

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 103

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.

КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ № 2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32
Дата вкл. 09 06 1988 г.
Зал № 54 Тираж 70 экз.
Изм. № 21534/55

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В)-10
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-10-14С.
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.3

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0	<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ	1.1	<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Теплилопалача.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	1.3	<i>Эскизные чертежи общих видов конструкций тепловой изоляции.</i>
АЛЬБОМ	2.1	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.2	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.3	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.4	<i>Части 1,2</i> <i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.5	<i>Части 1,2</i> <i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.6	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.7	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.8	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.9	<i>Части 1,2</i> <i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.10	<i>Части 1,2</i> <i>Металлоконструкции газозоудухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	3.1	<i>Водоподавательная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>Часть 1</i> <i>Водоподавательная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>Часть 2</i> <i>Водоподавательная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.2	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла.</i>
АЛЬБОМ	5.3	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>
АЛЬБОМ	5.4	<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.5	<i>Водоподавательная установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.6	<i>Водоподавательная установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.7	<i>Топлилопалача. Приемное устройство. Галерея №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.8	<i>Топлилопалача. Дробильное отделение. Галерея №1. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.9	<i>Топлилопалача. Приемное устройство. Галерея №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.10	<i>Топлилопалача. Дробильное отделение. Галерея №1. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	7.1	<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	7.2	<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.3	<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>

Альбом	7.4		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
Альбом	7.5		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
Альбом	7.6		<i>Топливоподдача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
Альбом	7.7		<i>Топливоподдача. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с КИУ. Схемы принципиальные.</i>
Альбом	7.8		<i>Топливоподдача. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
Альбом	8.1		<i>Котельная. Автоматизация.</i>
Альбом	8.2		<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.3		<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.4		<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.5		<i>Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.6		<i>Котельная. Топливоподдача. Водоподготовительная установка. Пожаротушение и пожарная сигнализация.</i>
Альбом	9.1		<i>Котельная. Отопление и вентиляция.</i>
Альбом	9.2		<i>Водоподготовительная установка. Отопление и вентиляция.</i>
Альбом	9.3		<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
Альбом	9.4		<i>Водоподготовительная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
Альбом	9.5		<i>Топливоподдача. Санитарно-технические устройства.</i>
Альбом	10.1		<i>Металлоконструкции топливopоддачи. Конвейер ленточный №1.</i>
Альбом	10.2		<i>Металлоконструкции топливopоддачи. Пульты.</i>
Альбом	10.3		<i>Металлоконструкции топливopоддачи. Конвейер ленточный №2.</i>
Альбом	10.4		<i>Металлоконструкции топливopоддачи. Дробильное устройство.</i>
Альбом	10.5		<i>Металлоконструкции топливopоддачи. Конвейер ленточный №3.</i>
Альбом	10.6		<i>Металлоконструкции топливopоддачи. Конвейеры ленточные №4,5.</i>
Альбом	10.7		<i>Металлоконструкции топливopоддачи. Конвейер ленточный реверсивный №6.</i>
Альбом	10.8		<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
Альбом	11.1		<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
Альбом	11.2		<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
Альбом	11.3		<i>Топливopоддача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
Альбом	12.1	КН.1+7	<i>Сети. Котельная.</i>
Альбом	12.2	КН.1,2	<i>Сети. Водоподготовительная установка.</i>
Альбом	12.3	КН.1,2	<i>Сети. Топливopоддача.</i>
Альбом	12.4		<i>Сети. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
Альбом	13.1		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
Альбом	13.2		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
Альбом	13.3		<i>Спецификации оборудования. Водоподготовительная установка.</i>
Альбом	13.4		<i>Спецификации оборудования. Топливopоддача.</i>
Альбом	13.5		<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
Альбом	13.6		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Тепломеханическая часть.</i>
Альбом	13.7		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
Альбом	13.8		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Тепломеханическая часть.</i>
Альбом	13.9		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
Альбом	13.10		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование boilerной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
Альбом	13.11		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>

АЛЬБОМ 14.1	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, т.п. горячие сети.</i>
АЛЬБОМ 14.2	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электромеханическая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
АЛЬБОМ 14.3	<i>Ведомости потребности в материалах. Водоподогревательная установка.</i>
АЛЬБОМ 14.4	<i>Ведомости потребности в материалах. Теплизолобачка.</i>
АЛЬБОМ 14.5	<i>Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ 14.6	<i>Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-7С(В)-10. Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.7	<i>Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-10-14С.</i>
АЛЬБОМ 14.8	<i>Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.9	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.10	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки тяго-дутовых машин). Архитектурно-строительная часть.</i>

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 907-2-216

Труба дымовая кирпичная Н=50м, Д=3,0м с наклонным примыканием газактодов. Для строительства I-II климатических районов кроме подразделов IА и IБ. (распространяет ВНИИ Теплопроект, г. Москва).

Типовое проектное решение 907-02-222

Световые ограждения высотных дымовых труб (высоты дымовых труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м).

Альбом 1.3

(распространяет ВНИИ Теплопроект, г. Москва).

Типовой проект 409-29-59

Механизированный приемный пункт на один проходной путь для выгрузки заполнителей бетона из полубагонов.

Альбом I

(распространяет Киевский филиал ЦНТИ, г. Киев).

Типовой проект 902-2-410,86

Искусственные сооружения затопленных дождевых сточных вод производительностью 10л/с для установок теплообменения котельных. (распространяет ЦНТИ, г. Москва).

Типовые конструкции Серия 5.903-3, Вып. А+Б, 2

Вакуумные деаэраторы и водоструйные эжекторы. (распространяет ЦНТИ, г. Москва).

Типовые конструкции Серия 4.903-4 Вып. 1,5

Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТИ).

Типовые конструкции Серия 4.903-10 Вып. 8

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевыми. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТИ).

Разработан проектным институтом „ЛАТГИПРОПРОМ“

Утвержден Госстроем СССР Протокол № А+29 от 20 мая 1986 г.

*Главный инженер института [подпись] /В. Овчаров/
Главный инженер проекта [подпись] /Я. Нидальский/*

*Альбом 10.3
Типовой проект 903-1-224,86*

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	4, 5, 6	14.02.04.114	Ручка	24
14.02.00.000	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8080-100 L=121700 П2	7	14.02.04.120	Завеса внутренняя	25
14.02.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8080-100 L=121700 П2. Сборочный чертёж.	8,9,10,11	14.02.04.120СБ	Завеса внутренняя. Сборочный чертёж.	25
14.02.01.000	Варанка головная	12	14.02.04.121	Завеса	25
14.02.01.001	Стенка	12	14.02.04.122	Планка	25
14.02.01.002	Стенка	12	14.02.04.130	Карпус лотка	26
14.02.01.000СБ	Варанка головная. Сборочный чертёж.	13,14	14.02.04.130СБ	Карпус лотка. Сборочный чертёж.	26
14.02.01.100	Папа	15	14.02.04.131	Баковина	27
14.02.01.101	Косынка	15	14.02.04.132	Диафрагма	27
14.02.01.100СБ	Папа. Сборочный чертёж.	15	14.02.04.133	Крышка	27
14.02.02.000	Варанка для металлоключений.	16	14.02.04.134	Фланец	27
14.02.02.001	Стенка	16	14.02.04.140	Опора	28
14.02.02.002	Стенка	16	14.02.04.141	Стойка	28
14.02.02.003	Стенка	16	14.02.04.140СБ	Опора. Сборочный чертёж.	28
14.02.02.000СБ	Варанка для металлоключений. Сборочный чертёж.	17	14.02.04.150	Прижим баковой	29
14.02.03.000	Варанка	18	14.02.04.150СБ	Прижим баковой. Сборочный чертёж.	29
14.02.03.001	Стенка	18	14.02.04.160	Прижим тарцевой	29
14.02.03.000СБ	Варанка. Сборочный чертёж.	18	14.02.04.160СБ	Прижим тарцевой. Сборочный чертёж.	29
14.02.04.000	Лоток загрузочный канцевой	19	14.02.04.200	Лоток направляющий промежуточный	30
14.02.04.100	Лоток направляющий канцевой	19	14.02.04.201	Резина баковая	30
14.02.04.000СБ	Лоток загрузочный канцевой. Сборочный чертёж.	19	14.02.04.200СБ	Лоток направляющий промежуточный. Сборочный чертёж.	30,31
14.02.04.100СБ	Лоток направляющий канцевой. Сборочный чертёж.	20,21	14.02.04.210	Карпус лотка промежуточного	31
14.02.04.101	Завеса тарцевая	22	14.02.04.211	Баковина	31
14.02.04.102	Лист направляющий	22	14.02.04.210СБ	Карпус лотка промежуточного. Сборочный чертёж.	32
14.02.04.103	Лист тарцевой	22	14.02.04.212	Диафрагма	32
14.02.04.104	Планка	22	14.02.04.213	Узелок	32
14.02.04.105	Резина баковая	23	14.02.04.220	Прижим баковой	33
14.02.04.106	Резина тарцевая	23	14.02.04.220СБ	Прижим баковой. Сборочный чертёж.	33
14.02.04.110	Завеса баковая	23	14.02.05.000	Лоток загрузочный проходной	33
14.02.04.110СБ	Завеса баковая. Сборочный чертёж.	23	14.02.05.100	Закрылки	33
14.02.04.111	Завеса	24	14.02.05.000СБ	Лоток загрузочный проходной. Сборочный чертёж.	34
14.02.04.112	Накладка	24	14.02.05.100СБ	Закрылки. Сборочный чертёж.	34,35
14.02.04.113	Резина	24	14.02.05.110	Карпус закрылков	35
			14.02.05.110СБ	Карпус закрылков. Сборочный чертёж.	35

Содержание альбома
(продолжение)

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
14.02.05.111	Бокovina	36	14.02.08.001	Основание	49
14.02.05.112	Ребро	36	14.02.08.000СБ	Направляющая натяжки. Сборочный чертeж.	49
14.02.05.120	Прижим боковой L=380	36	14.02.08.000СБ	Ограждение конвейера и аварийные вы- ключающие устройства в сборе.	50,51
14.02.05.120СБ	Прижим боковой L=380. Сборочный чертeж.	37	14.02.08.000СБ	Сборочный чертeж.	
14.02.05.130	Прижим боковой L=480	37	14.02.09.000	Ограждение конвейера и аварийные вы- ключающие устройства в сборе.	51
14.02.05.130СБ	Прижим боковой L=480. Сборочный чертeж.	37	14.02.11.000	Рама барабана отклоняющего	52
14.02.05.200	Паток направляющий проходной	37	14.02.11.001	Завеса	52
14.02.05.200СБ	Паток направляющий проходной. Сборочный чертeж.	38,39	14.02.11.000СБ	Рама барабана отклоняющего. Сборочный чертeж.	52
14.02.06.001	Угол	39	14.02.11.002	Угол	53
14.02.06.000	Воронка от сбрасывателя	40	14.02.11.003	Основание	53
14.02.06.001	Узелок	40	14.02.11.004	Полоса	53
14.02.06.000СБ	Воронка от сбрасывателя. Сборочный чертeж.	40	14.02.11.005	Связь	53
14.02.07.000СБ	Металлоконструкция конвейера. Сборочный чертeж.	41,42	14.02.11.006	Связь	54
14.02.07.000	Металлоконструкция конвейера	42	14.02.11.007	Скрепка	54
14.02.07.100	Секция гнутая	42	14.02.11.008	Стойка	54
14.02.07.200	Секция головная	42	14.02.11.009	Стойка	54
14.02.07.100СБ	Секция гнутая. Сборочный чертeж.	43	14.02.12.000	Рама барабана концевогo	55
14.02.07.200СБ	Секция головная. Сборочный чертeж.	43	14.02.12.001	Стойка	55
14.02.07.300	Секция загрузочная.	44	14.02.12.002	Ребро	55
14.02.07.301	Накладка	44	14.02.12.000СБ	Рама барабана концевогo. Сборочный чертeж.	56
14.02.07.300СБ	Секция загрузочная. Сборочный чертeж.	44	14.02.13.000СБ	Рама барабана приводного. Сборочный чертeж.	57,58
14.02.07.400	Секция под сбрасыватель	45	14.02.13.000	Рама барабана приводного	58
14.02.07.400СБ	Секция под сбрасыватель. Сборочный чертeж.	45	14.02.13.001	Косынка	59
14.02.07.500	Секция средней части L=6000	46	14.02.13.002	Косынка	59
14.02.07.500СБ	Секция средней части L=6000. Сборочный чертeж.	46	14.02.13.003	Косынка	59
14.02.07.600	Стойка H=815	47	14.02.13.004	Ребро	59
14.02.07.601	Стойка	47	14.02.14.000	Рама барабанов обратных	60
14.02.07.600СБ	Стойка H=815 Сборочный чертeж.	47	14.02.14.001	Кронштейн	60
14.02.07.700	Стойка H=1505	48	14.02.14.002	Ребро	60
14.02.07.701	Стойка	48	14.02.14.000СБ	Рама барабанов обратных. Сборочный чертeж.	61
14.02.07.700СБ	Стойка H=1505 Сборочный чертeж.	48	14.02.15.000	Рама привода	62
14.02.08.000	Направляющая натяжки	49	14.02.15.000СБ	Рама привода. Сборочный чертeж.	62
			14.02.16.000	Укрытiе барабана отклоняющего.	63

*Содержание альбома
(продолжение)*

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
14.02.16.001	Стенка	63	14.02.22.100СБ	Затвор-мигалка. Сборочный чертёж.	75
14.02.16.000СБ	Укрытие барабана отклоняющего. Сборочный чертёж.	63	14.02.22.102	Петля	76
14.02.17.000	Укрытие барабана канцеевого	64	14.02.22.103	Прокладка	76
14.02.17.001	Крышка	64	14.02.22.104	Рычаг	76
14.02.17.000СБ	Укрытие барабана канцеевого. Сборочный чертёж.	64	14.02.22.105	Ушко	76
14.02.17.002	Папа	65	14.02.22.200	Патрубок переходной	77
14.02.17.003	Петля	65	14.02.22.201	Труба	77
14.02.17.004	Дебро	65	14.02.22.200СБ	Патрубок переходной. Сборочный чертёж.	77
14.02.17.005	Стенка	65			
14.02.18.000	Укрытие барабана приводного	66			
14.02.18.001	Завеса	66			
14.02.18.002	Опора	66			
14.02.18.000СБ	Укрытие барабана приводного. Сборочный чертёж.	67,68			
14.02.18.003	Полоса	69			
14.02.18.004	Ребро	69			
14.02.18.005	Связь	69			
14.02.18.006	Уголок	69			
14.02.18.100	Люк	70			
14.02.18.101	Крышка	70			
14.02.18.100СБ	Люк. Сборочный чертёж.	70			
14.02.19.000	Укрытие барабанов обратных	71			
14.02.19.001	Стенка	71			
14.02.19.000СБ	Укрытие барабанов обратных. Сборочный чертёж.	71			
14.02.20.000	Укрытие муфты	72			
14.02.20.001	Обечайка	72			
14.02.20.000СБ	Укрытие муфты. Сборочный чертёж.	72			
14.02.21.000	Укрытие муфты	73			
14.02.21.001	Обечайка	73			
14.02.21.000СБ	Укрытие муфты. Сборочный чертёж.	73			
14.02.22.000	Устройства пересыпное	74			
14.02.22.001	Фланец	74			
14.02.22.000СБ	Устройства пересыпное. Сборочный чертёж.	74			
14.02.22.100	Затвор-мигалка	75			
14.02.22.101	Груз	75			

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.3

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Болты ГОСТ 24379.1-80		
	39		6.2 М20×180 ВСтЗпс2	76	
	40		6.2 М20×220 ВСтЗпс2	14	
	47		6.1 М24×270 ВСтЗпс2	20	
			Шайбы ГОСТ 5915-70		
	42		М10. 4. 016	28	
	43		М12. 4. 016	100	
	44		М16. 4. 016	521	
	45		М16. 5. 016	25	
	46		М20. 5. 016	12	
	47		М24. 5. 016	12	
	48		М30. 5. 016	6	
			Шайбы ГОСТ 11371-78		
	49		Шайба 10. 02. 016	28	
	50		Шайба 12. 02. 016	100	
	51		Шайба 16. 02. 016	646	
	52		Шайба 20. 02. 016	12	
	53		Шайба 24. 02. 016	12	
	54		Шайба 30. 02. 016	6	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	55		Шайба 10. 65Г. 016	28	
	56		Шайба 12. 65Г. 016	100	
	57		Шайба 16. 65Г. 016	646	
	58		Шайба 20. 65Г. 016	12	
	59		Шайба 24. 65Г. 016	12	
	60		Шайба 30. 65Г. 016	6	
			Прочие изделия		
	61		Барaban 8063-80	1	
	62		Барaban 8050-80	2	
	63		Барaban 8040-80	1	
			14. 02. 00. 000		

Шк. Мест. № докум. Изд. Дата Копировал Формат А4

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.3

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	64		Датчик скорости ЧЛДС	1	
	65		Муфта кулачково-дисковая		
			6300-140-1.2-140-1.1	1	
	66		Муфта упругая		
			втулочно-пальцевая		
			1000-60-П.1-65.П.1-У3	1	
	67		Натяжка 8063В-80-2-30	1	
	68		Очиститель концевой барабана 8063-80	1	
	69		Очистное лущковое устройство В-800	2	
	70		Редуктор Ц24-100Н-31,5-3143	1	
	71		Ролик копора Ж-80	103	
	72		Ролик копора 80-П	43	
	73		Ролик дефлекторный В-800 верхний	6	
	74		Ролик дефлекторный В-800 нижний	6	
	75		Сбрасыватель двойной с электроприводом, двухсторонний В-800	3	
	76		Устройство рычажное выключающее	6	
	77		Храповый астанов Шкив электромагнитный Ш100-808	1	
	78		Электродвигатель 4А225МВ43 N=37кВт, n=900 об/мин	1	
	79		Материалы		
	80		Лента 2Ш-800-4-5КНМ-100-4,5-2-С ГОСТ 20-76	82м	
			14. 02. 00. 000		

Шк. Мест. № докум. Изд. Дата Копировал Формат А4

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.3

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	14	14. 02. 14. 000	Рама барабанов обратных	1	
А4	15	14. 02. 15. 000	Рама привода	1	
А4	16	14. 02. 16. 000	Укрытие барабана отклоняющего	1	
А4	17	14. 02. 17. 000	Укрытие барабана концевого	1	
А4	18	14. 02. 18. 000	Укрытие барабана приводного	1	
А4	19	14. 02. 19. 000	Укрытие барабанов обратных	1	
А4	20	14. 02. 20. 000	Укрытие муфты	1	
А4	21	14. 02. 21. 000	Укрытие муфты	1	
А4	22	14. 02. 22. 000	Устройство перекипное	1	
			Детали		
А4	23	14. 06. 00. 001	Опора	6	
А4	24	14. 02. 00. 001	Упор	2	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	25		М10-6d×30.36.016	20	
	27		М10-6d×35.36.016	2	
	28		М10-6d×40.36.016	6	
	29		М12-6d×40.36.016	76	
	30		М12-6d×45.36.016	16	
	31		М12-6d×50.36.016	8	
	32		М16-6d×55.36.016	596	
	33		М16-6d×55.58.016	21	
	34		М16-6d×75.58.016	4	
	35		М20-6d×100.58.016	4	
	36		М20-6d×120.58.016	8	
	37		М24-6d×100.58.016	12	
	38		М30-6d×110.58.016	6	
			14. 02. 00. 000		

Шк. Мест. № докум. Изд. Дата Копировал Формат А4

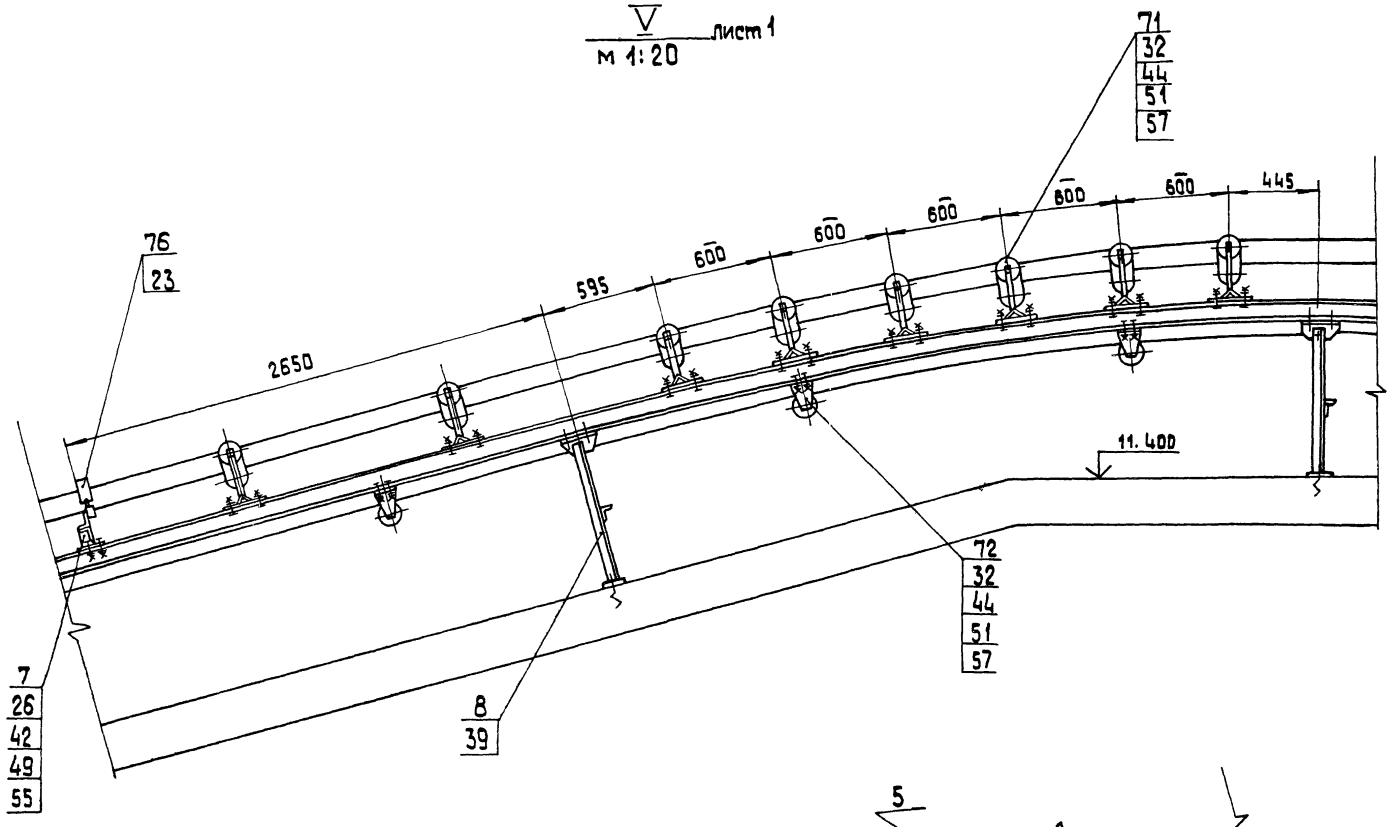
Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.3

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		14. 02. 00. 000 СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
А4	1	14. 02. 01. 000	Воронка головная	1	
А4	2	14. 02. 02. 000	Воронка вля		
			металлоключений	1	
А4	3	14. 02. 03. 000	Воронка	1	
А4	4	14. 02. 06. 000	Воронка от сбрасывателя	6	
А4	5	14. 02. 04. 000	Лоток загрузочный концевой	1	
А4	6	14. 02. 05. 000	Лоток загрузочный проходной	1	
А4	7	14. 06. 01. 000	Кронштейн	6	
А4	8	14. 02. 07. 000	Металлоконструкция конвейера	1	
А4	9	14. 02. 08. 000	Направляющая натяжки	1	
А4	10	14. 02. 09. 000	Ограждения конвейера и аварийные выключающие устройства в сборе	1	
А4	11	14. 02. 11. 000	Рама барабана отклоняющего	1	
А4	12	14. 02. 12. 000	Рама барабана концевого	1	
А4	13	14. 02. 13. 000	Рама барабана приводного	1	
			14. 02. 00. 000		

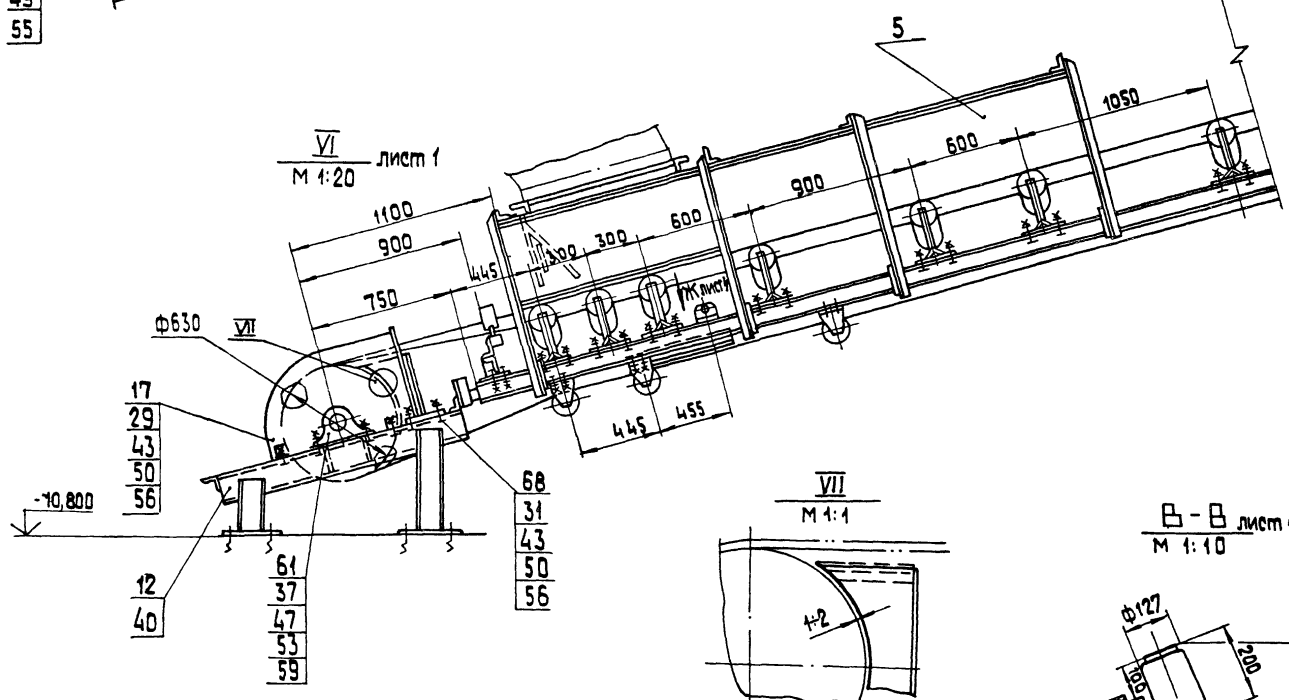
Шк. Мест. № докум. Изд. Дата Копировал Формат А4

Конвейер ленточный жёлобчатый наклонный 8080-100 L-121700 №2
Лит. Лист (Листов) 1 4
ЛАТГИПРОПРОМ

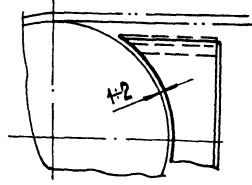
V лист 1
М 1:20



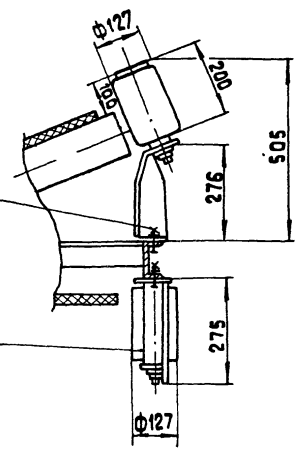
VI лист 1
М 1:20



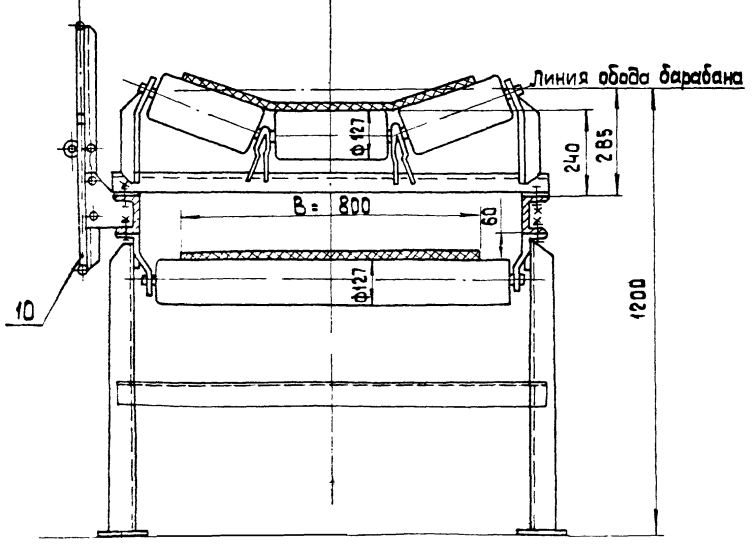
VII М 1:1



В-В лист 1
М 1:10



Г-Г лист 1 (повернуто)
М 1:10



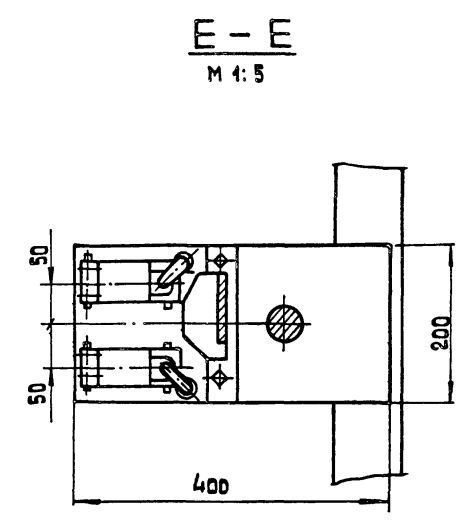
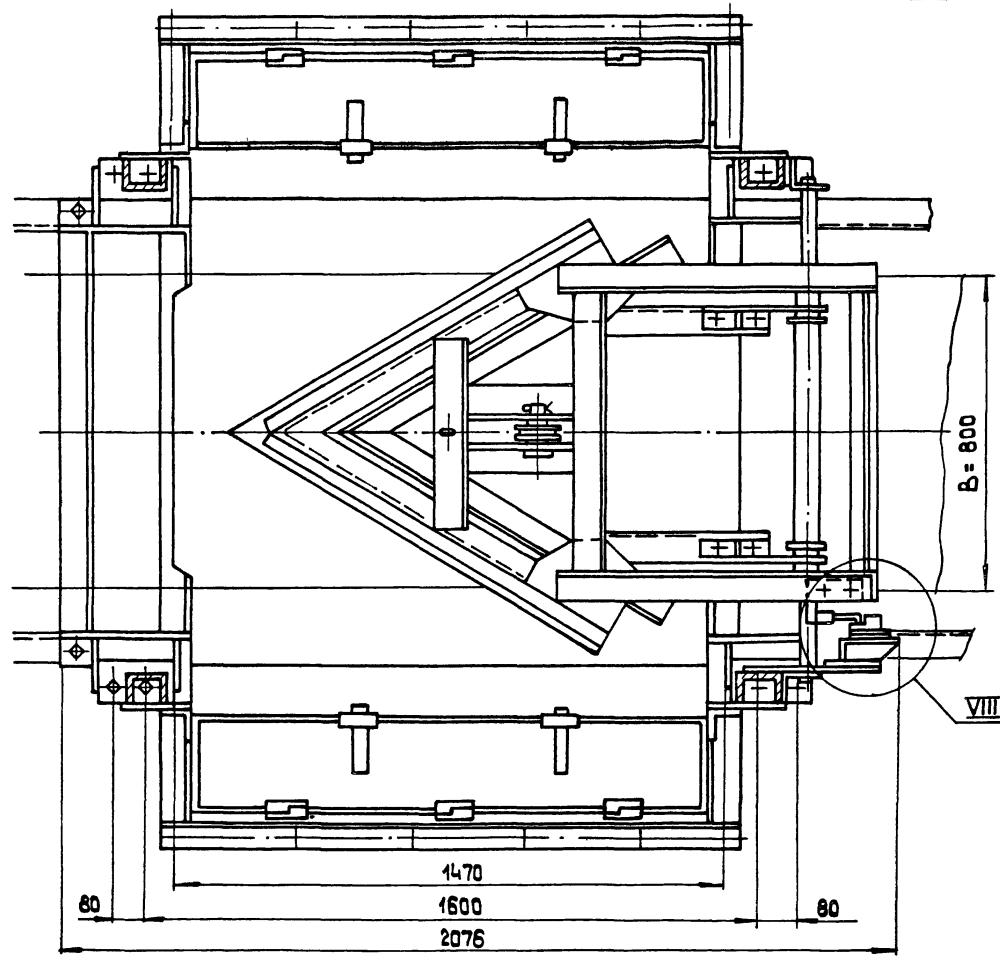
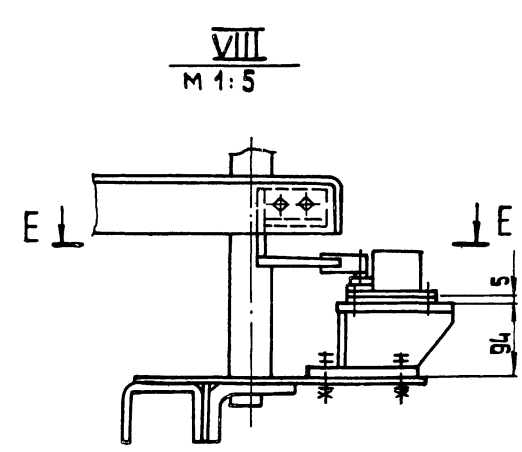
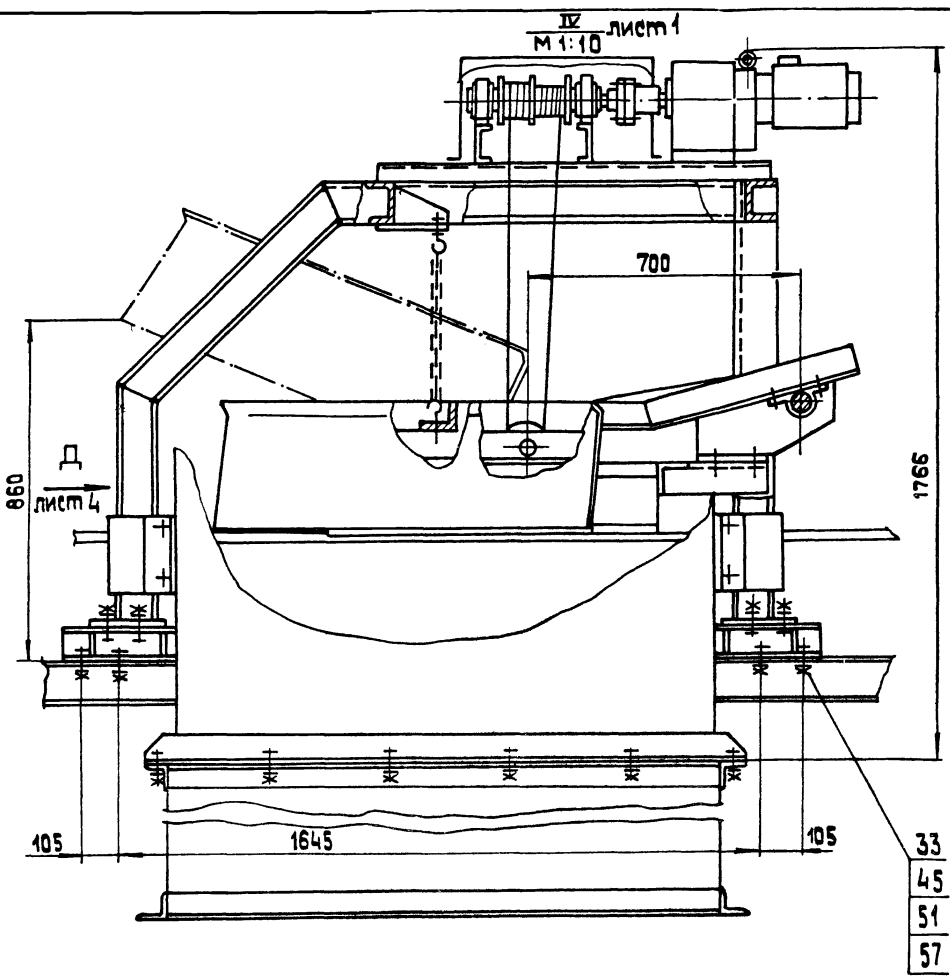
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

Альбом 10.3

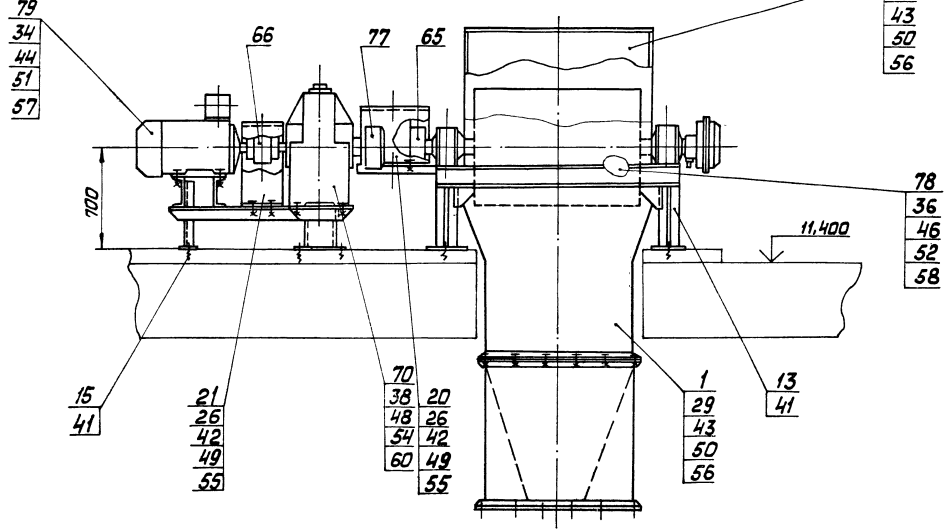
Типовой проект 903-1-224.86

Учредитель: ООО «Сибирский завод по производству бумаги и картона»

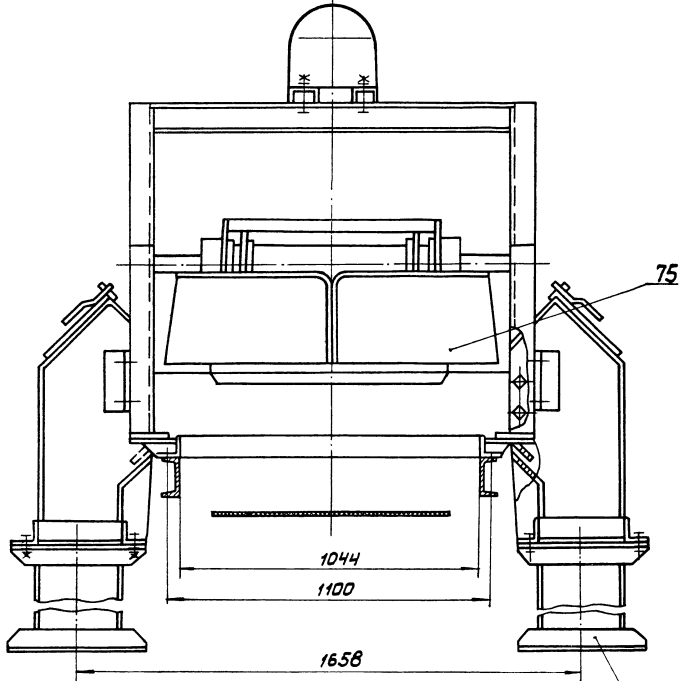
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3



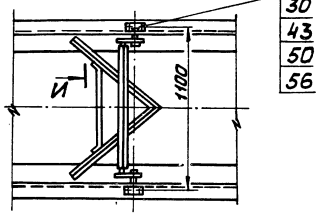
Вид А
М 1:20 лист 1



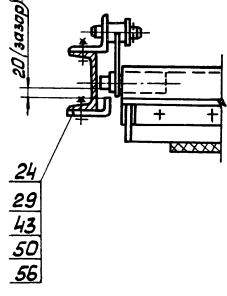
Д-Д
М 1:10 лист 3



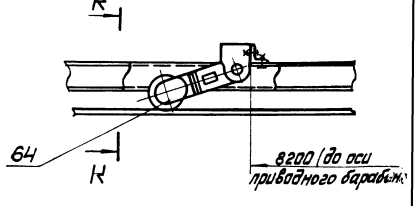
И-И
Вид Ж лист 2



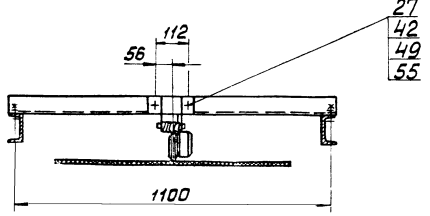
И-И
М 1:5



IX
М 1:10 лист 1



К-К
М 1:10

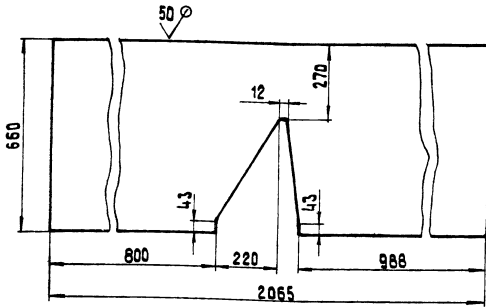


Направление движения холостой ветви

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.01.001

8(✓)



Неуказанные предельные отклонения
размеров h 14; $\pm \frac{17 \cdot 14}{2}$.

14.02.01.001

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
62,05	1:10	

Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74

12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

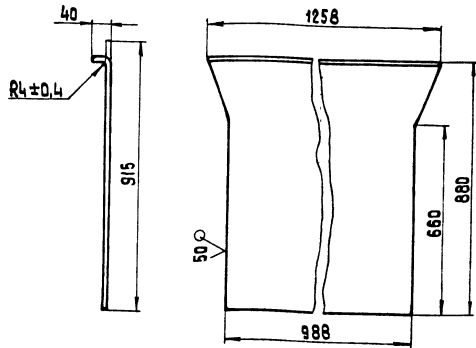
Копиривал 35

формат А4

Исполн.	Н.С.Сорокина	Проверил	М.С.Сорокин
Д.С.Сорокин			
Н.С.Сорокина			

14.02.01.002

8(✓)



Неуказанные предельные отклонения
размеров h 14; $\pm \frac{17 \cdot 14}{2}$.

14.02.01.002

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
30,19	1:40	

Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74

12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копиривал 35

формат А4

Исполн.	Н.С.Сорокина	Проверил	М.С.Сорокин
Д.С.Сорокин			
Н.С.Сорокина			

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8	14.02.01.007	Уголок	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 в ст.сп. ГОСТ 535-79	2	4,63 кг
Б4	9	14.02.01.008	Уголок	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 в ст.сп. ГОСТ 535-79	2	5,72 кг
Б4	10	14.02.01.009	Уголок	Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 в ст.сп. ГОСТ 535-79	4	6,44 кг

14.02.01.000

Исполн.	Н.С.Сорокина	Проверил	М.С.Сорокин
Д.С.Сорокин			
Н.С.Сорокина			

Лист 2

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
*		14.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж	Сборочные единицы	*12,12	
А4	1	14.02.01.100	Лапа	Лапа	4	
Детали						
Б4	2	14.02.01.001	Стенка	Стенка	2	
Б4	3	14.02.01.002	Стенка	Стенка	1	
Б4	4	14.02.01.003	Стенка	Стенка		
			Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77			
Б4	5	14.02.01.004	Стенка	Стенка	1	18,13 кг
			L = 360 h 14			
Б4	6	14.02.01.005	Стенка	Стенка	1	20,51 кг
			Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77			
			L = 420 h 14			
Б4	7	14.02.01.006	Стенка	Стенка	2	38,91 кг
			Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77			
			L = 395 h 14			
Б4	7	14.02.01.006	Стенка	Стенка	2	37,8 кг
			Лист Б-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74 12x18H10T-M36 ГОСТ 7350-77			

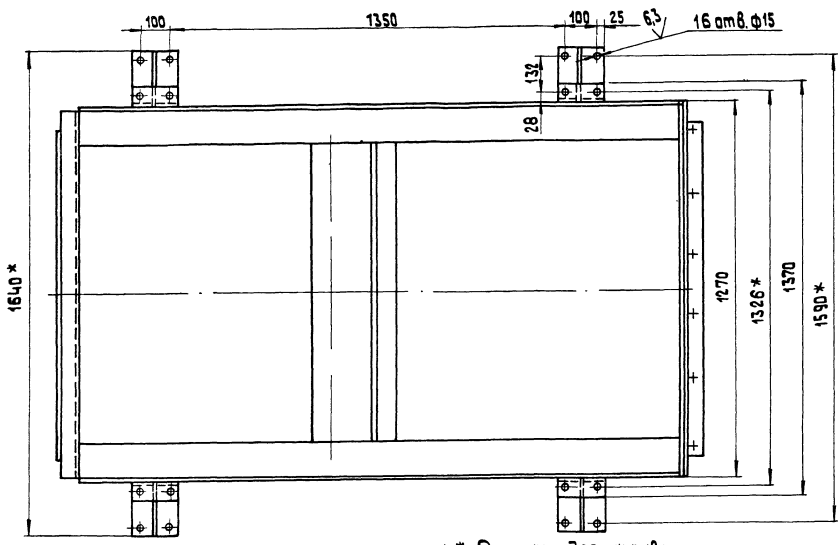
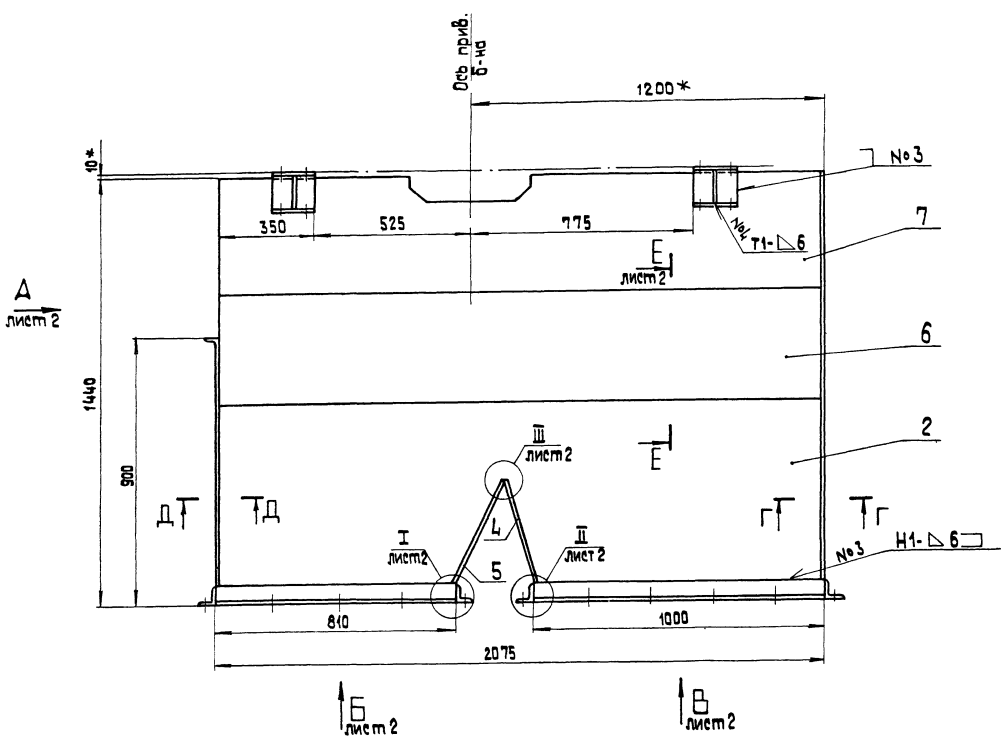
14.02.01.000

Воронка головная

Лист	Масса	Масштаб
1	2	

ЛАТГИПРОПРОМ

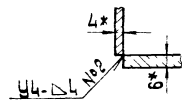
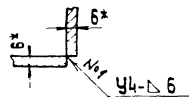
Исполн.	Н.С.Сорокина	Проверил	М.С.Сорокин
Д.С.Сорокин			
Н.С.Сорокина			



1. * Размеры для справок.
2. Н 14; н 14; ± 17 14.
3. Шероховатость поверхностей краев реза: $\sqrt{50}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных осью.
5. Сварные швы №3 выполнить электросваркой типа Э-10×25 Н 13Г2 по ГОСТ 9467-75.

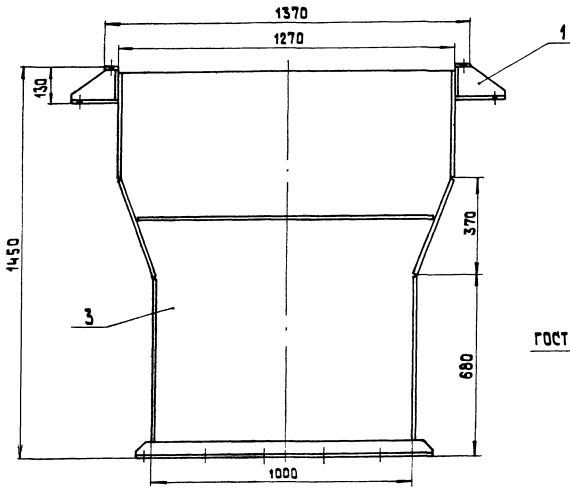
Г-Г
М 4:2

Д-Д
М 4:2

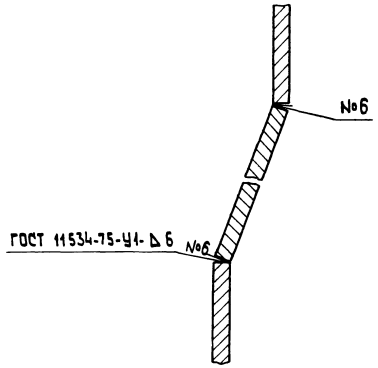


14.02.01.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проверено	Дата	Воронка галловая	1	400	1:10
Разработано	Сверлено	Место	Сборочный чертеж	Лист 1		Листов 2
Проект	Брак	Сделано				
Контр.	Сделано	Сделано				
Контр.	Сделано	Сделано				

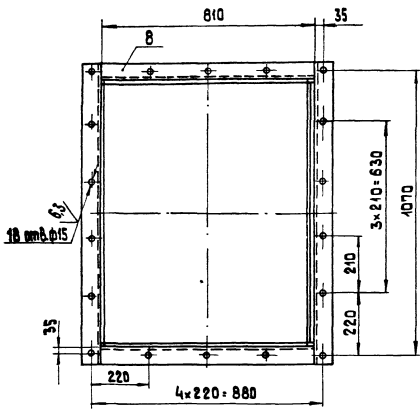
Вид А лист 1



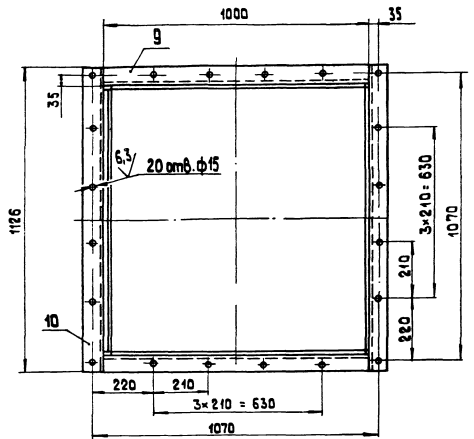
Е-Е лист 1
М 4:1



Вид Б лист 1



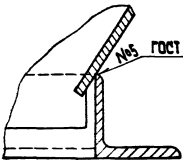
Вид В лист 1



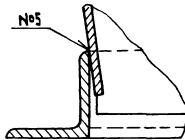
Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

ИЗДАТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОГО УНИВЕРСИТЕТА

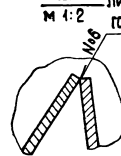
I лист 1
М 4:2



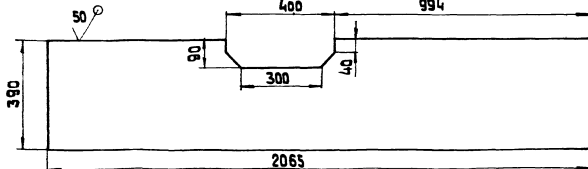
II лист 1
М 4:2



III лист 1
М 4:2
ГОСТ 11534-75-У1-Д6



Пос.7



в/с

ИЗДАТЕЛЬСТВО САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОГО УНИВЕРСИТЕТА	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
--	-----------------

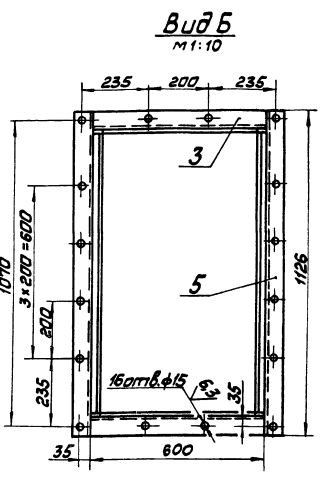
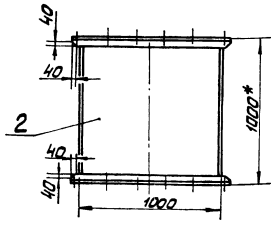
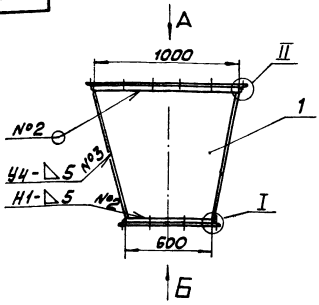
14.02.01.000 СБ

Лист 2

Формат А2

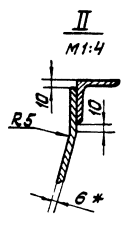
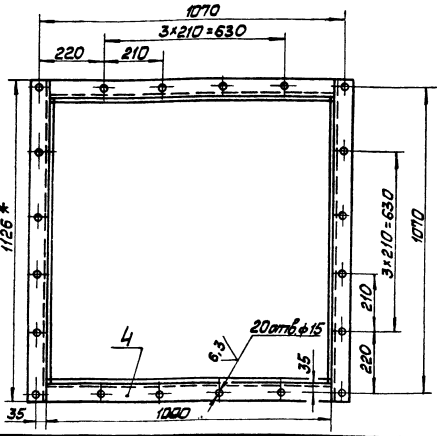
14.02.03.000 СБ
Титуловый проект 903-1-224.86
Альбом 10.3

14.02.03.000 СБ



Вид А
М 1:10

Вид Б
М 1:10

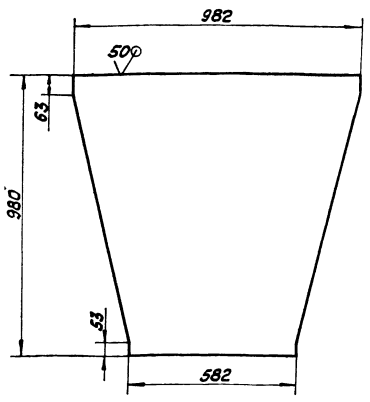


1. * Размеры для справок.
2. $n14; n14; \pm \frac{1}{2}$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.

14.02.03.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разработ.	Составил	Сек.	Дата
Проект	Брашник	Брашник	
Т.Контр.			
И.Контр.	Самарин		
И.Контр.	Шляхтер		
Воронка			Лист
Сборочный чертёж			Масштаб
			1:20
			Лист
			1
			ЛАТТИПРОПРОМ
Калибрвал Ш.М.С.			Формат А3

14.02.03.001
Титуловый проект 903-1-224.86
Альбом 10.3

14.02.03.001



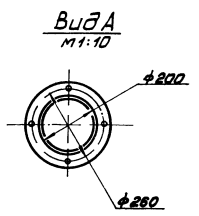
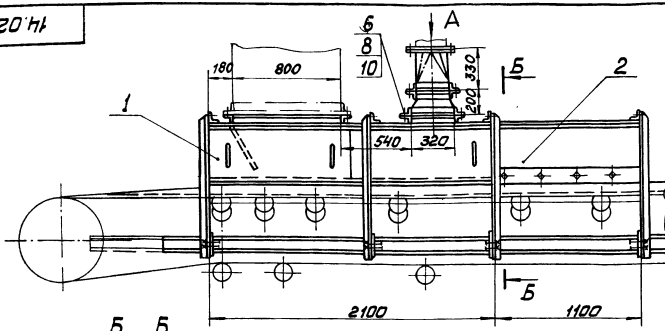
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $n14; \pm \frac{1}{2}$

14.02.03.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разработ.	Составил	Сек.	Дата
Проект			
Т.Контр.			
И.Контр.	Самарин		
И.Контр.	Шляхтер		
Стенка			Лист
			Масштаб
			1:10
			Лист
			1
			ЛАТТИПРОПРОМ
Калибрвал Ш.М.С.			Формат А4

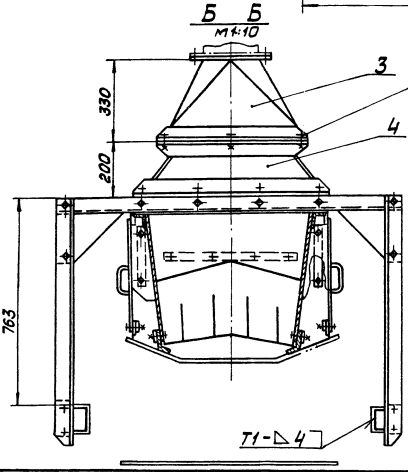
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист
Разработ.	Составил	Сек.	Дата	Лист	Лист
Проект	Брашник	Брашник		Лист	Лист
Т.Контр.				Лист	Лист
И.Контр.	Самарин			Лист	Лист
И.Контр.	Шляхтер			Лист	Лист
14.02.03.000 СБ					
Воронка					
Сборочный чертёж					
Лист					
1					
ЛАТТИПРОПРОМ					
Калибрвал Ш.М.С.					
Формат А3					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Лист
Разработ.	Составил	Сек.	Дата	Лист	Лист
Проект	Брашник	Брашник		Лист	Лист
Т.Контр.				Лист	Лист
И.Контр.	Самарин			Лист	Лист
И.Контр.	Шляхтер			Лист	Лист
14.02.03.000					
Воронка					
Сборочный чертёж					
Лист					
1					
ЛАТТИПРОПРОМ					
Калибрвал Ш.М.С.					
Формат А4					

Туполовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

90000402041



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



				14.02.04.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лоток загрузочный концевой	Лист	Масса
					Сборочный чертёж		435 1:20
						Лист	Листов 1
						ЛАТГИПРОПРОМ	
						копирует ИИИЗ	
						Формат А3	

Туполовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
*					14.02.04. 100 СБ	Сборочный чертёж		A2;A2
Сборочные единицы								
ИИ	1	14.02.04. 110			Завеса боковая	4		
ИИ	2	14.02.04. 120			Завеса внутренняя	3		
ИИ	3	14.02.04. 130			Корпус лотка	1		
ИИ	4	14.02.04. 140			Опора	3		
ИИ	5	14.02.04. 150			Прижим боковой	2		
ИИ	6	14.02.04. 160			Прижим торцевой	1		
Детали								
ИИ	7	14.02.04. 101			Завеса торцевая	2		
ИИ	8	14.02.04. 102			Лист направляющий	1		
ИИ	9	14.02.04. 103			Лист торцевой	1		
ИИ	10	14.02.04. 104			Планка	2		
ИИ	11	14.02.04. 105			Резина боковая	2		
ИИ	12	14.02.04. 106			Резина торцевая	1		
Стандартные изделия								
	13				Болт М12-6рх35.36.016			
	14				ГОСТ 7708-70	22		
	15				Гайка М12. 4.016			
					ГОСТ 5915-70	48		
					Шайба 12.65Г.016			
					ГОСТ 6402-70	14		

				14.02.04. 100			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лоток направляющий концевой	Лист	Масса
						ЛАТГИПРОПРОМ	
						Формат А4	

Туполовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
ИЗ					14.02.04.000 СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы								
ИИ	1	14.02.04. 100			Лоток направляющий концевой		1	
ИИ	2	14.02.04. 200			Лоток направляющий		1	
ИИ	3	14.01. 10.000			Патрубок переходный		1	
ИИ	4	14.01. 11.000			Патрубок промежуточный		1	
Стандартные изделия								
	5				Болт М10-6рх35.36.016			
	6				ГОСТ 7798-70	12		
	7				Болт М12-6рх35.36.016			
	8				ГОСТ 7798-70	10		
	9				Гайка М10. 4.016			
	10				ГОСТ 5915-70	12		
					Болт М12. 4.016			
					ГОСТ 5915-70	10		
					Шайба 10.65Г.016			
					ГОСТ 6402-70	12		
					Шайба 12.65Г.016			
					ГОСТ 6402-70	10		

				14.02.04. 000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лоток загрузочный концевой	Лист	Масса
						ЛАТГИПРОПРОМ	
						Формат А4	

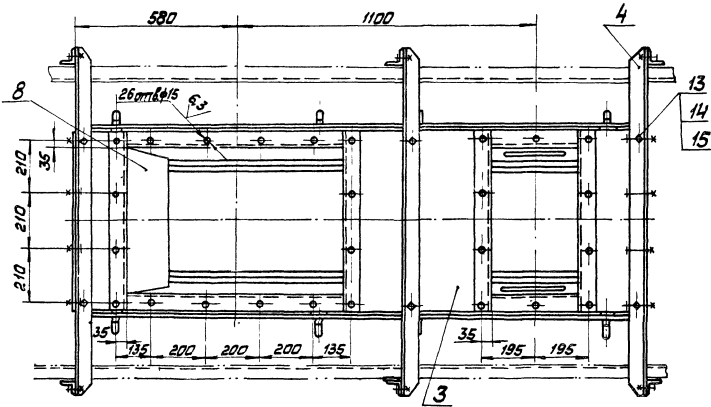
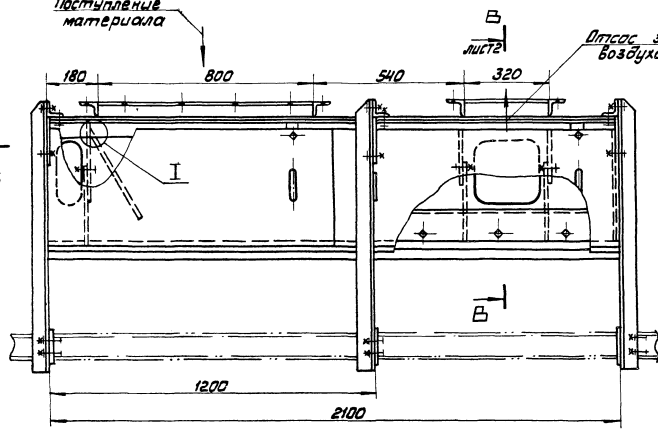
Туполовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Поступление материала

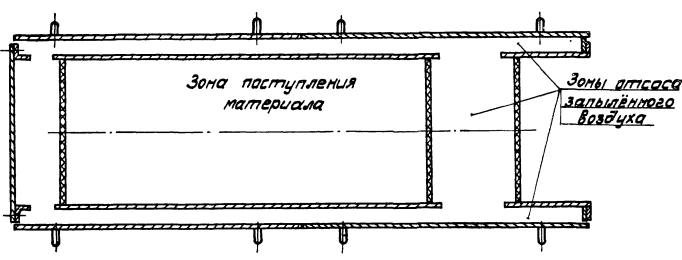
Отсос запыленного воздуха

Б
лист 2

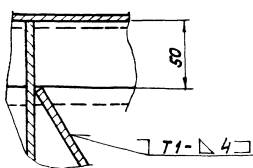
А
лист 2



Г-Г



И
М1:5



- * Размеры для справок.
- Н14, н14, ± 0,1 мм.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80

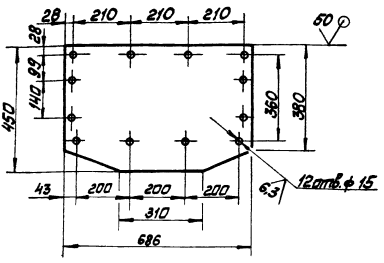
14.02.04.100 СБ			
Изм	Лист	№ документа	Исполнитель
	290		
Лоток направляющий концевой Сборочный чертёж			
Лист 1		Листов 2	
ЛАТИПРОПРО			
Копирован		Формат А2	

Технический проект 903-1-224-86

Альбом 10.3

Туповой, проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.04.103



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$

14.02.04.103

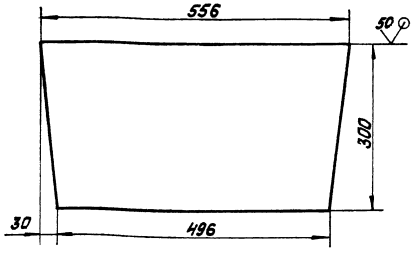
Лист торцевой

Лист	Масса	Масштаб
9,28		1:10
Листы листов 1		

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
8 Ст 3сп ГОСТ 14637-79
Латгипропром
Формат А4

Туповой, проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.04.102



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h14 \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.04.102

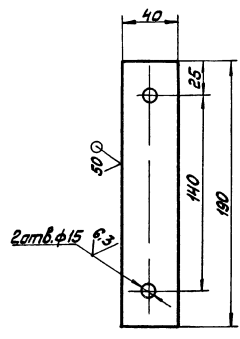
Лист направляющий

Лист	Масса	Масштаб
7,43		1:5
Листы листов 1		

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
8 Ст 3сп ГОСТ 14637-79
Латгипропром
Формат А

Туповой, проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.04.104



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$

14.02.04.104

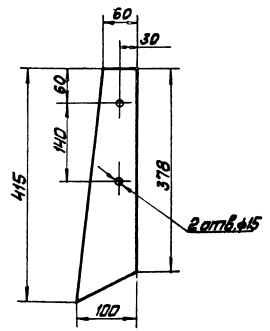
Планка

Лист	Масса	Масштаб
0,12		1:2
Листы листов 1		

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
4-14-8 Ст 3сп ГОСТ 14637-79
Латгипропром
Формат А4

Туповой, проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.04.101



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h14 \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.04.101

Завеса торцевая

Лист	Масса	Масштаб
0,46		1:5
Листы листов 1		

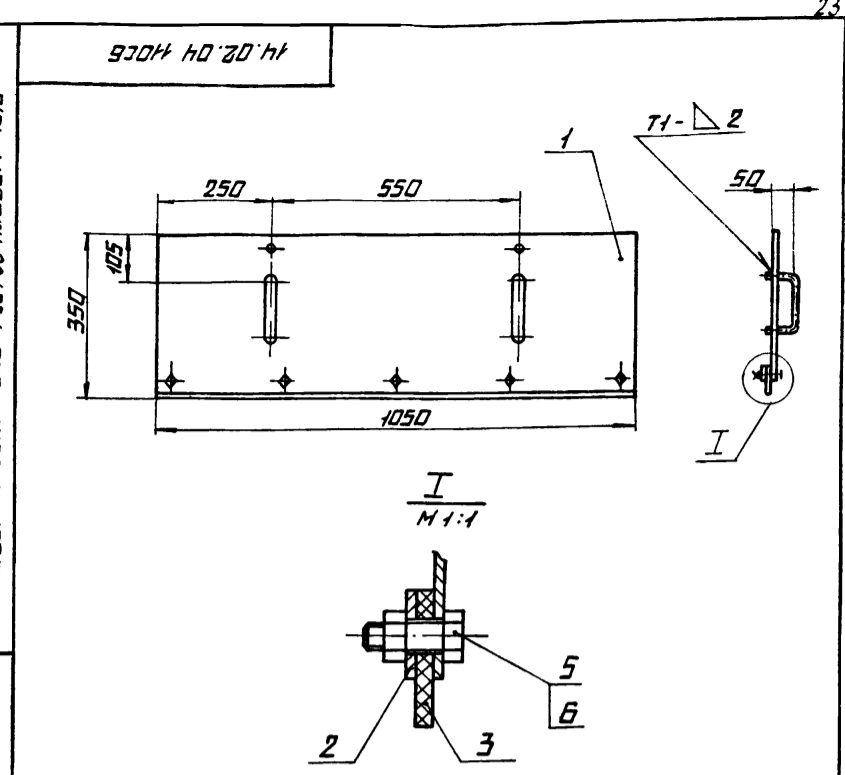
Пластмат, лист ПМШ
М-8 ГОСТ 7338-77
Латгипропром
Формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИМБОМ 10.3

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
АЧ	14.02.04.110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
АЧ	1	14.02.04.111	ЗВЕСА	1
АЧ	2	14.02.04.112	НАКЛАДКА	1
АЧ	3	14.02.04.113	РЕЗНА	1
АЧ	4	14.02.04.114	РУЧКА	2
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
5		БОЛТ М6-Б ₉ ×16 3Б. Д16 ГОСТ 7798-70	5	
6		ГАЙКА М6. 4 Д16 ГОСТ 5915-70	5	

14.02.04.110			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. СОРОКИНА	Соп		
ПРОВ. БРАЦНИД	Бр		
И. КОНТР. СЯМСОНОВА			
УТВ. ШИЯНДЕР			
ЗВЕСА БОКОВАЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1
КОПИРОВАЛ		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ФОРМАТ А4	

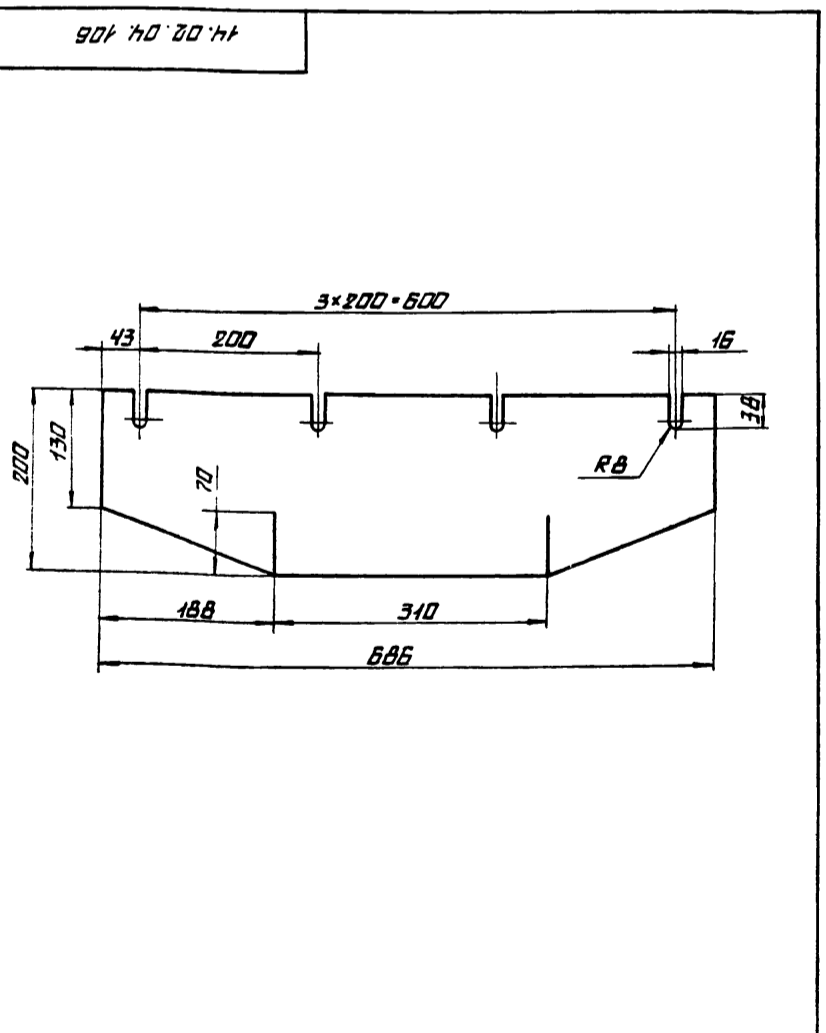
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИМБОМ 10.3



- 1 РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. $h 14, \pm 0.14$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

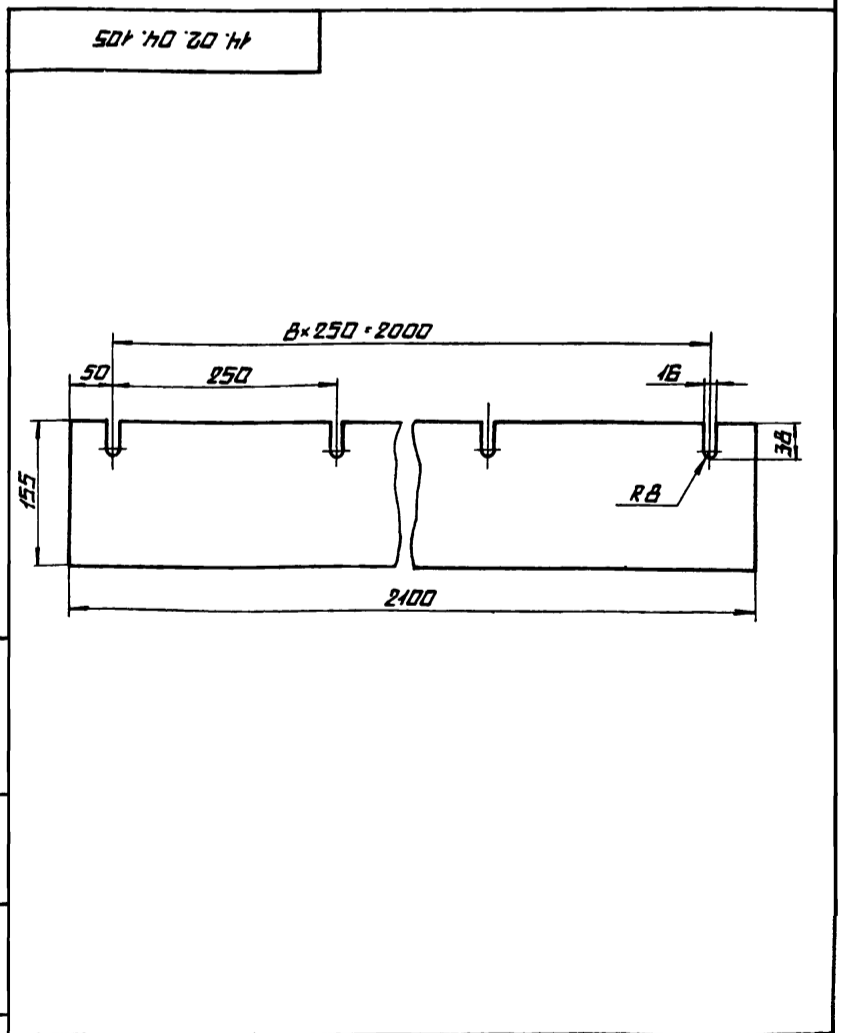
14.02.04.110 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. СОРОКИНА	Соп		
ПРОВ. БРАЦНИД	Бр		
И. КОНТР. СЯМСОНОВА			
УТВ. ШИЯНДЕР			
ЗВЕСА БОКОВАЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		6,5	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1
КОПИРОВАЛ		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ФОРМАТ А4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИМБОМ 10.3



14.02.04.106			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. СОРОКИНА	Соп		
ПРОВ. БРАЦНИД	Бр		
И. КОНТР. СЯМСОНОВА			
УТВ. ШИЯНДЕР			
РЕЗНА ТОРЦЕВАЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1,79	1:5
ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТМКЦ-М-В ГОСТ 7338-77		ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А4	

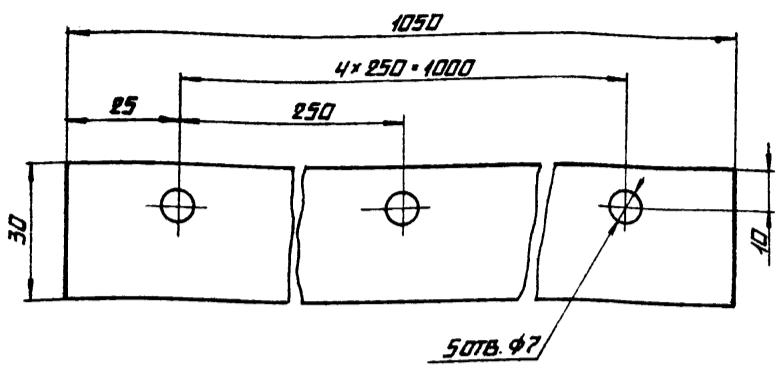
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224-86 РИМБОМ 10.3



14.02.04.105			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ. СОРОКИНА	Соп		
ПРОВ. БРАЦНИД	Бр		
И. КОНТР. СЯМСОНОВА			
УТВ. ШИЯНДЕР			
РЕЗНА БОКОВАЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		4,70	1:5
ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТМКЦ-М-В ГОСТ 7338-77		ЛАТГИПРОПРОМ	
КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯББОМ 10.3

14.02.04.113



14.02.04.113

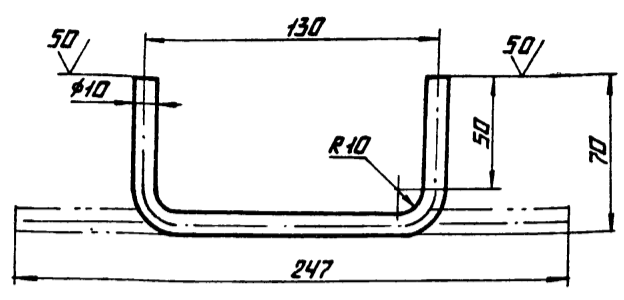
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	РЕЗИНА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	1	Солн	14.02.04.113		0,23	1:1	
И.КОНТР.	И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.КОНТР.	САМСОНОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТИМЦ-М-4 ГОСТ 7338-77						ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ И.КОНТР. САМСОНОВА

ФОРМАТ А4

14.02.04.114

(M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14; ± 1/2 * 1/14

14.02.04.114

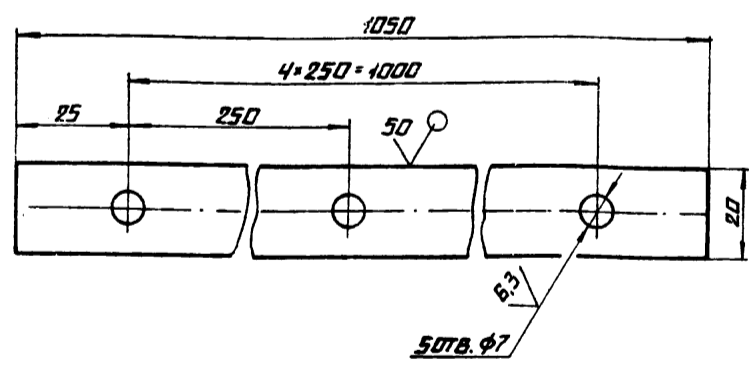
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	РУЧКА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	1	Солн	14.02.04.114		0,15	1:2	
И.КОНТР.	И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.КОНТР.	САМСОНОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КРУГ В 10 ГОСТ 2590-74 ВЕТЭСПГОСТ 535-79						ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ И.КОНТР. САМСОНОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯББОМ 10.3

14.02.04.112



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14; h 14; ± 1/2 * 1/14

14.02.04.112

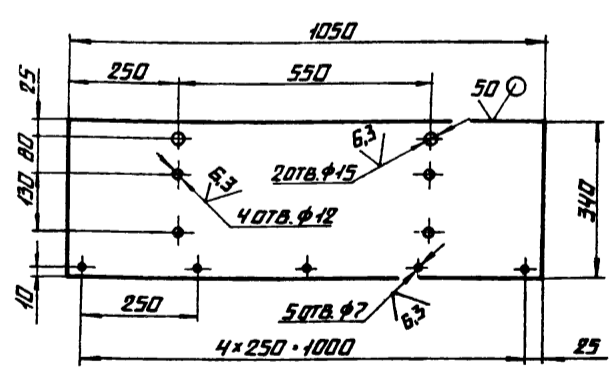
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	НАКЛАДКА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	1	Солн	14.02.04.112		0,33	1:1	
И.КОНТР.	И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.КОНТР.	САМСОНОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV-ВСТЭСПГОСТ 16523-70						ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ И.КОНТР. САМСОНОВА

ФОРМАТ А4

14.02.04.111

(M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: h 14; h 14; ± 1/2 * 1/14

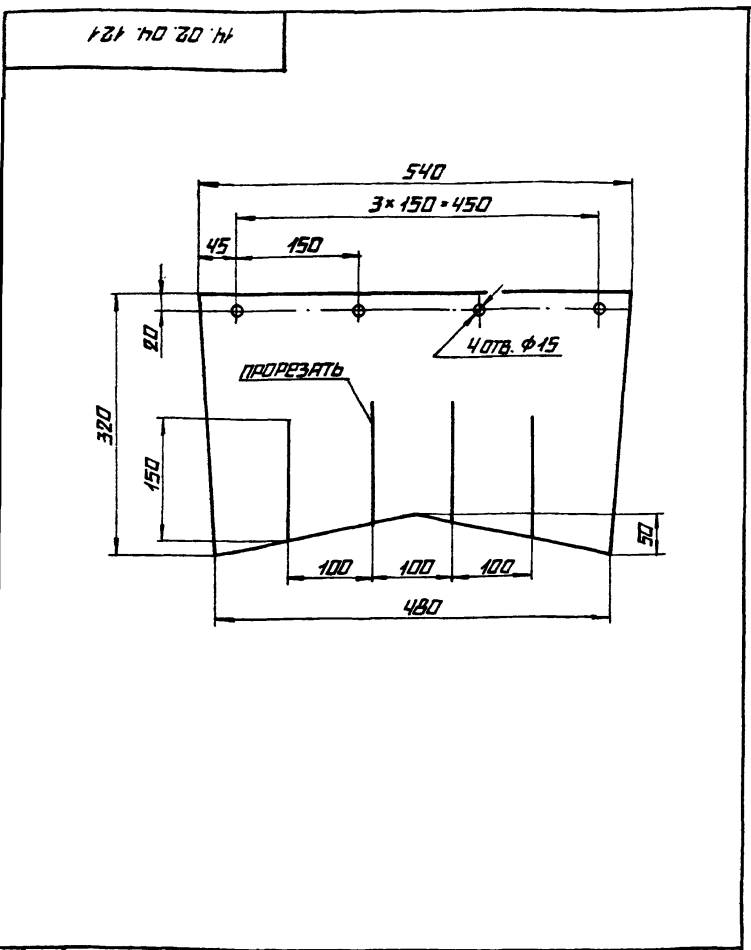
14.02.04.111

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЗАВЕСА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	1	Солн	14.02.04.111		5,60	1:10	
И.КОНТР.	И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.КОНТР.	САМСОНОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV-ВСТЭСПГОСТ 16523-70						ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ И.КОНТР. САМСОНОВА

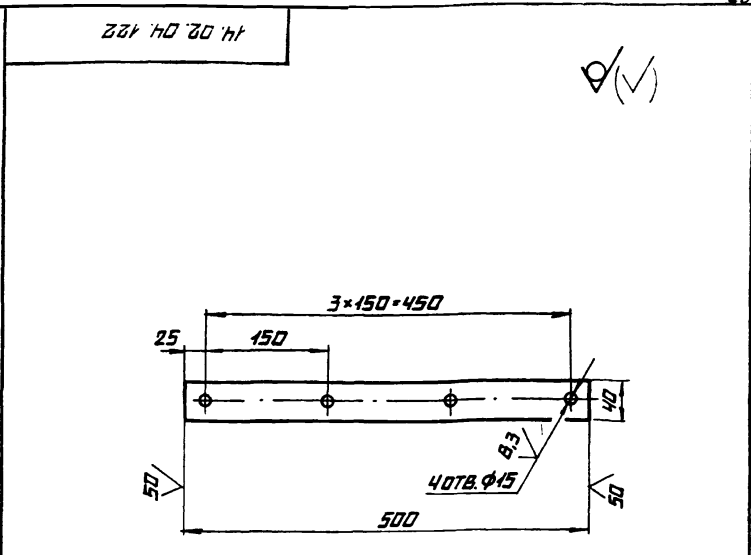
ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБЕДОМ 10.3



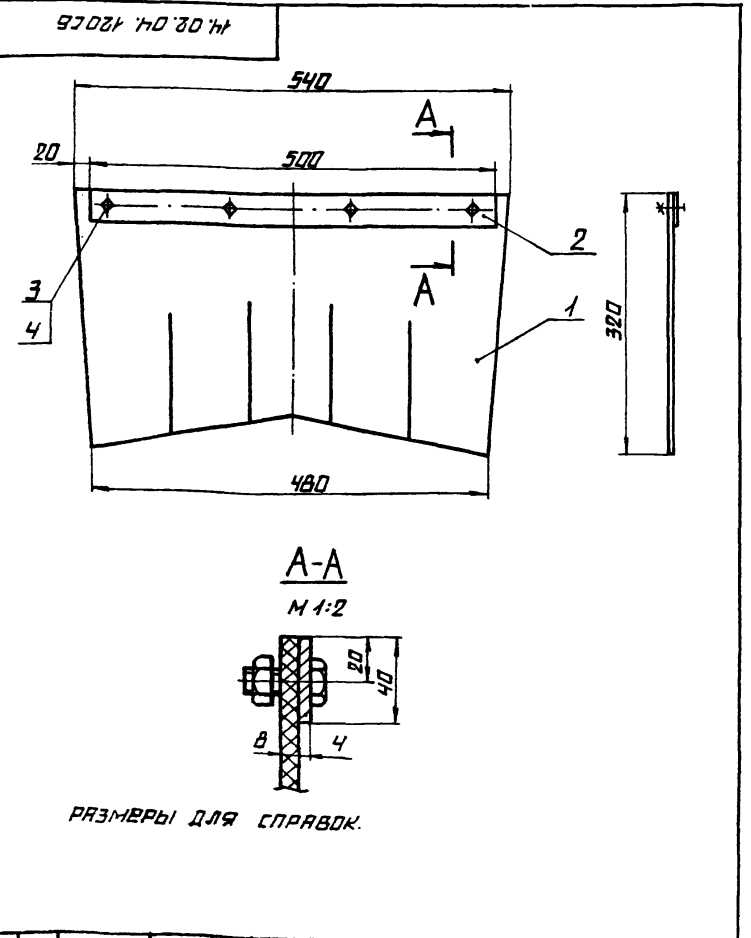
14.02.04.121			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА		2,18	1:5
РАЗРЯБ.	СОРОКИНА	Сол	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Т. КОИТР.			ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТК МЦ-М-В ГОСТ 7338-77		
И. КОИТР.	САМСОНОВА		КОПИРОВАЛ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБЕДОМ 10.3



14.02.04.122			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА		0,63	1:5
РАЗРЯБ.	СОРОКИНА	Сол	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Т. КОИТР.			ПОЛОСА Б-4x40 ГОСТ 103-79 ВСТЭСП ГОСТ 535-79		
И. КОИТР.	САМСОНОВА		КОПИРОВАЛ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБЕДОМ 10.3



14.02.04.120СБ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА		3,1	1:5
РАЗРЯБ.	СОРОКИНА	Сол	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	БРАЦНИД	Брац	ЛАТГИПРОПРОМ		
Т. КОИТР.			ЗАВЕСА ВНУТРЕННЯЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И. КОИТР.	САМСОНОВА		КОПИРОВАЛ		

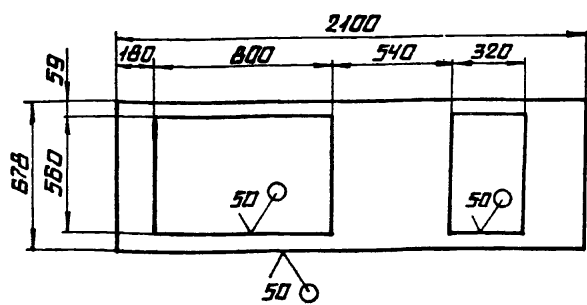
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РЯБЕДОМ 10.3

КОД	ПОЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ. ЧАСТИ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
14	14.02.04.120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
14	1	14.02.04.121		1
14	2	14.02.04.122		1
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3	БОЛТ М 12-6H-33.36.016 ГОСТ 7798-70		4
	4	ГЯНКА М 12.4.016 ГОСТ 5945-70		4

14.02.04.120			ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА			1
РАЗРЯБ.	СОРОКИНА	Сол	ЛАТГИПРОПРОМ		
ПРОВ.	БРАЦНИД	Брац	ЗАВЕСА ВНУТРЕННЯЯ		
Т. КОИТР.			КОПИРОВАЛ		
И. КОИТР.	САМСОНОВА		КОПИРОВАЛ		

14.02.04.133

(M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: Н 14; h 14; ± 1/14

14.02.04.133

КРЫШКА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
			С.С.С.	

ЛИСТ 25,12 ЛИСТОВ 1

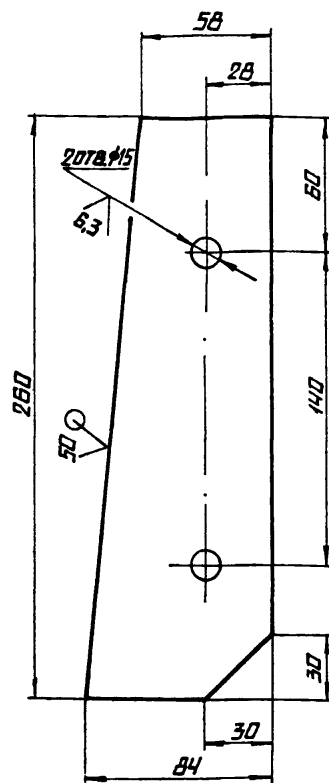
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТ.3 СП ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ Л.Л. ФОРМАТ А4

14.02.04.134

(M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: Н 14; h 14; ± 1/14

14.02.04.134

ФЛАНЕЦ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
			С.С.С.	

ЛИСТ 0,57 ЛИСТОВ 1

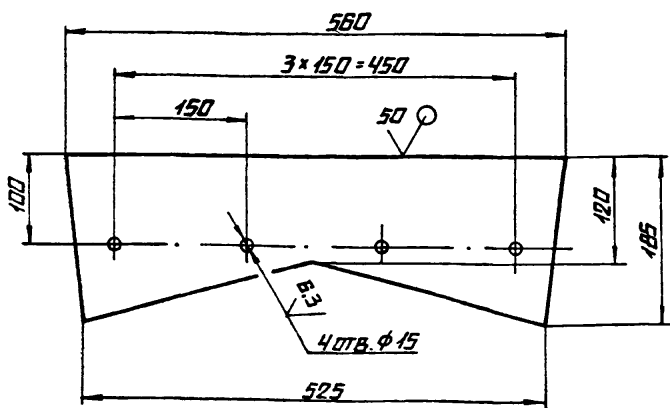
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТ.3 СП ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ Л.Л. ФОРМАТ А4

14.02.04.132

(M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: Н 14; h 14; ± 1/14

14.02.04.132

ДИАФРАГМА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
			С.С.С.	

ЛИСТ 2,51 ЛИСТОВ 1

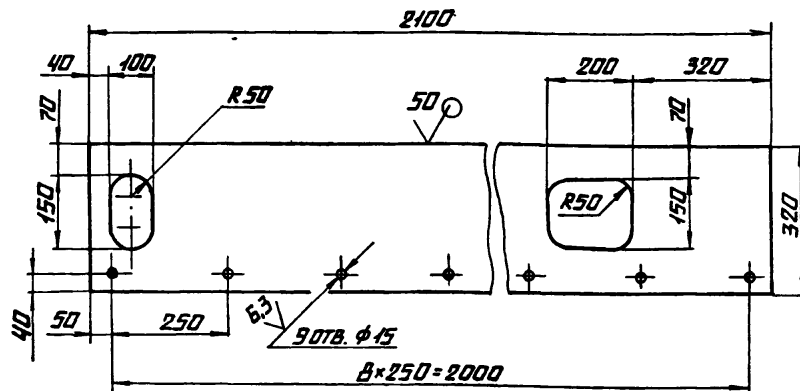
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТ.3 СП ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ Л.Л. ФОРМАТ А4

14.02.04.131

(M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: Н 14; h 14; ± 1/14

14.02.04.131

БОКОВАЯ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
			С.С.С.	

ЛИСТ 2,1 ЛИСТОВ 1

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ ВСТ.3 СП ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ Л.Л. ФОРМАТ А4

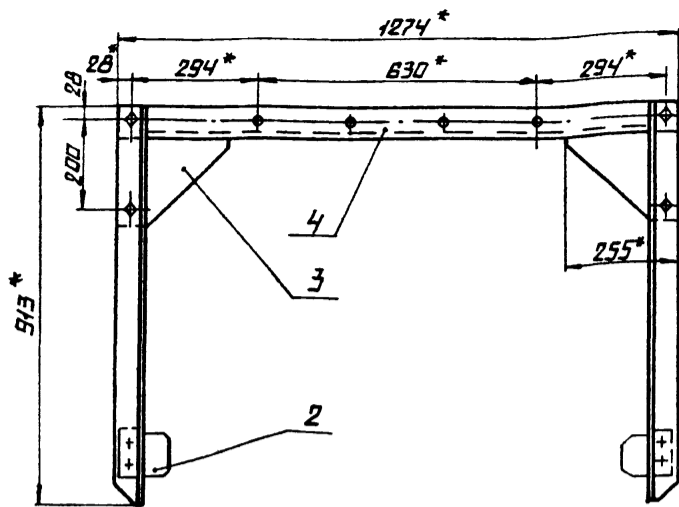
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИШБОМ 10.3

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИМЯ И ФАМИЛИЮ ИЛИ ИНИЦИАЛЫ ИЛИ ИНИЦИАЛЫ И ФАМИЛИЮ ПОДПИСЬ И ДАТА

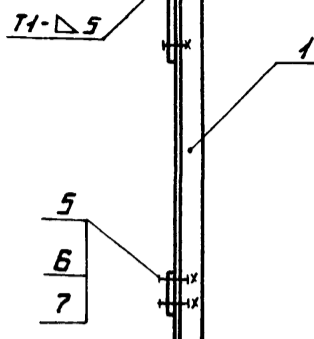
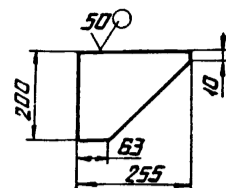
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИШБОМ 10.3

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИМЯ И ФАМИЛИЮ ИЛИ ИНИЦИАЛЫ ИЛИ ИНИЦИАЛЫ И ФАМИЛИЮ ПОДПИСЬ И ДАТА

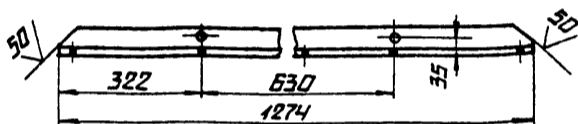
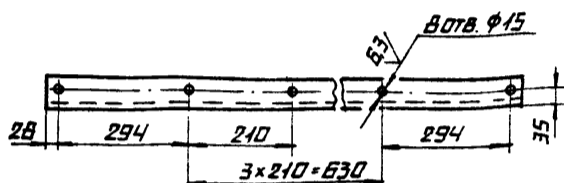
903-1-224.86



ПОЗ. 3



ПОЗ. 4

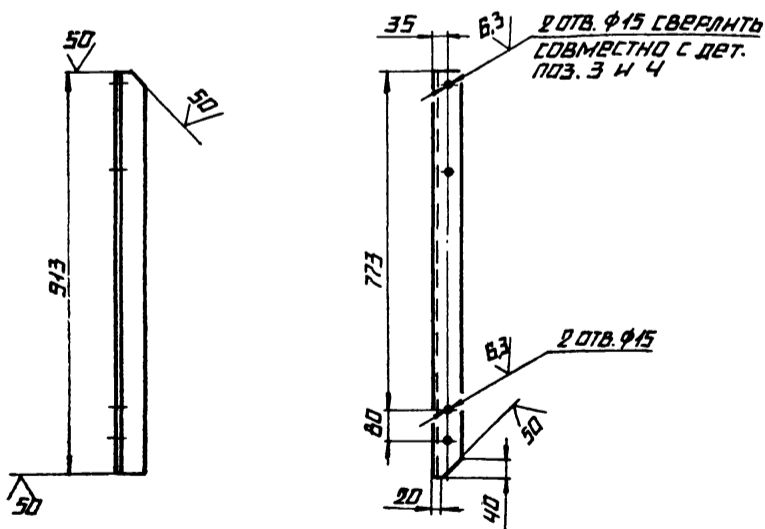


- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- Н14; н14; ± 1/14.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОКРЕЗА: 50.
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

				14.02.04.140СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ОПОРА	ЛНСТ.	МАСШ. МАСШТАБ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		22,8 1:10
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛНСТ.	ЛНСТОВ
						1
				ЛАТГИПРОПРОМ		

14.02.04.141

14.02.04.141 - ИЗОБРАЖЕНО
14.02.04.141-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
Н14; н14; ± 1/14.

14.02.04.141

				14.02.04.141		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	СТОЙКА	ЛНСТ.	МАСШ. МАСШТАБ
						5,22 1:10
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	СТОЙКА	ЛНСТ.	ЛНСТОВ
						1
				ЛАТГИПРОПРОМ		

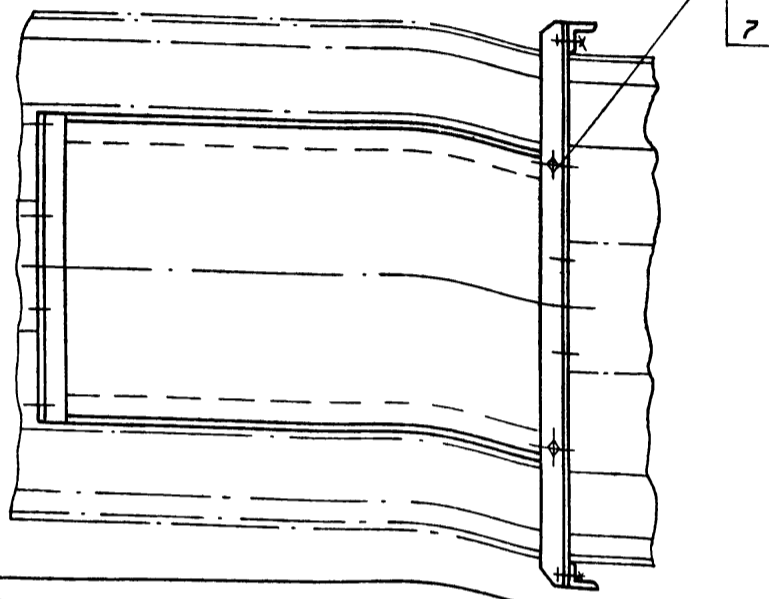
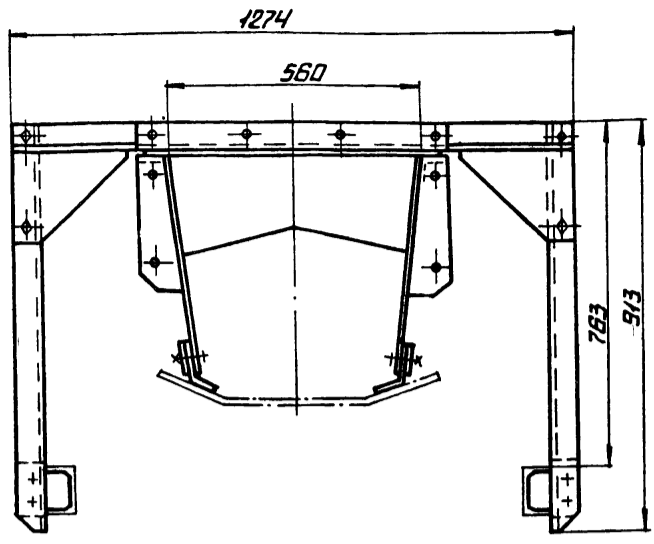
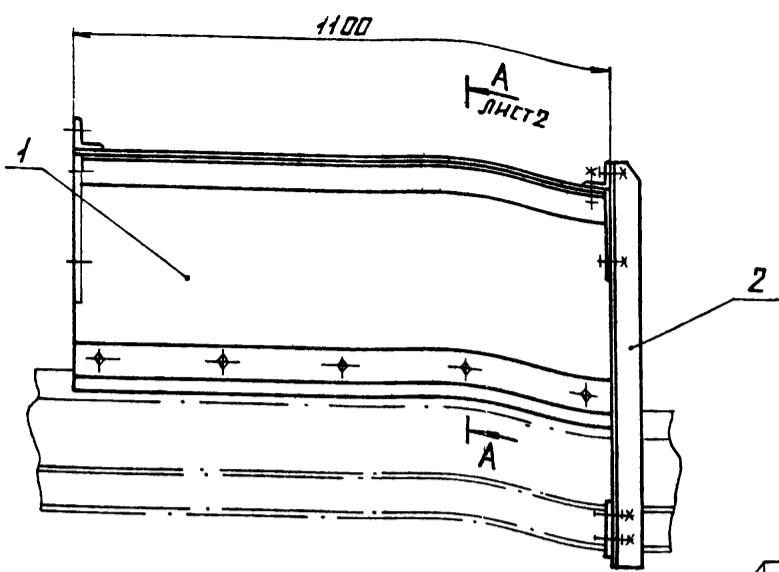
ФОРМАТ	ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					ДОКУМЕНТАЦИЯ			
					14.02.04.140СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					ДЕТАЛИ			
					1	14.02.04.141	СТОЙКА	1
					01		СТОЙКА	1
					2	14.01.03.701	КОСЫНКА	2
					3	14.02.04.142	КОСЫНКА	
					4	14.02.04.143	СВЯЗЬ	
						ЛИСТ 6-П-6 ГОСТ 19903-74 ВСТЭСП ГОСТ 14637-79	2	1,54 кг
						УГОЛОК 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСТЭСП ГОСТ 535-79	1	7,29 кг
					СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
					5	БОЛТ М12-6g x 35 36.016 ГОСТ 7798-70		8
					6	ГАЙКА М12.4.016 ГОСТ 5915-70		8
					7	ШАЙБА 12.65 г.016 ГОСТ 6402-70		8

14.02.04.140

				14.02.04.140		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ОПОРА	ЛНСТ.	ЛНСТОВ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		1
				ЛАТГИПРОПРОМ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224 86 АЛЬБОМ 10.3

14.02.04.200 СБ

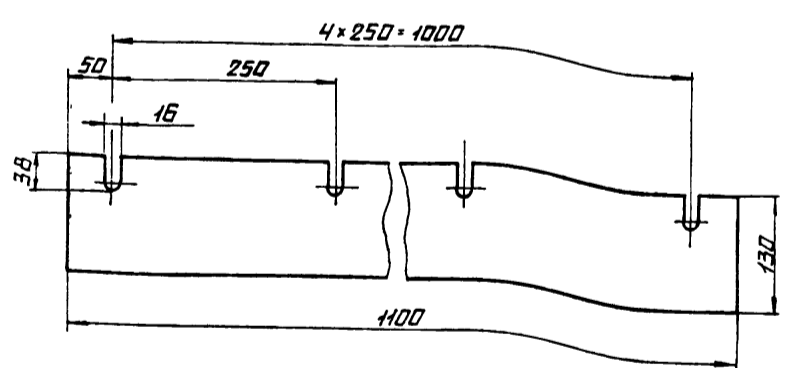


- 1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17H}{2}$.

			14.02.04.200 СБ			
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	СОПРОКНИА	СФ		110	1:10	
ПРОВ	БРАЦЦЛО	ВР	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
УТВ	ШАЙДЕР	ИИ		ЛАТГИПРОПРОМ		
			КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А3		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224 86 АЛЬБОМ 10.3

14.02.04.201



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224 86 АЛЬБОМ 10.3

ФОРМАТ	ЛИСТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
*			14.02.04.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		А3; А3
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		14.02.04.210	КОРПУС ЛОТКА ПРОМЕЖУТОЧНОГО	1	
А4	2		14.02.04.140	ОПОРА	1	
А4	3		14.02.04.220	ПРИЖИМ БОКОВОЙ	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	4		14.02.04.201	РЕЗИНА БОКОВАЯ	2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	5			БОЛТ М12-Бр-35.36.16 ГОСТ 7798-70	2	
	6			ГЯЙКА М12.4.016 ГОСТ 5915-70	12	
	7			ШАЙБА 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	2	

			14.02.04.201			
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА	РЕЗИНА БОКОВАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	СОПРОКНИА	СФ		2,07	1:5	
ПРОВ	БРАЦЦЛО	ВР	ПЛАСТИНА I, ЛИСТ ТРМЩ- -М-В ГОСТ 7338-77	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
УТВ	ШАЙДЕР	ИИ		ЛАТГИПРОПРОМ		
			КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224 86 АЛЬБОМ 10.3

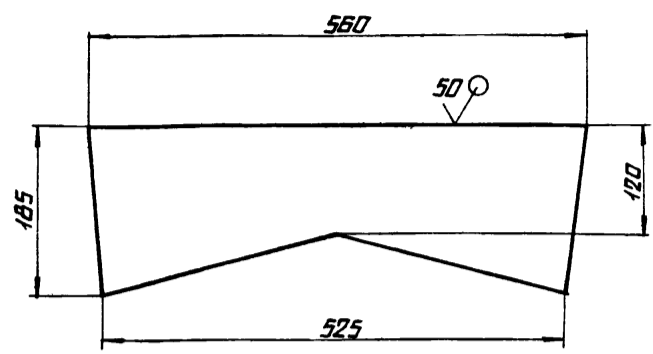
			14.02.04.200			
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	СОПРОКНИА	СФ				1
ПРОВ	БРАЦЦЛО	ВР		ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ	ШАЙДЕР	ИИ		ЛАТГИПРОПРОМ		
			КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

14.02.04.212

✓

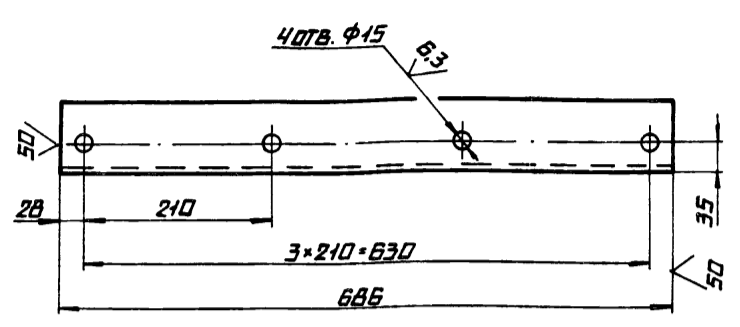


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h 14; \pm \frac{1.14}{2}$

			14.02.04.212		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР. СЛОЖИНА	Сг			2,62	1:5
ПРОВ.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТ.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТ. СЯМСОНОВА			ЛИСТ 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
УТВ.			ВСТ.3 СП.ГОСТ 14637-79		
			КОПИРОВАЛ А. КОПИРОВАЛ А. ФОРМАТ А4		

14.02.04.213

✓

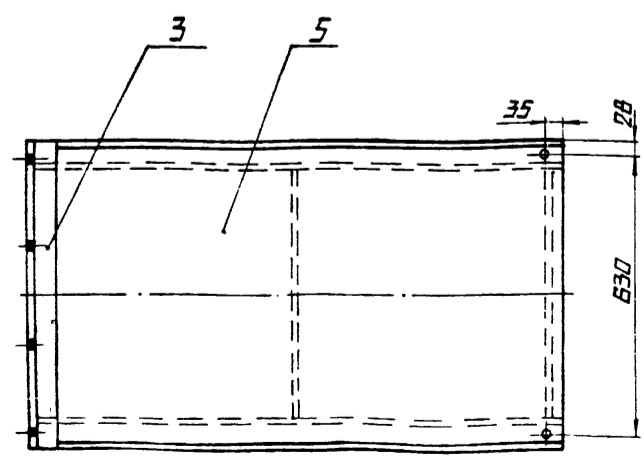
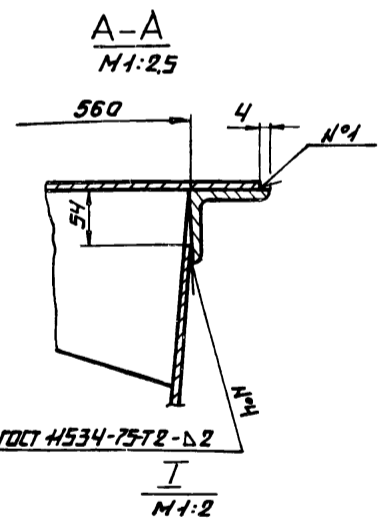
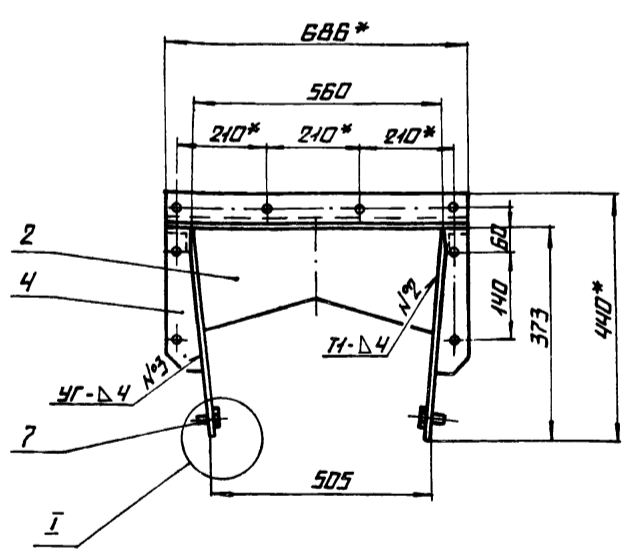
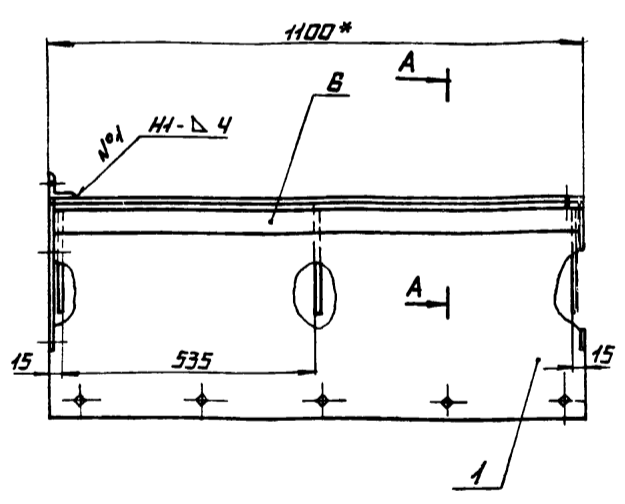


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $h 14; h 14; \pm \frac{1.14}{2}$

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 РИЛЬСОН 10.3

			14.02.04.213		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР. СЛОЖИНА	Сг			3,92	1:5
ПРОВ.			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТ.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТ. СЯМСОНОВА			УГОЛОК 6-63*63*6 ГОСТ 8509-72		
УТВ.			ВСТ.3 СП.ГОСТ 535-79		
			КОПИРОВАЛ А. КОПИРОВАЛ А. ФОРМАТ А4		

14.02.04.210

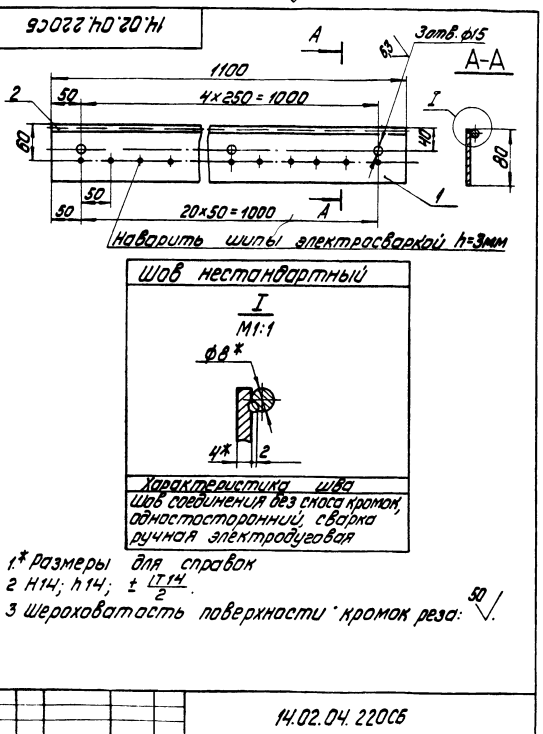


- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. $h 14; h 14; \pm \frac{1.14}{2}$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 КРОМЕ МЕСТ, УКАЗАННЫХ ОСОБО.

			14.02.04.210 СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР. СЛОЖИНА	Сг			74	1:10
ПРОВ. БРАЦНИД	Бр		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТ.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.КОНТ. СЯМСОНОВА			КОРПУС ЛОТКА		
УТВ. ШИРДЕР			ПРОМЕЖУТОЧНОГО		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
			КОПИРОВАЛ А. КОПИРОВАЛ А. ФОРМАТ А3		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			14.02.05.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		14.02.05.100	Закрылки	1	
A4	2		14.02.05.200	Лоток направляющий проходной	1	
A4	3		14.02.04.200	Лоток направляющий промежуточный	1	
A4	4		14.01.10.000	Патрубок переходной	1	
A4	5		14.01.11.000	Патрубок промежуточный	1	
				Стандартные изделия		
	6		Болт М10-6g x 35.36.016 ГОСТ 7798-70		8	
	7		Болт М12-6g x 35.36.016 ГОСТ 7798-70		22	
	8		Гайка М10.4.016 ГОСТ 5915-70		8	
	9		Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70		22	
	10		Шайба 10.65Г.016 ГОСТ 6402-70		8	
	11		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70		22	

14.02.05.000		
И.К.С.Проект. Издается в составе альбома шифр И.К.С.Проект. Издается в составе альбома	Лоток загрузочный проходной	Лист Листов 7
И.К.С.Проект. Издается в составе альбома шифр И.К.С.Проект. Издается в составе альбома	ЛАТГИПРОПРОМ	формат А4



14.02.04.220СБ		
И.К.С.Проект. Издается в составе альбома шифр И.К.С.Проект. Издается в составе альбома	Прижим боковой сборочный чертеж	Лист Листов 1
И.К.С.Проект. Издается в составе альбома шифр И.К.С.Проект. Издается в составе альбома	ЛАТГИПРОПРОМ	формат А4

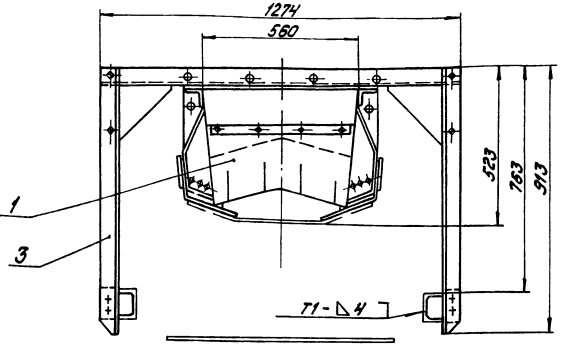
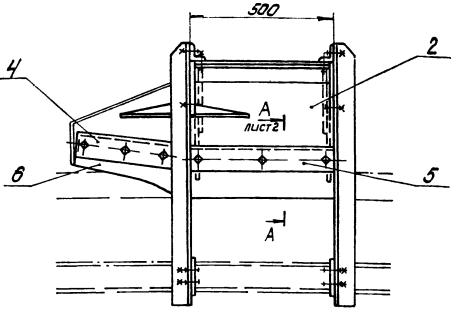
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
x			14.02.05.100СБ	Сборочный чертеж	A3, A4	
				Сборочные единицы		
A4	1		14.02.04.120	Завеса внутренняя	2	
A4	2		14.02.05.110	Корпус закрылков	1	
A4	3		14.02.04.140	Опора	2	
A4	4		14.02.05.120	Прижим боковой L=380	2	
A4	5		14.02.05.130	Прижим боковой L=480	2	
				Детали		
B4	6		14.02.05.101	Резина		
			Пластина, лист ПВХ			
			М-8 ГОСТ 1338-77		2	1,78 кг
				Стандартные изделия		
	7		Болт М12-6g x 35.016 ГОСТ 7798-70		4	
	8		Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70		16	
	9		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70		4	

14.02.05.100		
И.К.С.Проект. Издается в составе альбома шифр И.К.С.Проект. Издается в составе альбома	Закрылки	Лист Листов 7
И.К.С.Проект. Издается в составе альбома шифр И.К.С.Проект. Издается в составе альбома	ЛАТГИПРОПРОМ	формат А4

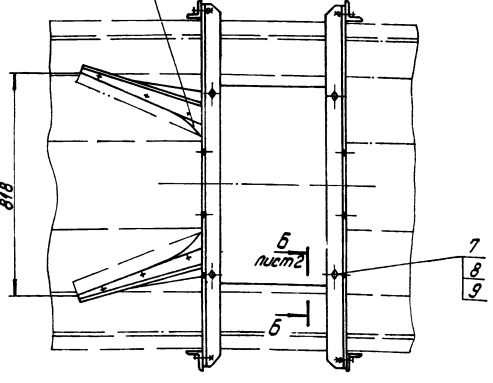
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			14.02.04.220СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		14.02.04.221	Лист		
				5-ПК-4 ГОСТ 12903-74		
				Лист 8СтЭсп ГОСТ 14637-79	1	2,76 кг
				Материалы		
	2			88 ГОСТ 2530-71		
				Нуж 8СтЭсп ГОСТ 535-79	1,1	м

14.02.04.220		
И.К.С.Проект. Издается в составе альбома шифр И.К.С.Проект. Издается в составе альбома	Прижим боковой	Лист Листов 1
И.К.С.Проект. Издается в составе альбома шифр И.К.С.Проект. Издается в составе альбома	ЛАТГИПРОПРОМ	формат А4

14.02.05.100СБ



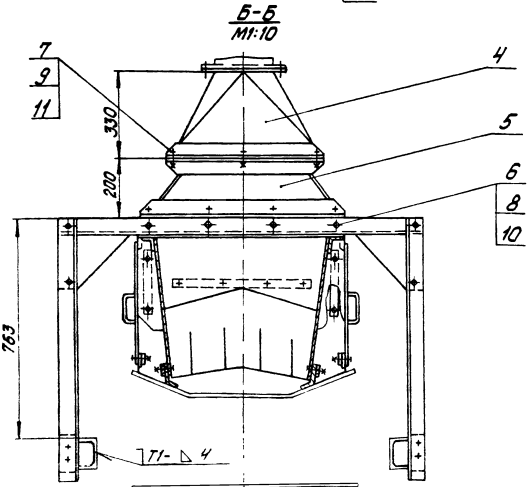
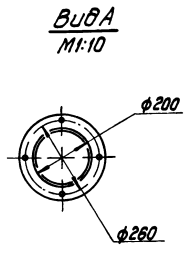
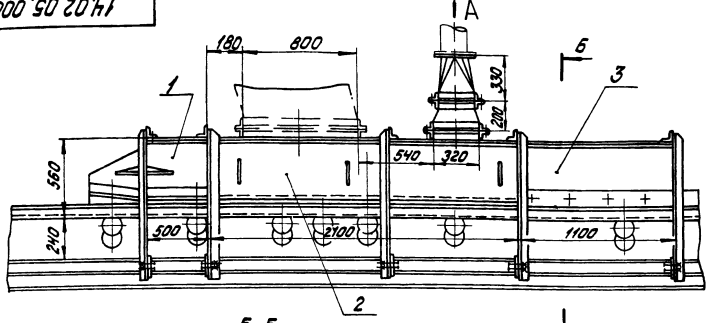
Вырезать по месту



- 1. Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

14.02.05.100СБ				Лист	Масса	Масштаб
Закрылки				100	1:10	
Сборочный чертёж				Лист 1	Листов 2	
Латгипропром				Формат А3		

14.02.05.000СБ

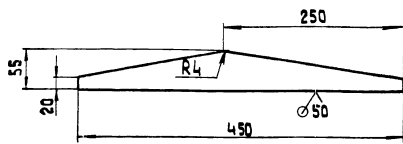


- 1. Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

14.02.05.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Лоток загрузочный проходной				490	1:20	
Сборочный чертёж				Лист 1	Листов 1	
Латгипропром				Формат А2		

14.02.05.112

✓(✓)



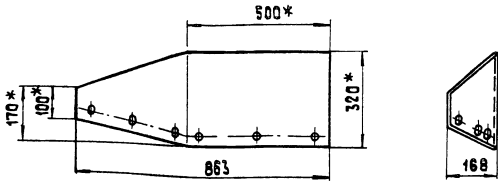
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$.

14.02.05.112

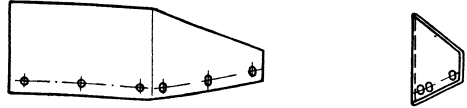
Имя	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максшт
Разработ	Сорокина				Лист	0,53	1:4
Проект					Лист	Листов 1	
И.контр	Самсонова				Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	
Чтв					Лист	В СтЗсп ГОСТ 14637-79	ЛАТГИПРОПРОМ
					Капировал 38 формат А4		

14.02.05.111

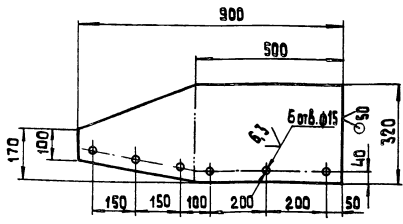
14.02.05.111



14.02.05.111-01 - зеркальное отражение. Остальное: см. 14.02.05.111



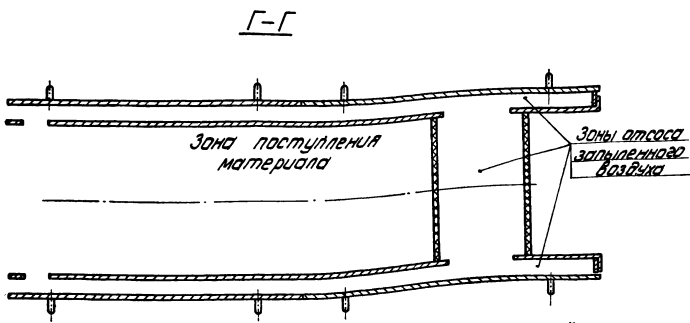
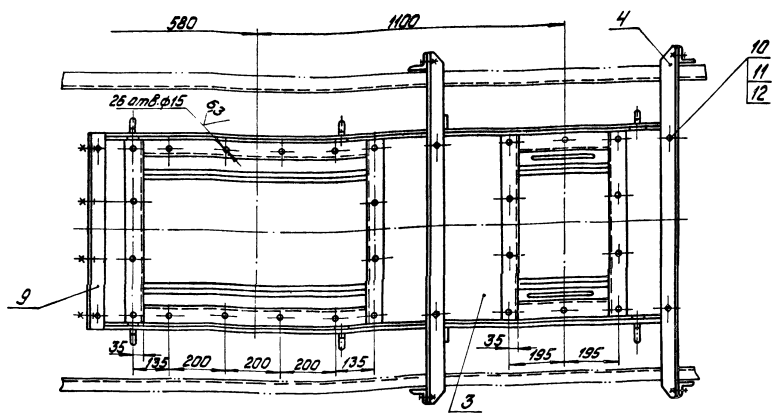
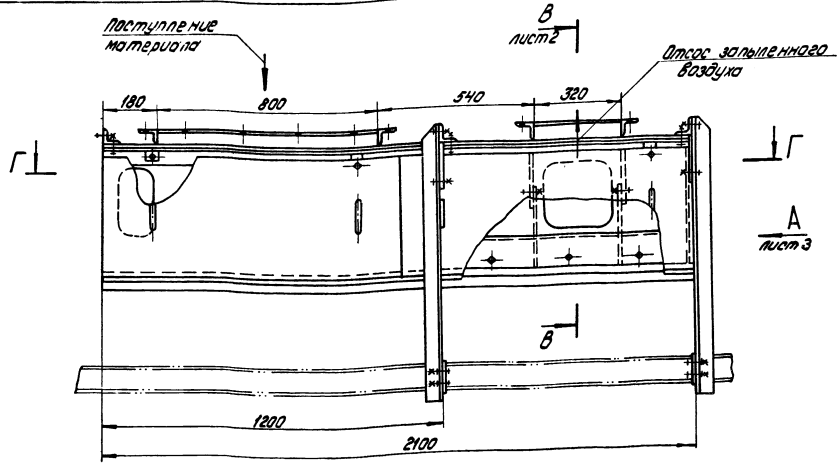
Развертка



1. Размеры для справок.
2. $h 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$.

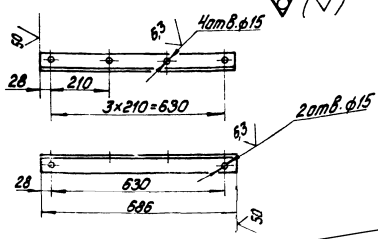
14.02.05.111

Имя	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максшт
Разработ	Сорокина				Лист	7,66	1:40
Проект					Лист	Листов 1	
И.контр	Самсонова				Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	
Чтв					Лист	В СтЗсп ГОСТ 14637-79	ЛАТГИПРОПРОМ
					Капировал 38 формат А3		



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н14, н14; $\frac{1}{2}$ ЛТМ
- 3. Шероховатость поверхности краев реза: $\frac{80}{1}$

Поз.9



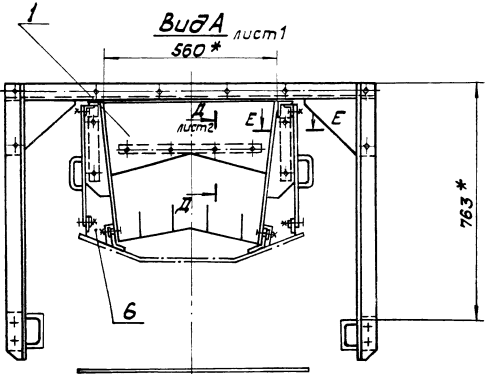
		14.02.05.200СБ	
Исполн. по чертежам	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	245	1-10	
Проверщик	Лист 1 из 3		
Техник	Лист 1 из 3		
Исполнитель	Лист 1 из 3		
Дата	Лист 1 из 3		
		ЛТГТИПРОПРОМ	

Альбом 103

Типовой проект 903-1-224-86

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.05.200СБ

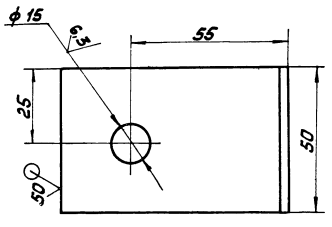
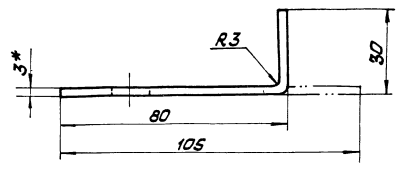


14.02.05.200СБ

Лист 3

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.00.001



- 1. * Размер для справок.
- 2. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

14.02.00.001

Упор

Лист	Масса	Масштаб
	0,06	1:1

Лист Листов 1

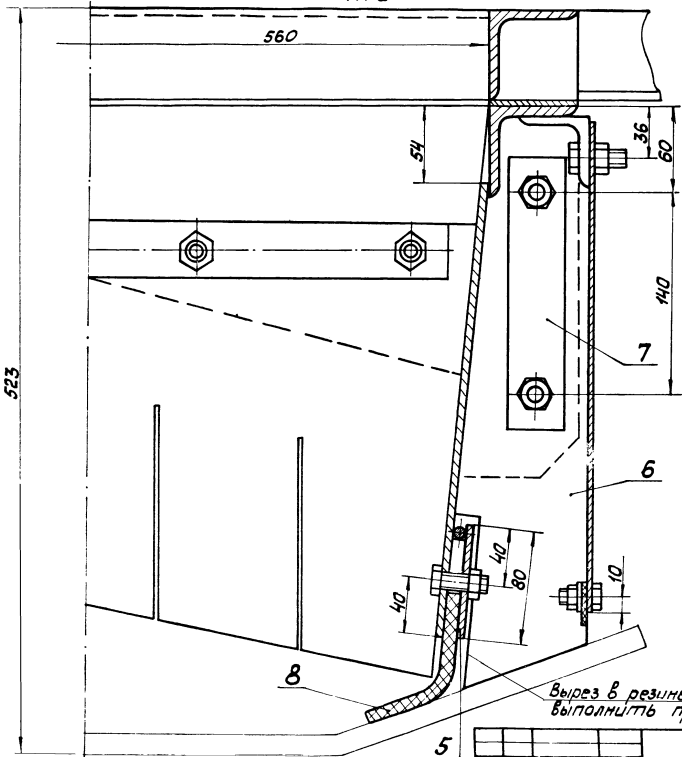
Лист Б-ПН ГОСТ 19903-74
4-И-ВЛ3сп ГОСТ 16523-70

ЛАТТИПРОПРОМ
Формат А4

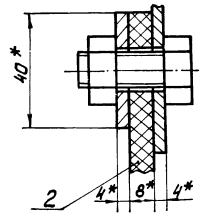
Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.05.200СБ

В-В лист 1
M1:2



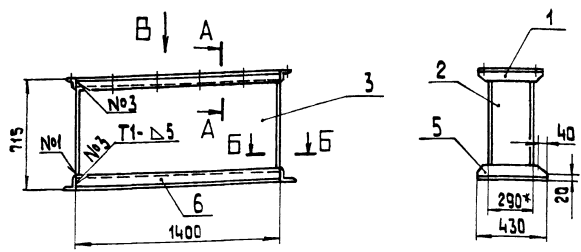
Д-Д лист 3
M1:1



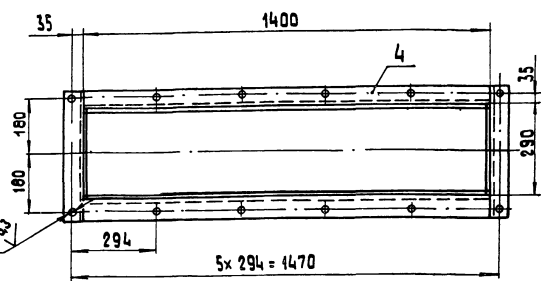
14.02.05.200СБ

Лист 3

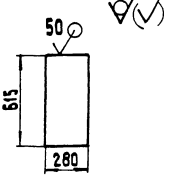
14.02.06.000.001



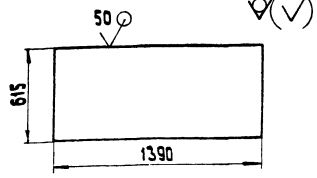
Вид Б
М 1:10



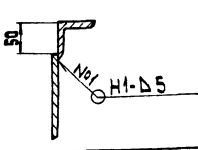
Поз. 2



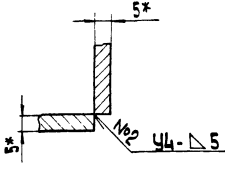
Поз. 3



А-А
М 1:5



Б-Б
М 1:1

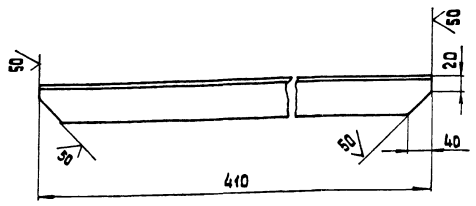


- 1* Размеры для справок
- 2 Н 14; н 14; ± IT14.
- 3 Шероховатость поверхностей крамок реза 50.
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.06.000 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Воронка от сбрасывателя Сборочный чертёж	Лист	Масса	Машшт
Разработ.	Сорокина	Сол.				131	1-20	
Проект.	Браченко	Спир			Листов	Листов	1	
И.контр.	Самсонова	С			ЛАТГИПРОПРОМ			
Черт.	Шнайдер	С			Калибрывал <i>СР</i> формат А3			

14.02.06.001



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h 14; \pm IT 14$.

14.02.06.001

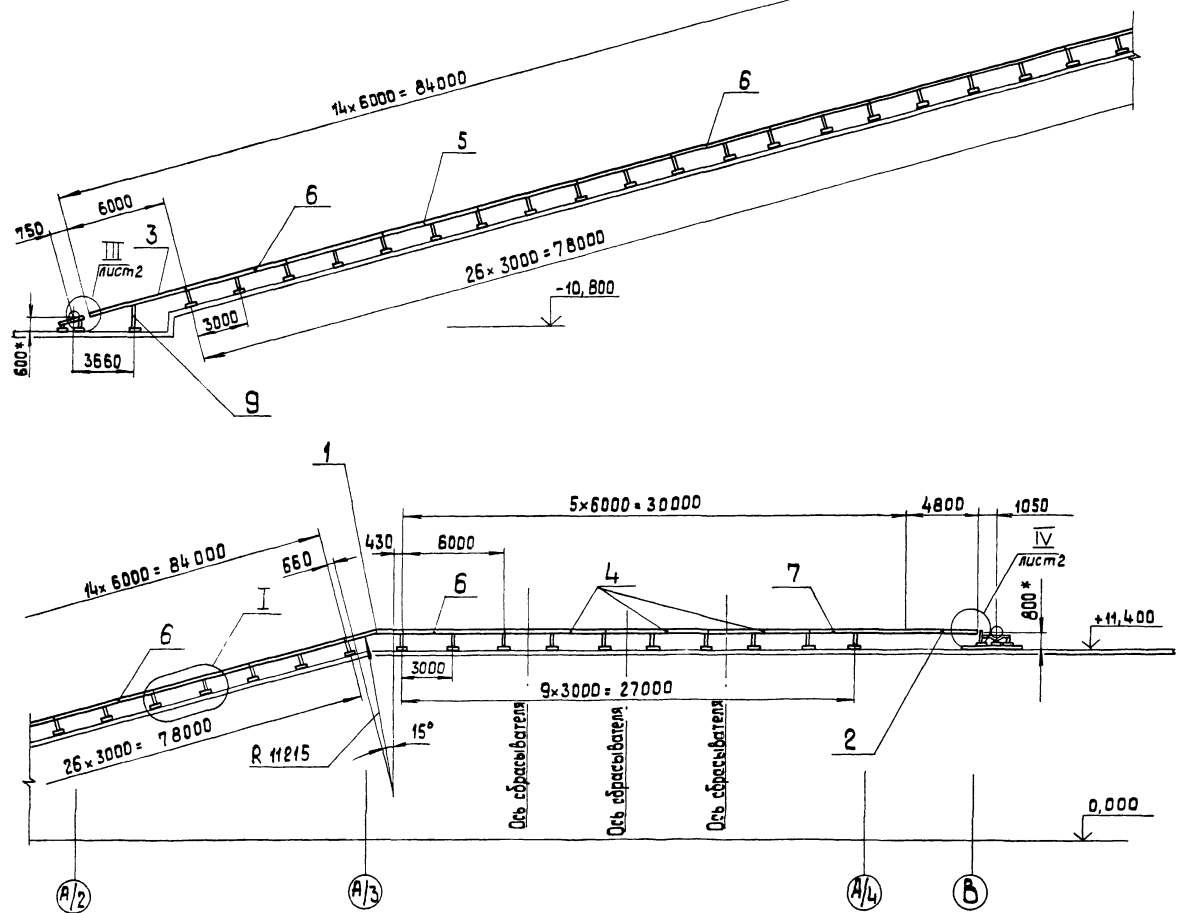
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Уголок	Лист	Масса	Машшт
Разработ.	Сорокина	Сол.				2,3	4:2	
Проект.	Браченко	Спир			Листов	Листов	1	
И.контр.	Самсонова	С			Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79			
Черт.	Шнайдер	С			ЛАТГИПРОПРОМ			

формат А4

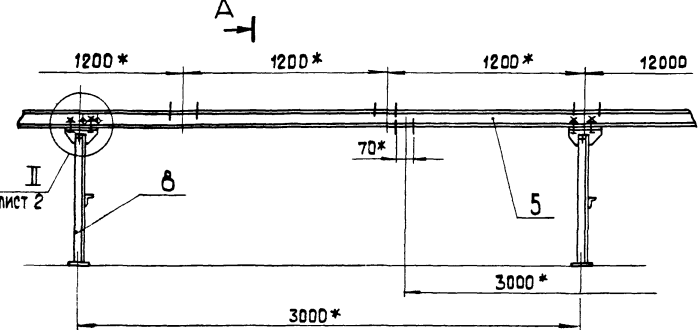
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		03	14.02.06.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1	14.02.06.001	Уголок	Уголок	2	
Б4	2	14.02.06.002	Стенка	Стенка	2	6,8 кг
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
Б4	3	14.02.06.003	Стенка	Стенка	2	32 кг
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗсп ГОСТ 14637-79		
Б4	4	14.02.06.004	Уголок	Уголок	2	7,6 кг
				Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79		
Б4	5	14.02.06.005	Уголок	Уголок	2	3,9 кг
				Уголок Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79		
Б4	6	14.02.06.006	Уголок	Уголок	2	12 кг
				Уголок Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79		

14.02.06.000

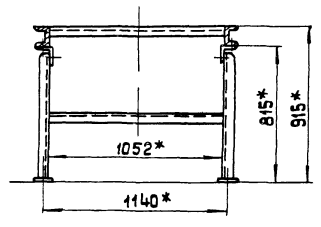
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Воронка от сбрасывателя	Лист	Масса	Машшт
Разработ.	Сорокина	Сол.				1		
Проект.	Браченко	Спир			ЛАТГИПРОПРОМ			
И.контр.	Самсонова	С			Калибрывал <i>СР</i> формат А3			
Черт.	Шнайдер	С						



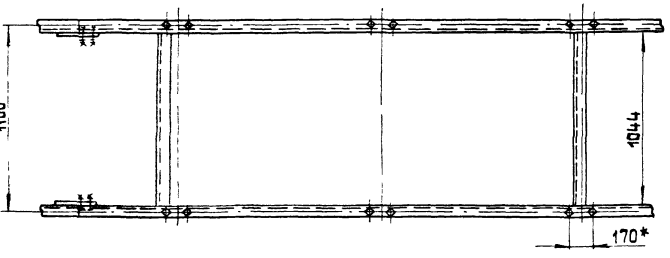
I повернуто
 М 1:20



A-A
 М 1:20



A-A



- 1* Размеры для справок.
- 2. Н 14; н 14; ± 1Т14.
- 3. Сварные швы ² по ГОСТ 5264-80.

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

				14.02.07.000 С6			
ИЗМ. ЛИСТ	№ док-м	подп.	Дата	Металлоконструкция конвейера.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорокина	Сорокина				3430	1:200
Проб.	Брацко	Брацко			Лист 1	Листов 2	
Т. контр.				Сборочный чертеж			
И. контр.	Самсонова	Самсонова				ЛАТГИПРОПРОМ	

Альбом 10.3
проект 903-1-224.86
Типовой

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			14.02.07.100 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		14.02.07.301	Накладка	2	
B4	2		14.02.07.101	Прогон		
				швеллер 10П ГОСТ 8240-72 в ст.ст. ГОСТ 535-79	2	34,8 кг
B4	3		14.02.07.102	Связь		
				Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Уголок в ст.ст. ГОСТ 535-79	3	60 кг

14.02.07.100

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработ. Сорокина С.П.
Проект. Брацкая З.В.

Секция гнутая

Лит. Лист Листов
ЛАТГИПРОПРОМ 1

И.контр. Сажина С.И.
И.тв. Шавер В.И.

Копировал КИП

формат А4

Альбом 10.3
проект 903-1-224.86
Типовой

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			14.02.07.200	Сборочный чертёж		
				Детали		
B4	1		14.02.07.201	Накладка		
				Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Уголок в ст.ст. ГОСТ 535-79	2	0,94 кг
B4	2		14.02.07.202	Прогон		
				швеллер 10П ГОСТ 8240-72 в ст.ст. ГОСТ 535-79	2	41,9 кг
B4	3		14.02.07.203	Связь		
				Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Уголок в ст.ст. ГОСТ 535-79	3	60 кг

14.02.07.200

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработ. Сорокина С.П.
Проект. Брацкая З.В.

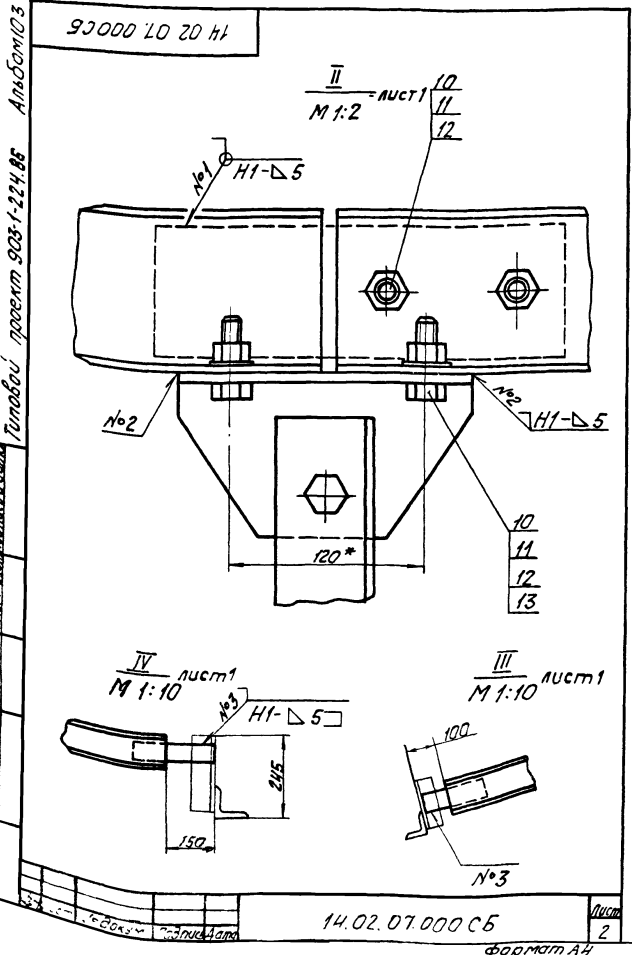
Секция головная

Лит. Лист Листов
ЛАТГИПРОПРОМ 1

И.контр. Сажина С.И.
И.тв. Шавер В.И.

Копировал КИП

формат А4



Альбом 10.3
проект 903-1-224.86
Типовой

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			14.02.07.000 СБ	Сборочный чертёж		* А2; А3
				Сборочные единицы		
A4	1		14.02.07.100	Секция гнутая	1	
A4	2		14.02.07.200	Секция головная	1	
A4	3		14.02.07.300	Секция загрузочная	2	
A4	4		14.02.07.400	Секция под сбрасывателем	3	
A4	5		14.02.07.500	Секция средней части	9	
A4	6		- 01	Секция средней части	4	
A4	7		- 02	Секция средней части	1	
A4	8		14.02.07.600	Стайка Н=815	37	
A4	9		14.02.07.700	Стайка Н=1505	1	
				Стандартные изделия		
		10		Болт М16-6 х45,36.016 ГОСТ 7798-70	116	
		11		Гайка М16.4.016 ГОСТ 5915-70	116	
		12		Шайба 16.02.016 ГОСТ 11371-78	116	
		13		Шайба 16.01.016 ГОСТ 10450-78	76	

14.02.07.000

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработ. Сорокина С.П.
Проект. Брацкая З.В.

Металлоконструкция
конвейера

Лит. Лист Листов
ЛАТГИПРОПРОМ 1

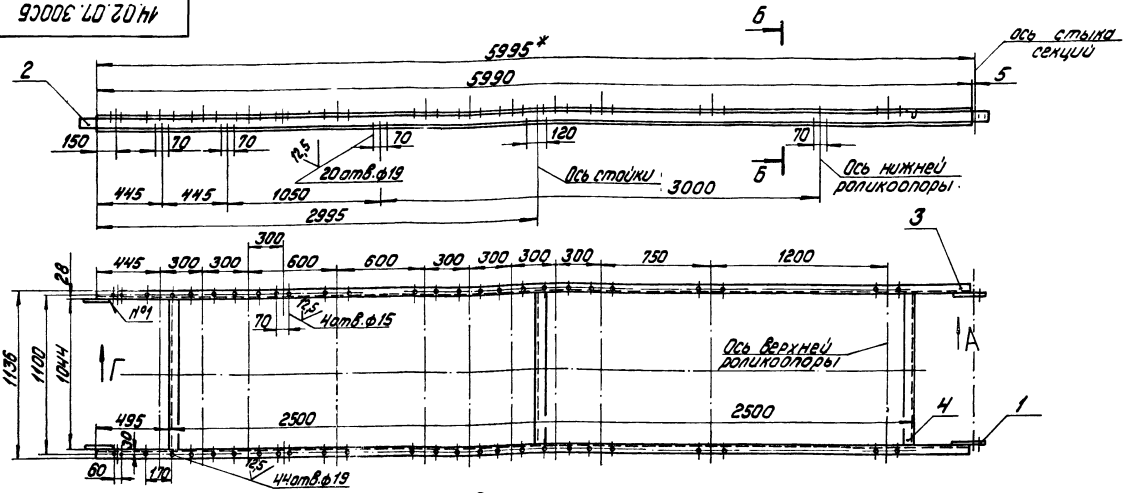
И.контр. Сажина С.И.
И.тв. Шавер В.И.

Копировал КИП

формат А4

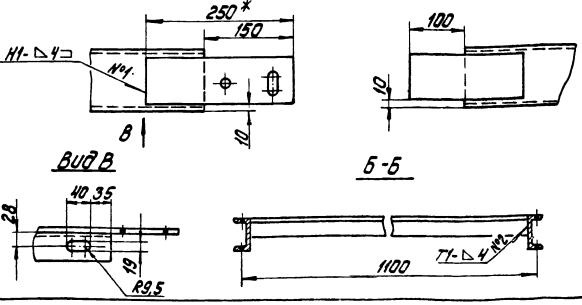
Туполобый проект 303-1-224.Альбом 10.3

14.02.07.3006



Вид А
М 1:2

Вид Г
М 1:2

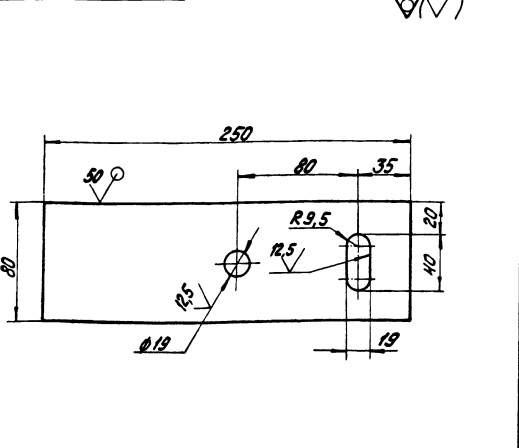


1. * Размеры для справок.
2. $h_{14}; h_{14} \pm \frac{L}{2}$.
3. Шероховатость поверхности прокатом резца: $\sqrt{}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.07.3006Б		Лист	Масса	Масштаб
Сенция загрузочная		125	1:20	
Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
		ЛАТГИПРОПРОМ		

Туполобый проект 303-1-224.Альбом 10.3

14.02.07.301



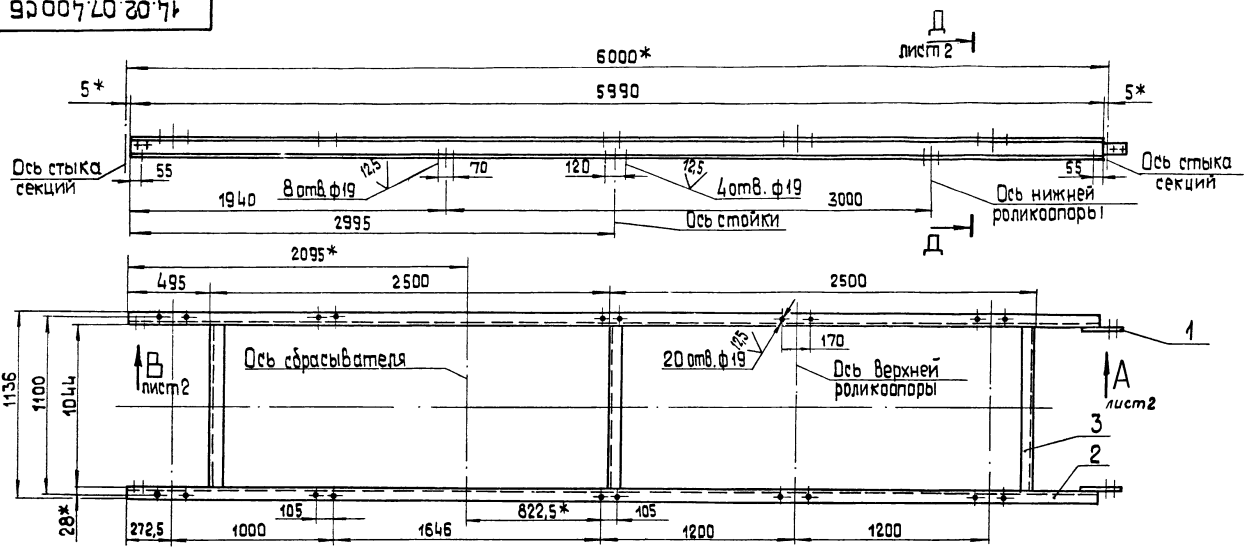
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}; h_{14} \pm \frac{L}{2}$.

14.02.07.301		Лист	Масса	Масштаб
Накладка		0,94	1:2	
Лист		Листов	1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

Идентификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
43	14.02.07.0006Б	Сборочный чертеж		
Детали				
44	1	14.02.07.301	Накладка	2
44	2	14.02.07.302	Накладка	
Листов 56 по ГОСТ 103-75				
Вместе 8 шт по ГОСТ 535-79				
44	3	14.02.07.303	Прогон	2, 0,8кг
Листов 100 по ГОСТ 8240-72				
Вместе 8 шт по ГОСТ 535-79				
44	4	14.02.07.304	Связь	2, 5,15кг
Листов 6-63-63-67 по ГОСТ 2509-76				
Вместе 8 шт по ГОСТ 535-79				
3, 6,0кг				
14.02.07.300		Лист	Лист	Листов
Сенция загрузочная				
		ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3
 Изделие, вид, дата, форма, наименование, лист, объем, подпись, дата

14.02.07.400 СБ



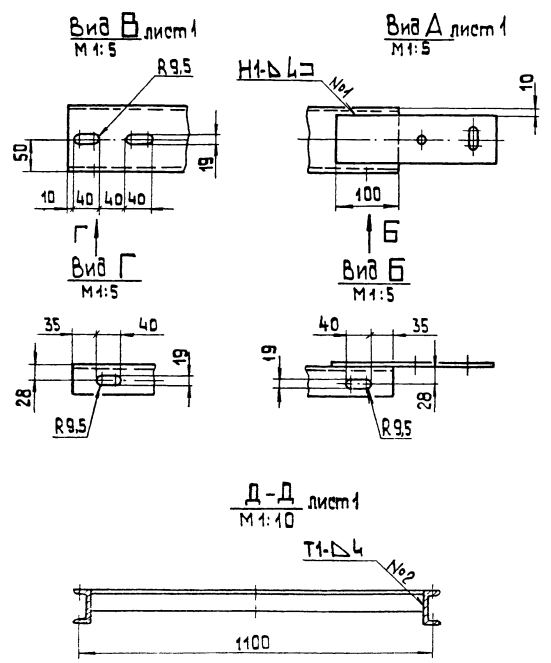
1. * Размеры для справок
2. Н 14; н 14; ± $\frac{1714}{2}$
3. Шероховатость ² поверхностей кромок реза: $\sqrt{50}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.07.400 СБ				Лист	Масса	Масшт
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция	
Разраб.	Сорокина				над сбрасывателем	
Проб.	Брацило				Сборочный чертеж	
Т. контр.					Лист 1	Листов 2
И. контр.	Самсонова				ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтб.	Шнайдер				формат А3	

Копировал ЗР

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3
 Изделие, вид, дата, форма, наименование, лист, объем, подпись, дата

14.02.07.400 СБ



14.02.07.400 СБ Лист 2

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3
 Изделие, вид, дата, форма, наименование, лист, объем, подпись, дата

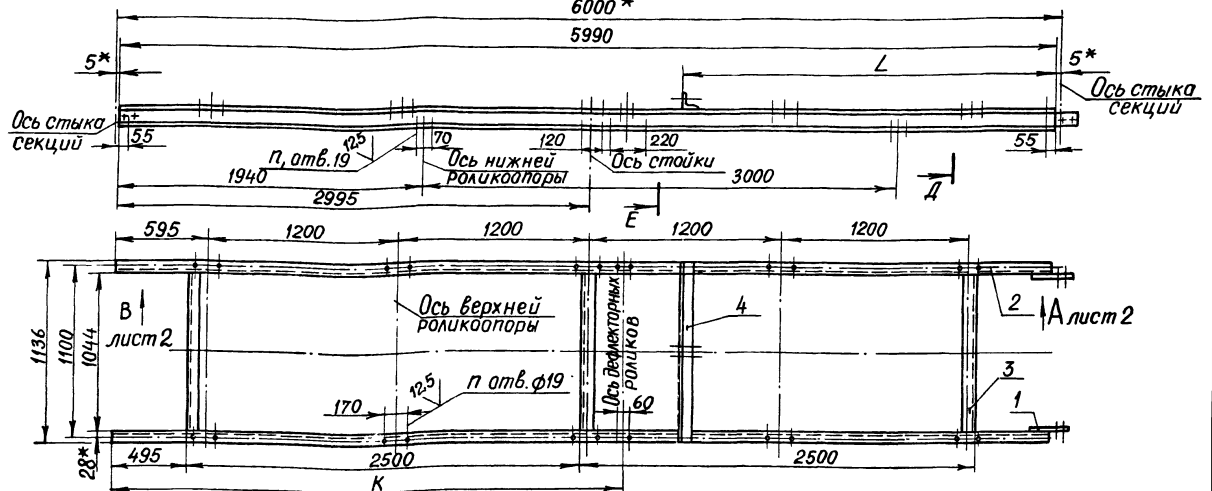
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			14.02.07.400 СБ	Сборочный чертеж		А3; А4
				Детали		
ВЧ	1		14.02.07.301	Накладка	2	
ВЧ	2		14.02.07.401	Прогон		
				Швеллер 10П ГОСТ 8240-72		
				В ст 3 сп ГОСТ 535-79	2	51,5 кг
ВЧ	3		14.02.07.402	Связь		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 809-72		
				В ст 3 сп ГОСТ 535-79	3	6,0 кг

14.02.07.400				Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция	
Разраб.	Сорокина				над сбрасывателем	
Проб.	Брацило				Лист 1	Листов 1
Т. контр.					ЛАТГИПРОПРОМ	
И. контр.	Самсонова					
Чтб.	Шнайдер					

Альбом 10.3
Типовой проект 903-1-224.86

14.02.07.500СБ

Е лист 2
Д лист 2



1. * Размеры для справок.
2. Н14; н14, ± 1/4
3. Шероховатость кромок реза: 50/√
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

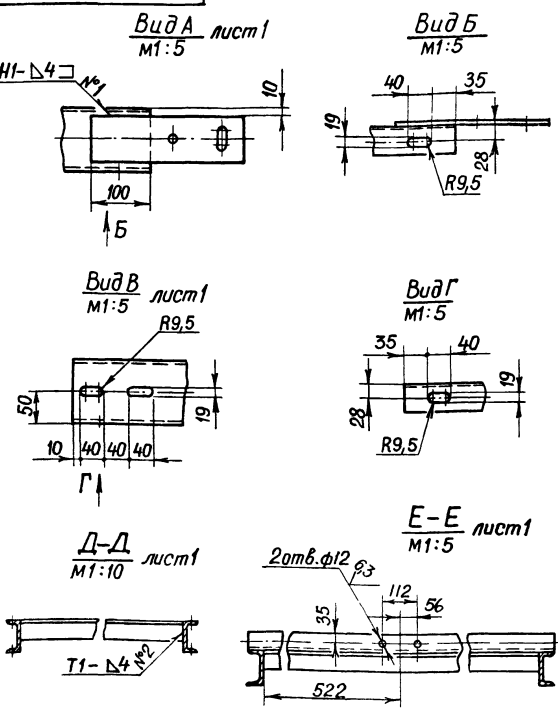
Обозначение	Размеры, мм		П	П,	Масса, кг	Примечание
	К	L				
14.02.07.500	—	—	20	12	126	—
-01	3245	—	24	16	126	—
-02	—	2350	20	12	132	Поз.4

14.02.07.500СБ			Лит.	Масса	Масшт
Секция средней части L=6000			СМ. ТАБЛ.	1:20	
Сборочный чертеж			Лист 1	Листов 2	
Латгипропром					

Альбом 10.3
Типовой проект 903-1-224.86

14.02.07.500СБ

Альбом 10.3
Типовой проект 903-1-224.86

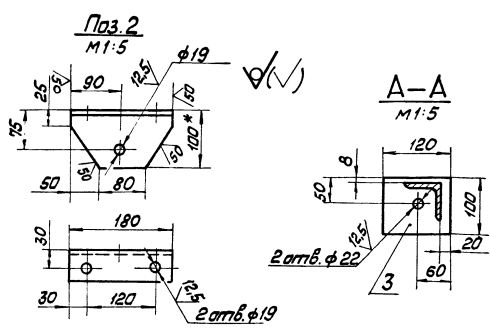
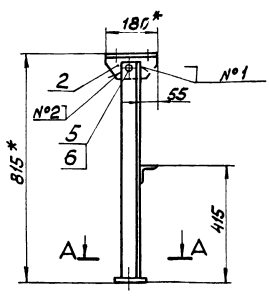
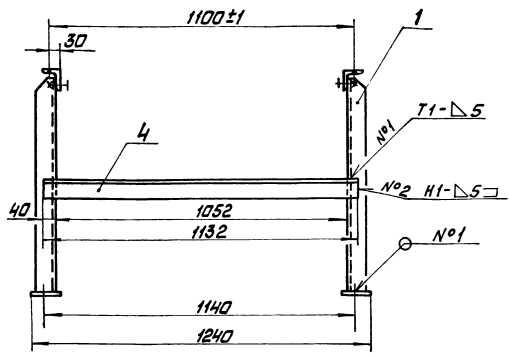


Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		14.02.07.500СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А3	1	14.02.07.301	Накладка	2	
Б4	2	14.02.07.501	Прогон		
Б4	3	14.02.07.502	Связь	2	51,5 кг
			Уголок	3	6,0 кг
			Переменные данные для исполнения		
			14.02.07.500-01 отсутствуют		
			14.02.07.500-02		
Б4	4	14.02.07.503	Связь	1	6,5 кг
			Уголок		
			L=1136 h14		

14.02.07.500			Лит.	Лист	Листов
Секция средней части L=6000			Латгипропром		

Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.07.600СБ

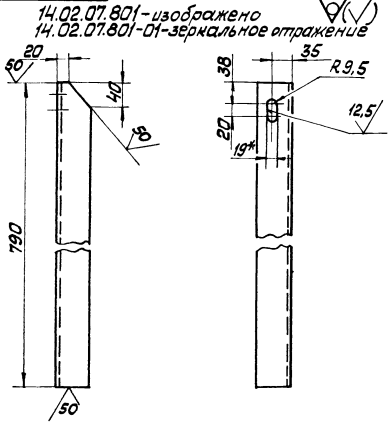


1. * Размеры для справок.
2. Н 14; н 14; ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей краев реза: 50/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		14.02.07.600СБ		Лист	Масса	Масштаб
		Стойка Н=815		20	1:10	
		Сборочный чертёж		Лист	Листов	7
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.07.601



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 14; н 14; ± 1/14

		14.02.07.601		Лист	Масса	Масштаб
		Стойка		4,5	1:5	
				Лист	Листов	7
				ЛАТГИПРОПРОМ		

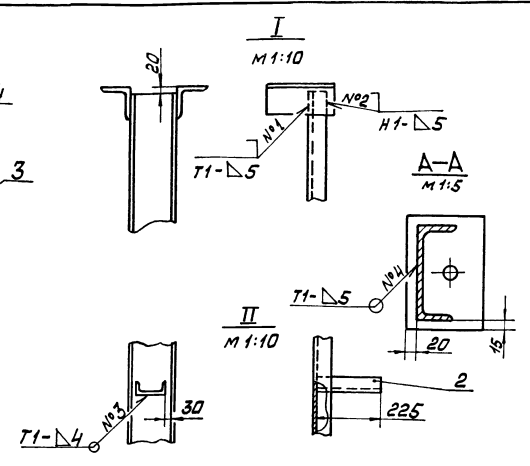
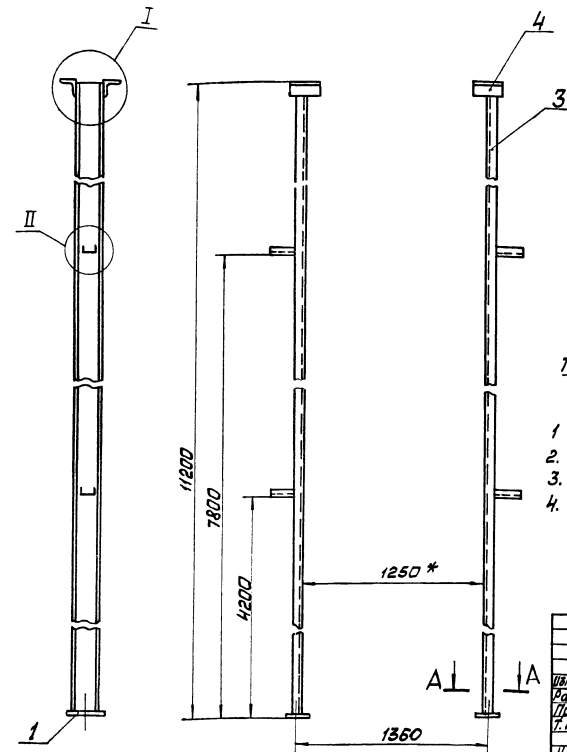
Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Лист	№ докум	Полт.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
A3				14.02.07.600СБ	Сборочный чертёж		
Детали							
41	1	14.02.07.601		-01	Стойка	1	
54	2	14.02.07.602			Опора	1	
54	3	14.02.07.603			Узелок Б-1006346 ГОСТ 8510-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	1,1кг
54	4	14.02.07.604			Связь Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	0,8кг
Стандартные изделия							
	5				Болт М16-6g х 58.016 ГОСТ 7798-70	2	
	6				Гайка М16.5.016 ГОСТ 5915-70	2	
		14.02.07.600		Лист	Масса	Масштаб	
		Стойка Н=815		7			
				Лист	Листов	7	
				ЛАТГИПРОПРОМ			

Лист 1 из 7. Проверено: [подпись] 14.02.07.600СБ

Лист 1 из 7. Проверено: [подпись] 14.02.07.601

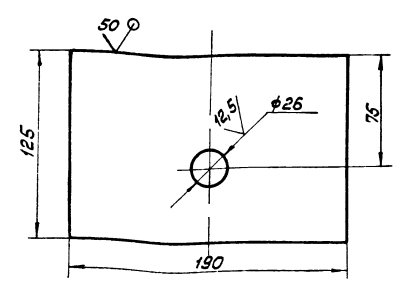
14.02.08.000.74



- 1 * Размеры для справок.
2. H14; h14; ± 1/2
3. Шероховатость поверхностей краев реза: √
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.08.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Провер.	Состав.	Дата
Проект	Брак.	Исполн.	Собран.
Т. контр.			
Направление		натяжки	
Сборочный		чертёж.	
Лист	Масса	Масштаб	
	340	1:20	
Листов		Листов	
Латгипропром		Латгипропром	
Копировал ШИЖС Формат А3			

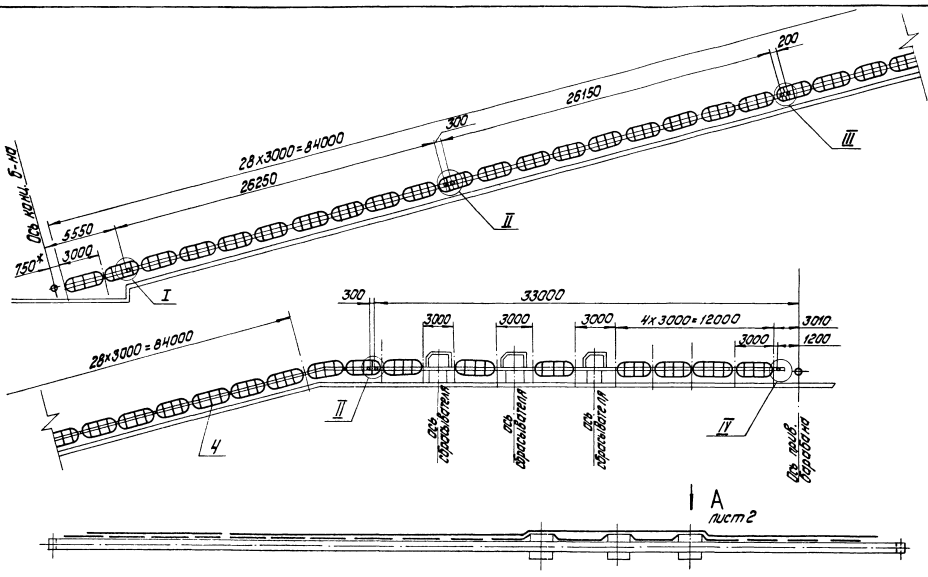
14.02.08.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± 1/2

14.02.08.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Провер.	Состав.	Дата
Проект	Брак.	Исполн.	Собран.
Т. контр.			
Направление		натяжки	
Сборочный		чертёж.	
Лист	Масса	Масштаб	
	1,96	1:2	
Листов		Листов	
Латгипропром		Латгипропром	
Копировал ШИЖС Формат А4			

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3		14.02.08.000 СБ		Сборочный чертёж		
Детали						
А4	1	14.02.08.001		Основание	2	
Б4	2	14.02.08.002		Опора		
				Швеллер 10П ГОСТ 8240-72		
				8СтЗсп ГОСТ 535-79	4	1,89 кг
Б4	3	14.02.08.003		Стойка		
				Швеллер 16П ГОСТ 8240-72		
				8СтЗсп ГОСТ 535-79	2	157,6 кг
Б4	4	14.02.08.004		Узелок		
				Узелок Б-100х100х8 ГОСТ 7860-72		
				8СтЗсп ГОСТ 535-79	2	2,44 кг
				L = 200 h14		
14.02.08.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Наименование	Лист	Листов
Разраб.	Провер.	Состав.	Дата	Направление		
Проект	Брак.	Исполн.	Собран.	натяжки		
Т. контр.				Сборочный		
Лист		Листов		Листов		
Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром		
Копировал ШИЖС Формат А4						

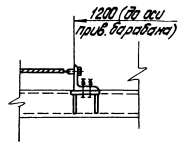
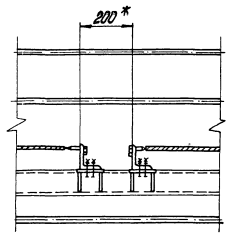
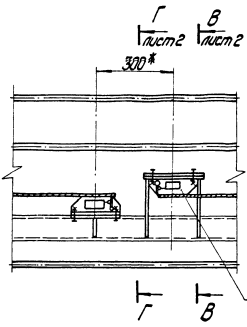
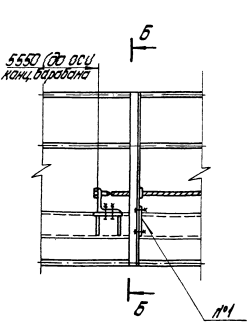


I
М1:2

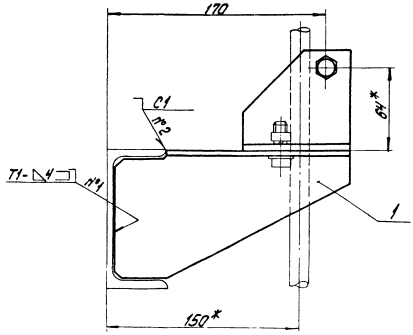
II
М1:2

III
М1:2

IV
М1:2



Б-Б
М1:2



1. * Размеры для справок.
2. h14; ± 1/24
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: V.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.09.000005			
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата
С.И.Иванов	В.И.Петров	И.И.Сидоров	14.02.09
Материал	Контракт	№ документа	Лист
Сталь	585	1-200	3
Содержание каталога и отдельные выходящие устройства в сборе			Лист 1 из листов: 3
Сборочный чертёж			ЛАТГИПРОПРОМ

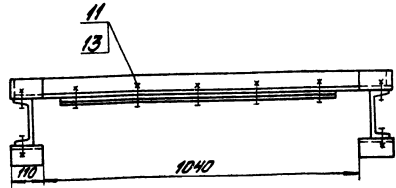
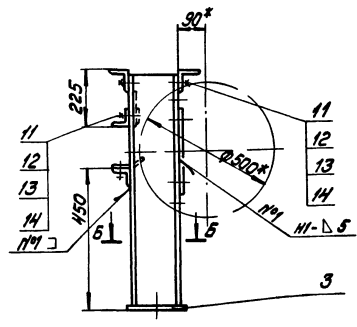
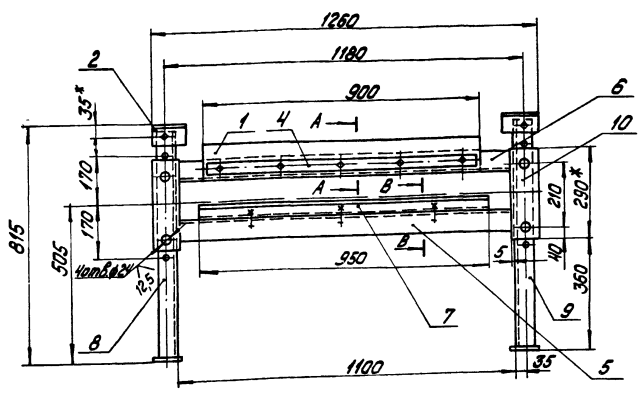
А.И.Иванов 103

Типовой проект 303-1-224.85

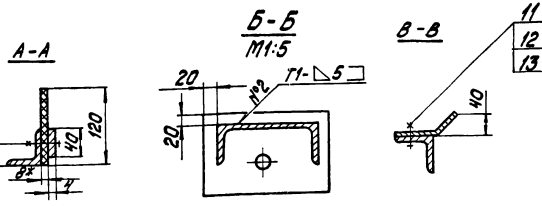
С.И.Иванов, В.И.Петров, И.И.Сидоров, 14.02.09

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.11.000СБ



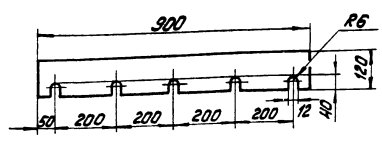
- 1. * Размеры для справок
- 2. $114; 114; \pm 0.14$
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза $50/\sqrt{\quad}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80



14.02.11.000СБ		Лист	Масса	Масштаб
Рама барабана отклоняющего		55		1:10
Сборочный чертёж		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Формат А3		

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.11.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: $114; 114; \pm 0.14/2$.

14.02.11.001		Лист	Масса	Масштаб
Завеса		16		1:10
Пластина I, лист ТКМЦ-М-В ГОСТ 7336-77		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

Код	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		14.02.11.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
А4	1	14.02.11.001	Завеса	1	
А4	2	14.02.11.002	Опора	1	
			-01	1	
А4	3	14.02.11.003	Основание	2	
А4	4	14.02.11.004	Полоса	1	
А4	5	14.02.11.005	Связь	1	
А4	6	14.02.11.006	Связь	1	
А4	7	14.02.11.007	Скрепка	1	
А4	8	14.02.11.008	Стойка	1	
А4	9	14.02.11.009	Стойка	1	
Б4	10	14.02.11.010	Лист		
			Лист 5-114-10 ГОСТ 19903-74		
			деталь ГОСТ 14637-79	2	1,82кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	11		Болт М12-6gх30.36.016		
			ГОСТ 7798-70	14	
	12		Гайка М12.4.016		
			ГОСТ 5915-70	14	
	13		Шайба 12.02.016		
			ГОСТ 11371-78	6	
	14		Шайба 12.657.016		
			ГОСТ 6402-70	6	
14.02.11.000		Лист	Листов	Листов	
Рама барабана отклоняющего		ЛАТГИПРОПРОМ			

Технический проект 903-1-224.86

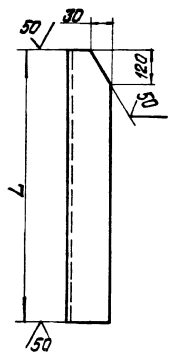
Альбом 10.3

Технический проект 903-1-224.86

Альбом 10.3

14.02.12.001

✓(✓)



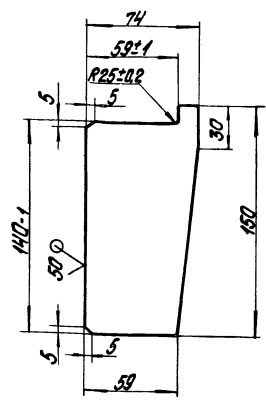
Обозначение	Поз.	L, мм		Масса кг
		номин.	предел отклон.	
14.02.12.001	1	280	±0,26	3,44
-01	2	550	±0,35	6,76

Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± $\frac{IT_{H4}}{2}$

14.02.12.001				Лист	Масса	Масштаб
Имя	№ докум.	Подпись	Дата		Ст.	
Разработ.	Составитель	Сек.		Лист	Листов	1
И.Контр. Латгипропром			Шварцман	Латгипропром		
И.Контр. Латгипропром			Шварцман	Латгипропром		
И.Контр. Латгипропром			Шварцман	Латгипропром		

14.02.12.002

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± $\frac{IT_{H4}}{2}$

Технический проект 903-1-224.86

Альбом 10.3

Технический проект 903-1-224.86

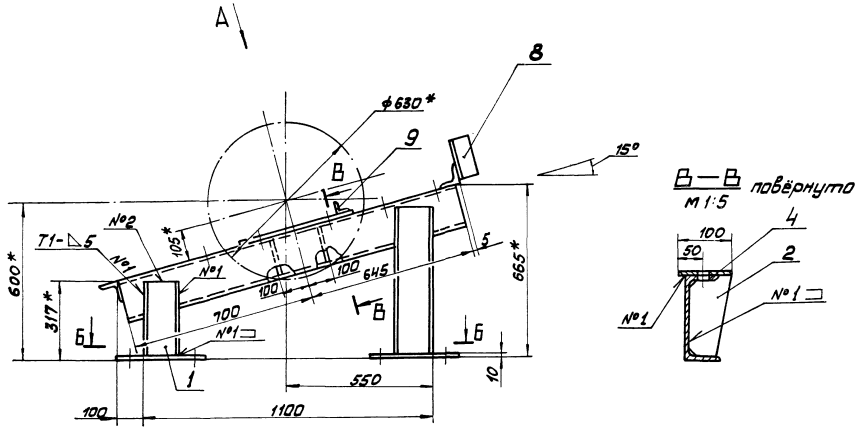
Альбом 10.3

14.02.12.002

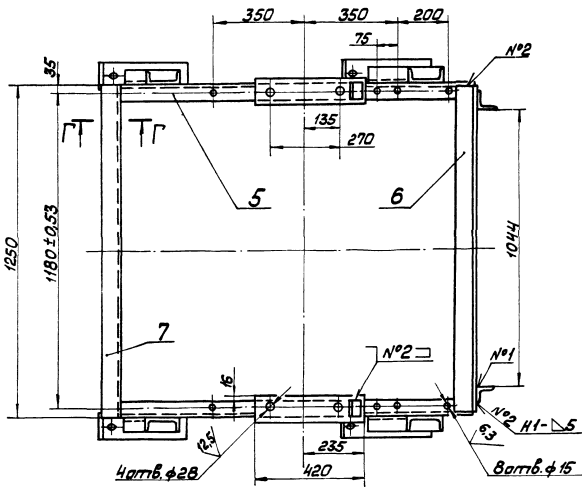
14.02.12.002				Лист	Масса	Масштаб
Имя	№ докум.	Подпись	Дата		0,39	1:2
Разработ.	Составитель	Сек.		Лист	Листов	1
И.Контр. Латгипропром			Шварцман	Латгипропром		
И.Контр. Латгипропром			Шварцман	Латгипропром		
И.Контр. Латгипропром			Шварцман	Латгипропром		

Имя	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
5V	8			14.02.12.008	Стойка		
					Узелок Б.75.75.8 ГОСТ 8509-72 в 3х3см ГОСТ 14637-79		
					L = 150 h 14	2	1,35 кг
5V	9			14.02.12.009	Упор		
					Узелок Б.50.50.5 ГОСТ 8509-72 в 3х3см ГОСТ 14637-79		
					L = 80 h 14	2	0,3 кг
				14.02.12.000	Лист	2	

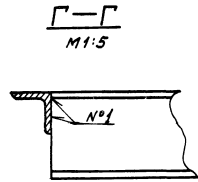
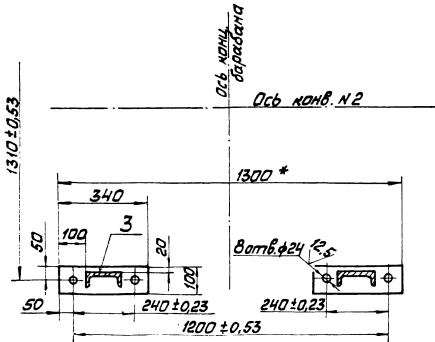
Имя	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
5V	1			14.02.12.001	Стойка	2	
					-01	2	
5V	2			14.02.12.002	Ребра	4	
5V	3			14.02.12.003	Основание		
					Лист Б.111-10 ГОСТ 19003-74 в 3х3см ГОСТ 14637-79	4	2,67 кг
5V	4			14.02.12.004	Плита		
					Лист Б.111-5 ГОСТ 19003-74 в 3х3см ГОСТ 14637-79	2	1,65 кг
5V	5			14.02.12.005	Провод		
					Шварцман Б.12 ГОСТ 8509-72 в 3х3см ГОСТ 14637-79		
					L = 1345 h 14	2	19,1 кг
5V	6			14.02.12.006	СВРЗБ		
					Узелок Б.75.75.8 ГОСТ 8509-72 в 3х3см ГОСТ 14637-79	1	11,09 кг
					L = 1230 h 14		
5V	7			14.02.12.007	СВРЗБ		
					Узелок Б.75.75.8 ГОСТ 8509-72 в 3х3см ГОСТ 14637-79	1	11,28 кг
				14.02.12.000	Лист	2	
				Рамка барабана	Лист	1	
				концевого	Лист	2	
					Латгипропром		



Вид А повернуто



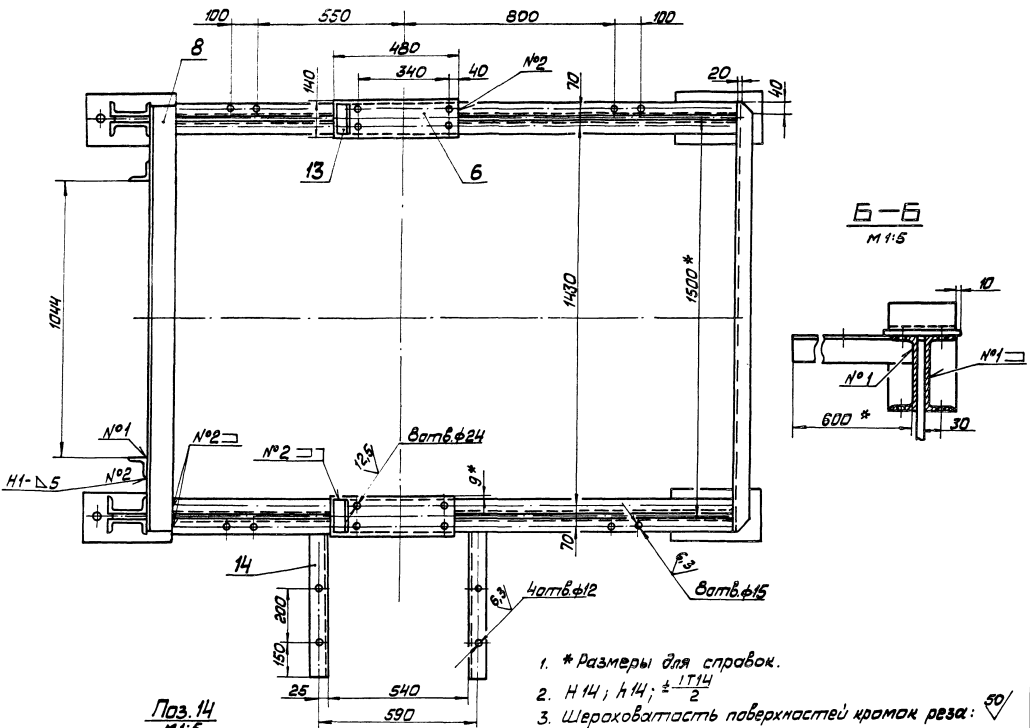
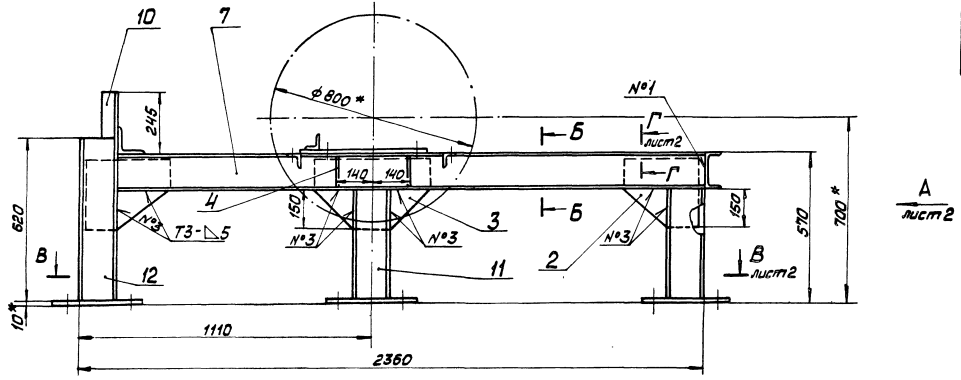
Б-Б



- 1 * Размеры для справок
- 2 Н 14, н 14, ±^{0.14}/₂
- 3 Шероховатость поверхностей краев реза: 50
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.3

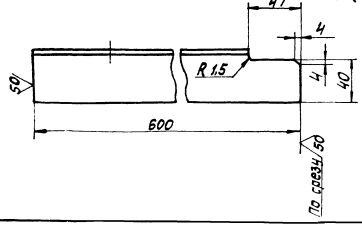
		14.02.12.000С6	
Исполн	Проект	Лист	Масштаб
В.И.И.И.	В.И.И.И.	101	1:2
Проект	Брацки	Лист	Листов 7
ЛАТГИПРОПРОМ			



Поз. 14
М 1:5

14.02.13.014 - изображено
14.02.13.014-01 - зеркальное отражение

1. * Размеры для справок.
2. Н 14; н 14; ± 1/114
3. Шероховатость поверхностей краев реза: 50
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Упор, поз. 13 приварить после установки и выверки приводного барабана.



14.02.13.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рисовал	Проверил	Нач. отд.	Инж.	
Пров.	Брацки	Соб.		
Т. конст.				
Рама барабана приводного Сборочный чертёж				
			Лист	Масса
			320	1:10
			Лист 1	Листов 2
ЛАТИПРОПРОД				

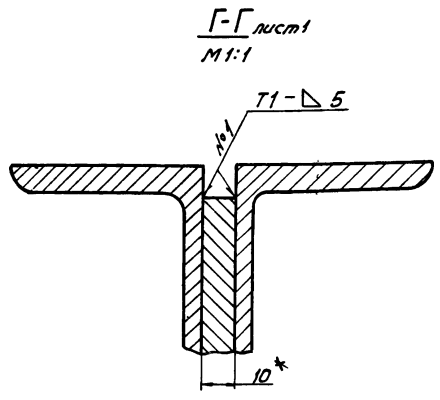
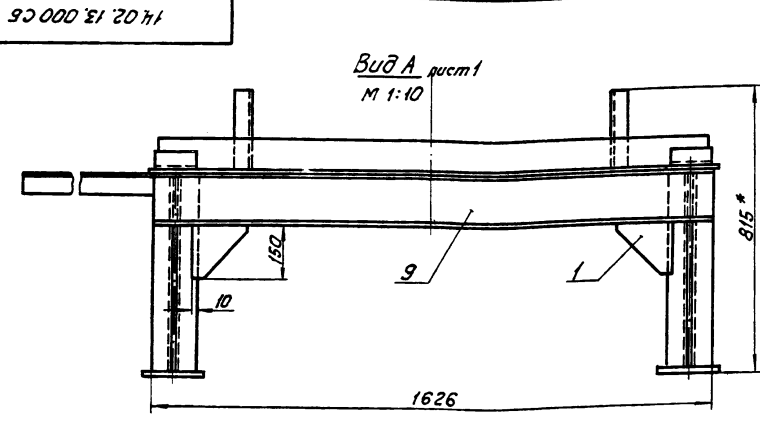
Тубовый проект 903-1-224.86 А/обом 10.3

И.В. Митрофанов, И.В. Митрофанов, И.В. Митрофанов, И.В. Митрофанов

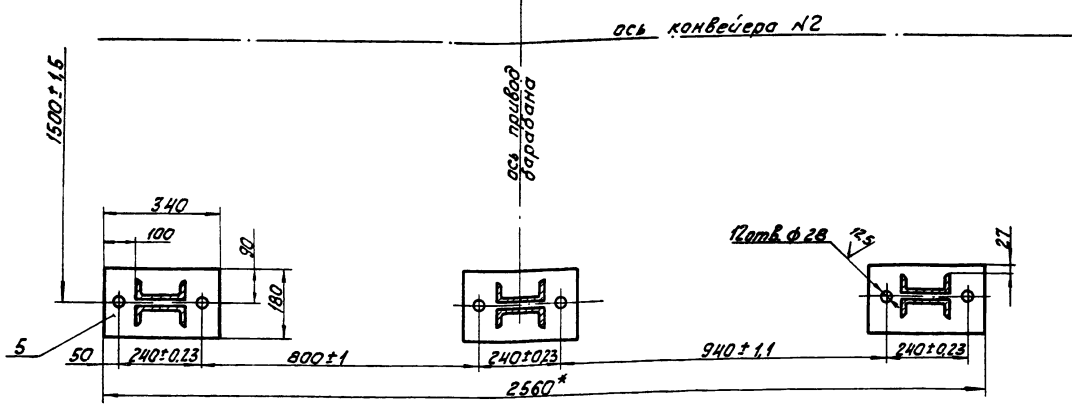
Шиб-Горькай, Платинский и Вятская Ветеринарные Школы, Школы №2, №3, №4, №5, №6, №7, №8, №9, №10, №11, №12, №13, №14, №15, №16, №17, №18, №19, №20, №21, №22, №23, №24, №25, №26, №27, №28, №29, №30, №31, №32, №33, №34, №35, №36, №37, №38, №39, №40, №41, №42, №43, №44, №45, №46, №47, №48, №49, №50, №51, №52, №53, №54, №55, №56, №57, №58, №59, №60, №61, №62, №63, №64, №65, №66, №67, №68, №69, №70, №71, №72, №73, №74, №75, №76, №77, №78, №79, №80, №81, №82, №83, №84, №85, №86, №87, №88, №89, №90, №91, №92, №93, №94, №95, №96, №97, №98, №99, №100

Туполовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.3

Шиб-Горькай, Платинский и Вятская Ветеринарные Школы, Школы №2, №3, №4, №5, №6, №7, №8, №9, №10, №11, №12, №13, №14, №15, №16, №17, №18, №19, №20, №21, №22, №23, №24, №25, №26, №27, №28, №29, №30, №31, №32, №33, №34, №35, №36, №37, №38, №39, №40, №41, №42, №43, №44, №45, №46, №47, №48, №49, №50, №51, №52, №53, №54, №55, №56, №57, №58, №59, №60, №61, №62, №63, №64, №65, №66, №67, №68, №69, №70, №71, №72, №73, №74, №75, №76, №77, №78, №79, №80, №81, №82, №83, №84, №85, №86, №87, №88, №89, №90, №91, №92, №93, №94, №95, №96, №97, №98, №99, №100



В-В лист 1
М 1:10

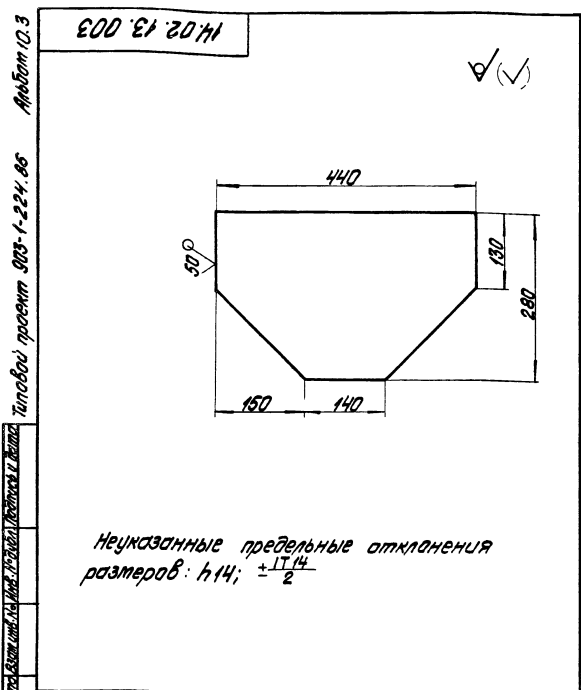


14.02.13.000 СБ Лист 2
Копировай КИЧ. Формат А3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10	14.02.13.010	Стойка	Уголок 6-75x75 в ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	2	2,07 кг
				L = 230 h 14		
Б4	11	14.02.13.011	Стойка	Швеллер 14П ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	8	5,29 кг
				L = 420 h 14		
Б4	12	14.02.13.012	Стойка	Швеллер 14П ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	4	7,75 кг
Б4	13	14.02.13.013	Упор	Уголок 6-50x50 в ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	2	0,45 кг
				L = 120 h 14		
Б4	14	14.02.13.014	Уголок	Уголок 6-50x50 в ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	1	2,26 кг
			-01	Уголок 6-50x50 в ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	1	2,26 кг

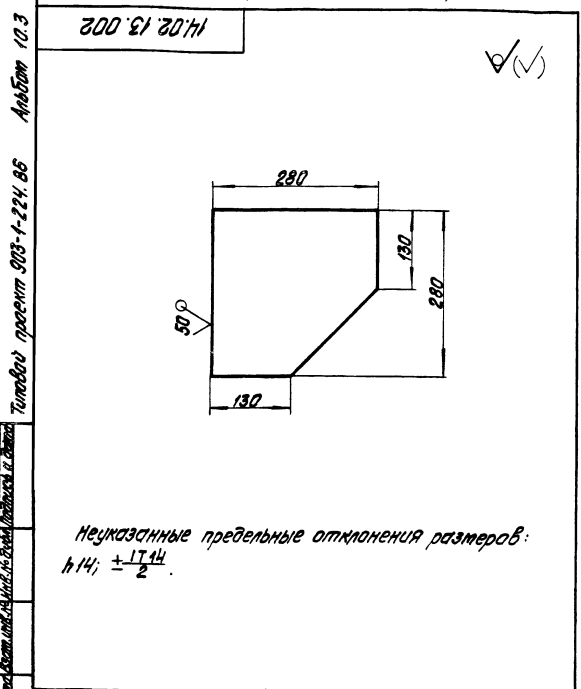
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			* 14.02.13.000 СБ	Сборочный чертеж		* А2, А2
				детали		
Б4	1	14.02.13.001	Косынка		2	
Б4	2	14.02.13.002	Косынка		4	
Б4	3	14.02.13.003	Косынка		2	
Б4	4	14.02.13.004	Ребро		8	
Б4	5	14.02.13.005	Основание	Лист 6-ПН-10 ГОСТ 18803-74 в Ст 3сп ГОСТ 14837-79	6	4,80 кг
Б4	6	14.02.13.006	Плита	Лист 6-ПН-10 ГОСТ 18803-74 в Ст 3сп ГОСТ 14837-79	2	5,28 кг
Б4	7	14.02.13.007	Прогон	Швеллер 14П ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	4	27,31 кг
				L = 2220 h 14		
Б4	8	14.02.13.008	Связь	Уголок 6-100x100 в ГОСТ 8509-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	1	19,70 кг
				L = 1616 h 14		
Б4	9	14.02.13.009	Связь	Швеллер 14П ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	1	20 кг

14.02.13.000
Рама барабана привода
Лист 1 Лист 2
ЛАТ ГИПРОПРОМ



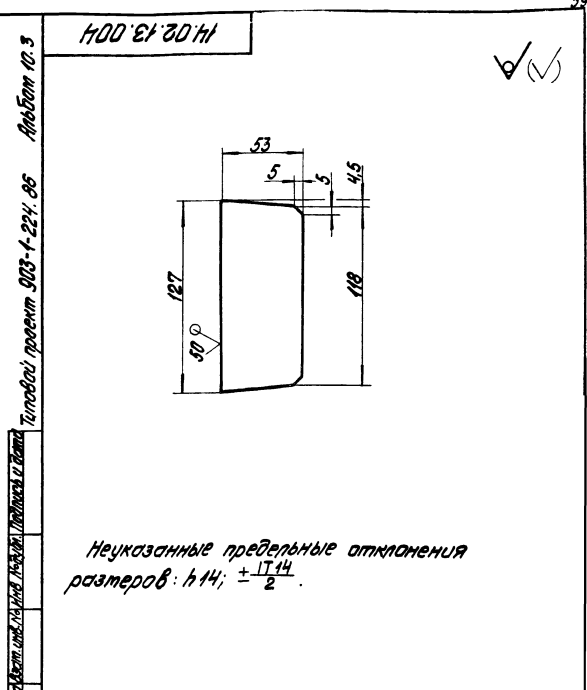
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.13.003		
Косынка	Лист	Масса
	6,21	1:5
Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ		
лист Б-114-10 ГОСТ 18903-74		
Встр.3 сн ГОСТ 14637-79		
Формат А4		



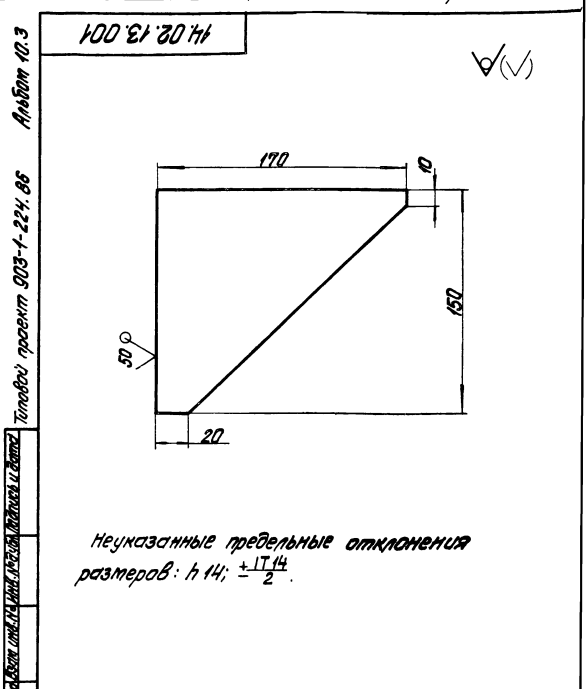
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.13.002		
Косынка	Лист	Масса
	5,28	1:5
Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ		
лист Б-114-10 ГОСТ 18903-74		
Встр.3 сн ГОСТ 14637-79		
Формат А4		



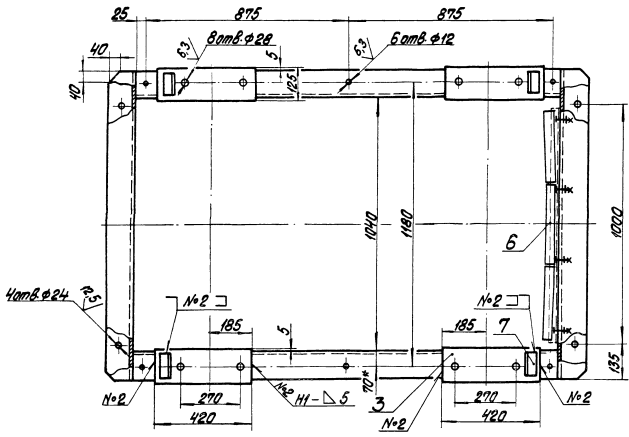
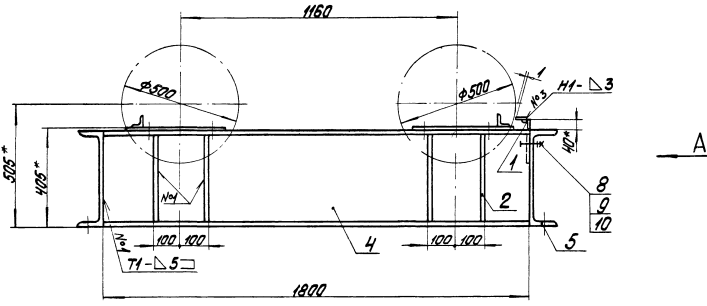
Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.13.004		
Ребро	Лист	Масса
	0,53	1:2
Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ		
лист Б-114-10 ГОСТ 18903-74		
Встр.3 сн ГОСТ 14637-79		
Формат А4		

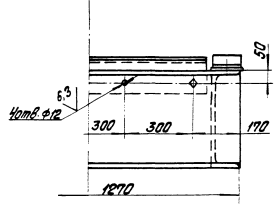


Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.02.13.001		
Косынка	Лист	Масса
	0,71	1:2
Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ		
лист Б-114-8 ГОСТ 18903-74		
Встр.3 сн ГОСТ 14637-79		
Формат А4		



Вид А

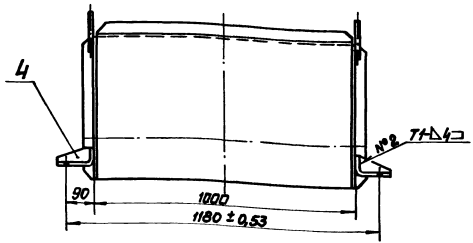
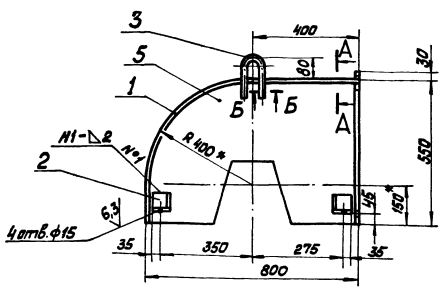


1. * Размеры для справок.
2. Н14; н14;
3. Шероховатость поверхностей краев реза
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Скребок, поз. 5 приварить по профилю барабана при монтаже с зазором ~ 1мм

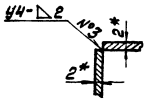
Топовый проект 903-1-224-86 Арх.Вит 10.3

				14.02.14.000.C5		
Исполн.	Н.В.Вит	Проверен	В.И.Вит	Лист	330	Из всего
Рисован	В.И.Вит	Сверлен	В.И.Вит	Масштаб	1:10	
Титул	Барашки	Сварка	В.И.Вит	Мат	Материал	1
Рам. барабанов обратных				ЛАТГИПРОПРИ		
Сварочный чертеж						

14.02.17.000СБ

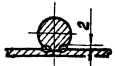


A-A
M1:1



Шов нестандартный №4

Б-Б
M1:1

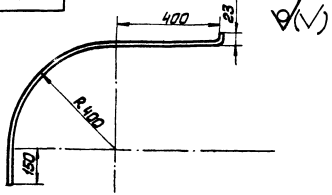


Характеристика шва
Шов соединения без скоса
крапок односторонний, вы-
пуклый, ручной дуговой
сваркой по контуру примы-
кания деталей при монтаже

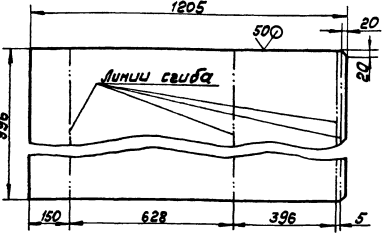
- 1 * Размеры для справок.
2. H14 ; h 14 ; ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей краев реза: ✓
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.

				14.02.17.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Число	Укрытие барабана	Лист	Масса
		Разраб.	Составил	36	концевого	36	1:10
		Проект	Провер.		Сборочный чертёж	Лист	Листов
		И.контр.	Составитель			Лист	Листов
		И.контр.	Исполнитель			Лист	Листов
						ЛАТВИПРОПРОМ	
						Формат А3	

14.02.17.001



Развёртка

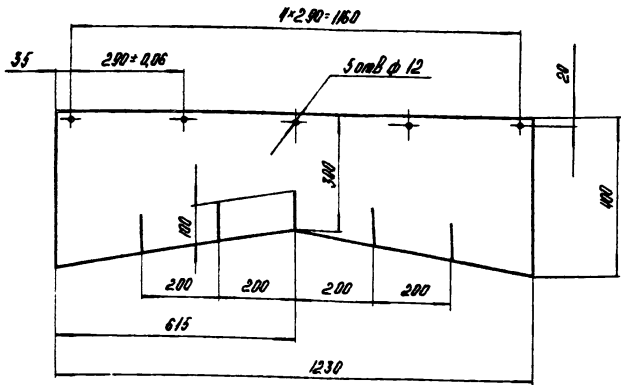


Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 14 ; ± 1/14 / 2

				14.02.17.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Число	Укрытие барабана	Лист	Масса
		Разраб.	Составил	18,9	концевого	18,9	1:10
		Проект	Провер.		Сборочный чертёж	Лист	Листов
		И.контр.	Составитель			Лист	Листов
		И.контр.	Исполнитель			Лист	Листов
						ЛАТВИПРОПРОМ	
						Формат А4	

				14.02.17.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Число	Укрытие барабана	Лист	Масса
		Разраб.	Составил	1	концевого	1	1:10
		Проект	Провер.		Сборочный чертёж	Лист	Листов
		И.контр.	Составитель			Лист	Листов
		И.контр.	Исполнитель			Лист	Листов
						ЛАТВИПРОПРОМ	
						Формат А4	

14.02.18.001



14.02.18.001

Завеса

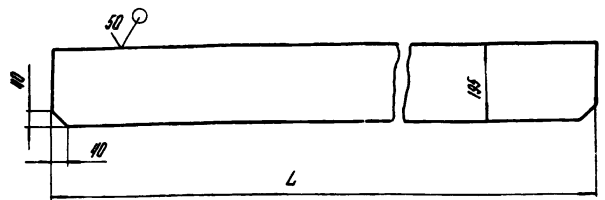
Лист	Масса	Масштаб
	2,63	1:10

Листовина I, лист ТМАШ-М-8
ГОСТ 7338-77

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал М. Формат А4

14.02.18.002



14.02.18.002

Опора

Лист	Масса	Масштаб
	4,14	-

Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74
12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77

ЛАТГИПРОПРОМ

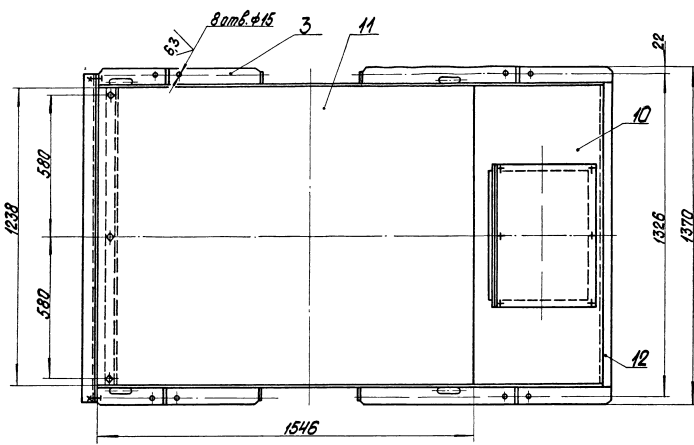
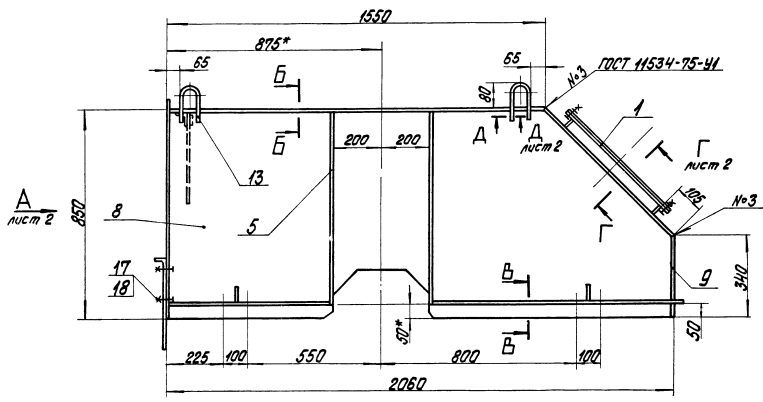
Копировал М. Формат А4

№ п/п лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата, Проект 903-1-224.86, Типовой, Альбом №3

Формат	Зим	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		11	14.02.18.010	Лист		
Б4				Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77		
Б4		12	14.02.18.011	1546 х 14 х 1230 х 14 Опора	1	60,86
Б4				Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77	2	1,58 кг
Б4		13	14.02.18.012	Летал		
Б4				Крыш В 12 ГОСТ 2530-71 12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77	4	0,3 кг
Б4		14	14.02.18.013	Ребра		
Б4				Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77	4	0,08 кг
Стандартные изделия						
		15		Болт М10-6х30 36 016 ГОСТ 7798-70	12	
		16		Лист М10 5.016 ГОСТ 5915-70	12	
14.02.18.000					Лист	2

Формат	Зим	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	14.02.18.000 15	Сборный чертёж		
				Сборные единицы		
		14	14.02.18.100	Летал	1	
				Леталы		
		14	14.02.18.001	Завеса	1	
		14	14.02.18.002	Опора	2	
			-01	Опора	2	
		14	14.02.18.003	Полоса	1	
		14	14.02.18.004	Ребра	4	
			-01	Ребра	2	
		14	14.02.18.005	Связь	1	
		14	14.02.18.006	Уголок	1	
		Б4	14.02.18.007	Болтовина		
				Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77	2	40,07 кг
		Б4	14.02.18.008	Лист		
				Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77		
				L = 1230 х 14	1	12,79 кг
		Б4	14.02.18.009	Лист		
				Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 18903-74 12x18x107-М3Б ГОСТ 7350-77	2	21,18 кг
14.02.18.000						
Укрытие				Лист	Лист	Листов
баранка привидного					1	2
				ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А4						

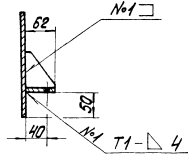
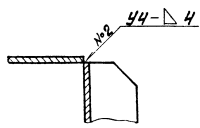
№ п/п лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата, Проект 903-1-224.86, Типовой, Альбом №3



- 1 * Размеры для справок.
- 2. Н44; н.44; ±1/4.
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза: 50/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кромки тест, указанных особо.

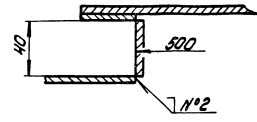
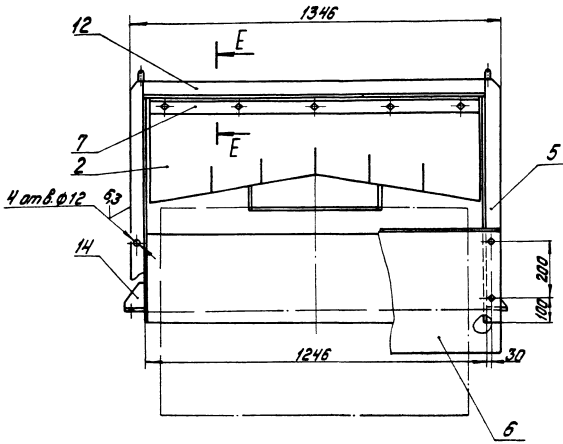
Б-Б
1:1,2

Б-Б
1:1,5

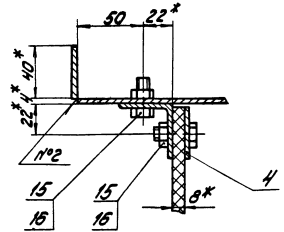


				14.02.18.000СБ		
№ п/п	№ докум.	Исполн.	Дата	Укрытие барабана прибойного сварочный чертёж	Лист	Масса
Корд.	Содержимое	Сейс.	Сейс.		280	1:10
				Лист 1		Учтасов 2
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Формат 92		

Таблица проекта 903-1-224.06 Арьбаи 10.3



E-E
M1:2



Шов нестандартный №4

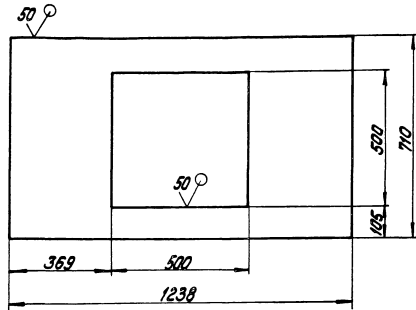
Д-Д лист 1
M1:1

Характеристика шва

Шов соединения без скоса кромок, двусторонний, выпуклый ручной дуговой сваркой по контуру примыкания деталей.

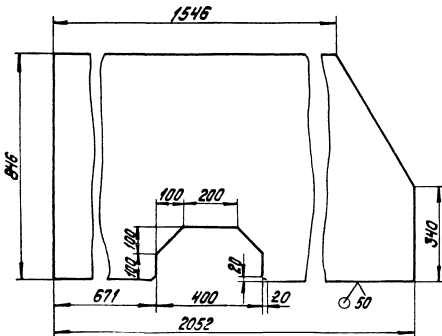
Поз.10

✓(✓)



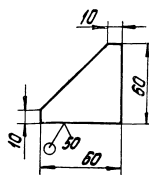
Поз. В
M1:10

✓(✓)



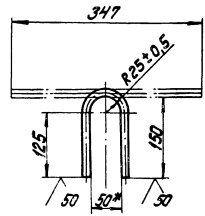
Поз.14
M1:2

✓(✓)



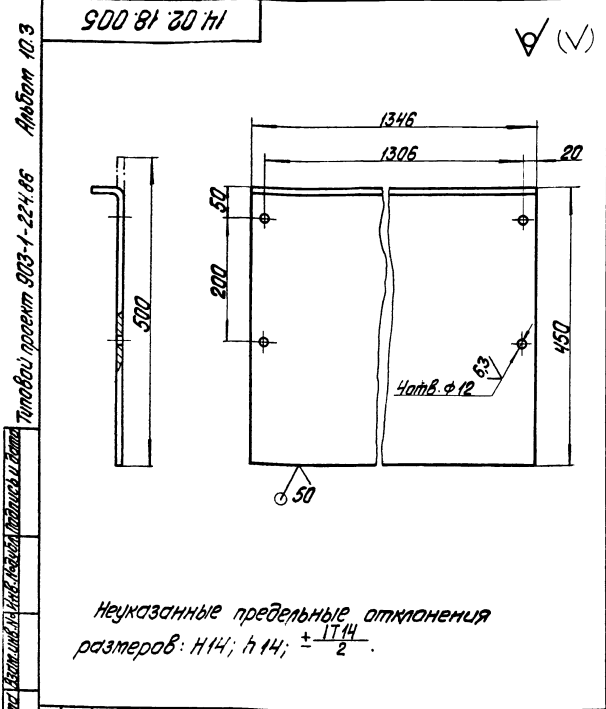
Поз.13
M1:5

✓(✓)



Титолово проект 903-1-224.86 Младен 103

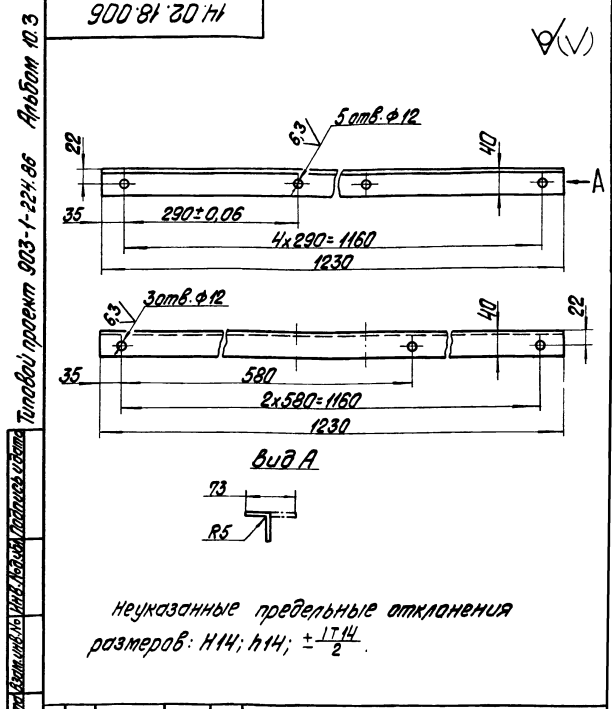
Лист 1 из 2 (подробнее см. в листе 1) (подробнее см. в листе 1) (подробнее см. в листе 1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

14.02.18.005			Лист	Масса	Масштаб
связь				9,63	1:5
Лист 6-0-ПН-2 ГОСТ 19903-74 12х18х107-М35 ГОСТ 1350-77			Лист	Листов 1	
Латгипропром			Латгипропром		

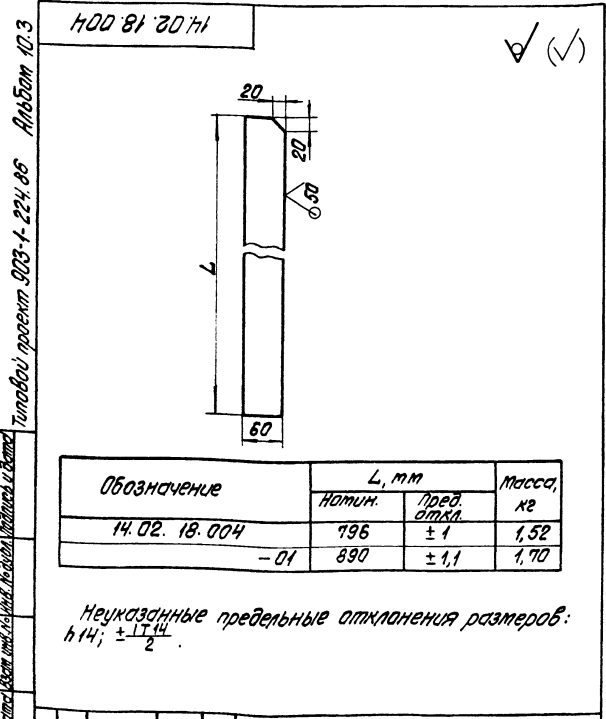
Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.3



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

14.02.18.006			Лист	Масса	Масштаб
Уголок				1,56	1:5
Лист 6-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12х18х107-М35 ГОСТ 1350-77			Лист	Листов 1	
Латгипропром			Латгипропром		

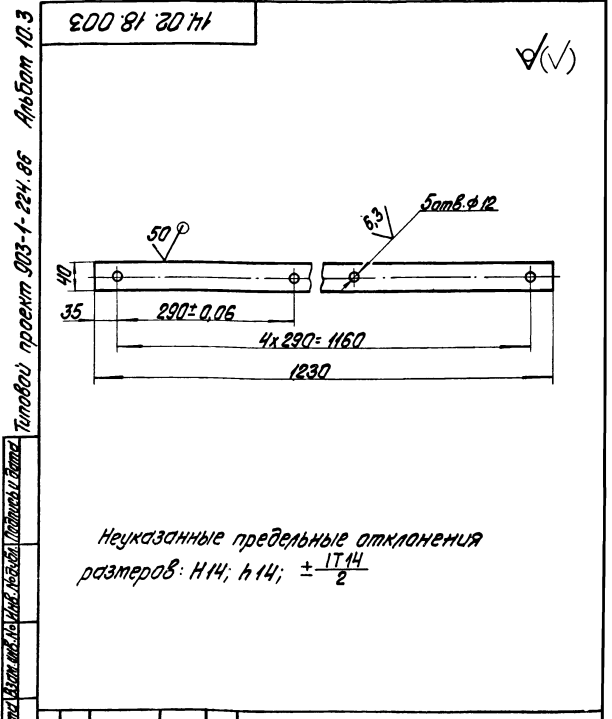
Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.3



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

14.02.18.004			Лист	Масса	Масштаб
Ребра				1,52	1:5
Лист 6-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12х18х107-М35 ГОСТ 1350-77			Лист	Листов 1	
Латгипропром			Латгипропром		

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.3



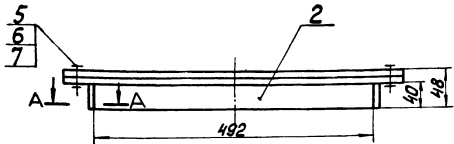
Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

14.02.18.003			Лист	Масса	Масштаб
Полоса				1,56	1:5
Лист 6-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12х18х107-М35 ГОСТ 1350-77			Лист	Листов 1	
Латгипропром			Латгипропром		

Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

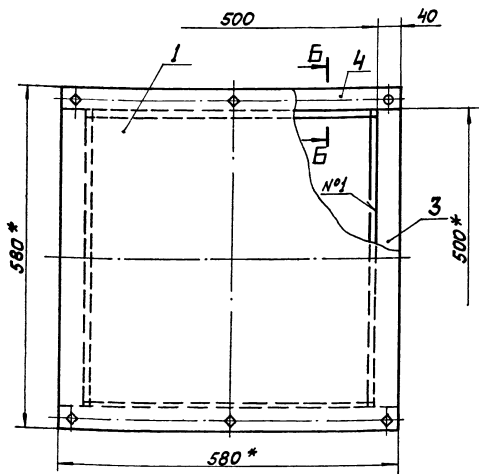
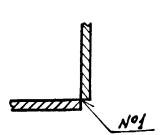
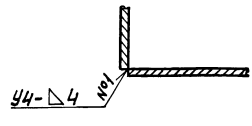
14.02.18.101
Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.18.101

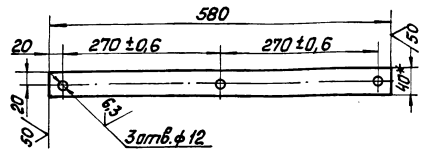


A-A
M 1:2

B-B
M 1:2



Поз.4



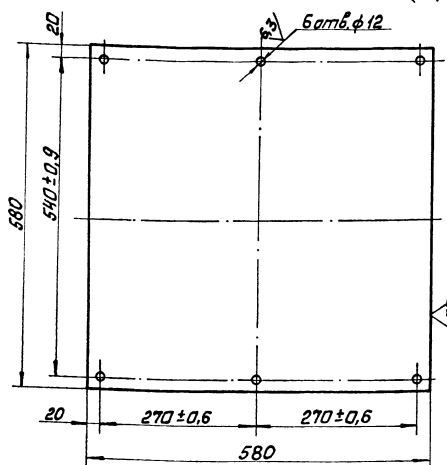
✓(✓)

- 1 * Размеры для справок.
2. H14; h14; ± 1/2
- 3 Шероховатость поверхностей краев резки: 50/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.02.18.100СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Составил	Сек.	
Проб.	Сборщик	Сборка	
И. катод	Самсолов	С	
Черт.	Шкаурер	Ш	
ЛЮК		Лист	Масса
Сборочный чертёж		20	1:5
		Лист	Листов
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован вручную		Формат А3	

14.02.18.101
Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

14.02.18.101



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 1/2

14.02.18.100СБ
Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.3

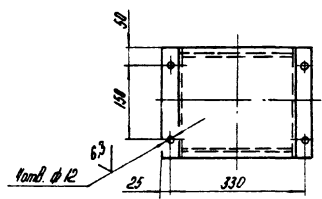
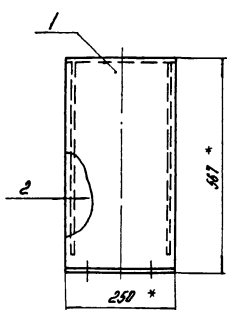
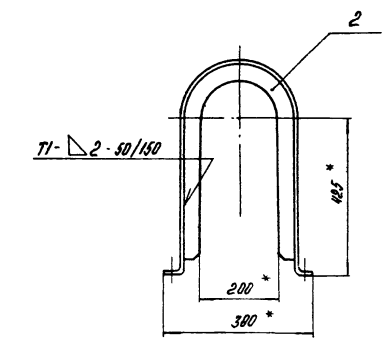
№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
13		14.02.18.100СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
1	14.02.18.101	Крышка		1	
2	14.02.18.102	Полоса			
			Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x181107-М38 ГОСТ 1350-74	4	0,63кг
3	14.02.18.103	Полоса			
			Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x181107-М38 ГОСТ 1350-74		
			L=500 h14	2	0,64кг
4	14.02.18.104	Полоса			
			Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x181107-М38 ГОСТ 1350-74	2	0,74кг
<u>Стандартные изделия</u>					
5		Болт М10-6h x 30, 36, 016			
		ГОСТ 1798-70		6	
6		Гайка М10, 4, 016			
		ГОСТ 5915-70		6	
7		Шайба 10, 65Г, 016			
		ГОСТ 6402-70		6	

14.00.02.18.101			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Составил	Сек.	
Проб.	Сборщик	Сборка	
И. катод	Самсолов	С	
Черт.	Шкаурер	Ш	
Крышка		Лист	Масса
		10,7	1:5
		Лист	Листов
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		Лист Б-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74 12x181107-М38 ГОСТ 1350-74	

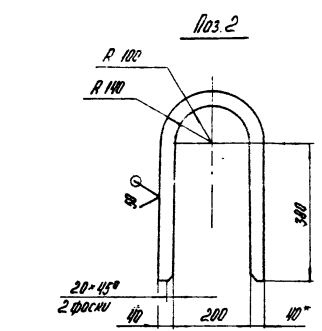
14.02.18.100			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Составил	Сек.	
Проб.	Сборщик	Сборка	
И. катод	Самсолов	С	
Черт.	Шкаурер	Ш	
ЛЮК		Лист	Лист
		1	1
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован вручную		Формат А4	

Листовой проект 903-1-224-85

14.02.20.000.05



1. * Размеры для справок.
2. $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{17M}{2}$.
3. Шероховатость поверхности кромок реза: $R_{a} 1.6$.
4. Варные швы по ГОСТ 5264-80.

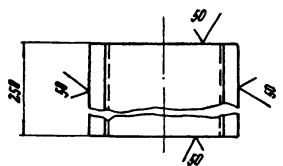
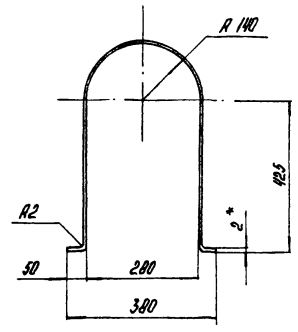


В(✓)

14.02.20.000.05				Лист	Масса	Листов
№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Укрытие муфты Сборочный чертёж		
Разраб	Сорокина	С.А.				
Пров	Брагина	С.А.				
Т.контр.						
И.контр.	Самсонова	С.А.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв	Шнейдер	А.И.		формат А3		

Листовой проект 903-1-224-86

100.02.20.001



Длина развертки - 1300 мм

1. * Размер для справок.
2. $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{17M}{2}$.

В(✓)

Листовой проект 903-1-224-86

№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3	14.02.20.000.05			Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
A4	1	14.02.20.001		Обечайка	1	
B4	2	14.02.20.002		Редра	2	0,71кг

Листовой проект 903-1-224-86

14.02.20.001

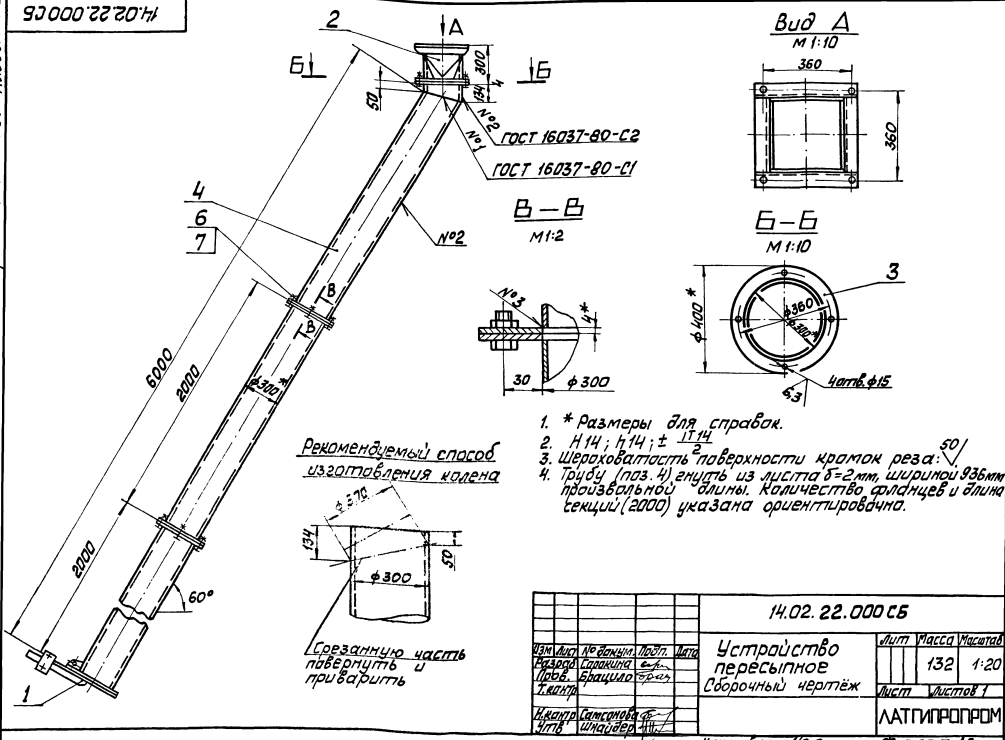
14.02.20.001				Лист	Масса	Листов
№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Укрытие муфты		
Разраб	Сорокина	С.А.				
Пров	Брагина	С.А.				
Т.контр.						
И.контр.	Самсонова	С.А.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв	Шнейдер	А.И.		формат А4		

Листовой проект 903-1-224-86

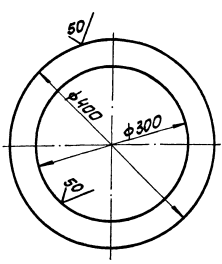
14.02.20.000

14.02.20.000				Лист	Масса	Листов
№ лист	№ докум	Подпись	Дата	Укрытие муфты		
Разраб	Сорокина	С.А.				
Пров	Брагина	С.А.				
Т.контр.						
И.контр.	Самсонова	С.А.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Утв	Шнейдер	А.И.		формат А4		

903.000.22.20.01



14.02.22.001



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н14; н14

14.02.22.001

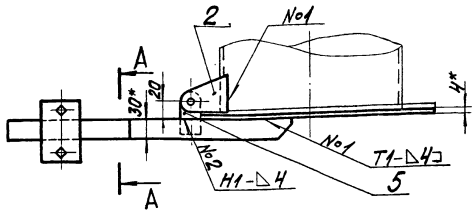
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Провер.	Составил	Сек.			1,72	1:5	
Тех. черт.	Брашн.	Сборочн.	Сборн.		Лист	Листов	1	
Исполн.	Составил	Сек.	Илл.	Шкала	ЛАТГИПРОПРОМ			

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗсп ГОСТ 16037-79

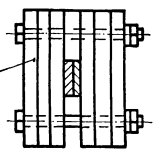
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					14.02.22.000 СБ	Сборочный чертёж		
						Сборочные единицы		
						Детали		
					3 14.02.22.001	Фланец	6	
					4 14.02.22.002	Труба		
						Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19903-74 н-14 ВСтЗсп ГОСТ 16037-79	1	90кг
						Стандартные изделия		
					6	Балл М12-6гх30.36.016 ГОСТ 7198-70	12	
					7	Гайка М12.н.016 ГОСТ 5915-70	12	
						14.02.22.000		
						Устройство пересыпное	Лист	Листов
						ЛАТГИПРОПРОМ	1	1

Литера пр. 003-1-224.66 Яльбом 10.3

14.02.22.100 СБ

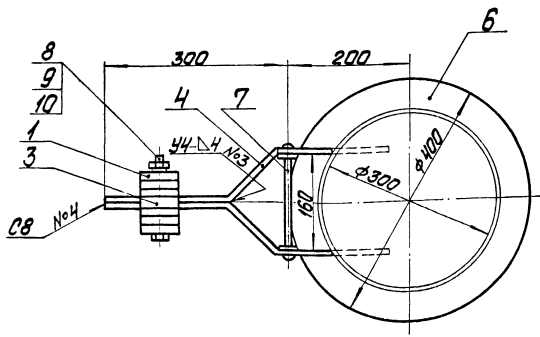


A-A



Количество грузоб. уточнить опытным путем

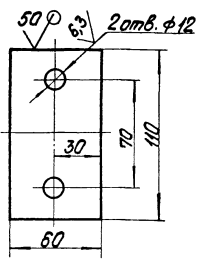
1. * Размеры для справок.
2. H14; h14; ±IT14/2
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



		14.02.22.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Литера	Дата	Затвор-мисалка
		Разработ.	Составитель	Сек.	Сборочный чертёж
		Проект.	Образователь	Стр.	
		И.контр.	Сотрудник	Сек.	
		Стр.	Шиндлер	Стр.	
				Лист	Масштаб
				1	1:5
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А3	

Литера пр. 003-1-224.66 Яльбом 10.3

14.02.22.101



Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±IT14/2

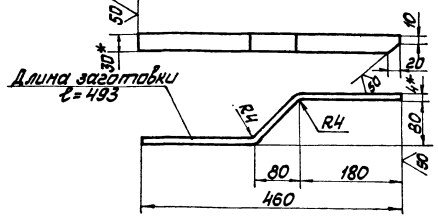
		14.02.22.101			
Изм.	Лист	№ докум.	Литера	Дата	Груз
		Разработ.	Составитель	Сек.	
		Проект.	Образователь	Стр.	
		И.контр.	Сотрудник	Сек.	
		Стр.	Шиндлер	Стр.	
				Лист	Масштаб
				1	1:5
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А4	

Литера пр. 003-1-224.66 Яльбом 10.3

Изм.	Лист	№ докум.	Литера	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
А3		14.02.22.100 СБ				Сборочный чертёж		
Детали								
А4	1	14.02.22.101				Груз	6	
А4	2	14.02.22.102				Петля	2	
А4	3	14.02.22.103				Прокладка	1	
А4	4	14.02.22.104				Рычаг	1	
					-01	Рычаг	1	
А4	5	14.02.22.105				Шило	2	
Б4	6	14.02.22.106				Круж		
						Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	1	3,95кг
Б4	7	14.02.22.107				Ось		
						Лист В8 ГОСТ 2590-74 Круж ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L=190 h14	1	0,08кг
Стандартные изделия								
						Болт М10-6gх80 36.016 ГОСТ 7798-70	2	
						Гайка М10.5.016 ГОСТ 5915-70	2	
						Шайба 10.65Г.016 ГОСТ 6402-70	2	
		14.02.22.100						
Изм.	Лист	№ докум.	Литера	Дата	Затвор-мисалка			
		Разработ.	Составитель	Сек.				
		Проект.	Образователь	Стр.				
		И.контр.	Сотрудник	Сек.				
		Стр.	Шиндлер	Стр.				
				Лист	Листов			
				1	1			
				ЛАТГИПРОПРОМ				
				Формат А4				

14.02.22.104

14.02.22.104 - изображено
14.02.22.104-01 - зеркальное отражение



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

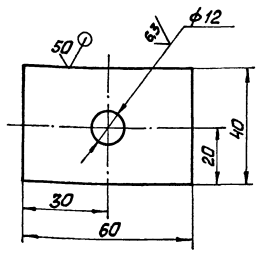
14.02.22.104

Рычаг

Лист	Масса	Масштаб
	4,6	1:5
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
8СТ3 СП ГОСТ 14637-79
ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал *В.Кис* Формат А4

14.02.22.102



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

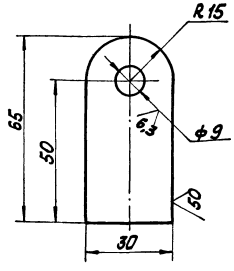
14.02.22.103

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
	0,15	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
8СТ3 СП ГОСТ 14637-79
ЛАТГИПРОПРОМ

14.02.22.105



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

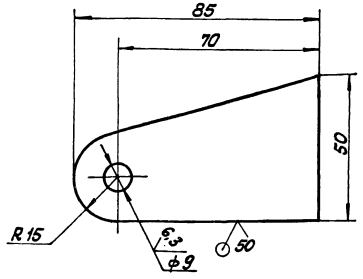
14.02.22.105

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
	0,09	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
8СТ3 СП ГОСТ 14637-79
ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал *В.Кис* Формат А4

14.02.22.102



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h 14; h 14; \pm \frac{IT14}{2}$

14.02.22.102

Петля

Лист	Масса	Масштаб
	0,11	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74
8СТ3 СП ГОСТ 14637-79
ЛАТГИПРОПРОМ

