

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1- 224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС[В]-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.5

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ № 3

21534-57
4-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220000, г. Минск, ул. К. Маркса, 32
Следи в печать 09.06.1988 г.
Заказ № 50 Тираж 20 экз.
Инд. № 21534/57

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903 - 1 - 2 24.86
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В)-10
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-10-14С.
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.5

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0		<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ	1.1		<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Тепловыделача.</i>
АЛЬБОМ	1.2	часть 1	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.2	часть 2	<i>Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	1.3		<i>Эскизные чертежи общих видов конструкций теплоизоляции.</i>
АЛЬБОМ	2.1		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10.</i>
АЛЬБОМ	2.2		<i>Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.2		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10.</i>
АЛЬБОМ	2.3		<i>Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.3		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.</i>
АЛЬБОМ	2.4	части 1,2	<i>Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.4	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозащитных устройств для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.5	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозащитных устройств для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.6		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.7		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.8		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.9	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозащитных устройств для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.10	части 1,2	<i>Металлоконструкции газозащитных устройств для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	3.1		<i>Выделывательная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	часть 1	<i>Выделывательная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	4.1	часть 2	<i>Выделывательная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.2		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла.</i>
АЛЬБОМ	5.3		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>
АЛЬБОМ	5.4		<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.5		<i>Выделывательная установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.6		<i>Выделывательная установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.7		<i>Тепловыделача. Приемное устройство. Галерея №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.8		<i>Тепловыделача. Дробильное отделение. Галерея №1. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.9		<i>Тепловыделача. Приемное устройство. Галерея №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.10		<i>Тепловыделача. Дробильное отделение. Галерея №1. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1		<i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	7.1		<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	7.2		<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИПиА. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.3		<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>

АЛЬБОМ	7.4		<i>Водолагодативительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация</i>
АЛЬБОМ	7.5		<i>Водолагодативительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на исполнительные комплекты устройства.</i>
АЛЬБОМ	7.6		<i>Топливоподача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	7.7		<i>Топливоподача. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.8		<i>Топливоподача. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на исполнительные комплекты устройства.</i>
АЛЬБОМ	8.1		<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	8.2		<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.3		<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.4		<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.5		<i>Водолагодативительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.6		<i>Котельная. Топливоподача. Водолагодативительная установка. Покрасочное и пожарная сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	9.1		<i>Котельная. Отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.2		<i>Водолагодативительная установка. Отопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.3		<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.4		<i>Водолагодативительная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.5		<i>Топливоподача. Санитарно-технические устройства.</i>
АЛЬБОМ	10.1		<i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейер ленточный №1.</i>
АЛЬБОМ	10.2		<i>Металлоконструкции топливоподачи. Пульты.</i>
АЛЬБОМ	10.3		<i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейер ленточный №2.</i>
АЛЬБОМ	10.4		<i>Металлоконструкции топливоподачи. Дробильное устройство.</i>
АЛЬБОМ	10.5		<i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейер ленточный №3.</i>
АЛЬБОМ	10.6		<i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейеры ленточные №4,5.</i>
АЛЬБОМ	10.7		<i>Металлоконструкции топливоподачи. Конвейер ленточный реверсивный №6.</i>
АЛЬБОМ	10.8		<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
АЛЬБОМ	11.1		<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Присоединяемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.2		<i>Водолагодативительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Присоединяемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.3		<i>Топливоподача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Присоединяемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	12.1	КН.1+7	<i>Сметы. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	12.2	КН.1,2	<i>Сметы. Водолагодативительная установка.</i>
АЛЬБОМ	12.3	КН.1,2	<i>Сметы. Топливоподача.</i>
АЛЬБОМ	12.4		<i>Сметы. Генеральный план инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.1		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	13.2		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
АЛЬБОМ	13.3		<i>Спецификации оборудования. Водолагодативительная установка.</i>
АЛЬБОМ	13.4		<i>Спецификации оборудования. Топливоподача.</i>
АЛЬБОМ	13.5		<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.6		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.7		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.8		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.9		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.10		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.11		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>


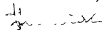
АЛЬБОМ 14.1	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 14.2	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.
АЛЬБОМ 14.3	Ведомости потребности в материалах. Водонагревательная установка.
АЛЬБОМ 14.4	Ведомости потребности в материалах. Теплогидроаппарат.
АЛЬБОМ 14.5	Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ 14.6	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10. Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.7	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С.
АЛЬБОМ 14.8	Архитектурно-строительная часть, тепломеханическая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.9	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.10	Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки тяго-вентиляционных машин). Архитектурно-строительная часть.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Тепловой проект 907-2-216	Труба дымовая кирпичная Н-60М, Д _в =300 мм с напыленным применением эазакабоб. Для строительства I-II климатических районов, кроме подразделов IА и IБ (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
Типовое проектное решение 907-02-222	Световые ограждения выкатных дымоходов труб (высоты дымоходов труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м).
Альбом 1.3	(распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
Тепловой проект 409-29-59	Механизированный приемный пункт на один паровой путь для выгрузки заталкивателей бетона из полувагонов.
Альбом I	(распространяет Киевский филиал ЦНТП, г. Киев).
Тепловой проект 902-2-410.98	Очистные сооружения затасученных дождевых сточных вод производительностью 10 л/с для установок мазутосжигания котельных (распространяет ЦНТП, г. Москва).
Типовые конструкции Серия 5.903-3, Вып. А1-Б, 2	Вакуумные деаэраторы и водоотруйные эжекторы. (распространяет ЦНТП, г. Москва).
Типовые конструкции Серия 4.903-Н, Вып. 1, 5	Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).
Типовые конструкции Серия 4.903-10 Вып. 8	Навешеня и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).

Разработан
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Утвержден Госстроем СССР
Протокол № А-29 от 20 мая 1986 г.

Главный инженер института  /В. Овчаров/
Главный инженер проекта  /Я. Нудальский/

Содержание альбома

Титулов. проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	4,5	14.03.05.200СБ	Секция загрузочная Сборочный чертёж.	22
14.03.00.000	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8063-100 L=66100 №3.	6	14.03.05.300	Секция средней части L=4800	23
14.03.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый наклонный 8063-100 L=66100 №3. Сборочный чертёж.	7,8,9,10	14.03.05.300СБ	Секция средней части L=4800. Сборочный чертёж.	23
14.03.01.000	Воронка верхняя	11	14.03.05.400	Секция средней части L=6000	24
14.03.01.001	Стенка	11	14.03.05.400СБ	Секция средней части L=6000. Сборочный чертёж.	24
14.03.01.002	Стенка	11	14.03.05.500	Стойка H=560	25
14.03.01.003	Стенка	11	14.03.05.501	Стойка	25
14.03.01.000СБ	Воронка верхняя. Сборочный чертёж.	12	14.03.05.500СБ	Стойка H=560. Сборочный чертёж.	25
14.03.02.000	Воронка нижняя.	13	14.03.05.600	Стойка H=845	26
14.03.03.000	Воронка средняя	13	14.03.05.601	Стойка	26
14.03.02.000СБ	Воронка нижняя. Сборочный чертёж.	13	14.03.05.600СБ	Стойка H=845. Сборочный чертёж.	26
14.03.03.000СБ	Воронка средняя. Сборочный чертёж.	14	14.03.06.000	Ограждение каната	27
14.03.03.001	Стенка	14	14.03.07.000	Ограждение конвейера и устройства аварийные выключающие в сборе.	27
14.03.03.002	Стенка	14	14.03.06.000СБ	Ограждение каната. Сборочный чертёж.	27
14.03.04.000	Лоток загрузочный	15	14.03.07.000СБ	Ограждение конвейера и устройства аварийные выключающие в сборе. Сборочный чертёж.	28
14.03.04.100	Лоток направляющий промежуточный	15	14.03.07.100	Кронштейн	29
14.03.04.000СБ	Лоток загрузочный. Сборочный чертёж.	15	14.03.07.200	Кронштейн	29
14.03.04.100СБ	Лоток направляющий промежуточный. Сборочный чертёж.	16	14.03.07.100СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж.	29
14.03.04.110	Корпус	17	14.03.07.200СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж.	30
14.03.04.111	Боковина	17	14.03.07.201	Косынка	30
14.03.04.100СБ	Корпус. Сборочный чертёж.	17	14.03.07.300	Кронштейн	30
14.03.04.112	Диафрагма	18	14.03.07.300СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж.	31
14.03.04.113	Узелок	18	14.03.07.400	Панель ограждения	31
14.03.04.120	Прижим боковой	18	14.03.07.401	Стойка	31
14.03.04.120СБ	Прижим боковой. Сборочный чертёж.	18	14.03.07.400СБ	Панель ограждения. Сборочный чертёж.	32
14.03.04.200	Патрубок	19	14.03.08.000	Ограждение муфты	33
14.03.04.201	Корпус	19	14.03.08.001	Обечайка	33
14.03.04.200СБ	Патрубок. Сборочный чертёж.	19	14.03.08.000СБ	Ограждение муфты. Сборочный чертёж.	33
14.03.05.000СБ	Металлоконструкция конвейера. Сборочный чертёж.	20	14.03.09.000	Ограждение муфты	34
14.03.05.020	Металлоконструкция конвейера	21	14.03.09.001	Обечайка	34
14.03.05.100	Секция головная	21	14.03.09.000СБ	Ограждение муфты. Сборочный чертёж.	34
14.03.05.100СБ	Секция головная. Сборочный чертёж.	21			
14.03.05.200	Секция загрузочная	22			

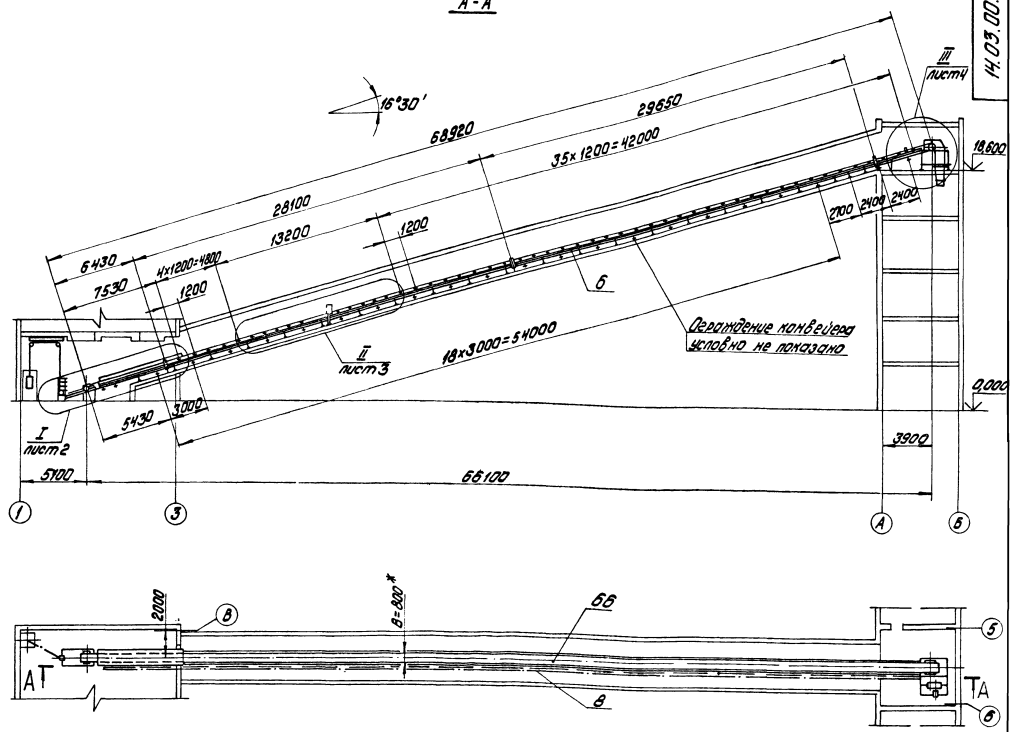
Содержание альбома
(продолжение)

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
14.03.10.000	Рама блоков в сборе	35	14.03.15.003	Косынка	50
14.03.10.000СБ	Рама блоков в сборе. Сборочный чертеж.	35	14.03.15.004	Лист верхний	50
14.03.10.100	Рама блоков	35	14.03.15.005	Завеса	51
14.03.10.100СБ	Рама блоков. Сборочный чертеж.	35	14.03.15.006	Полоса	51
14.03.11.000	Рама натяжки	36	14.03.15.007	Петля	51
14.03.11.001	Болка	36	14.03.15.008	Уголок	51
14.03.11.002	Косынка	36			
14.03.11.000СБ	Рама натяжки. Сборочный чертеж.	37,38			
14.03.12.000	Рама приводного барабана	39			
14.03.12.001	Бобышка	39			
14.03.12.000СБ	Рама приводного барабана. Сборочный чертеж.	40,41,42			
14.03.12.002	Бобышка	43			
14.03.12.003	Косынка	43			
14.03.12.004	Косынка	43			
14.03.12.005	Косынка	43			
14.03.12.006	Косынка	44			
14.03.12.007	Кронштейн	44			
14.03.12.008	Кронштейн	44			
14.03.12.009	Косынка	44			
14.03.13.000	Укрытие катков натяжки	45			
14.03.13.001	Косынка	45			
14.03.13.000СБ	Укрытие катков натяжки. Сборочный чертеж.	45			
14.03.13.002	Косынка	46			
14.03.13.003	Опора	46			
14.03.14.000	Укрытие натяжки	46			
14.03.14.001	Боковина	46			
14.03.14.000СБ	Укрытие натяжки. Сборочный чертеж.	47			
14.03.14.002	Лист верхний	47			
14.03.15.000	Укрытие приводного барабана	48			
14.03.15.100	Связь поперечная	48			
14.03.15.100СБ	Связь поперечная. Сборочный чертеж.	48			
14.03.15.001	Боковина	48			
14.03.15.000СБ	Укрытие приводного барабана. Сборочный чертеж.	49			
14.03.15.002	Боковина	50			

Альбом 10.5

Типовой проект 903-1-224-86

A - A



Техническая характеристика

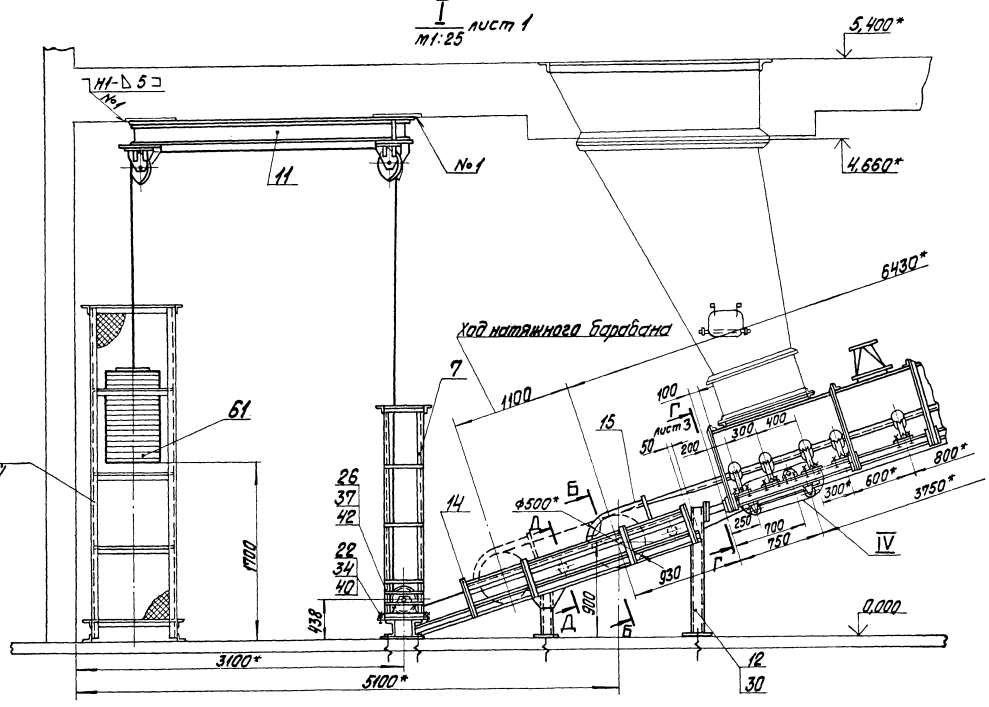
1. Ширина ленты $B = 800 \text{ мм}$
2. Длина конвейера (по горизонтали) $L = 66100 \text{ мм}$
3. Скорость движения $V = 0,8 \text{ м/с}$
4. Транспортируемый материал уголь
 каменный $\gamma^* = 0,85 \text{ т/м}^3$
 бурый $\gamma^* = 0,76 \text{ т/м}^3$
5. Производительность $Q = 60 \text{ т/ч}$
6. Мощность электродвигателя $n = 15 \text{ кВт}$

- 1.* Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей краев резц. $Rz \sqrt{1}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Для нормальной работы весов автоматических ПМ-1М смелвать ленту конвейера с последующей вулканизацией места смелки.

14.03.00.00005

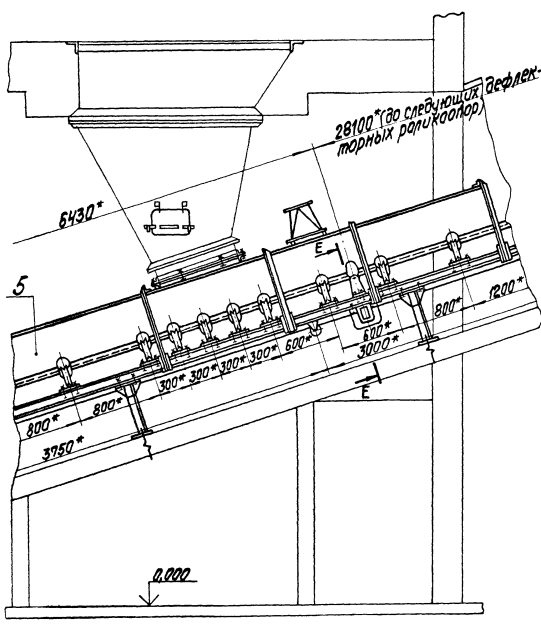
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Конвейер ленточный	Дат	Масса	Мощность
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	металлический каменный	13400	1-200	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	бурый 100 - 65000 кг/ч			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Сборочный чертёж	Лист	Листа	ВЧ
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				ЛАТГИПРОПРОМ

I лист 1
М: 25

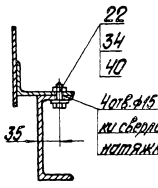


ГМ чертежи строительной части

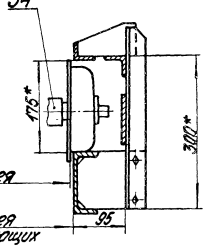
Альбом 10.5



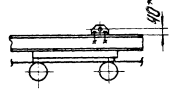
Б-Б повернуто
М: 5



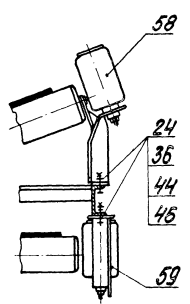
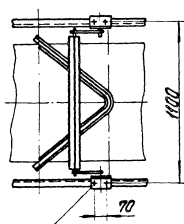
Δ-Δ повернуто
М: 5



IV повернуто
М: 20



Е-Е повернуто
М: 10



- 63
- 22
- 34
- 40

Тележки проект 903-1-224.96

14.03.00.000 СБ

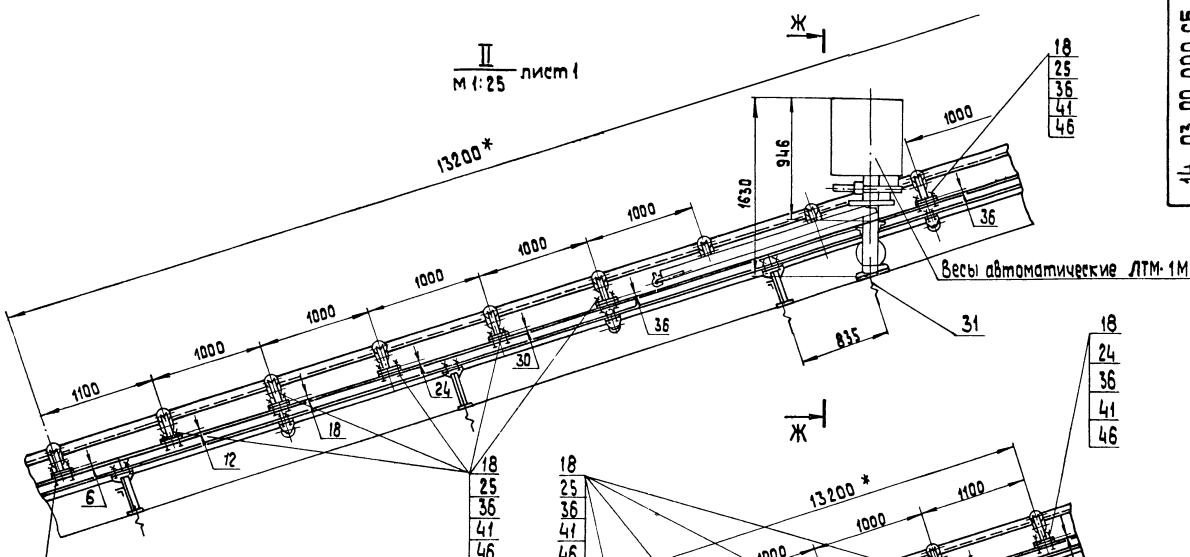
14.03.00.000 СБ	Лист	2
14.03.00.000 СБ	Лист	2

14.03.00.000 СБ

Лист 2

формат А2

II лист 1
М 1:25



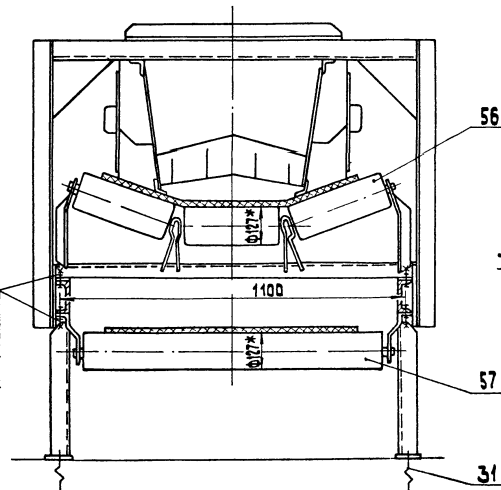
- 18
- 24
- 36
- 41
- 46

- 18
- 25
- 36
- 41
- 46

- 18
- 25
- 36
- 41
- 46

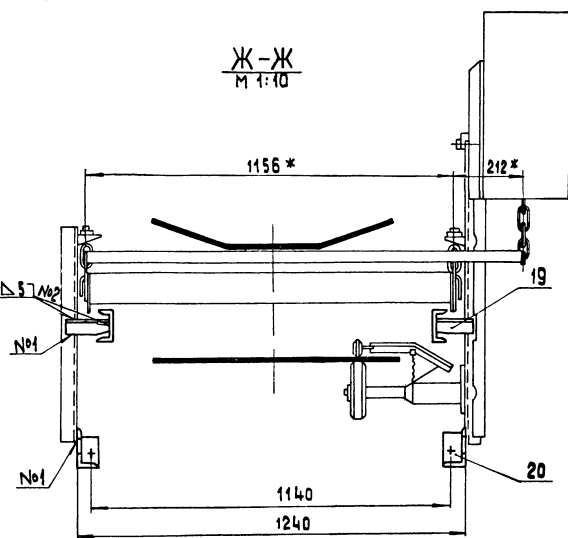
- 18
- 24
- 36
- 41
- 46

III лист 2
М 1:10



- 24
- 36
- 41
- 46

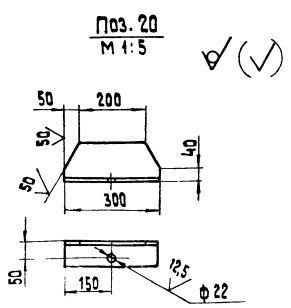
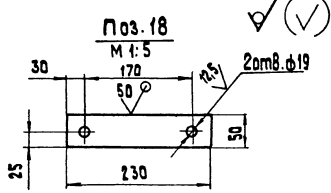
Ж-Ж
М 1:10



Альбом 10.5

Типовой проект 903-1-224.86

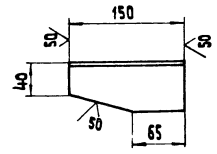
Уч. 3. Не читать! Изображение и детали не являются объектами авторского права.



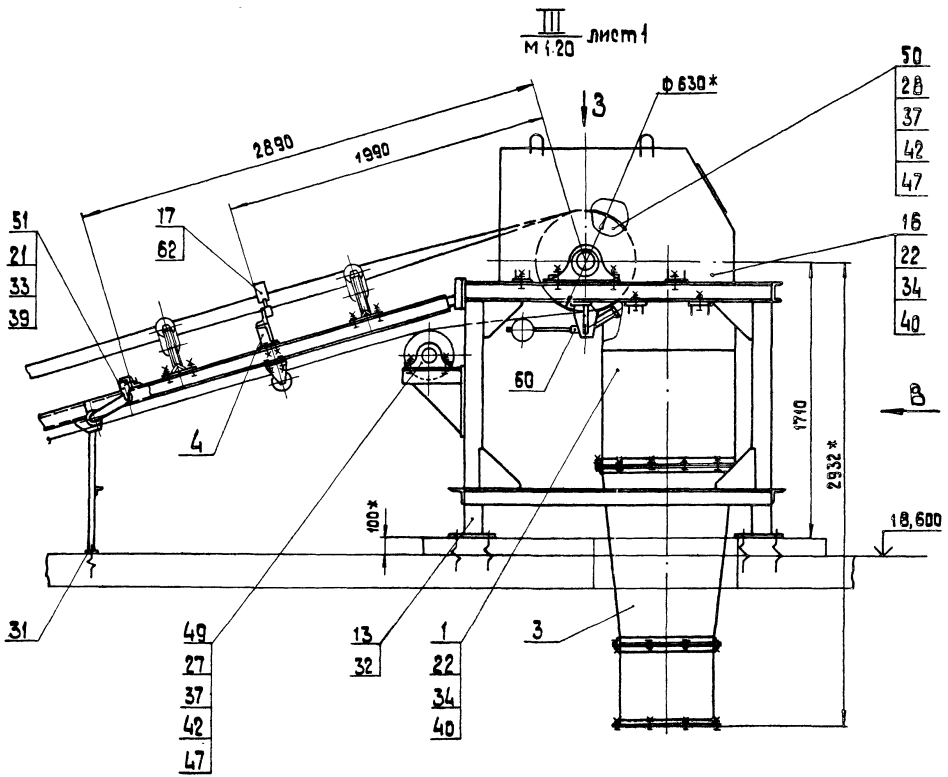
Поз. 19
М 1:4

14. 03. 00. 002 - изображено

14. 03. 00. 002-01 - зеркальное отражение

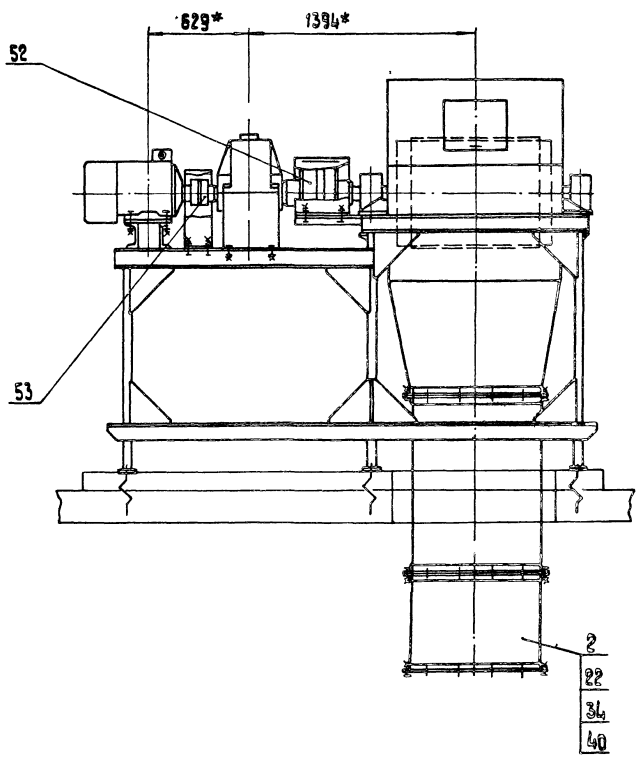
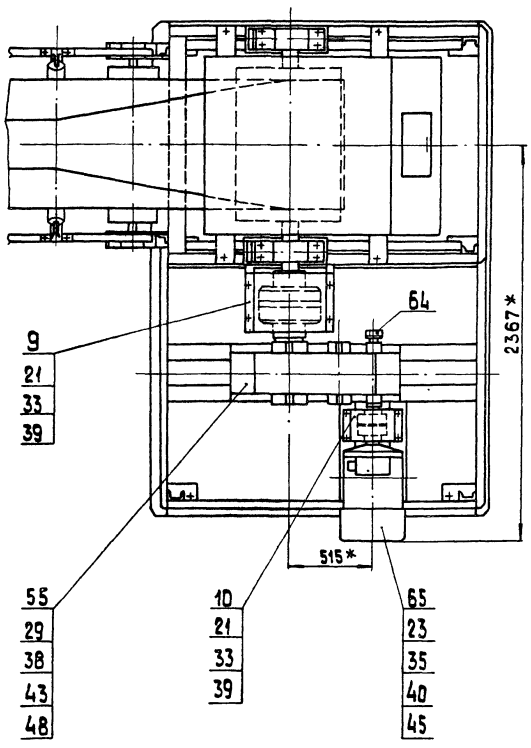


Изм.	№	Исполнит.	Дата



Вид 3
М 1:20

Вид В
М 1:20



Альбом 10.5

Типовой проект 903-1-224.86

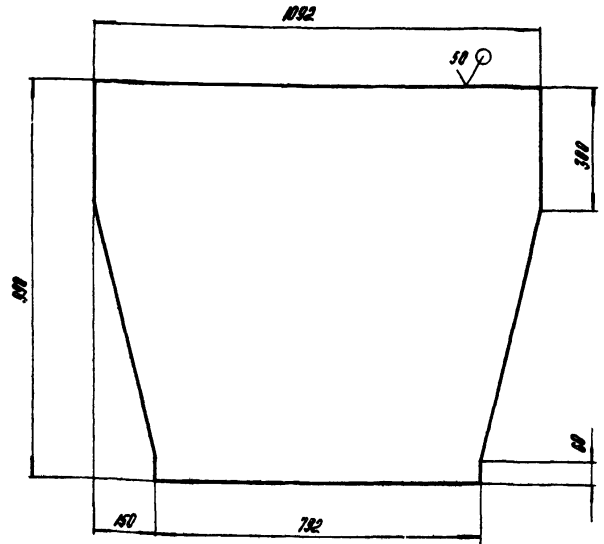
УТВЕРЖДЕНО: [Signature] Исполнитель: [Signature] Проверено: [Signature]

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

14.03.00.000 СБ

14.03.01.002

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} = \frac{17H}{2}$

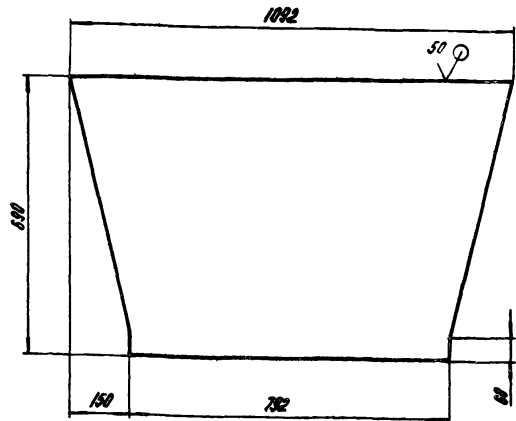
14.03.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Курьчанин	В.К.			Стенка	30,5	1-10
Проб.					Лист		Листов 1
Т. контрол.					Лист		Листов 1
И. контрол.	Самсонова				Лист		Листов 1
Утв.					Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79
 Конусовая АЧ — формат А4

14.03.01.003

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} = \frac{17H}{2}$

14.03.01.003

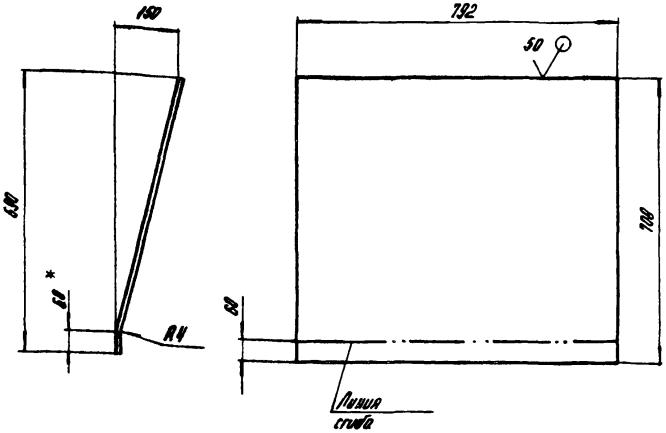
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Курьчанин	В.К.			Стенка	20,1	1-10
Проб.					Лист		Листов 1
Т. контрол.					Лист		Листов 1
И. контрол.	Самсонова				Лист		Листов 1
Утв.					Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79
 Конусовая АЧ — формат А4

14.03.01.004

✓ (✓)

Развертка



1 * Размер для справок.
 2. $h_{14} = \frac{17H}{2}$

14.03.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Курьчанин	В.К.			Стенка	17,6	1-10
Проб.					Лист		Листов 1
Т. контрол.					Лист		Листов 1
И. контрол.	Самсонова				Лист		Листов 1
Утв.					Лист		Листов 1

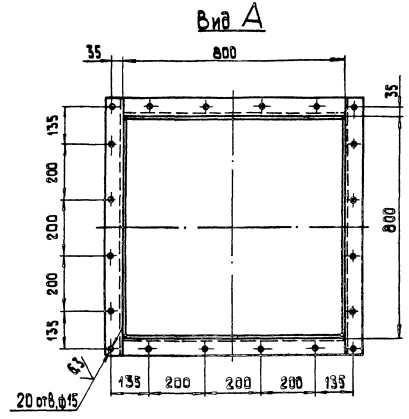
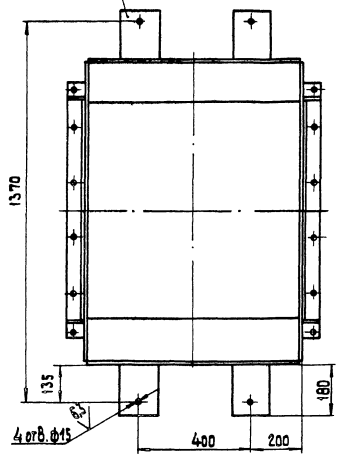
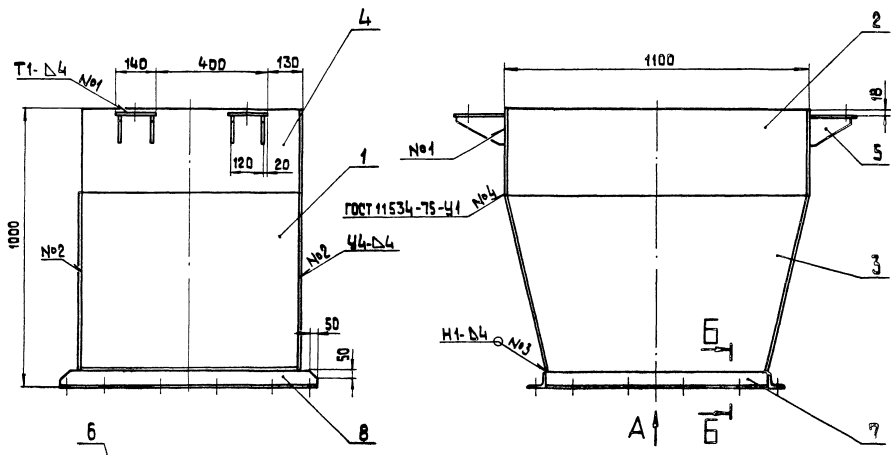
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79
 Конусовая АЧ — формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
<u>Документация</u>							
A2		14.03.01.000 СБ			Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>							
А4	1	14.03.01.001			Стенка	2	
А4	2	14.03.01.002			Стенка	1	
А4	3	14.03.01.003			Стенка	1	
Б4	4	14.03.01.004			Стенка		
					Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79		
					300х14х792 h14	2	
Б4	5	14.03.01.005			Носышка		
					Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79	8	0,38 кг
Б4	6	14.03.01.006			Лапа		
					Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79	4	0,8 кг
Б4	7	14.03.01.007			Уголок		
					Уголок Б-63-63-6 ГОСТ 8009-82 ВСтЗ сн ГОСТ 535-79		
					L=300 А14	2	4,6 кг
Б4	8	14.03.01.008			Уголок		
					Уголок Б-63-63-6 ГОСТ 8009-82 ВСтЗ сн ГОСТ 535-79		
					L=926 А14	2	6,3 кг

14.03.01.000

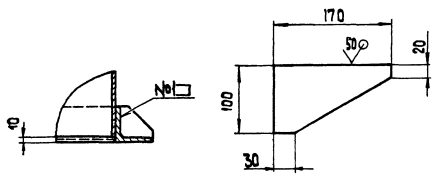
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ	Курьчанин	В.К.			Воронка		
Проб.	Борщев	В.В.			Верхняя		
Т. контрол.					Лист		Листов 1
И. контрол.	Самсонова				Лист		Листов 1
Утв.	Ильин				Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79
 Конусовая АЧ — формат А4



Б-Б
М 1:5

Поз. 5
М 1:4

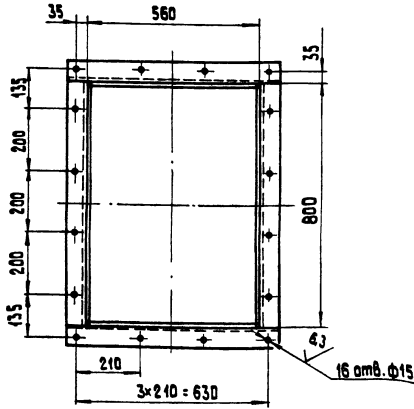
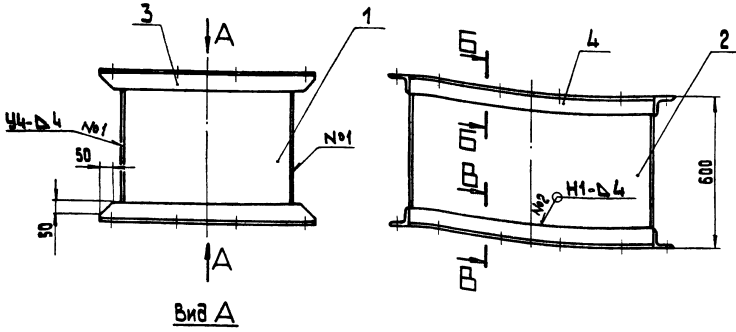


1. Н 14, h 14, ± 1/2 14.
2. Шероховатость поверхностей кромок реза $\sqrt{50}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных особа.

Типовой проект 903-1-221.86

Рисунки и детали

		14.03.01.000 СБ	
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Кузьмина	Иванов	1985
Проект.	Брацкило	Сидоров	1985
И контр.			
И контр.	Комарова	Сидоров	1985
Черт.	Иванов	Сидоров	1985
		Воронка Верхняя Сборочный чертеж	Лист 130 из 140
			Лист 130 из 140
			ЛАТГИПРОПРОМ
			формат А2



1. Н 14, h 14, ± 1/2 14.
2. Шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{50}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.03.02.000 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Воронка нижняя	Лит. Масса Коэфт.
Разраб.	Кухаркина	Иванов	14.03.86		
Проб.	Браченко	Браченко		Сборочный чертеж	Лист Листов
И.контр.					
И.контр.	Самсонова	Иванов	14.03.86	ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтв	Шнайдер	Иванов	14.03.86	формат А3	

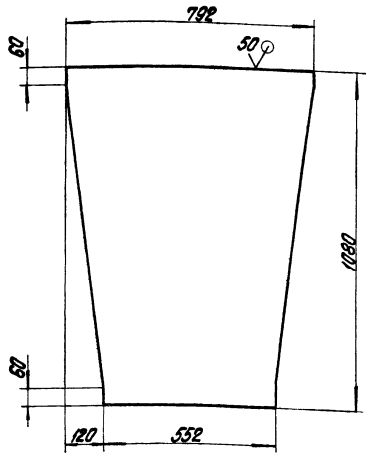
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
03	14.03.03.000 СБ			Сборочный чертеж			
Детали							
04	1	14.03.03.001		Стенка		2	
04	2	14.03.03.002		Стенка		2	
04	3	14.03.03.003		Уголок	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79		
				L = 686 h 14		2	3,92 кг
04	4	14.03.03.004		Уголок	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79		
				L = 800 h 14		4	4,6 кг
04	5	14.03.03.005		Уголок	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79		
				L = 926 h 14		2	5,3 кг

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
03	14.03.02.000 СБ			Сборочный чертеж			
Детали							
04	1	14.03.02.001		Стенка	Лист Б-14-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3сп ГОСТ 14637-79		
				L = 480 h 14 × 552 h 14		2	10 кг
04	2	14.03.02.002		Стенка	Лист Б-14-4 ГОСТ 19903-74 ВСт3сп ГОСТ 14637-79		
				L = 480 h 14 × 792 h 14		2	14 кг
04	3	14.03.02.003		Уголок	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79		
				L = 686 h 14		4	3,92 кг
04	4	14.03.02.004		Уголок	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп ГОСТ 535-79		
				L = 800 h 14		4	4,6 кг

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Воронка средняя	Лит. Лист Листов
Разраб.	Кухаркина	Иванов	14.03.86		
Проб.	Браченко	Браченко		ЛАТГИПРОПРОМ	Лист Листов
И.контр.	Самсонова	Иванов	14.03.86		
Чтв	Шнайдер	Иванов	14.03.86	формат А4	

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Воронка нижняя	Лит. Лист Листов
Разраб.	Кухаркина	Иванов	14.03.86		
Проб.	Браченко	Браченко		ЛАТГИПРОПРОМ	Лист Листов
И.контр.	Самсонова	Иванов	14.03.86		
Чтв	Шнайдер	Иванов	14.03.86	формат А4	

14.03.03.001



Неужасанные предельные отклонения размеров: $h_{14}, \pm \frac{17.14}{2}$

14.03.03.001

Стенка

Лист Масса Механизм

22,8 1:10

Лист Механизм 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Лист Б-114-4 ГОСТ 18903-74

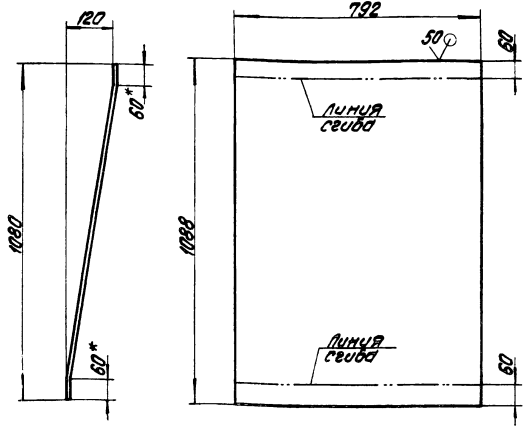
ВСТ.3 от ГОСТ 14637-79

Наименование чертёжа

Формат А4

14.03.03.002

Развертка



1* Размеры для справок.
2. $h_{14}, \pm \frac{17.14}{2}$

14.03.03.002

Стенка

Лист Масса Механизм

27 1:10

Лист Механизм 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Лист Б-114-4 ГОСТ 18903-74

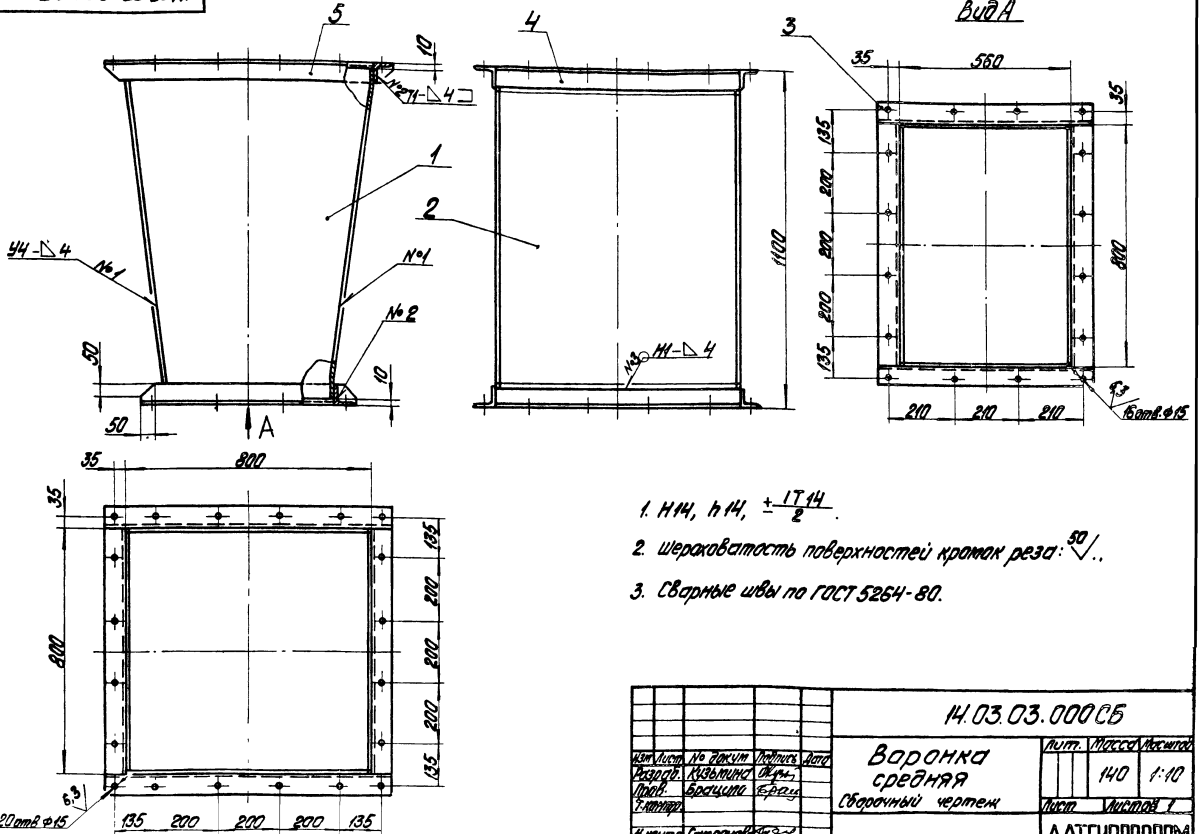
ВСТ.3 от ГОСТ 14637-79

Наименование чертёжа

Формат А4

14.03.03.000СБ

Вид А



Имя	Фамилия	Отчество	Должность

14.03.03.000СБ

Воронка
средняя

Сварочный чертёж

Лист Масса Механизм

140 1:10

Лист Механизм 1

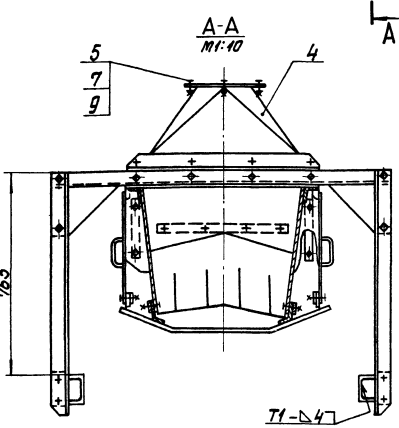
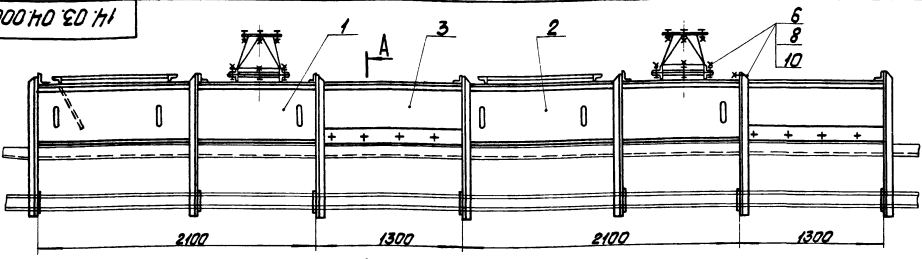
ЛАТГИПРОПРОМ

Лист Б-114-4 ГОСТ 18903-74

ВСТ.3 от ГОСТ 14637-79

Наименование чертёжа

Формат А4



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.03.04.000СБ			
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата
Лист	Листов	Лист	Листов
Лоток зерузошный сборочный чертёж			Лист 810 1-20
Латгипропром			Лист 1
Копирован			Формат А3

Архив 10.5

Технический проект 903-1-224.06

Архив 10.5

Технический проект 903-1-224.06

Вид	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			14.03.04.100	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИД	1	14.03.04.110	Корпус	1		
ИД	2	14.02.04.110	Опора	1		
ИД	3	14.03.04.120	Примыч боковой	2		
				<u>Детали</u>		
ИД	4	14.03.04.101	Резина боковая	Листина I, лист	2	2,4 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М12-Бр.35.36.016	ГОСТ 7798-70	2	
	6		Гайка М12.4.016	ГОСТ 5915-70	12	
	7		Шайба 12.65Г.016	ГОСТ 6402-70	2	

14.03.04.100

№ лист	№ докум.	Подпись	Дата
Лист	Листов	Лист	Листов
Лоток направляющий промежуточный			Лист 1
Латгипропром			Лист 1

Архив 10.5

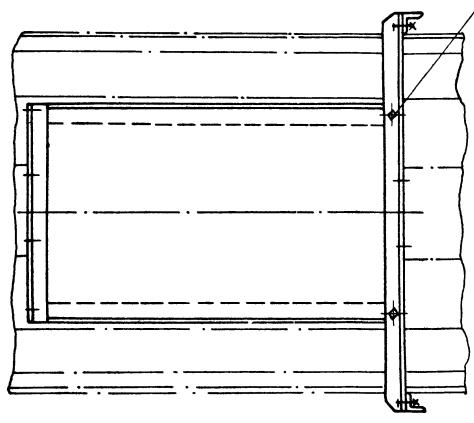
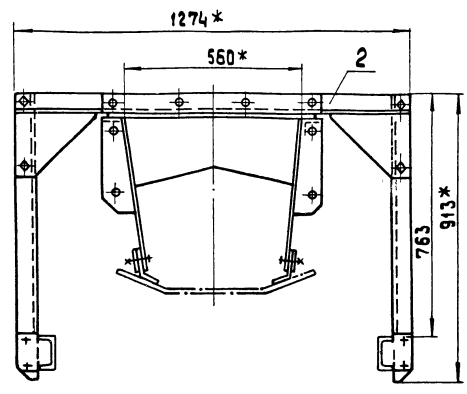
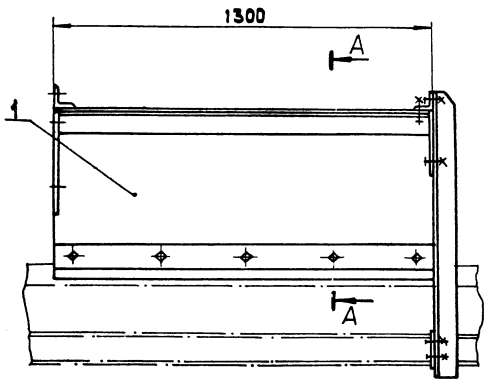
Технический проект 903-1-224.06

Технический проект 903-1-224.06

Вид	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			14.03.04.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИД	1	14.02.04.100	Лоток направляющий канцовой	1		
ИД	2	14.02.05.200	Лоток направляющий проходной	1		
ИД	3	14.03.04.100	Лоток направляющий промежуточный	2		
ИД	4	14.03.04.200	Патрубок	2		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт ГОСТ 7798-70	М10-Бр.35.36.016	4	
	6		М12-Бр.35.36.016	10		
	7		Гайки ГОСТ 5915-70	М10.4.016	4	
	8		М12.4.016	10		
	9		Шайбы ГОСТ 6402-70	10.65Г.016	4	
	10		12.65Г.016	10		

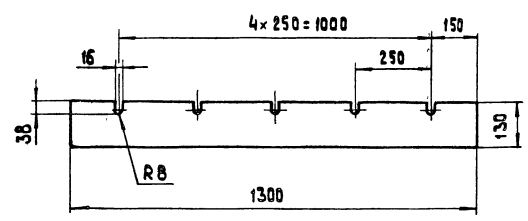
14.03.04.000

№ лист	№ докум.	Подпись	Дата
Лист	Листов	Лист	Листов
Лоток зерузошный			Лист 1
Латгипропром			Лист 1

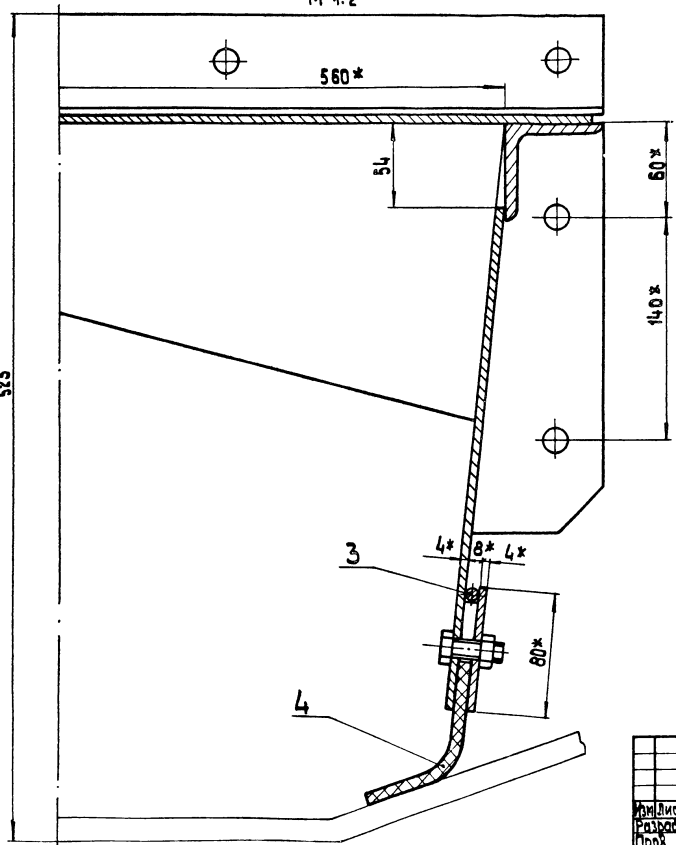


5
6
7

Поз. 4



A - A
M 4:2



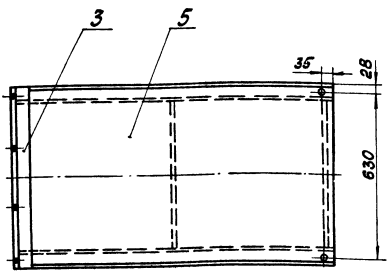
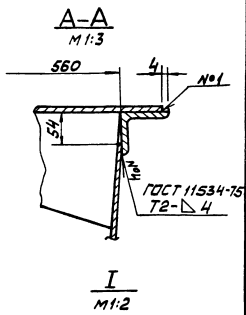
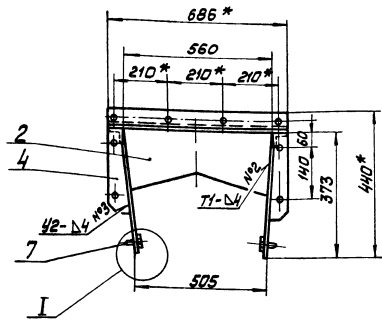
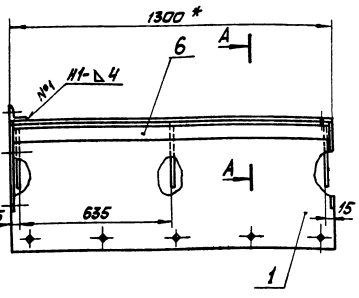
1.* Размеры для справок.
2 H14, h14, ± 17/14 / 2

Типовой проект 903-1-224.86

Альбом 10.5

				14.03.04.100 СБ		
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Лоток направляющий промежуточный Сборочный чертёж	Лист	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>	18/05		120	4:10
Проект.	Брайко	<i>Брайко</i>		Лист	Листов 1	
Т.контр.				ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Семёнова	<i>Семёнова</i>		Формат А2		
Н.т.в.	Шкайвер	<i>Шкайвер</i>				

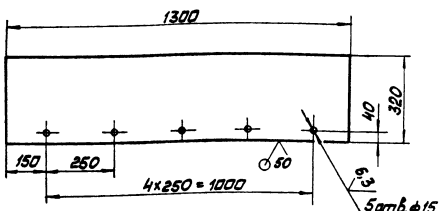
14.03.04.110 СБ



- 1 * Размеры для справок.
2. Н14; н14; ± 1Т14
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных особо.

14.03.04.110 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Корпус		85	1:10	
Сборочный чертёж		Лист	Листов 1	
		ЛАТТИПРОПРОМ		
Копированная		Формат А3		

14.03.04.111



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н 14; н 14; ± 1Т14.

14.03.04.111		Лист	Масса	Масштаб
Боковина		13	1:10	
Лист Б-ТН-4 ГОСТ 19903-74		ЛАТТИПРОПРОМ		
		Формат А4		

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
14	14.03.04.110 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
14	1	14.03.04.111	Боковина	2
14	2	14.03.04.112	Диафрагма	3
14	3	14.03.04.113	Узелок	1
14	4	14.02.04.134	Фланец	4
14	5	14.03.04.114	Крышка	
14	6	14.03.04.115	Узелок	1 28 кг
			Б-ТН-4 ГОСТ 19903-74	
			8СтЗсп ГОСТ 14637-79	
			678 Н14 х 1300 Н14	
			Узелок 5-63х63х6 ГОСТ 78509-74	
			8СтЗсп ГОСТ 335-79	
			L = 1292 н14	2 7,4 кг
<u>Стандартные изделия</u>				
7			Болт М12 6х35.36.016	
			ГОСТ 7798-70	10

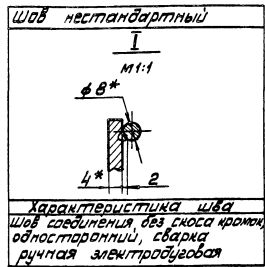
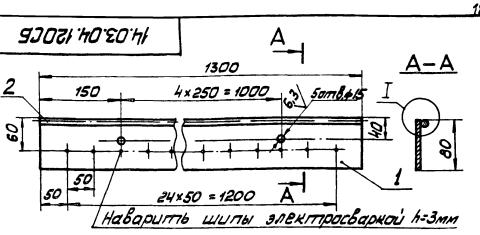
14.03.04.110		Лист	Масса	Масштаб
Корпус		Лист	Листов 1	
		ЛАТТИПРОПРОМ		
		Формат А4		

Туполовый проект 903-1-224-05 Альбом 10.5

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	14.03.04.120 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
1	14.03.04.121	Лист		
		Лист Б-ПН-Ч ГОСТ 19021-74 Лист В-СтЗсп ГОСТ 14637-79	1	3.3 кв
		Материалы		
		Круг В8 ГОСТ 2590-71 Лист В-СтЗсп ГОСТ 535-79	1.3 м	

14.03.04.120		Лист	Лист	Лист	Лист
Прижим боковой		ЛАТГИПРОПРОМ			
Копировал ИЛМ		Формат А4			

Туполовый проект 903-1-224-06 Альбом 10.5

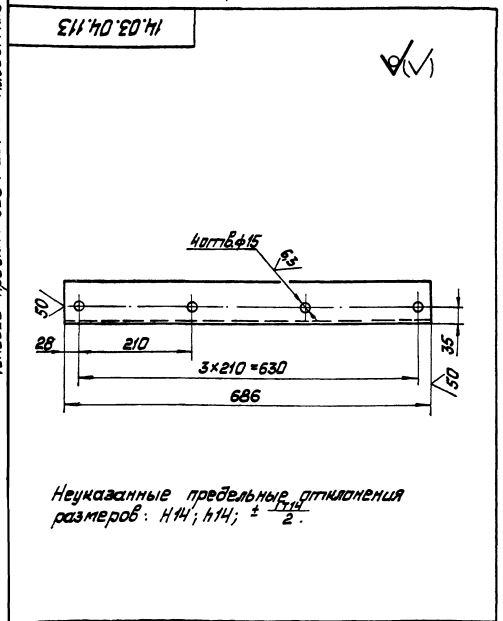


- 1 * Размеры для справок.
- 2 Н 14; h 14; ± 0.1 мм
- 3 Шероховатость поверхности кромок реза 50/

Туполовый проект 903-1-224-06 Альбом 10.5

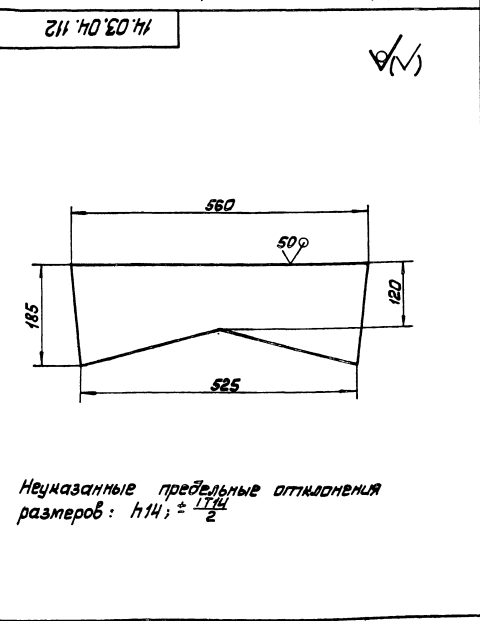
14.03.04.120 СБ		Лист	Лист	Лист	Лист
Прижим боковой		ЛАТГИПРОПРОМ			
Сборочный чертёж		Формат А4			

Туполовый проект 903-1-224-06 Альбом 10.5



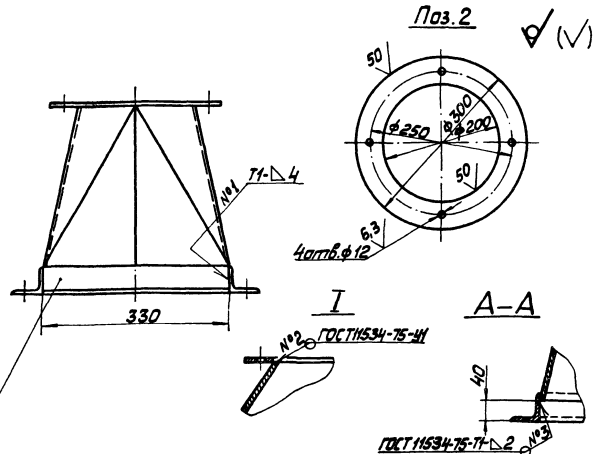
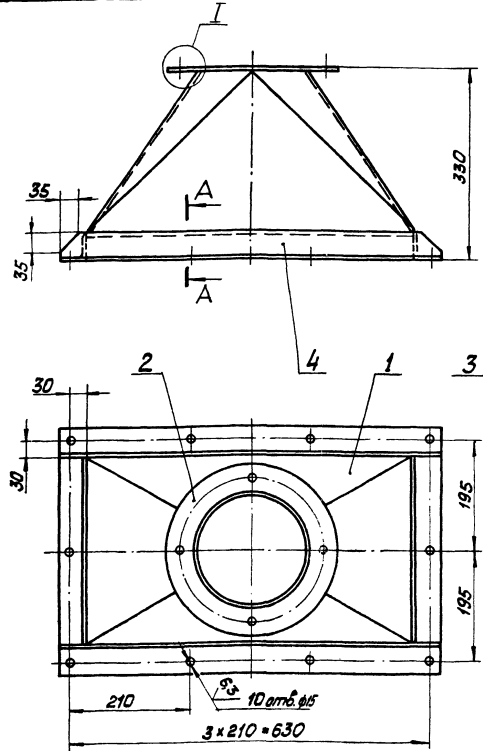
14.03.04.113		Лист	Лист	Лист	Лист
Уголок		ЛАТГИПРОПРОМ			
Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 18509-78 Лист В-СтЗсп ГОСТ 535-79		Формат А4			

Туполовый проект 903-1-224-06 Альбом 10.5



14.03.04.112		Лист	Лист	Лист	Лист
Диафрагма		ЛАТГИПРОПРОМ			
Лист Б-ПН-Ч ГОСТ 19021-74 Лист В-СтЗсп ГОСТ 14637-79		Формат А4			

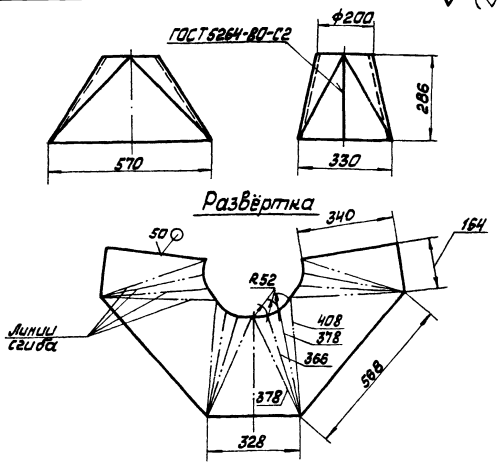
14.03.04.200 СБ



1. Н14, н14, ± $\frac{1T14}{2}$
2. Шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{50}$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных особ.

		14.03.04.200 СБ	
Изм. Лист №	Взам. Лист	Патрубок	Лист
Разраб. Кувшинов	Иванов		15,2
Проект. Брацкино	Брацкино	Сборочный чертёж	Листов
И. Копия			1
И. Копия	Самаров	ЛАТИПРОПРОМ	
И. Копия	Шнаур	Копированная схема формат А3	

14.03.04.201

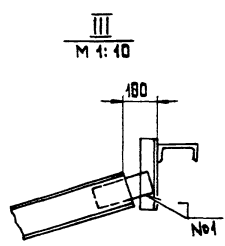
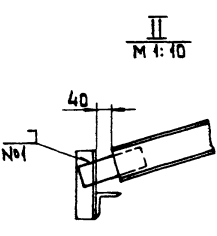
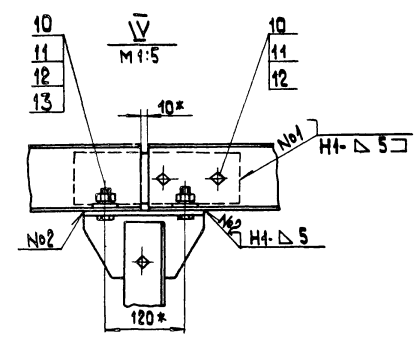
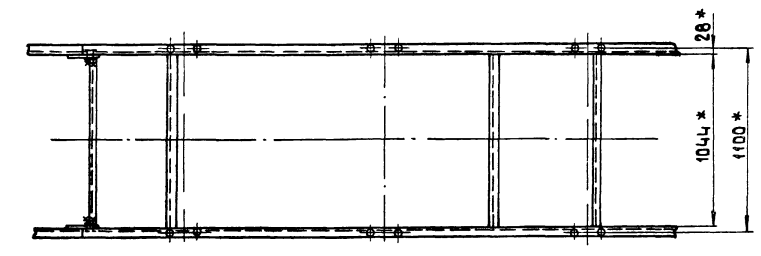
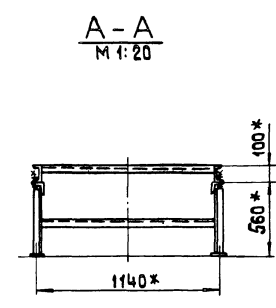
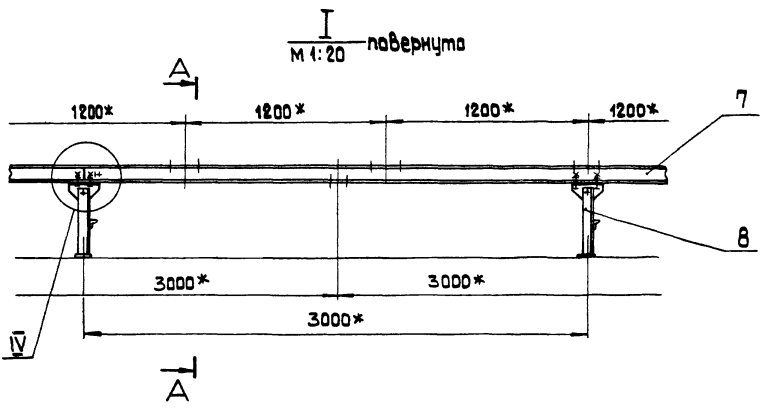
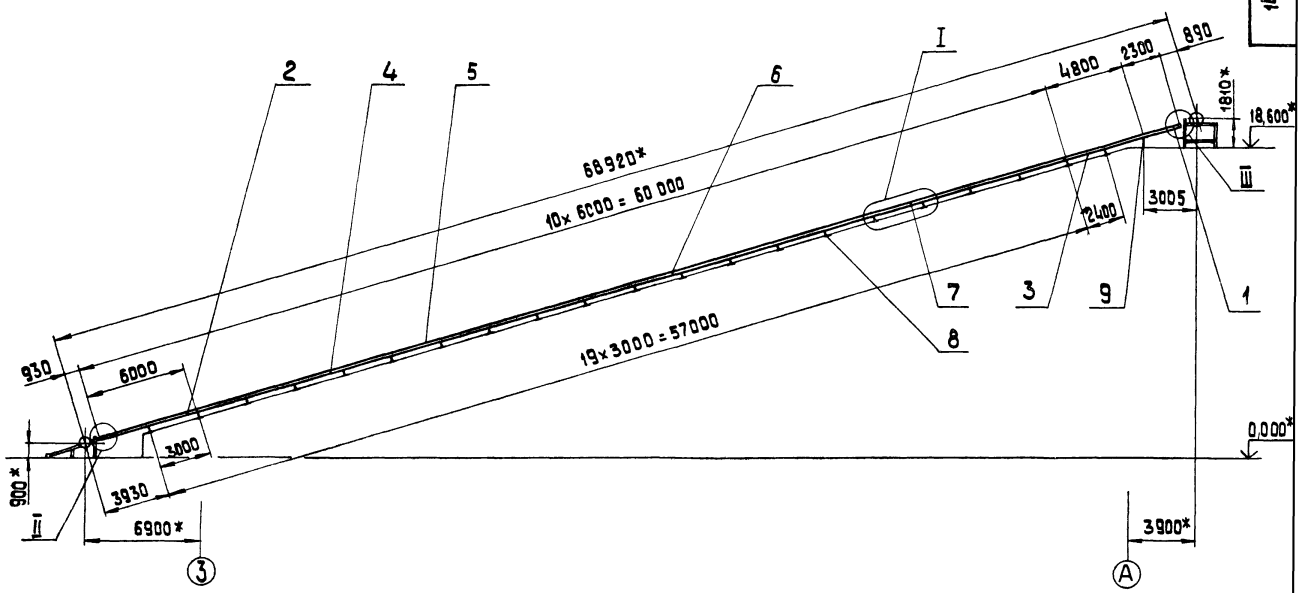


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H14, h14, \pm \frac{1T14}{2}$

		14.03.04.201	
Изм. Лист №	Взам. Лист	Корпус	Лист
Разраб. Кувшинов	Иванов		6,2
Проект. Брацкино	Брацкино	Сборочный чертёж	Листов
И. Копия			1
И. Копия	Самаров	ЛАТИПРОПРОМ	
И. Копия	Шнаур	формат А4	

Изм. Лист №	Взам. Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация					
14.03.04.200 СБ			Сборочный чертёж		
Детали					
14	1	14.03.04.201	Корпус		1
14	2	14.03.04.202	Фланец		
			Лист Б-ПМ-Ч ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	1	1,22 м ²
14	3	14.03.04.203	Узелок		
			Узелок Б-50х50-5 ГОСТ 8909-76		
			ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	1,24 м ²
14	4	14.03.04.204	Узелок		
			Узелок Б-50х50-5 ГОСТ 8909-76		
			ВСтЗсп ГОСТ 535-79		
			L = 670 х 14	2	2,53 м ²
14.03.04.200					
Изм. Лист №	Взам. Лист	Патрубок	Лист		
Разраб. Кувшинов	Иванов		1		
Проект. Брацкино	Брацкино	Сборочный чертёж	Листов		
И. Копия			1		
И. Копия	Самаров	ЛАТИПРОПРОМ			
И. Копия	Шнаур	формат А4			

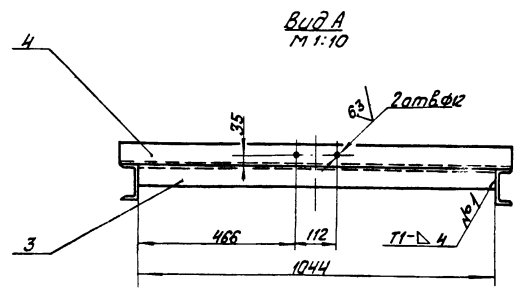
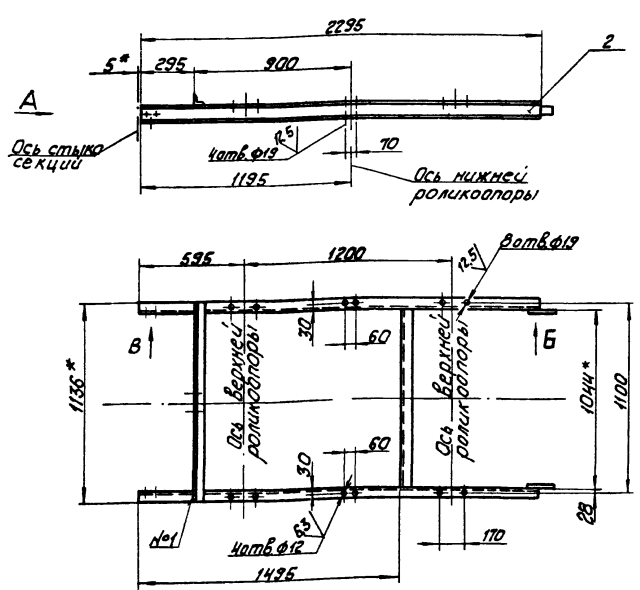
14. 03. 05. 000 СБ



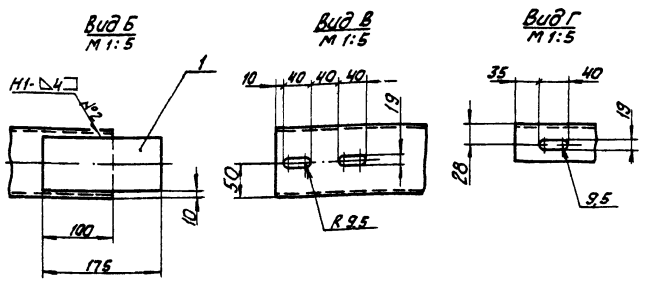
- 1.* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{1714}{2}$.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				14. 03. 05. 000 СБ	
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Металлоконструкция конвейера	Лит
Сварщик	Кузьмина	Шульц		Сборочный чертёж.	Масса (Масштаб)
Проб.	Брацило	Брацило			1780 1:200
Контр.					Лист Листов 1
Контр.	Самсонова				ЛАТГИПРОПРОМ
Чтв.	Шнайдера				

14.03.05.100 СБ



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $H14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: $\frac{50}{\sqrt{}}$



				14.03.05.100 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Секция головная. Сборочный чертёж.	Лит	Масса	Листов	
Разраб.	Кузьмина	С.В.				54	1:20		
Проб.	Брацко	Е.И.				Лист	Листов		
				ЛАТГИПРОПРОМ			Копировал Куц.		

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.5

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.5

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
43					14.03.05.100 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>								
Б4	1	14.03.05.101			Накладка			
					66x80 ГОСТ 103-76	полоса	2	0,66 кг
Б4	2	14.03.05.102			Прогон			
					100 ГОСТ 8240-72	Швеллер	2	19,7 кг
Б4	3	14.03.05.103			Связь			
					6-63x63x6 ГОСТ 8509-72	Уголок	1	6,0 кг
Б4	4	14.03.05.104			Уголок			
					6-63x63x6 ГОСТ 8509-72	Уголок	1	6,5 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
42					14.03.05.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>								
44	1	14.03.05.100			Секция головная		1	
44	2	14.03.05.200			Секция загрузочная		1	
44	3	14.03.05.300			Секция средней части	L = 4800	1	
44	4	14.03.05.400			Секция средней части	L = 6000	1	
	5	- 01			Секция средней части	L = 6000	1	
	6	- 02			Секция средней части	L = 6000	1	
	7	- 03			Секция средней части	L = 6000	6	
44	8	14.03.05.500			Стойка Н=560		21	
44	9	14.03.05.600			Стойка Н=845		1	
<u>Стандартные изделия</u>								
	10				Болт М16-6g x 45 36 016	ГОСТ 7798-70	66	
	11				Гайка М16x016 ГОСТ 5915-70		66	
	12				Шайба К 65 ГОСТ 6402-70		66	
	13				Шайба 16 01.05 ГОСТ 10450-79		44	

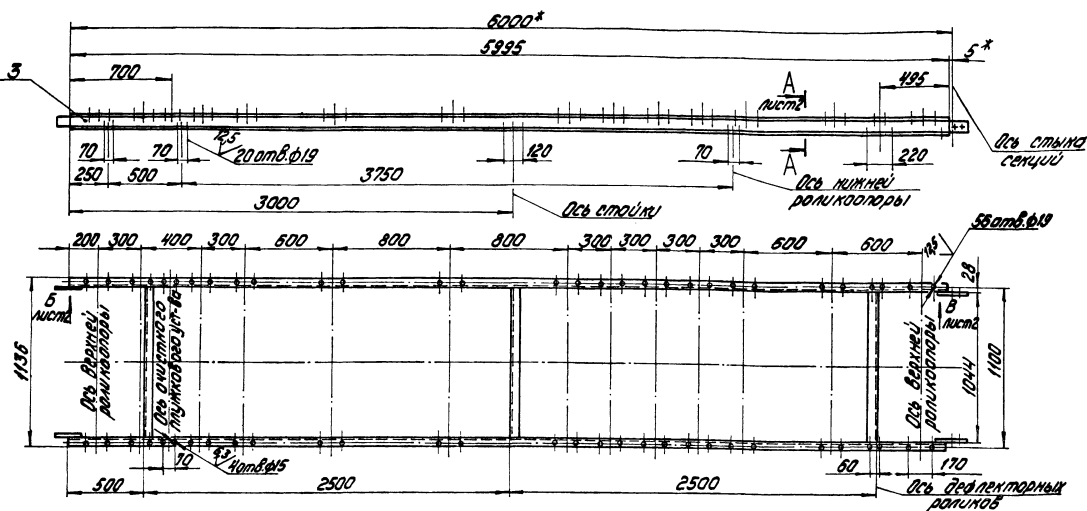
				14.03.05.100					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Секция головная	Лит	Масса	Листов	
Разраб.	Кузьмина	С.В.				1			
Проб.	Брацко	Е.И.				Лит	Масса	Листов	
				ЛАТГИПРОПРОМ			Копировал Куц.		

				14.03.05.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Металлоконструкция конвейера	Лит	Масса	Листов	
Разраб.	Кузьмина	С.В.				1			
Проб.	Брацко	Е.И.				Лит	Масса	Листов	
				ЛАТГИПРОПРОМ			Копировал Куц.		

Чит. № 10421, Подпись и дата, Взам инв. № 4046, Инв. № 4046, Подпись и дата

Чит. № 10421, Подпись и дата, Взам инв. № 4046, Инв. № 4046, Подпись и дата

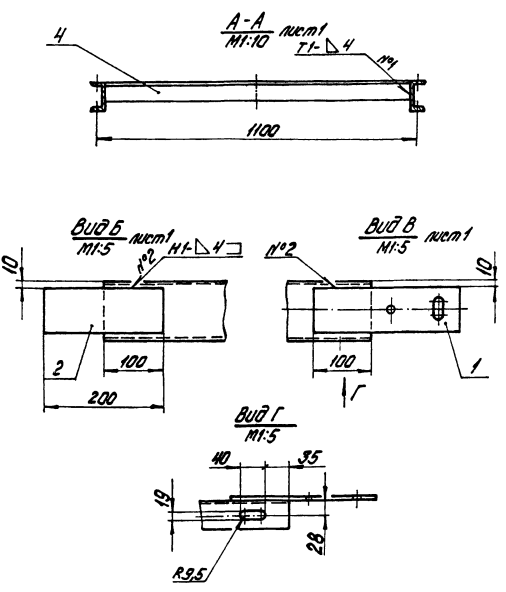
14.03.05.200.06



1. * Размеры для справок.
2. Н14; Н14 ± 1/2
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: √.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.03.05.200.06			
Исполн. по докум. Проект. Матр.	Секция загрузочная	Лист	Масштаб
Провер. Изучил. Монт. Визир.		120	1:20
Проект. Брацкино	Сборочный чертёж	Лист	Листов: 2
Т. Канюк		ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполн. Проект. Матр. -	кавалер. Жульба формат А3		
Монт. Визир.			

14.03.05.200.06

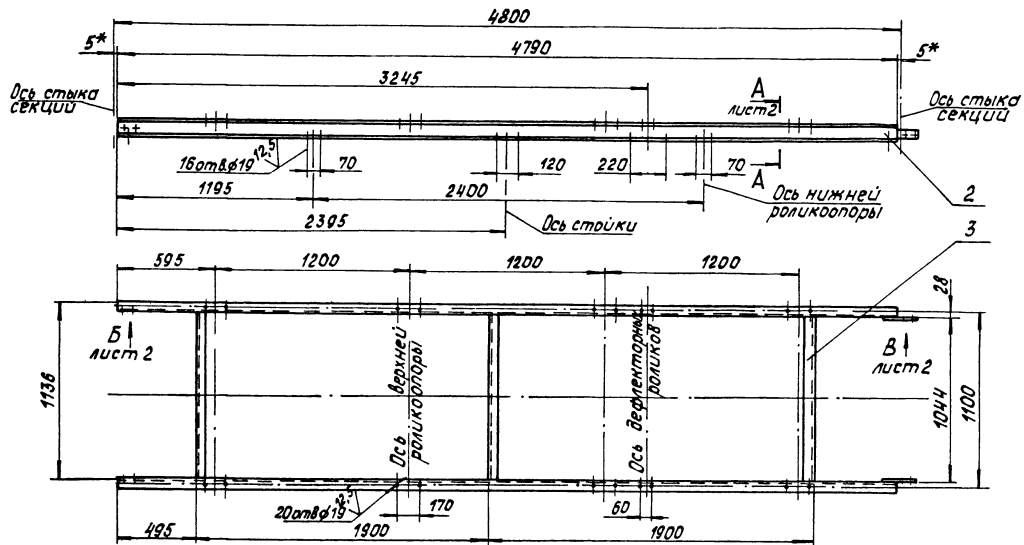


№	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
*		14.03.05.200.06	Сборочный чертёж		*А3, А4
Детали					
44	1	14.02.07.301	Накладка	2	
54	2	14.03.05.201	Накладка		
			Полоса 5-8 по ГОСТ 103-76		
54	3	14.03.05.202	Прогон	2	0,75 кг
			Швеллер 10П по ГОСТ 8240-72		
54	4	14.03.05.203	СВР.36	2	51,5 кг
			Уголок 6-63 по ГОСТ 8549-72		
			Уголок 6-63 по ГОСТ 8549-72	3	6,0 кг

14.03.05.200

Исполн. по докум. Проект. Матр.	Секция загрузочная	Лист	Листов
Провер. Изучил. Монт. Визир.		2	
Проект. Брацкино	ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполн. Проект. Матр. -			
Монт. Визир.			

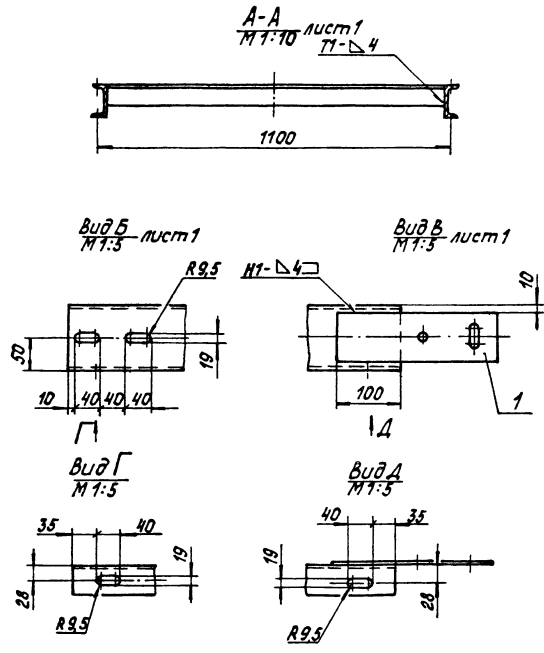
14.03.05.300 СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н 14, h 14 ± 174.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

14.03.05.300 СБ				
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Секция средней части L=4800. Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Архив. Кузьмина Проб. Брацкило И.Контур		105	1:20	
И.Контур Самсонова Чтв. Шнайдер	Лист 1	Листов 2		ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал С			Формат А3	

14.03.05.300 СБ



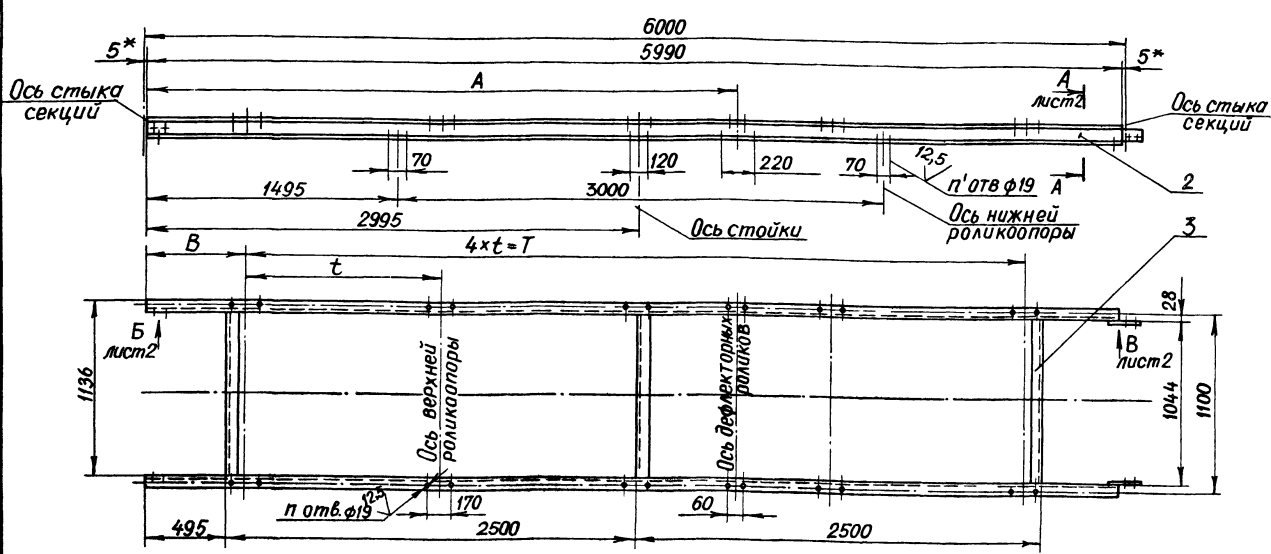
14.03.05.300 СБ		Лист	2
-----------------	--	------	---

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
*		14.03.05.300 СБ	Сборочный чертёж		*А3, А4
<u>Детали</u>					
А4	1	14.02.07.301	Накладка	2	
Б4	2	14.03.05.301	Прогон		
			Швеллер 10 по ГОСТ 8240-72		
			ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	41 кг
Б4	3	14.03.05.302	Связь		
			Б-63x63x6 ГОСТ 850972		
			Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79	3	5,0 кг

14.03.05.300				
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Секция средней части L=4800	Лист	Лист	Листов
Архив. Кузьмина Проб. Брацкило И.Контур		7	ЛАТГИПРОПРОМ	
И.Контур Самсонова Чтв. Шнайдер				

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5
Имя, № докум. Подпись и дата

14.03.05.400СБ



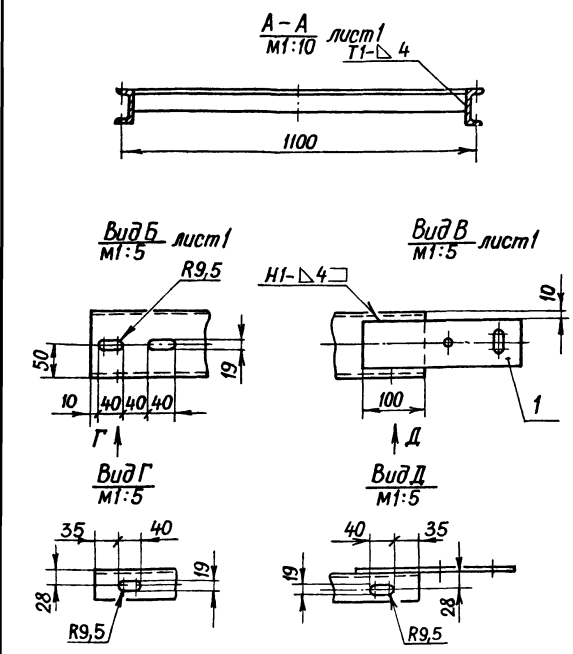
Обозначение	Размеры, мм				п	п'
	А	В	ε	Т		
14.03.05.400	—	495	1000	4000	20	12
-01	—	1495	1000	4000	20	12
-02	3595	595	1200	4800	24	16
-03	—	595	1200	4800	20	12

- * Размеры для справок.
- Н14; h14; ± 1/14
- Шероховатость поверхностей краев рез: 50/
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80

14.03.05.400 СБ				Лит	Масса	Масшт	
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Секция средней части L=6000	125	1:20
Разраб.	Кузьмина	Провер.	Брацкило	19.02.80	Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 2
И.КОНТРОЛЬ	Солосоненко	Утв.	Шнайдера		ЛАТГИПРОПРОМ		

Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5
Имя, № докум. Подпись и дата

14.03.05.400СБ



Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	14.03.05.400 СБ	Лист 2
------	------	---------	---------	------	-----------------	--------

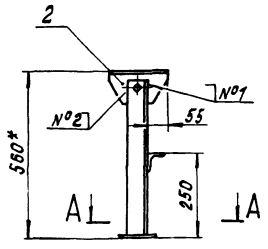
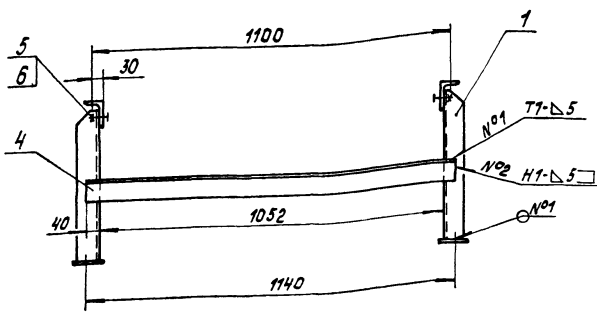
Туповой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5
Имя, № докум. Подпись и дата

Формат	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
А3	1	14.03.05.400 СБ				Сборочный чертёж	2	*А3, А4	
Детали									
А4	1	14.02.07.301				Накладка	2		
Б4	2	14.03.05.401				Прогон			
						Швеллер ЮН ГОСТ 8240-72 ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	2	51,5 кг	
Б4	3	14.03.05.402				Связь			
						Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	3	6,0 кг	
					Различие исполнений	14.03.05.400, 14.03.05.400-01, 14.03.05.400-02, 14.03.05.400-03 по сборочному чертежу.			

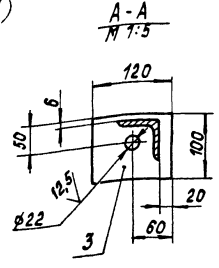
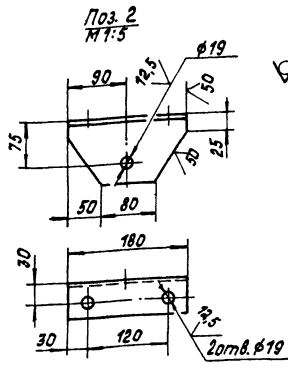
14.03.05.400				Лит	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Секция средней части L=6000	1
Разраб.	Кузьмина	Провер.	Брацкило	19.02.80	ЛАТГИПРОПРОМ	
И.КОНТРОЛЬ	Солосоненко	Утв.	Шнайдера			

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.05.500 СБ



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Н14; h14 ± 1/14
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/2
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



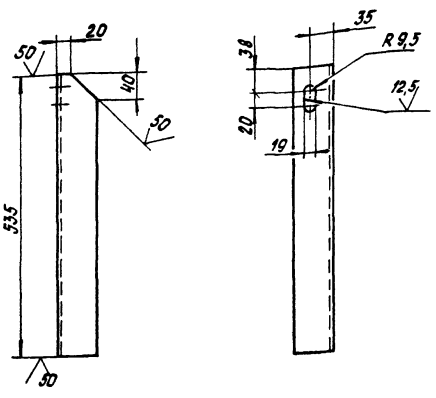
		14.03.05.500 СБ	
Изм/Лист	№ докум./Исполн./Дата	Стойка Н=560. Сборочный чертеж	Лист
Разработ./Кузнецова/В.М.	Проб./Брацнило/В.М.		18
И.контр./Самсонова/В.М.	И.тв./Шкаурда/В.М.	Лист	Листов 7
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Изм/Лист № докум./Исполн./Дата

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.05.501

14.03.05.501- изображено
14.03.05.501-01- зеркальное отражение



Неуказанные предельные отклонения размеров:
Н14, h14, ± 1/14

		14.03.05.501	
Изм/Лист	№ докум./Исполн./Дата	Стойка	Лист
Разработ./Кузнецова/В.М.	Проб./Брацнило/В.М.		2,9
И.контр./Самсонова/В.М.	И.тв./Шкаурда/В.М.	Уголок	Листов 7
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Изм/Лист № докум./Исполн./Дата

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

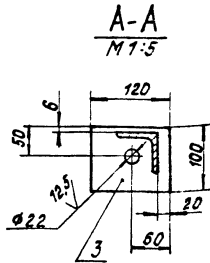
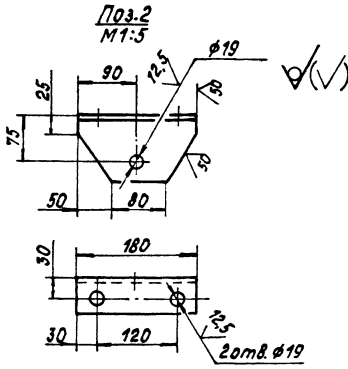
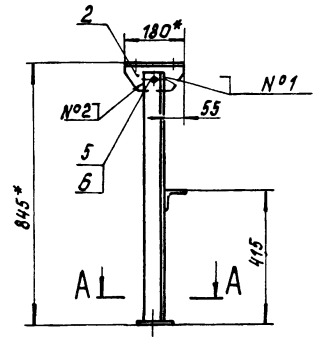
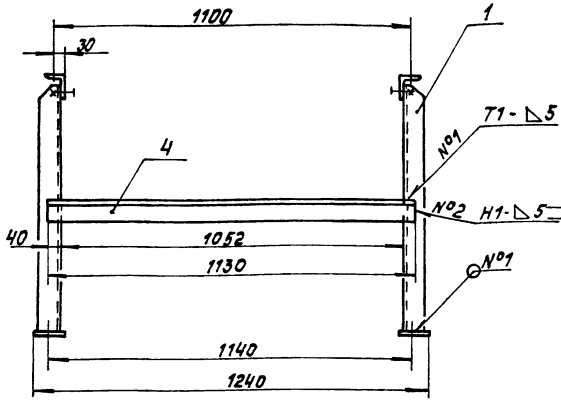
Изм/Лист № докум./Исполн./Дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А3		14.03.05.500 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	14.03.05.501	Стойка	1	
		-01	Стойка	1	
Б4	2	14.03.05.502	Опора		
			Уголок Б-100х63х6 ГОСТ 8510-72		
Б4	3	14.03.05.503	Основание	2	1,1 кг
			Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74		
Б4	4	14.03.05.504	Связь	2	0,8 кг
			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72		
			Л=1130 h 14	1	6,5 кг
Стандартные изделия					
	5		Болт М16-6gх45.58.016		
			ГОСТ 7798-70	2	
	6		Гайка М 16.5.016		
			ГОСТ 5915-70	2	

		14.03.05.500	
Изм/Лист	№ докум./Исполн./Дата	Стойка Н=560	Лист
Разработ./Кузнецова/В.М.	Проб./Брацнило/В.М.		7
И.контр./Самсонова/В.М.	И.тв./Шкаурда/В.М.	ЛАТГИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.05.600 СБ



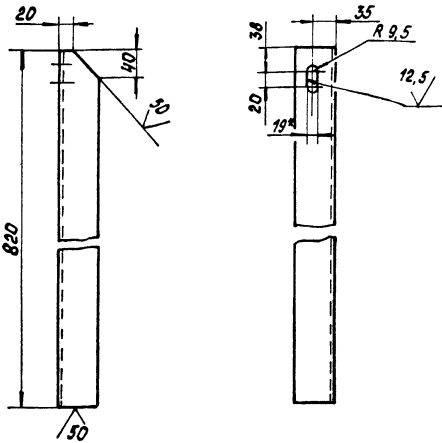
- 1* Размеры для справок.
- 2. Н14; н14; ± IT14/2
- 3. Шероховатость поверхностей кромок рез: √.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		14.03.05.600 СБ	
Изм. Лист № докум. Измен. Дата	Разработ. Кузьмина О.И.	Лит.	Масса
Пров. Брацило В.И.	Т.контр.	Стойка Н=845.	20
И.контр. Самсонова Е.П.	Этб. Шнайдер	Сборочный чертеж.	1:10
		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал		формат А3	

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.05.601

14.03.05.601 - изображено
14.03.05.601-01 - зеркальное отражение



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± IT14/2.

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		14.03.05.600 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	14.03.05.601	Стойка	1	
		-01	Стойка	1	
B4	2	14.03.05.602	Опора		
			Уголок Б-100*63*6 ГОСТ 8509-72		
B4	3	14.03.05.603	Онование	2	1,1 кг
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
B4	4	14.03.05.604	Связь	2	0,8 кг
			Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72		
			Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79	1	6,5 кг
			Стандартные изделия		
	5		Болт М16-6g*45.58.016		
			ГОСТ 7798-70	2	
	6		Гайка М16.5.016		
			ГОСТ 5915-70	2	

14.03.05.601

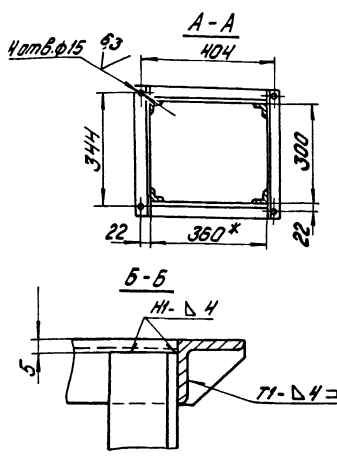
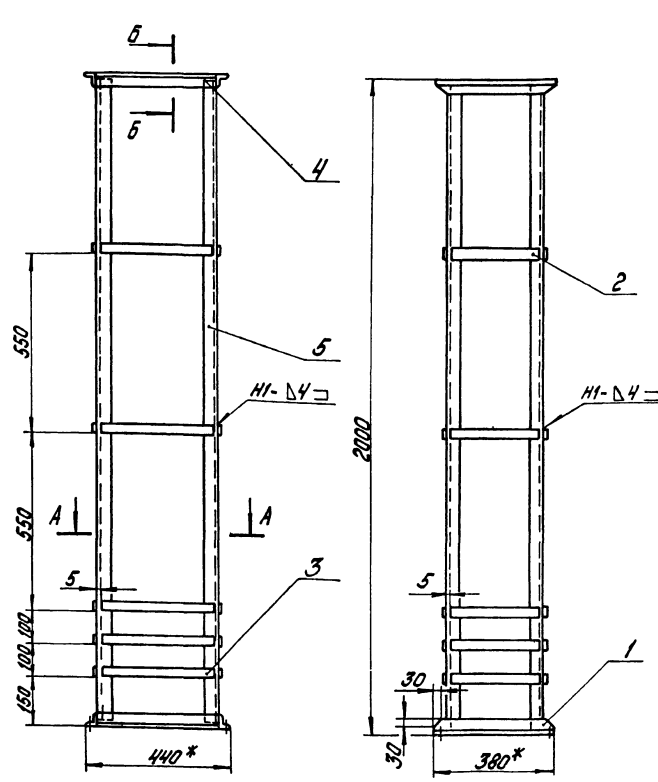
Изм. Лист № докум. Измен. Дата	Разработ. Кузьмина О.И.	Лит.	Масса
Пров. Брацило В.И.	Т.контр.	Стойка	4,6
И.контр. Самсонова Е.П.	Этб. Шнайдер	Лист	Листов 1
		Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72	
		Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

14.03.05.600

Изм. Лист № докум. Измен. Дата	Разработ. Кузьмина О.И.	Лит.	Лист	Листов
Пров. Брацило В.И.	Т.контр.	Стойка Н=845		1
И.контр. Самсонова Е.П.	Этб. Шнайдер	ЛАТГИПРОПРОМ		

14.03.06.000СБ
Тулловский проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.06.000СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н14; н14; ±1Г14.
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза: $Ra \leq 3.2$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.03.06.000СБ			
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата
Дизайнер	Курькина	Смирнова	14.03.86
Проектант	Брацкая	Смирнова	
Т. Кантор			
И. Кантор	Смирнова		
С. Кантор	Шиндлер		
Организация		Лист	Масса
Латгипропром		32	1:10
		Лист	Листов
			1
Латгипропром			

14.03.07.000
Тулловский проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			14.03.07.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		14.03.07.100	Кронштейн	2	
A4	2		14.03.07.200	Кронштейн	1	
A4	3		14.03.07.300	Кронштейн	1	
A4	4		14.03.07.400	Панель ограждения	22	
				<u>Прочие изделия</u>		
	5			Устройство канатное		
				выключающее ВМЗМ	2	
<p>Изделие поз 5 изготавливается по нормам «Соедпроммеханизацин», комплектуется и поставляется заводом Мингазмашин</p>						

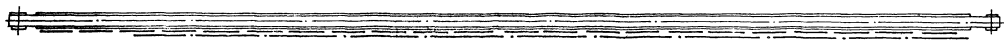
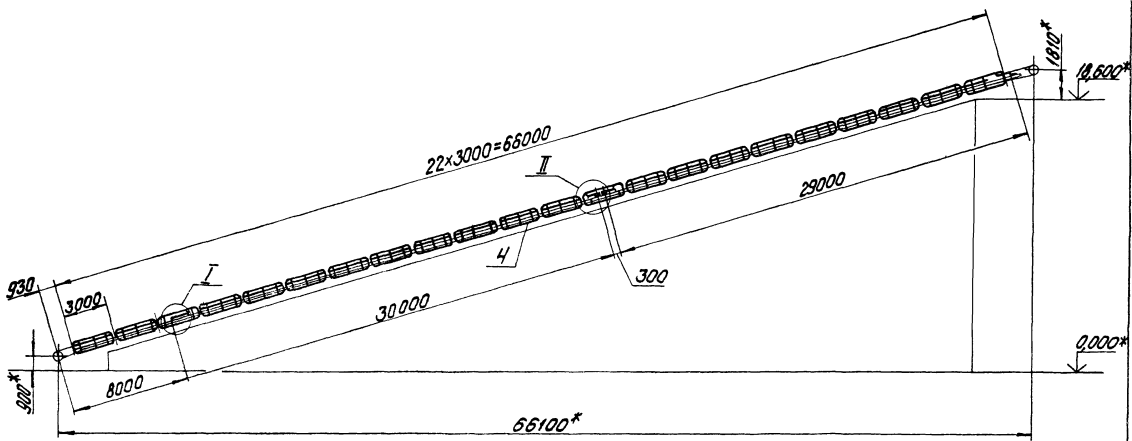
14.03.06.000
Тулловский проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			14.03.06.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		14.03.06.001	Уголок		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				Уголок 80x80x8 ГОСТ 535-79	4	0,9кг
				L = 380x14		
B4	2		14.03.06.002	Полоса		
				Полоса 64x30 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79	10	0,27кг
				L = 290x14		
B4	3		14.03.06.003	Полоса		
				Полоса 64x30 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗсп ГОСТ 535-79	10	0,33кг
				L = 350x14		
B4	4		14.03.06.004	Уголок		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				Уголок 80x80x8 ГОСТ 535-79	4	0,87кг
				L = 360x14		
B4	5		14.03.06.005	Уголок		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				Уголок 80x80x8 ГОСТ 535-79	4	4,8кг
				L = 1990x14		

14.03.07.000			
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата
Дизайнер	Курькина	Смирнова	14.03.86
Проектант	Брацкая	Смирнова	
Т. Кантор			
И. Кантор	Смирнова		
С. Кантор	Шиндлер		
Организация		Лист	Листов
Латгипропром		4	7
Латгипропром			

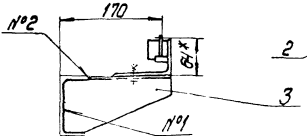
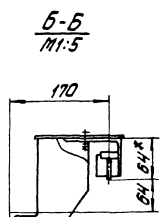
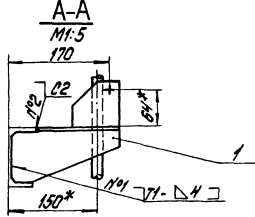
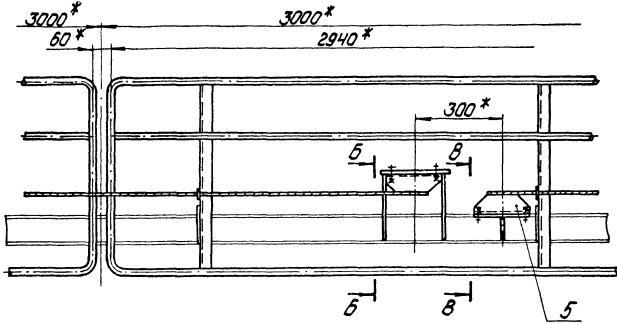
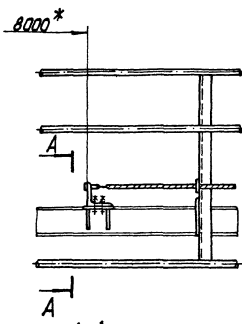
14.03.06.000			
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата
Дизайнер	Курькина	Смирнова	14.03.86
Проектант	Брацкая	Смирнова	
Т. Кантор			
И. Кантор	Смирнова		
С. Кантор	Шиндлер		
Организация		Лист	Листов
Латгипропром		4	7
Латгипропром			

Титловский проект 203-1-224.86 А1650м 10.5



I повернуто
М1:10

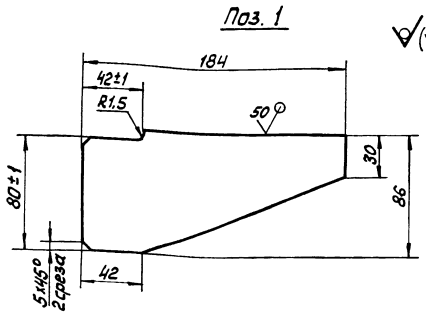
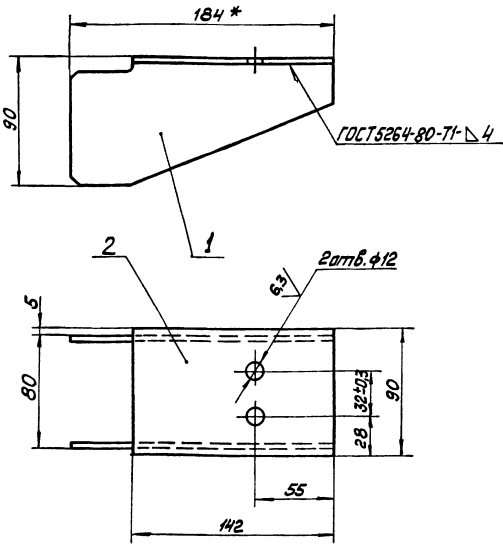
II повернуто
М1:10



1. * Размеры для справок.
2. H14; h14; ± 1/2.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				14.03.07.00005			
Исполн.	№ докум.	Исполн.	Дата	Детальное наименование	конфигурац.	Лист	Масштаб
Разработ.	Исполн.	Провер.	Дата	и с пролетами	сварочные	535	1:200
Провер.	Исполн.	Исполн.	Дата	включающие в сборе	Сборочный	Лист	Листов
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Дата	чертеж			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Дата				
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				Копирован: Дубинский		Формат А2	

14.03.07.100 СБ



- * Размеры для справок.
- Н 14, н14, ± IT14/2
- Шероховатость поверхностей краёв реза: 50/√

14.03.07.100 СБ

14.03.07.100 СБ				Лист	Масса	Усилов
Кронштейн				1,2	1:2	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		
Капировал о.И.И.				Формат А3		

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
КЗ		14.03.07.200 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
НЗ	1	14.03.07.201	Косынка	2	
НЗ	2	14.03.07.202	Лист		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			ВстЗсп ГОСТ 14637-79	1	1,0 кг

14.03.07.200

Кронштейн

Лист	Лист	Листов
		1
ЛАТГИПРОПРОМ		

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
КЗ		14.03.07.100 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	14.03.07.101	Косынка		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			ВстЗсп ГОСТ 14637-79	2	0,36 кг
Б4	2	14.03.07.102	Лист		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
			ВстЗсп ГОСТ 14637-79	1	0,4 кг

14.03.07.100

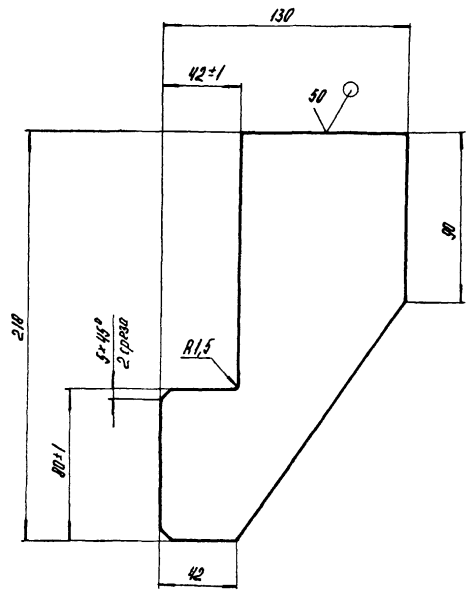
Кронштейн

Лист	Лист	Листов
		1
ЛАТГИПРОПРОМ		

Листов 103

Типовой проект 903-1-224-86

14.03.07.201



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14 \pm \frac{IT14}{2}$.

14.03.07.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Козьмина	Васильев			Лист	0,53	1:2
Проб.					Листов		1
Т.контр.							
И.контр.	Самсонова	Сп			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79		
Утв.					ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал ЛР					Формат А4		

Листов 103

Типовой проект 903-1-224-86

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Документация							
14.03.07.300 СБ					Сборочный чертеж		
Детали							
64	1	14.03.07.301	Косынка		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79	1	0,4 кг
64	2	14.03.07.302	Лист		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79	1	12 кг

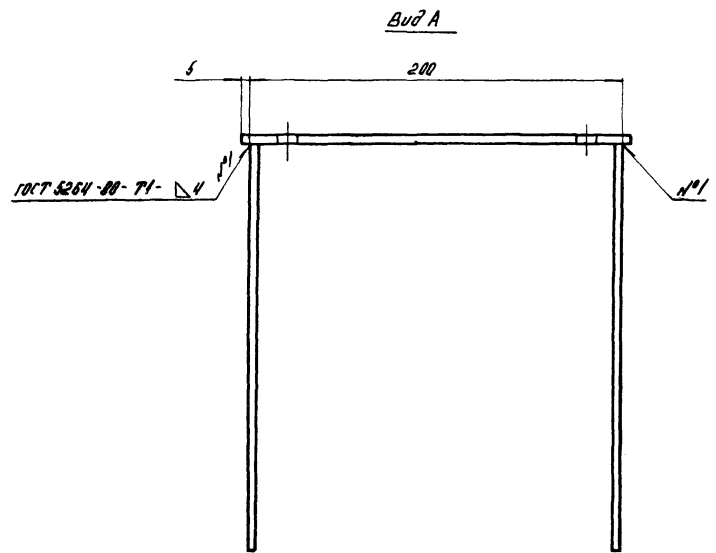
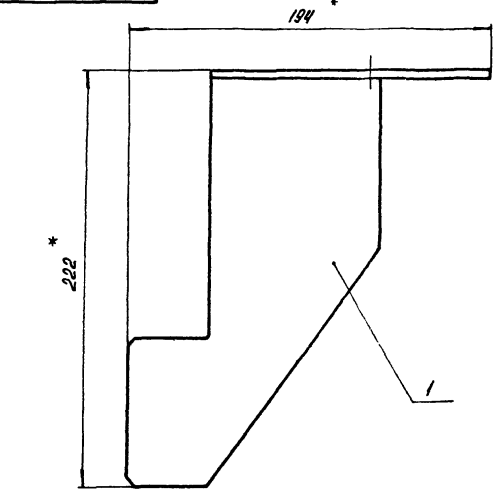
14.03.07.300

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн							
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ сн ГОСТ 14637-79					Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ					ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал ЛР					Формат А4		

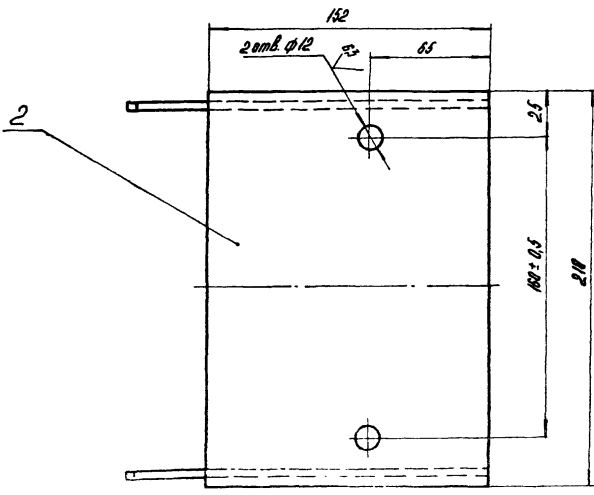
Листов 103

Типовой проект 903-1-224-86

14.03.07.200 СБ



- * Размеры для справок.
- 2 $h14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$.
- 3 Шероховатость поверхностей краев рез: $\sqrt{0.1}$.



14.03.07.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн							
Сборочный чертеж					Лист	2,1	1:2
ЛАТГИПРОПРОМ					ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал ЛР					Формат А4		

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			14.03.07.400 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
14	1	14.03.07.401	Стойка	2		
			-01	Стойка	1	
54	2	14.03.07.402	Кронштейн			
			Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74			
			ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	3	0,53 кг	
54	3	14.03.07.403	Скоба			
			86 ГОСТ 2590-71			
			Круж ВСтЗсп ГОСТ 535-79	1	0,11 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М12-6х30, 36.016		
				ГОСТ 7798-70	6	
				Гайка М12, 4.016		
				ГОСТ 5915-70	6	
				<u>Материалы</u>		
				Круж В16 ГОСТ 2590-71		
				8СтЗсп ГОСТ 535-79	10,2 м	

Изм. Лист № вх. № Подп. Дата		14.03.07.400	
Разработ. Кузьмина Ю.И.	Лист 1	Лист 1	Лист 1
Пробв. Брацнико В.В.	Панель ограждения		
И. контр. Самсонова А.А.	ЛАТГИПРОПРОМ		
Лист 14	Копировал в/М.И.С. Формат А4		

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

10Н 10' 00' 14

14.03.07.401 - изображено ✓ (✓)
 14.03.07.401-01 - зеркальное отражение

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Лист 14.03.07.401

Изм. Лист № вх. № Подп. Дата		14.03.07.401	
Разработ. Кузьмина Ю.И.	Лист 1	Лист 1	Лист 1
Пробв. Брацнико В.В.	Стойка		
И. контр. Самсонова А.А.	Лист 1		
Лист 14	Материал 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
	8СтЗсп ГОСТ 535-79		
	ЛАТГИПРОПРОМ		
	Копировал в/М.И.С. Формат А4		

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

14.03.07.300 СБ

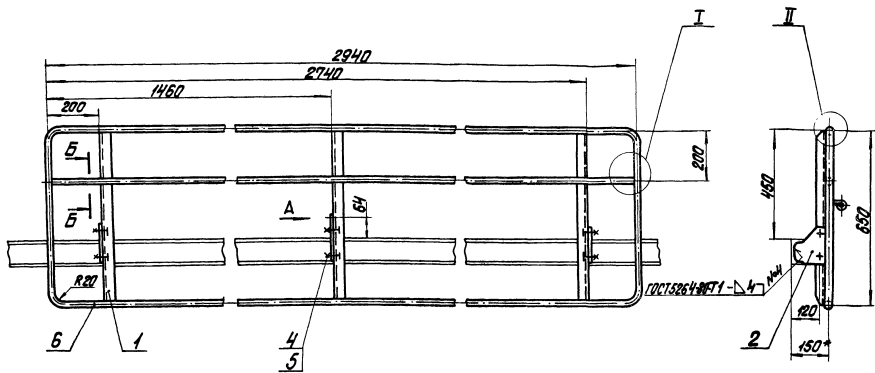
1 * Размеры для справок.
 2. $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
 3. Шероховатость поверхностей крамок реза: $\sqrt{0.1}$

Туповой проект 903-1-224.06 Альбом 10.5

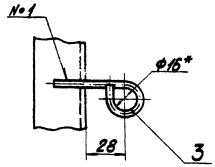
Поз. 1

14.03.07.300 СБ

Изм. Лист № вх. № Подп. Дата		14.03.07.300 СБ	
Разработ. Кузьмина Ю.И.	Лист 1	Лист 1	Лист 1
Пробв. Брацнико В.В.	Кронштейн		
И. контр. Самсонова А.А.	Сборочный чертёж		
Лист 14	Лист 1		
	Материал 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
	8СтЗсп ГОСТ 535-79		
	ЛАТГИПРОПРОМ		
	Копировал в/М.И.С. Формат А3		

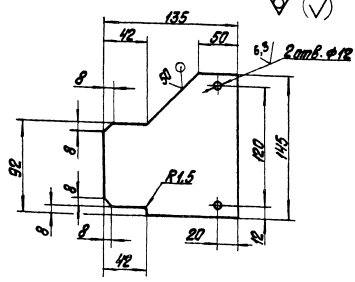


ВУВА
М1:2

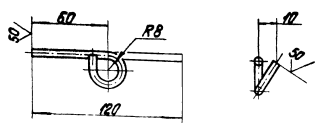


шов нестандартный №1	шов нестандартный №2	шов нестандартный №3
Характеристика швов		
швы соединений без скоса кромок, двусторонний. Сварка ручная электродуговая.		швы соединений без скоса кромок, односторонний. Сварка ручная электродуговая.

Паз. 2
М1:2,5



Паз. 3
М1:2



- 1* Размеры для справок.
2. Н14, н14 ± $\frac{IT_{H4}}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{50}$.

Альбом 10.5

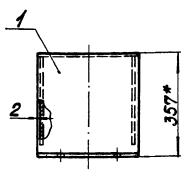
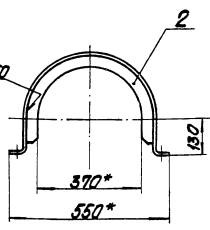
Типовой проект 093-1-224.86

14.03.07.400.СБ		
Панель сержидения 5боронный чертем		
Лист	Масса	Кол-во
	23,5	1-10
Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А2		

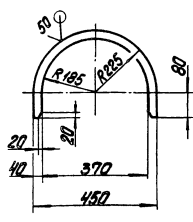
Тепловой проект 903-1-224.06 Апрель 10.5

14.03.08.000.01

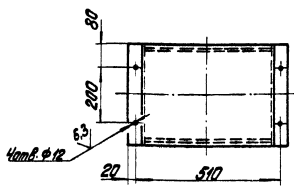
ГОСТ 5264-80-Т1-Л-2-50/150



Поз. 2



✓ (✓)

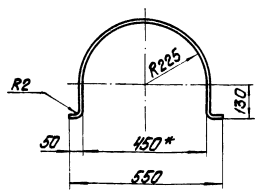


- 1. * Размеры для справок.
- 2. Н14, н14, ±IT14/2.

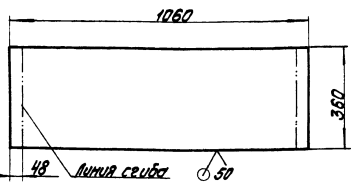
14.03.08.000.05						Лист	Масса	Масштаб
Осуждение муфты						7	1:10	
Сборочный чертёж						Лист	Масштаб	1
						ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполнитель: [Signature]						Статус: [Signature]		

Тепловой проект 903-1-224.06 Апрель 10.5

14.03.08.001



Развертка



- 1. * Размер для справок.
- 2. Н14, н14, ±IT14/2.

14.03.08.001				Лист	Масса	Масштаб
Обечайка				5	1:10	
				Лист	Масштаб	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполнитель: [Signature]				Статус: [Signature]		

Тепловой проект 903-1-224.06 Апрель 10.5

№ документа	Лист	№ документа	Наименование	кол.	Примечание
			Обозначение		
			Наименование		
			Документация		
			14.03.08.000.05		Сборочный чертёж
			Детали		
			14.03.08.001	1	Обечайка
			14.03.08.002	2	Ребра
				2	5-ПН-2 ГОСТ 18902-74 4-И-8С130м ГОСТ 16323-70

14.03.08.000						Лист	Лист	Листов
Осуждение муфты								
						ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполнитель: [Signature]						Статус: [Signature]		

Альбом 10.5

Технический проект 903-1-224.86

Лист 10.000

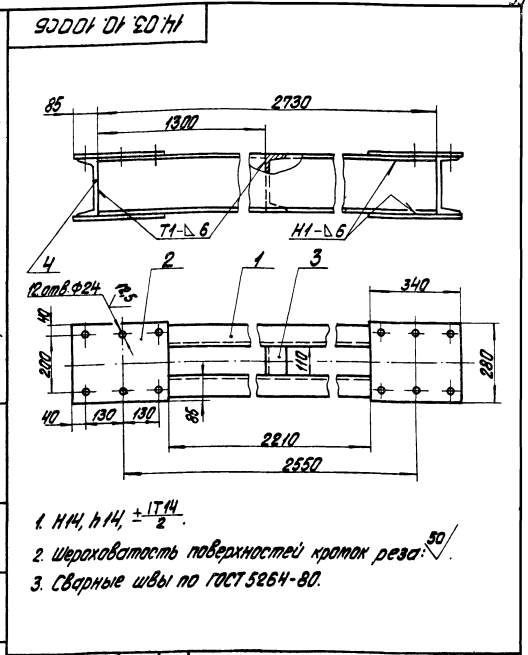
№ п/п	Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация				
14		14.03.10.100 СБ	Сборочный чертеж	
Детали				
54	1	14.03.10.101	Блок	
			Швеллер 200 ГОСТ 8240-72	
			Ст.3сп ГОСТ 535-79	2 504 кг
54	2	14.03.10.102	Лист	
			Лист Б-14-5, ГОСТ 18903-74	
			Ст.3сп ГОСТ 535-79	
54	3	14.03.10.103	Сварзб	
			Швеллер 200 ГОСТ 8240-72	
			Ст.3сп ГОСТ 535-79	1 2,0 кг
54	4	14.03.10.104	Сварзб	
			Швеллер 200 ГОСТ 8240-72	
			Ст.3сп ГОСТ 535-79	2 4,8 кг
			L=260 н14	

14.03.10.100			
Рама блоков			
Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом 10.5

Технический проект 903-1-224.86

Лист 10.000

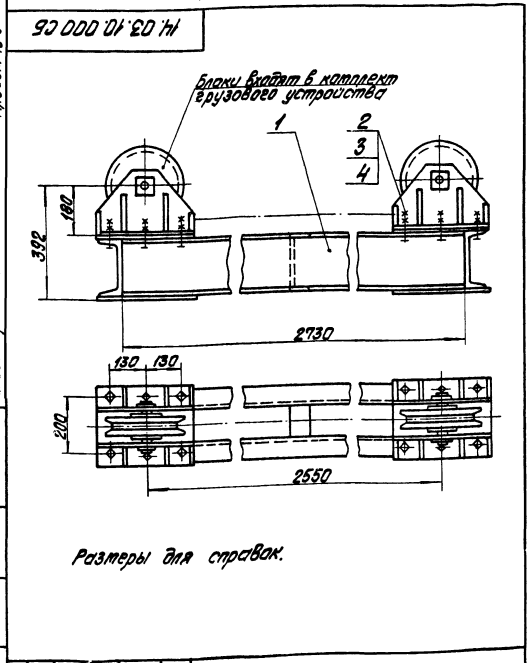


14.03.10.100 СБ			
Рама блоков			
Лист	Лист	Лист	Лист
135	1	10	1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом 10.5

Технический проект 903-1-224.86

Лист 10.000



14.03.10.000 СБ			
Рама блоков в сборе			
Лист	Лист	Лист	Лист
140	1	10	1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом 10.5

Технический проект 903-1-224.86

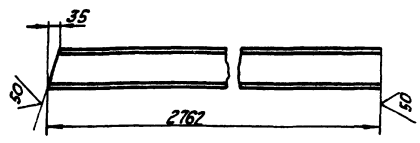
Лист 10.000

№ п/п	Кол.	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация				
14		14.03.10.000 СБ	Сборочный чертеж	
Сборочные единицы				
14	1	14.03.10.100	Рама блоков	1
Стандартные изделия				
			Болт М20-Брн 70.58.016	
			ГОСТ 7798-70	12
			Гайка М 20.5.016	
			ГОСТ 5915-70	24
			Шайбы 20.02.016	
			ГОСТ 11371-78	12

14.03.10.000			
Рама блоков в сборе			
Лист	Лист	Лист	Лист
140	1	10	1
ЛАТГИПРОПРОМ			

14.03.11.001

14.03.11.001- изображено
14.03.11.001-01- зеркальное отражение.

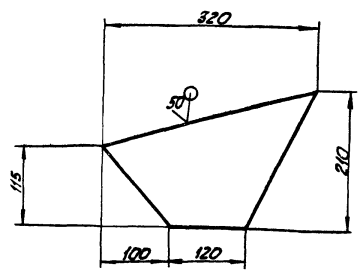


Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14 \pm \frac{1714}{2}$

14.03.11.001

Изм. Лист № док.им. Подпись Дата	Балка	Лист	Масса	Максимум
Рисовал Русакова		28,5	1:10	
Проб. Брацун	Лист	Листов	ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполн. Самсонова	Швеллер 240 ГОСТ 8240-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79	ЛАТГИПРОПРОМ		
Стр.	Копировал 14.03.08	Формат А4		

14.03.11.002



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/14 \pm \frac{1714}{2}$

14.03.11.002

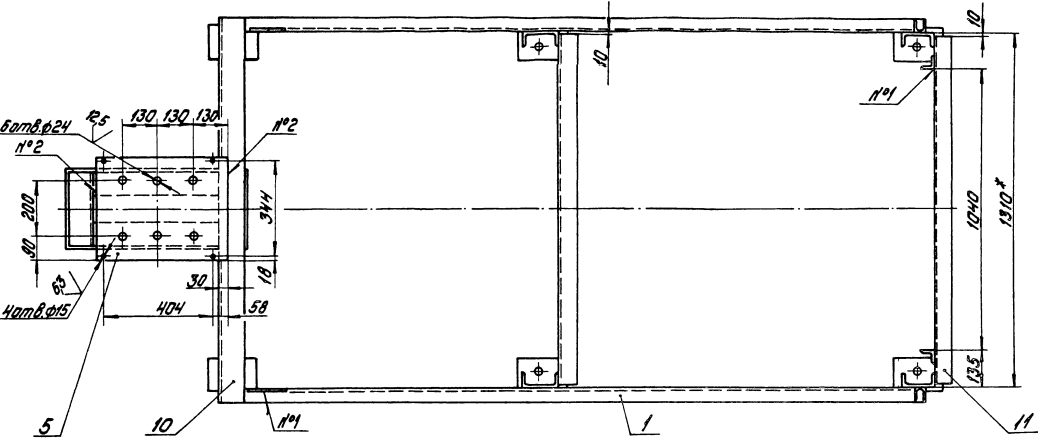
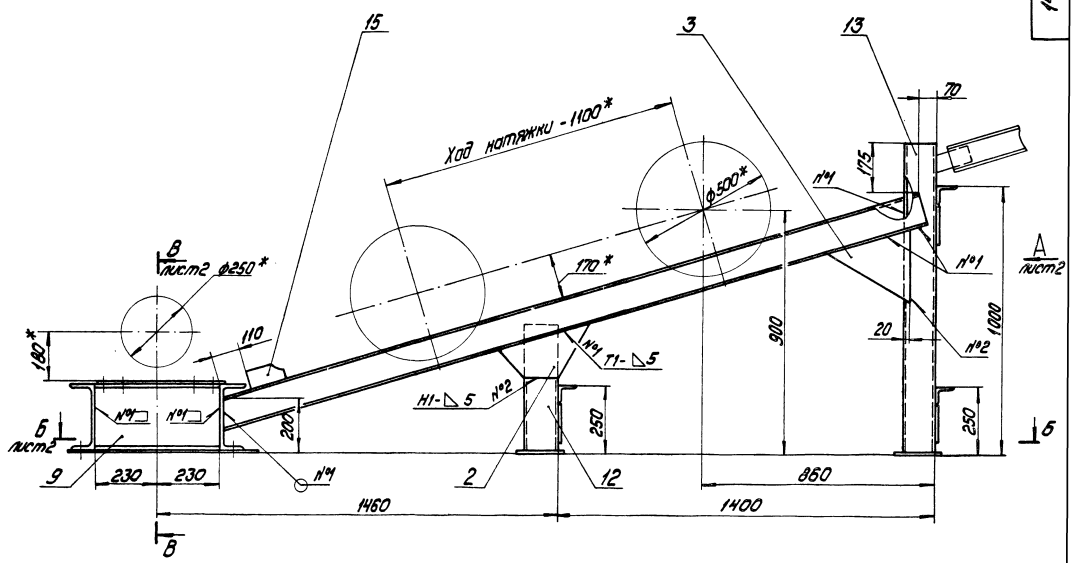
Изм. Лист № док.им. Подпись Дата	Косынка	Лист	Масса	Максимум
Рисовал Русакова		17	1:5	
Проб. Брацун	Лист	Листов	ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполн. Самсонова	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 в Ст3сп ГОСТ 14637-79	ЛАТГИПРОПРОМ		
Стр.	Копировал 14.03.08	Формат А4		

Изм. Лист № док.им. Подпись Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64 8	14.03.11.008	СВЯЗЬ Швеллер 240 ГОСТ 8240-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 280 h 14	1	6,72 кг
64 9	14.03.11.009	СВЯЗЬ Швеллер 240 ГОСТ 8240-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 460 h 14	2	11 кг
64 10	14.03.11.010	СВЯЗЬ Швеллер 240 ГОСТ 8240-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 140 h 14	1	33,8 кг
64 11	14.03.11.011	СВЯЗЬ Уголок 63x75x6 ГОСТ 8509-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 1290 h 14	3	11,6 кг
64 12	14.03.11.012	Стойка Швеллер 120 ГОСТ 8240-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 460 h 14	2	4,8 кг
64 13	14.03.11.013	Стойка Швеллер 120 ГОСТ 8240-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 1140 h 14	2	11,9 кг
64 14	14.03.11.014	Уголок Уголок 63x60x5 ГОСТ 8509-72 в Ст3сп ГОСТ 535-79 L = 200 h 14	2	0,9 кг
64 15	14.03.11.015	Упор Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 в Ст3сп ГОСТ 14637-79	2	0,25 кг
		14.03.11.000	Лист	2
		Рама натяжки		ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Изм. Лист № док.им. Подпись Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
*	14.03.11.000 СБ	Сборочный чертеж	*	2x A2
Детали				
А4 1	14.03.11.001	Балка - 01	1	
А4 2	14.03.11.002	Косынка	2	
Б4 3	14.03.11.003	Косынка Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 в Ст3сп ГОСТ 14637-79	2	1,6 кг
Б4 4	14.03.11.004	Косынка Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 в Ст3сп ГОСТ 14637-79	6	0,13 кг
Б4 5	14.03.11.005	Лист Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 в Ст3сп ГОСТ 14637-79 380 h 14 x 480 h 14	1	11,5 кг
Б4 6	14.03.11.006	Лист Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 в Ст3сп ГОСТ 14637-79 120 h 14 x 180 h 14	6	1,7 кг
Б4 7	14.03.11.007	Лист Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 в Ст3сп ГОСТ 14637-79 300 h 14 x 660 h 14	1	12,4 кг
		14.03.11.000	Лист	2
		Рама натяжки		ЛАТГИПРОПРОМ

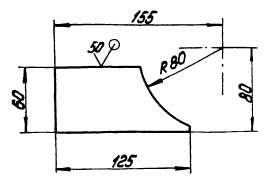
Типовой проект 903-1-224,86 Альбом 10.5



- 1. * Размеры для справок.
- 2. $h_{14}; h_{14} \pm \frac{h_{14}}{2}$.
- 3. Шероховатость поверхностей краем реза: $\sqrt{50}$.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

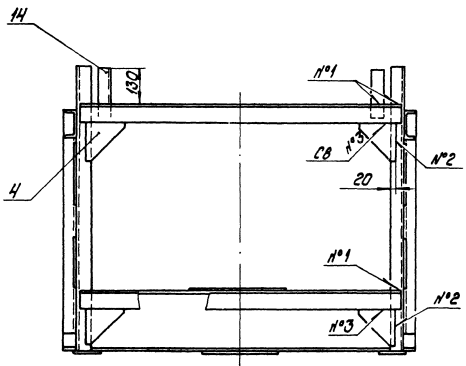
Поз.15
М1-25

√(√)

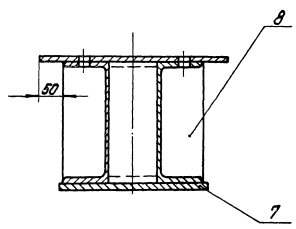


		14.03.11.000СБ	
Исполн.	Провер.	Рама натяжки	Лист 240
Дизайн	Контроль	Сборочный чертёж	1:10
Станд.	Архив		Лист Листов
Смет.	Склад		ЛАНТИПРОПРИМ

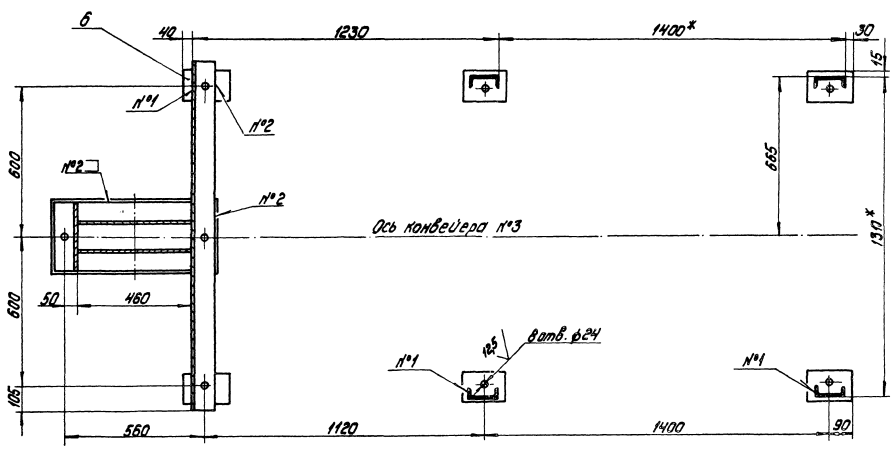
Вид А нум1



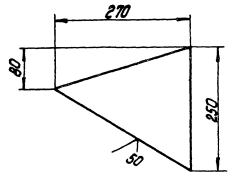
В-В нум1
М1:5



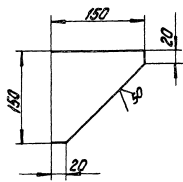
Б-Б нум1



П03.3
М1:5 ✓(✓)



П03.4
М1:4 ✓(✓)



Типовой проект 203-1-24.05. Авария 10.5

Исполнитель: [unreadable] Проверка: [unreadable] [unreadable]

Альбом 10.5

Титуловый проект 903-1-224.86

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Вид	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
	Лист	20	14.03.12.020	СВЯЗЬ	Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79 L=1900 h 14	3	19,8 кг	
	Лист	21	14.03.12.021	СВЯЗЬ	Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79 L=1600 h 14	2	16,6 кг	
	Лист	22	14.03.12.022	СВЯЗЬ	Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79 L=1410 h 14	1	14,7 кг	
	Лист	23	14.03.12.023	СВЯЗЬ	Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79 L=1660 h 14	2	17,3 кг	
	Лист	24	14.03.12.024	Стойка	Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79 L=1560 h 14	4	16,2 кг	
	Лист	25	14.03.12.025	Стойка	Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79 L=1355 h 14	2	14,1 кг	
	Лист	26	14.03.12.026	Угол	Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 вместе с ГОСТ 535-79 L=140 h 14	2	0,53 кг	
	Лист	27	14.03.12.027	Уголок	Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 вместе с ГОСТ 535-79 L=220 h 14	2	0,83 кг	
	Лист	14.03.12.000					3	

Альбом 10.5

Титуловый проект 903-1-224.86

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Вид	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
	Лист	12	14.03.12.012	Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 вместе с ГОСТ 14637-79 180h14x490h14	2	6,2 кг	
	Лист	13	14.03.12.013	Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 вместе с ГОСТ 14637-79 280h14x350h14	1	11,54 кг	
	Лист	14	14.03.12.014	Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 вместе с ГОСТ 14637-79 130h14x420h14	2	4,3 кг	
	Лист	15	14.03.12.015	Лист	Швеллер 16П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79 L=390 h 14	2	5,54 кг	
	Лист	17	14.03.12.017	СВЯЗЬ	Уголок 5-100x100x5 ГОСТ 8509-72 вместе с ГОСТ 535-79 L=3025 h 14	2	36,9 кг	
	Лист	18	14.03.12.018	СВЯЗЬ	Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 вместе с ГОСТ 535-79 L=1900 h 14	1	12,8 кг	
	Лист	19	14.03.12.019	СВЯЗЬ	Уголок 5-100x100x5 ГОСТ 8509-72 вместе с ГОСТ 535-79 L=1900 h 14	5	23,2 кг	
	Лист	14.03.12.000					2	

Альбом 10.5

Титуловый проект 903-1-224.86

Имя, Фамилия, Подпись и дата

14.03.12.001

Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14, h14, ± 1/2

14.03.12.001		Лист	Масштаб
Бобышка		065	1:2
Квадрат 50 ГОСТ 2591-71 вместе с ГОСТ 535-79		ЛАТГИПРОПРОМ	

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Альбом 10.5

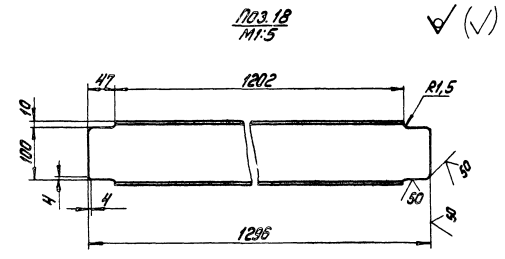
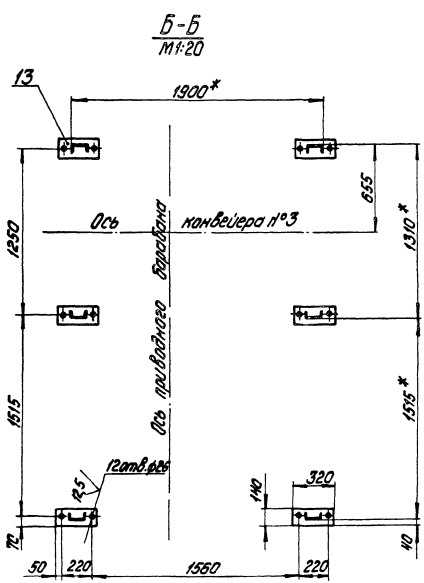
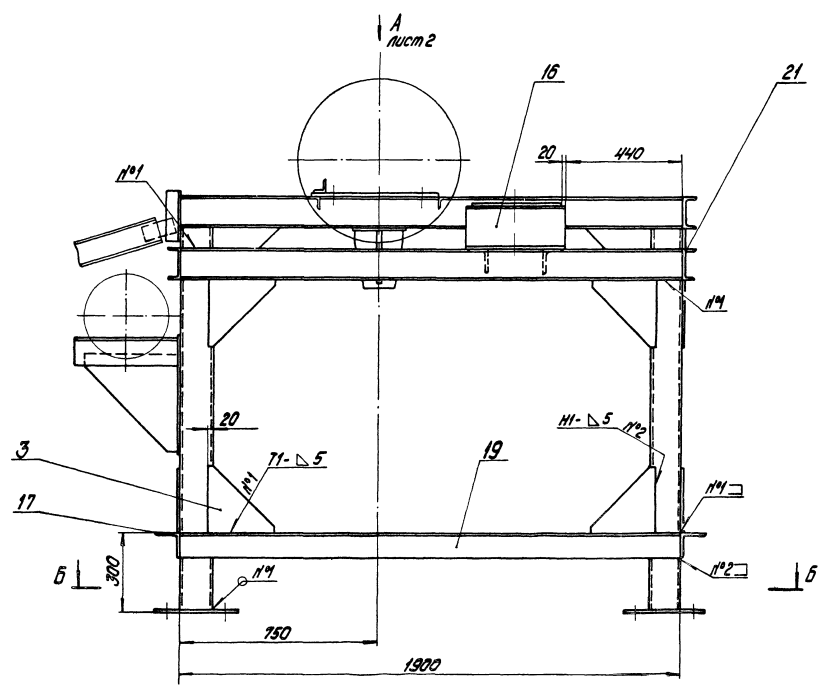
Титуловый проект 903-1-224.86

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата	Вид	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Лист	14.03.12.000СБ			Сборочный чертеж	3	КА2
	Лист	14.03.12.000Д			Детали		
	Лист	1	14.03.12.001	Бобышка	1		
	Лист	2	14.03.12.002	Бобышка	1		
	Лист	3	14.03.12.003	Косынка	24		
	Лист	4	14.03.12.004	Косынка	2		
	Лист	5	14.03.12.005	Косынка	8		
	Лист	6	14.03.12.006	Косынка	2		
	Лист	7	14.03.12.007	Кронштейн	1		
	Лист	8	14.03.12.008	Кронштейн	1		
	Лист	9	14.03.12.009	Косынка	2		
	Лист	10	14.03.12.010	Кронштейн	1		
	Лист	11	14.03.12.011	Кронштейн	2	1,53 кг	
	Лист	14.03.12.000			Рама приводного барабана	1	3
	Лист	14.03.12.000			ЛАТГИПРОПРОМ		

Имя, Фамилия, Подпись и дата

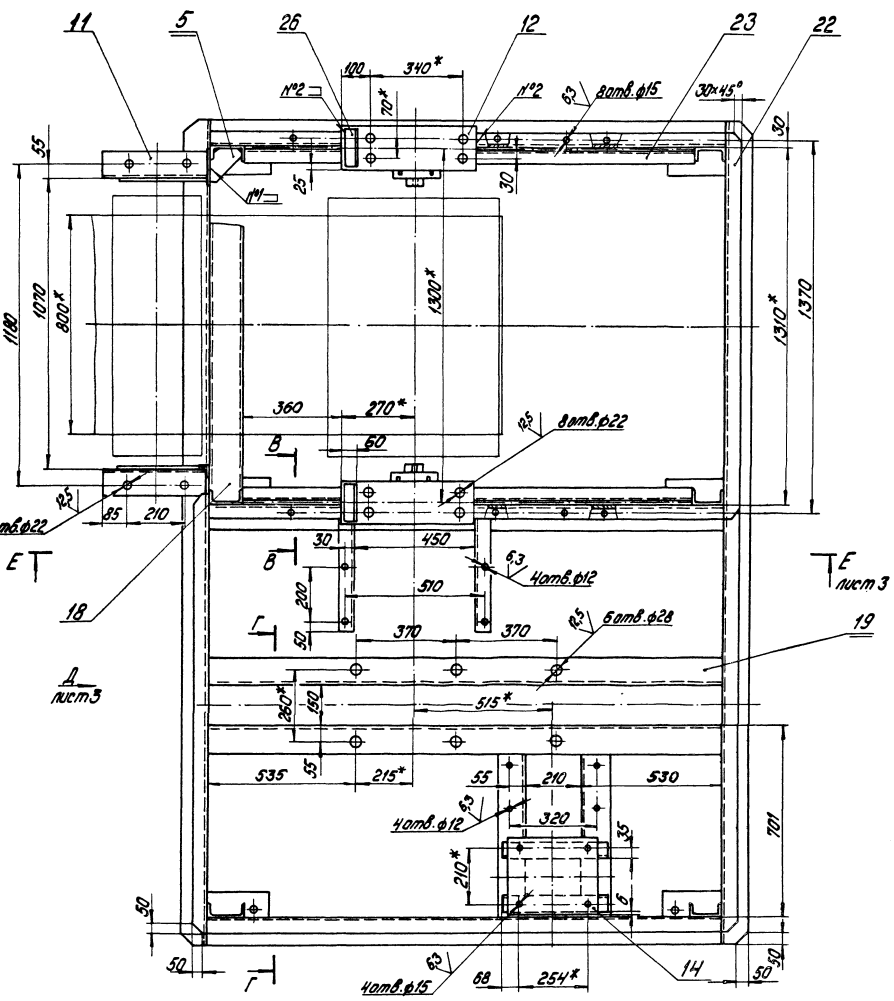
Технический проект 903-1-224.86 Альбом 12.5



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н14; н14 ± 12^м.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

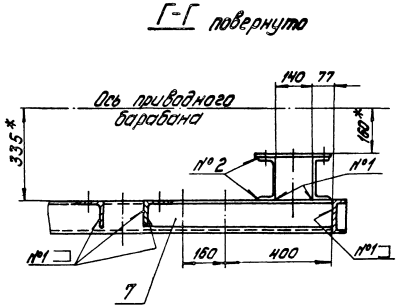
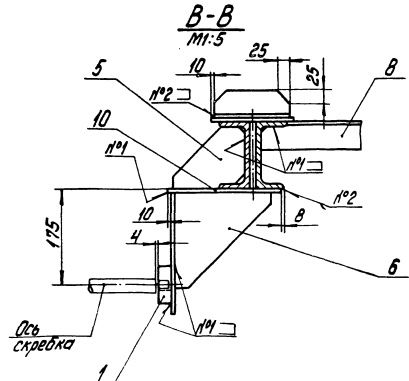
		14.03.12.00005	
Исполн:	Провер:	Рама приводного барабана	Лист 635
Дизайн:	Изучил:	Сборочный чертеж	Масштаб 1:10
Проект:	Выполнил:		Лист 1
Габариты:	Вес:		Лист 3
И.конт.:	М.конт.:		ЛАТИПРОПРОМ
Шифр:	Шифр:		формат А2

ВУДА лист 1

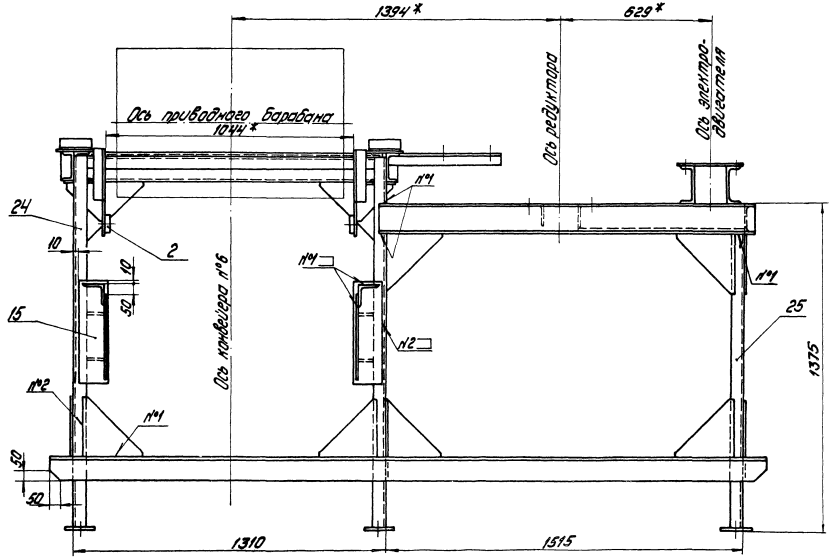


Топографу проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

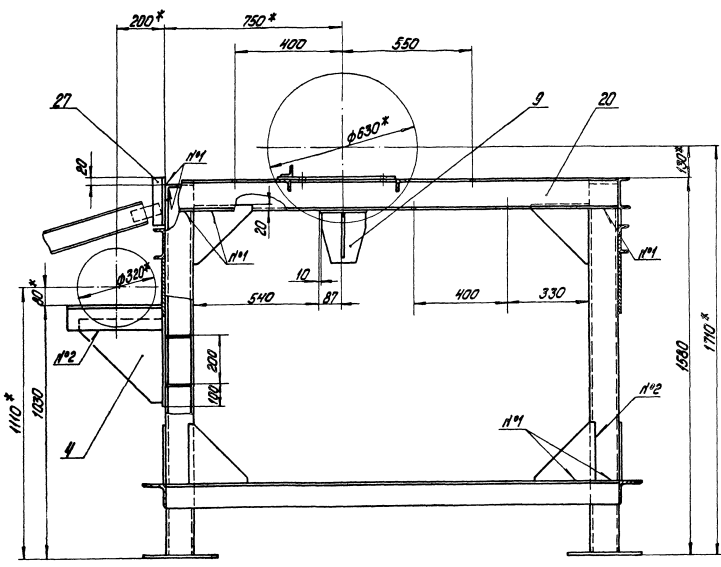
М.П. Проект. Издательство "Судостроительский институт"



Вид А лист 2 повернуто



E-E лист 2



Тупиковый проект 303-1-244.06 Альбом 10.5

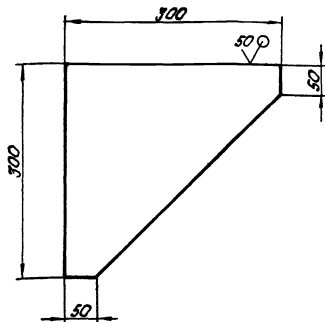
Масштаб: 1:100. Вид А и В - по осям А-А и В-В. Вид С - по оси С-С. Вид Д - по оси Д-Д. Вид Е - по оси Е-Е.

№	Исполн.	Провер.	Дата

14.03.12.00005

Лист 3

14.03.12.004



Неуказанные предельные отклонения размеров:

$$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$$

(✓) (✓)

14.03.12.004

Косынка

Лист Масса Максимум

6,1 1:5

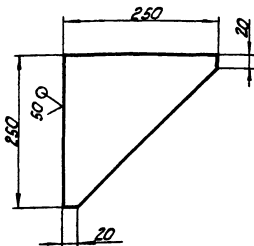
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 18903-74 В Ст 3 сп ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Капыравай КИЧ. формат А4

14.03.12.003



Неуказанные предельные отклонения размеров:

$$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$$

(✓) (✓)

14.03.12.003

Косынка

Лист Масса Максимум

2,83 1:5

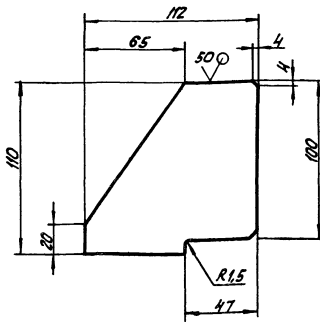
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 18903-74 В Ст 3 сп ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Капыравай КИЧ. формат А4

14.03.12.005



Неуказанные предельные отклонения размеров:

$$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$$

(✓) (✓)

14.03.12.005

Косынка

Лист Масса Максимум

0,42 1:2

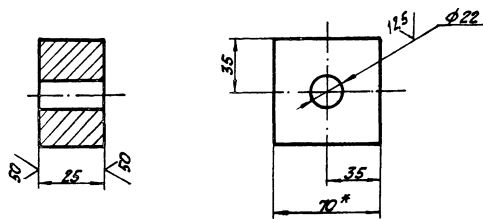
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 18903-74 В Ст 3 сп ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Капыравай КИЧ. формат А4

14.03.12.002



Неуказанные предельные отклонения размеров:

$$h_{14}, h_{14} \pm \frac{1714}{2}$$

(✓) (✓)

14.03.12.002

Бабышка

Лист Масса Максимум

0,9 1:2

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 2591-71 В Ст 3 сп ГОСТ 535-79

ЛАТГИПРОПРОМ

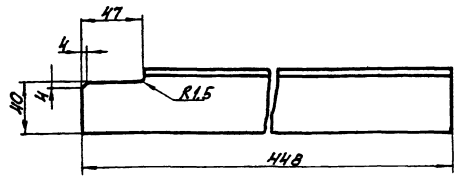
Капыравай КИЧ. формат А4

Мальбом 10.5
Туповой проект 903-1-224.06

14.03.12.008

(✓) (✓)

14.03.12.008 - изображено.
14.03.12.008-01 - зеркальное отражение.



- $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- Шероховатость поверхностей кромок реза Rz .

14.03.12.008

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
	1.4	1:2.5
Лист	Листов	

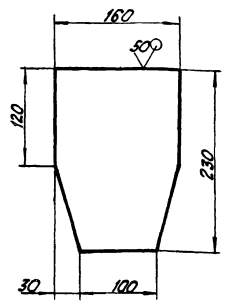
Латгипропром
Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72
в СтЗсп ГОСТ 535-79
Копировал И.И.С. формат А4

Исполн	
Провер	
Инженер	
Конструктор	
Материал	
Ссылка	
Лист	
Листов	
Лит	
Масса	
Масштаб	
Лит	
Масса	
Масштаб	
Лит	
Масса	
Масштаб	
Лит	
Масса	
Масштаб	

Мальбом 10.5
Туповой проект 903-1-224.06

14.03.12.009

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

14.03.12.009

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
	1.58	1:4
Лист	Листов	

Латгипропром
Узелок Б-ПН.Б ГОСТ 19903-74
в СтЗсп ГОСТ 14637-79
Копировал И.И.С. формат А4

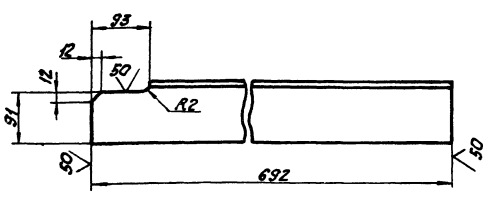
Исполн	
Провер	
Инженер	
Конструктор	
Материал	
Ссылка	
Лист	
Листов	
Лит	
Масса	
Масштаб	
Лит	
Масса	
Масштаб	
Лит	
Масса	
Масштаб	
Лит	
Масса	
Масштаб	

Мальбом 10.5
Туповой проект 903-1-224.06

14.03.12.007

(✓) (✓)

14.03.12.007 - изображено
14.03.12.007-01 - зеркальное отражение.



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

14.03.12.007

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
	7.9	1:5
Лист	Листов	

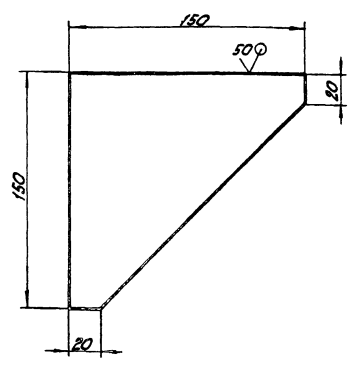
Латгипропром
Узелок Б-100х100х18 ГОСТ 8509-72
в СтЗсп ГОСТ 535-79
Копировал И.И.С. формат А4

Исполн	
Провер	
Инженер	
Конструктор	
Материал	
Ссылка	
Лист	
Листов	
Лит	
Масса	
Масштаб	
Лит	
Масса	
Масштаб	
Лит	
Масса	
Масштаб	
Лит	
Масса	
Масштаб	

Мальбом 10.5
Туповой проект 903-1-224.06

14.03.12.006

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

14.03.12.006

Косынка

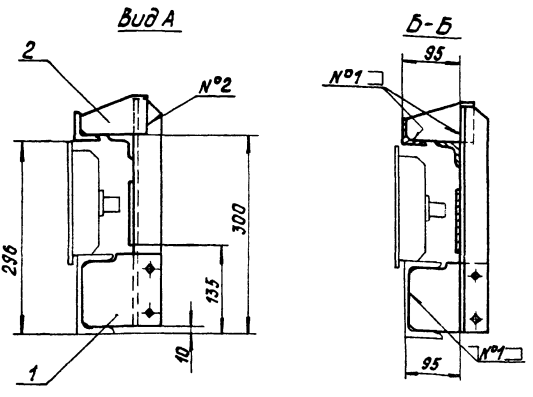
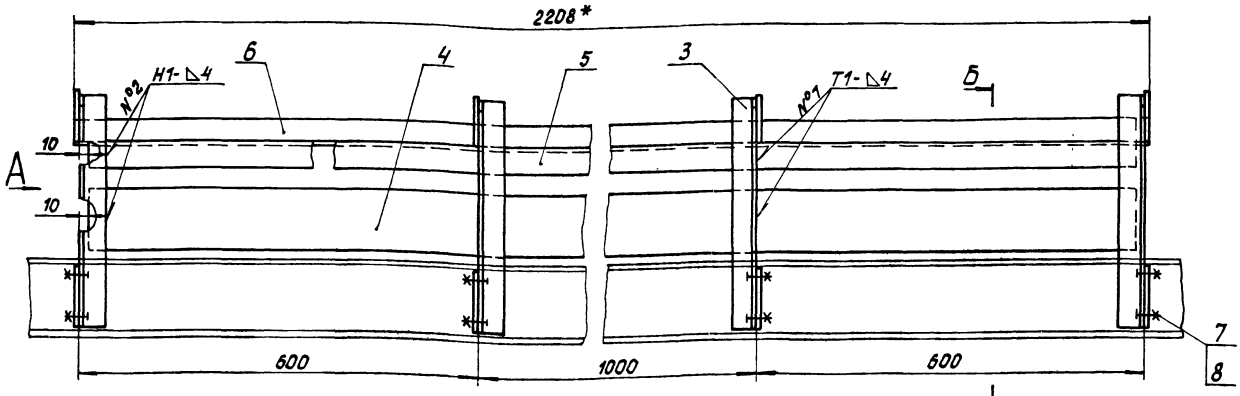
Лист	Масса	Масштаб
	0.66	1:2
Лист	Листов	

Латгипропром
Узелок Б-ПН.Б ГОСТ 19903-74
в СтЗсп ГОСТ 14637-79
Копировал И.И.С. формат А4

Исполн	
Провер	
Инженер	
Конструктор	
Материал	
Ссылка	
Лист	
Листов	
Лит	
Масса	
Масштаб	
Лит	
Масса	
Масштаб	
Лит	
Масса	
Масштаб	

Типовой проект 903-1-221/85 Альбом 10.5

14.03.13.000 СБ

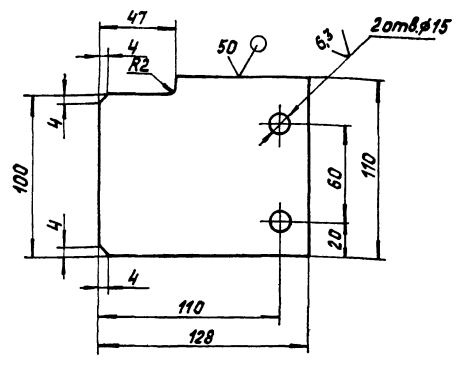


- 1.* Размер для справок.
2. Н14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей краев реза: $\sqrt{50}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		14.03.13.000 СБ	
Изм.	Лист	Укрытие котков натяжки.	Лист
Разр.	Кузьмина		19
Проб.	Брацкило	Сборочный чертёж.	Лист
Т.контр.			Листов
И.контр. Сосновов		ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв. Шнайдера		Копировал	
		Формат А3	

Типовой проект 903-1-221/85 Альбом 10.5

14.03.13.001



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; h14, ± $\frac{IT14}{2}$.

		14.03.13.001	
Изм.	Лист	Косынка	Лист
Разр.	Кузьмина		0,42
Проб.		Лист	Листов
Т.контр.			7
И.контр. Сосновов		ЛАТГИПРОПРОМ	
Утв. Шнайдера		Формат А4	

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
			14.03.13.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали			
А4	1	14.03.13.001	Косынка		4	
А4	2	14.03.13.002	Косынка		4	
А4	3	14.03.13.003	Опора		2	
			-01	Опора	2	
Б4	4	14.03.13.004	Полоса			
			Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74			
			Лист ВСтЗсп ГОСТ 16523-70			
Б4	5	14.03.13.005	Уголок		1	3,44 кг
			100h14x2190 h14			
			Б-40x40 ГОСТ 8508-72			
			Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79			
Б4	6	14.03.13.006	Уголок		1	5,3 кг
			L=2190 h14			
			Б-40x40 ГОСТ 8508-72			
			Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79			
			L=2208 h14		1	5,35 кг
			Стандартные изделия			
7			Болт М12-6гх30.36016		8	
			ГОСТ 7798-70			
8			Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-78		8	
			14.03.13.000			
		Укрытие котков		Лист	Листов	
		натяжки		7		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
		И.контр. Сосновов		Утв. Шнайдера		

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

Формат листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	14.03.14.001		Боковина	2	
А4	2	14.03.14.002		Лист верхний	1	
А4	3	14.03.14.003		Лапа		
				Уголок 5-100*63*6 ГОСТ 810-72 8 Ст3сп ГОСТ 535-79		
				L=60 h 14	4	

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14 03 14 001

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.14.001			Лист	Масса	Масштаб
Боковина			37	1:10	
Латгипропром			Лист 6-ЛН-2 ГОСТ 19903-74 4-IV-8 Ст3сп ГОСТ 16323-70		

Копировал Киреев
Формат А4

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14 03 13 003

14.03.13.003 - изображено
 14.03.13.003-01 - зеркальное отражение

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.13.003			Лист	Масса	Масштаб
Опора			0,82	1:5	
Латгипропром			Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 8 Ст3сп ГОСТ 535-79		

Копировал Киреев
Формат А4

Титуловый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

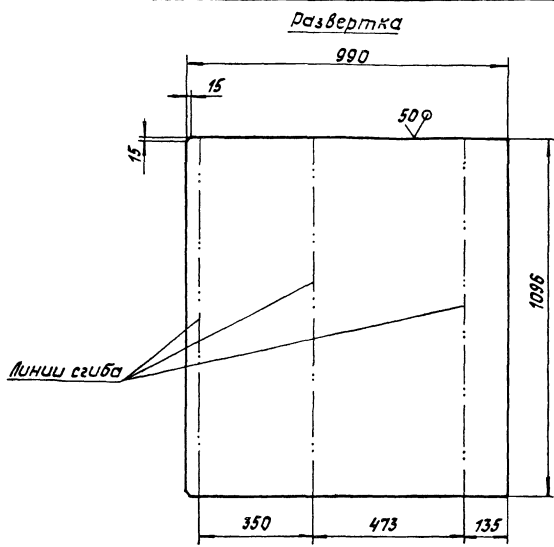
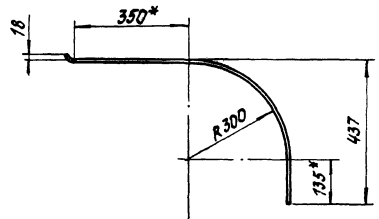
14 03 13 002

Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.13.002			Лист	Масса	Масштаб
Косынка			0,16	1:2	
Латгипропром			Лист 6-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 8 Ст3сп ГОСТ 535-79		

Копировал Киреев
Формат А4

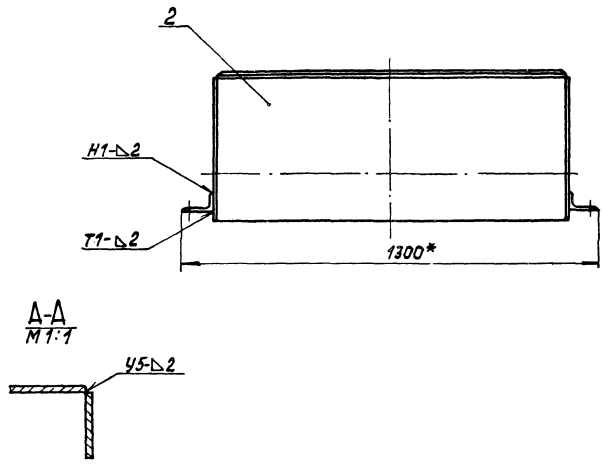
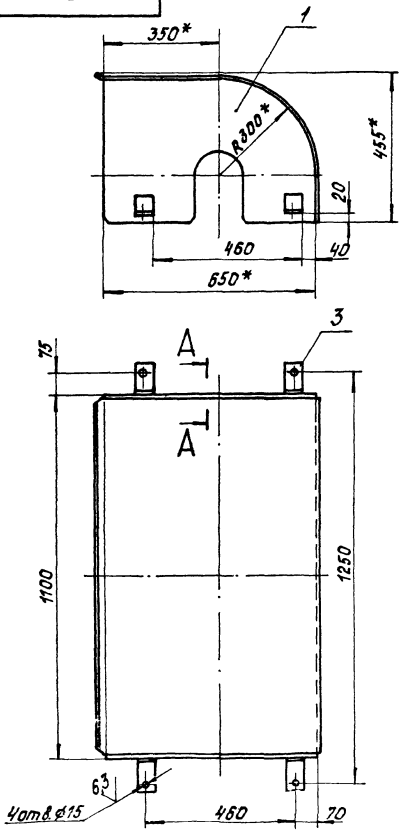
14.03.14.002



- 1.* Размеры для справок.
- 2. $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

14.03.14.002		Лист	Масса	Масштаб
Лист		17	1:10	
Верхний		Лист	Листов 1	
Б.ПН-2 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
Лист 7. В-8 ст 3 ГОСТ 16523-70		Формат А3		
Копирова С.				

14.03.14.000 СБ

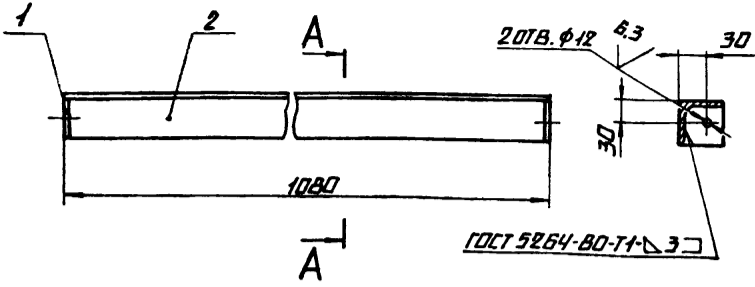


- 1.* Размеры для справок.
- 2. $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза: $\sqrt{0.4}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

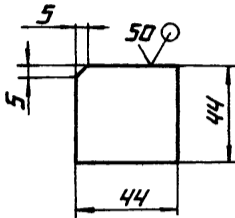
14.03.14.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Укрытие		27	1:10	
натяжки.		Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж		ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А3				

14.03.15.100СБ

A-A



ПОЗ. 1
М 1:2



1. $h_{14}, h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА: $\sqrt{50}$

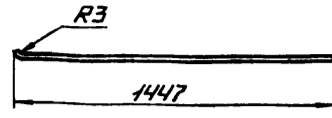
14.03.15.100СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СВЯЗЬ ПОПЕРЕЧНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.						
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	В.И.			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.								
И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.И.				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	ШНЯНДЕР	И.И.				КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4		

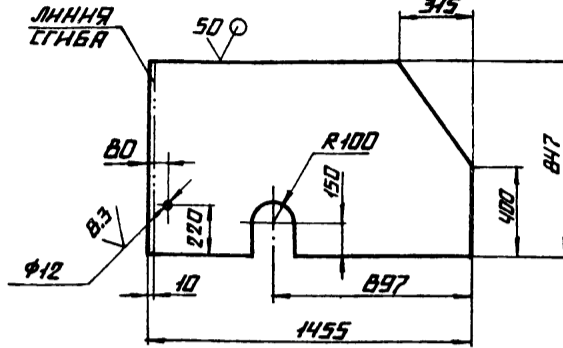
14.03.15.001

14.03.15.001 - ИЗОБРАЖЕНО

14.03.15.001 - ОI-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



РАЗВЕРТКА



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:

$h_{14}, h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

14.03.15.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	БОКОВИНА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.						
ПРОВ.					БОКОВИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.								
И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.И.				ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	ШНЯНДЕР	И.И.				КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			14.03.15.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		1	14.03.15.101	КОСЫНКА		
				ЛИСТ 6-ПН-3ГОСТ19903-74 4-IV-ВСТ3СПГОСТ16523-70	2	0,05 кг
		2	14.03.15.102	СВЯЗЬ		
				УГОЛОК 6-50x50x5ГОСТ8509-72 ВСТ3СПГОСТ535-79	1	4,1 кг

14.03.15.100

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СВЯЗЬ ПОПЕРЕЧНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.					
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	В.И.			СВЯЗЬ ПОПЕРЕЧНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	ШНЯНДЕР	И.И.			КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4		

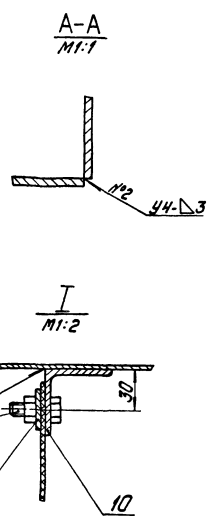
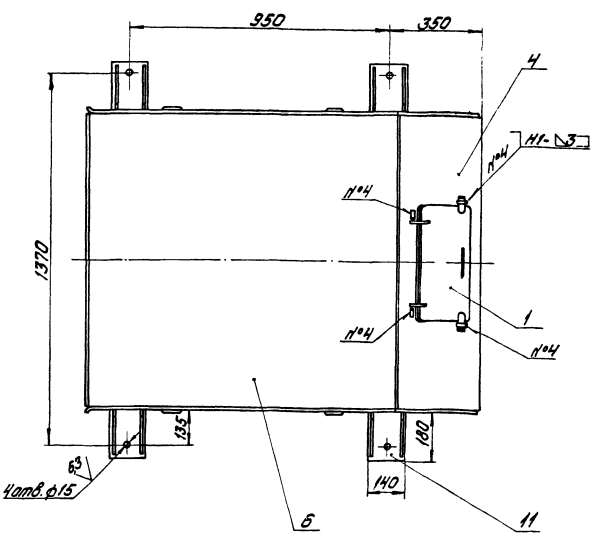
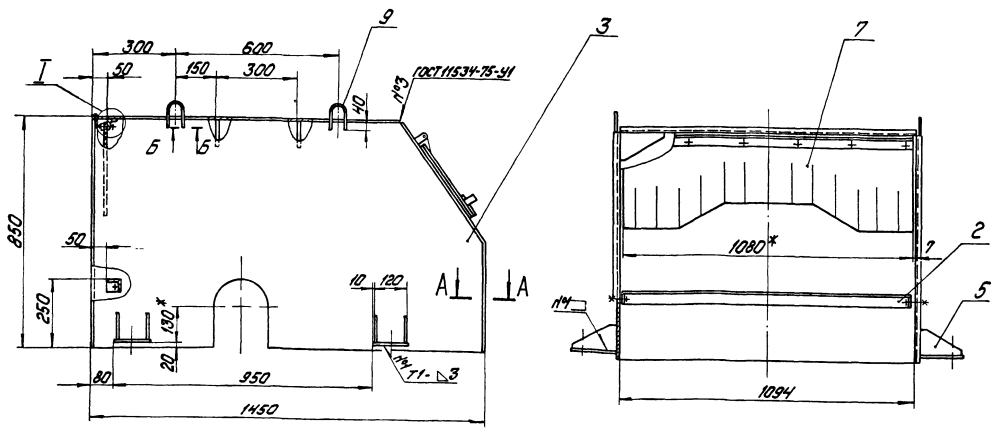
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			14.03.15.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	14.08.01.100СБ	ДВЕРЦА		
		2	14.03.15.100	СВЯЗЬ ПОПЕРЕЧНАЯ		
				ДЕТАЛИ		
		3	14.03.15.001	БОКОВИНА	1	
				-01 БОКОВИНА	1	
		4	14.03.15.002	БОКОВИНА	1	
		5	14.03.15.003	КОСЫНКА	12	
		6	14.03.15.004	ЛИСТ ВЕРХНИЙ	1	
		7	14.03.15.005	ЗВЯЗКА	1	
		8	14.03.15.006	ПОЛОСА	1	
		9	14.03.15.007	ПЕТЕЛЬ	4	
		10	14.03.15.008	УГОЛОК	1	
		11	14.03.15.009	ЛАПА		
				ЛИСТ 6-ПН-3ГОСТ19903-74 4-IV-ВСТ3СПГОСТ16523-70	4	0,6 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		12		БОЛТ М10-6р*30.36.016 ГОСТ 7798-70	8	
		13		ГЯЙКА М10.4.016 ГОСТ 5915-70	8	

14.03.15.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	УКРЫТИЕ ПРИВОДНОГО БРАБЕВНИКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	В.И.					
ПРОВ.	БРАЦНИЛО	В.И.			УКРЫТИЕ ПРИВОДНОГО БРАБЕВНИКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.							
И.КОНТР.	САМСОНОВА	И.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.	ШНЯНДЕР	И.И.			КОПИРОВАЛ А-1 ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ А4



шов нестандартный
Б-Б
М1:1

Характеристика шва
Шов соединения без скоса краев, двусторонний, выполненный ручной дуговой сваркой по контуру прилегающих деталей

- 1.* Размер для справок.
2. М14; н14; ± IT14/2.
3. Шероховатость поверхностей краев реза: √.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 кроме мест, указанных особо.

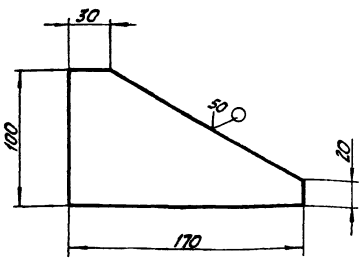
Титульный проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

		14.03.15.00006	
Утвержден	№ документа	Укрытие приводного барабана	Лист 130
Разработчик	Исполнитель	Сборочный чертеж	Лист 1-10
Проверен	Дата		ЛАНТИПРОПРОМ
Инженер	Старший инженер		
Слесарь	Машинист		

Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.15.003

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

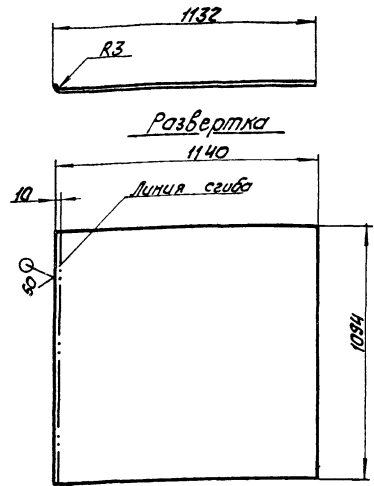
Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шкала. Число копий. Подпись и дата.

14.03.15.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
1	1	Козырьки	В.И.С.
Лист	Масса	Максимум	
Лист	0,27	1:2,5	
Лист	Листов 1		
Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74			ЛАТГИПРОПРОМ
Лист 4-IV-ВСтЗсп ГОСТ 16523-70			
Копировал В.И.С. формат А4			

Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.15.004

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

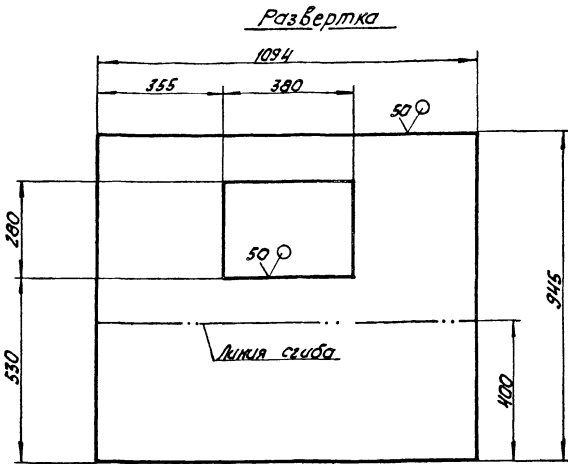
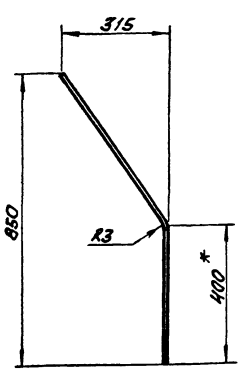
Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шкала. Число копий. Подпись и дата.

14.03.15.004			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
1	1	Лист Верхний	В.И.С.
Лист	Масса	Максимум	
Лист	29,4	1:15	
Лист	Листов 1		
Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74			ЛАТГИПРОПРОМ
Лист 4-IV-ВСтЗсп ГОСТ 16523-70			
Копировал В.И.С. формат А4			

Туполобый проект 903-1-224.86 Альбом 10.5

14.03.15.002

✓(✓)



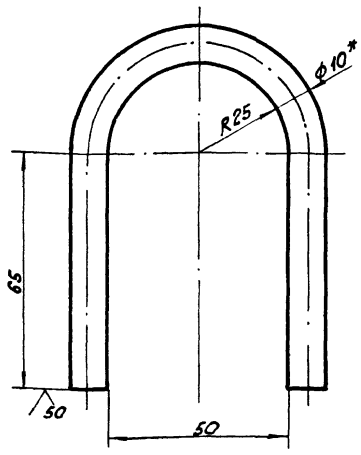
1. * Размер для справок.
 2. $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Взам. инв. №. Шкала. Число копий. Подпись и дата.

14.03.15.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
1	1	Боковина	В.И.С.
Лист	Масса	Максимум	
Лист	2,8	1:10	
Лист	Листов 1		
Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74			ЛАТГИПРОПРОМ
Лист 4-IV-ВСтЗсп ГОСТ 16523-70			
Копировал В.И.С. формат А4			

14.03.15.007

(✓) (✓)



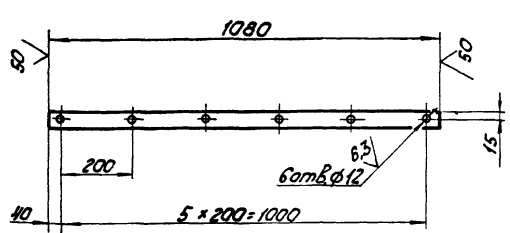
- * Размер для справок.
- $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.15.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Имя	Масса	Масштаб
1	1	14.03.15.007					
И.контр. Самсонова					Криво в Ст 3сп ГОСТ 535-79	ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контр. Самсонова					Копировал К.И.Я.	формат А4	

14.03.15.006

(✓) (✓)



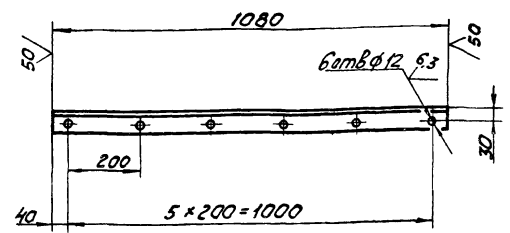
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.15.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Имя	Масса	Масштаб
1	1	14.03.15.006					
И.контр. Самсонова					Полоса Б-4х30 ГОСТ 103-76 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контр. Самсонова					Копировал К.И.Я.	формат А4	

14.03.15.008

(✓) (✓)



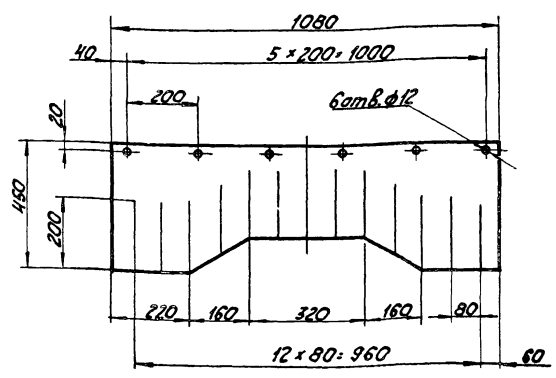
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.15.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Имя	Масса	Масштаб
1	1	14.03.15.008					
И.контр. Самсонова					Уголок Б-50х50х45 ГОСТ 8508-72 в Ст 3сп ГОСТ 535-79	ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контр. Самсонова					Копировал К.И.Я.	формат А2	

14.03.15.005

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

14.03.15.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Имя	Масса	Масштаб
1	1	14.03.15.005					
И.контр. Самсонова					Пластина Г, лист Г-МЛш М-4х350х1080, ГОСТ 7338-77	ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контр. Самсонова					Копировал К.И.Я.	формат А4	