

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 2.9

ЧАСТЬ 2 *стр. 75 ÷ 114*

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГАЗОВОЗДУХОПРОВОДОВ
ДЛЯ БЛОК-СЕКЦИИ КОТЛОАГРЕГАТА КЕ-10-14С
/ВАРИАНТ БЕЗ ВОЗДУХОПОДОГРЕВАТЕЛЯ/

21534-17
3-19

12.02.01.100 СБ
 Проект 003-1-22-4.05
 Архив 2.9 часть 2

Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		12.02.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	12.02.01.101	Полка		
			Уголок 50х50 ГОСТ 8080-78 Сталь 3 ГОСТ 535-79		
			L=890±1,5 мм	2	6,58 кг
Б4	2	12.02.01.102	Полка		
			Уголок 50х50 ГОСТ 8080-78 Сталь 3 ГОСТ 535-79		
			L=750±2 мм	2	5,55 кг
12.02.01.100					
Фланец			Латгипропром		
Копирован Б.С.С.			Формат А4		

12.02.01.100 СБ
 Проект 003-1-22-4.05
 Архив 2.9 часть 2

12.02.01.100 СБ
 330

1* Размеры для справок.
 2. Обработка поверхностей
 реза деталей Б4 2/1.
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.01.100 СБ			
Лист	№ документа	Подпись	Дата
24,3	12.02.01.100 СБ		1.10
Фланец			Лист
Латгипропром			Выстав 1
Копирован Б.С.С.			Формат А4

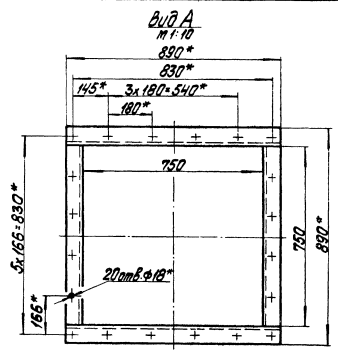
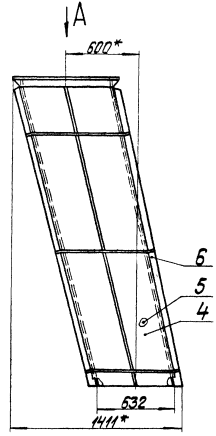
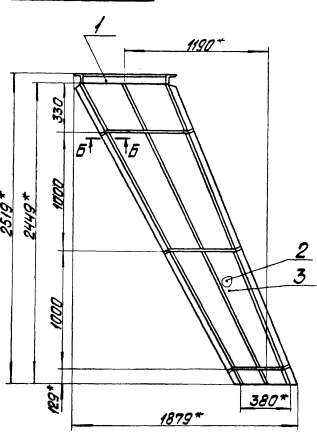
12.02.02.000 СБ
 Проект 003-1-22-4.05
 Архив 2.9 часть 2

Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		12.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	12.02.01.100	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	12.02.01.001	Стенка	1	
А4	3	12.02.01.002	Стенка	1	
А4	4	12.02.01.003	Стенка	1	
А4	5	12.02.01.004	Стенка	1	
<u>Материалы</u>					
Латосса 5.50 ГОСТ 103-76 Сталь 3 ГОСТ 535-79 16,5 м					
12.02.02.000					
Короб (правый)			Латгипропром		
Копирован Б.С.С.			Формат А4		

12.02.03.000 СБ
 Проект 003-1-22-4.05
 Архив 2.9 часть 2

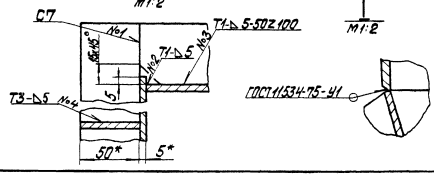
Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		12.02.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	12.02.03.001	Стенка	2	
А4	2	12.02.03.002	Стенка	1	
	3	-01	Стенка	1	
Б4	4	12.02.03.003	Полка		
			Уголок 50х50 ГОСТ 8080-78 Сталь 3 ГОСТ 535-79		
			L=1500±3,1 мм	2	7,22 кг
Б4	5	12.02.03.004	Полка		
			Уголок 50х50 ГОСТ 8080-78 Сталь 3 ГОСТ 535-79		
			L=625±0,875 мм	2	3,02 кг
<u>Материалы</u>					
Латосса 5.50 ГОСТ 103-76 Сталь 3 ГОСТ 535-79 7,6 м					
12.02.03.000					
Переход			Латгипропром		
Копирован Б.С.С.			Формат А4		

12.02.02.000.05



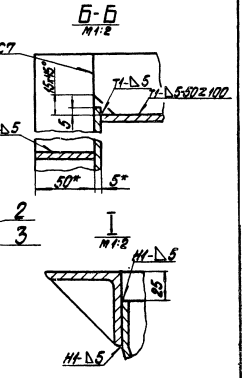
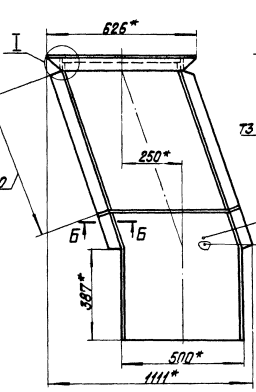
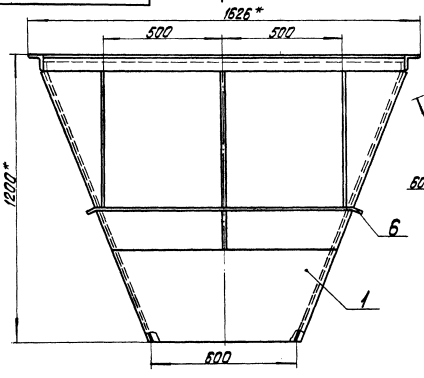
- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± IT 4
- 3 Сварные швы №1,2,3,4 по ГОСТ 5264-80.

Б-Б
М:1:2

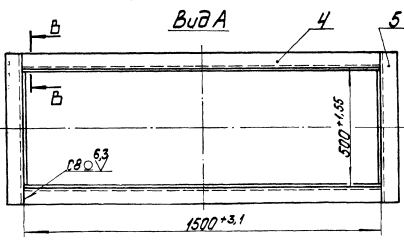


12.02.02.000.05		Лист	Всего	Масштаб
Короб (правый)		3/8	1/20	
Латтипропром		Формат А3		

12.02.03.000.05



Вид А



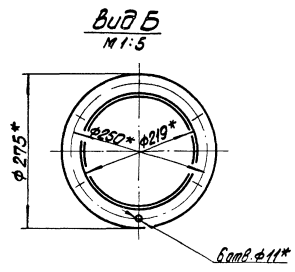
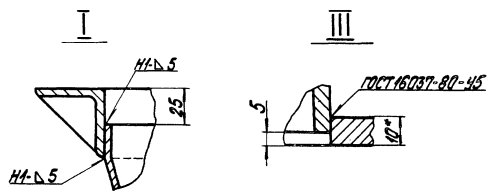
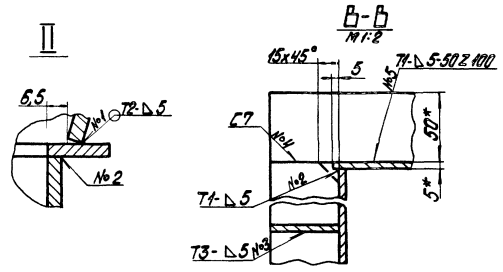
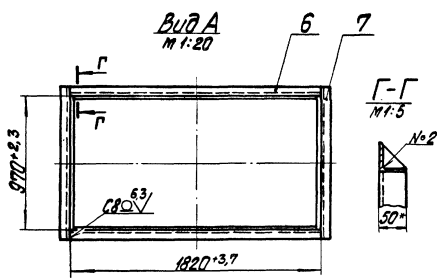
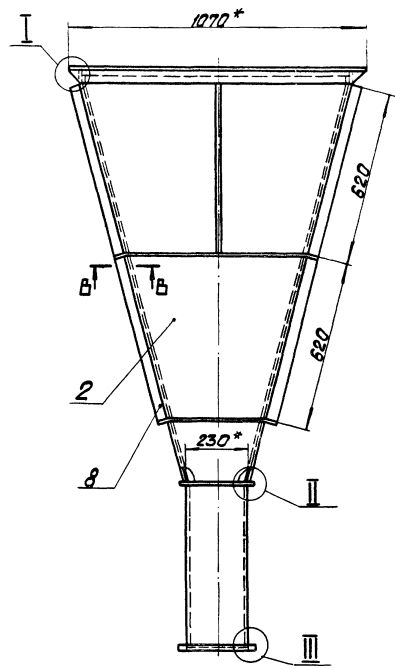
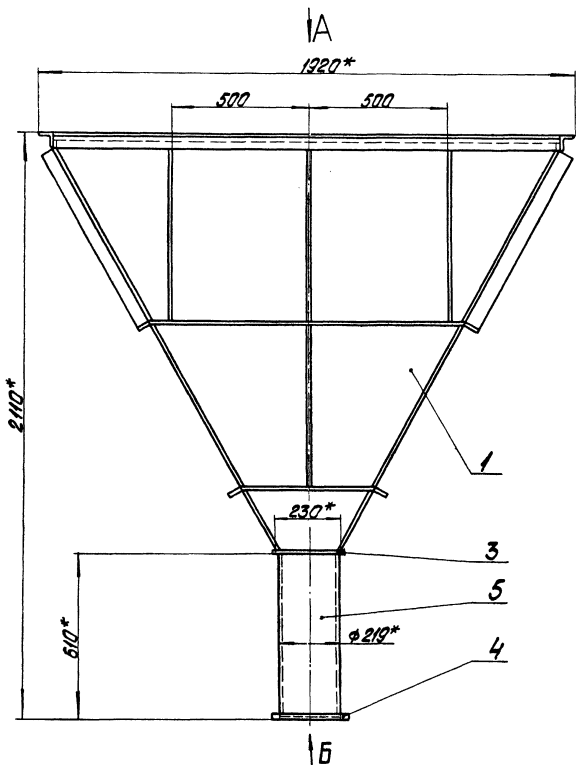
Б-Б
М:1:5

- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± IT 4
- 3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/.
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.03.000.05		Лист	Всего	Масштаб
Переход		187	1/10	
Латтипропром		Формат А3		

Технический проект 003-1-224.86

Лист 1 из 1



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ± 0.14 .
- 3 Обработка поверхностей резки деталей Б4 $\frac{25}{1}$.
- 4 Сварные швы №1 по ГОСТ 11534-75, остальные по ГОСТ 5264-80.

				12.02.05.000 СБ	
Исполн.	№ докум.	Объект	Дата	Бункер	
Провер.	Утвержден				
И.контр.	Контр.	Контр.		Лист	Всего листов
Смет.				271	1-10
				ЛАТГИПРОПРОМ	

12.02.05.001

1* Размеры для справок.
2 ± 17М.

№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Михайлова	Щен-1		Стенка	81,22	1:20
Проб.	Зингалов	Щен-1		Лист	Листов 1	
Т. контр.				Лист	Листов 1	
И. контр.	Колтыч	Щен-1		Лист	5 ГОСТ 18903-74 ВСтЗ снЗ ГОСТ 14637-79	
Умб.				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Контроль Щен-1		
				Формат А4		

12.02.05.002

1* Размеры для справок.
2 ± 17М.

№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Михайлова	Щен-1		Стенка	40,44	1:20
Проб.	Зингалов	Щен-1		Лист	Листов 1	
Т. контр.				Лист	Листов 1	
И. контр.	Колтыч	Щен-1		Лист	5 ГОСТ 18903-74 ВСтЗ снЗ ГОСТ 14637-79	
Умб.				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Контроль Щен-1		
				Формат А4		

12.02.05.003

1* Размер для справок.
2 ± 17М.

№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Михайлова	Щен-1		Стенка	1,14	1:2,5
Проб.	Зингалов	Щен-1		Лист	Листов 1	
Т. контр.				Лист	Листов 1	
И. контр.	Колтыч	Щен-1		Лист	5 ГОСТ 18903-74 ВСтЗ снЗ ГОСТ 14637-79	
Умб.				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Контроль Щен-1		
				Формат А4		

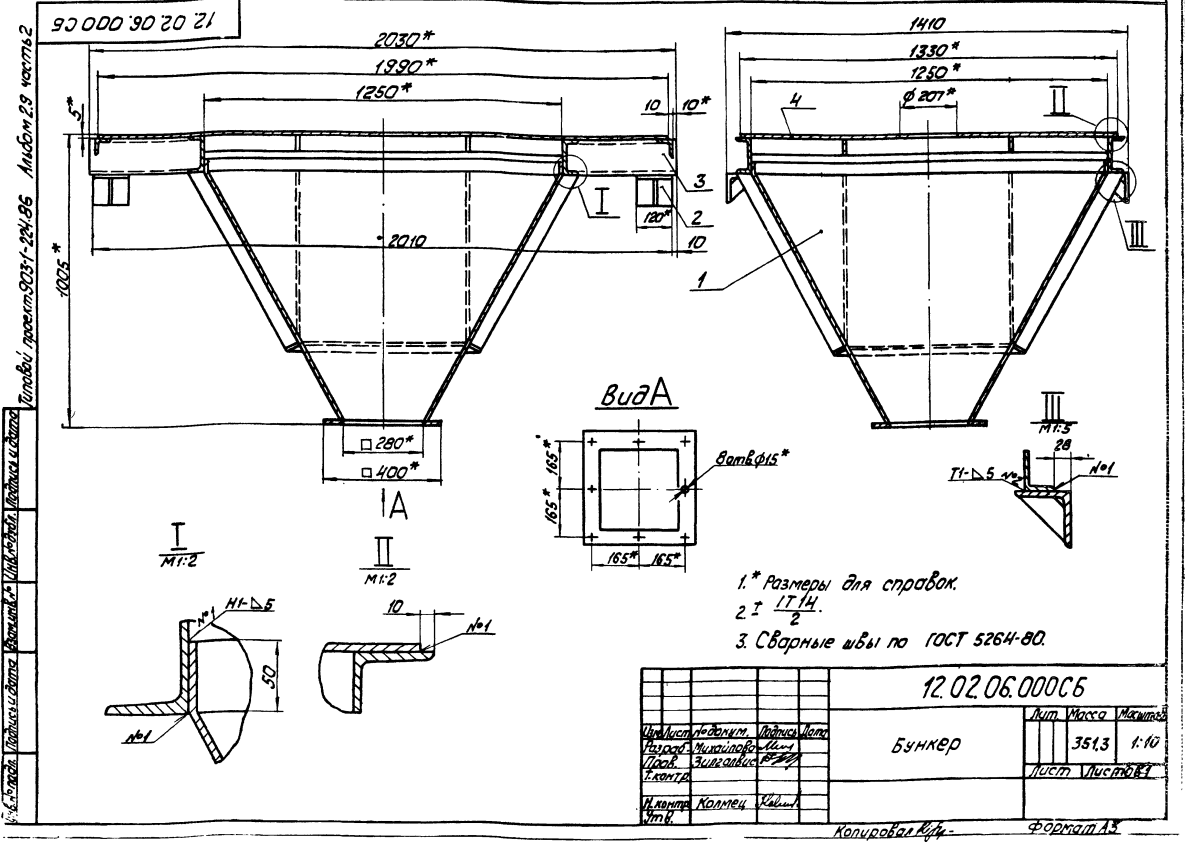
12.02.05.004

1* Размер для справок.
2 ± 17М.

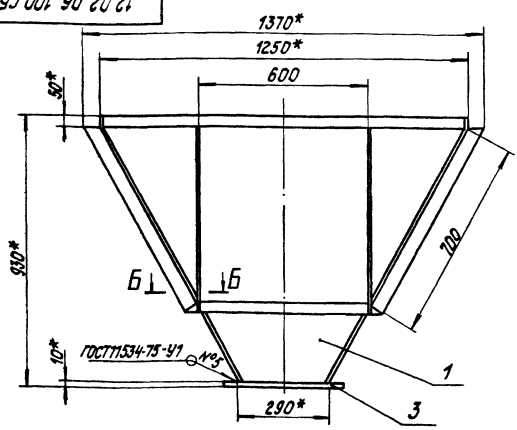
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Михайлова	Щен-1		Фланец	1,66	1:2,5
Проб.	Зингалов	Щен-1		Лист	Листов 1	
Т. контр.				Лист	Листов 1	
И. контр.	Колтыч	Щен-1		Лист	10 ГОСТ 18903-74 ВСтЗ снЗ ГОСТ 14637-79	
Умб.				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Контроль Щен-1		
				Формат А4		

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		12.02.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
ИИ	1	12.02.06.100	Переход	1	
ИИ	2	12.02.06.200	Полка	4	
ИИ	3	12.02.06.300	Рама	1	
ИИ	4	12.02.06.400	Крышка	1	
12.02.06.000					
Бункер			Лист Лист Листов		
Латгипропром			Латгипропром		

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		12.02.06.100 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
ИИ	1	12.02.06.101	Стенка	2	
ИИ	2	12.02.06.102	Стенка	2	
ИИ	3	12.02.06.103	Фланец		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВЛТЭЛГОСТ №37-79	1	6,4 кг
12.02.06.100					
Переход			Лист Лист Листов		
Латгипропром			Латгипропром		

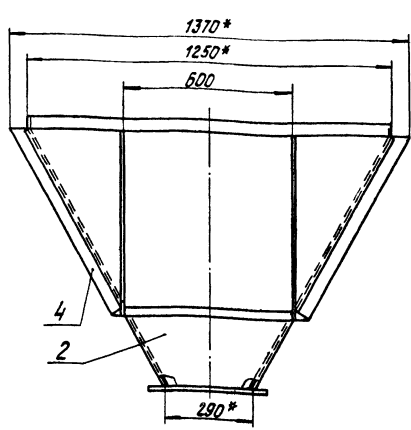


12.02.06.100 СБ

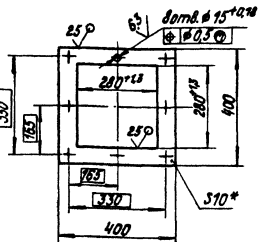


Пос.3

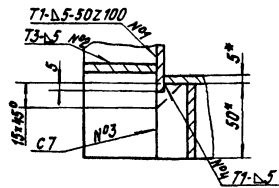
A



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/174
- 3. Сварные швы №1-№4 по ГОСТ 5264-80.

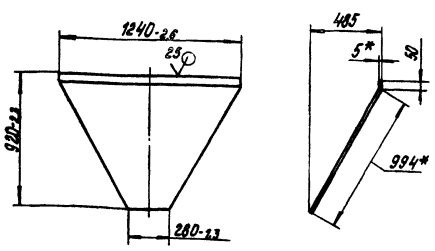


B-B



12.02.06.100 СБ		Лит.	Масса	Усиление
Переход		152,3	1:10	
		Лист	Листов 7	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копирован		Формат А3		

12.02.06.101

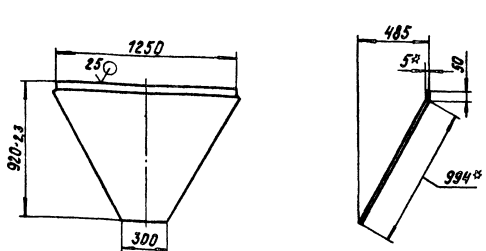


- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/174

12.02.06.101

Стенка		Лит.	Масса	Усиление
		32,1	1:20	
		Лист	Листов 7	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Формат А4		

12.02.06.102



- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± 1/174

12.02.06.102

Стенка		Лит.	Масса	Усиление
		32,9	1:20	
		Лист	Листов 7	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Формат А4		

Техпроект 903-1-224-85 Альбом 2,9 часть 2

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Приме- чение
			Документация	
А4		12.02.06.200СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
Б4	1	12.02.06.201	Крышка	
			Лист 1 ГОСТ 19903-74	
			Лист 8 ГОСТ 31017-535-79	1 0,32кг
Б4	2	12.02.06.202	Уголок	
			Уголок 5-100*100-ГОСТ 8240-72	
			Лист 8 ГОСТ 31017-535-79	1 1,82кг
12.02.06.200				
Изм. Лист		№ докум. Подп. Дата		Лата
Разраб. Инженер		Лист Листов		
Проб. Инженер		Лист Листов		
И.контр. Инженер		Лист Листов		
				ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован в 7-м Формат А4

Техпроект 903-1-224-85 Альбом 2,9 часть 2

903 002 90 20 21

1 * Размеры для справок.
2. ± 1/2
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/.

12.02.06.200СБ				
Изм. Лист		№ докум. Подп. Дата		Лата
Разраб. Инженер		Лист Листов		
Проб. Инженер		Лист Листов		
И.контр. Инженер		Лист Листов		
				ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован в 7-м Формат А4

Техпроект 903-1-224-85 Альбом 2,9 часть 2

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Приме- чение
			Документация	
А3		12.02.06.300СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
Б4	1	12.02.06.301	Болка	
			Лист 12 ГОСТ 8240-72	
			Лист 8 ГОСТ 31017-535-79	2 21,12кг
Б4	2	12.02.06.302	Болка	
			Лист 12 ГОСТ 8240-72	
			Лист 8 ГОСТ 31017-535-79	
Б4	3	12.02.06.303	Полка	
			Л = 1250-26мм	2 13кг
			Лист 5 ГОСТ 8240-72	
			Лист 8 ГОСТ 31017-535-79	
			Л = 1250-26мм	2 4,72кг
12.02.06.300				
Изм. Лист		№ докум. Подп. Дата		Рама
Разраб. Инженер		Лист Листов		
Проб. Инженер		Лист Листов		
И.контр. Инженер		Лист Листов		
				ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован в 7-м Формат А4

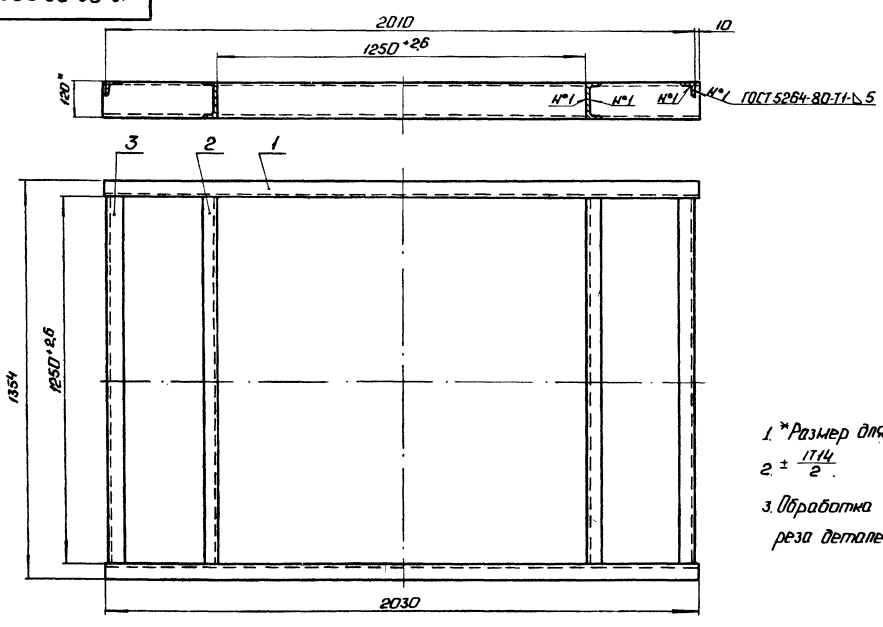
Техпроект 903-1-224-85 Альбом 2,9 часть 2

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Приме- чение
			Документация	
А3		12.02.06.400СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
Б4	1	12.02.06.401	Крышка	
			Лист 5 ГОСТ 19903-74	
			Лист 8 ГОСТ 31017-535-79	1 102,9кг
Б4	2	12.02.06.402	Полоса	
			Полоса 5-50 ГОСТ 103-76	
			Лист 8 ГОСТ 31017-535-79	
Б4	3	12.02.06.403	Полоса	
			Л = 320-14мм	4 0,63кг
			Полоса 5-50 ГОСТ 103-76	
			Лист 8 ГОСТ 31017-535-79	
Б4	4	12.02.06.404	Полоса	
			Л = 600-175мм	2 1,18кг
			Полоса 5-50 ГОСТ 103-76	
			Лист 8 ГОСТ 31017-535-79	
			Л = 1250-31мм	2 2,45кг
12.02.06.400				
Изм. Лист		№ докум. Подп. Дата		Крышка
Разраб. Инженер		Лист Листов		
Проб. Инженер		Лист Листов		
И.контр. Инженер		Лист Листов		
				ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован в 7-м Формат А4

12.02.06.300СБ
 Проект
 12.02.06.300СБ
 Проект
 12.02.06.300СБ
 Проект

12.02.06.300СБ

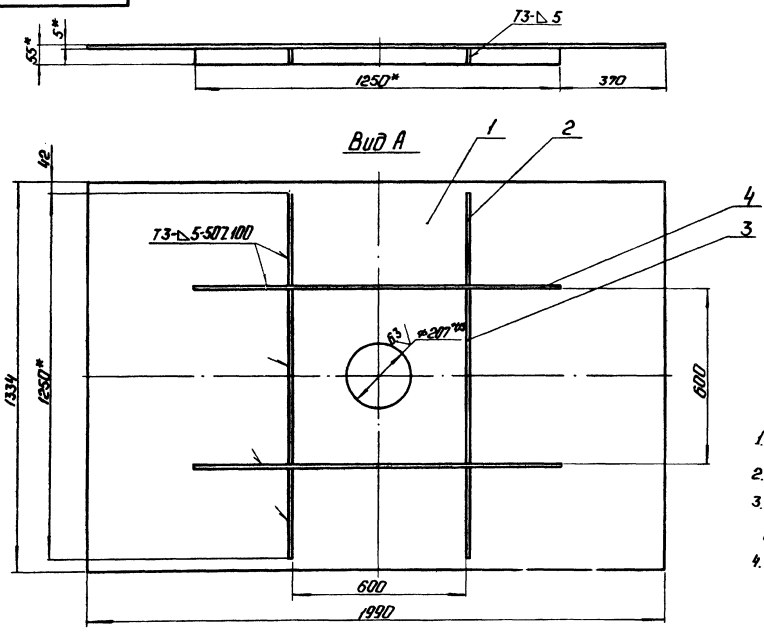


- 1 *Размер для справок.
- 2 $\pm \frac{1714}{2}$.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵/.

				12.02.06.300СБ		
				Рама		
				Лит	Масса	Число
					77,68	1-10
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А3		

12.02.06.400СБ
 Проект
 12.02.06.400СБ
 Проект
 12.02.06.400СБ
 Проект

12.02.06.400СБ

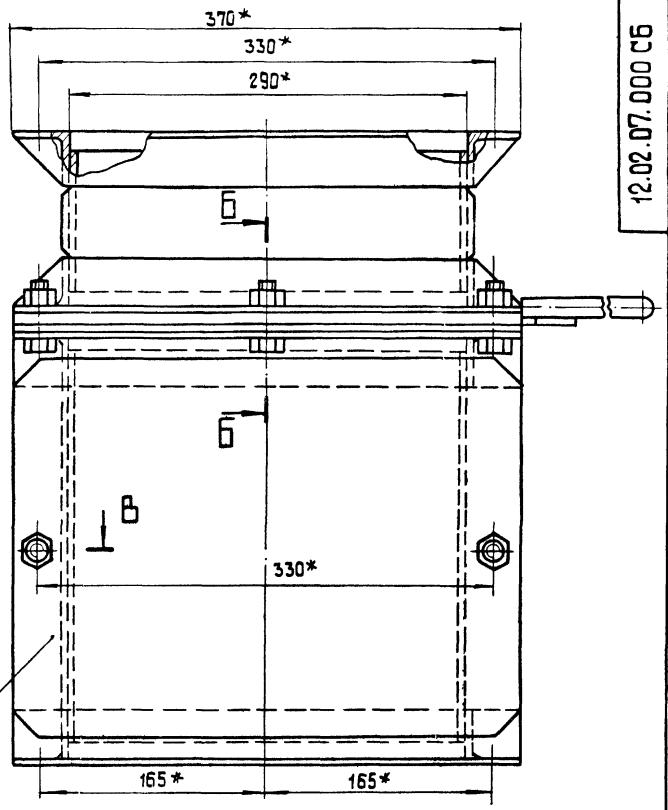
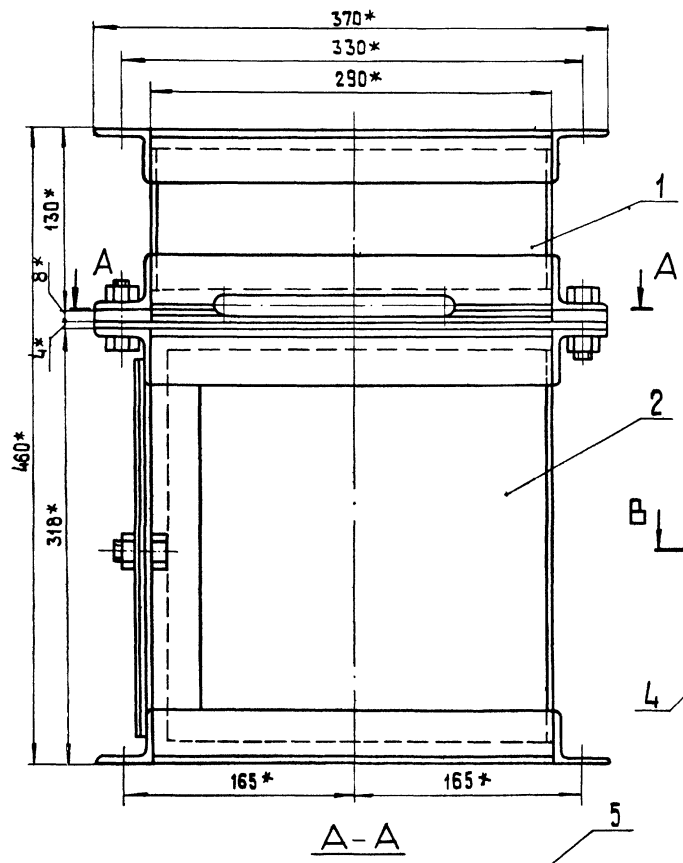


- 1 *Размеры для справок.
- 2 $\pm \frac{1714}{2}$.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵/.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				12.02.06.400СБ		
				Крышка		
				Лит	Масса	Число
					112,7	1-10
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат А3		

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.9 часть 2

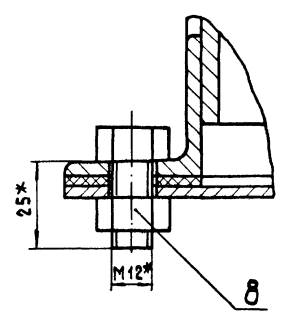
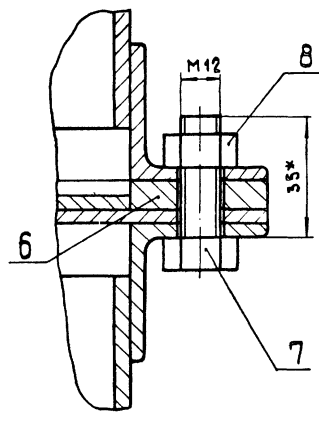
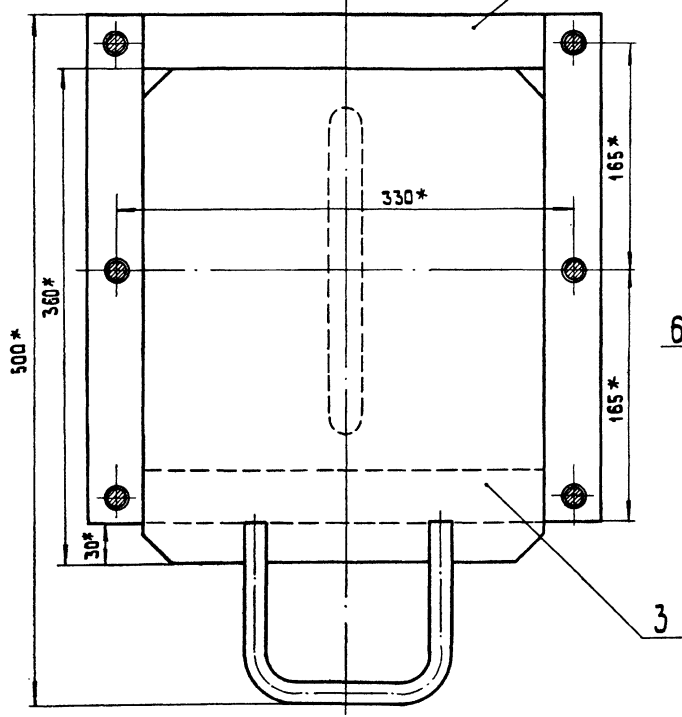
ИЗМ. НА ПОДПИСИ И ССЫЛКИ. ВЗНУМ. ЛЮБЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ В ОФОРМЛЕНИИ И КОЛИЧЕСТВЕ ЛИСТОВ



A-A

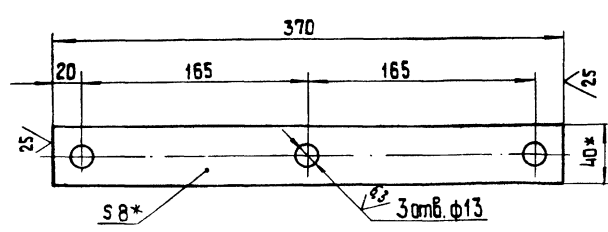
B-B
M 4:1

B-B
M 4:1



1.* Размеры для справок.
2. ± 1/24.

Поз. 6 ✓(✓)



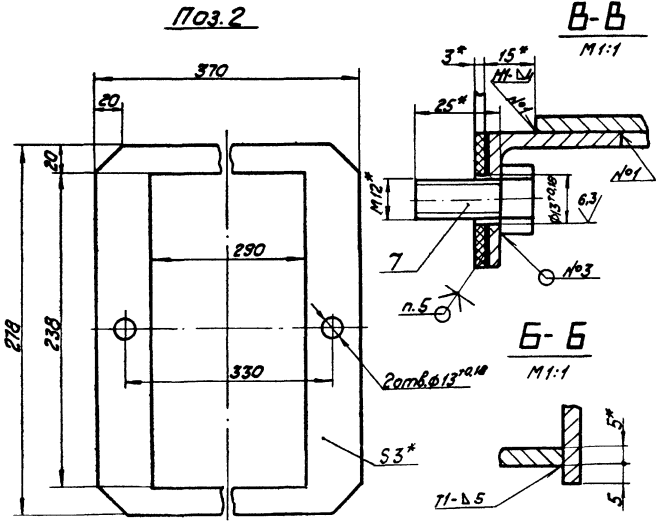
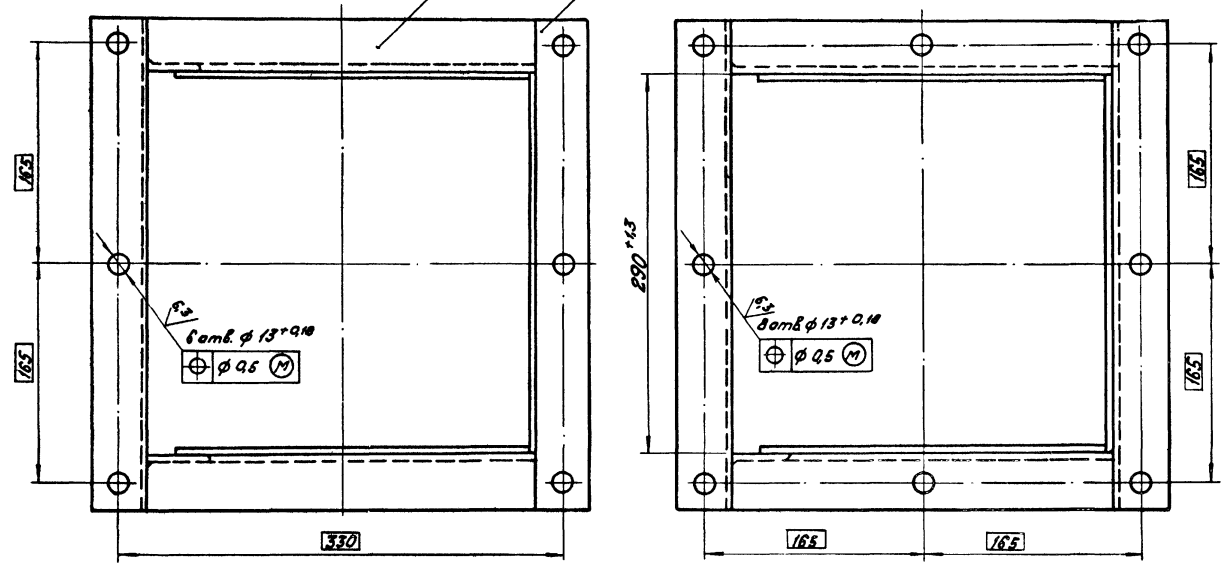
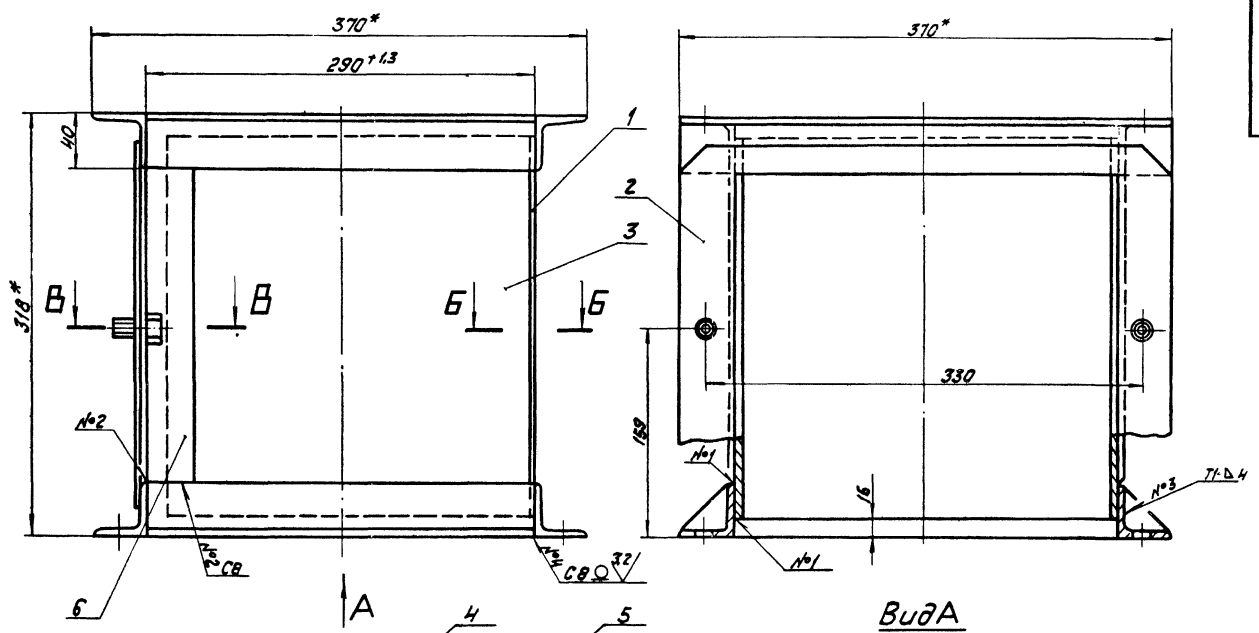
Изм. Лист		№ докум.		Пропись		Дата		12.02.07.000 СБ	
Разраб.		Богданов		Лист		Масса		42,64	
Пров.		Зиригалов		Листов		Масштаб		1:25	
Контр.				Лист				Листов 1	
И контр.		Колмец		Лист				ЛАТГИПРОПРОМ	
Соб.				Формат				А 2	

Короб с задвижкой

Лист 1

Листов 1

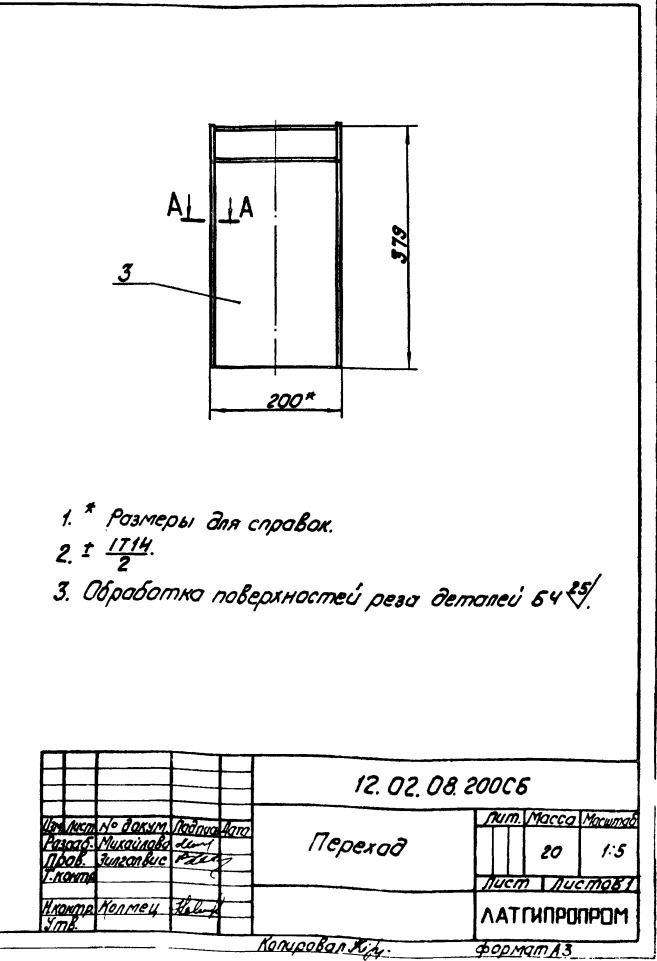
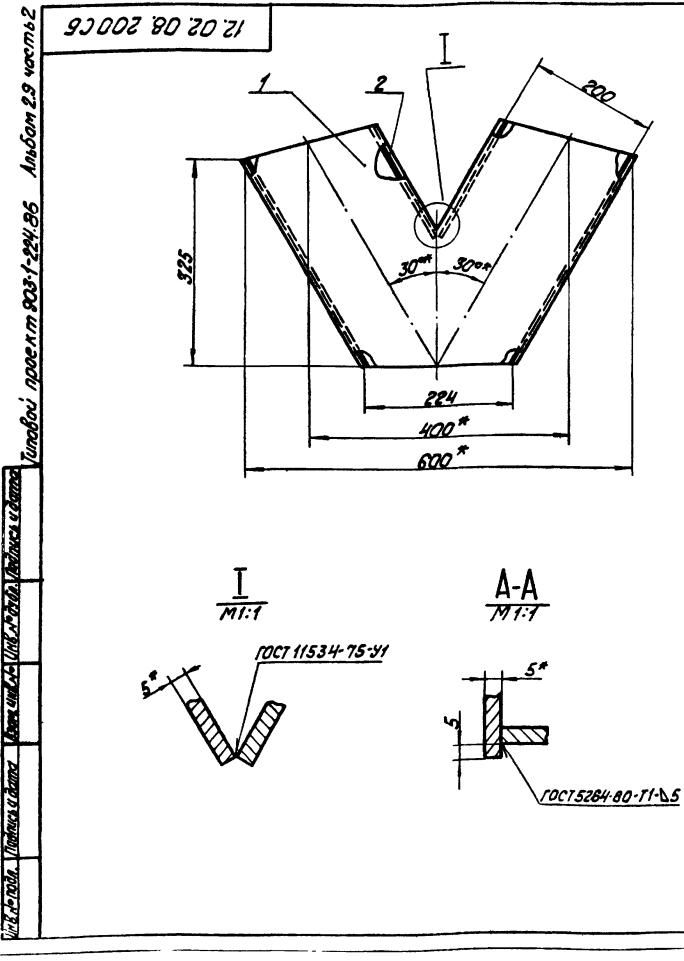
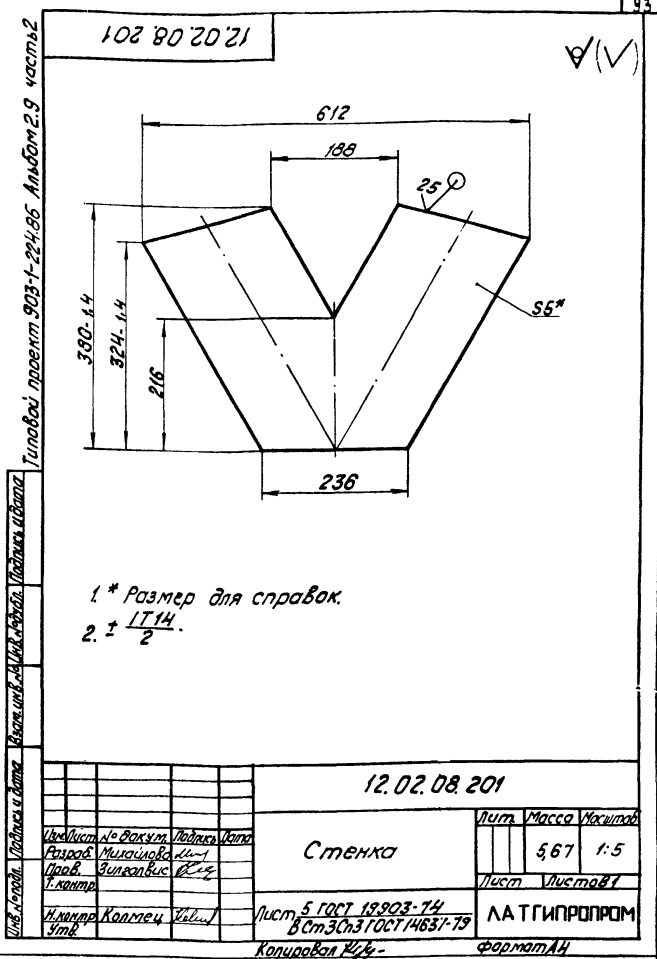
Туполовий проект 903-1-224.06 Аллибви 2.9 часть 2



1. * Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25° .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Прокладку поз. 2 приклеить к корпусу клеем универсальным «Момент-1» ТУ 6-15-1268-80.

12.02.07.200 СБ		
Короб	Лит. Масса	Масштаб
	16,22	1:2,5
	Лист Листов 1	
ЛАТГИПРОМ		
Формат А2		

Формат Зона №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
A3	12.02.08.200СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1 12.02.08.201	Стенка	2	
Б4	2 12.02.08.202	Стенка		Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст.3,ст.3 ГОСТ 14637-79
			2	1.5кг
Б4	3 12.02.08.203	Стенка		Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст.3,ст.3 ГОСТ 14637-79
			2	2.81кг
12.02.08.200				
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Михайлова	ИИ-1		
Проб.	Зингалев	ИИ-2		
Исполн.	Колтец	ИИ-3		
Стр.				
Переход		Лист 1 из 1 листов		
Лат ГИПРОПРОМ		Формат А4		
Копирован №4.				



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б3			12.02.08.300 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	12.02.08.301	Стенка	5 ГОСТ 19903-74 Лист ВМЗСТ3.017.1837-79	2	0,71 м ²
Б4	2	12.02.08.302	Фланец	10 ГОСТ 19903-74 Лист ВМЗСТ3.017.1837-79	1	3,02 м ²
Б4	3	12.02.08.303	Стенка	5 ГОСТ 19903-74 Лист ВМЗСТ3.017.1837-79	1	0,44 м ²
Б4	4	12.02.08.304	Стенка	5 ГОСТ 19903-74 Лист ВМЗСТ3.017.1837-79	1	0,84 м ²
			12.02.08.300	Короб		
				Лит. Лист Листов		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
			Коробовая 972	Формат А4		

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б4			12.02.09.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	12.02.09.001	Чуголок	Чуголок В-100-100-65.017.8503-72 ВМЗСТ3.017.1535-79	2	30,3 м ²
Б4	2	12.02.09.002	Лист	3 ГОСТ 19903-74 Лист ВМЗСТ3.017.18323-70	1	53 м ²
			12.02.09.000	Желоб		
				Лит. Лист Листов		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
			Коробовая 972	Формат А4		

117*

280*

200

3

1

А-А

280*

200*

М-Δ 50

2

4

Поз. 1

210

5

57

55*

А-А

М 1:1

Поз. 2

280

200

25

1. * Размеры для справок.

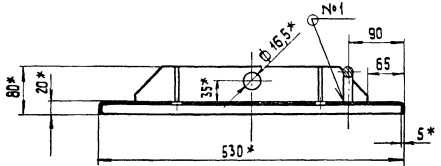
2. ± 1/4.

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25.

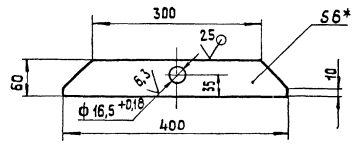
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				12.02.08.300 СБ			
Код	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						572	1:2
					Лист	Листов 1	
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					Короб		
					Коробовая 972	Формат А3	

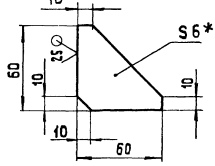
58.04.03.000 СБ



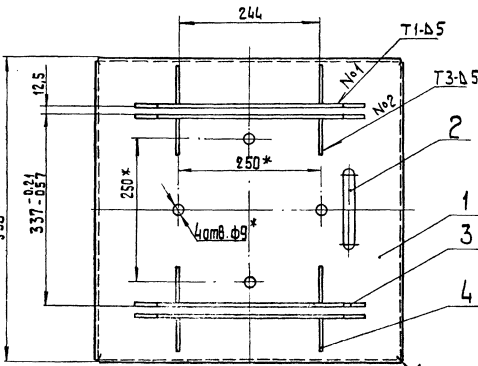
Поз.3 ✓(✓)



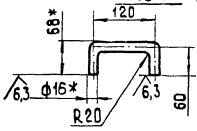
Поз.4 ✓(✓)
М 1:2



- 1.* Размеры для справок
- 2. ± IT14
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

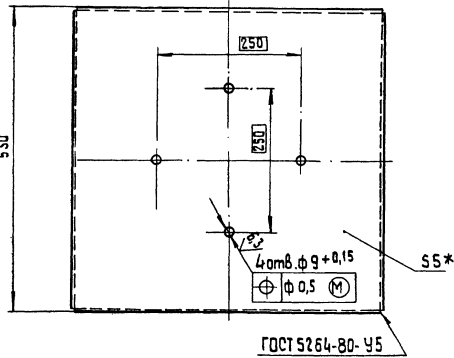
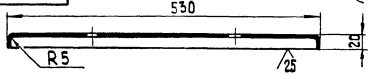


Поз.2 ✓(✓)



				58.04.03.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Богданова	С	С			18,5
Проб.	Зингалевич					1:5
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Колмец				ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтв.					формат А3	

58.04.03.000 СБ



ГОСТ 5264-80-95

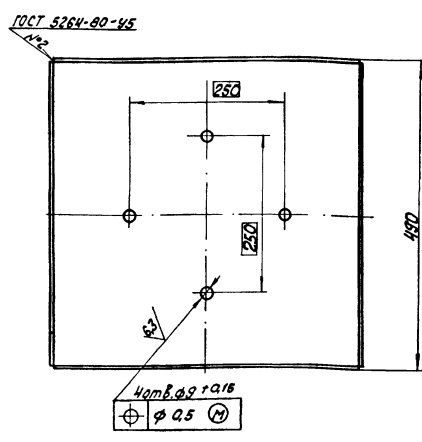
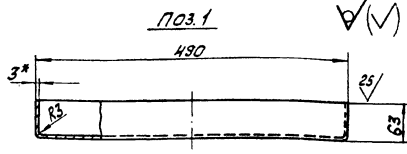
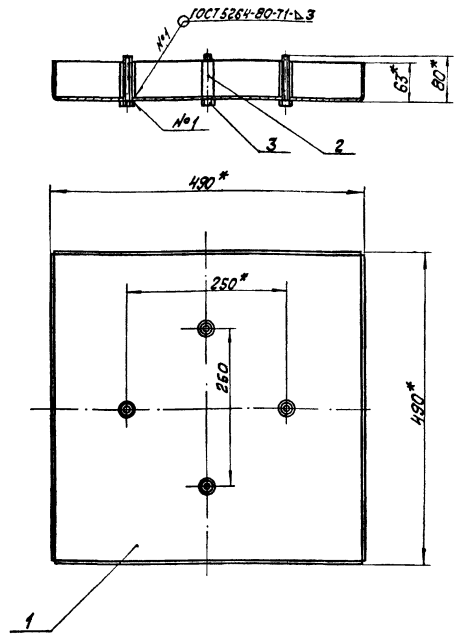
- 1.* Размеры для справок.
- 2. ± IT14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		А3	58.04.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		Б4	1	58.04.04.001	Ящик	
				Лист 3 ГОСТ 19903-74		
				в ст. 3ен 3 ГОСТ 16 523-70	1	8,55 кг
		Б4	2	58.04.04.001	Дистансер	
				Труба 8х2.2 ГОСТ 3262-75	4	0,04 кг
				L = 60 ± 0,37 мм		
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Балл М8 × 80.46		
				ГОСТ 7198-70	4	
				58.04.04.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Богданова	С	С			
Проб.	Зингалевич					
Т.контр.						
И.контр.	Колмец				ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтв.					формат А4	

				58.04.03.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Богданова	С	С			13,35
Проб.	Зингалевич					1:5
Т.контр.					Лист	Листов 1
И.контр.	Колмец				ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтв.					формат А4	

ШИП, КОЛПАК, ПЛОТНИК И ВСТАВКА ВСТАВКА В ШИП, КОЛПАК, ПЛОТНИК И ВСТАВКА
 ТУЛОВИЙ ПРОЕКТ 903-1-224-96 АЛЬБОМ 2.9 ЧАСТЬ 2

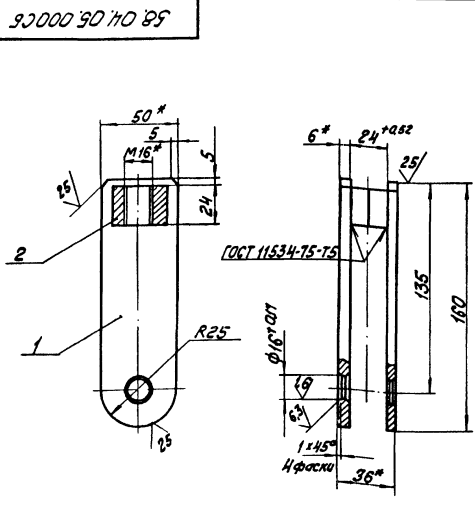
58.04.04.000 СБ



58.04.04.000 СБ			
Изм.	Исполн.	Изд.	Дата
Разраб.	В.И.Иванов	С-3	
Провер.	С.И.Сидоров	С-2	
Т.контр.			
И.контр.	Коллеж	К.И.Иванов	
Утв.			
ЯЩИК			Лист Масса Масштаб
			1 8,86 1:5
			Лист Листов
			1 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал Л.И.Иванов			Формат А3

ШИП, КОЛПАК, ПЛОТНИК И ВСТАВКА ВСТАВКА В ШИП, КОЛПАК, ПЛОТНИК И ВСТАВКА
 ТУЛОВИЙ ПРОЕКТ 903-1-224-96 АЛЬБОМ 2.9 ЧАСТЬ 2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
А3		58.04.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
В4	1	58.04.05.001	Ушко		
			Полоса 6x50 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗСт3 ГОСТ 535-79	2	0,33 кг
			Стандартные изделия		
	2		Гайка М16.5		
			ГОСТ 5931-77	1	
58.04.05.000					
Вилка			Лист Листов		
			1 1		
			ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал Л.И.Иванов			Формат А4		



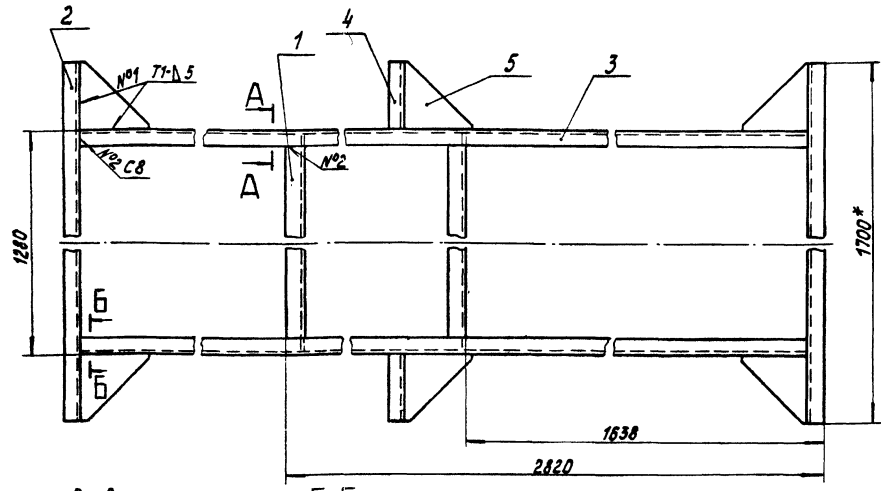
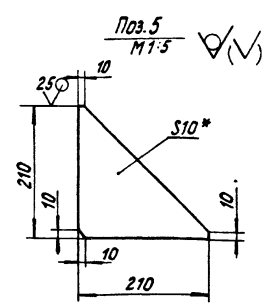
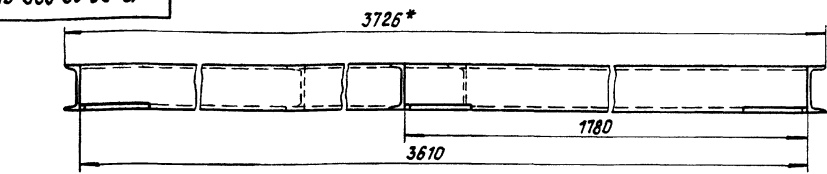
58.04.05.000 СБ			
Изм.	Исполн.	Изд.	Дата
Разраб.	В.И.Иванов	С-3	
Провер.	С.И.Сидоров	С-2	
Т.контр.			
И.контр.	Коллеж	К.И.Иванов	
Утв.			
Вилка			Лист Масса Масштаб
			1 0,72 1:2
			Лист Листов
			1 1
			ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал Л.И.Иванов			Формат А4

* Размеры для справок.

Исполн. [Signature] Проверил [Signature] Утвердил [Signature] 12.02.20.000 СБ

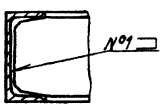
Исполн. [Signature] Проверил [Signature] Утвердил [Signature] 12.02.21.100 СБ

12.02.20.000 СБ

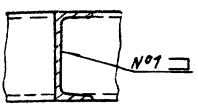


- 1.* Размеры для справок.
2. ± 1/174
3. Обработка поверхностей реза деталей В4 Р9.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

A-A повернуто
М1:5



Б-Б повернуто
М1:5



12.02.20.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Рама	Лист	Масса	Листов
1	1	12.02.20.000 СБ	[Signature]			177	1	10
Латгипропром						Латгипропром		

Копирован С

Формат А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
А3		12.02.21.000 СБ			Сборочный чертеж	Сборочный чертеж	1	
Сборочные единицы								
А4	1	12.02.21.100			Рама	Рама	1	
А4	2	12.02.21.200			Скоба	Скоба	2	
А4	3	12.02.21.300			Ограждение	Ограждение	2	
Стандартные изделия								
	4				Болт М 12x35.46 ГОСТ 7798-70	Болт М 12x35.46 ГОСТ 7798-70	4	
	5				Гайка М 12.5 ГОСТ 5915-70	Гайка М 12.5 ГОСТ 5915-70	4	
	6				Шайба 12 ГОСТ 10906-78	Шайба 12 ГОСТ 10906-78	4	

12.02.21.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Рама	Лист	Масса	Листов
1	1	12.02.21.000 СБ	[Signature]			1	1	7
Латгипропром						Латгипропром		

Копирован С

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
А3		12.02.21.100 СБ			Сборочный чертеж	Сборочный чертеж	1	
Детали								
Б4	1	12.02.21.101			Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	2	80,41 кг
Б4	2	12.02.21.102			Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	2	5,01 кг
Б4	3	12.02.21.103			Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	2	1,26 кг
Б4	4	12.02.21.104			Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	1	3,53 кг
Б4	5	12.02.21.105			Балка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	Балка Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	1	11,29 кг
Б4	6	12.02.21.106			Балка Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	Балка Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	2	6,45 кг

12.02.21.100

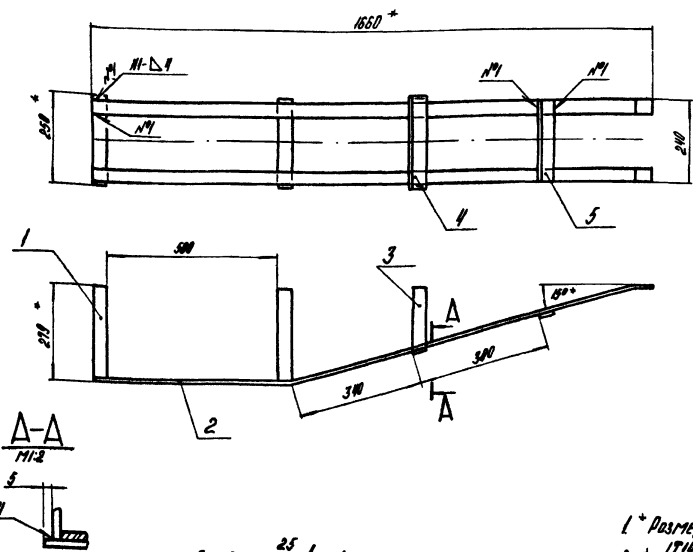
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Рама	Лист	Масса	Листов
1	1	12.02.21.100 СБ	[Signature]			1	1	7
Латгипропром						Латгипропром		

Копирован С

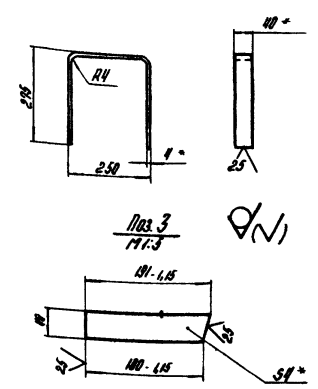
Формат А4

Лист № 1 из 1-го листа. Проверено и дано. Взам. № 12.02.21.300.06. Проект 903-1-224-06. Листов 2,9 из 2,9.

12.02.21.300.06



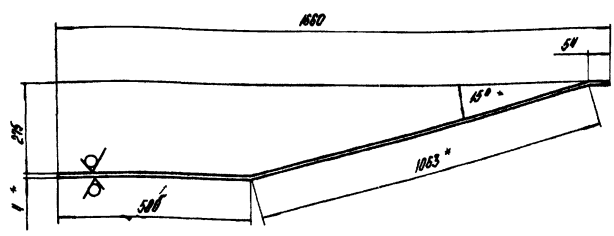
Лист 1 ✓



Лист 3
11-3 ✓

Лист 2 ✓

- 1* Размеры для справок.
- 2 ± 1/10.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



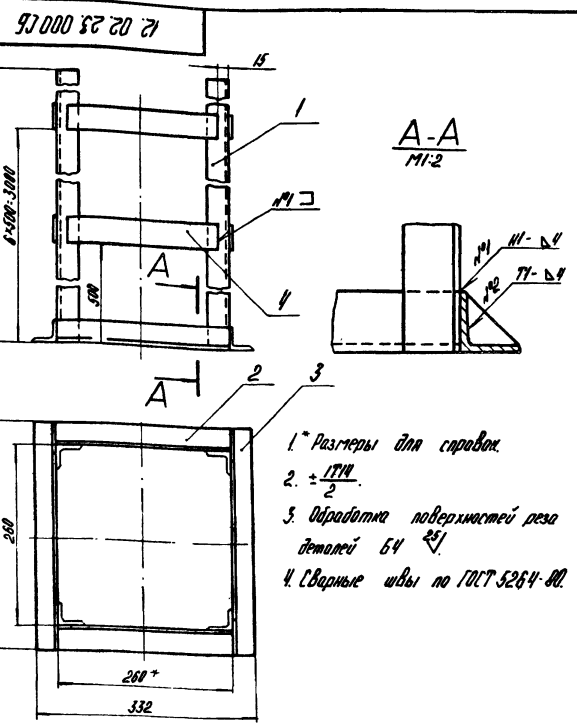
12.02.21.300.06			Лит	Листа	Листов
Ограждение				34	1:10
Латгипропром			Лист Листов 1		

Лист № 2 из 2-го листа. Проверено и дано. Взам. № 12.02.23.000.06. Проект 903-1-224-06. Листов 2,9 из 2,9.

12.02.23.000.06

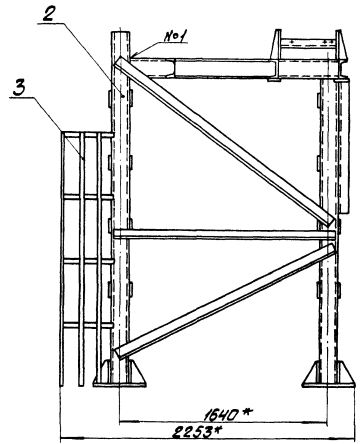
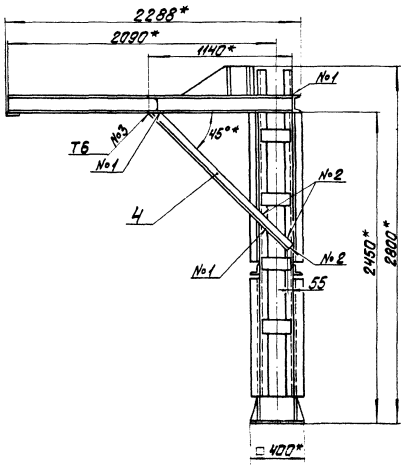
Взам. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
11		12.02.23.000.06	Сборочный чертёж		
Детали					
64	1	12.02.23.001	Стойка Углок 5-36-36-4 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сн 3 ГОСТ 335-79 L=3400±3,3 мм	4	1,35 кг
64	2	12.02.23.002	Опора Углок 5-36-36-4 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сн 3 ГОСТ 335-79 L=260±0,65 мм	2	0,57 кг
64	3	12.02.23.003	Опора Углок 5-36-36-4 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сн 3 ГОСТ 335-79 L=332±0,7 мм	2	0,72 кг
64	4	12.02.23.004	Сварь Полоса 4-40 ГОСТ 103-76 Вст 3 сн 3 ГОСТ 335-79 L=230±0,575 мм	24	0,29 кг

Лист № 2 из 2-го листа. Проверено и дано. Взам. № 12.02.23.000.06. Проект 903-1-224-06. Листов 2,9 из 2,9.



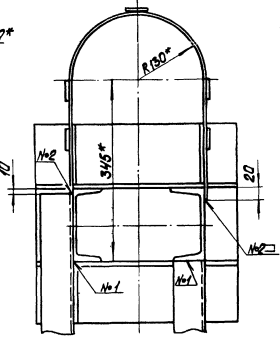
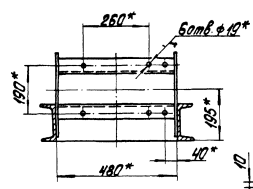
- 1* Размеры для справок.
- 2 ± 1/10.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ²⁵.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.23.000.06			Лит	Листа	Листов
Ограждение каната				39	1:5
Латгипропром			Лист Листов 1		

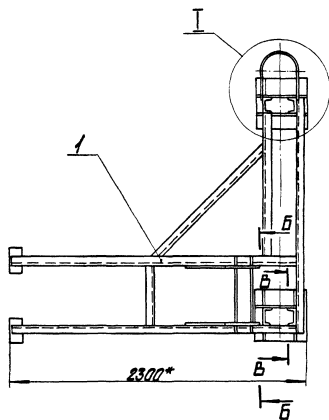
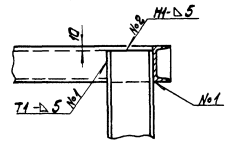


Б-Б повернуто
М 1:10

Г-Г
М 1:5



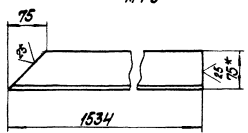
Б-Б повернуто
М 1:10



- 1* Размеры для справок.
- 2 ± 1T14/2
3. Сварные швы No.1, No.2 по ГОСТ 5264-80, No.3 по ГОСТ 11534-75

Пос. 4
М 1:5

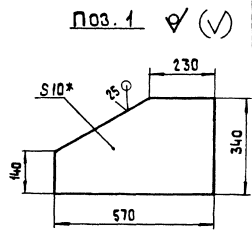
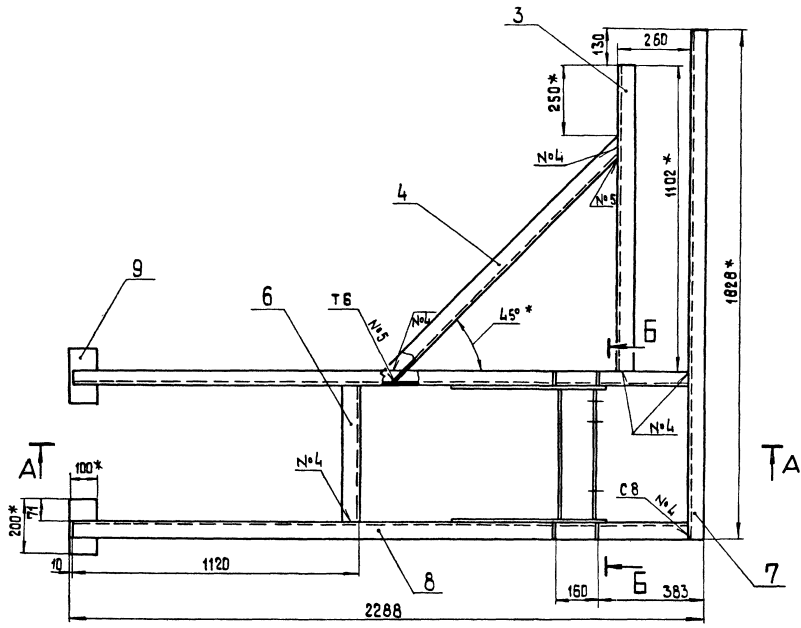
√(✓)



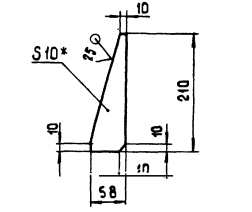
				12.02.25.000С5			
Исполн	№ докум	Исполн	Дата	Металлоконструкция крепления бланков	Лист	Масштаб	Всего листов
Провер	Исполн	Провер	Дата		479	1:20	1:20
Дораб	Исполн	Дораб	Дата				
Склад	Исполн	Склад	Дата				
Листов	Копий	Листов	Копий				
				ЛАТГИПРОПРОМ			

Технический проект 303-1-22-1.86 Алёван 2.9 часть 2

12.02.25.000С5. Металлоконструкция крепления бланков. Лист 1 из 1

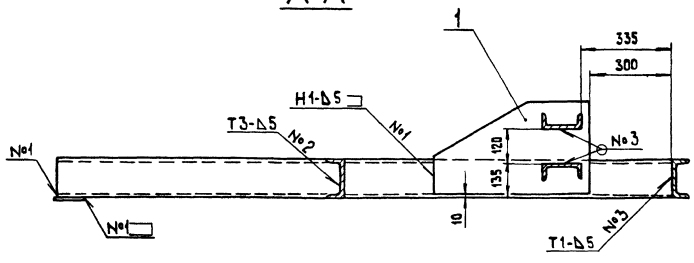


Поз. 1 ✓(✓)

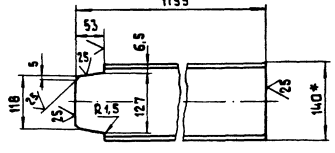


Поз. 2
М 1:5 ✓(✓)

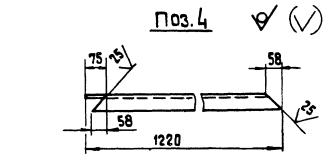
A-A



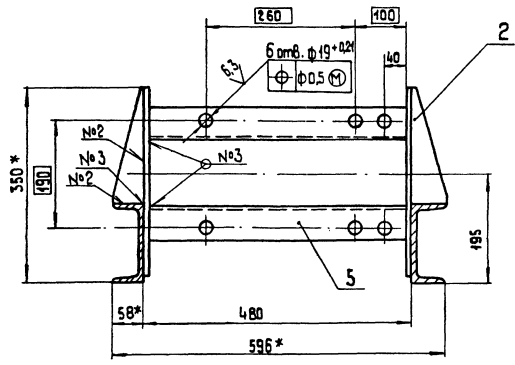
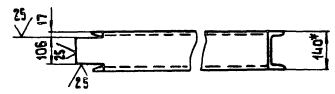
Б-Б повернуто
М 1:5



Поз. 3
М 1:5 ✓(✓)

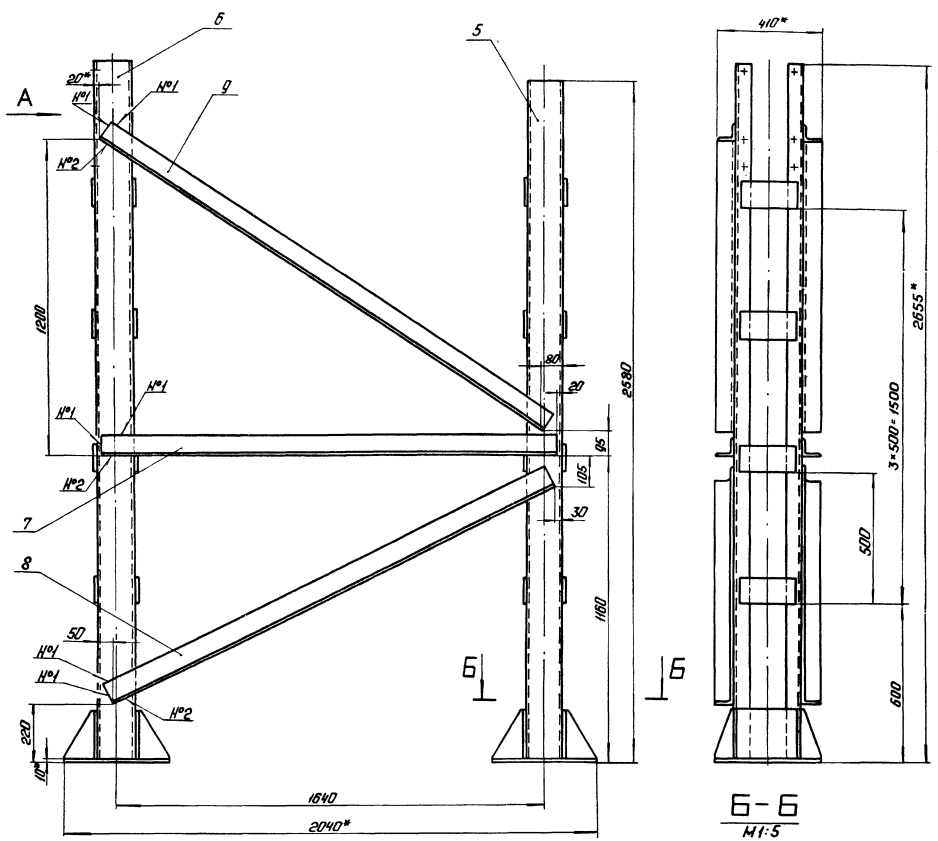


Поз. 4 ✓(✓)



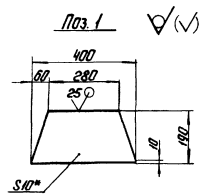
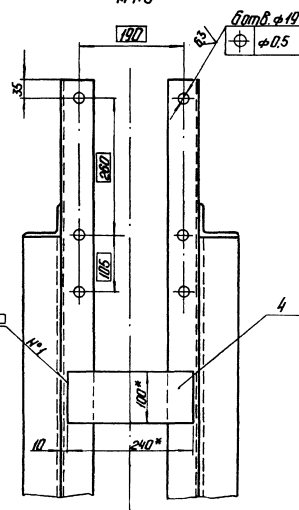
- 1.* Размеры для справок.
- 2 ± 0.14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БУ 25/.
- 4. Сварные швы No 1-No 4 по ГОСТ 5264-80; No 5 по ГОСТ 11534-75.

				12.02.25.100 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Рама
Разраб.	Выпущено	Сделано	Проверено	Согласовано	
Контр.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Литр.
				153,2 1:10	
				Литр. Листов 7	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А2	

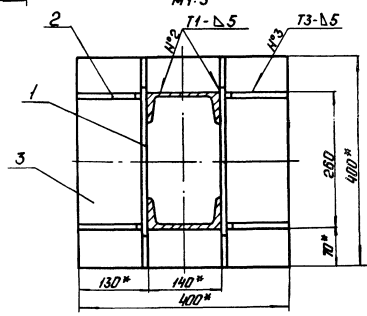
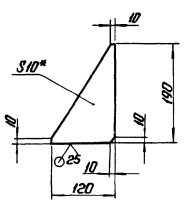


6-6
M1:5

Вид А
M1:5



Пос. 2
M1:5



- * Размеры для справок.
- 2 ± 1/14
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Литовый проект 003-1-224-05

Литовый проект 003-1-224-05

12.02.25.200.05		Литовый проект 003-1-224-05	
Опора		Лист	300
		Листов	1:10
		Литовый проект 003-1-224-05	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32
Сделано в печать 09.06.1988 г.
Заклад № 35 Тираж 70 экз.
Инв. № 21534/17