75, R=1130	17	0,5
Б/ч	2	—	ФБАШ — — — R=3400	4	0,7
<u>С13</u>					
Б/ч	3	—	ФВАШ, ГОСТ 5781-75, R=1280	13	0,5
Б/ч	4	—	ФБАШ — — — R=2500	5	0,6

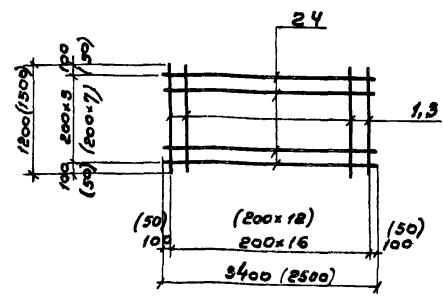
1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для сетки С13

ТП 902-2-344-КЖИ-К-С12; 13

Камеры распределения и/или	Стандарт	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С12; С13.	Р	11,3 кг 9,5 кг	5/М
Лист 1 Листов 1 Госстроя СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Альбом II

Типовой проект 902-2



Вариант	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-К-С14, 15	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С14</u>		
5/4	1		—	Ф8АВ, ГОСТ 5781-75, L=1200	17	0,5
5/4	2		—	Ф6АГ — — — L=3400	6	0,7
				<u>С15</u>		
5/4	3		—	Ф8АВ, ГОСТ 5781-75, L=1500	13	0,6
5/4	4		—	Ф6АГ — — — L=2500	8	0,6

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для сетки С15.

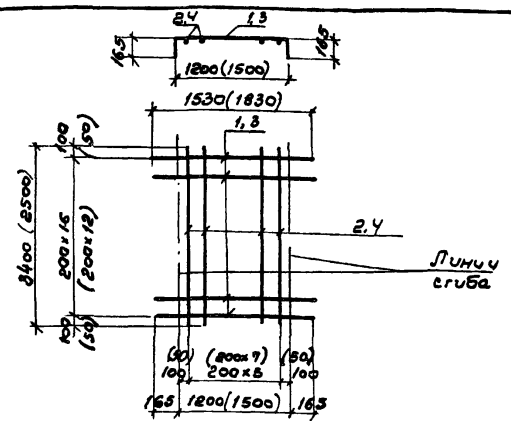
ТП 902-2 - 344 - КЖИ-К-С14,15

Разраб.	Петровловская	ар. Зина
Проб.	Семенова	Семин
Ст. инж.	Платунина	М.И. Дз.
Рис. гр.	Горбуз	Зина
Инж. пр.	Чирков	Зина
Инспект.	Андрюшов	М.И.
Нач. отд.	Яковлев	С.И.

Камеры распределения ил	Станция	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С14, С15	Р	127 кг 126 кг	5/11
		Лист 1	Листов: 1
		ГОСТРАУ СССР	
		СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	

Альбом III

Типовой проект 902-2



Вариант	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-К-С16, 17	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				<u>С16</u>		
5/4	1		—	Ф8АВ, ГОСТ 5781-75, L=1530	17	0,6
5/4	2		—	Ф6АГ — — — L=3400	6	0,7
				<u>С17</u>		
5/4	3		—	Ф8АВ, ГОСТ 5781-75, L=1830	13	0,7
5/4	4		—	Ф6АГ — — — L=2500	8	0,6

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для сетки С17

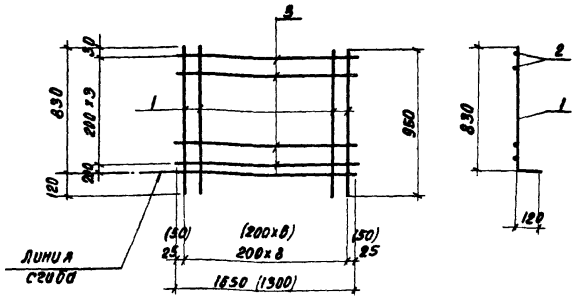
ТП 902-2 - 344 - КЖИ-К-С16, 17

Разраб.	Петровловская	ар. Зина
Проб.	Семенова	Семин
Ст. инж.	Платунина	М.И. Дз.
Рис. гр.	Горбуз	Зина
Инж. пр.	Чирков	Зина
Инспект.	Андрюшов	М.И.
Нач. отд.	Яковлев	С.И.

Камеры распределения ил	Станция	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С16; С17	Р	144 кг 13,9 кг	5/11
		Лист 1	Листов: 1
		ГОСТРАУ СССР	
		СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	

Табловый проект 902-2-344

Инв. № табл. Подпись и дата (взр. инж. № 2)



Формат	Экз	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-К-С18;19	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>С18</u>						
б/э	1		—	ФБА III, ГОСТ 5781-75, e=950	9	0.2
б/э	2		—	ФБА I — " — e=1850	4	0.4
<u>С19</u>						
б/э	1		—	ФБА III, ГОСТ 5781-75, e=950	7	0.2
б/э	3		—	ФБА I — " — e=1300	4	0.3

- Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
- Размеры в скобках даны для сетки С19.

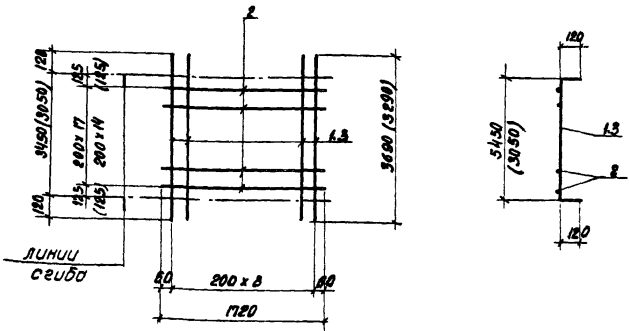
ТП 902-2-344-КЖИ-К-С18/19

Камеры распределения ила		Стация	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С18; С19.		Р	34 кг	5/М
			2.6 кг.	
		Лист 1	Листов 1	
		распорядок оср		
		СМОНВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		

Разраб.	строполовская	Здф
Пробер.	Семеновна	Светл
Ижн.	Платунина	Л.П.С
Рук. гр.	Горбуз	Степ
П.инж. пр.	Чирков	Степ
П. спец.	Андронов	Степ
Нач. отд.	Альшумлер	Степ

Табловый проект 902-2-

Инв. № табл. Подпись и дата (взр. инж. № 2)



Формат	Экз	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг.
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-К-С20;21	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>С20</u>						
б/э	1		—	ФБА III, ГОСТ 5781-75, e=3000	9	0.8
б/э	2		—	ФБА I — " — e=1720	18	0.4
<u>С21</u>						
б/э	2		—	ФБА I, e=5781-75, e=1720	15	0.4
б/э	3		—	ФБА III — " — e=3200	9	0.8

- Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
- Размеры в скобках даны для С21.

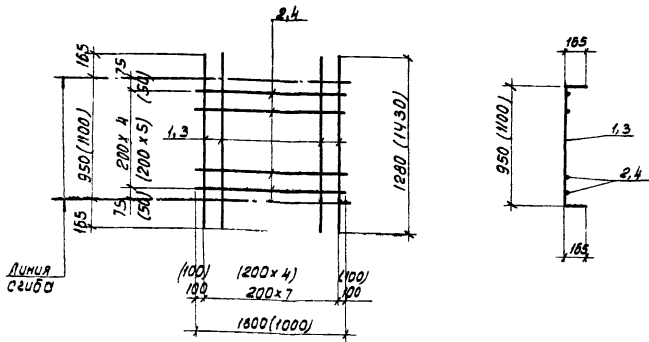
ТП 902-2-344-КЖИ-К-С20/21

Камеры распределения ила		Стация	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С20; С21.		Р	14.4 кг	5/М
			13.2 кг	
		Лист 1	Листов 1	
		распорядок оср		
		СМОНВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		

Разраб.	Петраповская	Здф
Пробер.	Семеновна	Светл
Ижн.	Платунина	Л.П.С
Рук. гр.	Горбуз	Степ
П. инж. пр.	Чирков	Степ
П. спец.	Андронов	Степ
Нач. отд.	Альшумлер	Степ

Альбом III

Типовой проект 902-2-



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт.к.г.
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-К-С22, 23	Оборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С22</u>						
5/8	1	—	—	ФВА III, ГОСТ 5781-75, E=1280	8	0.6
5/8	2	—	—	ФБА I — — — E=1600	5	0.3
<u>С23</u>						
5/8	3	—	—	ФВА III, ГОСТ 5781-75, E=1430	5	0.6
5/8	4	—	—	ФБА I, — — — E=1000	6	0.2

1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для С23.

ТЛ 902-2- 344 -КЖИ-К-С22,23

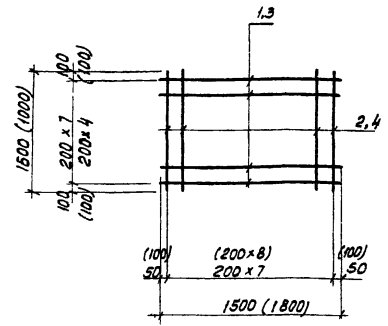
Разработ: Петропавловск
 Провер: Семенов
 Инж.: Плотицина
 Рук. гр.: Гарбуз
 Тл. инж. по: Чирков
 Тл. спец.: Андреев
 Нач. отд.: Алышумер

Комеры распределения ил
 Сетки арматурные
 С22; С23

Стадия: Масса / Масштаб
 Р 5.3кг / 5/М
 Лист 1 / Листов 1
 Росстрой СССР
 СпНЗСВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 2, Москва

Альбом III

Типовой проект 902-2-



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт.к.г.
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-К-С24,25	Оборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С24</u>						
5/8	1	—	—	ФВА III, ГОСТ 5781-75, E=1500	8	0.6
5/8	2	—	—	ФБА I — — — E=1600	8	0.3
<u>С25</u>						
5/8	3	—	—	ФВА III, ГОСТ 5781-75, E=1800	5	0.7
5/8	4	—	—	ФБА I — — — E=1000	9	0.2

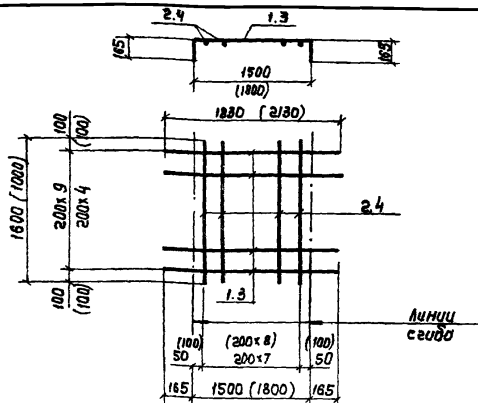
1. Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75
 2. Размеры в скобках даны для С25.

ТЛ 902-2- 344 -КЖИ-К-С24,25

Разработ: Петропавловск
 Провер: Семенов
 Инж.: Плотицина
 Рук. гр.: Гарбуз
 Тл. инж. по: Чирков
 Тл. спец.: Андреев
 Нач. отд.: Алышумер

Комеры распределения ил
 Сетки арматурные
 С24; С25

Стадия: Масса / Масштаб
 Р 7.2кг / 5/М
 Лист 1 / Листов 1
 Росстрой СССР
 СпНЗСВОДОКАНАЛПРОЕКТ
 2, Москва



Линии сетки

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К - С26, 27	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С26</u>						
В/4	1		—	φ 8AII, ГОСТ 5781-75, e=1380	8	0.7
В/4	2		—	φ 6AII — " — e=1600	8	0.3
<u>С27</u>						
В/4	3		—	φ 8AII, ГОСТ 5781-75, e=2130	5	0.8
В/4	4		—	φ 6AII — " — e=1000	9	0.2

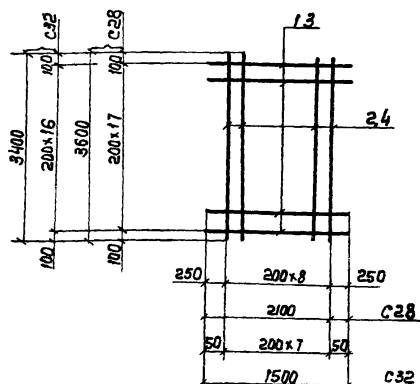
1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75
2. Размеры в скобках даны для С27.

ТП 902-2- 344 - КНИ-К-С26, 27

Камеры распределения ила
Сетки арматурные
С26, С27

Стация	Масса	Масштаб			
			Р	в.0кг	δ/м
	5.8 кг				
Лист 1			Листов 1		
Госстрой СССР					
СОВСВОДОКНАПРОЕКТ					
г. Москва					

Разраб.	Петриловская	Трун
Провер.	Семенова	Ильин
Инж.	Платунина	Ильин
Рук. гр.	Горбуз	Ильин
Ил. инж. пр.	Чирков	Ильин
Тя. спец.	Яворников	Ильин
Нач. отд.	Алтышчалар	Ильин



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К - С28, 32	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С28</u>						
В/4	1		—	φ 8AII, ГОСТ 5781-75, e=2100	18	0.8
В/4	2		—	φ 8AII — " — e=3600	9	1.4
<u>С32</u>						
В/4	3		—	φ 8AII, ГОСТ 5781-75, e=1500	17	0.6
В/4	4		—	φ 6AII — " — e=3400	8	0.7

1. Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП 902-2- 344 - КНИ-К-С28, 32

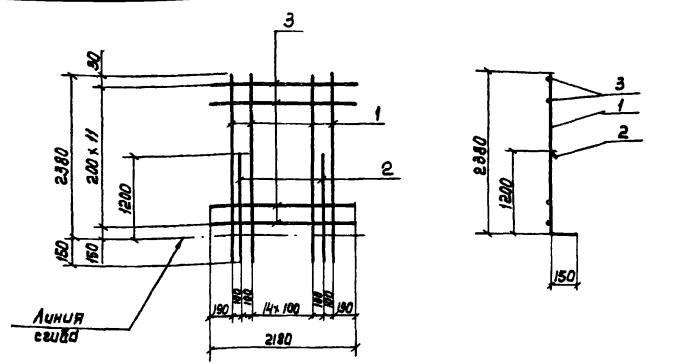
Камеры распределения ила
Сетки арматурные
С28, С32

Стация	Масса	Масштаб			
			Р	27.0кг	δ/м
	15.8 кг				
Лист 1			Листов 1		
Госстрой СССР					
СОВСВОДОКНАПРОЕКТ					
г. Москва					

Разраб.	Петриловская	Трун
Провер.	Семенова	Ильин
Инж.	Платунина	Ильин
Рук. гр.	Горбуз	Ильин
Ил. инж. пр.	Чирков	Ильин
Тя. спец.	Яворников	Ильин
Нач. отд.	Алтышчалар	Ильин

Титуловый проект 902-2

Шифр и дата выдачи



Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К - С29	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		—	ф 8АIII, ГОСТ 5781-75, e=2530	10	1.0
8/4	2		—	ф 8АIII " " " e=1850	9	0.5
8/4	3		—	ф 8АIII " " " e=2180	12	0.5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

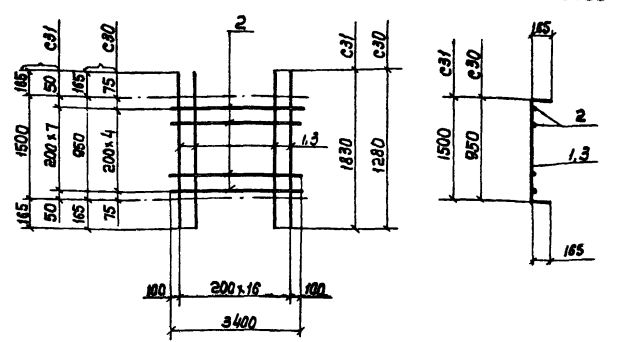
ТП 902-2- 344 - КНИ-К-С29

Камеры распределения ила		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С29		Р	20,5 кг	8/И
Лист 1		Листов 1		
Техсетрой ССР		СОНВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Разработ.	ПетроваВиктория	Сметы
Провер.	Семенова	И.И.И.
Инж.	Платунина	И.И.И.
Рук. зр.	Горбун	И.И.И.
Т.ш.инж.пр.	Чирков	И.И.И.
Т.ш.сл.ц.	Индриашов	И.И.И.
Нач. отд.	Рябшумер	И.И.И.

Титуловый проект 902-2

Шифр и дата выдачи



Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К - С30, 31	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>С30</u>						
8/4	1		—	ф 8АIII, ГОСТ 5781-75, e=1280	17	0.5
8/4	2		—	ф 6АI " " " e=3400	5	0.8
<u>С31</u>						
8/4	2		—	ф 6АI, ГОСТ 5781-75, e=3400	8	0.8
8/4	3		—	ф 8АIII " " " e=1830	17	0.7

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

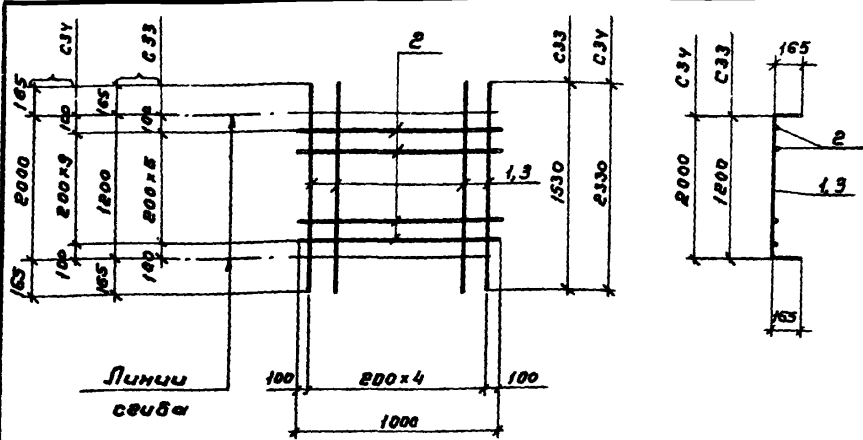
ТП 902-2- 344 - КНИ-К-С30,31

Камеры распределения ила		Стадия	Масса	Масштаб
Сетки арматурные С30, С31		Р	12,5 кг 18,3 кг	8/И
Лист 1		Листов 1		
Техсетрой ССР		СОНВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Разработ.	ПетроваВиктория	Сметы
Провер.	Семенова	И.И.И.
Инж.	Платунина	И.И.И.
Рук. зр.	Горбун	И.И.И.
Т.ш.инж.пр.	Чирков	И.И.И.
Т.ш.сл.ц.	Индриашов	И.И.И.
Нач. отд.	Рябшумер	И.И.И.

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-К-С33,34	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>С33</u>		
5/4	1	—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, с=1530	5	0,6
5/4	2	—	ФБАЛ — " — с=1000	6	0,2
			<u>С34</u>		
5/4	2	—	ФБАЛ, ГОСТ 5781-75, с=1000	10	0,2
5/4	3	—	ФВАИ — " — с=2330	5	1,0

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

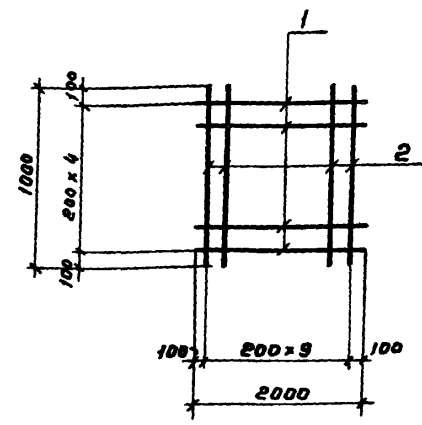
ТП902-2-344 - КЖИ-К-С33,34

Разр.:	Петров	Тетя
Провер.	Семенова	М.И. Сид
Инжен.	Платунин	М.И. Сид
Рук. ср.	Гарбуз	Тетя
Инжен. по	Чирков	М.И. Сид
Т.с. спец.	Андреев	М.И. Сид
Нач. отд.	Алтышулов	М.И. Сид

Камеры распределения или Сетки арматурные С33, С34	Стадия	Масса	Наситов
	Р	4,2 кг	5/м
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР		
	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
	г. Москва		

Альбом III

Типовой проект 902-2-344



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-К-С35	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
5/4	1	—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, с=2000	5	0,8
5/4	2	—	ФБАЛ — " — с=1000	10	0,2

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75

ТП902-2-344 - КЖИ-К-С35

Разр.:	Петров	Тетя
Провер.	Семенова	М.И. Сид
Инжен.	Платунин	М.И. Сид
Рук. ср.	Гарбуз	Тетя
Инжен. по	Чирков	М.И. Сид
Т.с. спец.	Андреев	М.И. Сид
Нач. отд.	Алтышулов	М.И. Сид

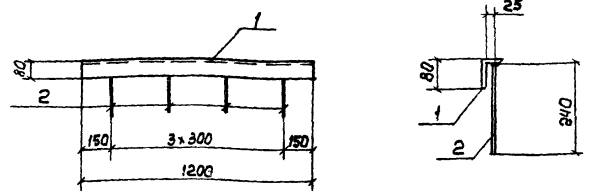
Камеры распределения или Сетка арматурная С35	Стадия	Масса	Наситов
	Р	6,0 кг	5/м
	Лист 1	Листов 1	
	Госстрой СССР		
	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
	г. Москва		

17133-03 93

Альбом II

Титловый проект 902-2-344

Шифр под. Подпись и дата Взам.инв.№



Формат	Зона	Титл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КНИ-К-ЗДИ1	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
6/4	1		—	L 80x50x6, ГОСТ 8510-72, e=1200	1	7.1
6/4	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, e=240	4	0.1

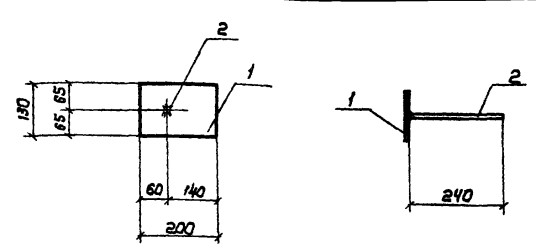
1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КН-6

ТП 902-2-344 - КНИ-К-ЗДИ1			
Разработ.	Петрапов	Зезю	Камеры распределения ила Изделие закладное ЗДИ1
Провер.	Семенова	Миткова	
Инж.	Платунина	Чирков	Сталь
Рук.гр.	Горбуз	Чирков	класс С38/23
Гл.инж.пр.	Чирков	Чирков	Марка ВСтЗ КП2
Гл. спец.	Андрианов	Чирков	ГОСТ 380-71*
Нач.отд.	Вальчицкая	Чирков	СОУЗВОДОКНАИПРОЕКТ г. Москва

Альбом II

Титловый проект 902-2-344

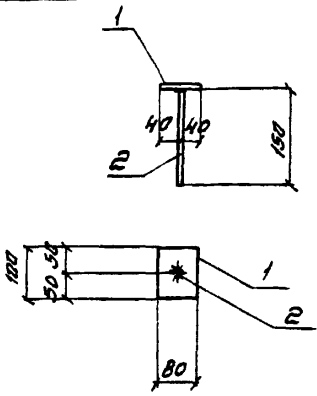
Шифр под. Подпись и дата Взам.инв.№



Формат	Зона	Титл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И1			КНИ-К-ЗДИ2	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
6/4	1		—	L 130x10, ГОСТ 103-76, e=200	1	2.0
6/4	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, e=240	1	0.1

1. Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КН-6

ТП 902-2-344 - КНИ-К-ЗДИ2			
Разработ.	Петрапов	Зезю	Камеры распределения ила Изделие закладное ЗДИ2.
Провер.	Семенова	Миткова	
Инж.	Платунина	Чирков	Сталь
Рук.гр.	Горбуз	Чирков	класс С38/23
Гл.инж.пр.	Чирков	Чирков	Марка ВСтЗ КП2
Гл. спец.	Андрианов	Чирков	ГОСТ 380-71*
Нач.отд.	Вальчицкая	Чирков	СОУЗВОДОКНАИПРОЕКТ г. Москва

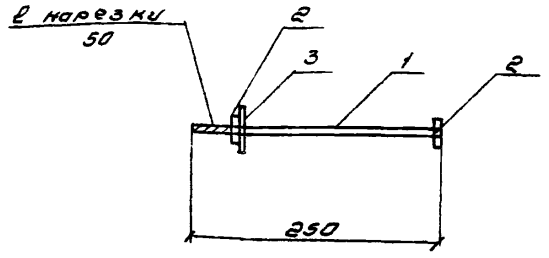


Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - К - ЗДНЗ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
б/ч	1	—	-болт, гост 103-76, d-100	1	0.5
б/ч	2	—	гайка, гост 5781-75, d-150	1	0.1

1 Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
 2. Защитку изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-6 альбом II

ТЛ 902-2-344 -КЖИ-К-ЗДНЗ

Разраб.	Петропавловская	Труба	Номеры распределения ил	Стадия		
				масса	масштаб	
Провер.	Семенова	М/Л	Изделие закладное	Р	0,6кг	1:10
Инж.	Латчина	М/Л				
Рук. эр.	Гарбуз	Л	ЗДНЗ	Лист 1	Листов 1	
Дл. инж. эр.	Чирков	М/Л	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*	Госстрой СССР		
Эл. спец.	Андреев	М/Л		СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
Нач. отд.	Альбицкий	М/Л		г. Москва		

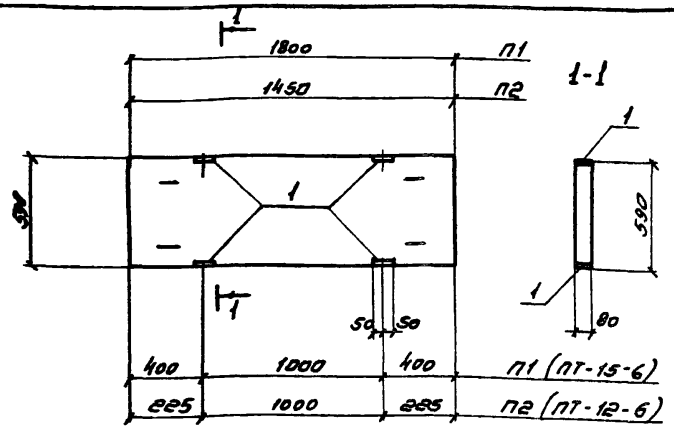


Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - К - ЗДНЗ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
б/ч	1	—	Болт ф16А1, гост 7798-70, d-250	1	0.4
б/ч	2	—	Гайка М16, гост 5915-70*	1	0.04
б/ч	3	—	Шайба 16, гост 11371-68*	1	0.01

ТЛ 902-2-344 -КЖИ-К-ЗДНЗ

Разраб.	Петропавловская	Труба	Номеры распределения ил	Стадия		
				масса	масштаб	
Провер.	Семенова	М/Л	Изделие закладное	Р	0,5	1:5
Инженер	Латчина	М/Л				
Рук. эр.	Гарбуз	Л	ЗДН-4	Лист 1	Листов 1	
Дл. инж. эр.	Чирков	М/Л	Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*	Госстрой СССР		
Эл. спец.	Андреев	М/Л		СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
Нач. отд.	Альбицкий	М/Л		г. Москва		

Тилобой проект 902-2- Альбом III



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт.кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К-П1;2-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3900-3 Вып.В т.1	Примененные документы (ПТ-12-6; ПТ-15-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ-К-П-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	

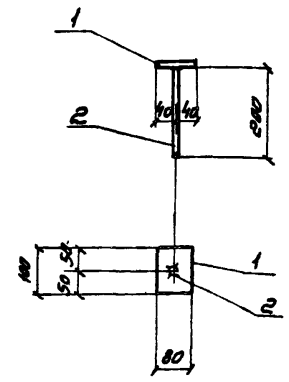
Плиты отличаются от типовых по серии 3.900-3 Вып. В. т.1 наличием дополнительной закладной детали.

ТП 902-2-344-КЖИ-К-П1;2-СБ

Камеры распределения ила			Сталь	Масса	Масштаб
Плиты П1, П2 (ПТ-15-6 ^а), (ПТ-12-6 ^а)			Р	0,21т	1:25
			Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

Шкала 1:25
Длина 100мм
Высота 50мм

Тилобой проект 902-2-344 Альбом III



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. Масса 1шт.кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-К-П-ЗДН1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В/к	1		—	80x8, ГОСТ 103-76, Р=100	1	0.5
В/к	2		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, Р=200	1	0.1

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

ТП 902-2-344-КЖИ-К-П-ЗДН1

Камеры распределения ила			Сталь	Масса	Масштаб
Изделие закладное ЗДН1			Р	0,6кг	1:10
			Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С235/23 Марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*					
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					