



# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-503.88

## ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ НАПРЯЖЕНИЕМ 10 (6)/0,4 кВ ВЫСОКОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ИЗ ОБЪЕМНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ НАСЕЛЕННЫХ МЕСТ С ТРАНСФОРМАТОРАМИ МОЩНОСТЬЮ 250 и 400 кВ·А

### СОСТАВ ПРОЕКТА:


- Альбом I Пояснительная записка.  
Электротехническая и архитектурно-строительная части.  
Спецификация оборудования. Ведомости потребности в материалах.
- Альбом II Конструкторская документация электротехнической части.  
Ведомости покупных изделий. Ведомости потребности в материалах.
- Альбом III Изделия строительные.
- Альбом IV Сметы.


23114-83

Альбом III © СФ ЦИТП Госстроя СССР, 1986г.

Разработан  
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Утвержден Госгражданстроем  
приказ № 168 от 27 мая 1985 г.

Главный инженер института  / А.Б. Кетавов /

Главный инженер проекта  / Н.В. Постникова /

					Примечания
Итого №:					

Обозначение	Наименование	Стр.
ТУ	Технические условия	3
АСУ 1.00.000	Блок трансформаторной (БТ1+БТ5)	4-6
АСУ-1.00.000 д1	Узлы	7
АСУ 0.01.000	Панель стеновая ПС1	8
АСУ. 0.02.000	Панель стеновая ПС2	9
АСУ.0.03.000	Панель стеновая ПС3	10
АСУ. 0.04.000	Панель стеновая ПС4	11
АСУ. 0.05.000	Панель стеновая ПС5	12
АСУ 0.06.000	Панель стеновая ПС6	13
АСУ. 0.07.000	Панель стеновая ПС7	14
АСУ 0.08.000	Панель стеновая ПС8	15
АСУ. 0.09.000	Панель стеновая ПС9	16
АСУ 0.10.000	Панель стеновая ПС10	17
АСУ.0.11.000	Панель стеновая ПС11	18
АСУ.0.12.000	Панель стеновая ПС12	19
АСУ.0.13.000	Панель стеновая ПС13	20
АСУ.0.14.000	Панель стеновая ПС14	21
АСУ.0.15.000	Панель ящика ПД1	22
АСУ.0.16.000	Панель ящика ПД2	23
АСУ 0.17.000	Панель кровельная ПК1	24
АСУ 0.18.000	Панель кровельная ПК2	25
АСУ.0.19.000	Панель кровельная ПК3	26
АСУ.0.20.000	Панель кровельная ПК4	27
АСУ 0.21.000	Панель кровельная ПК5	28

Обозначение	Наименование	Стр.
АСУ. 0.22.000	Кожух	29
АСУ. 0.23.000	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-1	30
АСУ. 0.24.000	Вентиляционная жалюзийная решетка ВЖ-2	31
АСУ. 0.00. 010	Изделие закладное МН-1	32
АСУ. 0.00. 020	Изделие закладное МН-2	
АСУ. 0.00. 030	Изделие закладное (МН3; МН4)	33
АСУ. 0.00. 040	Изделие закладное МН-5	
АСУ. 0.00. 050	Изделие закладное МН-6	34
АСУ. 0.00. 060	Изделие закладное МН-7	
АСУ. 0.00. 070	Трубостыки (ТС1; ТС-2)	35
АСУ. 0.00. 080	Изделие соединительное МС-1	36
АСУ. ВМ1	Ведомость потребности в материалах. Блок БТ1.	
АСУ. ВМ2	Ведомость потребности в материалах. Блок БТ2.	38
АСУ. ВМ3	Ведомость потребности в материалах. Блок БТ3.	
АСУ. ВМ4	Ведомость потребности в материалах. Блок БТ4.	41
АСУ ВМ5	Ведомость потребности в материалах. Блок БТ5.	
		42
		43

I Конструктивные решения.

Объемные блоки БТ1-БТ3 монтируются на заводе из стеновых панелей марки ПС, кровельных панелей марки ПК и панелей днща ПА. Пространственная жесткость блоков БТ обеспечивается за счет ссдинения железобетонных панелей между собой закладными и накладными деталями на сварке.

II Указания по изготовлению сборных железобетонных элементов.

Изготовление плоских и угловых панелей производить в металлической форме. Все угловые элементы изготавливаются в одной форме и отличаются друг от друга количеством и расположением закладных деталей. Все плоские элементы изготавливаются в одной форме путем установки соответствующих вкладышей.

Для сборных железобетонных изделий в проекте принят бетон по прочности класса В22,5, по морозостойкости марки F15, по водонепроницаемости марки W2 (гост28633-85 "бетон тяжелый").

Арматура класса Вр-1 по гост6727-80, Вр-II по гост 7348-81. Армирование производить сварными сетками по гост23279-85. Учитывая малую толщину изделий, при установке сеток обратить особое внимание на точное соблюдение размеров защитных слоев.

Качество поверхности панелей должно соответствовать категории А1 по гост 13015.0-83. Сборные железобетонные элементы должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями гост 13015.1-81.

Допуски на арматурные изделия устанавливаются в соответствии с СНиП 16-80.

Размеры закладных деталей могут иметь отклонения от проектных не более ±5мм; смещение осей закладных деталей от проектного положения при установке их в изделие - не более ±5 мм.

Закладные детали должны быть окрашены двумя слоями эмали ПФ-115 (гост 6465-76) по грунтовке ПФ-020 (ГВБ-10-1940-84).

После сварки закладных деталей все сварные швы, накладные детали и нарушенное сваркой антикоррозионное покрытие должно быть восстановлено способом газопламенного напыления.

При отправке блоков трансформаторной подстанции пс-реабилителю следует предусмотреть комплект резиновых ковриков общей площадью 2е м²

III. Складирование и транспортирование изделий.

При складировании и транспортировании изделий в пределах завода необходима опираться их на деревянные подкладки, укладываемые в местах монтажных петель. Толщина подкладок должна быть не менее высоты петель.

Такелочные работы должны производиться с помощью специальных траверс и кандуктаров, способствующих сохранению жесткости пространственного блока.

Для обеспечения доставки блоков без повреждения смонтированного в них оборудования и аппаратуры транспортировка должна производиться по специальной инструкции, разработанной заводом-изготовителем.

ЛБ50М III  
407-3-503.88

				407-3-503.88		АСИ	
				Технические условия		Страница 1 из 1	
						ЦНИИЭП	
						Инженерного оборудования г. Москва	

Провер:	Капустин	Иль
Ст. инж.	Киселева	Иль
вед. инж.	Капустин	Иль
Тил	Писеван	Иль
Н. контр.	Завцева	Иль
Моч. ст.	Красовик	Иль

ИЗБ. № 1044  
Год п. и. лист  
ВЗКОН. ЛЕПЕ



Альбом III

407-3-503.88

ТАБЛ. 31А ПОСТРОЕНИЯ СЗБ  
ИЗМ. И ПРАВИЛЕНИЯ И ДАН. САН. МВ. П.

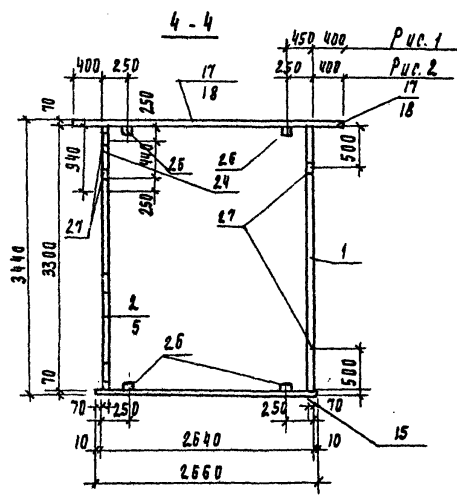
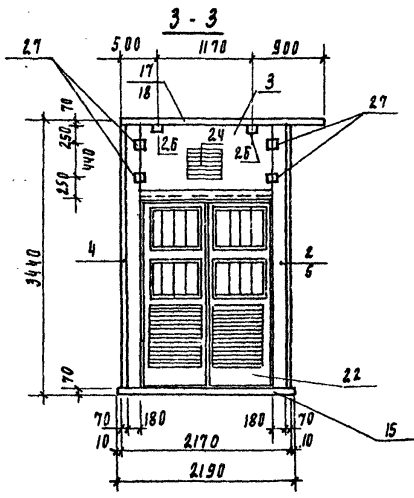
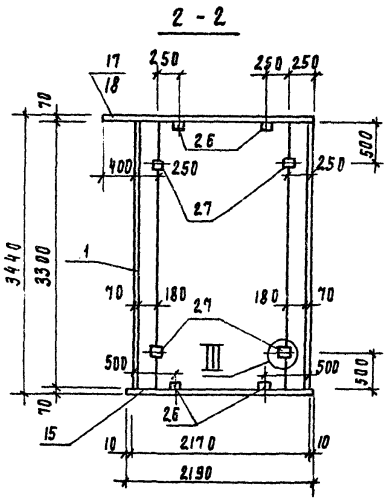


Рис. 1  
Рис. 2

Рис. 2

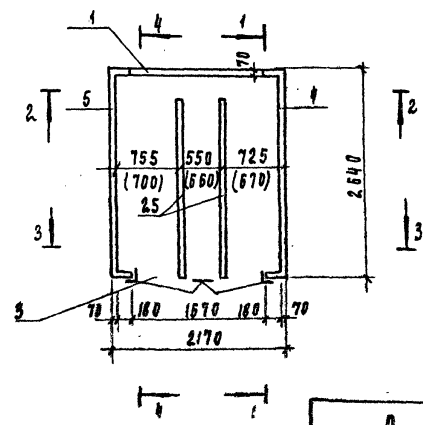
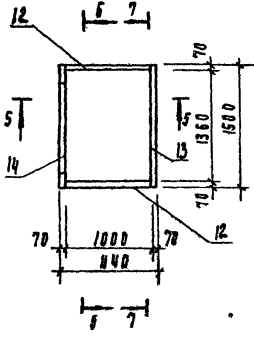
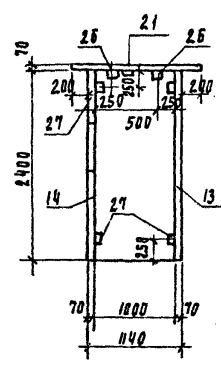


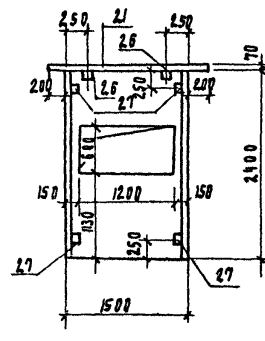
Рис. 3



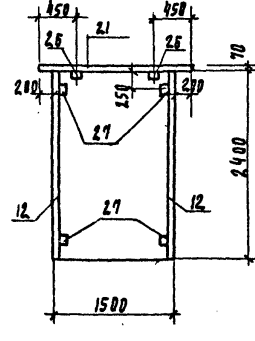
5-5



6-6



7-7



Обозначение	Марка	Рис.
АСН. 1.00.000-01	БТ2	2
04	БТ5	3

Размеры в скобках даны для трансформаторной подстанции мощностью 400кВА.

407-3-503.88 АСН. 1.00.000	Лист
	2

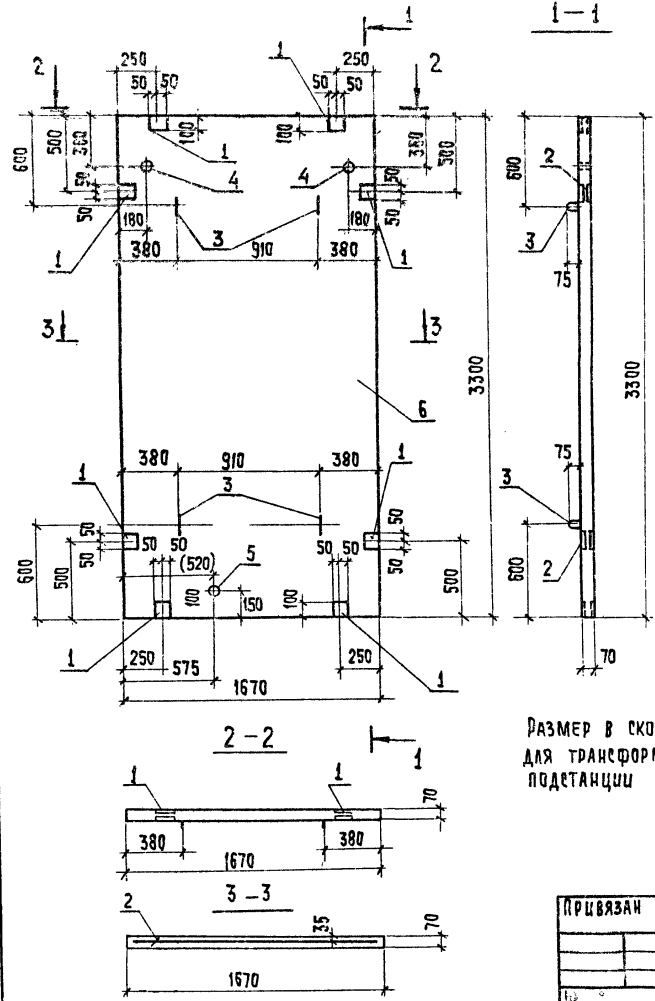






407-3-503.88 АА650 М III

СООБРАЖАЮЩИЙ ПРОЕКЦИОНЩИК  
 ОТЗ. ЗА А. ПОДПИСАНИЕ  
 ЦИФ. ВЕРСИЯ ПОДПИСЬ И АТЛ. ВЗНЕС. ЛИСТЫ



РАЗМЕР В СКОБКАХ -  
 ДЛЯ ТРАНСФОРМАТОРНОЙ  
 ПОДЕТАНЦИИ 400 КВА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		АСУ.0.00.010	УЗЕЛКЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		АСУ.0.01.001	4сп 50п-100 40 ГОСТ 5591-100 165x328 75 23719-85	1	16.97кг
			АСУ.0.00.030-01	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МН4	4	1.1кг
А4	4		АСУ.0.01.002	ТРУБА Ф32 ГОСТ 10704-76 Р=70	2	0.14кг
Б4	5		АСУ.0.01.003	ТРУБА АСБЕСТОЦЕМЕНТАЯ Ф100, Р=70, ГОСТ1839-80	1	0.48кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
	6			БЕТОН В 22,5; F 75	0,38	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛКИ АРМАТУРНЫЕ			УЗЕЛКИ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				Всего		
	Вр-1			А-I		А-II	Вет 3 по 6-1						
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76				
пс1	φ5	Итого	φ12	Итого	φ10	Итого	φ8	Итого	ТРУБА φ32 Р=70	Итого	Итого	Итого	Итого
	16.97	16.97	16.97	4,4	4,4	8,32	8,32	0,28		12,56	12,56	25,50	42,57

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	КАПУСТИН	<i>[Signature]</i>
ОТ. ИИИ.	КИСЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИИИ.	КАПУСТИН	<i>[Signature]</i>
ГИП.	ПЕРЕМАН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	ЗАЩЕВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. СТА.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

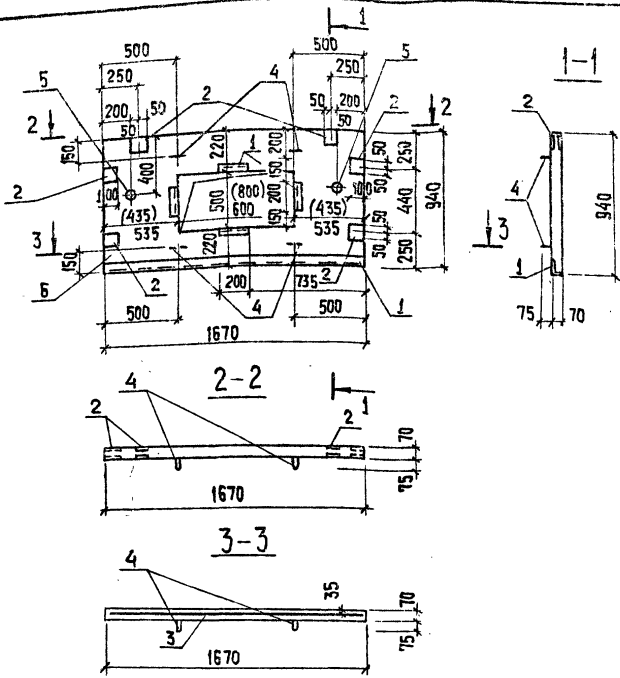
407-3-503.88 АСУ.0.01.000

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
 пс1

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	0,95	1:25
ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



СОСТАВЛЕНА ПО ПРОЕКТУ АНГБМОН II  
 407-3-503.88  
 ПОСЛЕДНИЙ ЭТАП  
 ПОДПИСАНА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В  
 ДЕЙСТВИЕ  
 ПРОВ. № ПОДП. ПОДПИСА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В  
 ДЕЙСТВИЕ



1. При установке закладной детали МН4-46 анкерующие стержни отогнуть по месту.
2. Размеры в скобках даны для трансформаторной подстанции мощностью 400 кВА.

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		3.400 - 6/76	УЗЕЛЛЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4-46	247	м <sup>2</sup> 4,4 кг/м <sup>2</sup>
A4	2		АСУ.0.00.010	УЗЕЛЛЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	6	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3		АСУ.0.03.001	40P 580-1-100 92x165-25 ГОСТ 580-1-100 10 232719-85	1	4,62 кг
A4	4		АСУ.0.00.050-01	ПЕТАЯ ДАЯ ПОДЪЕМА МН4	4	1,1 кг
B4	5		АСУ.0.03.002	ТРУБА Ф32 ГОСТ10704-76 P=70	2	0,14 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	6			БЕТОН В22,5; F75	0,09	м <sup>3</sup>
					(0,08)	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЛЕ АРМАТУРНЫЕ		УЗЕЛЛЕ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход			
	Арматура класса	Всего	Арматура класса			Прокат марки	Всего				
	ВР-I	ГОСТ 6727-80	A-I	A-II	A-III	ВСтЗ псб					
пс3	4,62	4,62	4,4	6,24	1,49	0,28	9,42	9,39	19,09	31,22	35,84

407-3-503.88

АСУ.0.03.000

Панель стеновая пс3

СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
P	0,22 т (0,20 т)	1:25
ЛИСТ	1	Листов 1

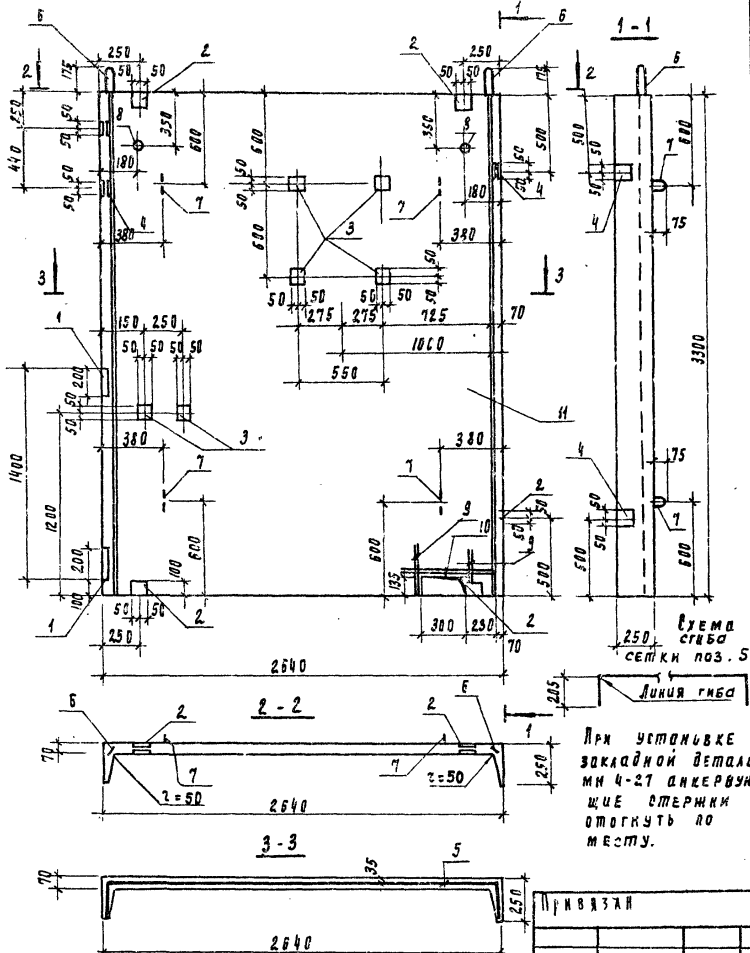
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. КАПУСТИН	СТ. ИНЖ. КУДЕЛОВА	ВЕД. ИНЖ. КАПУСТИН	ГИП. ШИРЯЕВА	Н. КОНТ. ЗАЩЕВА	НАЧ. СТА. КРАСАВИН
ИНВ. №						



407-3-503.00 АЛБОМ III

СОСТАВЛЯЮЩИЙ  
 ШЛЕЙ ЗАКЛАДНОЙ ЖЕЛ.  
 ШЕВ. И ОСАД. ПОДВЕСЬ И ЗАКЛАДКАМ. ЖЕЛ.



ВУМЯ СГИБО СЕЖИ ПОЗ. 5

ЛИНИЯ ГИБ

При установке закладной детали мн 4-27 анкерную ще стержни отогнуть по месту.

Привязан

И.В.И. №

Формат	Шрифт	№03	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан
				Документация		
				Технические условия		
				Сборочные единицы		
АЧ		1	3.400 - Б176	Изделие закладное мн 4-27	2	
АЧ		2	АСИ.В.00.010	Изделие закладное мн 1	4	
АЧ		3	АСИ.В.00.020	Изделие закладное мн 2	6	
АЧ		4	АСИ.В.00.050	Изделие закладное мн 6	4	
				АСТАЛИ		
БЧ		5	АСИ.В.05.001	Чср 58р-1-100 302*328 30 42 3279-85	1	20.79 кг
АЧ		6	АСИ.В.00.030	Петля для подъема мн 3	2	6.9 кг
АЧ		7	АСИ.В.00.050-01	Петля для подъема мн 4	4	1.1 кг
БЧ		8	АСИ.В.05.002	Труба ф32, пост.10704-76, L=70	2	0.14 кг
БЧ		9	3	А-II-10-пост.5781-82, L=250	4	0.18 кг
БЧ		10	4	А-II-10-пост.5781-82, L=580	2	0.46 кг
				МАТЕРИАЛ		
				Бетон Б 22.5; F 75	0.72	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего	Всего	Всего	
	Арматура класса		Всего	Арматура класса			Всего	Прокат марки				
	Вр 1	А-1		А-1	А-II	А-III		Всг 3				пс 6
	пост 6727-83	пост 5781-82		пост 5781-82	пост 10704-76	пост 109-76	пост 109-76	пост 109-76	пост 109-76	пост 109-76		
	ф 5	ф 10		ф 22	ф 12	ф 10	ф 8	ф 22	ф 12	ф 10	ф 8	
пс 5	28.79	2.56	31.35	19.8	4.4	19.28	0.8	0.28	20.36	2.2	61.12	32.47

407-3-503.88

АСИ.В.05.000

Панель стеновая пс 5

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1.8 т 1:25

Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

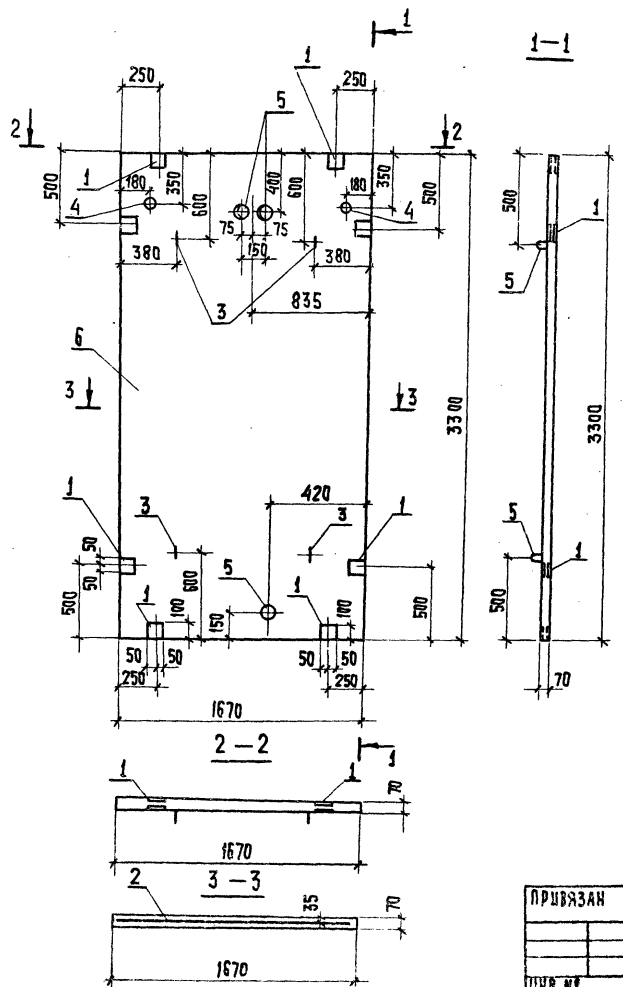
Провер. Кадетин  
 Ст. инж. Киселева  
 Вед. инж. Кадетин  
 Р.И.П. Лисьян  
 И. Кондр. Зиньева  
 Нач. отд. Крайков

№ АЛБОМ III

407-3-503.88

СОГЛАСОВАНО

ЛИСТ № ПОСЛЕ ПОДПИСА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ



ФОРМАТ	ЗОНА	Пр.п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМеч.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
A3			ту	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
A4	1		АСЦ.0.00.010	УЗЕЛЫ ЗАКАДНОЕ МН-1	8	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
B4	2		АСЦ.0.06.001	4рр 58р-1-100 58р-1-100 165x328 40 ГОСТ 25 23779-85	1	16,97 кг
A4	3		АСЦ.00.030 -01	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МН4	4	1,1 кг
B4	4		АСЦ.0.06.002	ТРУБА Ф32 ГОСТ10704-76 П-70	2	0,14 кг
B4	5		АСЦ.0.06.003	ТРУБА АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ Ф100, П-70, ГОСТ 1839-80	3	0,48 кг
				<b>МАТЕРИАЛЫ</b>		
	6			БЕТОН В22,5; F75		0,38 м³

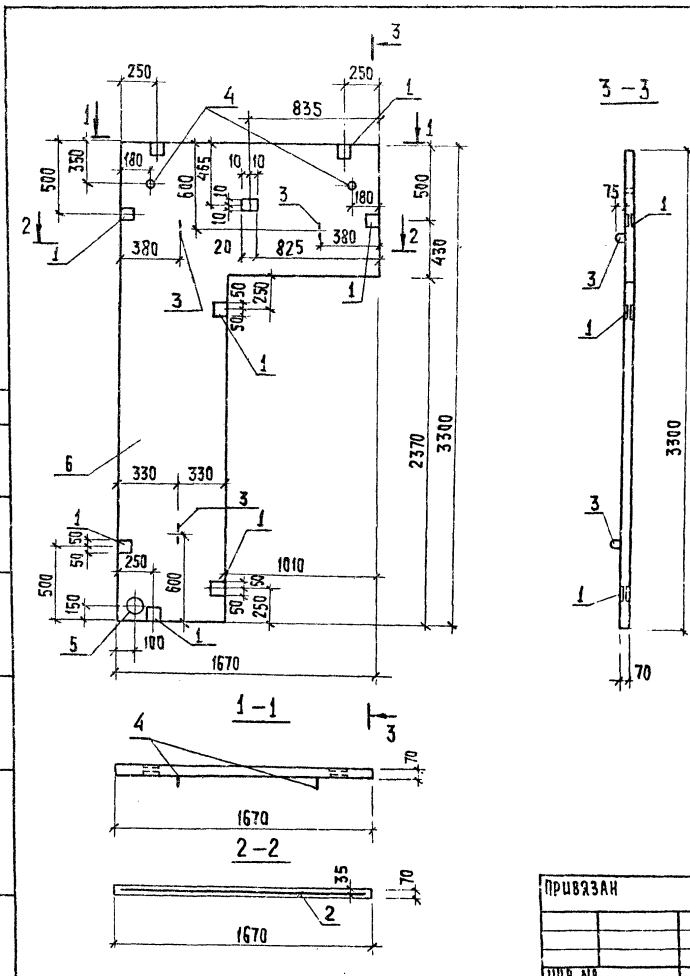
Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ		УЗЕЛЫ ЗАКАДНЫЕ						Общий расход							
	АРМАТУРА КЛАССА Вр-1	Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		Всего									
			A-I	A-II	Вет 3 ПСБ											
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 17074-76										
ПСБ	φ5	Итого	φ12	Итого	φ10	Итого	ТРУБА Ф32	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
		16,97		16,97	16,97	4,4	4,4	8,32	8,32	0,28	0,28	12,56	12,56	25,56	25,56	42,53

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. КИЩЕТИН	407-3-503.88	АСЦ.0.06.000	СТАДИЯ	МАССА	МАЩТАБ
		СТ.ИНИ. КИСЕЛОВА	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	ПСБ	Р	0,95т	1:25
		ВЕД.ИНИ. КИЩЕТИН			ЛУСТ	ЛУСТОВ 1	
		ГУП ПИРСМАН	ИНСТИТУТ				
		И.КОНТР. ЗАСЦЕВА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ				
		НАЧ.ОЛ. КРАВАВИН	г. Москва				

Альбом III 407-3-503-88

ОГЛАВЛЕНИЕ  
 ЛИСА 9АА ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АБ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АВ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АГ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АД ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АЖ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АК ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АЛ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АН ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АО ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АП ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АҚ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АР ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АС ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АТ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АУ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АФ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АХ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АЦ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АЧ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АШ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АЩ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АЪ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АЫ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АЭ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АЮ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ  
 ЛИСА 9АЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И СПОСОБЫ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
A3			ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
A4	1		АСЦ.0.00.010	УЗЕЛАНЕ ЗАКАДНОЕ МН 1	8	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
B4	2		АСЦ.0.07.001	4Ср 52р-1-100 52р-1-100 165-328 40 ГОСТ 25 23279-85	1	8.8 кг
B4	3		АСЦ.0.00.030-01	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МН-4	3	1.1 кг
B4	4		АСЦ.007.002	ТРУБА ДЧ=32, ГОСТ 10704-76 е=70	2	0.14 кг
B4	5		АСЦ.007.003	ТРУБА АБЕСТОЦЕМЕНТАЯ Ф100, е=70, ГОСТ 1839-80	1	0.48 кг
				<b>МАТЕРИАЛ:</b>		
	6			БЕТОН В 22.5; F75		0.21 м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛАНЕ АРМАТУРНАЯ		УЗЕЛАНЕ ЗАКАДНОЕ				Общий РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА	Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	ВР-1 ГОСТ 6727-80		A-I ГОСТ 5781-82	A-II ГОСТ 103-76	Вст 3 не 6						
пс7	φ5	Итого	φ12	Итого	φ10	Итого	3x100	Итого	24.18	32.99	
	8.8	8.8	8.8	3.3	3.3	8.32	8.32	12.56	12.56	24.18	32.99

ПРИВЪЗАН

ПРОБЕР.	КАПУСТИН	<i>И.И.</i>
СТ. ИНЖ.	КИСЕЛОВА	<i>И.И.</i>
БЕЛ. ИНЖ.	КАПУСТИН	<i>И.И.</i>
ТИП	ПИСЬМАЯ	<i>И.И.</i>
Н. КОНТР.	ЗАЩЕВА	<i>И.И.</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>И.И.</i>

407-3-503.88 АСЦ.0.07.000

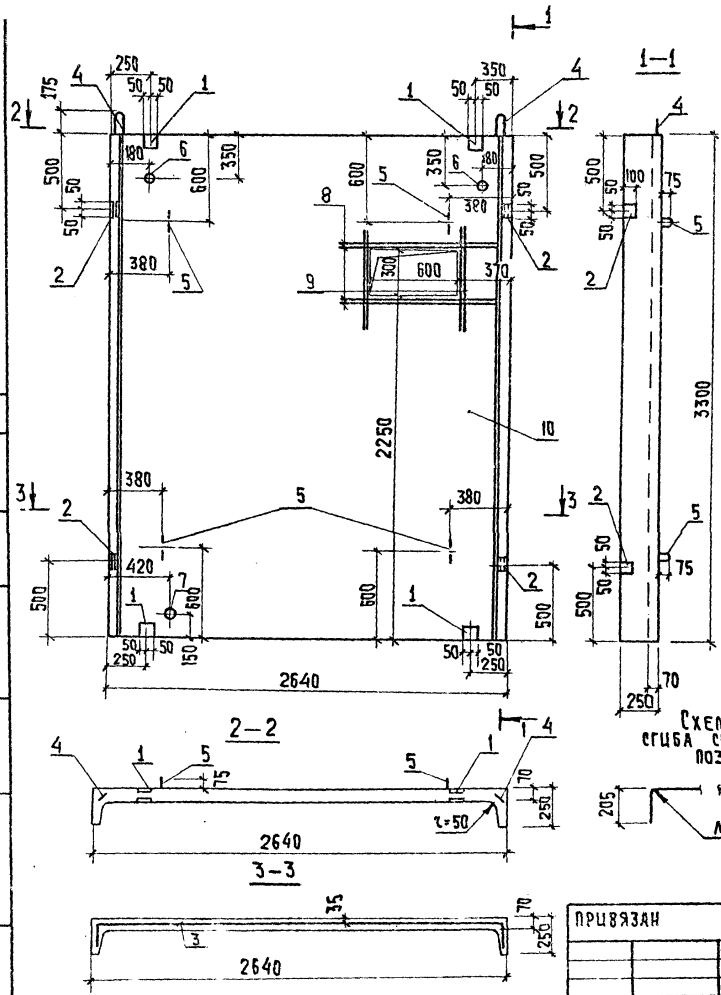
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС7

СТАЛЬ	МАССА	МАРШТАБ
Р	0.5т	1:25
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

407-3-503-88

Альбом III

СОСТАВЛЯЮЩИЕ  
ОТД. ЭРА. ПОСЛУЖИЛИ ЗА  
УЧ. № ПОД. ПАС. ПИТЬ И ДИТА. ЭРА. ШЕНА



ПРИВЯЗАН

Ш.В. №

ФОРМАТ	30НА	ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		АСУ.0.00.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	
A4	2		АСУ.0.00.050	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	4	
				ДЕТАЛИ		
B4	3		АСУ.0.08.001	4СР 58P-1-100 302x320 40 ГОСТ 58P-1-100 232279-88	1	28,79 кг
A4	4		АСУ.0.00.030	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МН3	2	6,9 кг
A4	5		АСУ.0.00.030-01	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МН4	4	1,1 кг
B4	6		АСУ.0.08.002	ТРУБА Ф32 ГОСТ10704-76 P-70	2	0,14 кг
B4	7		АСУ.0.08.003	ТРУБА АСБЕСТОЦЕМЕНТАЯ ДУ=100, P=70, ГОСТ 1839-80	1	0,48 кг
B4	8		АСУ.0.08.004	А-П-10-ГОСТ5781-82 P=1220	4	0,75 кг
B4	9		АСУ.0.08.005	А-П-10-ГОСТ5781-82 P=920	4	0,57 кг
				МАТЕРИАЛ		
		10		БЕТОН 8 225: F75		0,69 м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛЦ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ВШЕЩИ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	Вр-1	А-П		А-П	А-П	ВсТ3 не 6	ВсТ3 не 6		
	ГОСТ 6177-81	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76	ГОСТ 103-76		
	Ф5	Ф10		Ф22	Ф12	Итого	Ф10	Итого	
ПС8	28,79	5,32	34,11	13,8	4,4	18,3	10,16	10,16	74,87

407-3-503.88

АСУ 0.08.000

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ

ПС8

СТАДИЯ МАССА (МАРШТАБ)

P 1,72т 1:25

Лист 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

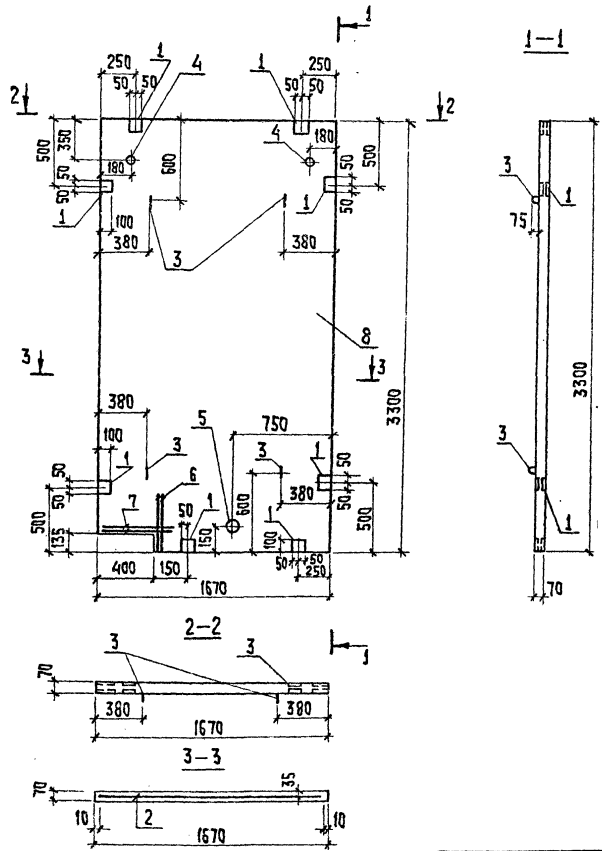
ПРОВЕР. КАПУСТИН  
СТ. ИНЖ. КУСЕЛОВА  
ВЕД. ИНЖ. КАПУСТИН  
ГИП. ПИЛЬМАН  
И КОНТР. ЗАЦЕВА  
ИЗЧ. ОТД. КРАСАВИН





А16Б00М.ИИ

407-3-503-88



ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		1	АСУ.0.00.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	8	
				ДЕТАЛИ		
64	2		АСУ.0.10.001	40 <sup>1</sup> АСР 581-100 165x328 40 ГОСТ 581-100 23219-85	1	16,97 кг
А4	3		АСУ.0.00.030-01	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МН4	4	1,1 кг
64	4		АСУ.0.10.002	ТРУБА ф32 ГОСТ 10704-76 П=70	2	0,14 кг
64	5		3	ТРУБА АСБЕСТОЦЕМЕНТАЯ ф100 ГОСТ 1839-80 П=70	1	0,48 кг
64	6		4	А-И-10-ГОСТ 5781-82 П=290	2	0,18 кг
64	7		5	А-И-10-ГОСТ 5781-82 П=580	2	0,46 кг
				МАТЕРИАЛ		
		8		БЕТОН В22,5 Ф75	0,38	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	Вр-1	А-И		А-И	А-И	Всего					
ПС10	ф5	ф10	Итого	ф12	Итого	ф10	Итого	ТРУБА ф32 П=70	-8x100	Итого	43,81
	16,97	1,28	18,25	4,4	4,4	8,32	8,32	0,28	12,56	12,84	25,56

407-3-503-88 АСУ.0.10.000

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС10

СТАДИИ	МАССА	МАШТАБ
Р	0,95т	1:25
Лист		Листов 1
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА		

ПРОВЕР. КАНАКИН	Иль
СТ. ИИИ. КИСЕЛОВА	Кис
ВЕД. ИИИ. КАНАКИН	Кан
ГУП. ПИРЬЯН	Пир
И. КОНТР. ЗАЦЕВА	Цец
ИИИ. ОТА. КРАСОВИЧ	Крас

КОПИРОВАА: ХОПЕНЕН

ФОРМАТ А3

КОПАСОВАНО ПОСЛУЖИМ СЛУЖИМ  
ОТН. ЗАЛ. ПОСЛУЖИМ СЛУЖИМ  
ОТН. ЗАЛ. ПОСЛУЖИМ СЛУЖИМ

407-3-503.88 Албон III

СОСТАВЛЯЮЩИЙ  
ЗДА. ПРОЕКТОР

ИМ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. М.В.И.

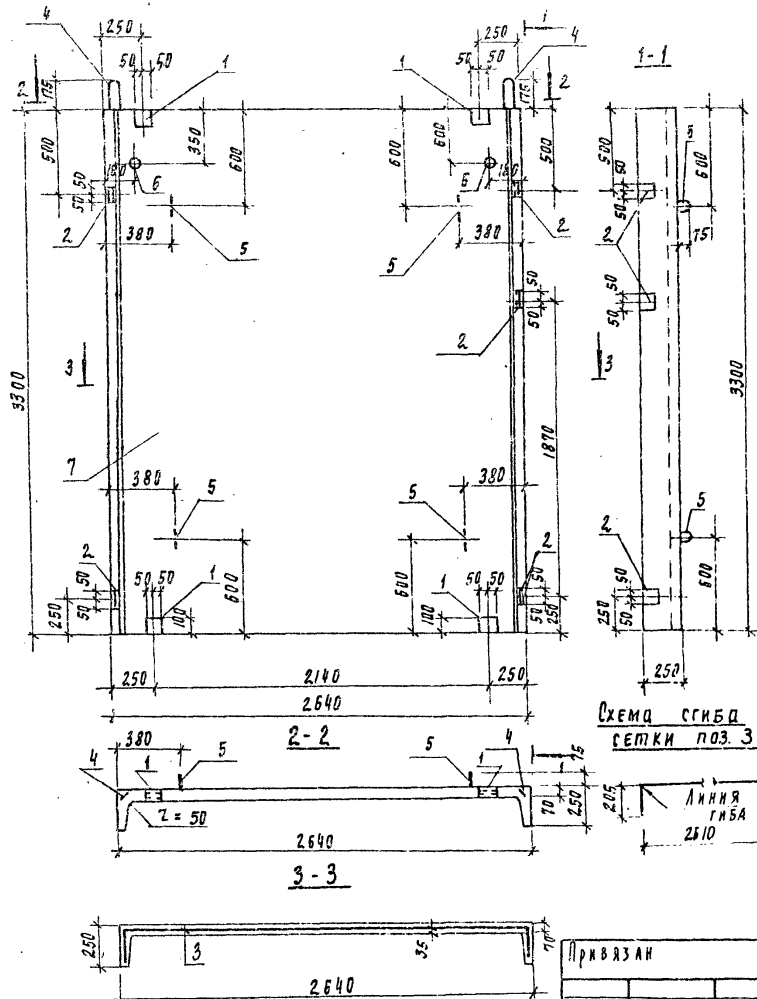


Схема связи сетки поз. 3

Привязан

И.В.М.

Формат	Звезда	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
A3			ТУ	Технические условия		
				<u>Оборочные единицы</u>		
A4	1		АСН. 0.00.010	Издание закладные мн I	4	
A4	2		АСН. 0.00.050	Издание закладные мн II	5	
				<u>Детали</u>		
B4	3		АСН. 0.00.001	ЧЕР 58Р-1-100 302x320 ЧЕРГОСТ 70231883	1	29.79 кг
A4	4		АСН. 0.00.030	Пегая для подъема мн 3	2	6.9 кг
A4	5		АСН. 0.00.030-01	Пегая для подъема мн 4	4	1.1 кг
B4	6		АСН. 0.09.002	Труба ф 32 пост 10704-76 Е-70	2	0.14 кг
				<u>Материал</u>		
				Бетон В 22.5; F 75		0.73 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		Всего						
	Вр-1	Всего	A-I	A-II	Вст 3 пс 6	Всего							
	пост 6127-80		пост 5181-82	пост 10704-76	пост 103-76								
	ф 5	Итого	ф 22	ф 12	ф 10	Итого	Итого	Итого	Итого				
пс II	28.79	28.79	28.79	13.6	4.4	8.36	8.36	0.28	0.28	14.13	14.13	40.97	69.76

407-3-503.88

АСН. 0.09.000

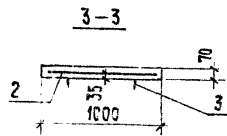
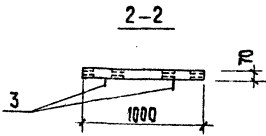
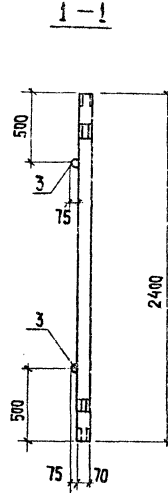
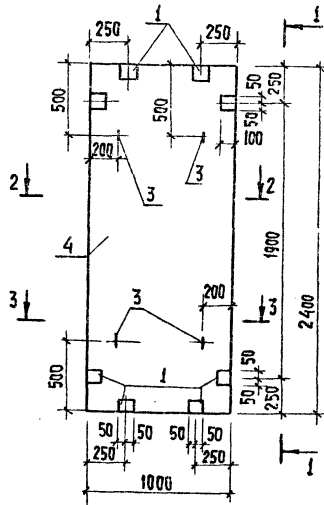
Панель стеновая пс II

Объем	1.8 т	Масштаб	1:25
Лист	Листов 3	ЦНИИЭП	
Инженерная лаборатория г. Москва			

Провер. Калугина  
Ст. инж. Киселева  
Вед. инж. Калугина  
И.И.П. Писсарья  
И. контр. Зайцева  
Нак. отд. Красавина

Альбом III 407-3-503-88

СОГЛАСОВАНО  
ИТА Э.А.  
ПРОЕКТИРОВЩИК  
ИТА Э.А.  
ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕДОМОСТИ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Коа.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		64	АСЦ.0.00.010	УЗЕЛИЩЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	8	
				ДЕТАЛИ		
		64	АСЦ.0.12.001	4Ср 582-1-100 98x238 40 ГОСТ 582-1-100 98x238 40 23279-85	1	6,42 кг
		64	АСЦ.0.00.030-01	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МН4	4	1,10 кг
				МАТЕРИАЛ		
		4		БЕТОН 8225; F15	0,17	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛИЩА АРМАТУРНЫЕ			УЗЕЛИЩА ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход				
	Арматура класса	Всего	Арматура класса		Прокат марки	Всего					
	8p-1		A-I	A-II							
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76								
пс12	φ5	Итого	φ12	Итого	φ10	Итого	φ8x100	Итого			
	6,42	6,42	6,42	4,4	4,4	8,32	8,32	12,56	12,56	25,28	31,7

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР.	КАПУСТИН	4/85	407-3-503.88	АСЦ. 0.12.000	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ пс12	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	СТ. ИМН.	КИСЕЛОВА	1/85				Р.	0,42т	1:25
	ВЕД. ИМН.	КАПУСТИН	1/85				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГРУП.	ПЛЕЧМАН	1/85				ЛИЦИЭП		
ИИВ. №	И. КОНТР.	ЗАЦЕВА	1/85	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ					
	ДАЧ. СТА.	КРАСАВИН	1/85	г. Москва					

КОПИРОВАЛ: ХЮПЕНЕР

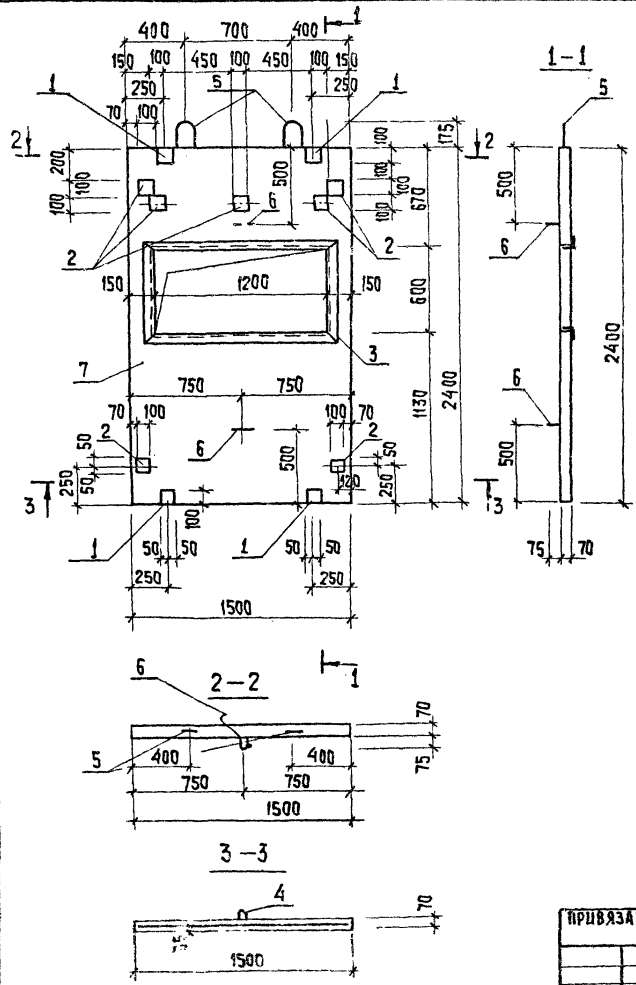
ФОРМАТ А2



АНГОМ III

407-3-503.88

СОГЛАСОВАНО  
ПОДПИСАНО  
ИТА. ЗА  
ИМЕ НЕ ПОДЛЕЖАЮЩИЕ ПЕЧАТЮ И ПОДПИСАНИЮ



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТУ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		АСЦ.0.00.010	УЗЕЛКЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	4	
A4	2		АСЦ.0.00.040	УЗЕЛКЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	7	
B4	3		3.400-6/76	УЗЕЛКЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4-46	38шт	4,4кг/шт
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	4		АСЦ.0.14.001.	4шт 580-1-100 148x238 20 ГОСТ 23279-85	1	8.50 кг
A4	5		АСЦ.0.00.070	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МН7	2	6.9 кг
A4	6		АСЦ.0.00.030-01	ПЕЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МН4	2	1.1 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
	7			БЕТОН В 22,5 F 75	0,2м³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛКИ АРМАТУРНЫЕ			УЗЕЛКИ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-1	Всего	ГОСТ 6727-80	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ ВР3ПС6			Всего			
				A-I	A-II	A-III	ГОСТ 103-76 ГОСТ 23279-85						
				ГОСТ 103-76	ГОСТ 23279-85	ГОСТ 103-76 ГОСТ 23279-85							
PC14	8,50	8,50	8,50	2,2	13,8	13,1	2,4	31,5	15,38	14,44	29,82	61,32	69,82

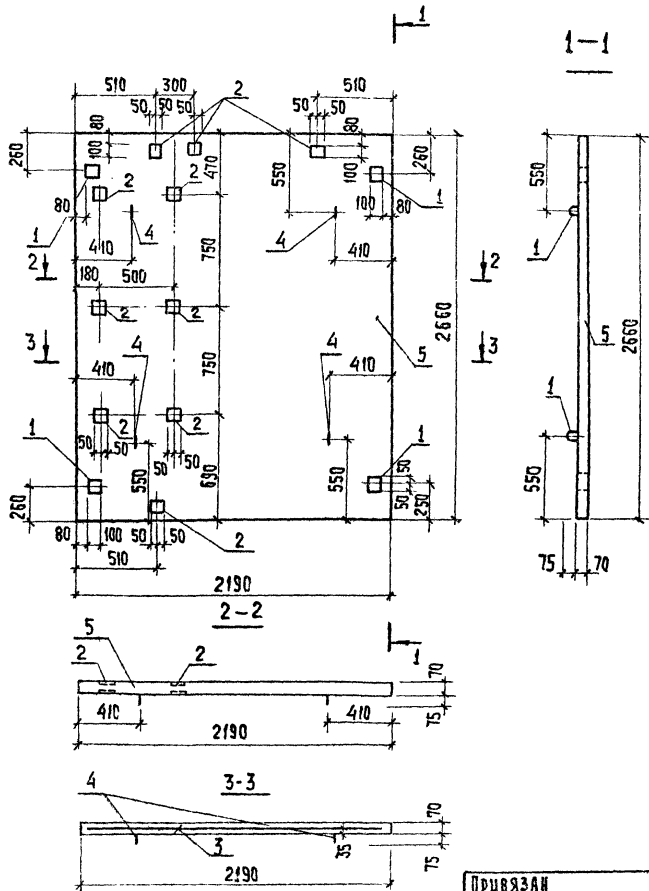
ПРИВЯЗКА

ПРОВЕР. КАПУСТИН  
СТ. ИНЖ. КУСЕЛОВА  
ВЕЛ. ИНЖ. КАПУСТИН  
ГИП. ПИЩЕВАН  
И КОНТРОЛЬЩИК  
НАЧ. СТАН. КРАВАРИН

407-3-503.88		АСЦ.0.14.000	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ PC14		СТАДАЯ	МАССА
p	0,50т	1:25	
ИЖИТЕЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР			



АА660 М III 407-3-503.88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПАЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРочные ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		АСУ.0.00.040	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	4	
A4	2		АСУ.0.00.020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	10	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3		АСУ.0.16.001.	4ср-5Вр-1-100 217x264 20 ГОСТ 589-1-100 55 23279-85	1	17,94 кг
A4	4		АСУ.0.00.030-01	ПЕТАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА МН4	4	1,1 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
		5		БЕТОН В225; F75	0,41	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход				
	Класс	Всего	Арматура		Прокат	Всего					
			А-I	А-II				Марки			
	Вр-1		А-I	А-II	Вр-1	Всего					
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
	φ 5 Штор		φ 12 (Штор) φ 10 Штор	φ 8-10 Штор							
ПД-2	17,94	17,94	17,94	4,4	4,4	22,76	22,76	16,90	16,90	44,06	62,00

СОСТАВЛЯЮЩИЙ: ПОДПИСАТЕЛЬ: ДАТА: ВЗН. ДИР. ИС. ЦИВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ ДАТА: ВЗН. ДИР. ИС.

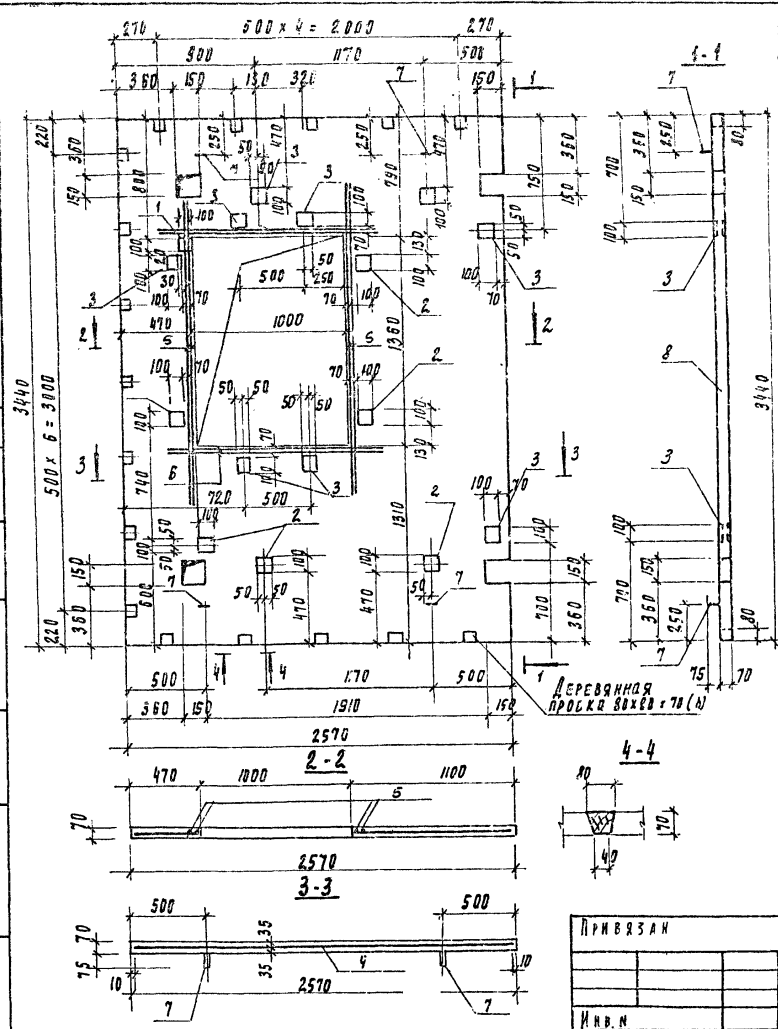
ПРОВЕР.	КАПУСТИН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КИСЕЛЁВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	КАПУСТИН	<i>[Signature]</i>
ТИП	ЛУЧЬМАН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ЗАЩЕВА	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ	<i>[Signature]</i>

407-3-503.88	АСУ 0,16.000	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ДНАЩА ПД-2		Р	1,02Т	1:25
		Лист	1	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СБОРочНАЯ КОМПАНИЯ				



407-3-503.88  
АЛБЕОМ III

СОЛДАТОВА О  
УДАЧА Э.А. ПИЛИЖЕВА  
ИЗМ. № 1  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. № 1  
ИЗМ. № 1



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЙ		
				УСЛОВИЯ		
				СБОРЩИЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	1		АСМ. О. Д. 010	Издание закладное мм1	1	
АЧ	2		АСМ. О. Д. 020	Издание закладное мм2	7	
АЧ	3		АСМ. О. Д. 040	Издание закладное мм3	8	
ДЕТАЛИ						
БЧ	4		АСМ. О. ИТ. 001	4Ср 5Бр-1-100 255 x 543 25 232 29 35	1	26.45 кг
БЧ	5		2	А-И-10-пост 5781-82 L=1380	4	1.22 кг
ЕЧ	6		3	А-И-10-пост 5781-82 L=1420	4	0.88 кг
АЧ	7		АСМ. О. Д. 030-01	Пласти для подъема мм-4	4	1.1 кг
МАТЕРИАЛЫ						
	8			Бетон В 22.5 ; F 75		0.52 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход					
	Арматура класса Вр-1		Всего	Арматура класса А-I		Всего	Всего	Общий расход						
	А-II	Всего		А-I	А-II									
	ЭЛЕМЕНТА	ГОСТ 6327-80	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76								
	φ 5	Итого φ 10	Итого	φ 12	Итого φ 10	Итого φ 8x100	Итого							
ПК 1	2645	2645	84	84	84	85	4.4	4.4	25.6	25.6	20.5	20.5	50.5	85.35

407-3-503.88

АСМ. О. ИТ. 000

Панель кровельная ПК 1

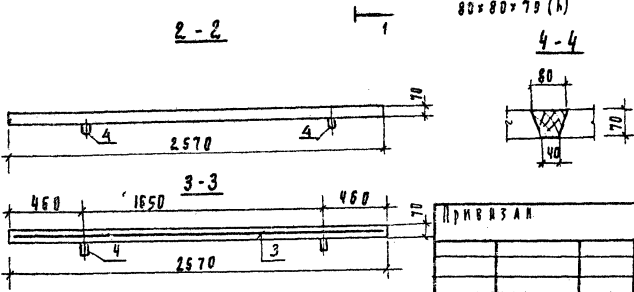
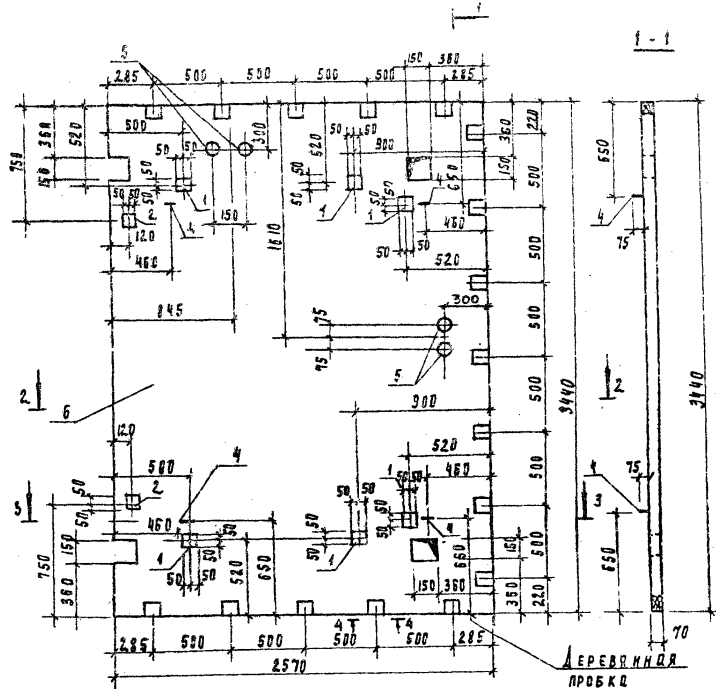
ИТА ИЛИ П	МАССА	МАСШТАБ
Р	1:3Т	1:25
Лист	Листов	1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР. КАЛУГИН  
С.Е. ИЖ. КАЛУГИН  
ВЕД. ИЖ. КАЛУГИН  
Г.И. ПИЛЬМАН  
И. КОНТ. ЗАНЦЕВА  
ИЗМ. Д.А. КРАСАВИН



407-3-503.88  
АЛБОН ИИ



КОЛИЧЕСТВО	УМНОЖИТЕЛЬ	ПРОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
63			ТЧ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРЩИКИ ЕДИНИЦЫ</u>		
14	1		АСН. 0. 00. 020	ИЗВЕЩЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	6	
14	2		АСН. 0. 00. 040	ИЗВЕЩЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	
				<u>АСТАЛИ</u>		
64	3		АСН. 0. 19. 001	4 СР - 580-1-100 253x313 гост 580-1-100 253x313 гост 23279-89	1	26.45кг
14	4		АСН. 0. 00. 030-01	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОВЪЗМА МН4	4	41 кг
64	5		АСН. 0. 19. 002	ТРУБА АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ гост 6899-81: ф100-е-70	4	0.45кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
1	6			БЕТОН В22.5 ; F 75	0.61	м <sup>3</sup>

**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗВЕЩАЯ СРМАЗУРНЫЕ		ИЗВЕЩАЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход				
	Арматура класса Вр-1		Арматура класса А-І		Прокат марки ВСтЗпС6					
	Всего	гост 6727-80	А-І	А-ІІ	гост 103-76					
ПК 3	φ5	Итого	φ8	Итого	φ10	Итого	Итого			
	26.45	26.45	28.45	4.4	4.4	14.32	14.32	10.08	26.0	55.25

407-3-503.88 АСН. 0. 19. 000

ПРИВЪЗАН

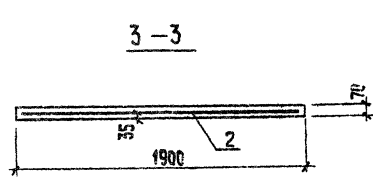
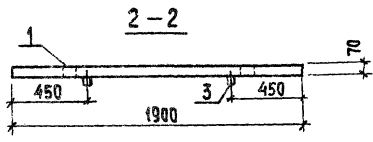
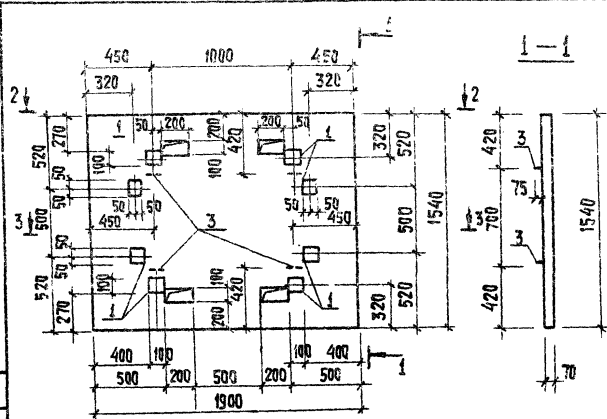
ПРОВЕР.	КАЛУГИН	<i>Калугин</i>
ИТ. ИЛИ	КАСАЕВА	<i>Касаева</i>
ВЕД. ИЛИ	КАЛУГИН	<i>Калугин</i>
РМЛ	ДИСЬМАН	<i>Дисьман</i>
И КОНТР.	ЗАКЦЕВА	<i>Заццева</i>
РАБОТА	КРАБАВНИ	<i>Крабавни</i>

ПАНЕЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ ПК 3

ПЛАНЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	1.53т	1:25
ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА		



АЛБЮМ III 407-3-503-88



ПОРЯДОК ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3			ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
<u>СБОРЩИЧЬЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	1	АСУ 0.00.040	УЗЕЛЕ ЗАКААДНОЕ МНБ	8	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
B4	2	АСУ 0.21.001	4СР 5001-00 188x153 15 ГОСУ 23275-85	1	8,30кг
A4	3	АСУ 0.00.030-01	ПЕЛЯ ДАЯ ПОДЪЕМА МН4	4	1,1кг
<u>МАТЕРИАЛ:</u>					
	4		БЕТОН В22,5; F=75		0,3м <sup>3</sup>

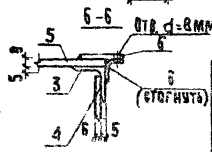
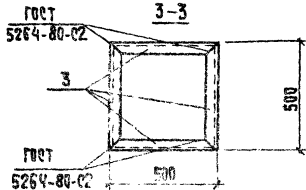
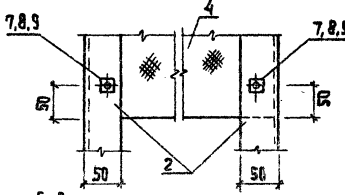
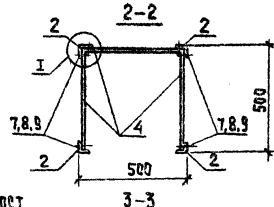
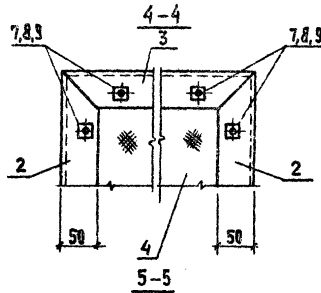
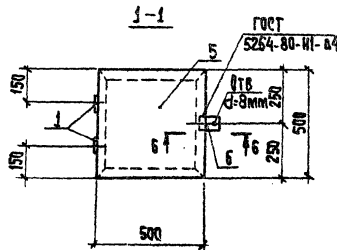
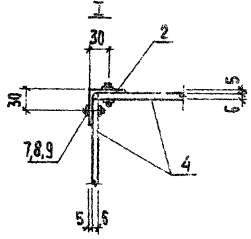
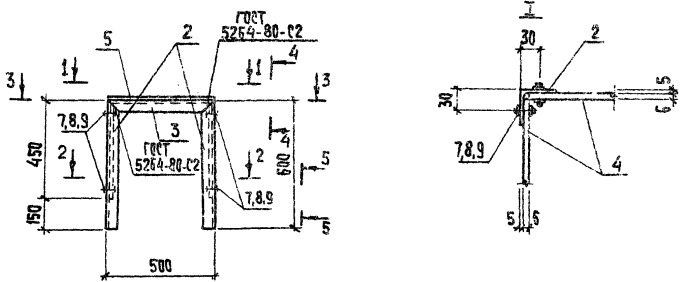
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЕЦЯ АРМУТУРНЬЕ			УЗЕЛЕЦЯ ЗАКААДНЬЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМУТУРА КЛАССА		Всего	АРМУТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКА		Всего			
	Вр-1			A-I	A-II	Вет 3ле 6					
	ГОСТ-6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
φ5	Итого	φ12	Итого	φ10	Итого	8x100	Итого				
PK5	8,30	8,30	8,30	4,4	4,4	10,24	10,24	10,4	10,4	25,04	33,34

СОСТАВЛЯЮЩИЙ  
ИЛИ ЗАДА  
ЛИНЕ. НЕ ПОДАТЬ ПОДАРОК И ДАТЬ ВЕДОМОСТЬ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. КАПУСТЫН ПР. ДИВН. КИСЕЛОВА БЕЛ. УРЖ. КАПУСТЫН ГЛУК. ОРИФМАН И. КОНТР. ЗАЙЦЕВА НАЧ. СТО. КРАСНОВИЧ	407-3-503. 88	АСУ 0.21.000	СТАЦЫЯ	МАССА	МАШТАБ
		ПАНЕЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ	PK5	P	0,75т	1:25
ЦНБ. №				Лист	Листов 1	
				ЦНБ-137 ИНЖЕНЕРНОГО ВОПРОСОВАНИЯ Г. МОСКВА		

1407-3-503.88 АЛЮМИН



ПРИВЯЗКА  
(СТОЛБЧУ)

КОЛИЧЕСТВО	КОД	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А3		ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1			ЛЕТЯ ПН5-60 ГОСТ 5088-78	2	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	2	АСИ 0.22.001	УГОЛОК 50x50x5-К ГОСТ 8509-86	р=600	4	2,3 кг
Б4	3		УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 8509-72	р=500	4	1,9 кг
Б4	4		АЛЮТ АРС00100 МЕТАЛЛИК		3	3,0 кг
Б4	5		АЛ-П-0453-0516 ГОСТ 8124-75		1	15,7 кг
Б4	6		ПОЛОСА 62x40x6 ГОСТ 103-70	р=80	2	0,2 кг
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	7		БЮЛТ М6x25.58 ГОСТ 7796-70		18	
	8		ГАЙКА М6.5 ГОСТ 5915-70		18	
	9		ШАОБА 2.6.01 ГОСТ 11371-78		18	

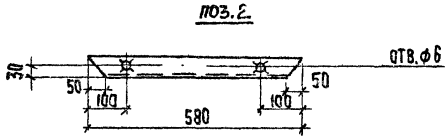
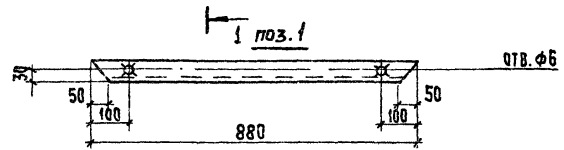
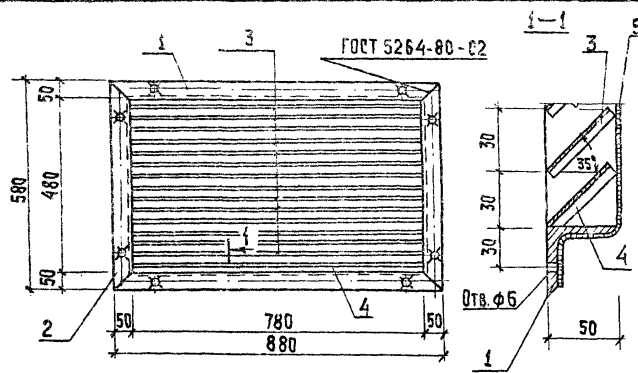
СОГЛАСОВАНО  
ИТА. ЭВА  
ИЗМЕРЕНИЯ  
ИТА. ЭВА  
ИЗМЕРЕНИЯ

407-3-503.88		АСИ 0.22.000	
КОМУХ	СТАВКА	МАРСА	МАРШТАБ
	Р	24 кг	1:25
	АЛЮТ	1 ЛИСТОВ 1	
		ЛИЛИЭП ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

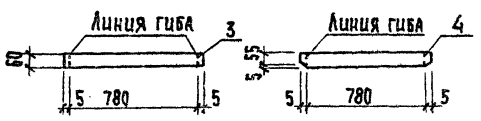
КОПИРОВА: ХУПЕНЕН

ФОРМАТ А3

АЛЮМИН III 407-3-503.88



РАЗВЕРТКА ПЕРА      РАЗВЕРТКА НИЖНЕГО ПЕРА



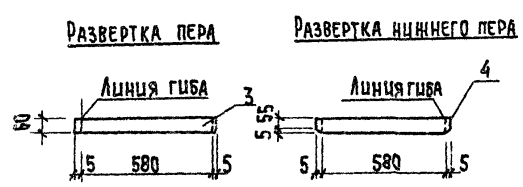
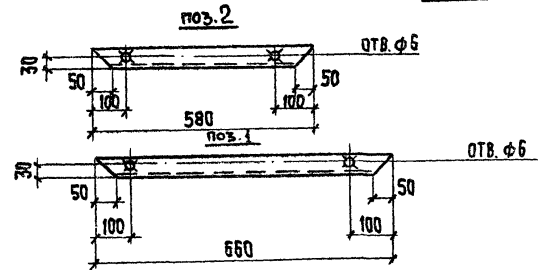
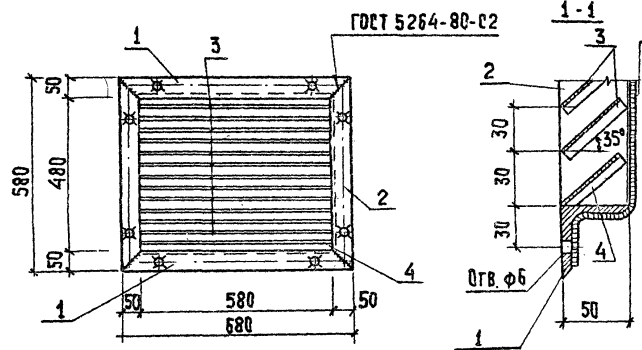
ФОРМА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>					
A3		ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<b>ДЕТАЛИ</b>					
	1	АСИ 0.23.001	Уголок 50x50x58 ГОСТ 8503-86 дет3кл2-1 ГОСТ 535-79	ρ=880	2 3,30 кг
	2	АСИ 0.23.002	Уголок 50x50x58 ГОСТ 8503-86 дет3кл2-1 ГОСТ 535-79	ρ=580	2 2,20 кг
	3	АСИ 0.23.003	Полоса 6-2 4x60 ГОСТ 103-76 дет3кл2-1 ГОСТ 535-79	ρ=790	15 1,5 кг
	4	АСИ 0.23.004	ТО ЖЕ		1 1,5 кг
Б4	5	АСИ 0.23.005	СЕТКА ИЮ-1-1      ГОСТ 2715-75		1 6,5 кг

1. ОТВЕРСТИЯ Ф6-СВЕРЛЕННЫЕ, РАЗЗЕНКОВАТЬ С ОДНОЙ СТОРОНЫ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ТОЛЩИНОЙ 4ММ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРВЫХ, КОТОРЫЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ШВОМ ТОЛЩИНОЙ 2ММ.
3. ВАРЬТЕ ТОНКИМ ЭЛЕКТРОДОМ, СОБЛЮДАЯ ТРЕБОВАНИЯ К СВАРКЕ ТОНКОЛИСТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
4. ВСЯ ПОВЕРХНОСТЬ ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ НАЛЮЗИОННОЙ РЕШЕТКИ ЗАЩИЩАЕТСЯ, ГРУНТУЕТСЯ И ОКРАШИВАЕТСЯ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА.
5. КРЕПЛЕНИЕ РЕШЕТКИ НА МЕСТО СМ. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ПАНЕЛИ ПСЗ.

СОСТАВЛЯЮЩИЕ  
 ТЕХНИЧЕСКАЯ  
 ЧАСТЬ  
 ОТДЕЛ ПОДПИСЕЙ И ДАТЫ  
 БЕЗНАК. ШИП. №

ПРИВЯЗКА		провер. Капустин <i>А.М.</i> ст. инж. Киселева <i>К.В.</i> вед. инж. Капустин <i>А.М.</i> инж. Писман <i>И.С.</i> и. контр. Задцева <i>В.В.</i> нач. отд. Красавин <i>В.В.</i>	407-3-503.88 АСИ. 0.23.000 ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ НАЛЮЗИОННАЯ РЕШЕТКА ВН-1	СТАДИЯ    МАССА    МАСШТАБ Р    41,5 кг    1:25 ЛИСТ    ЛИСТОВ 1
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

АЛБГОМ III 407-3-503-88



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A3			ТЧ	Технические условия		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
	1		АСИ 0.24.001	Уголок 50x50x50 ГОСТ8509-88 сетка №1 ГОСТ535-79	2	2,6 кг
	2		АСИ 0.24.002	Уголок 50x50x50 ГОСТ8509-88 сетка №2 ГОСТ535-79	2	2,2 кг
	3		АСИ 0.24.003	полоса 6-2 4x50 ГОСТ103-76 сетка №2 ГОСТ535-79	15	1,1 кг
	4		АСИ 0.24.004	То же	1	1,1 кг
Б4	5		АСИ 0.24.005	сетка №10-1-1 ГОСТ 2715-75	1	3,1 кг

1. Отверстия ф6 - сверленные, раззенковать с одной стороны
2. Сварные швы толщиной 4мм, за исключением перьев, которые привариваются швом толщиной 2мм,
3. Варить тонким электродом, соблюдая требования к сварке тонколистовых элементов.
4. Вся поверхность вентиляционной жалюзийной решетки зачищается, грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза.
5. Крепление решетки на место см. установку закладных деталей в панели ПЭЗ.

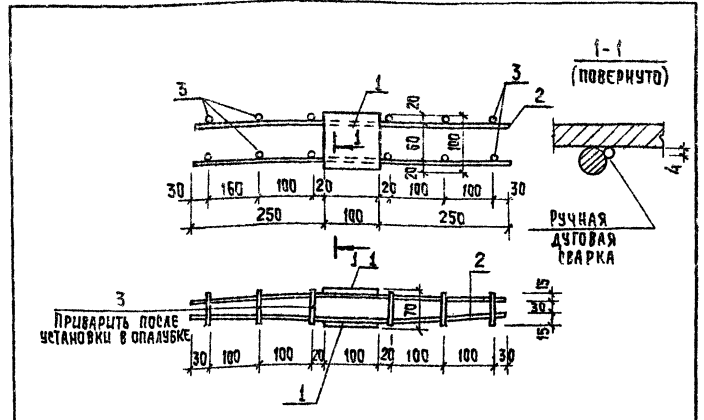
СОГЛАСОВАНО  
ПРАВЕРА  
ОТД. ОП  
ИЗМ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ ИЗМ.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. КАПУСТИН	407-3-503.88	АСИ 0.24.000.
		СТ. ИМЖ. КИСЕЛЕВА	ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ	СТАДИЯ
		ВЕД. ИМЖ. КАПУСТИН	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА	МАССА
		ГИП. ПИЛЬМАН	В И-2	МАШТАБ
		И КОНТР. ЗАЩЕРА		Р 30,3 кг 1:25
		ИЛИ ОТД. КРАСАВИН		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ИЗМ. №				ЦНИИЭП
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				Г. МОСКВА



А 16 50 М III

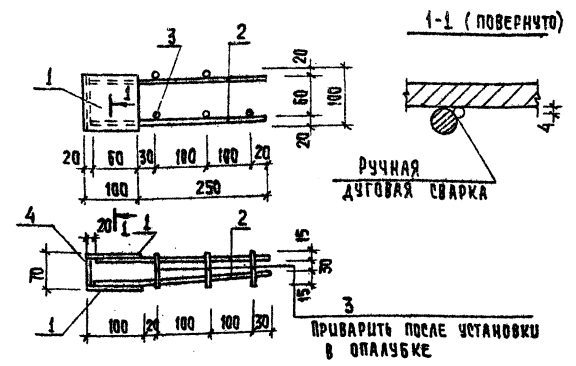
407-3-503-88



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>			
A3			ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
64	1		АСЦ 0.00. 021	ПОЛОСА Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ-2-1 ГОСТ 535-79 P=100	2	0,65 кг
64	2		2	А-П-10-ГОСТ 5781-82 P=600	4	0,37 кг
64	3		3	А-П-10-ГОСТ 5781-82 P=60	12	0,04 кг

ШИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСА. И ДАТА. ВЗНМ. ШИВ. №

		ПРИВЯЗАН				
		ШИВ. №				
		АСЦ 0.00. 020				
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2				
ПРОВЕР.	КАПУСТИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	СТАДИЯ	МАССА	МАШШТАБ	
СТ. ИНЖ.	КИСЕЛЁВА		Р	3,26	1:25	
ВЕД. ИНЖ.	КАПУСТИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГЛП	ПШЕВАН		ЦНИЭП			
Н. КОНТ.	ЗАЩЕВА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	г. Москва				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>			
A3			ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<b>ДЕТАЛИ</b>			
64	1		АСЦ 0.00. 011	ПОЛОСА Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ-2-1 ГОСТ 535-79 P=100	2	0,63 кг
64	2		2	А-П-10-ГОСТ 5781-82 P=330	4	0,2 кг
64	2		3	А-П-10-ГОСТ 5781-82 P=60	6	0,04 кг
64	3		4	ПОЛОСА Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 ВСТ 3 КЛ-2-1 ГОСТ 535-79 P=100	1	0,31 кг

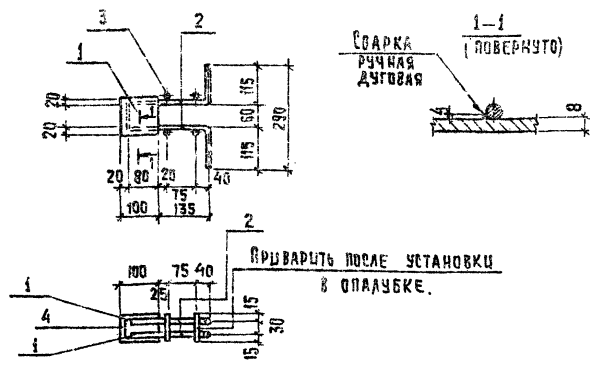
ШИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСА. И ДАТА. ВЗНМ. ШИВ. №

		ПРИВЯЗАН				
		ШИВ. №				
		407-3-503-88				
		АСЦ 0.00. 010				
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1				
ПРОВЕР.	КАПУСТИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАДИЯ	МАССА	МАШШТАБ	
СТ. ИНЖ.	КИСЕЛЁВА		Р	2,61	1:25	
ВЕД. ИНЖ.	КАПУСТИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГЛП	ПШЕВАН		ЦНИЭП			
Н. КОНТ.	ЗАЩЕВА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	г. Москва				



Альбом III

407-3-503.06



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			ТУ	Технические условия		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
64	1		АСИ. 0.00.05 1	Полоса $\rho=2$ 3х100 ГОСТ 103-76 ГОСТ 301-2-1 ГОСТ 535-79 $\rho=100$	2	0,63 кг
64	2		2	А-П-10-ГОСТ 5781-82 $\rho=250$	4	0,15 кг
64	3		3	А-П-10-ГОСТ 5781-82 $\rho=60$	4	0,04 кг
64	4		4	Полоса $\rho=2$ 8х100 ГОСТ 103-76 ГОСТ 301-2-1 ГОСТ 535-79 $\rho=50$	1	0,31 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

АСИ. 0.00.050

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ  
МНГ

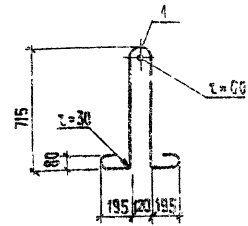
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,41 кг	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

ПРОВЕР.	КАПУСТИН	<i>Капустин</i>
СТ. ИНЖ.	КИСЕЛЕВА	<i>Киселева</i>
ВЕД. ИНЖ.	КАПУСТИН	<i>Капустин</i>
ГИП	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
И. КОНТР.	ЗАЩЕВА	<i>Защева</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

ШИВ. № ПОДЛ. ПОДПИС. И ДАТА. ВЗАИМ. ПОДПИС.

Альбом III



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			ТУ	Технические условия		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
	1		АСИ. 0.00.061	А-П-22-ГОСТ 5781-82 $\rho=23$	1	6,9 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

407-3-503.88

АСИ. 0.00.060

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ  
МНГ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,9 кг	1:25
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

ШИВ. № ПОДЛ. ПОДПИС. И ДАТА. ВЗАИМ. ПОДПИС.

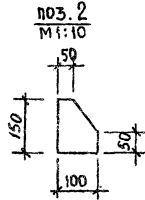
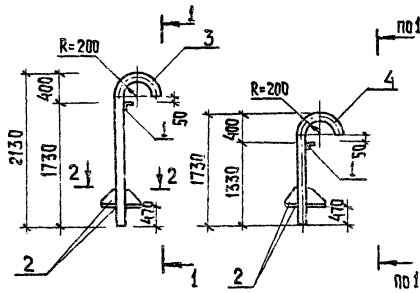
ПРОВЕР.	КАПУСТИН	<i>Капустин</i>
СТ. ИНЖ.	КИСЕЛЕВА	<i>Киселева</i>
ВЕД. ИНЖ.	КАПУСТИН	<i>Капустин</i>
ГИП	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
И. КОНТР.	ЗАЩЕВА	<i>Защева</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

КОПИРОВАА: ХИПЕНЕН

ФОРМАТ А3

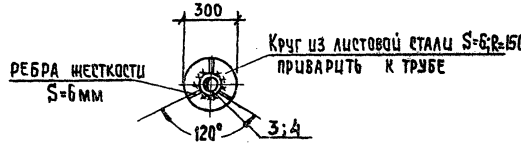
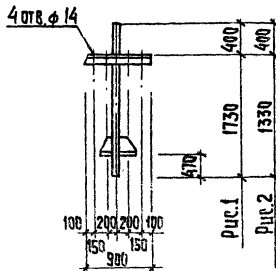
РИС.1

РИС.2



1-1

2-2



Опоры металлические окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТУ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	АСИ.00.00.071	УГОЛОК 63x63x5-В ГОСТ 8002-86 ГОСТ 30247 ГОСТ 5352-78 С-050	1	4,3 кг
		2		ПОЛОСА 6-2-6x300 ГОСТ 102-78 ГОСТ 30247 ГОСТ 5352-78 С-450	-	4,2 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				АСИ.00.00.070		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3	АСИ.00.00.073	ТРУБА 76x3,0x1850 ГОСТ 10704-76 К-5 СТ 301 ГОСТ 10705-80	1	13,5 кг
				АСИ.00.00.070-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		4	АСИ.00.00.074	ТРУБА 76x3,0x1930 ГОСТ 10704-76 К-5 СТ 301 ГОСТ 10705-80	1	10,0 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	РИС.
АСИ.00.00.070	ТЕ1	26,2	1
-01	ТЕ2	22,7	2

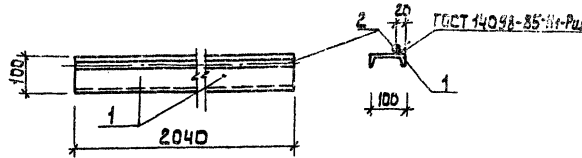
407-3-503-88

АСИ.00.00.070

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. КАЧЕСТВЕН. СТ. ИЛИ ЦЕЛЕВЕВА	ВЕА. ИЛИ КАЧЕСТВЕН. ПЕР. ПРОВЕРКА	И. КОНТР. ЗАПИСЬ	ИЛИ ОТД. ТЕХНОЛОГИИ	СТАТУС (МАССА) (МАССИТАТ)	Р	СМ. ТАБЛИЦА	1:50	ЛИСТ	1 ЛИСТОВ 1	ЦИЛИЭП	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Г. МУСОВА

Альбом III

407-3-503.88



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>				
А:	ту	Технические условия АСИ.0.00.010		
<u>Детали</u>				
Б4	1	АСИ.0.00.081 Швеллер <small>ГОСТ 8240-78, 8240-78, 8240-78</small>	1	18.04 кг
Б4	2	А-I-16-ГОСТ 5781-82 $\rho = 2040$	1	3.79 кг

Закладная ветвь должна быть окрашена двумя слоями эмали ПФ15 (ГОСТ 6465-76) по грунтовке ПФ-020 (ТУ6-10-1340-84)

привязан
ИНВ.№

Т.п. 407-3-503.88 АСИ.0.00.080

Изделие соединительное МС1

СТАИЯ МАССА МАСШТАБ  
Р 21:83

ЛИСТ ЛИСТОВ  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. КАПУСТИН  
СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА  
ВЕД. ИНЖ. КАПУСТИН  
ГИП ПИЩМАН  
И. КОНТРОЛЬЩИК ЗАЩЕВА  
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ИНВ.№ ПОД.И/ПОДАРИТЬ И. Д.А.Т.Р.И.В.И.В.№

Альбом III

Код	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	Ев. изм.		
1	Сталь для армирования				
2	железобетонных конструкций				
3	Сталь арматурная класса А-I, т	т		0,01	
4	φ 10	т		0,01	
5	Сталь арматурная класса А-II, т	т		0,01	
6	φ 10	т		0,01	
7	Всего стали для арматура-				
8	ния ж.-бетонных				
9	конструкций, т	т		0,02	
10					
11	Сталь сортовая конструк-				
12	ционная и прокат				
13	листовой, т	т		0,35	
14					
15	Всего стали для арми-				
16	рования ж.-бетонных				
17	конструкций сортовой				
18	конструкционной				
19	и проката листового				
20	в натуральной массе, т	т		0,37	

привязан	
ИНВ.№	
407-3-503.88	АСИ.0.00.080
ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 3
Блок БТ1	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ИНВ.№ ПОД.И/ПОДАРИТЬ И. Д.А.Т.Р.И.В.И.В.№

Альбом III

407-3-503.88

ИНВ. № ПОДЪЕЗДА, ПОДЪЕЗД И АНТИОГОННЫЙ

п. строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примеч.
		материала	ЕВ. ЦЭМ		
1	в том числе по				
2	укрупненно му сортаменту				
3					
4	Катанка, т	093 400	т	0.01	
5					
6	Сталь мелкосортная, т	093 300	т	0.13	
7		095 300	т		
8	Сталь среднесортная, т	093 200	т	0.03	
9		095 200	т		
10	Сталь крупносортная, т	093 100	т	0.02	
11		095 100			
12	Балки и швеллеры, т	092 500	т	0.04	
13					
14	Сталь тонколистовая		т		
15	от 1,9 до 3,9 мм, т	097 200	т		
16					
17	Сталь толстолистовая				
18	рядовых марок (от 4 мм), т	097 100	т	0.11	
19	Труба $\Phi$ 32, т		т	0.01	
20	Металлоизделия промышленного назначения (метизы)				
21	Проволока стальная				
22	низкоуглеродистая				
23	обыкновенного качества				
24	для железобетона				
25	(Вр-1), т			0.123	

Привязан

ИНВ. №

407-3-503.88

АСИ ВМ1

Лист

2

37

Альбом III

ИНВ. № ПОДЪЕЗДА, ПОДЪЕЗД И АНТИОГОННЫЙ

п. строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примеч.
		материала	ЕВ. ЦЭМ		
1	Итого стали для армиро-				
2	вания железобетонных конструк-				
3	ций сортовой конструк-				
4	ционной проката листовой				
5	и метиз в натуральной				
6	массе, т		т	0.37	
7					
8	Итого стали, приведен-				
9	ной к классу А-I, т		т	0.02	
10	Итого стали, приведенной				
11	к классам А-I и Ст.3, т			0.55	
12					
13	Цемент				
14	Портландцемент				
15	М400, т	573 112	т	0.8	
16	Итого цемента				
17	приведенного к марке			0.8	
18	М 400				
19	Инертные материалы				
20	гравий, м <sup>3</sup>	571 120	м <sup>3</sup>	2.2	
21	Песок строительный				
22	природный, м <sup>3</sup>	571 140	м <sup>3</sup>	1.66	

Привязан

ИНВ. №

407-3-503.88 АСИ ВМ1

Лист

3







III Альбом

407-3-503.88

Имя, отчество, Подпись и дата (вмз, инв. №)

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечан.
		материала	Ев. изм.		
1	в том числе по укрупнен-				
2	ному сортаменту:				
3	Катанка, т	093400	т	-	
4					
5	Сталь мелкосортная, т	093300	т	0,09	
6					
7	Сталь среднесортная, т	093200	т	0,04	
8		095200			
9					
10	Сталь крупносортная, т	093100	т	-	
11		095100			
12					
13	Балки и швеллеры, т	092500	т	0,06	
14					
15	Сталь тонколистовая				
16	рядовых марок (от 4 мм), т	097200	т	-	
17					
18	Сталь толколистовая				
19	рядовых марок (от 4 мм), т	097100	т	0,07	
20					
21	Труба ф 32, т		т	0,010	
22	Металлошвеллер промышленной				
23	назначения (метизы)				
24	Проволока стальная				
25	низкоуглеродистая обыкновен-				
26	ного качества для ж-бетона (врт)	121300	т	0,13	
					Привязан
					Имя №
407-3-503.88 АСИ ВМЗ					Лист 2

III Альбом

Имя, отчество, Подпись и дата (вмз, инв. №)

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечан.
		материала	Ев. изм.		
1	Итого стали для армиро-				
2	вания ж. -бетонных				
3	конструкций				
4	сортной конструкцион-				
5	ной проката листового				
6	и метизы в натуральной				
7	массе, т			т 0,337	
8					
9	Итого стали, приведенной				
10	к классу А-I, т			0,01	
11					
12	Итого стали, приведен-				
13	ной к классам А-Iчстзт			т 0,338	
14					
15	Цемент				
16	Портландцемент				
17	М 400, т	573112	т	0,87	
18					
19	Итого цемента, при-				
20	веденного к марке М 400			0,87	
21					
22	Чертжные материалы				
23	гравий, м <sup>3</sup>	571120	м <sup>3</sup>	2,42	
24					
25	Песок строительный				
26	природный, м <sup>3</sup>	571140	м <sup>3</sup>	1,81	
					Привязан
					Имя №
407-3-503.88 АСИ ВМЗ					Лист 3

III  
Альбом

ИДТ-3-503-88

п/п строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	Ед. изм.		
1	Сталь для армирования				
2	ж. - бетонных конструкций				
3					
4	Сталь арматурная класса АТ				
5	φ10		т	0,01	
6					
7	Всего стали для армирова-				
8	ния ж. - бетонных конструкций		т	0,01	
9					
10	Сталь сортовая конструкцион-				
11	ная и прокат листовый, т		т	0,27	
12					
13	Всего стали для арми-				
14	рования ж. - бетонных				
15	конструкций, сортовой				
16	конструкционной и				
17	проката листового				
18	в натуральной массе, т		т	0,280	
19					
20					

ИДТ-3-503-88  
ИДТ-3-503-88  
ИДТ-3-503-88

Привязан			
ИНВ. №		407-3-503.88	АСИ ВМЧ
ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ		СТАЛЬ Лист Листов	
		р	1 3
Блок БТ4		ЛИНИЭИТ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	

III  
Альбом

ИДТ-3-503-88  
ИДТ-3-503-88  
ИДТ-3-503-88

п/п строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	Ед. изм.		
1	В том числе по укрупнен-				
2	ному сортаменту:				
3					
4	Катанка, т	093 400	т		
5					
6	Сталь мелкосортная, т	093 300	т	0,09	
7					
8	Сталь среднесортная, т	093 200	т	0,04	
9					
10	Сталь крупносортная, т	093 100	т		
11		095 100			
12					
13	Балки и швеллеры, т	092 500	т	0,06	
14					
15	Сталь тонколистовая				
16	рядовых марок (от 4мм) т	091 200	т	-	
17					
18	Сталь толстолистовая				
19	рядовых марок (от 4мм) т	091 100	т	0,07	
20					
21	Труба φ 32, т		т	0,01	
22	Металлоизделия промыш-				
23	ленного назначения (метизы)				
24	Проволока стальная				
25	низкоуглеродистая обжимная				
26	ного качества для ж-бетона (р-т)	121 300	т	0,14	

Привязан			
ИНВ. №		407-3-503.88	АСИ ВМЧ
ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ		СТАЛЬ Лист Листов	
		р	1 3
Блок БТ4		ЛИНИЭИТ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	

III  
А/5/50М

407-3-503.88

ИНВ.№ ПОД.И. ПОДАПСИ И ДАТА ВЗАИМ.ИЗМ.№

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечан.
		МАТЕРИАЛА	ЕВ. ИЗМ.		
1	Итого стали для армирования железобетонных конструкций.				
2	сортной конструкции и метизы в натуральной массе, т			0,220	
3	Итого стали, приведенной к классу А-I, т			0,01	
4	Итого стали, приведенной к классам А-I и СтЗ, т			0,402	
5	Цемент				
6	Портландцемент				
7	М 400, т	573 112	т	0,87	
8					
9	Итого цемента, приведенного к марки М 400			0,87	
10					
11	Инертные материалы				
12	гравий, м³	571 120	м³	0,96	
13					
14	Песок строительный				
15	природный, м³	571 140	м³	0,7	
Привязан					
ИНВ.№					
407-3-503.88					
АСИ ВМ4					
Лист					
3					

III  
А/5/50М

ИНВ.№ ПОД.И. ПОДАПСИ И ДАТА ВЗАИМ.ИЗМ.№

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		МАТЕРИАЛА	ЕВ. ИЗМ.		
1	Сталь для армирования железобетонных конструкций				
2	Сталь сортовая конструкционная и прокат листовая, т			0,15	
3	Всего стали для армирования ж-бетонных конструкций, сортовой конструкционной и проката листового в натуральной массе, т			0,15	
4	В том числе по укрупненному сортаменту:				
5	Катанка, т			0,01	
6	Сталь мелкосортная, т	093 300	т	0,05	
7	Сталь среднесортная, т	093 200	т	0,03	
8	Сталь крупносортная, т	093 100	т	0,01	
9					
Привязан					
ИНВ.№					
407-3-503.88					
АСИ ВМ5					
ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ					
СТАДИИ Лист Листов					
Р 1 3					
Блок БТ5					
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					

Альбом III

407-3-503.88

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Балки и швеллеры , т	092500	т		
2	Сталь тонколистовая				
3	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	т		
4	Сталь толстолистовая				
5	Рядовых марок (от 4 мм.)т	097100	т	0.05	
6	Труба ф32, т			-	
7	Металлоизделия				
8	промышленного назначе-				
9	ния (метизы)				
10	Проволока стальная низко-				
11	углеродистая обычно-				
12	венного качества				
13	для железобетона,				
14	(Вр-1) , т	121300	т	0.03	
15					
16	Итого стали для армирова-				
17	ния м.-бетонных конструк-				
18	ций сортовой конструк-				
19	ционной, проката листа-				
20	вого и метизы в кату-				
21	ральной массе, т		т	0.15	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

407-3-503.88

АСИ. ВМ5

Лист

2

43

Альбом III

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Итого стали, приведенной				
2	к классу А-I, т		т	0.15	
3	Итого стали, приведенной				
4	к классам А-I и ст 3, т		т	0.20	
5					
6	Цемент				
7	Портландцемент				
8		М 400, т	573112	т	0.27
9					
10	Итого цемента, приведен-				
11	ного к марке М 400				0.27
12					
13	Инертные материалы				
14	Гравий, м³	571120	м³	2.16	
15	Песок строительный				
16	природный, м³	571140		0.16	
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

407-3-503.88

АСИ ВМ5

Лист

3