

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ  
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ  
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА  
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 210

ЧАСТЬ 2 *стр 75 ÷ 122*

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГАЗОВОЗДУХОПРОВОДОВ  
ДЛЯ БЛОК-СЕКЦИИ КОТЛОАГРЕГАТА КЕ-10-14С  
/ВАРИАНТ С ВОЗДУХОПОДОГРЕВАТЕЛЕМ/

21534-19  
3-72

Альбом 2, лист 2

Типовой проект 903-1-224-65

Листы в сборе: 1. Лист № 1, 2. Лист № 2, 3. Лист № 3, 4. Лист № 4, 5. Лист № 5

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			65.118.10.100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		65.118.10.101	Стенка		
				Лист 5 ГОСТ 18903-74 ВЛТ 3сн 3 ГОСТ 14837-79	2	123,84кг
B4	2		65.118.10.102	Стенка		
				Лист 5 ГОСТ 18903-74 ВЛТ 3сн 3 ГОСТ 14837-79	2	118,69кг
B4	3		65.118.10.103	Полка		
				Уголок 63*63*5-5-ГОСТ 8509-72 ВЛТ 3сн 3 ГОСТ 535-79	2	4,03кг
				L = 836 ± 4,16 мм		
B4	4		65.118.10.104	Полка		
				Уголок 63*63*5-5-ГОСТ 8509-72 ВЛТ 3сн 3 ГОСТ 535-79	2	3,37кг
				L = 700 ± 2,0 мм		
				<u>Материалы</u>		
	5			Полоса 5-50-ГОСТ 103-76 ВЛТ 3сн 3 ГОСТ 535-79	15	1т

65.118.10.100			Лист	Лист	Листов
Короб			1		
ЛАТГИПРОПРОМ					

Альбом 2, лист 2

Типовой проект 903-1-224-65

Листы в сборе: 1. Лист № 1, 2. Лист № 2, 3. Лист № 3, 4. Лист № 4, 5. Лист № 5

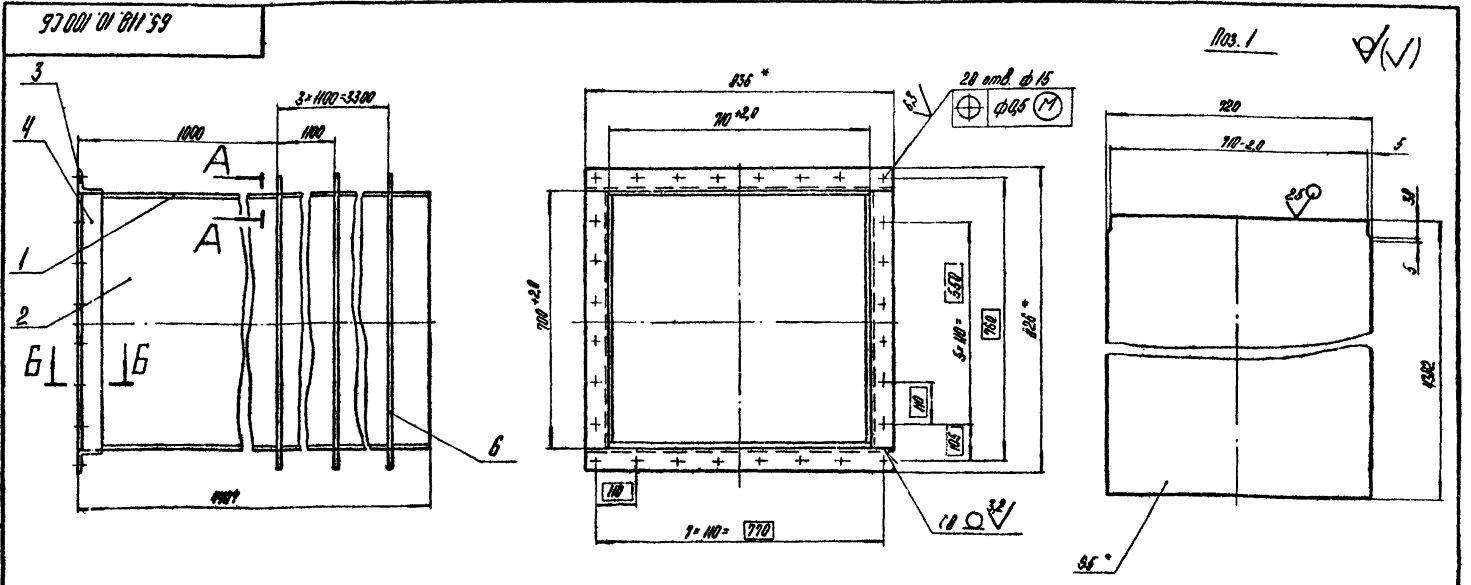
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			65.118.10.200 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		65.118.10.201	Стенка	1	
A4	2		65.118.10.202	Стенка	1	
B4	3		65.118.10.203	Стенка		
				Лист 5 ГОСТ 18903-74 ВЛТ 3сн 3 ГОСТ 14837-79	2	2,93 кг
				<u>Материалы</u>		
	4			Полоса 5-50-ГОСТ 103-76 ВЛТ 3сн 3 ГОСТ 535-79	31	1т

65.118.10.200			Лист	Лист	Листов
Колесо			1		
ЛАТГИПРОПРОМ					

Альбом 2, лист 2

Типовой проект 903-1-224-65

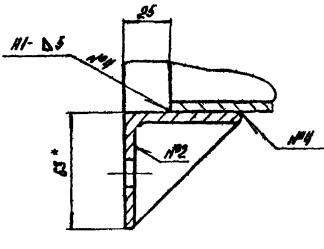
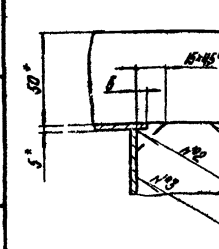
Листы в сборе: 1. Лист № 1, 2. Лист № 2, 3. Лист № 3, 4. Лист № 4, 5. Лист № 5



1. Размеры для справок.
2.  $\pm \frac{174}{2}$ .
3. Обработка поверхностей реза деталей B4-4.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

A-A  
1:1

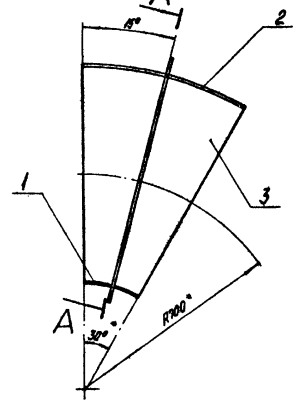
B-B  
1:1



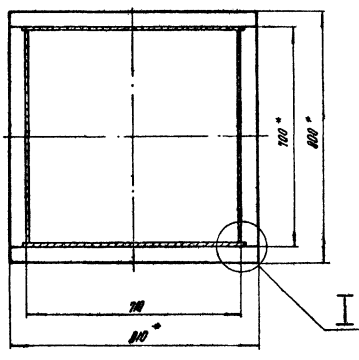
65.118.10.100 СБ			Лист	Листов
Короб			52,93 1-10	
ЛАТГИПРОПРОМ				

Лист № 1020 СБ  
 Типовой проект 903-1-224.85  
 Лазер 2.10 часть 2

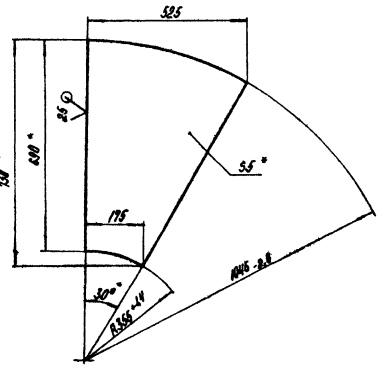
65.118.10.200 СБ



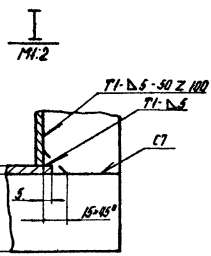
A-A повернуто



103.3



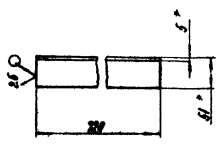
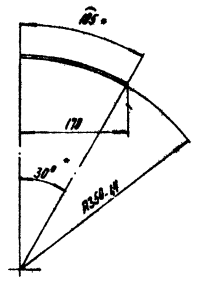
- 1\* Размеры для справок.
- 2.  $\pm \frac{1714}{2}$ .
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-82



65.118.10.200 СБ				Лист	Масса	Площадь
Изм/Лист	№ документа	Подпись	Дата	Колено		
Разработ	Борисов	С.И.		Лист	48,7	1,10
Проект	Зингардов	С.С.		Листов 1		
Т. констр.				ЛАТГИПРОПРОМ		
И. констр.	Коллеж	Л.В.		Директор АБ		
Спр.				Конструктор АБ		

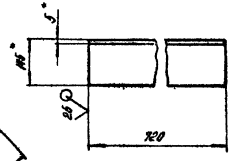
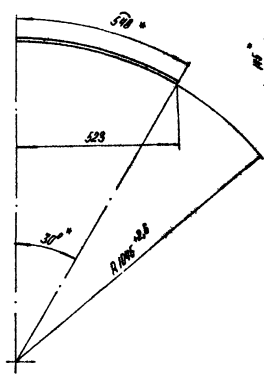
Лист № 1021 СБ  
 Типовой проект 903-1-224.85  
 Лазер 2.10 часть 2

65.118.10.201



Лист № 1022 СБ  
 Типовой проект 903-1-224.85  
 Лазер 2.10 часть 2

65.118.10.202



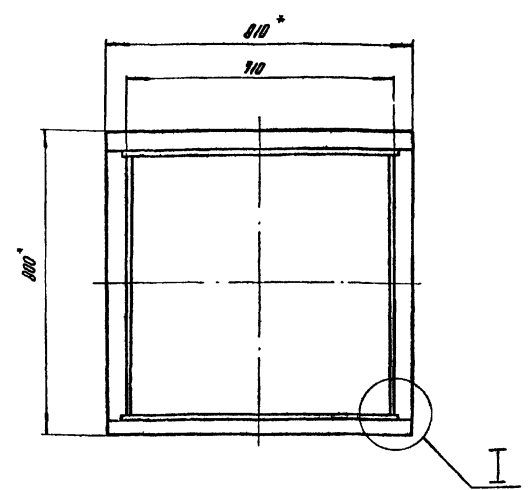
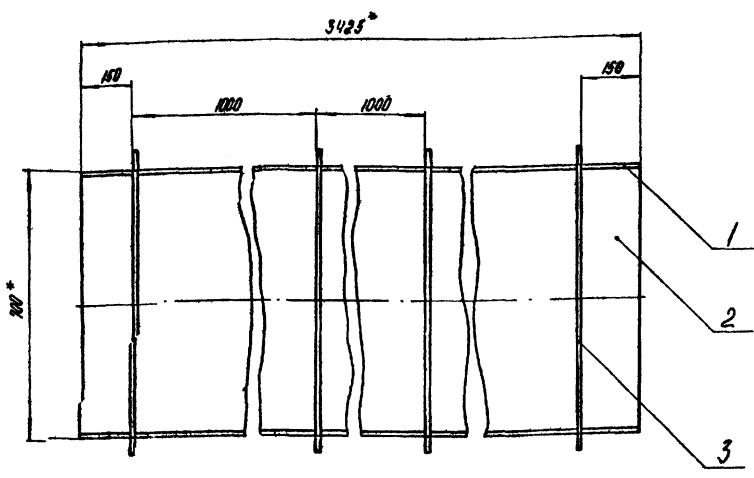
- 1\* Размеры для справок.
- 2.  $\pm \frac{1714}{2}$ .

65.118.10.202				Лист	Масса	Площадь
Изм/Лист	№ документа	Подпись	Дата	Стенка		
Разработ	Борисов	С.И.		Лист	15,5	1,10
Проект	Зингардов	С.С.		Листов 1		
Т. констр.				ЛАТГИПРОПРОМ		
И. констр.	Коллеж	Л.В.		Директор АБ		
Спр.				Конструктор АБ		

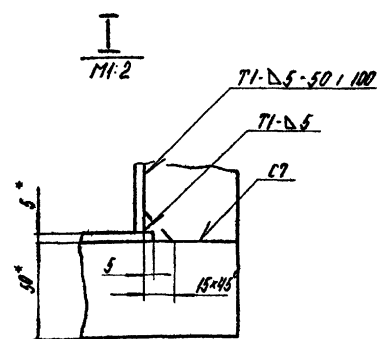
65.118.10.201				Лист	Масса	Площадь
Изм/Лист	№ документа	Подпись	Дата	Стенка		
Разработ	Борисов	С.И.		Лист	5,23	1,5
Проект	Зингардов	С.С.		Листов 1		
Т. констр.				ЛАТГИПРОПРОМ		
И. констр.	Коллеж	Л.В.		Директор АБ		
Спр.				Конструктор АБ		

65.118.10.300.С6  
 Альбом 2.10 часть 2  
 Типовой проект 903-1-224.86  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Разработчик: М.В. Рыжов

65.118.10.300.С6



1. Размеры для справок.
2.  $\pm \frac{1}{2}$
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ<sup>25</sup>
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



65.118.10.300.С6			Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Борисов	Б.С.		
Проб.	Зингалов	З.С.		
Г.ком.				
И.ком.	Коллеж	А.С.		
Утв.				
Короб			409,8	1:10
ЛАТГИПРОПРОМ			Лист Листов	

Копировал А.В. Формат А3

65.118.10.300.С6  
 Альбом 2.10 часть 2  
 Типовой проект 903-1-224.86  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Разработчик: М.В. Рыжов

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			65.118.10.300.С6	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		65.118.10.301	Стенка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо 3 ГОСТ 14637-79		
				720 x 10 x 342,5 = 13,11 м	2	36,8 кг
Б4	2		65.118.10.302	Стенка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо 3 ГОСТ 14637-79		
				690 x 10 x 342,5 = 13,11 м	2	32,76 кг
				Материалы		
	3			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Вместо 3 ГОСТ 5335-79	15,1	11

65.118.10.300			Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Борисов	Б.С.		
Проб.	Зингалов	З.С.		
Г.ком.				
И.ком.	Коллеж	А.С.		
Утв.				
Короб			Лист Листов	
ЛАТГИПРОПРОМ			Лист Листов	

Копировал А.В. Формат А4

65.118.10.400.С6  
 Альбом 2.10 часть 2  
 Типовой проект 903-1-224.86  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Разработчик: М.В. Рыжов

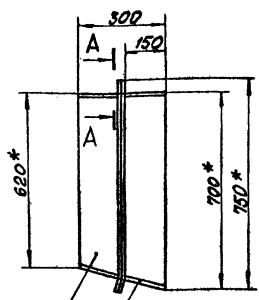
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			65.118.10.400.С6	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		65.118.10.401	Стенка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо 3 ГОСТ 14637-79	2	2,04 кг
Б4	2		65.118.10.402	Стенка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо 3 ГОСТ 14637-79	1	3,55 кг
Б4	3		65.118.10.403	Стенка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вместо 3 ГОСТ 14637-79	1	7,3 кг
				Материалы		
	4			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Вместо 3 ГОСТ 5335-79	3,1	11

65.118.10.400			Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Борисов	Б.С.		
Проб.	Зингалов	З.С.		
Г.ком.				
И.ком.	Коллеж	А.С.		
Утв.				
Переход			Лист Листов	
ЛАТГИПРОПРОМ			Лист Листов	

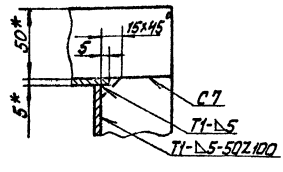
Копировал А.В. Формат А4

Титановый прорезь 903-1-224.06 Альбом 2. Часть 2  
 Титановый прорезь 903-1-224.06 Альбом 2. Часть 2

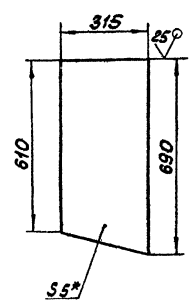
90004 ДР 911 59



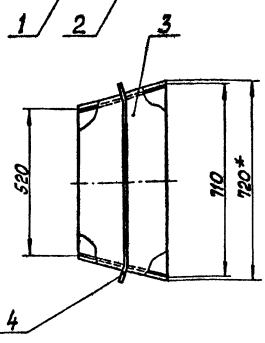
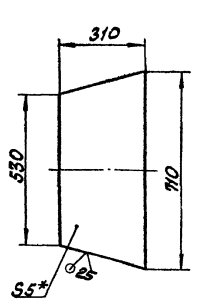
А-А  
М1:2



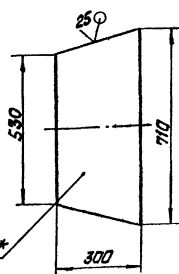
Поз. 1



Поз. 2



Поз. 3



1. \* Размеры для справок.
2. ± 1/14
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

65.118.10.400СБ			
Лист		Листов	
37,0		1:10	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Титановый прорезь 903-1-224.06 Альбом 2. Часть 2  
 Титановый прорезь 903-1-224.06 Альбом 2. Часть 2

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
18		65.118.10.500СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
54	1	65.118.10.501	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74	1	30,33кг
			Вместо ГОСТ 14637-79		
54	2	65.118.10.502	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74	2	32,99кг
			Вместо ГОСТ 14637-79		
54	3	65.118.10.503	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74	1	27кг
			Вместо ГОСТ 14637-79		
			530±0,875×1298±155мм		
			Материалы		
4			Полоса 5×50-ГОСТ 103-76		
			Вместо ГОСТ 1335-79, 5,5 м		

65.118.10.500

Латгипропром			
Лист		Листов	
37,0		1:10	
Латгипропром			

Титановый прорезь 903-1-224.06 Альбом 2. Часть 2  
 Титановый прорезь 903-1-224.06 Альбом 2. Часть 2

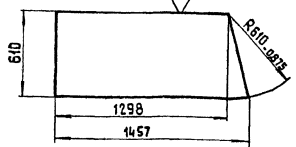
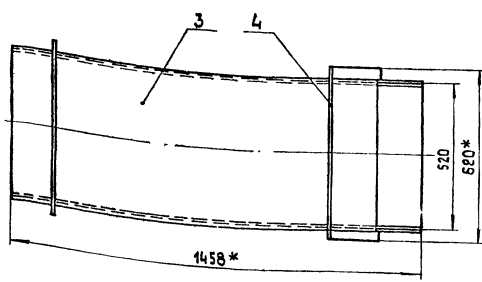
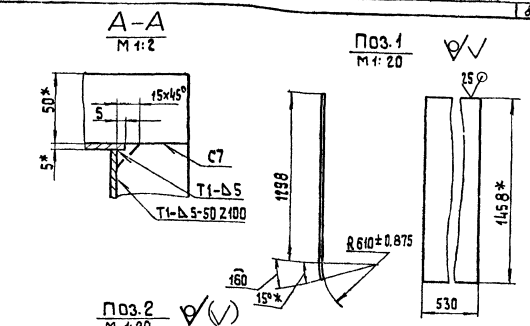
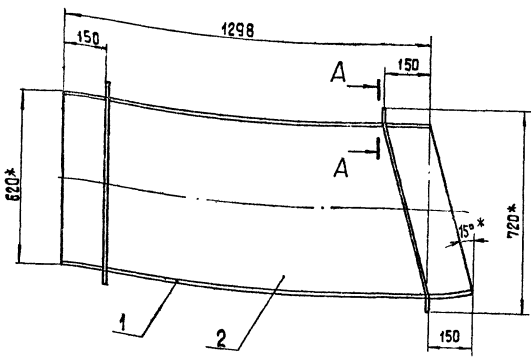
№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
18		65.118.11.000СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
54	1	64.89.03.100	Лапа	1	
			Детали		
54	2	65.118.11.001	Ушко	1	
54	3	65.118.11.002	Тяга	1	
54	4	65.118.11.003	Петля	1	
			Стандартные изделия		
4			Гайка М 16,5	2	
			ГОСТ 5915-70		

65.118.11.000

Латгипропром			
Лист		Листов	
37,0		1:10	
Латгипропром			

Типовой проект 903-1-24.86 Альбом 210 часть 2

65.118.10.500 С6

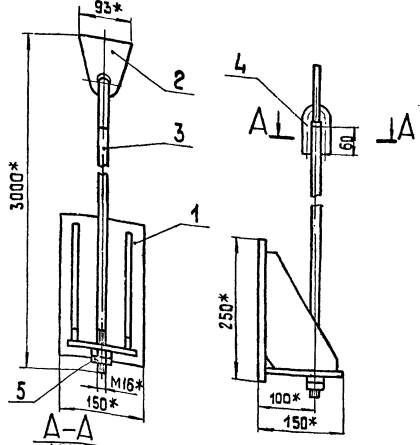


- 1\* Размеры для справок
- 2. ± IT 14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25 ✓
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				65.118.10.500 С6			
Исполнит.	№ докум.	Подп.	Дата	Кораб	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Изменения	Лист			134	1:10	
Проб.	Сметовая				Лист	Листов	1
Т.контр.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Коллеж			Копировал 33			формат А3

Типовой проект 903-1-24.86 Альбом 210 часть 2

65.118.11.000 С6

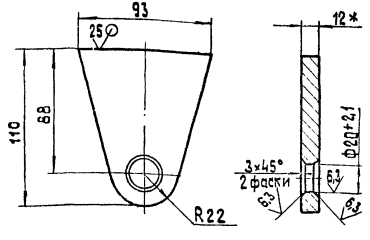


- 1.\* Размеры для справок
- 2. ± IT 14.
- 3.\* Сварка ручная дуговая.

				65.118.11.000 С6			
Исполнит.	№ докум.	Подп.	Дата	Полвека	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Изменения	Лист			18.5	1:5	
Проб.	Сметовая				Лист	Листов	1
Т.контр.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Коллеж			Копировал 33			формат А4

Типовой проект 903-1-24.86 Альбом 210 часть 2

65.118.11.001



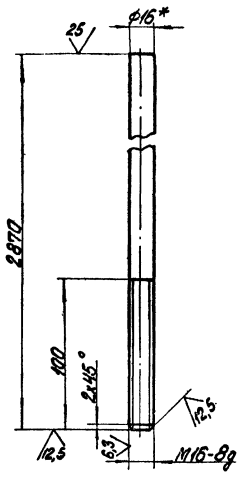
- 1\* Размер для справок.
- 2. ± IT 14.

				65.118.11.001			
Исполнит.	№ докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Изменения	Лист			0,64	1:2	
Проб.	Сметовая				Лист	Листов	1
Т.контр.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Коллеж			Копировал 33			формат А4

Технический проект 903-1-224-86  
Альбом 2.10 часть 2

65.118.11.002

(✓) (✓)



1 \* Размер для справок.  
2.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

65.118.11.002

Тяга

Лист	Масса	Число
	4,53	1:2

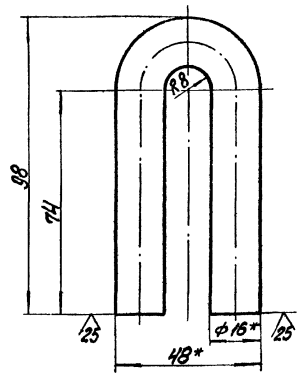
Лист Материал 1

Круг 16-В ГОСТ 2590-74  
20 ГОСТ 1050-74  
Латгипропром  
Формат А4

Технический проект 903-1-224-86  
Альбом 2.10 часть 2

65.118.11.003

(✓) (✓)



1 \* Размеры для справок.  
2.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

65.118.11.003

Петля

Лист	Масса	Число
	0,3	1:1

Лист Материал 1

Круг 16-В ГОСТ 2590-74  
20 ГОСТ 1050-74  
Латгипропром  
Формат А4

Технический проект 903-1-224-86  
Альбом 2.10 часть 2

Технический проект 903-1-224-86  
Альбом 2.10 часть 2

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
А4	64.89.03.100 СБ	Сборочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
Б4	1 64.89.03.101	Косынка	
		Лист 10 ГОСТ 19903-74 Вст.сп3 ГОСТ 14637-79	2 1,32 кг
Б4	2 64.89.03.102	Пластина	
		10 ГОСТ 19903-74 Вст.сп3 ГОСТ 14637-79	1 1,3 кг
Б4	3 64.89.03.103	Пластина	
		Лист 10 ГОСТ 19903-74 Вст.сп3 ГОСТ 14637-79	1 2,95 кг

64.89.03.100

Лапа

Лист	Масса	Число
	6,9	1:5

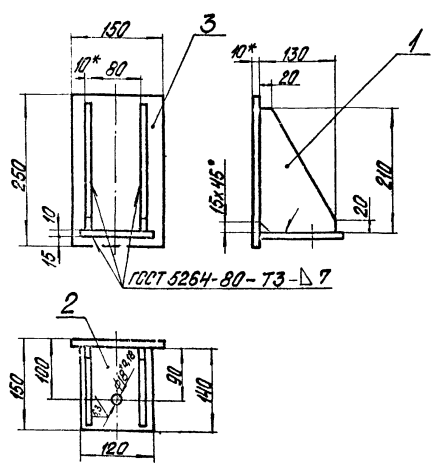
Лист Материал 1

Латгипропром  
Формат А4

Технический проект 903-1-224-86  
Альбом 2.10 часть 2

Технический проект 903-1-224-86  
Альбом 2.10 часть 2

64.89.03.100 СБ



1 \* Размеры для справок.  
2.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 ✓

64.89.03.100 СБ

Лапа

Лист	Масса	Число
	6,9	1:5

Лист Материал 1

Латгипропром  
Формат А4

Альбом 2, Часть 2  
 Типовой проект 903-Г-214.85  
 Альбом 2, Часть 2  
 Типовой проект 903-Г-214.85

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
ИЧ		65.118.12.000 СБ	Оборочный чертёж		
			Детали		
БЧ	1	65.118.12.001	Распорка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			в ст.з.з. ГОСТ 1536-79	1	7,6 кг
БЧ	2	65.118.12.002	Кронштейн		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			в ст.з.з.з. ГОСТ 1536-79	1	7,7 кг
			L = 900 ± 1 мм		
65.118.12.000					
Опора				Лист	Масса
				ЛСТГПРОПРОМ	15,4 1:10
Копированное ОАО Формат А4				Копированное ОАО Формат А4	

Альбом 2, Часть 2  
 Типовой проект 903-Г-214.85

65.118.12.000 СБ

Пос.1

1\* Размеры для справок.  
 2. ± IT14/2  
 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ √

65.118.12.000 СБ

Опора		Лист	Масса
		ЛСТГПРОПРОМ	15,4 1:10
Копированное ОАО Формат А4		Копированное ОАО Формат А4	

Альбом 2, Часть 2  
 Типовой проект 903-Г-214.85  
 Альбом 2, Часть 2  
 Типовой проект 903-Г-214.85

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
ИЧ		65.118.13.000 СБ	Оборочный чертёж		
			Детали		
БЧ	1	65.118.13.001	Косынка		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74		
			в ст.з.з.з. ГОСТ 14637-79	2	2,3 кг
БЧ	2	65.118.13.002	Стойка		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74		
			в ст.з.з.з. ГОСТ 14637-79	1	7,07 кг
			300 ± 0,65 × 300 ± 0,65 мм		
БЧ	3	65.118.13.003	Плитка		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74		
			в ст.з.з.з. ГОСТ 14637-79	1	5,19 кг
			220 ± 0,575 × 300 ± 0,65 мм		
65.118.13.000					
Лапа				Лист	Масса
				ЛСТГПРОПРОМ	16,9 1:5
Копированное ОАО Формат А4				Копированное ОАО Формат А4	

Альбом 2, Часть 2  
 Типовой проект 903-Г-214.85

65.118.13.000 СБ

Пос.1

1\* Размеры для справок.  
 2. ± IT14/2  
 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ √

65.118.13.000 СБ

Лапа		Лист	Масса
		ЛСТГПРОПРОМ	16,9 1:5
Копированное ОАО Формат А4		Копированное ОАО Формат А4	



Таблица 1.0 часть 2 Альбом 2.10 часть 2

Вид	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИИ			65.118.14.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БН	1	65.118.14.001		Стойка		
				10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 стандарт ГОСТ 19637-75	1	37,33кг
БН	2	65.118.14.002		Пластина		
				10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 стандарт ГОСТ 19637-75	2	6,03кг
БН	3	65.118.14.003		Плита		
				10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 стандарт ГОСТ 19637-75	1	18,94кг
				300±0,65×800±1,15мм		
			65.118.14.000			
			Опора			
			Латтипропром			
			Копированная форма А4			

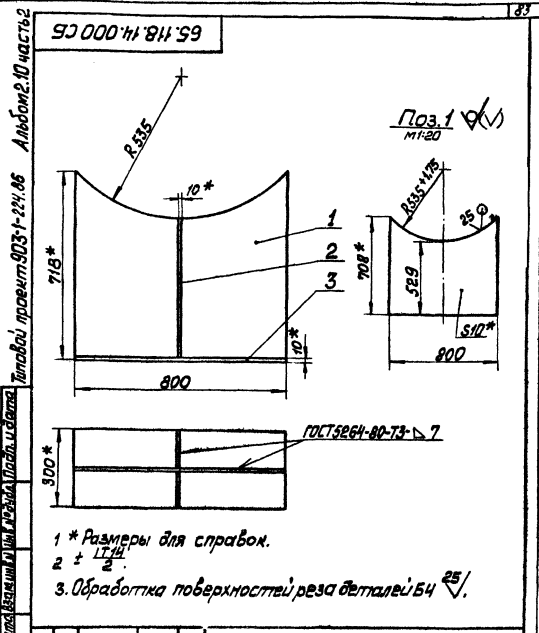


Таблица 1.0 часть 2 Альбом 2.10 часть 2

65.118.14.000СБ		
ИИ	Опора	Лист 1 Масса 1:10
		68,3
Латтипропром		
Копированная форма А4		

Таблица 1.0 часть 2 Альбом 2.10 часть 2

Вид	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИИ			65.118.15.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БН	1	65.118.15.001		Стойка		
				труба 6x19x6 ГОСТ 10704-76 Лист 2 стандарт ГОСТ 10705-80	1	80,79кг
БН	2	65.118.15.002		Плита		
				10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 стандарт ГОСТ 19637-75	2	4,91кг
				250±0,575×250±0,575мм		
			65.118.15.000			
			Опора			
			Латтипропром			
			Копированная форма А4			

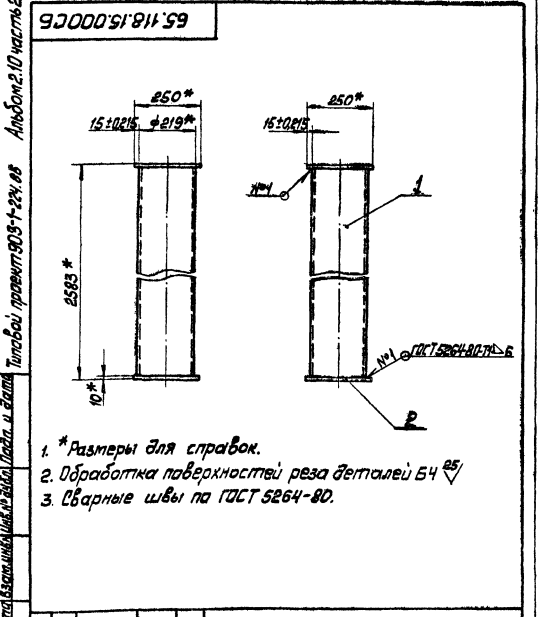


Таблица 1.0 часть 2 Альбом 2.10 часть 2

65.118.15.000СБ		
ИИ	Опора	Лист 1 Масса 1:10
		90,6
Латтипропром		
Копированная форма А4		

Листовой проект 903-1-224.05 Альбом № 10 часть 2

Вариант	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			65.118.16.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	65.118.16.001	Стройка			
				10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 Ст 3сп3 ГОСТ 14637-79	1	3,92кг
Б4	2	65.118.16.002	Пласти			
				10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 Ст 3сп3 ГОСТ 14637-79	1	9,82кг
Б4	3	65.118.16.003	Пласти			
				10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 Ст 3сп3 ГОСТ 14637-79	1	4,91кг
Б4	4	65.118.16.004	Косынка			
				10 ГОСТ 19903-74 Лист 8 Ст 3сп3 ГОСТ 14637-79	2	1,61кг
				250±0,575×500±0,775 мм		
				120±0,435×171±0,5 мм		
			65.118.16.000			
			Опора			
			Латгипропром			
			Направление шва		Формат А4	

Листовой проект 903-1-224.05 Альбом № 10 часть 2

65.118.16.000 СБ

Опора

Латгипропром

Направление шва

Формат А4

1 \* Размеры для справок.  
2 ± 1 мм.  
3 Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/  
4 Сварные швы №1 по ГОСТ 5264-80 №2 по ГОСТ 11534-75

Листовой проект 903-1-224.05 Альбом № 10 часть 2

Вариант	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			12.02.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	12.02.01.100	Фланец		1	
				<u>Детали</u>		
А4	2	12.02.01.001	Стенка		1	
А4	3	12.02.01.002	Стенка		1	
А4	4	12.02.01.003	Стенка		1	
А4	5	12.02.01.004	Стенка		1	
				<u>Материалы</u>		
				5×50-ГОСТ 103-76 Лист 8 Ст 3сп3 ГОСТ 14637-79	1	14,5 м
			12.02.01.000			
			Короб (левый)			
			Латгипропром			
			Направление шва		Формат А4	

Листовой проект 903-1-224.05 Альбом № 10 часть 2

12.02.01.001

Стенка

Латгипропром

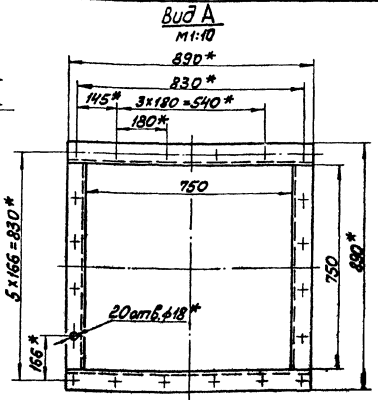
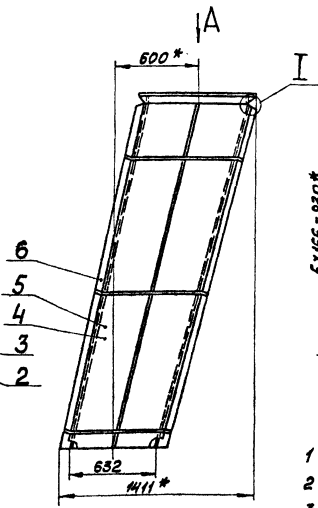
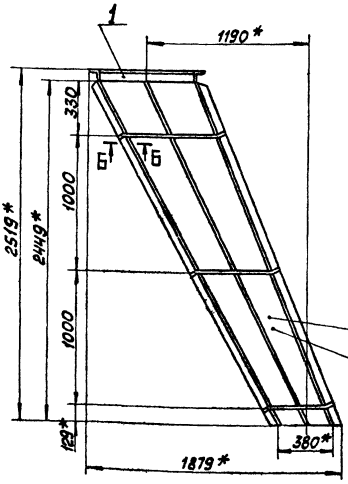
Направление шва

Формат А4

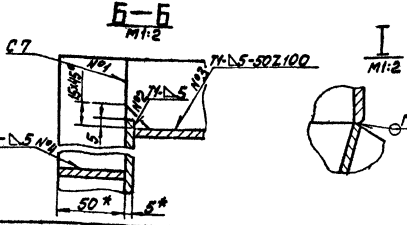
\* Размеры для справок.

12.02.01.000 С6

Технический проект 903-Т-224.85 Альбом 2. Часть 2



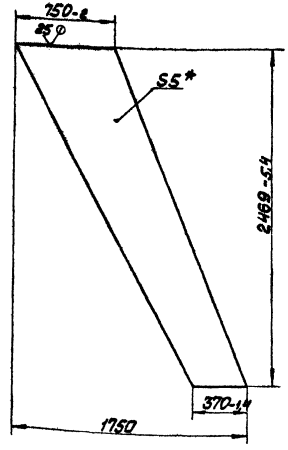
- 1 \* Размеры для справок.
- 2 ± 1/2
- 3 Сварные швы №1, 2, 3, 4 по ГОСТ 5264-80



12.02.01.000 С6		Лист	Масса	Масштаб
Короб (левый)		3/8	1:80	
ЛАНГИПРОПРОМ		Формат А3		

12.02.01.002

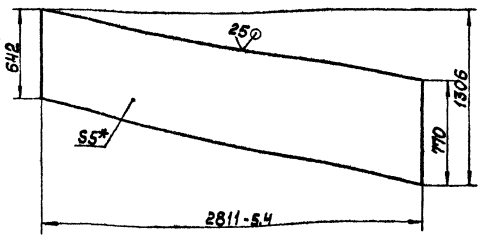
Технический проект 903-Т-224.85 Альбом 2. Часть 2



\* Размер для справок

12.02.01.003

Технический проект 903-Т-224.85 Альбом 2. Часть 2



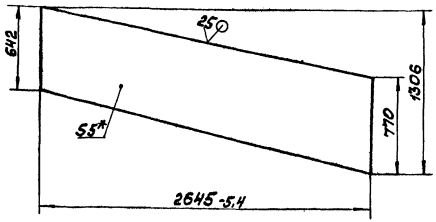
- 1.\* Размер для справок.
- 2. ± 1/2

12.02.01.002		Лист	Масса	Масштаб
Стенка		54,27	1:20	
ЛАНГИПРОПРОМ		Формат А4		

12.02.01.003		Лист	Масса	Масштаб
Стенка		77,9	1:20	
ЛАНГИПРОПРОМ		Формат А4		

Типовой проект 903-1-224.05 Альбом 2. Южная часть

12.02.01.004



- \* Размер для справок.
- $\pm 1/4$ .

12.02.01.004

Стенка

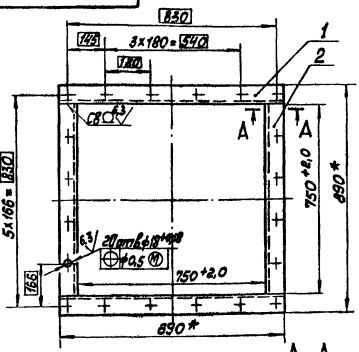
Лист	Масса	Масштаб
73.3	1:20	

Латгипропром

Катярова И.И. Формат А4

Типовой проект 903-1-224.05 Альбом 10. Южная часть

92.02.01.000 СБ



- \* Размеры для справок.
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.01.100 СБ

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
24.3	1:10	

Латгипропром

Катярова И.И. Формат А4

Типовой проект 903-1-224.05 Альбом 2. Южная часть

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А4	12.02.01.100 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
59	1	12.02.01.101	1	Полка Узелок 70х10х7-6 ГОСТ 18509-78 8 Ст 3 сп 3 ГОСТ 1535-79 L = 890 ± 1,15 мм
59	2	12.02.01.102	2	Полка Узелок 70х10х7-8 ГОСТ 18509-78 8 Ст 3 сп 3 ГОСТ 1535-79 L = 750 ± 2 мм

12.02.01.100

Фланец

Лист	Масса	Масштаб

Латгипропром

Катярова И.И. Формат А4

Типовой проект 903-1-224.05 Альбом 10. Южная часть

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А4	12.02.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
А4	1	12.02.01.100	1	Фланец
		Детали		
А4	2	12.02.01.001	1	Стенка
А4	3	12.02.01.002	1	Стенка
А4	4	12.02.01.003	1	Стенка
А4	5	12.02.01.004	1	Стенка
		Материалы		
		Полоса 6x50-ГОСТ 185-76 8 Ст 3 сп 3 ГОСТ 1535-79	16,5 м	

12.02.02.000

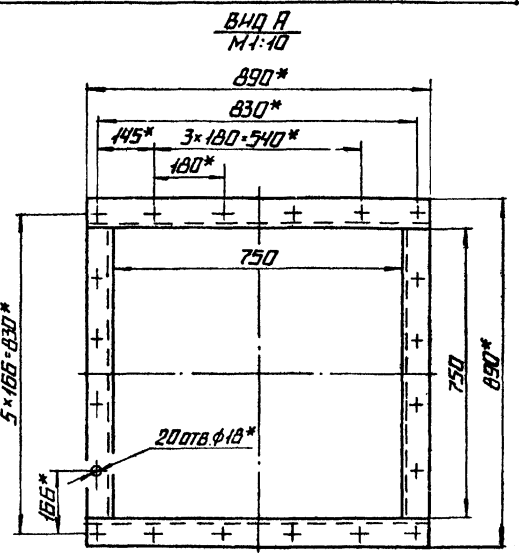
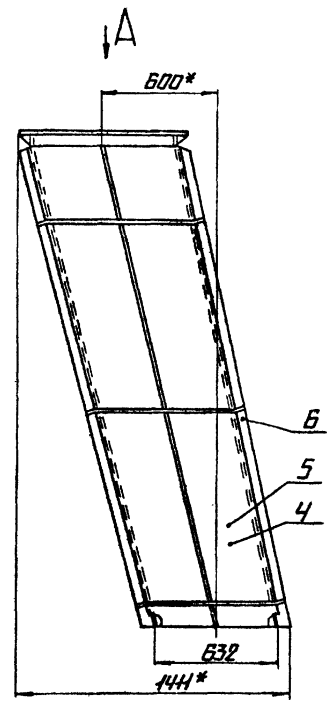
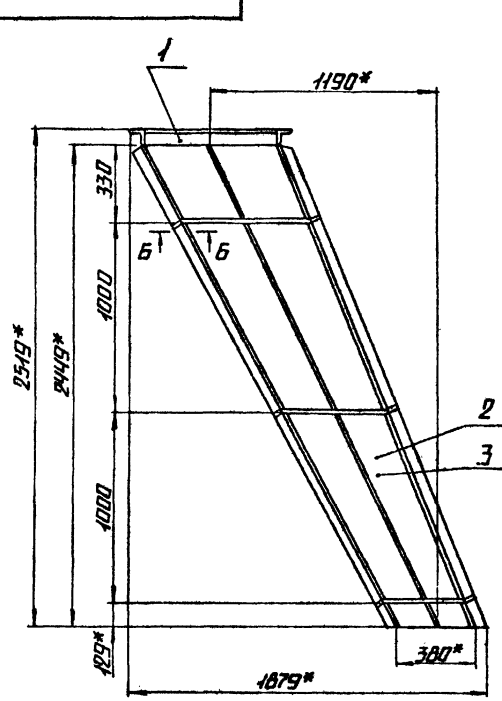
Короб (правый)

Лист	Масса	Масштаб

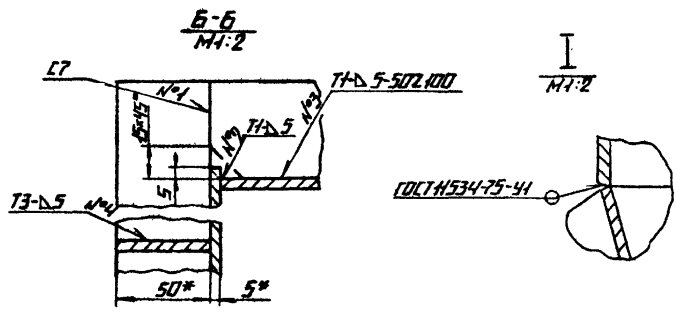
Латгипропром

Катярова И.И. Формат А4

97.000.02.000.05

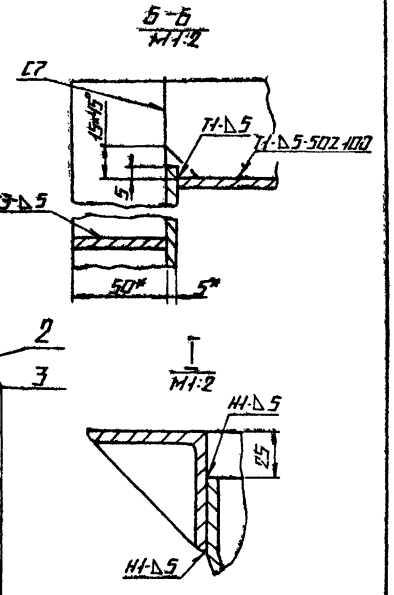
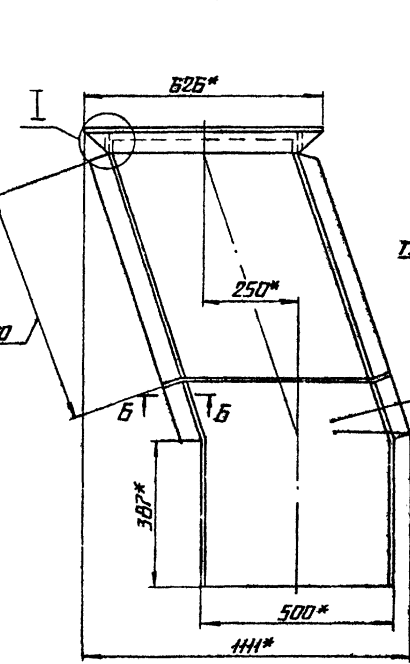
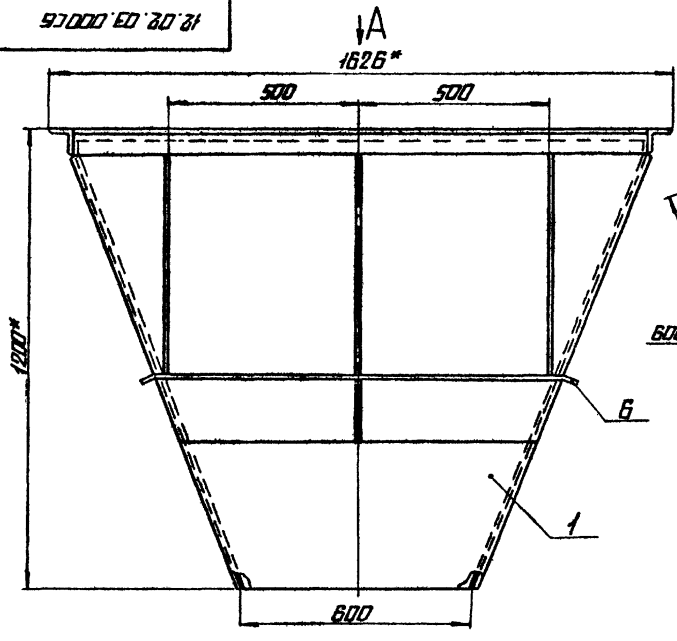


- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ± 1/4
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ №1,2,3,4 ПО ГОСТ 5264-80.

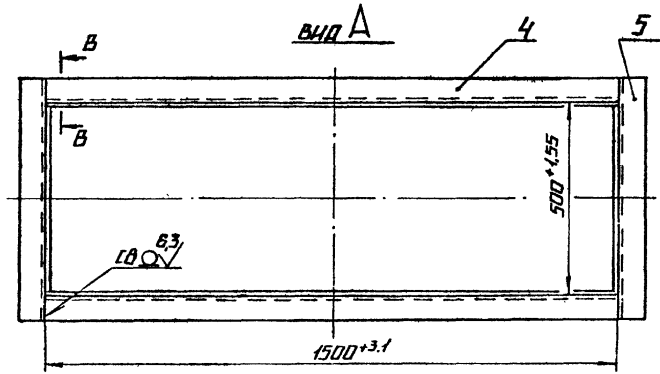


		12.02.02.000.05	
ИЗМЕНИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ	МАХАРИЛОВА	И.И.	
ПРОБ.	ЭМИГРЛОВА	Р.С.	
Т.КОНТ.			
И.КОНТ.	КОЛМЕЦ	Л.В.	
УТВ.			
КОРПУС (ПРАВЫЙ)		ЛИСТ	МАССА ЧАСТИ
		318	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А3	

97.000.02.000.05



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ± 1/4
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

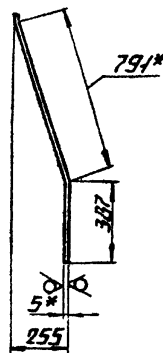
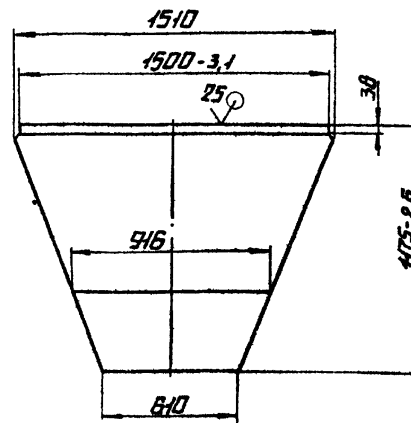


		12.02.03.000.05	
ИЗМЕНИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ	МАХАРИЛОВА	И.И.	
ПРОБ.	ЭМИГРЛОВА	Р.С.	
Т.КОНТ.			
И.КОНТ.	КОЛМЕЦ	Л.В.	
УТВ.			
ПЕРЕХОД		ЛИСТ	МАССА ЧАСТИ
		187	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А3	

АЛЬБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
 КОПИРОВАНО С ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ ИЛИ ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ  
 ИЛИ ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ ИЛИ ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ

ФОРМАТ	ЭТАП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧИЛН
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	А3		12.02.03.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	А4	1	12.02.03.001	СТЕНКА	2	
	А4	2	12.02.03.002	СТЕНКА	1	
		3	-01	СТЕНКА	1	
	Б4	4	12.02.03.003	ПОЛКА		
				УГОЛОК БЗ-БЗ-5-6 ГОСТ 8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79		
				L=1500-3.1MM	2	7,22 кг
	Б4	5	12.02.03.004	ПОЛКА		
				УГОЛОК БЗ-БЗ-5-6 ГОСТ 8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79		
				L=826 ± 0,075MM	2	3,02 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			Б	ПОЛОСА 5*50 ГОСТ 103-76 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79		7,6 м
12.02.03.000						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКА		ЛИТ.	МАССА МАШИНА
РАЗРБ. МИХАИЛОВ	М.		СТЕНКА			51,5 1:20
ПРОВ. ЗАМПАВНС	Р.		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
И. КОНТР. КОДМЕТЦ	С.		переход		ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.			КОПИРОВАНО А-		ФОРМАТ А4	

1:00 ЭО ЭО ЭО



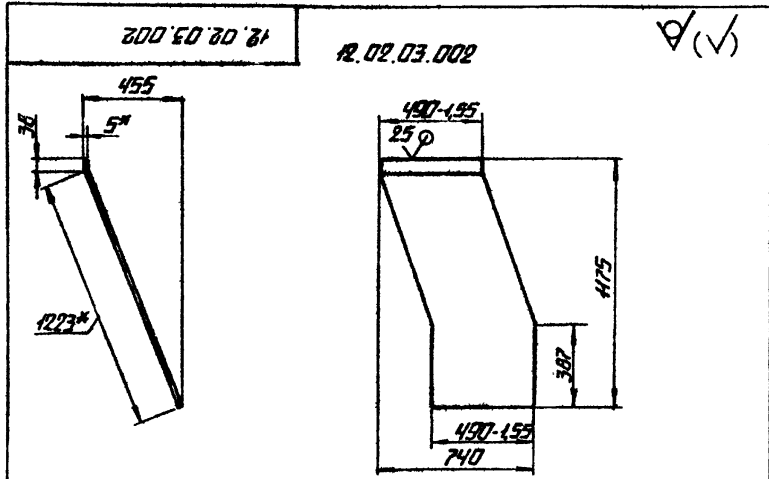
1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.  
 2. ± 1/14  
 2.

АЛЬБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
 КОПИРОВАНО С ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ ИЛИ ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ  
 ИЛИ ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ ИЛИ ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ

ФОРМАТ	ЭТАП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧИЛН
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	А3		12.02.04.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	А4	1	12.02.04.001	СТЕНКА	2	
	А4	2	12.02.04.002	СТЕНКА	2	
	Б4	3	12.02.04.003	ПОЛКА		
				УГОЛОК БЗ-БЗ-5-6 ГОСТ 8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79		
				L=1500-3.1MM	2	7,22 кг
	Б4	4	12.02.04.004	ПОЛКА		
				УГОЛОК БЗ-БЗ-5-6 ГОСТ 8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79		
				L=826 ± 0,075MM	2	3,02 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			5	ПОЛОСА 5*50 ГОСТ 103-76 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79		7,4 м
12.02.04.000						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКА		ЛИТ.	МАССА МАШИНА
РАЗРБ. МИХАИЛОВ	М.		переход			24,3 1:20
ПРОВ. ЗАМПАВНС	Р.		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
И. КОНТР. КОДМЕТЦ	С.		переход		ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.			КОПИРОВАНО А-		ФОРМАТ А4	

АЛЬБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
 КОПИРОВАНО С ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ ИЛИ ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ  
 ИЛИ ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ ИЛИ ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ

ФОРМАТ	ЭТАП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧИЛН
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	А3		12.02.03.002	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	А4	1	12.02.03.001	СТЕНКА	2	
	А4	2	12.02.03.002	СТЕНКА	1	
	Б4	3	12.02.03.003	ПОЛКА		
				УГОЛОК БЗ-БЗ-5-6 ГОСТ 8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79		
				L=1500-3.1MM	2	7,22 кг
	Б4	4	12.02.03.004	ПОЛКА		
				УГОЛОК БЗ-БЗ-5-6 ГОСТ 8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79		
				L=826 ± 0,075MM	2	3,02 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			5	ПОЛОСА 5*50 ГОСТ 103-76 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79		7,4 м
12.02.03.002						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКА		ЛИТ.	МАССА МАШИНА
РАЗРБ. МИХАИЛОВ	М.		СТЕНКА			24,3 1:20
ПРОВ. ЗАМПАВНС	Р.		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
И. КОНТР. КОДМЕТЦ	С.		переход		ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.			КОПИРОВАНО А-		ФОРМАТ А4	



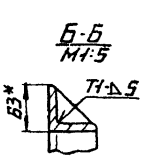
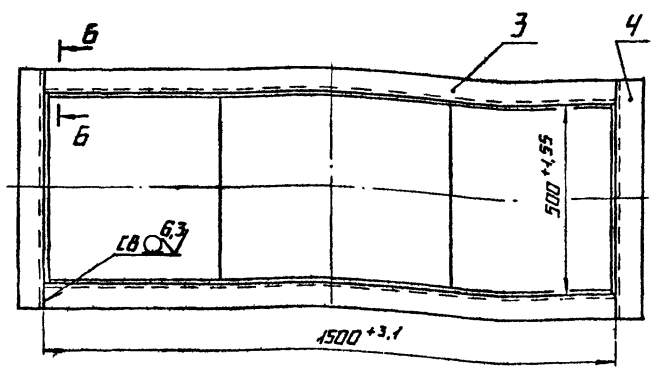
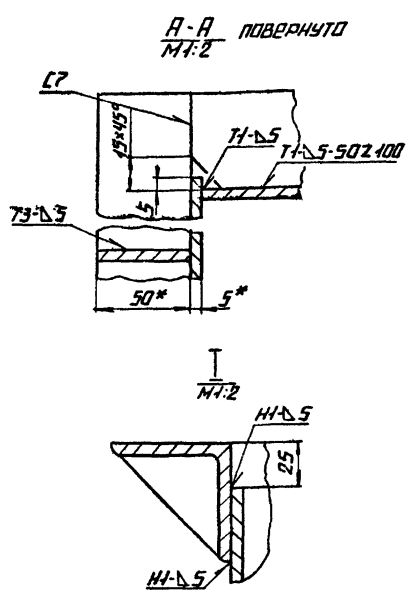
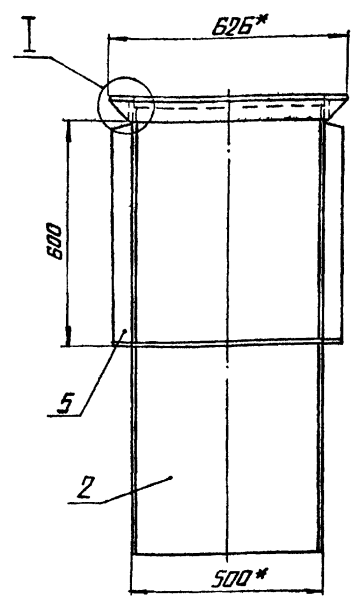
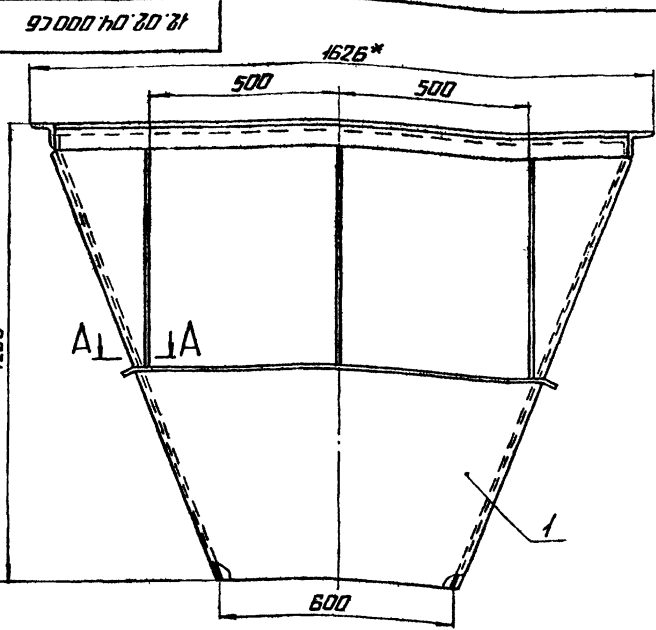
12.02.03.002-01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
 ОСТАЛЬНЫЕ СМ. 12.02.03.002

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.  
 2. ± 1/14  
 2.

АЛЬБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
 КОПИРОВАНО С ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ ИЛИ ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ  
 ИЛИ ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ ИЛИ ПОДПИСАМИ И ПЕЧАТЯМИ

ФОРМАТ	ЭТАП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧИЛН
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	А3		12.02.04.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	А4	1	12.02.04.001	СТЕНКА	2	
	А4	2	12.02.04.002	СТЕНКА	2	
	Б4	3	12.02.04.003	ПОЛКА		
				УГОЛОК БЗ-БЗ-5-6 ГОСТ 8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79		
				L=1500-3.1MM	2	7,22 кг
	Б4	4	12.02.04.004	ПОЛКА		
				УГОЛОК БЗ-БЗ-5-6 ГОСТ 8509-78 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79		
				L=826 ± 0,075MM	2	3,02 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			5	ПОЛОСА 5*50 ГОСТ 103-76 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79		7,4 м
12.02.04.000						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКА		ЛИТ.	МАССА МАШИНА
РАЗРБ. МИХАИЛОВ	М.		переход			24,3 1:20
ПРОВ. ЗАМПАВНС	Р.		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
И. КОНТР. КОДМЕТЦ	С.		переход		ЛАТГИПРОПРОМ	
УТВ.			КОПИРОВАНО А-		ФОРМАТ А4	

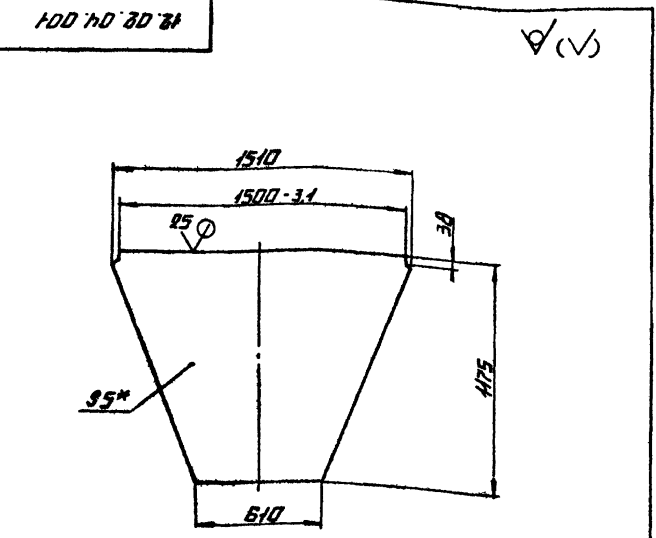
ЧИСТ. № ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗНОС. ИЛИ ЧИСТ. № ЧИСТ. ПОДПИСАТЬ И ДАТА  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
 РАЗМЕР 2,40 ЧИСТЬ 2



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ± 1/14.
- 3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ БЧ<sup>25</sup>.
- 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

				12.02.04.000С6			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЕРЕХОД	ЛИСТ	МАССА	МАЩТАБ
РАЗРАБ.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		182	1:10	
ПРОВ.	З.И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
У.КОНТ.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТ.	КОЛЛЕЦ	И.И.И.		КОПИРОВАЛ 12			
УТВ.				ФОРМАТ А3			

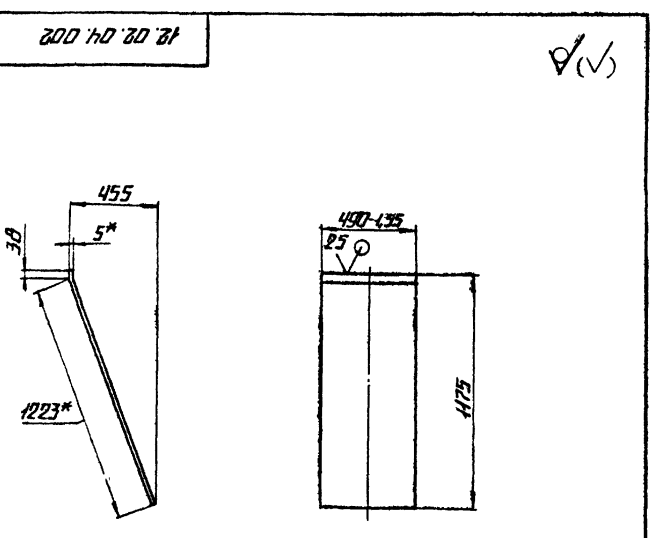
ЧИСТ. № ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗНОС. ИЛИ ЧИСТ. № ЧИСТ. ПОДПИСАТЬ И ДАТА  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
 РАЗМЕР 2,40 ЧИСТЬ 2



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ± 1/14.

				12.02.04.001			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКА	ЛИСТ	МАССА	МАЩТАБ
РАЗРАБ.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		49,55	1:20	
ПРОВ.	З.И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
У.КОНТ.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТ.	КОЛЛЕЦ	И.И.И.		5 ГОСТ 19903-74			
УТВ.				ВСТУПИЛ В ДЕЙСТВИЕ С 1979			
КОПИРОВАЛ 12							
ФОРМАТ А4							

ЧИСТ. № ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗНОС. ИЛИ ЧИСТ. № ЧИСТ. ПОДПИСАТЬ И ДАТА  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
 РАЗМЕР 2,40 ЧИСТЬ 2



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ± 1/14.

				12.02.04.002			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКА	ЛИСТ	МАССА	МАЩТАБ
РАЗРАБ.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		24,26	1:20	
ПРОВ.	З.И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
У.КОНТ.					ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТ.	КОЛЛЕЦ	И.И.И.		5 ГОСТ 19903-74			
УТВ.				ВСТУПИЛ В ДЕЙСТВИЕ С 1979			
КОПИРОВАЛ 12							
ФОРМАТ А4							

Титульный лист и детали в сборе. Проект 903-1-224.85. Альбом 2.10 часть 2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A3		12.02.06.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1	12.02.06.100	Переход	1	
A4	2	12.02.06.200	Лапа	4	
A4	3	12.02.06.300	Рама	1	
A4	4	12.02.06.400	Крышка	1	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
 Разработ. Михайлова И.И.  
 Проект. Зинченко В.В.  
 И.контр. Колмец И.И.  
 Упр.г.

12.02.06.000

**Бункер**

Лит. Лист Листов  
 ЛАТГИПРОПРОМ  
 1

Копировал С. Формат А4

Титульный лист и детали в сборе. Проект 903-1-224.85. Альбом 2.10 часть 2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A3		12.02.06.100 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
A4	1	12.02.06.101	Стенка	2	
A4	2	12.02.06.102	Стенка	2	
B4	3	12.02.06.103	Фланец		
Лист 10 ГОСТ 19903-74 8СтЗспЗГОСТ 14637-79 1 6,4 кг					
<u>Материалы</u>					
4 Полоса 5x50-ГОСТ 103-76 8СтЗспЗГОСТ 535-79 8,1 м					

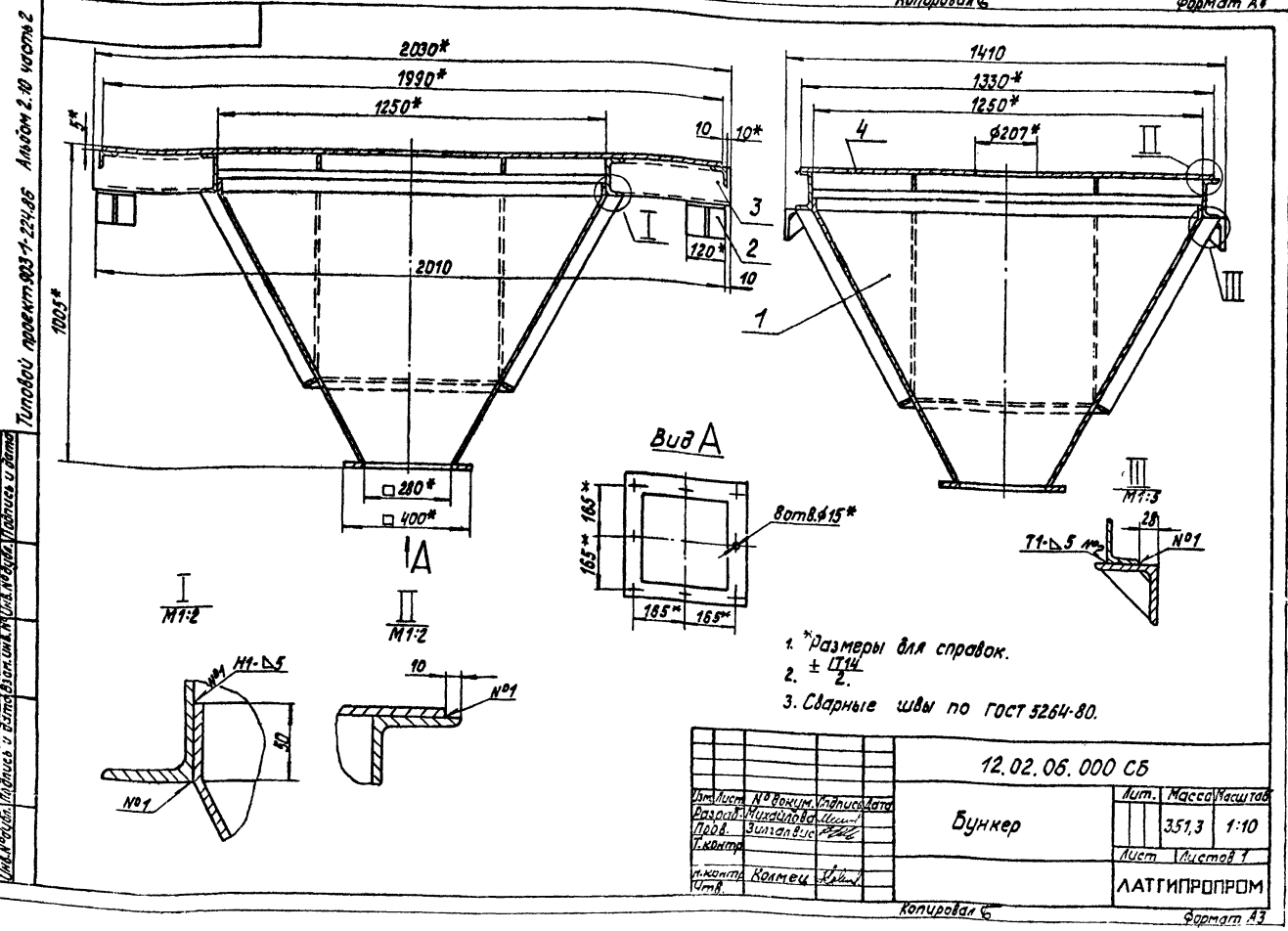
Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
 Разработ. Михайлова И.И.  
 Проект. Зинченко В.В.  
 И.контр. Колмец И.И.  
 Упр.г.

12.02.06.100

**Переход**

Лит. Лист Листов  
 ЛАТГИПРОПРОМ  
 1

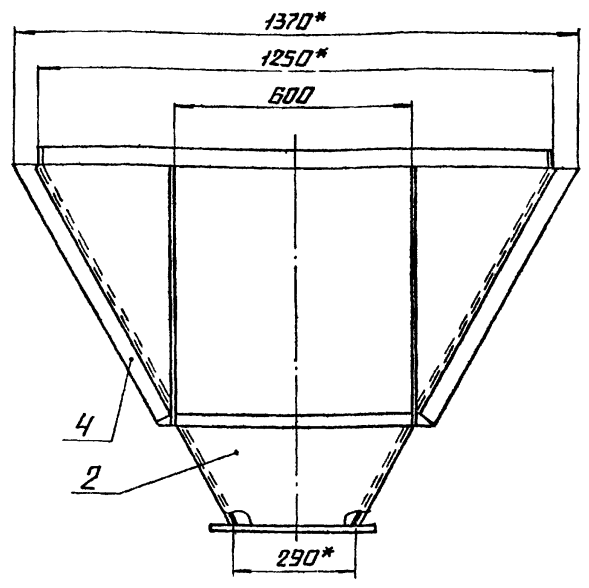
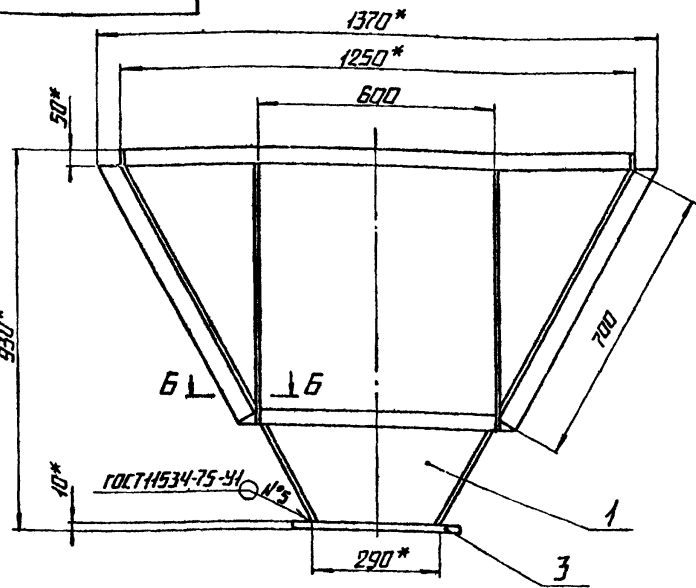
Копировал С. Формат А4



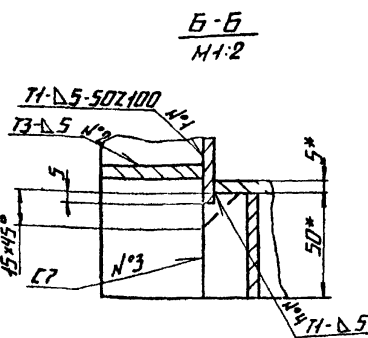
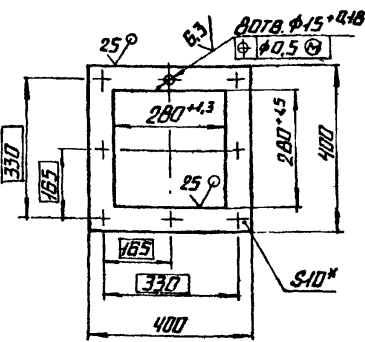


ИИО. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИИО. № ДИЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
 РАЗБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2

12.02.06.100СБ



ПОЗ. 3 ✓(✓) 1А



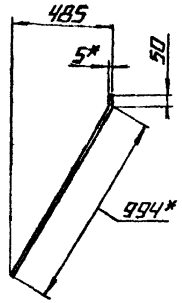
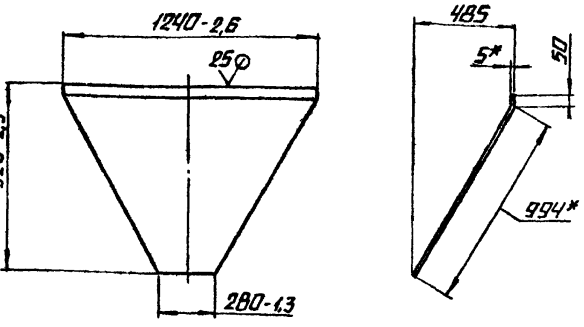
- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2.  $\pm \frac{1714}{2}$ .
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ №1-№4 ПО ГОСТ 5264-80.

				12.02.06.100СБ			
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	переход	ЛИТ.	МАССА	ИРСИТАБ
РАЗРБ.	ИИО. ИИО. ИИО.	ИИО.	ИИО.		32,1	1:20	
ПРОБ.	ЭИО. ИИО. ИИО.	ИИО.	ИИО.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
Т. КОНТ.	ИИО. ИИО. ИИО.	ИИО.	ИИО.	ЛАТГИПРОПРОМ			
И. КОНТ.	ИИО. ИИО. ИИО.	ИИО.	ИИО.				

КОПИРОВАНО ФОРМАТ А3

ИИО. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИИО. № ДИЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
 РАЗБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2

12.02.06.101

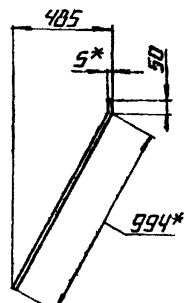
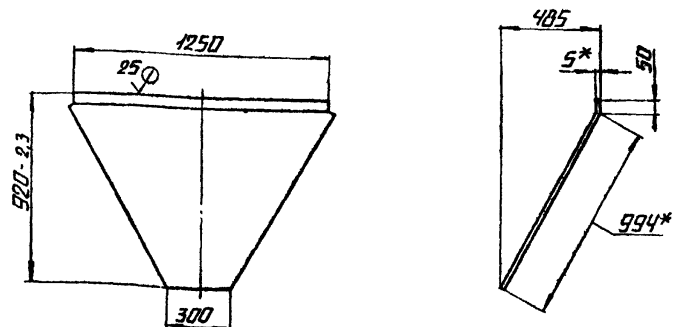


- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2.  $\pm \frac{1714}{2}$ .

				12.02.06.101			
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКА	ЛИТ.	МАССА	ИРСИТАБ
РАЗРБ.	ИИО. ИИО. ИИО.	ИИО.	ИИО.		32,1	1:20	
ПРОБ.	ЭИО. ИИО. ИИО.	ИИО.	ИИО.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
Т. КОНТ.	ИИО. ИИО. ИИО.	ИИО.	ИИО.	ЛАТГИПРОПРОМ			
И. КОНТ.	ИИО. ИИО. ИИО.	ИИО.	ИИО.				

ИИО. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИИО. № ДИЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
 РАЗБОМ 2.10 ЧАСТЬ 2

12.02.06.102



- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2.  $\pm \frac{1714}{2}$ .

				12.02.06.102			
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКА	ЛИТ.	МАССА	ИРСИТАБ
РАЗРБ.	ИИО. ИИО. ИИО.	ИИО.	ИИО.		32,9	1:20	
ПРОБ.	ЭИО. ИИО. ИИО.	ИИО.	ИИО.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
Т. КОНТ.	ИИО. ИИО. ИИО.	ИИО.	ИИО.	ЛАТГИПРОПРОМ			
И. КОНТ.	ИИО. ИИО. ИИО.	ИИО.	ИИО.				

КОПИРОВАНО ФОРМАТ А4

Титульный лист проекта 903-1-241.16 Яльбом 2.10 часть 2

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		12.02.06.200 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	12.02.06.201	Косынка Лист 10 ГОСТ 19903-74 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	1	0,32кг
Б4	2	12.02.06.202	Уголок Уголок 50x100 мм Б-ГОСТ 8049-72 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	1	1,02кг

ИМ Испол. № докум. Подпись Дата  
Разработчик: Мухоморова И.И.  
Проект: Зингалова Е.А.  
Исполнитель: Коллеца С.В.

12.02.06.200

Лапа

Лист 1 из 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: К.А. — формат А4

12.02.06.200 СБ

Лапа

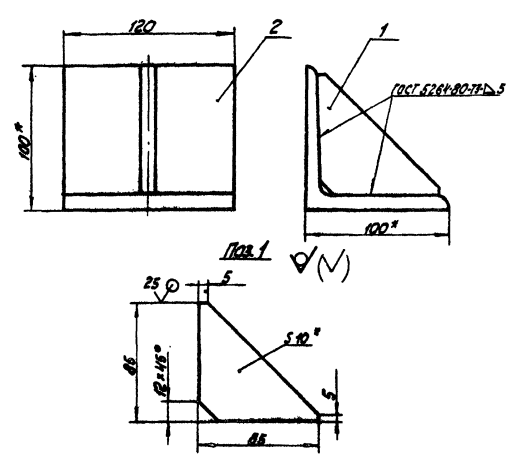
Лист 1 из 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: К.А. — формат А4

Титульный лист проекта 903-1-241.16 Яльбом 2.10 часть 2

12.02.06.200 СБ



1 \* Размеры для справок.  
2 ± IT 14.  
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4

ИМ Испол. № докум. Подпись Дата  
Разработчик: Мухоморова И.И.  
Проект: Зингалова Е.А.  
Исполнитель: Коллеца С.В.

12.02.06.200 СБ

Лапа

Лист 1 из 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: К.А. — формат А4

12.02.06.200 СБ

Лапа

Лист 1 из 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: К.А. — формат А4

Титульный лист проекта 903-1-241.16 Яльбом 2.10 часть 2

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		12.02.06.300 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	12.02.06.301	Балка Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	2	21,12кг
Б4	2	12.02.06.302	Балка Швеллер 12-ГОСТ 8240-72 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	2	13,1кг
Б4	3	12.02.06.303	Полка Уголок 50x50 мм Б-ГОСТ 8049-72 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	2	4,72кг

ИМ Испол. № докум. Подпись Дата  
Разработчик: Мухоморова И.И.  
Проект: Зингалова Е.А.  
Исполнитель: Коллеца С.В.

12.02.06.300

Рама

Лист 1 из 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: К.А. — формат А4

Титульный лист проекта 903-1-241.16 Яльбом 2.10 часть 2

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		12.02.06.400 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	12.02.06.401	Крышка Лист 5 ГОСТ 19903-74 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	1	102,9кг
Б4	2	12.02.06.402	Полоса Полоса Б-50-ГОСТ 103-76 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	4	0,83кг
Б4	3	12.02.06.403	Полоса Полоса Б-50-ГОСТ 103-76 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	2	1,18кг
Б4	4	12.02.06.404	Полоса Полоса Б-50-ГОСТ 103-76 в СтЗснЗ ГОСТ 535-75	2	2,45кг

ИМ Испол. № докум. Подпись Дата  
Разработчик: Мухоморова И.И.  
Проект: Зингалова Е.А.  
Исполнитель: Коллеца С.В.

12.02.06.400

Крышка

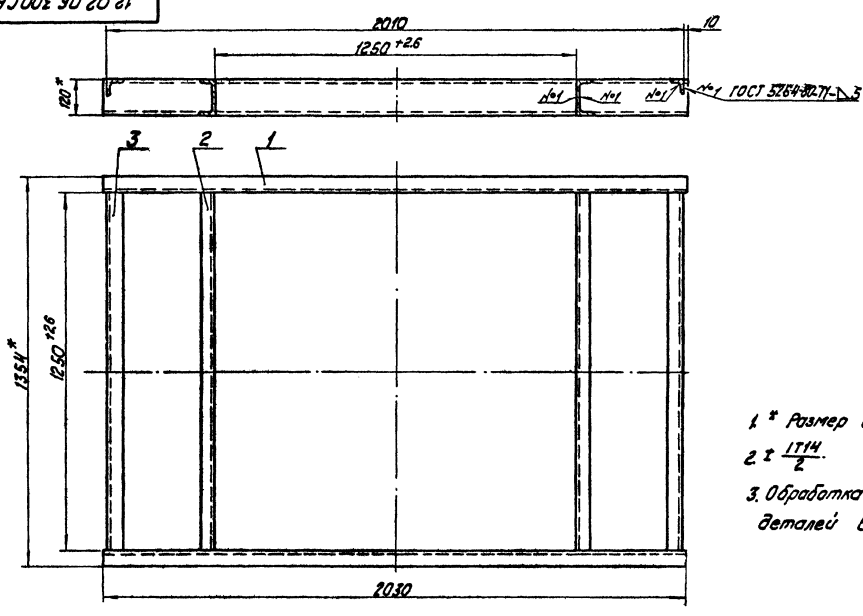
Лист 1 из 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал: К.А. — формат А4

Проект 903-1-224.16 Амбон 2.10 часть 2  
 Типовый проект 903-1-224.16 Амбон 2.10 часть 2  
 Типовый проект 903-1-224.16 Амбон 2.10 часть 2

12.02.06.300 СБ



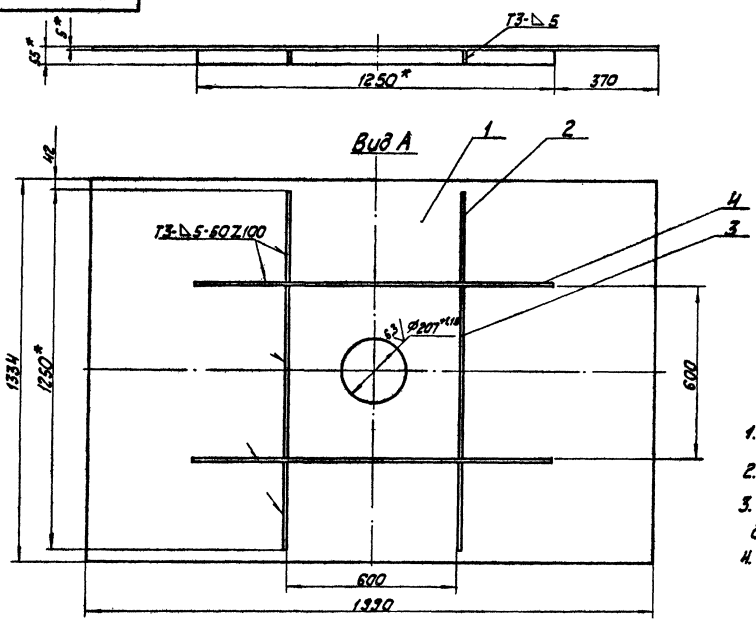
- 1 \* Размер для справок.
- 2 ± 1/14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей 64°.

		12.02.06.300 СБ	
Изм	Лист	№ докум	Подпись
Разработ	М.И.Сидорова	И.И.И.	
Проект	Зингалова	В.В.В.	
Т.Коллеж			
И.Коллеж	Коллеж	И.И.И.	
И.И.И.			
		Рама	Лист
			Масса
			1:10
			Лист
			Мастера
			ЛАТГИПРОПРОМ
			Формат А3

Копировал Ю.К. - формат А3

Проект 903-1-224.16 Амбон 2.10 часть 2  
 Типовый проект 903-1-224.16 Амбон 2.10 часть 2  
 Типовый проект 903-1-224.16 Амбон 2.10 часть 2

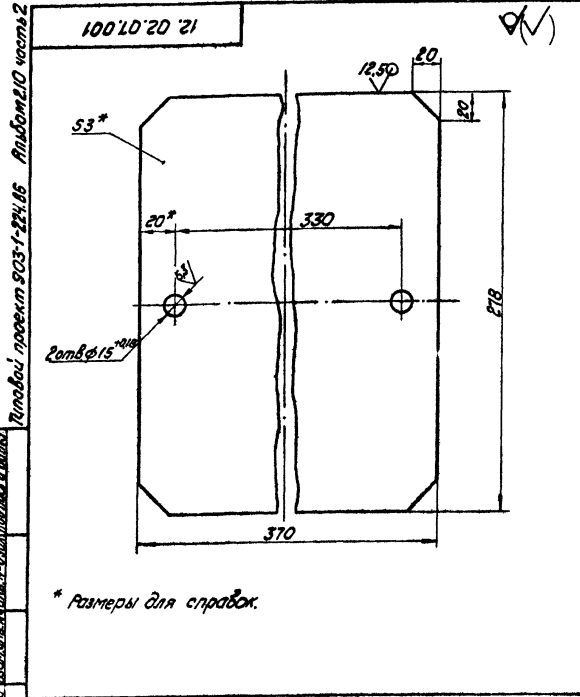
12.02.06.400 СБ



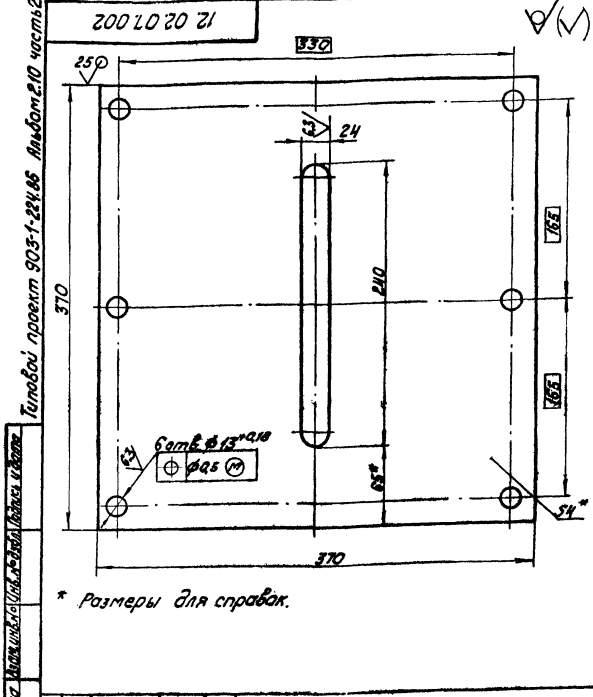
- 1 \* Размеры для справок.
- 2 ± 1/14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей 64°.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		12.02.06.400 СБ	
Изм	Лист	№ докум	Подпись
Разработ	М.И.Сидорова	И.И.И.	
Проект	Зингалова	В.В.В.	
Т.Коллеж			
И.Коллеж	Коллеж	И.И.И.	
И.И.И.			
		Крышка	Лист
			Масса
			1:10
			Лист
			Мастера
			ЛАТГИПРОПРОМ
			Формат А3

Копировал Ю.К. - формат А3



12.02.07.001		Лист	Масса	Кол-во листов
Крышка		2,36	1:2	
Лист 3 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал ЖФ.		формат А4		



12.02.07.002		Лист	Масса	Кол-во листов
Дверь		4	1:2,5	
Лист 4 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал ЖФ.		формат А4		

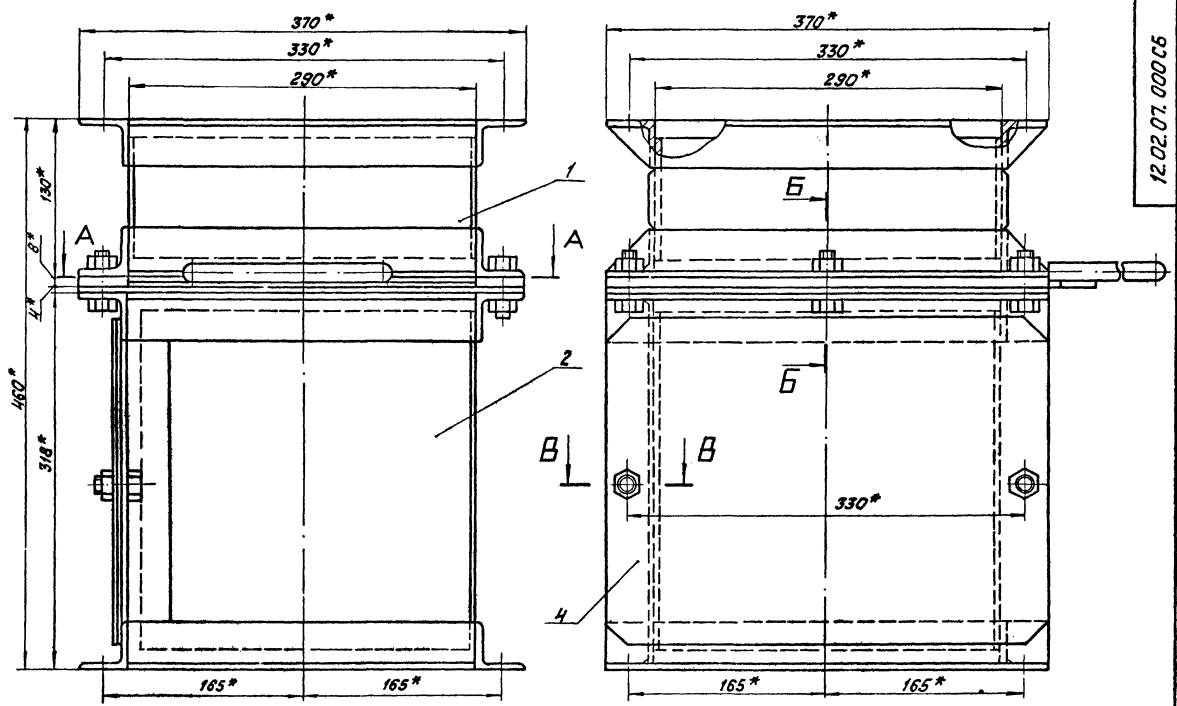
Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		12.02.07.000.06	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	12.02.07.100	Короб	1	
А4	2	12.02.07.200	Короб	1	
А4	3	12.02.07.300	Задвижка	1	
<u>Детали</u>					
А4	4	12.02.07.001	Крышка	1	
А4	5	12.02.07.002	Дверь	1	
Б4	6	12.02.07.003	Панель	2	полоса ВЧД: ГОСТ 103-76; ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79
<u>Стандартные изделия</u>					
7			Болт М12х35.46	6	ГОСТ 7798-70
8			Гайка М12.5	8	ГОСТ 5915-70

12.02.07.000		Лист	Масса	Кол-во листов
Короб с задвижкой		7		
Лист 7 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал ЖФ.		формат А4		

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		12.02.07.100.06	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	12.02.07.101	Стенка	2	
Б4	2	12.02.07.102	Стенка		
<u>Лист 5 ГОСТ 19903-74</u>					
<u>ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79</u>					
Б4	3	12.02.07.103	Полка	2	100 ± 0,435 × 280 ± 0,3 мм
<u>Угол 40 мм: ГОСТ 8503-79</u>					
<u>Угол 30 мм: ГОСТ 535-79</u>					
Б4	4	12.02.07.104	Полка	4	L = 370 ± 0,7 мм
<u>Угол 40 мм: ГОСТ 8503-79</u>					
<u>Угол 30 мм: ГОСТ 535-79</u>					
				4	L = 290 ± 0,3 мм

12.02.07.100		Лист	Масса	Кол-во листов
Короб		7		
Лист 7 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал ЖФ.		формат А4		

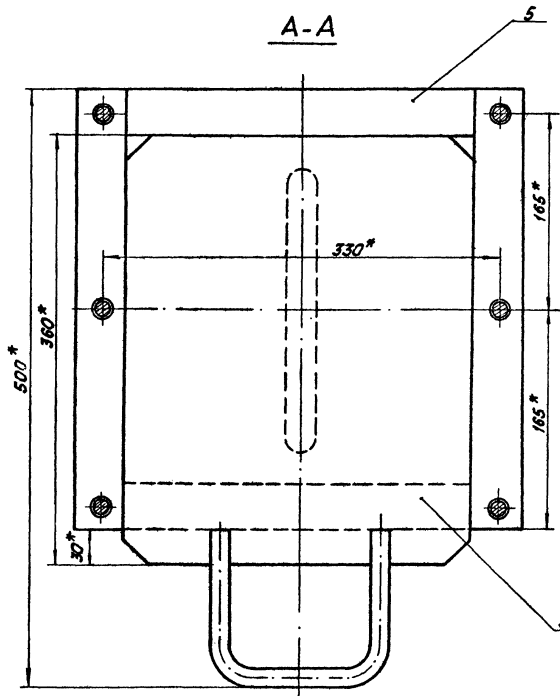
Технический проект 903-1-224.86 Альбом 210 лист 1 из 2



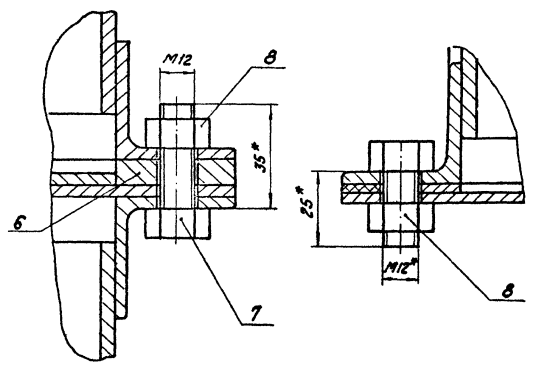
A-A

B-B  
M 1:1

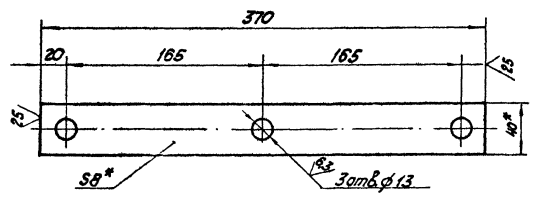
B-B  
M 1:1



Поз. 6



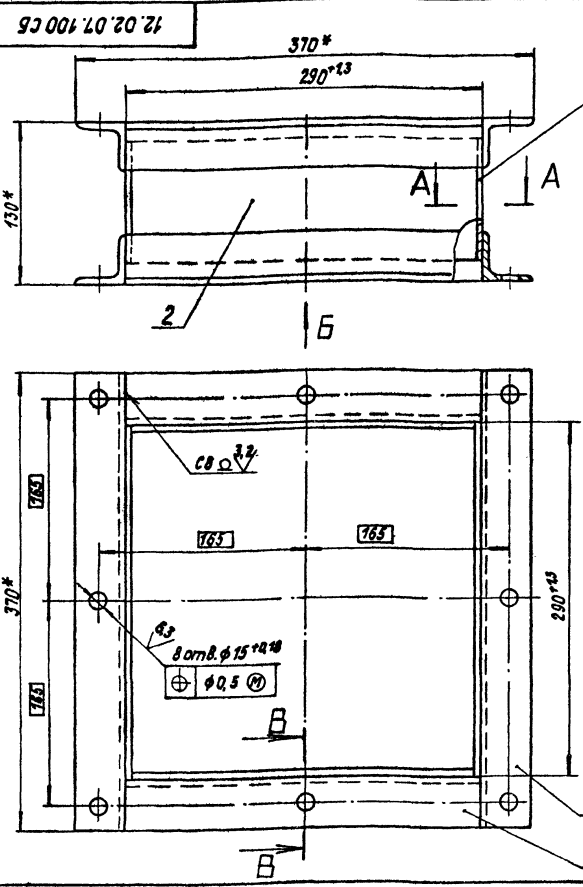
- 1\* Размеры для справок.
- 2.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .



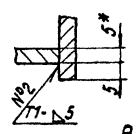
		12.02.07.000.06	
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	4264	1:2.5	
Короб с задвижкой		Лист 1 из 2	
Латгипропром		Формат А2	

Шкала: 1:2.5. Число листов: 2. Дата: 12.02.07.000.06

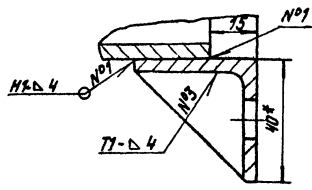
12.02.07.100 СБ Альбом 2.10 часть 2  
 Типовой проект 903-1-224.66 Альбом 2.10 часть 2  
 Изд. № 100/100 СБ и дата вкл. в эксплуатацию 12.02.07.100 СБ



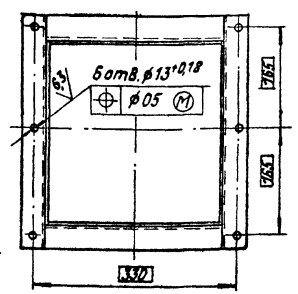
A-A  
M 1:1



B-B  
M 1:1



Вид Б  
M 1:3



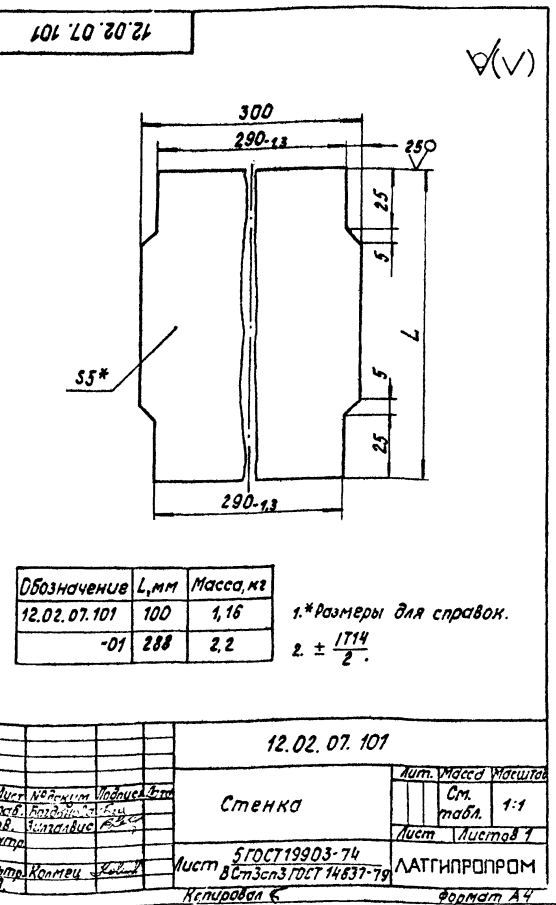
- 1\* Размеры для справок.
2. ± 1/100
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 2/3.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.07.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Короб	Лит. Масса Весов	
Исполн.	Провер.	Разраб.	Лист	Листов		11	1:2,5
И.Колосов	Колосов	Колосов	Колосов	Колосов	ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал С. Формат А3

12.02.07.101 Альбом 2.10 часть 2  
 Типовой проект 903-1-224.66 Альбом 2.10 часть 2  
 Изд. № 100/100 СБ и дата вкл. в эксплуатацию 12.02.07.101



- 1\* Размеры для справок.
2. ± 1/100

12.02.07.101

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Стенка	Лит. Масса Весов	
Исполн.	Провер.	Разраб.	Лист	Листов		Ст. табл.	1:1
И.Колосов	Колосов	Колосов	Колосов	Колосов	ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал С. Формат А4

12.02.07.200 СБ Альбом 2.10 часть 2  
 Типовой проект 903-1-224.66 Альбом 2.10 часть 2  
 Изд. № 100/100 СБ и дата вкл. в эксплуатацию 12.02.07.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Исполн.	Провер.	Разраб.	Лист	Листов				
						Документация		
42		12.02.07.200 СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
44	1	12.02.07.101-01				Стенка	1	
54	2	12.02.07.201				Прокладка		
						Пластина I лист		
						ТМКШ-М-3-99 ГОСТ 7338-71	1	0,14 кг
54	3	12.02.07.202				Стенка		
						Лист 5 ГОСТ 19903-74		
						Лист 8 Ст 3п3 ГОСТ 14637-79		
						275 ± 0,65 × 288 ± 0,65 мм	2	3,11 кг
54	4	12.02.07.203				Полка		
						40 × 40 × 4-Б ГОСТ 8509-72		
						Уголок 8 Ст 3п3 ГОСТ 535-79		
						L = 290-1,3 мм	4	0,71 кг
54	5	12.02.07.204				Полка		
						40 × 40 × 4-Б ГОСТ 8509-72		
						Уголок 8 Ст 3п3 ГОСТ 535-79		
						L = 370 ± 0,7 мм	4	0,9 кг
54	6	12.02.07.205				Стойка		
						40 × 40 × 4-Б ГОСТ 8509-72		
						Уголок 8 Ст 3п3 ГОСТ 535-79		
						L = 238-1,15 мм	2	0,58 кг

12.02.07.200

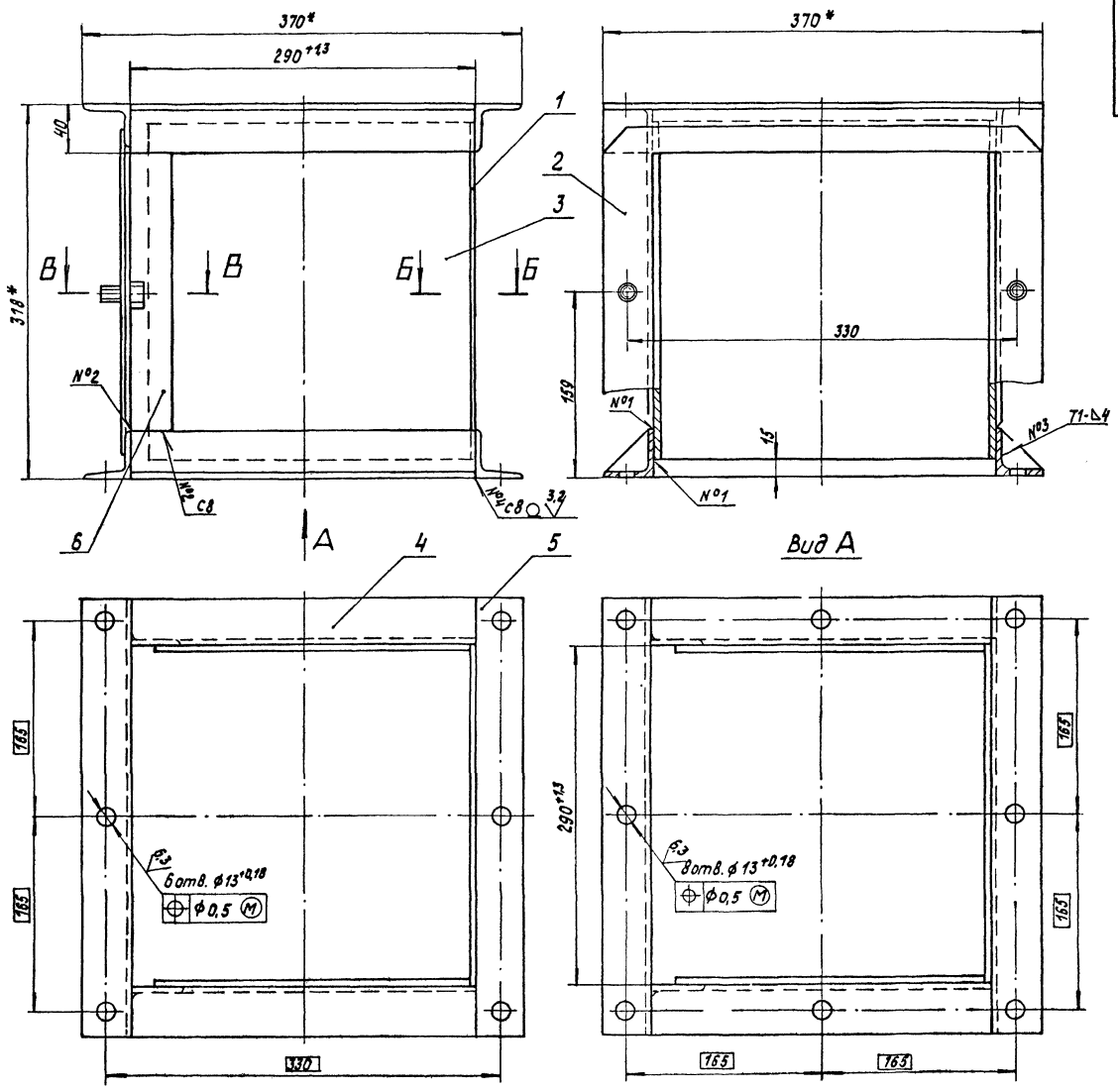
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Короб	Лит. Масса Весов	
Исполн.	Провер.	Разраб.	Лист	Листов		1	2
И.Колосов	Колосов	Колосов	Колосов	Колосов	ЛАТГИПРОПРОМ		

Копировал С. Формат А4

Листом 2.10 часть 2

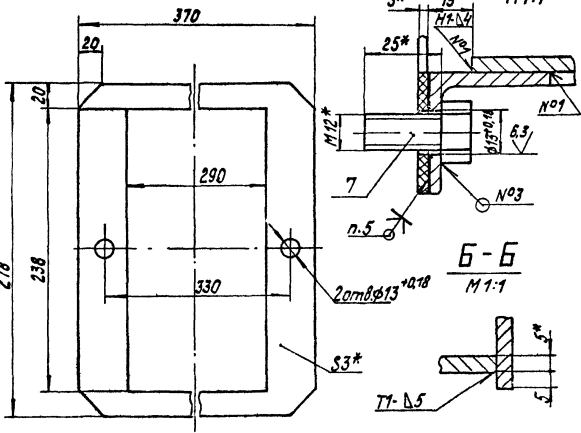
Типовой проект 903-1-224,86

Лист № по плану, позиции и детали вычеркиваются при выполнении чертежа и закрываются



Поз. 2

В В М 1:1



- 1.\* Размеры для справок.
2. ± IT14 / 2
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ √.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Прокладку поз. 2 приклеить к корпусу клеем универсальным „Момент-1“ ТУ6-15-1268-80.

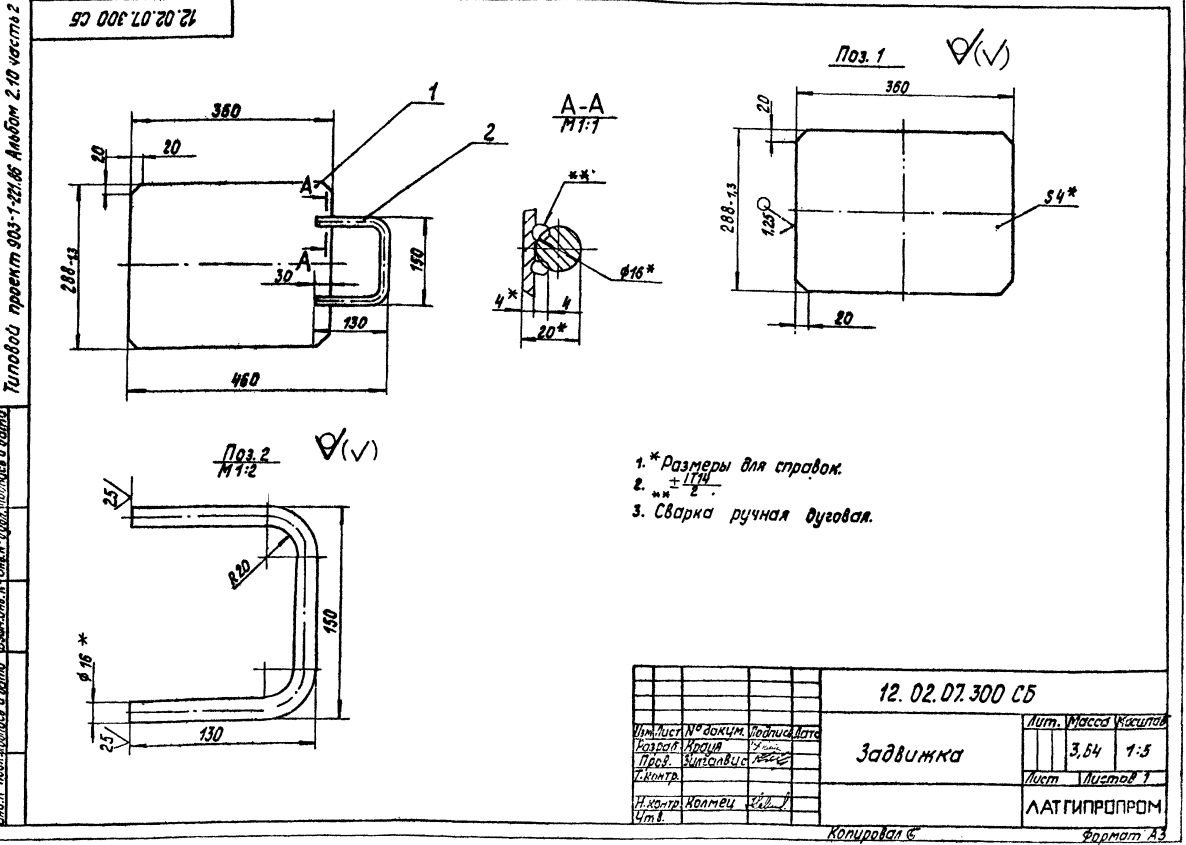
12.02.07.200СБ			
Исполн. № докум. Изд. №	Короб	Лист	Масса
		16,22	1:2,5
Провер. Утвердил. Владелец		Лист	Листов
Лист		ЛАТГИПРОПРОМ	
Акст. Ком. в. Шт.		Формат А2	

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		7		Болт М12×25.46 ГОСТ 7798-70	2	
12.02.07.200						Лист 2
Копировал С						Формат А4

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		А3	12.02.07.300 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		ВН	1 12.02.07.301	Лист		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 В СтЗет ГОСТ 14637-78	1	3,23 кг
		ВЧ	2 12.02.07.302	Ручка		
				Круг 16 В-ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-74	1	0,41 кг
12.02.07.300						Лист 7
Задвижка						ЛАНГИПРОПРОМ
Копировал С						Формат А4





Типовой проект 903-1-221.85 Альбом 2.10 часть 2

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		12.02.08.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	12.02.08.100	Переход	1	
A4	2	12.02.08.200	Переход	1	
A4	3	12.02.08.300	Короб	2	

12.02.08.000

Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
 Разработ. Михайловский  
 Провер. Зинковский  
 И.контр. Колмец  
 Утв.

Переход

Лист Лист Листов  
 7

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С

Формат А4

Типовой проект 903-1-221.85 Альбом 2.10 часть 2

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		12.02.08.100 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A3	1	12.02.08.101	Переход	1	
B4	2	12.02.08.102	Фланец		
			10 ГОСТ 18903-74 Лист 2 из 3 ГОСТ 14637-79	2	1,5 кг

12.02.08.100

Изм. Лист № докум. Подпись Дата  
 Разработ. Михайловский  
 Провер. Зинковский  
 И.контр. Колмец  
 Утв.

Переход

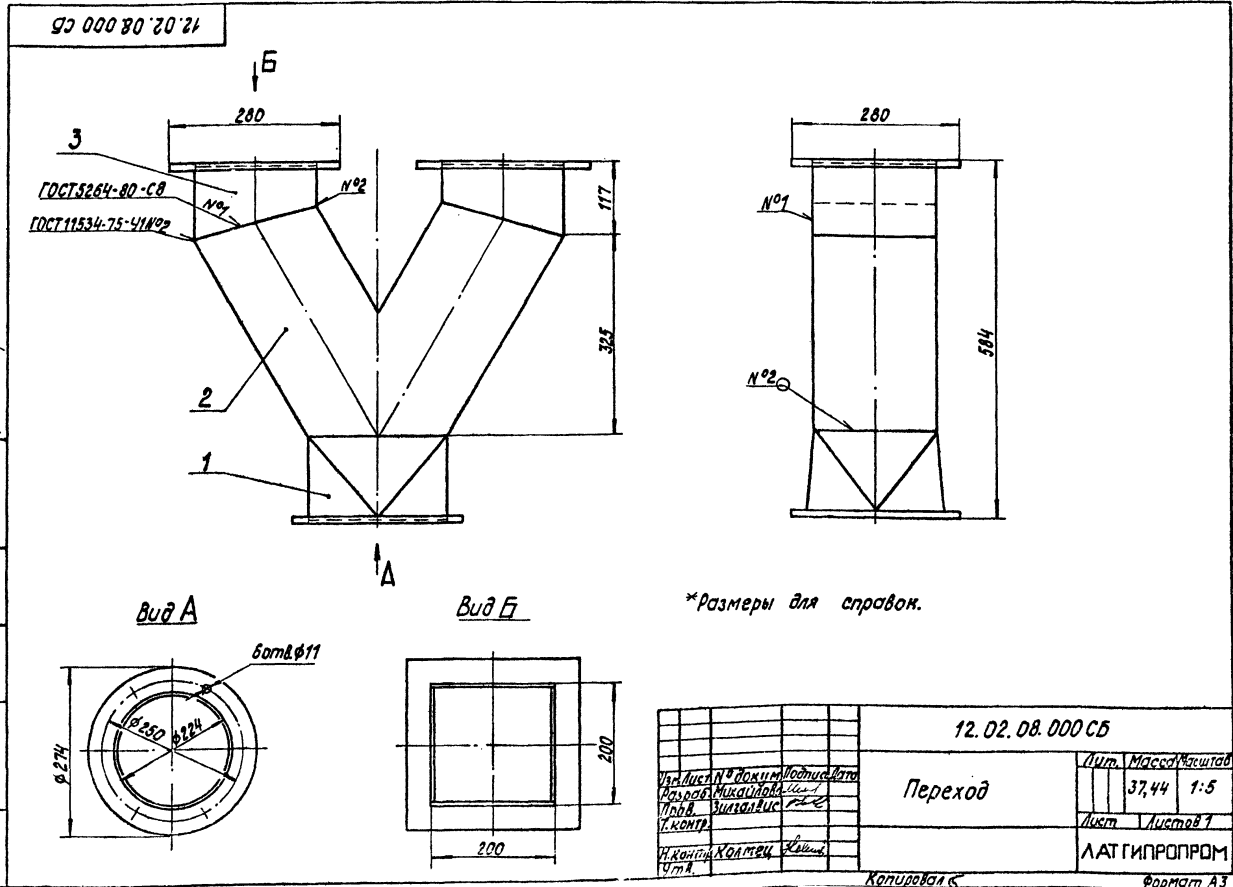
Лист Лист Листов  
 7

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С

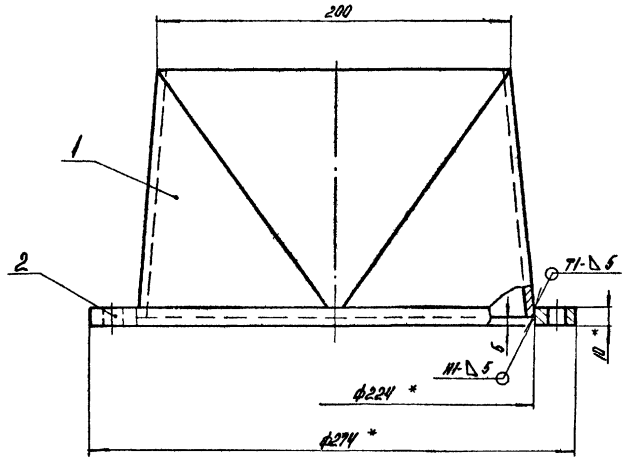
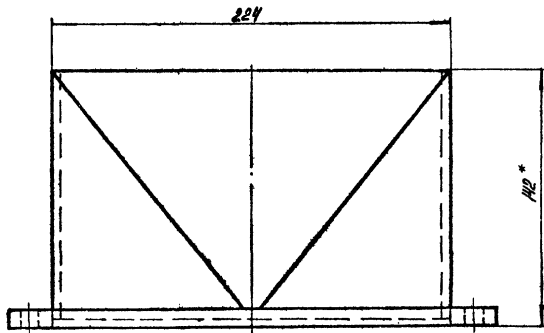
Формат А4

Типовой проект 903-1-221.85 Альбом 2.10 часть 2

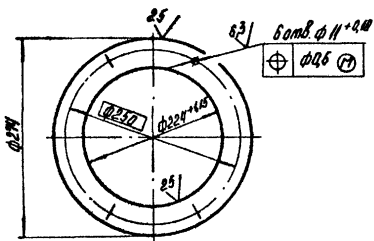


Лист № 101. 12.02.08.101. 101  
 Тупольный проект 303-1-224.05  
 12.02.08.101

12.02.08.101.01



Лист 111.6

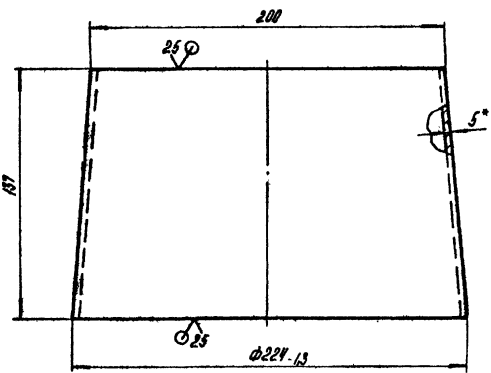


- 1\* Размеры для справок.
2. ± 1/2 мм.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

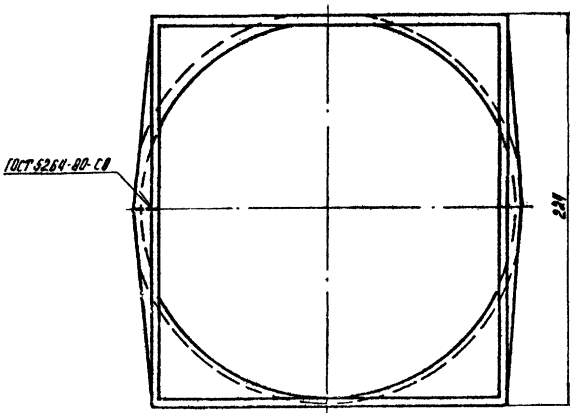
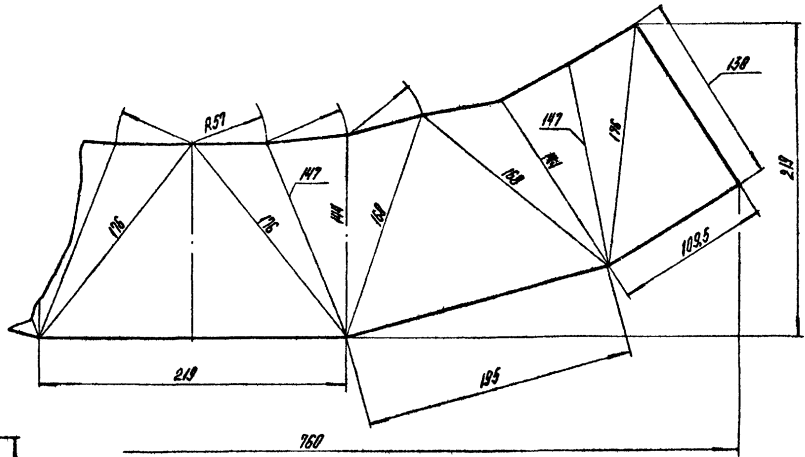
			12.02.08.100 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Переход Лист 6 Листов 1 ЛАТГИПРОПРОМ
		Разработ	Михайлова	11.11	
		Проект	Зингалов	11.11	
		Утверд.			
		И контр.	Колтец	11.11	

Лист № 101. 12.02.08.101. 101  
 Тупольный проект 303-1-224.05  
 12.02.08.101

12.02.08.101



Развертка 111.2,5



- 1\* Размер для справок.
2. ± 1/2 мм.

			12.02.08.101		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Переход Лист 4,5 Листов 1 ЛАТГИПРОПРОМ
		Разработ	Михайлова	11.11	
		Проект	Зингалов	11.11	
		Утверд.			
		И контр.	Колтец	11.11	

Типовой проект 903-1-224.65 Альбом 2.10 часть 2

Код	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
А3		12.02.08.200 СБ				Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>								
А4	1	12.02.08.201				Стенка	2	
Б4	2	12.02.08.202				Стенка		
						Лист 5 ГОСТ 19903-74		
						ВСтЗспЗГОСТ 14637-78		
						190-115 x 200-115 мм	2	1,5 кг
Б4	3	12.02.08.203				Стенка		
						Лист 5 ГОСТ 19903-74		
						ВСтЗспЗГОСТ 14637-79		
						190-115 x 376-114 мм	2	2,81 кг

Имя, Подпись и дата

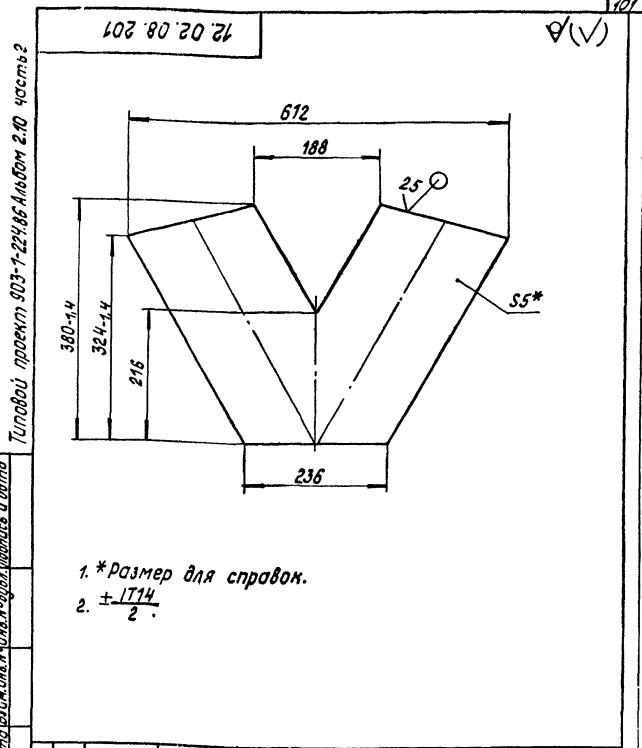
12.02.08.200			
И. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Михайлов	М.С.	
Проект.	Зигальский	М.С.	
И. контр.			
И. контр.	Колмец	М.С.	
И. т.в.			

Переход

Лист	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С. Формат А4



Имя, Подпись и дата

12.02.08.201			
И. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Михайлов	М.С.	
Проект.	Зигальский	М.С.	
И. контр.			
И. контр.	Колмец	М.С.	
И. т.в.			

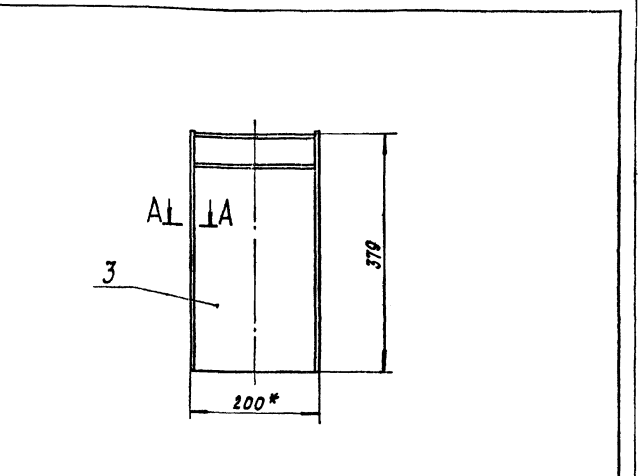
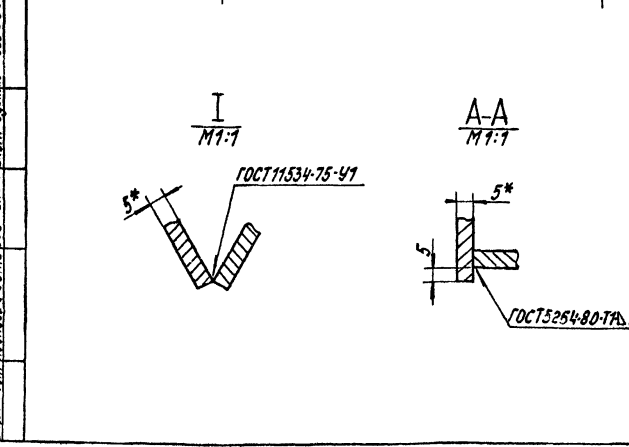
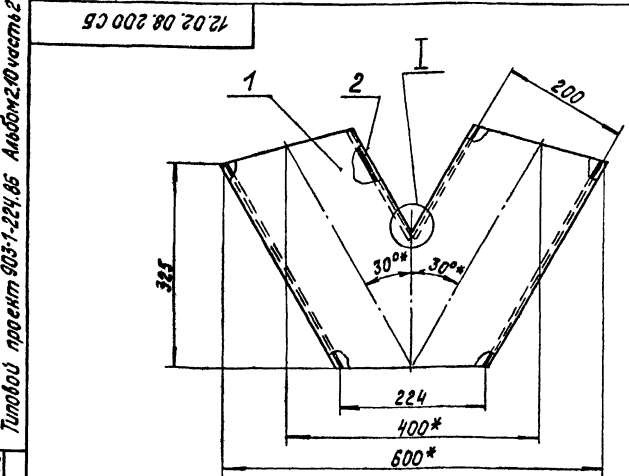
Стенка

Лист	Листов
	1

5 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗспЗГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С. Формат А4



1. \*Размеры для справок.  
2.  $\pm 1/74$ .

3. Обработка поверхностей реза деталей Б4  $\checkmark$ .

Имя, Подпись и дата

12.02.08.200 СБ			
И. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Михайлов	М.С.	
Проект.	Зигальский	М.С.	
И. контр.			
И. контр.	Колмец	М.С.	
И. т.в.			

Переход

Лист	Листов
20	1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С. Формат А3

Альбом 2.10 часть 2

Тех. проект 003-1-224.85

Владелец: Ильяшенко и семья

Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		12.02.09.300 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
B4	1	12.02.09.301	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79	2	0,71 кг
B4	2	12.02.09.302	Фланец		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79	1	3,02 кг
B4	3	12.02.09.303	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79		
			190-115*50 ± 0,37 мм	1	0,44 кг
B4	4	12.02.09.304	Стенка		
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 1637-79		
			190-115*112 ± 0,435 мм	1	0,84 кг

12.02.09.300

Корпус

Латгипропром

Копировал БЧ

Формат А4

102

Альбом 2.10 часть 2

Тех. проект 003-1-224.85

Владелец: Ильяшенко и семья

Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		12.02.09.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
B4	1	12.02.09.001	Уголок		
			Уголок 100*100-63-5-ГОСТ 8502-72 ВСтЗспЗ ГОСТ 535-79		
			L=3000 ± 2,7 мм	2	30,3 кг
B4	2	12.02.09.002	Лист		
			Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСтЗспЗ ГОСТ 16323-70		
			750 ± 1*3000 ± 2,7 мм	1	53 кг

12.02.09.000

Желоб

Латгипропром

Копировал БЧ

Формат А4

Альбом 2.10 часть 2

Тех. проект 003-1-224.85

Владелец: Ильяшенко и семья

12.02.09.300 СБ

Корпус

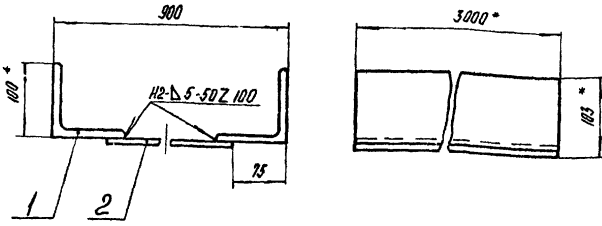
Латгипропром

Копировал БЧ

Формат А3

1\* Размеры для справок.  
2 ± 1T  
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25°.  
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.09.000 СБ



- 1. \* Размеры для справок.
- 2.  $\pm \frac{17H}{2}$
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.09.000 СБ

Желоб

Лист	Листов
	113,6
Лист	Листов
	1-5

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			12.02.10.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	12.02.10.001		Полка		
				Лист 10 ГОСТ 13903-74		
				Вст.3 от 3 ГОСТ 14637-79		
				630 * 20 * 240 * 8,575 мм	2	13 кг
Б4	2	12.02.10.002		Полка		
				Лист 10 ГОСТ 13903-74		
				Вст.3 от 3 ГОСТ 14637-79		
				510.175 * 35 * 8,435 мм	2	

12.02.10.000

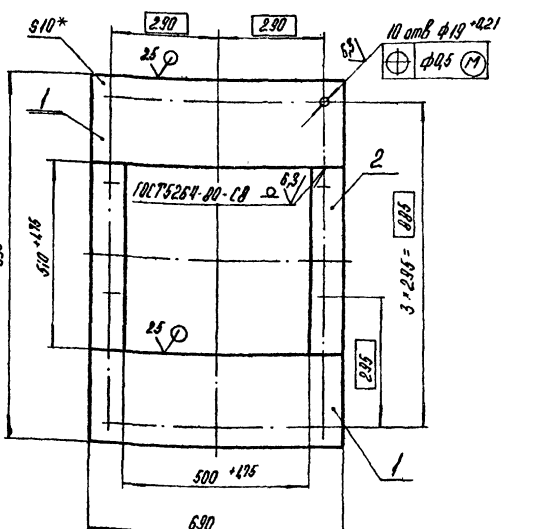
Фланец

Лист	Лист	Листов
		1
Лист	Листов	
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 Формат А4

12.02.10.000 СБ



- 1. \* Размер для справок.
- 2.  $\pm \frac{17H}{2}$

12.02.10.000 СБ

Фланец

Лист	Листов
	33,6
Лист	Листов
	1-10

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			58.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1	58.04.01.000		Рама	1	
A4	2	58.04.02.000		Рычаг	1	
A4	3	58.04.03.000		Крышка	1	
A4	4	58.04.04.000		Ящик	1	
A4	5	58.04.05.000		Вилка	2	
				Детали		
A4	6	58.04.00.001		Шарик	4	
A4	7	58.04.00.002		Ручка	2	
A4	8	58.04.00.003		Прокладка	6	
				Стандартные изделия		
				Болт 7002-0591 У		
				ГОСТ 14724-69	2	
				Гайка М8,5		
				ГОСТ 5915-70	4	

58.04.00.000

Лист 500 \* 500

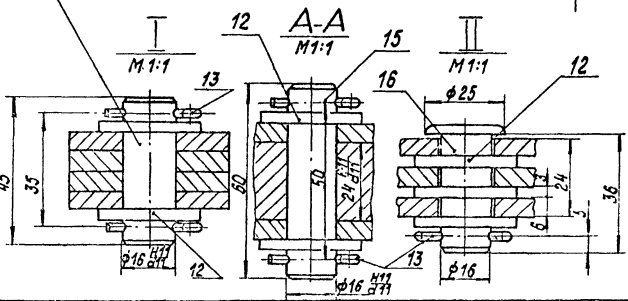
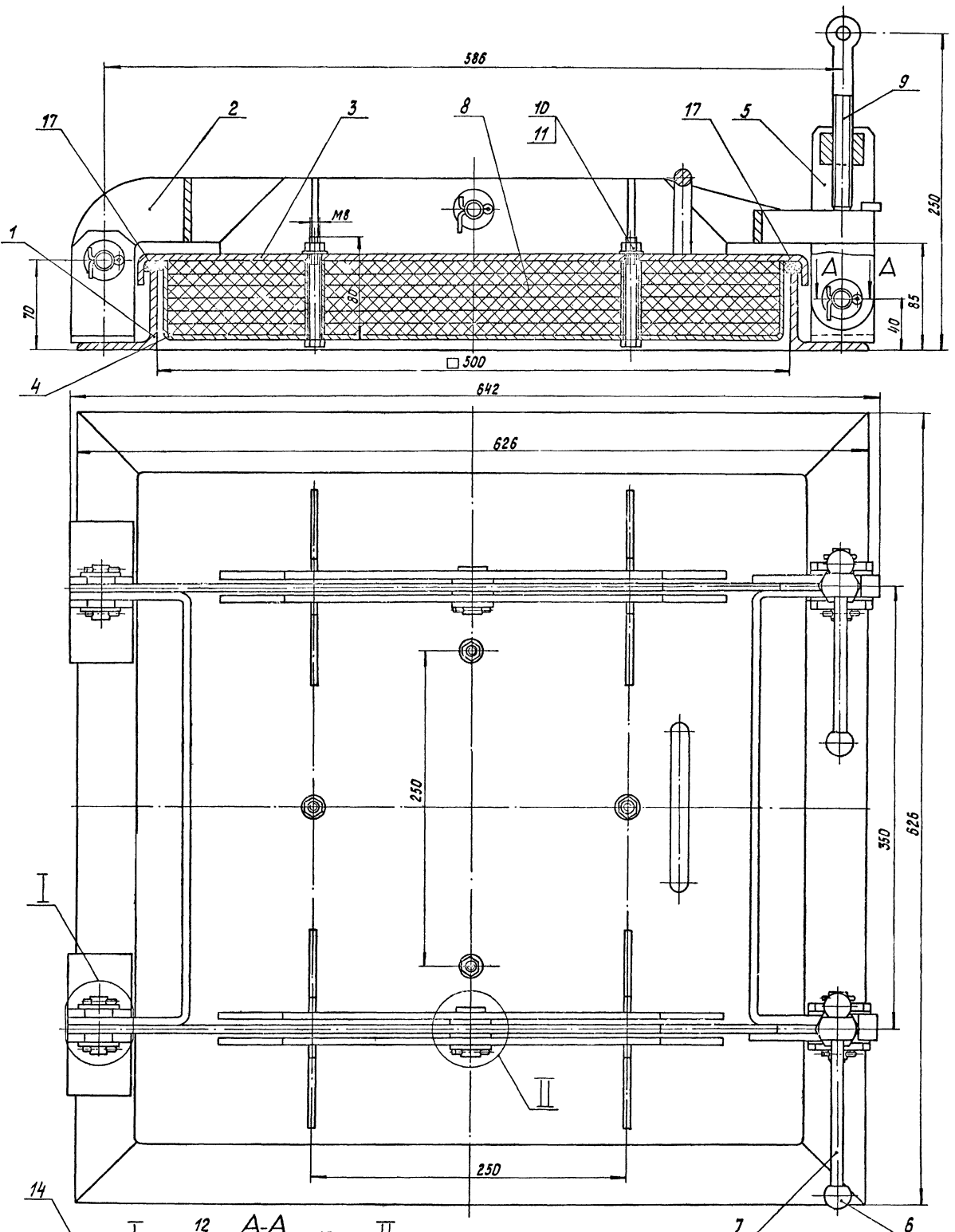
Лист	Лист	Листов
		1
Лист	Листов	
		2

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал А4 Формат А4

Альбом 2.10 часть 2

Туповой проект 903-1-224.85



Размеры для справок.

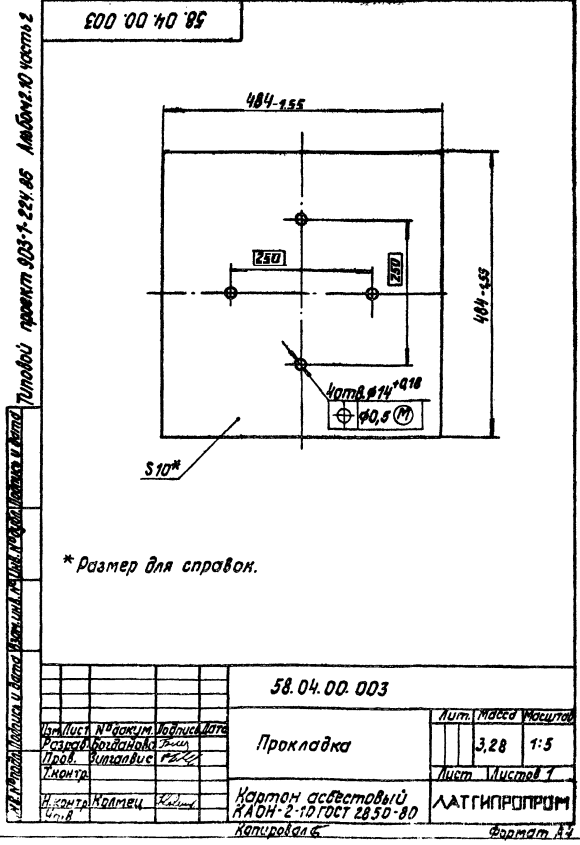
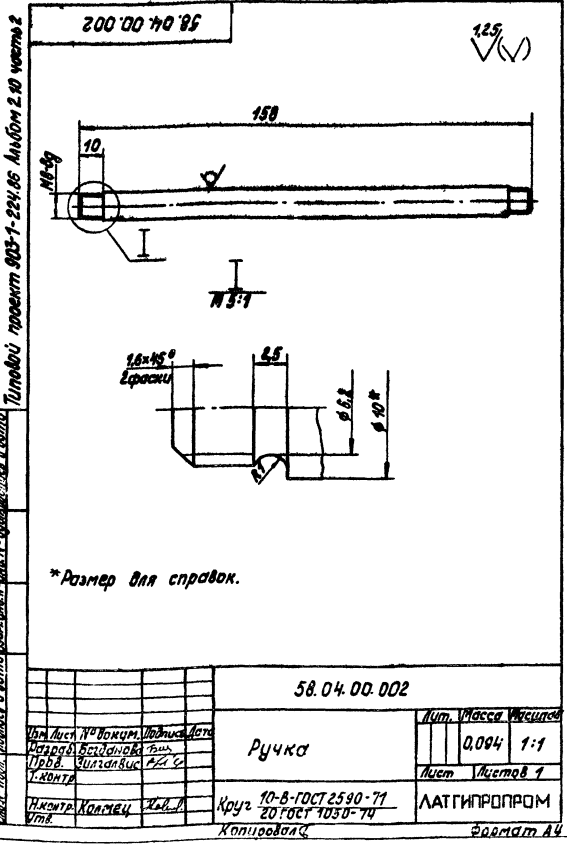
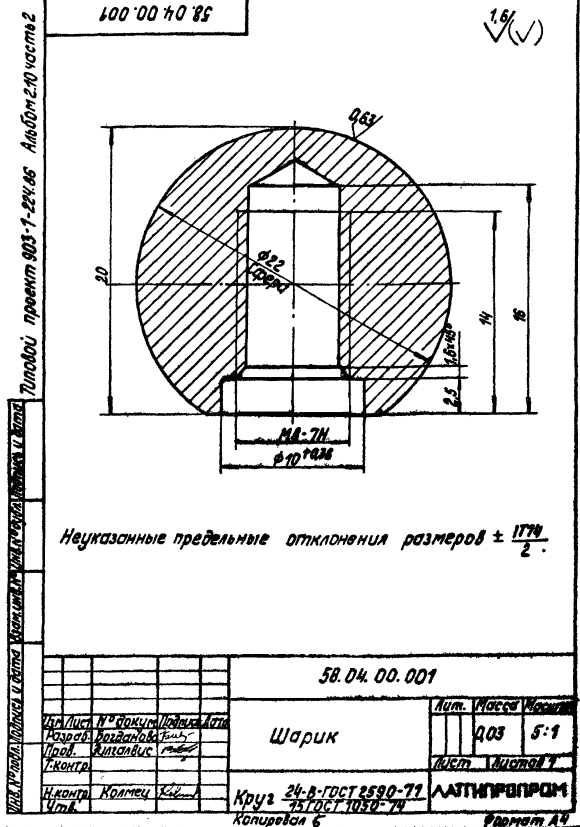
58.04.00.000СБ		Лит.	Масса	Число
Люк 500x500		72	1:2	
Лист 1		Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ				

Листовой проект 803-1-224.85 Альбом 2.10 часть 2

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	
12		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	4	
13		Шпилька 4x36 ГОСТ 397-79	10	
14		Ось 2-16 h11-k5 Ст3сп		
15		Ось 2-16 h11-k60 Ст3сп	2	
		ГОСТ 9650-80	2	
16		Ось 6-16 h7-k36 Ст3сп	2	
		ГОСТ 9650-80	2	
<b>Материалы</b>				
17		Шну́р асбестовый		
		ШАОН18 ГОСТ 1779-83	4,2 м	

58.04.00.000  
Копирован 6

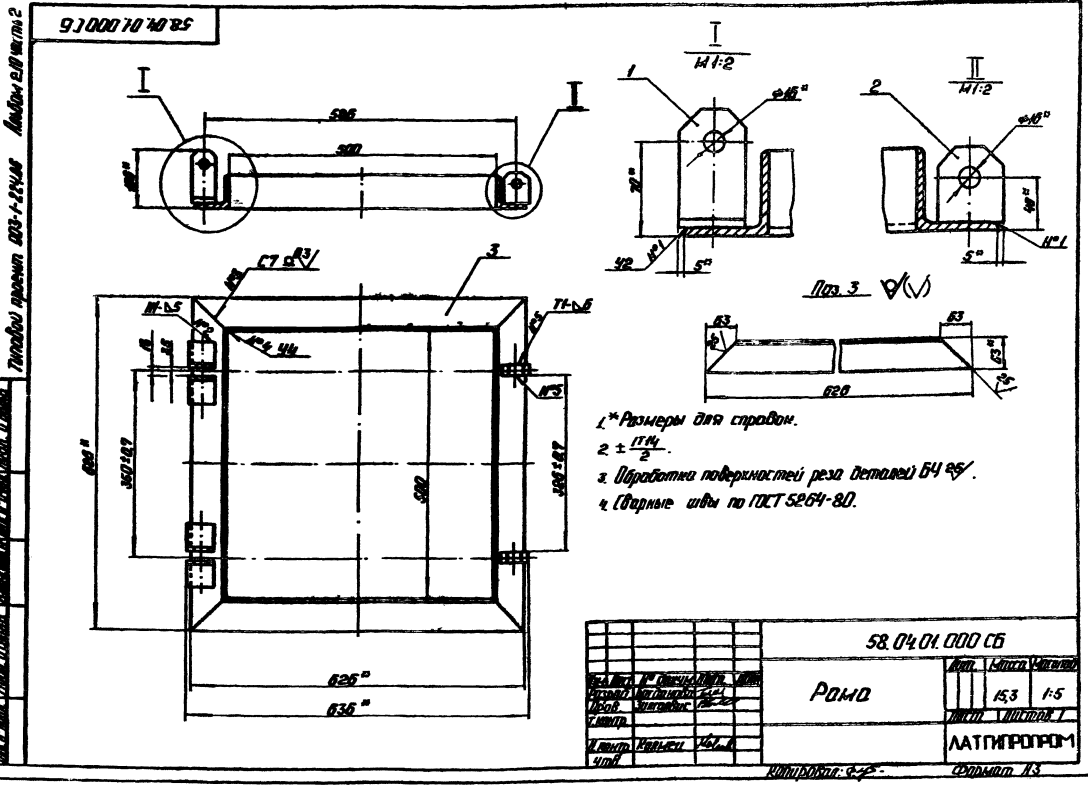
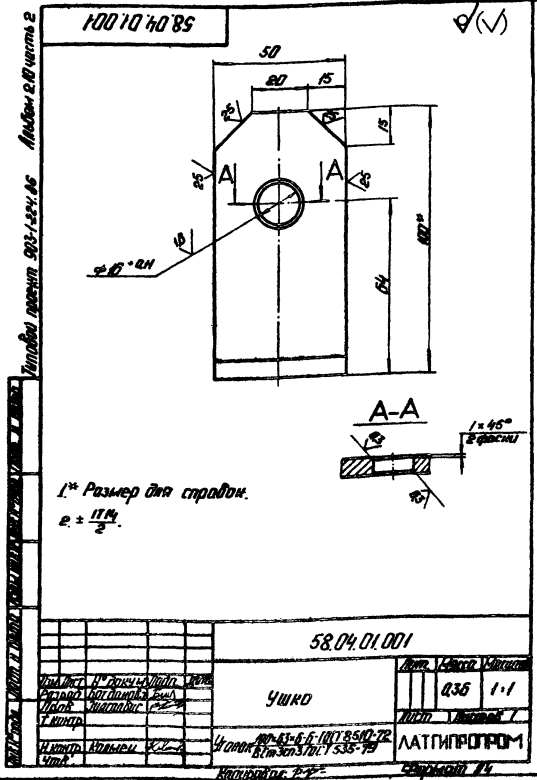
Лист 2  
Формат А4



Типовой проект 903-1-221, 86

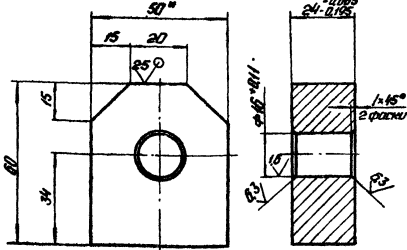
Листов 2 из 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Примечание
		<b>Документация</b>	
13	58.04.01.000 СБ	(Оборудов.) чертёж	
		<b>Ассамбли</b>	
14	58.04.01.001	Ушко	4
15	58.04.01.002	Ушко	2
16	58.04.01.003	Повод	
		Материал: В-6-6-6 (ГОСТ 50-72) Стандарт: ГОСТ 1535-79	4 322
<b>58.04.01.000</b>			
<b>Рама</b>		<b>МАТГИПРОПРОМ</b>	





58.04.02.002



- 1. \* Размер для справок.
- 2. ± 0.05 / 2

№ проекта	№ чертежа	№ листа	
58.04.01.002	ЧУШКО	049	1/1
Исполн.	Провер.	Листов	Листов
И.П.И.	И.П.И.	1	1

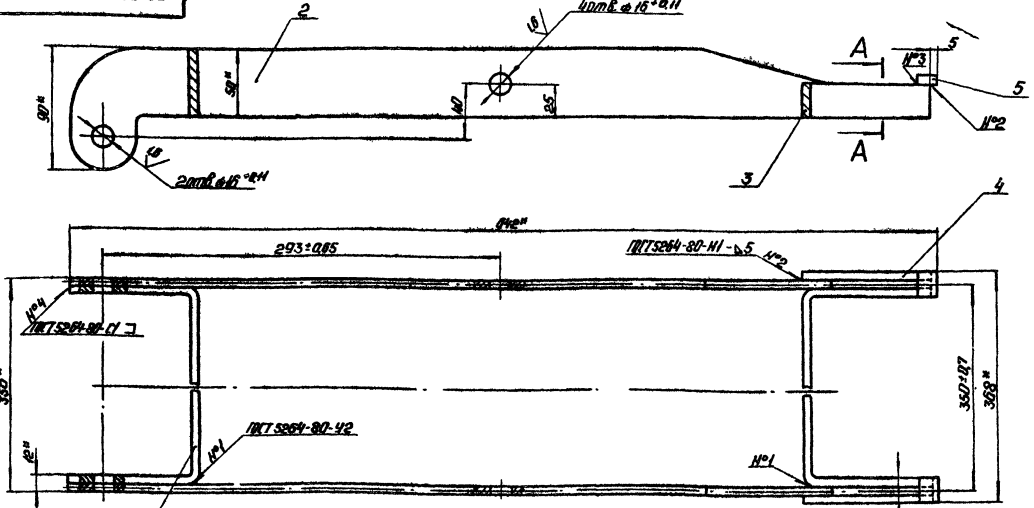
58.04.01.002

ЧУШКО

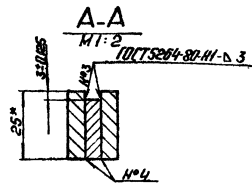
Лист 049 / 1/1

Латгипропром

58.04.02.000



\* Размеры для справок.



№ проекта	№ чертежа	№ листа	
58.04.02.000	Рычаг	488	1/2
Исполн.	Провер.	Листов	Листов
И.П.И.	И.П.И.	1	1

58.04.02.000 СБ

Рычаг

Лист 488 / 1/2

Латгипропром

№ п/п	№ документа	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация				
13	58.04.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали				
14	1	58.04.02.001	СКОБА	1
14	2	58.04.02.002	РЫЧАГ	2
14	3	58.04.02.003	СКОБА	1
14	4	58.04.02.004	ПЛОШКА	
		Лист 6/10Т19403-74		
		Лист 8/10Т30310174657-79		
14	5	58.04.02.005	ПЛОШКА	
		Лист 25 ± 0.28 × 95 ± 0.435 мм		2 0.2 мм
		Лист 6/10Т19403-74		
		Лист 8/10Т30310174657-79		
		Лист 15 ± 0.215 × 18 ± 0.215 мм		2 0.02 мм

58.04.02.000

Рычаг

Лист 488 / 1/2

Латгипропром

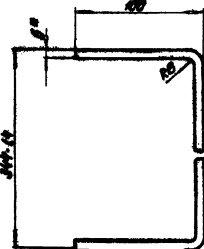
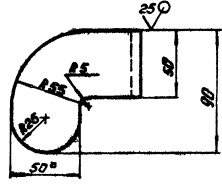
№ проекта	№ чертежа	№ листа	
58.04.02.000	Рычаг	488	1/2
Исполн.	Провер.	Листов	Листов
И.П.И.	И.П.И.	1	1

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Детальный проект 003-1-224.06 Мылочный станок

58.04.02.001

(V)



\* Размеры для справок.  
2 ± 114/2

58.04.02.001

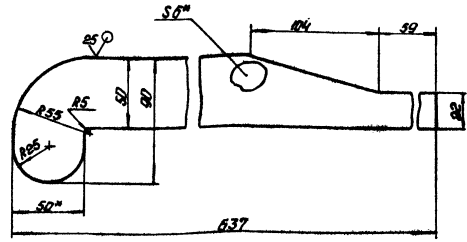
СКОБА

Лист 1 из 1  
Листов 1

Лист Б.001.09903-74  
В.П.Зел.31.01.14637-79  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Копирова: 9-75

58.04.02.002

(V)



\* Размеры для справок  
2 ± 114/2

58.04.02.002

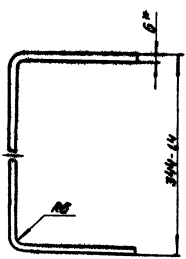
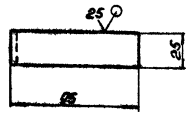
РЫЧАГ

Лист 1 из 1  
Листов 1

Лист Б.001.09903-74  
В.П.Зел.31.01.14637-79  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Копирова: 9-75

58.04.02.003

(V)



\* Размер для справок.  
2 ± 114/2

58.04.02.003

СКОБА

Лист 0.61 из 2  
Листов 1

Лист Б.001.09903-74  
В.П.Зел.31.01.14637-79  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Копирова: 9-75

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		ДОКУМЕНТЫ	
63	58.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж	
		Листы	
64	1 58.04.03.001	Крышка	1
64	2 58.04.03.002	Рычаг	
		Крыг Б.001.09903-74 В.П.Зел.31.01.14637-79	1 0,39кг
64	3 58.04.03.003	Ребра	
		Лист Б.001.09903-74 В.П.Зел.31.01.14637-79	4 0,98кг
64	4 58.04.03.004	Косынка	
		Лист Б.001.09903-74 В.П.Зел.31.01.14637-79	8 0,41кг

58.04.03.000

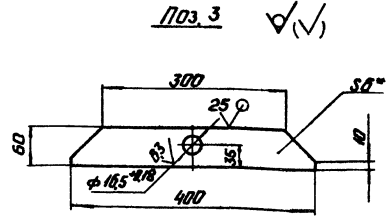
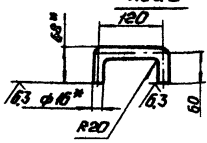
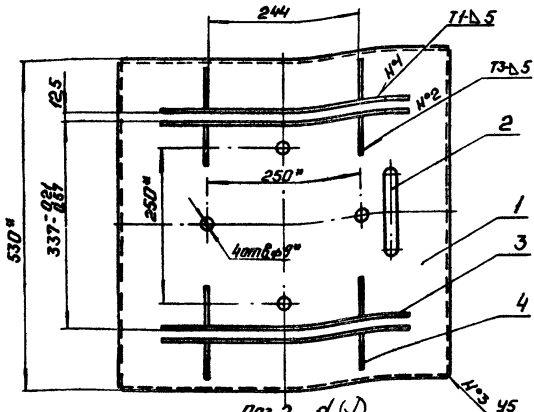
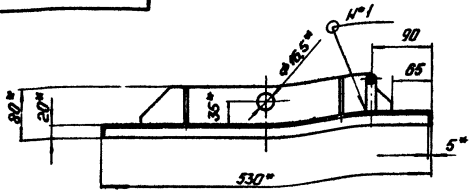
Крышка

Лист 1 из 1  
Листов 1

Лист Б.001.09903-74  
В.П.Зел.31.01.14637-79  
ЛАТГИПРОПРОМ  
Копирова: 9-75

Лист № 03.000.001 и 002. Чертеж № 003-1-224.86. Крышка. Число листов 2. Итого листов 2.

58.04.03.000 СБ

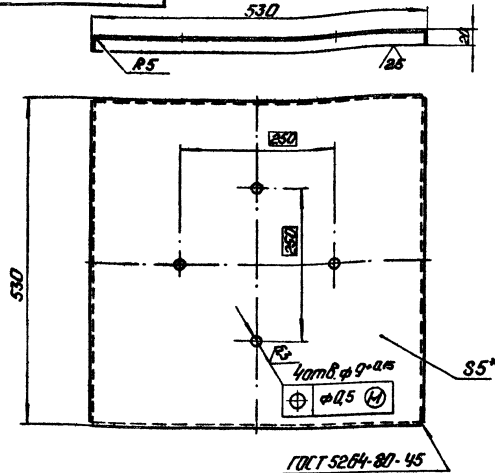


1. \* Размеры для справок.
2.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		58.04.03.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Рисовал	Проверил	Листов	Место
И.контр.	И.контр.	Листы	№ 2
И.контр.	И.контр.	Листы	№ 2
Крышка		Лист	Листов
		18,5	1:5
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполнитель: Ф. Г.		Формат А3	

Лист № 04.000.001 и 002. Чертеж № 003-1-224.86. Ящик. Число листов 2. Итого листов 2.

58.04.04.000 СБ

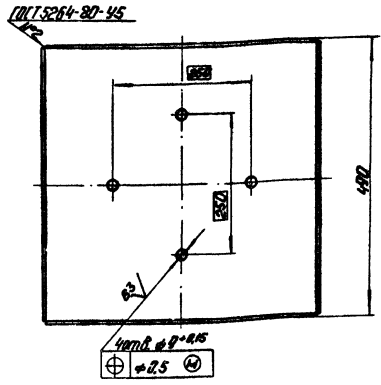
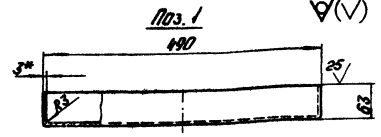
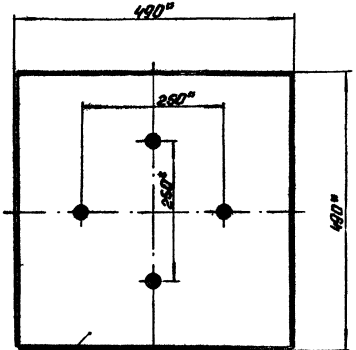
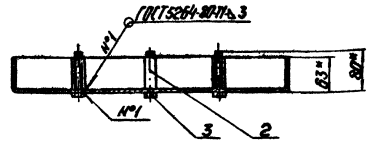


1. \* Размеры для справок.
2.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Проект	Лист	№ докум.	Подп.	Место
				58.04.04.000 СБ
Крышка				Лист
				18,5
				1:5
				ЛАТГИПРОПРОМ
Исполнитель: Ф. Г.				Формат А3
Проект	Лист	№ докум.	Подп.	Место
				58.04.04.000 СБ
Ящик				Лист
				18,5
				1:5
				ЛАТГИПРОПРОМ
Исполнитель: Ф. Г.				Формат А4

Типовой проект 903-1-224.86 **Альбом 2.10 часть 2**

58.04.04.000.05



\* Размеры для справок.

		58.04.04.000.05	
Изм.	Лист	Масштаб	Выполнено
	Ящик	2:86	1:5
Исполн.	Провер.	Лист	Листов
Л.И.	М.И.	Л.И.	Л.И.
Л.И.ПРОМ		Л.И.ПРОМ	

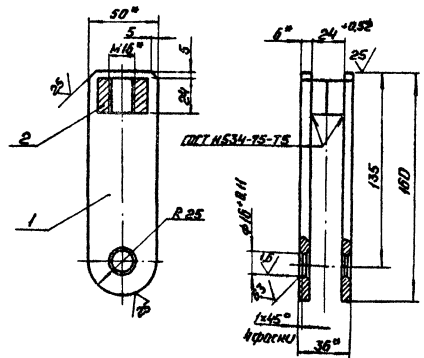
Типовой проект 903-1-224.86 **Альбом 2.10 часть 2**

58.04.05.000.05

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
43		58.04.05.000.05	Сборочный чертёж	
			Детали	
44	1	58.04.05.001	Ушино	
			Материал: 6-SP-ГОСТ 103-75 ГОСТ 5931-70	2 0,33кг
			Стандартные изделия	
	2		Гайка М16.5 ГОСТ 5931-70	1

Типовой проект 903-1-224.86 **Альбом 2.10 часть 2**

58.04.05.000.05

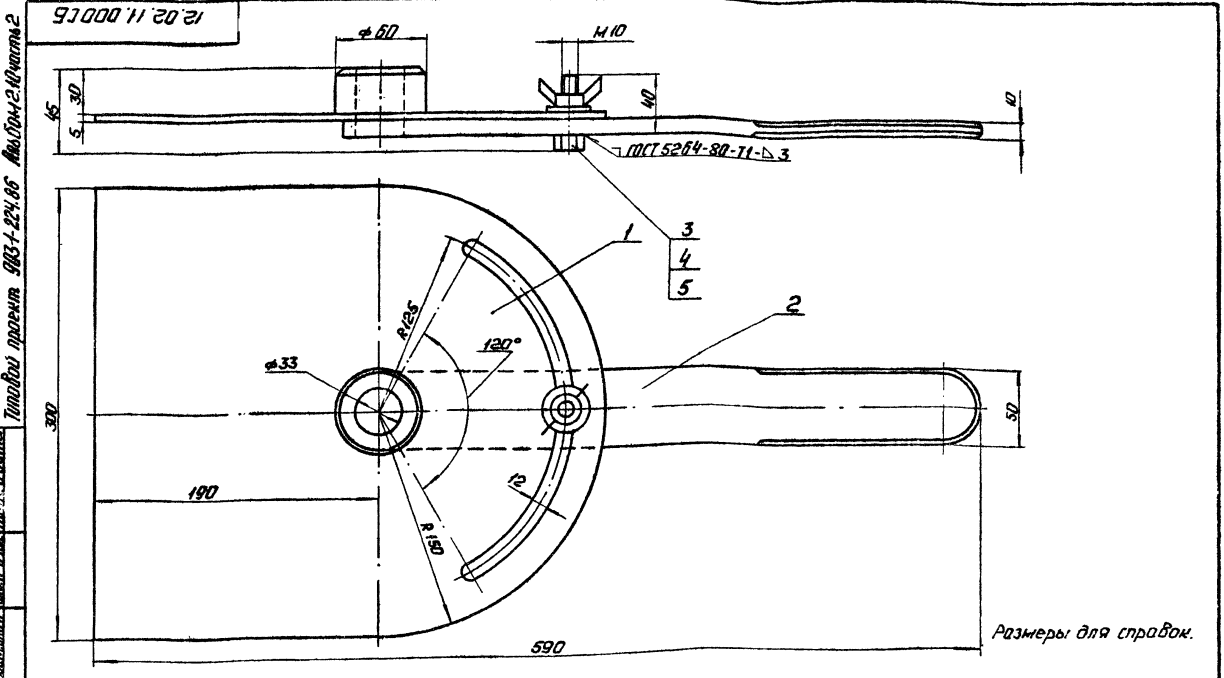
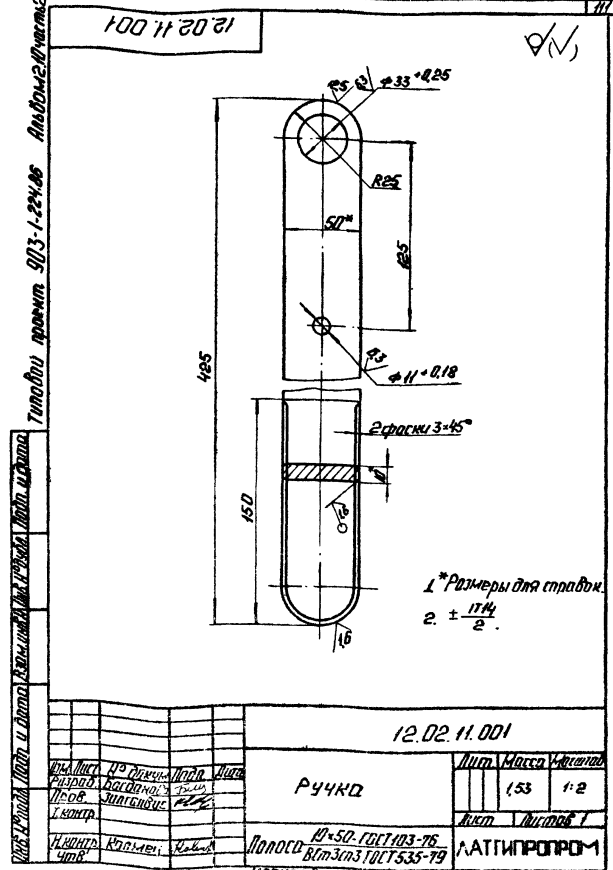


\* Размеры для справок.

		58.04.05.000.05	
Изм.	Лист	Масштаб	Выполнено
	Вилка	2:72	1:2
Исполн.	Провер.	Лист	Листов
Л.И.	М.И.	Л.И.	Л.И.
Л.И.ПРОМ		Л.И.ПРОМ	

№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Упр. Кол. чаше
<b>Документация</b>					
А3			12.02.11.000 СБ	Сборочный чертеж	
<b>Сборочные единицы</b>					
А4	1	12.02.11.100	Кнопка	1	
<b>Детали</b>					
А4	2	12.02.11.001	Ручка	1	
<b>Стандартные изделия</b>					
	3		Болт М10×40-4Б ГОСТ 7798-70	1	
	4		Гайка 10-35 ГОСТ 3032-76	1	
	5		Шайба 10 ГОСТ 6958-78	1	

12.02.11.000  
 Прибор заслонки  
 ЛАТГИПРОПРОМ  
 Копировал: 9.75  
 Формат А4



№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Упр. Кол. чаше
<b>Документация</b>					
А3			12.02.11.000 СБ	Сборочный чертеж	
<b>Сборочные единицы</b>					
А4	1	12.02.11.100	Кнопка	1	
<b>Детали</b>					
А4	2	12.02.11.001	Ручка	1	
<b>Стандартные изделия</b>					
	3		Болт М10×40-4Б ГОСТ 7798-70	1	
	4		Гайка 10-35 ГОСТ 3032-76	1	
	5		Шайба 10 ГОСТ 6958-78	1	

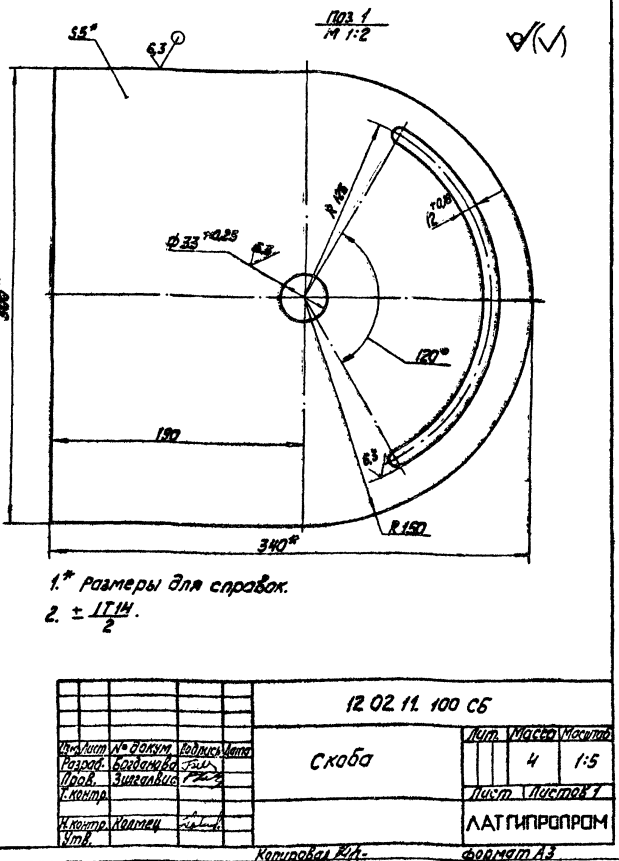
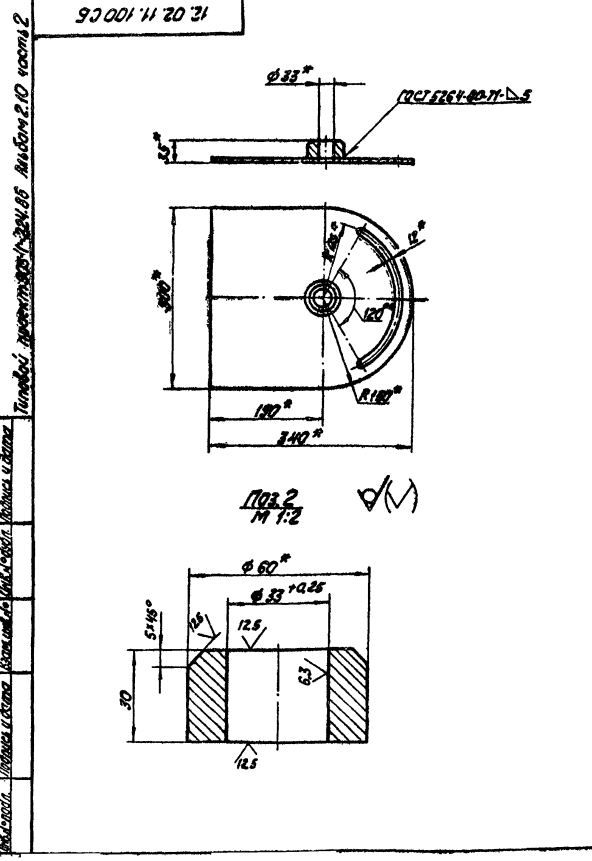
12.02.11.000 СБ  
 Прибор заслонки  
 Лист Масса Число  
 555 1:2  
 Лист Число 1  
 ЛАТГИПРОПРОМ  
 Копировал: 9.75  
 Формат А3

Код	Лист	№ лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
А5			12.02.11.100.СБ	Скоба		
				Детали		
Б4	1		12.02.11.101	Скоба	Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст3спз ГОСТ 14637-79	1 3,47кг
Б4	2		12.02.11.102	Бобышка	Круге 60-8-ГОСТ 1590-71 20 ГОСТ 1057-74	1 0,47кг

12.02.11.100		
Изм. №	№ докум.	Подпись
Разработчик	Борисов	Б.И.
Проект	Зинченко	В.В.
Исполнитель	Коллеца	В.И.
Материал	Лат. ГИПРОПРОМ	
Копирован ВЛ -	Формат А4	

Код	Лист	№ лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
Б5			12.02.19.000.СБ	Старый чертёж		
				Детали		
Б4	1		12.02.19.001	Балка	Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 Ст3спз ГОСТ 535-79	1 10,21кг
Б4	2		12.02.19.002	Балка	Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 Ст3спз ГОСТ 535-79	1 10,23кг
Б4	3		12.02.19.003	Балка	Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 Ст3спз ГОСТ 535-79	6 7,39кг
Б4	4		12.02.19.004	Ребро	Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст3спз ГОСТ 14637-79	2 0,25кг

12.02.19.000		
Изм. №	№ докум.	Подпись
Разработчик	Мусалова	М.И.
Проект	Зинченко	В.В.
Исполнитель	Коллеца	В.И.
Материал	Лат. ГИПРОПРОМ	
Копирован ВЛ -	Формат А4	



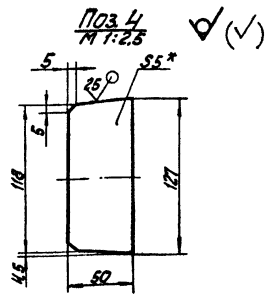
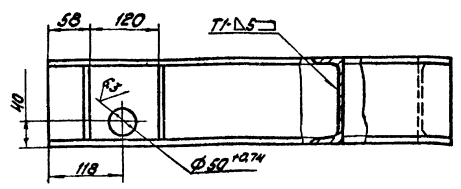
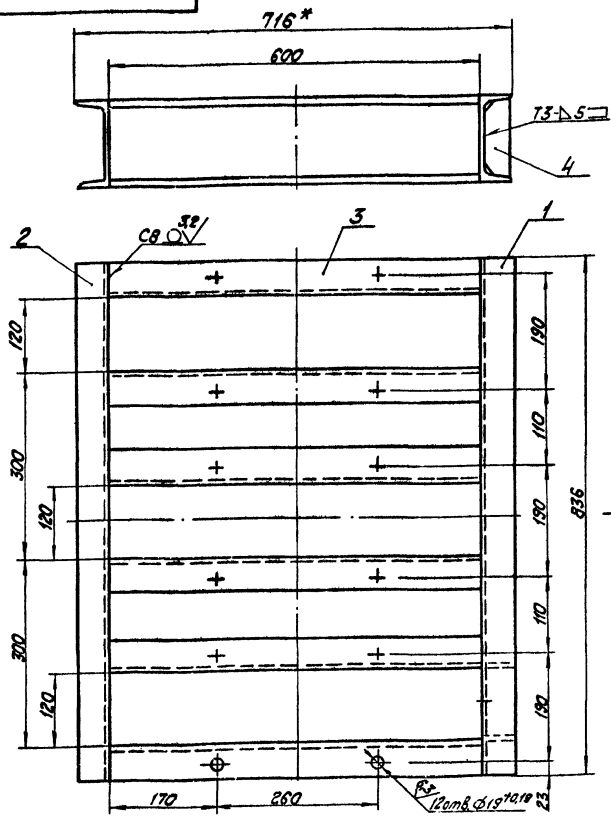
Исполнитель: Коллеца В.И. / Проект: Зинченко В.В. / Разработчик: Мусалова М.И. / Копирован ВЛ - Формат А4

Исполнитель: Коллеца В.И. / Проект: Зинченко В.В. / Разработчик: Мусалова М.И. / Копирован ВЛ - Формат А4

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2  
 Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2  
 Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2

12.02.19.000.СБ

Вид А

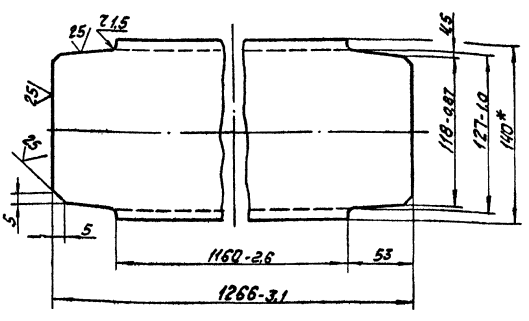


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. ± IT14.
- 3. Обработка поверхностей резом деталей БЧ<sup>25</sup>
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.19.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Резерв	Михайлова	Иван	
Проект	Землянова	Иван	
Контур			
И.Колосов	Колосов	И.И.	
Утв.			
Рама		Лист	Масса
		65,3	1:5
		Лист	Листов
		ЛАТГИПРОПРОМ	Формат А3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
43	12.02.20.000.СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
44	1 12.02.20.001	Балка	2	
44	2 12.02.20.002	Косынка	6	
64	3 12.02.20.003	Балка		
		Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3 ГОСТ 535-78	2	44 кг
64	4 12.02.20.004	Балка		
		Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3 ГОСТ 535-78	2	2,6 кг
64	5 12.02.20.005	Балка		
		Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 8Ст3сп3 ГОСТ 535-78	2	21 кг
12.02.20.000				
Рама		Лист	Масса	
		ЛАТГИПРОПРОМ	Формат А4	

12.02.20.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Резерв	Михайлова	Иван	
Проект	Землянова	Иван	
Контур			
И.Колосов	Колосов	И.И.	
Утв.			
Балка		Лист	Масса
		14,8	1:2,5
		Лист	Листов
		ЛАТГИПРОПРОМ	Формат А4

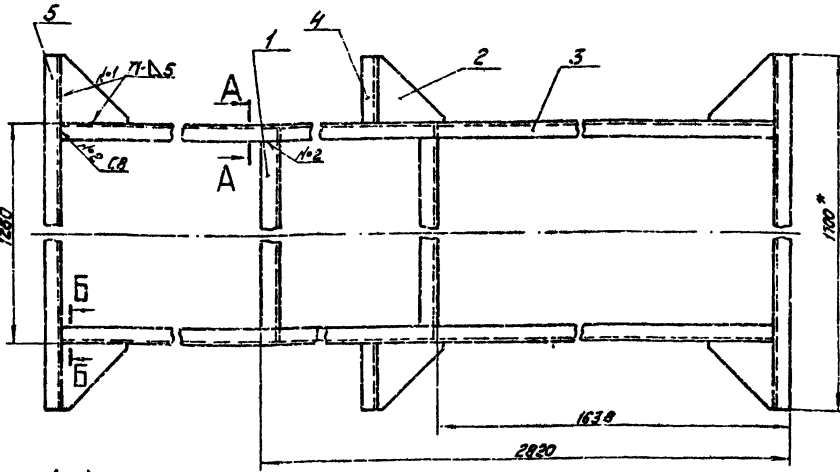


- 1. \* Размер для справок.
- 2. ± IT14.

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2  
 Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2  
 Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 2.10 часть 2

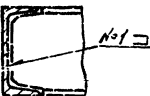
12.02.20.000 СБ

3726\*

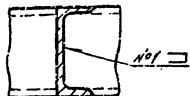


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. ± 1/14.
- 3. Обработка поверхностей  
реза деталей 54<sup>25</sup>!
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

A-A повернута  
1:1.5



Б-Б повернута  
1:1.5

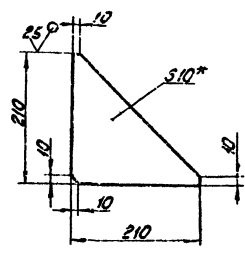


12.02.20.000 СБ

Лист		Масса	Уменьшен
177			1:10
Лист		Листов	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал Кф. Формат А3

12.02.20.002



- 1. \* Размер для справок.
- 2. ± 1/14.

12.02.20.002

Лист		Масса	Уменьшен
19			1:5
Лист		Листов	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал Кф. Формат А2

12.02.21.000 СБ

12.02.21.000

Изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		12.02.21.000 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы:					
1	12.02.21.100		Рама	1	
2	12.02.21.200		Скоба	2	
3	12.02.21.300		Соединение	2	
Стандартные изделия:					
4			Болт М12х35.46 ГОСТ 7798-70	4	
5			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	
6			Шайба 12 ГОСТ 10905-78	4	

12.02.21.000

Лист		Масса	Уменьшен
19			1:5
Лист		Листов	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал Кф. Формат А4

Туполовый проект 903-1-24.86 Альбом 2.10 часть 2

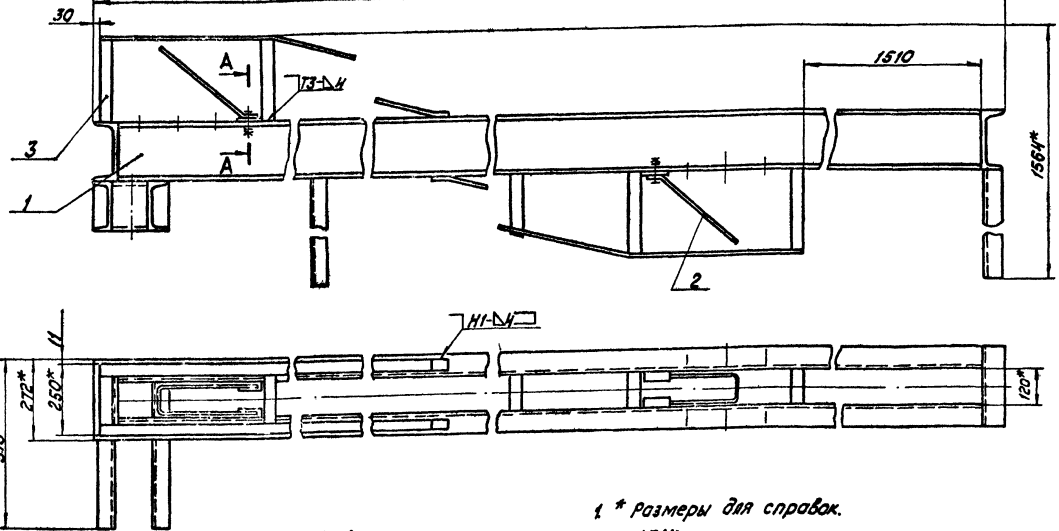
Туполовый проект 903-1-24.86 Альбом 2.10 часть 2



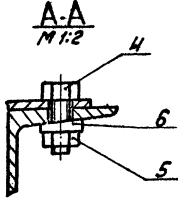
Листовой прокат 903-1-224.86 Ан.Бом.2.10 часть 2

12.02.21.000 СБ

4522\*



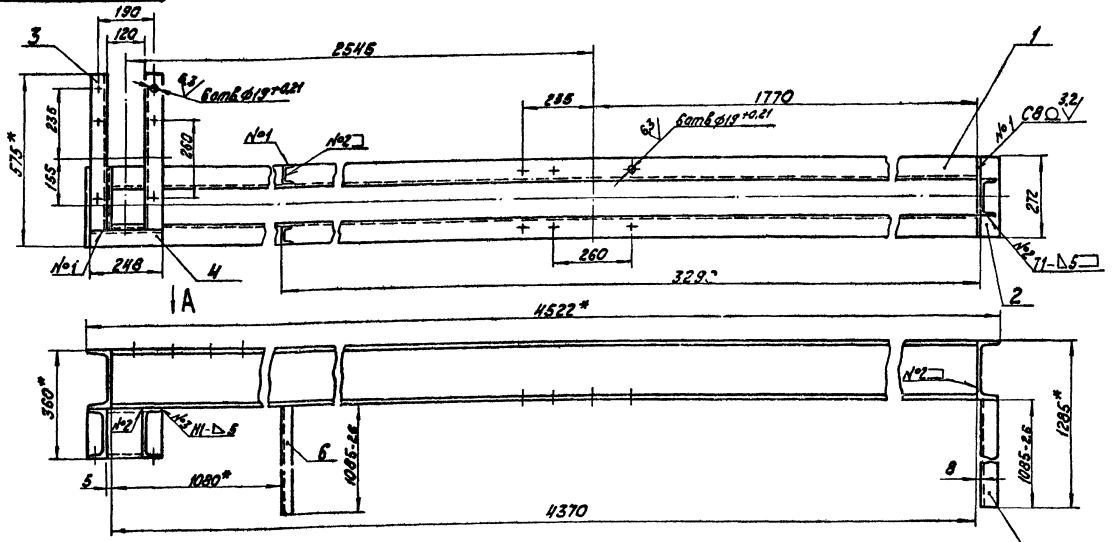
- 1 \* Размеры для справок.
- 2 ± ИТН.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80



12.02.21.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Рама		233,5	1:10	
		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копирован №4-		Формат А3		

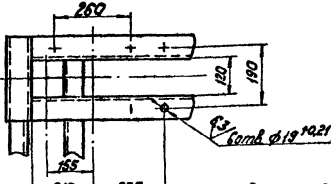
Листовой прокат 903-1-224.86 Ан.Бом.2.10 часть 2

12.02.21.100 СБ



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 ± ИТН.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей 6ч 25

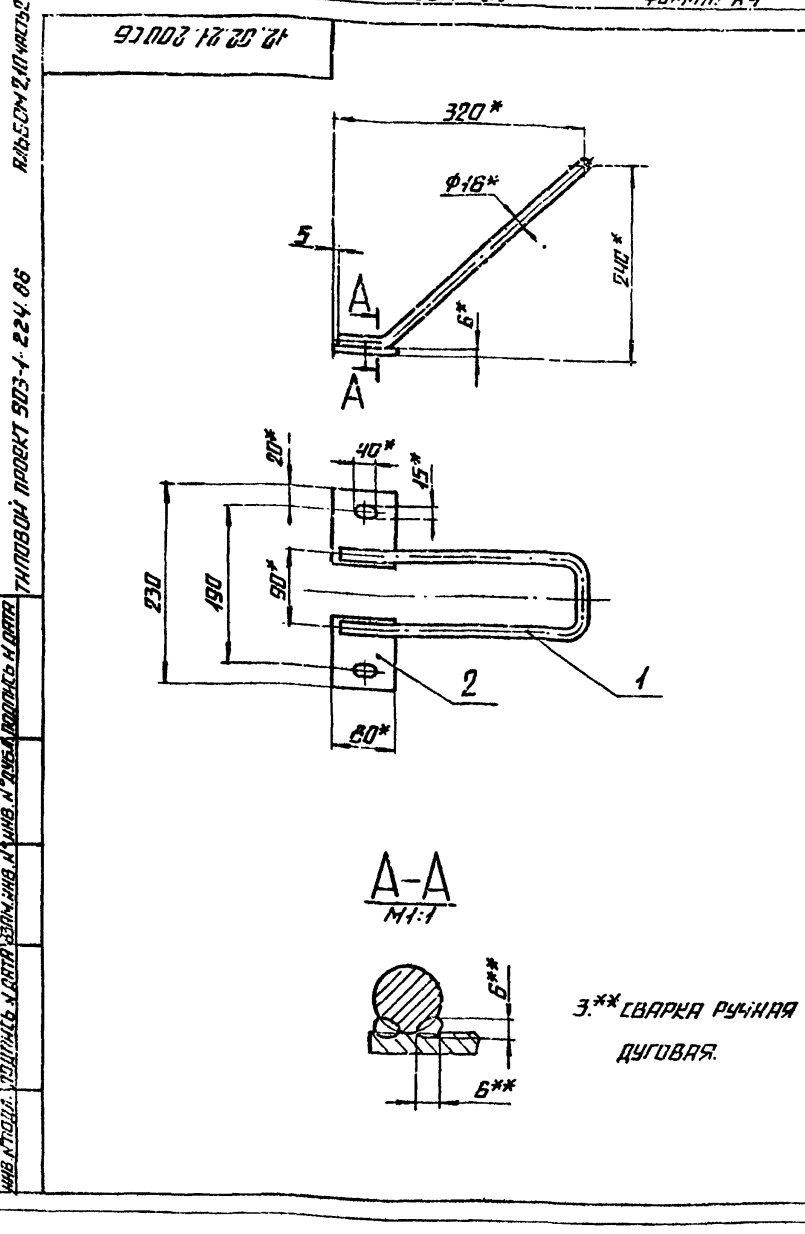
Вид А



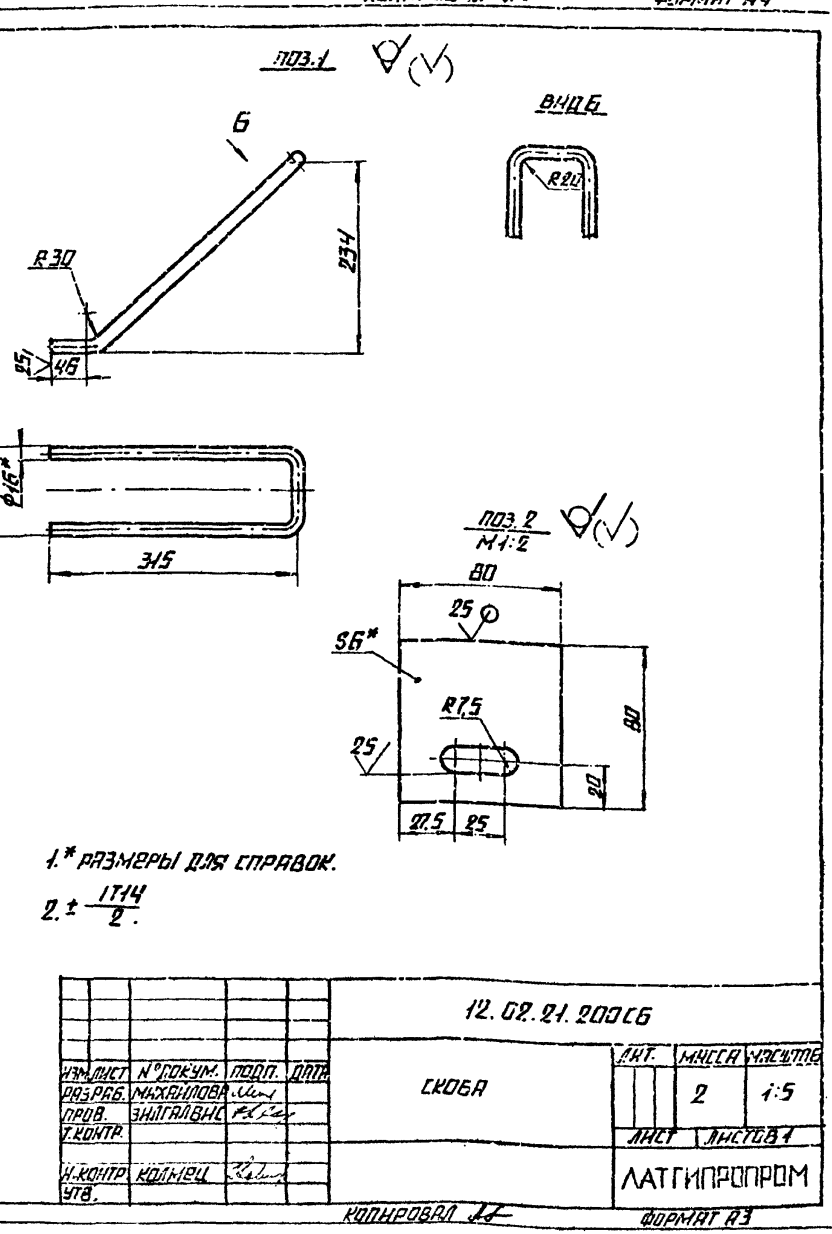
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

12.02.21.100 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Рама		2131	1:10	
		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копирован №4-		Формат А3		

КОД	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
53		12.02.21.100 СБ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		ДЕТАЛИ			
54	1	12.02.21.101			БРАКА
		ИЗМЕРЕНИЯ			20-ГОСТ 8240-72 ВСТУПАЮЩИЙ 535-79
		L=4370-в.и мм	2	80,4 кг	
54	2	12.02.21.102			БРАКА
		ИЗМЕРЕНИЯ			20-ГОСТ 8240-72 ВСТУПАЮЩИЙ 535-79
			2	5,01 кг	
54	3	12.02.21.103			БРАКА
		ИЗМЕРЕНИЯ			15-ГОСТ 8240-72 ВСТУПАЮЩИЙ 535-79
		L=511 ± 0,675 мм	2	7,26 кг	
54	4	12.02.21.104			БРАКА
		ИЗМЕРЕНИЯ			15-ГОСТ 8240-72 ВСТУПАЮЩИЙ 535-79
			1	3,53 кг	
54	5	12.02.21.105			БРАКА
		ИЗМЕРЕНИЯ			12-ГОСТ 8240-72 ВСТУПАЮЩИЙ 535-79
			1	4,29 кг	
54	6	12.02.21.106			БРАКА
		ИЗМЕРЕНИЯ			55-ГОСТ 8240-72 ВСТУПАЮЩИЙ 535-79
			2	6,45 кг	



КОД	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
53		12.02.21.200 СБ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
		ДЕТАЛИ			
54	1	12.02.21.201			СКОБА
		ИЗМЕРЕНИЯ			10-В-ГОСТ 2590-74 ВСТУПАЮЩИЙ 535-79
			1	14 кг	
54	2	12.02.21.202			ПЛАТИНА
		ИЗМЕРЕНИЯ			6-ГОСТ 19503-74 ВСТУПАЮЩИЙ 4637-79
			2	0,29 кг	



РИШЕОМ 2.10 ЧАСТЬ 2  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
 ЧАСТЬ 2  
 ЧАСТЬ 2

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА
	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
РЗ	12.02.21.300 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
	ДЕТАЛИ		
Р4	1 12.02.21.301	2	СКОБА
Б4	2 12.02.21.302	2	ОГРАЖДЕНИЕ
	ПОЛОСА 4x40-ГОСТ 103-76		ВСТЭСП3ГОСТ 535-79
Б4	3 12.02.21.303	2	СТЯЖКА
	ПОЛОСА 4x40-ГОСТ 103-76		ВСТЭСП3ГОСТ 535-79
Б4	4 12.02.21.304	2	СТЯЖКА
	ПОЛОСА 4x40-ГОСТ 103-76		ВСТЭСП3ГОСТ 535-79
Б4	5 12.02.21.305	1	СТЯЖКА
	ПОЛОСА 4x40-ГОСТ 103-76		ВСТЭСП3ГОСТ 535-79
	L=258 ± 0,65 мм	1	0,33 кг
	L=240 ± 0,575 мм	1	0,31 кг

12.02.21.300			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РЗ	РЗ	12.02.21.300	СБ
ПРОВ.	ЭНГЛ	ПРОВ.	ЭНГЛ
И.КОНТ.	КОЛМЕЦ	И.КОНТ.	КОЛМЕЦ

КОПИРОВАЛ *И* ФОРМАТ Р4

РИШЕОМ 2.10 ЧАСТЬ 2  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
 ЧАСТЬ 2

12.02.21.301

1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2. ± 1/14.

12.02.21.301			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РЗ	РЗ	12.02.21.301	СБ
ПРОВ.	ЭНГЛ	ПРОВ.	ЭНГЛ
И.КОНТ.	КОЛМЕЦ	И.КОНТ.	КОЛМЕЦ

КОПИРОВАЛ *И* ФОРМАТ Р4

РИШЕОМ 2.10 ЧАСТЬ 2  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
 ЧАСТЬ 2

12.02.21.300 СБ

1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2. ± 1/14.  
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4.  
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

12.02.21.300 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РЗ	РЗ	12.02.21.300	СБ
ПРОВ.	ЭНГЛ	ПРОВ.	ЭНГЛ
И.КОНТ.	КОЛМЕЦ	И.КОНТ.	КОЛМЕЦ

КОПИРОВАЛ *И* ФОРМАТ Р3

РАББОМ 2.10 ЧАСТЬ 2  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86

12.02.25.101

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.  
2. ±  $\frac{IT14}{2}$ .

12.02.25.101				ЛНТ.	ЛНСТ.	ЛНСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	14,42	1:10	
РАЗРАБ.	ВОЛГАНОВА	БШМ		ЛНСТ	ЛНСТОВ	1
ПРОВ.	ЗИГАЛЬНИК	РЗ		ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	СБ		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.				ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ *Л* ФОРМАТ А4

РАББОМ 2.10 ЧАСТЬ 2  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ. ЧАСТИ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			12.02.23.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	12.02.23.001	СТОЙКА	СТОЙКА		
				УГОЛОК 36*36*4-6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСПЗГОСТ 535-79		
				L = 3400 ± 3.3 ММ	4	735 кг
Б4	2	12.02.23.002	ПОПРА	ПОПРА		
				УГОЛОК 36*36*4-6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСПЗГОСТ 535-79		
				L = 250 ± 0.65 ММ	2	0.57 кг
Б4	3	12.02.23.003	ПОПРА	ПОПРА		
				УГОЛОК 36*36*4-6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСПЗГОСТ 535-79		
				L = 332 ± 0.7 ММ	2	0.72 кг
Б4	4	12.02.23.004	СВЯЗЬ	СВЯЗЬ		
				ПОЛОСА 4*40-ГОСТ 1023-76 ВСТЗСПЗГОСТ 535-79		
				L = 230 ± 0.575 ММ	24	0.29 кг

12.02.23.000				ЛНТ.	ЛНСТ.	ЛНСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ВОЛГАНОВА	БШМ		ОГРАЖДЕНИЕ		
ПРОВ.	ЗИГАЛЬНИК	РЗ		КАНАТА		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	СБ		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.				ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ *Л* ФОРМАТ А4

РАББОМ 2.10 ЧАСТЬ 2  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86

12.02.23.000 СБ

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.  
2. ±  $\frac{IT14}{2}$ .  
3. ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б4.  
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

12.02.23.000 СБ				ЛНТ.	ЛНСТ.	ЛНСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	39	1:5	
РАЗРАБ.	ВОЛГАНОВА	БШМ		ЛНСТ	ЛНСТОВ	1
ПРОВ.	ЗИГАЛЬНИК	РЗ		ОГРАЖДЕНИЕ		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	СБ		КАНАТА		
УТВ.				ЛАТГИПРОПРОМ		

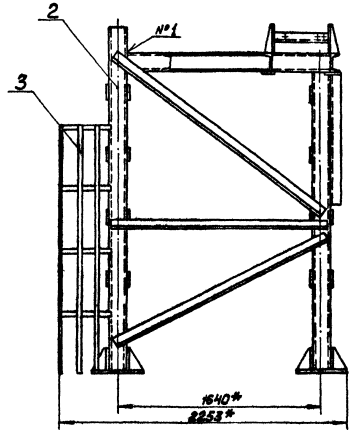
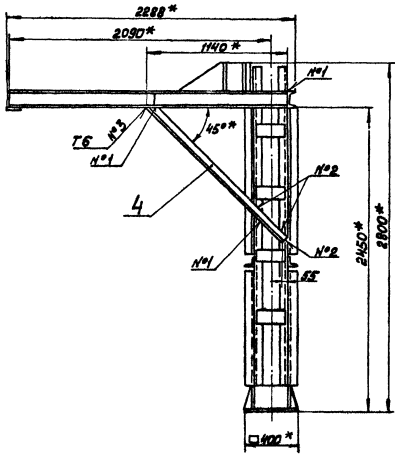
КОПИРОВАЛ *Л* ФОРМАТ А4

РАББОМ 2.10 ЧАСТЬ 2  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ. ЧАСТИ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			12.02.25.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	12.02.25.100	РАМА	РАМА	1	
А4	2	12.02.25.200	ПОПРА	ПОПРА	1	
А4	3	12.02.24.300	ОГРАЖДЕНИЕ	ОГРАЖДЕНИЕ	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	4	12.02.25.001	СВЯЗЬ	СВЯЗЬ		
				УГОЛОК 75*75*5-6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗСПЗГОСТ 535-79	1	0.0 кг

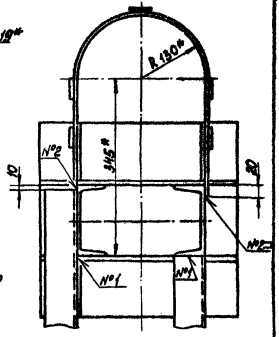
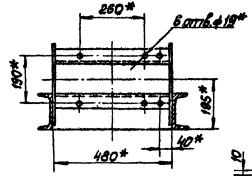
12.02.25.000				ЛНТ.	ЛНСТ.	ЛНСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ВОЛГАНОВА	БШМ		МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ		
ПРОВ.	ЗИГАЛЬНИК	РЗ		КРЕПЛЕНИЯ БЛОКОВ		
И.КОНТР.	КОЛМЕЦ	СБ		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.				ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ *Л* ФОРМАТ А4

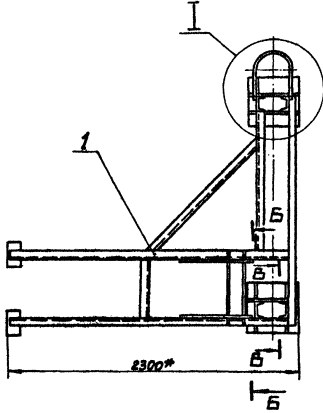
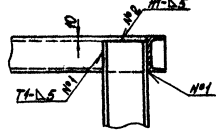


Б-Б  
М 1:10 повернуто

М 1:5

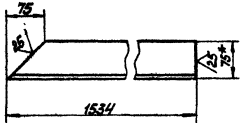


Б-Б  
М 1:10 повернуто



- 1 \* Размеры для справок.
- 2. ± IT14 / 2
- 3. Сварные швы: №1, №2 по ГОСТ 5264-80; №3 по ГОСТ 11534-75.

Поз. 4  
М 1:5



		12.02.25.000СБ	
ИЗМ.	Лист	№ 479	1:20
РАЗРАБОТКА	Металлоконструкция крепления блоков	Лист 1 из 1	
ПРОЕКТ	Латгипропром		
И. КОНТРОЛЬ	Латгипропром		
И. ВЫПОЛНИЛ	Латгипропром		
И. УТВЕРДИЛ	Латгипропром		

Тупиковый проект 903-1-24.86 Амьбон 2.10 часть 2

И. КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ И ВЫПОЛНЕНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ И. КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ И ВЫПОЛНЕНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ

РИС-БДМ-210 ЧИСТ-2  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
РИС-БДМ-210 ЧИСТ-2

КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																		
			ДОКУМЕНТАЦИЯ																				
		12.02.25.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																				
			ДЕТАЛИ																				
84	1	12.02.25.101	РАСКОС	1																			
84	2	12.02.25.102	РЕБРО ЛИСТ 10ГОСТ19903-74 ВСТЭСПЭГОСТ14637-79	4	0,6кг																		
84	3	12.02.25.103	БРАКЯ ИШЕЛЕР 14-ГОСТ8240-72 ВСТЭСПЭГОСТ535-79	1	13,77кг																		
84	4	12.02.25.104	ПЛИТКА ЛИСТ 10ГОСТ19903-74 ВСТЭСПЭГОСТ14637-79	2	12,55кг																		
84	5	12.02.25.105	БРАКЯ ИШЕЛЕР 14-ГОСТ8240-72 ВСТЭСПЭГОСТ535-79 L=480-155 мм	2	5,66кг																		
84	6	12.02.25.106	БРАКЯ ИШЕЛЕР 14-ГОСТ8240-72 ВСТЭСПЭГОСТ535-79 L=480-155 мм	1	5,91кг																		
84	7	12.02.25.107	БРАКЯ ИШЕЛЕР 14-ГОСТ8240-72 ВСТЭСПЭГОСТ535-79	1	22,49кг																		
12.02.25.100																							
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ПРИМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ. БОГДАНОВА</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ. ЗАЙНУЛЛОН</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3" style="text-align:center;">ЛАТГИПРОПРОМ</td> </tr> </table>						ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ПРИМ.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	РАЗРАБ. БОГДАНОВА				1	2	ПРОВ. ЗАЙНУЛЛОН			ЛАТГИПРОПРОМ		
ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ПРИМ.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																		
РАЗРАБ. БОГДАНОВА				1	2																		
ПРОВ. ЗАЙНУЛЛОН			ЛАТГИПРОПРОМ																				

КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4

КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ												
84	8	12.02.25.108	БРАКЯ ИШЕЛЕР 14-ГОСТ8240-72 ВСТЭСПЭГОСТ535-79 L=2220±2,2 мм	2	27,31кг												
84	9	12.02.25.109	ПЛИТКА ЛИСТ 10ГОСТ19903-74 ВСТЭСПЭГОСТ14637-79 100±0,435×200±0,575 мм	2	157 кг												
12.02.25.100																	
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ПРИМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>						ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ПРИМ.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ					1	2
ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ПРИМ.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ												
				1	2												

КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4

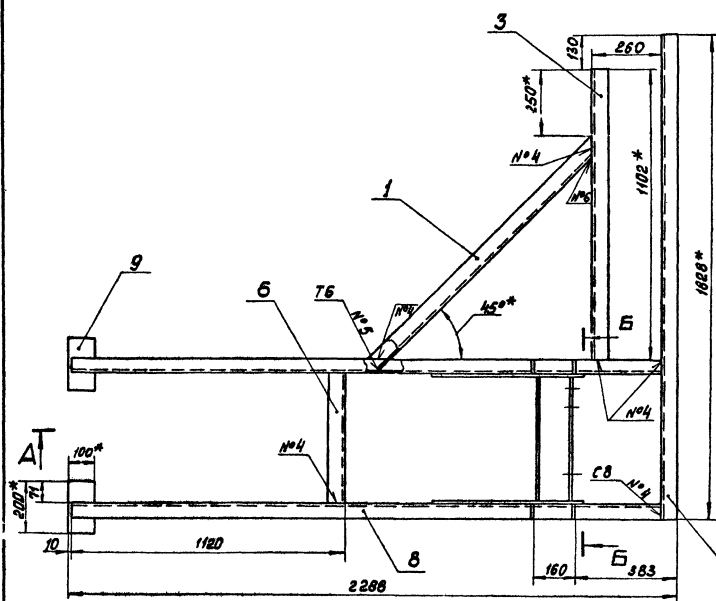
РИС-БДМ-210 ЧИСТ-2  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86  
РИС-БДМ-210 ЧИСТ-2

КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																		
			ДОКУМЕНТАЦИЯ																				
		12.02.25.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																				
			ДЕТАЛИ																				
84	1	12.02.25.201	РЕБРО ЛИСТ 10ГОСТ19903-74 ВСТЭСПЭГОСТ14637-79	4	5,42 кг																		
84	2	12.02.25.202	РЕБРО ЛИСТ 10ГОСТ19903-74 ВСТЭСПЭГОСТ14637-79	8	10,1 кг																		
84	3	12.02.25.203	ОСНОВАНИЕ ЛИСТ 10ГОСТ19903-74 ВСТЭСПЭГОСТ14637-79 400±0,7×400±0,7 мм	2	12,56 кг																		
84	4	12.02.25.204	СВЯЗЬ ЛИСТ 10ГОСТ19903-74 ВСТЭСПЭГОСТ14637-79 100±0,435×240±0,575 мм	8	1,89 кг																		
84	5	12.02.25.205	СТОЛКА ИШЕЛЕР 14-ГОСТ8240-72 ВСТЭСПЭГОСТ535-79 L=2580±27 мм	2	31,74 кг																		
12.02.25.200																							
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ПРИМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ. БОГДАНОВА</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ. ЗАЙНУЛЛОН</td> <td></td> <td></td> <td colspan="3" style="text-align:center;">ЛАТГИПРОПРОМ</td> </tr> </table>						ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ПРИМ.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	РАЗРАБ. БОГДАНОВА				1	2	ПРОВ. ЗАЙНУЛЛОН			ЛАТГИПРОПРОМ		
ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ПРИМ.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																		
РАЗРАБ. БОГДАНОВА				1	2																		
ПРОВ. ЗАЙНУЛЛОН			ЛАТГИПРОПРОМ																				

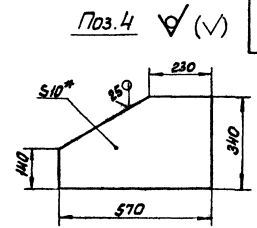
КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4

КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ												
84	6	12.02.25.206	СТОЛКА ИШЕЛЕР 14-ГОСТ8240-72 ВСТЭСПЭГОСТ535-79 L=2655±1,85 мм	2	32,66 кг												
84	7	12.02.25.207	СВЯЗЬ ИГОЛОК 75-75-8-5ГОСТ8509-72 ВСТЭСПЭГОСТ535-79 L=1740±1,85 мм	2	15,7 кг												
84	8	12.02.25.208	СВЯЗЬ ИГОЛОК 75-75-8-5ГОСТ8509-72 ВСТЭСПЭГОСТ535-79 L=1894±1,85 мм	2	17,09 кг												
84	9	12.02.25.209	СВЯЗЬ ИГОЛОК 75-75-8-5ГОСТ8509-72 ВСТЭСПЭГОСТ535-79 L=2044±1,85 мм	2	18,44 кг												
12.02.25.200																	
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ПРИМ.</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>						ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ПРИМ.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ					1	2
ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ПРИМ.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ												
				1	2												

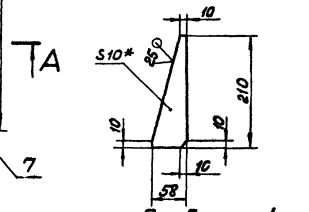
КОПИРОВАЛ ЛЛ- ФОРМАТ А4



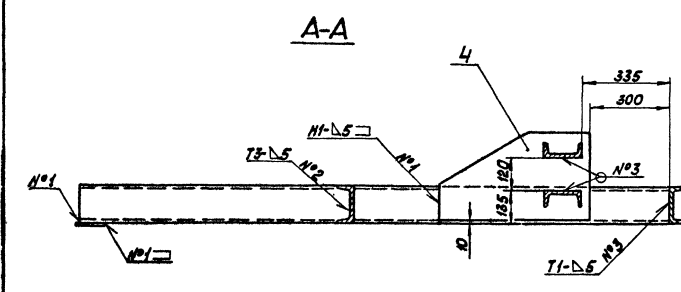
**A-A**



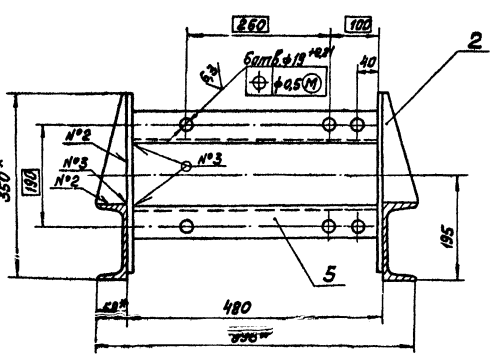
**Поз.2**  
М1:5



**Поз.3**  
М1:5  
1155



**Б-Б**  
М1:5 поворнуто



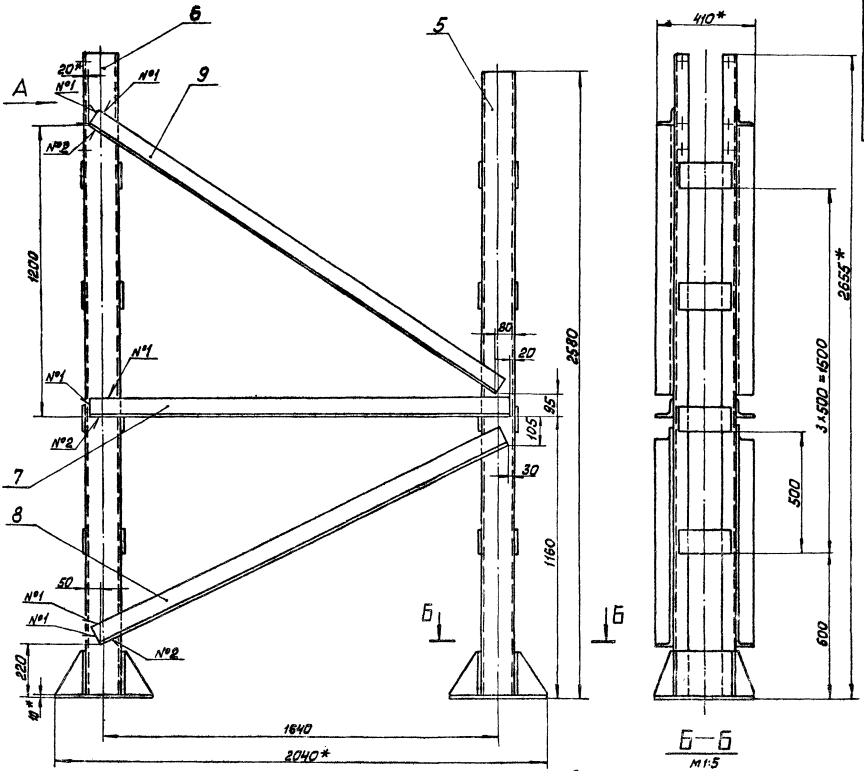
- 1 \* Размеры для справок.
- 2 ± IT14.
- 3. Обработка поверхностей реза деталей Б4 25/
- 4. Сварные швы №1-№4 по ГОСТ 5264-80; №5 по ГОСТ 11534-75.

Универсальный завод по производству металлоконструкций и изделий из алюминия

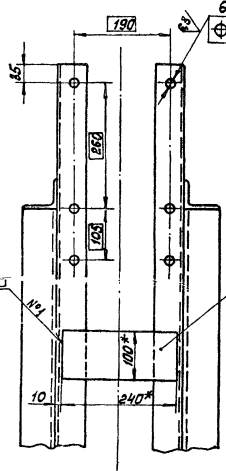
12.02.25.100 СБ

				12.02.25.100 СБ		
Исполн. № докум. Подп. Дата Разраб. и вышедшая серия Проб. Выпущена ФЭО Т.контр.	И.контр. Исполн. Ссылка Дата:	Рама	Матр. Литр. Масса	153.2	1:10	Латтипропром
				Латтипропром	Формат А 2	

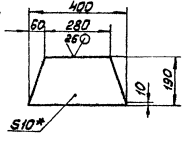
Технический проект 903-1-221,86 Альбом 2.10 часть 2



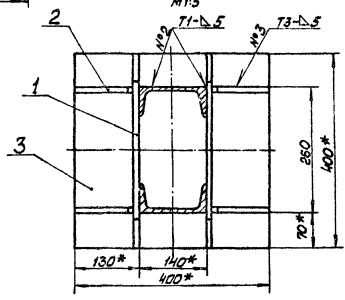
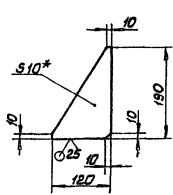
Вид А  
М 1:5



Поз.1  
М 1:5



Поз.2  
М 1:5



- 1\* Размеры для справок.
- 2 ± IT14
3. Обработка поверхностей реза деталей ВЧ 25
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

12.02.25.200СБ

Имя		Дата	
Имя	Имя	Дата	Дата
Опора			
Лист	Всего листов	300	1:10
Лист		Лист	
Латипропром		Латипропром	
Формат А 2		Формат А 2	

Копирован с ЭКЗ



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г.Минск, ул.К.Маркса, 32  
Сделано в печать 9.06 1988 г.  
Заказ № 32 Тираж 80 экз.  
Изд. № 21534/19