

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1- 224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ  
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ  
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА  
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.

ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.6

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.

КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ № 4, № 5

21534-58  
2-66

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220800, г. Минск, ул. К. Маркса, 32

Сделано в печать 906 1988 г.

Заказ № 500 Тираж 90 экз.

Изм. № 21534/58

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903 - 1 - 224.86  
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В) - 10  
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ - 10 - 14С.  
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.  
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 106

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0	<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ	1.4	<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Топливоподача.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.2	<i>часть 1 Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	1.3	<i>Жизненные чертежи общих видов конструкций теплового изоляции.</i>
АЛЬБОМ	2.1	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10.</i>
АЛЬБОМ	2.2	<i>Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.2	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10.</i>
АЛЬБОМ	2.3	<i>Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.3	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.</i>
АЛЬБОМ	2.4	<i>Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.4	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.5	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.6	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.7	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.8	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.9	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.10	<i>части 1,2 Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	3.1	<i>Водоподготовительная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>часть 1 Водоподготовительная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>часть 2 Водоподготовительная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.2	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла.</i>
АЛЬБОМ	5.3	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>
АЛЬБОМ	5.4	<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.5	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.6	<i>Водоподготовительная установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.7	<i>Топливоподача. Приемное устройство. Теплеря №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.8	<i>Топливоподача. Дробильное отделение. Теплеря №4. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.9	<i>Топливоподача. Приемное устройство. Теплеря №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.10	<i>Топливоподача. Дробильное отделение. Теплеря №4. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	7.1	<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	7.2	<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИПи А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.3	<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>

АЛЬБОМ	7.4		<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	7.5		<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	7.6		<i>Топливоводяча. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	7.7		<i>Топливоводяча. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.8		<i>Топливоводяча. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	8.1		<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	8.2		<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.3		<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.4		<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.5		<i>Водоподогревательная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	8.6		<i>Котельная. Топливоводяча. Водоподогревательная установка. Пожаротушение и пожарная сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	9.1		<i>Котельная. Итопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.2		<i>Водоподогревательная установка. Итопление и вентиляция.</i>
АЛЬБОМ	9.3		<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.4		<i>Водоподогревательная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	9.5		<i>Топливоводяча. Санитарно-технические устройства.</i>
АЛЬБОМ	10.1		<i>Металлоконструкции топливоводячи. Конвейер ленточный №1.</i>
АЛЬБОМ	10.2		<i>Металлоконструкции топливоводячи. Питатели.</i>
АЛЬБОМ	10.3		<i>Металлоконструкции топливоводячи. Конвейер ленточный №2.</i>
АЛЬБОМ	10.4		<i>Металлоконструкции топливоводячи. Дробильное устройство.</i>
АЛЬБОМ	10.5		<i>Металлоконструкции топливоводячи. Конвейер ленточный №3.</i>
АЛЬБОМ	10.6		<i>Металлоконструкции топливоводячи. Конвейер ленточный реверсивный №5.</i>
АЛЬБОМ	10.7		<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
АЛЬБОМ	10.8		<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	11.1		<i>Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.2		<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	11.3		<i>Топливоводяча. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	12.1	КН.1+7	<i>Сметы. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	12.2	КН.1, 2	<i>Сметы. Водоподогревательная установка.</i>
АЛЬБОМ	12.3	КН.1, 2	<i>Сметы. Топливоводяча.</i>
АЛЬБОМ	12.4		<i>Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.1		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Итопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	13.2		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
АЛЬБОМ	13.3		<i>Спецификации оборудования. Водоподогревательная установка.</i>
АЛЬБОМ	13.4		<i>Спецификации оборудования. Топливоводяча.</i>
АЛЬБОМ	13.5		<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	13.6		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.7		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.8		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	13.9		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.10		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	13.11		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>

Альбом 14/6  
903-1-224.06  
проект  
Таблицы



АЛЬБОМ 14.1	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 14.2	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.
АЛЬБОМ 14.3	Ведомости потребности в материалах. Водоподогревательная установка.
АЛЬБОМ 14.4	Ведомости потребности в материалах. Тепловыделачи.
АЛЬБОМ 14.5	Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ 14.6	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КВ-7С(В)-10. Архитектурно-строительная часть, теплотехническая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.7	Ведомости потребности в материалах. Блок-секция котлоагрегата КЕ-10-Н4С.
АЛЬБОМ 14.8	Архитектурно-строительная часть, теплотехническая часть, автоматизация. Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Теплотехническая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.9	Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Теплотехническая часть, автоматизация.
АЛЬБОМ 14.10	Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки тепло-буферных машин). Архитектурно-строительная часть.

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 907-2-216	Труба дымовая кирпичная Н=60м, до=3,0м с надземным примыканием газопровод. Для строительства I-II климатических районах, кроме полярных Iа и Iб. (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
Типовое проектное решение 907-02-222 Альбом 1.3	Световые ограждения высотных дымовых труб (высоты дымовых труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м). (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).
Типовой проект 409-29-53 Альбом I	Механизированный пневматич. пункт на один проходной путь для выгрузки распалителем бетона из полувагонов. (распространяет Киевский филиал ЦНТП, г. Киев).
Типовой проект 902-2-410.85	Личные сооружения замасоченных дождевых сточных вод производительностью 10 л/с для установок теплоснабжения котельных. (распространяет ЦНТП, г. Москва).
Типовые конструкции Серия 5.903-3, вкл. А+Б, 2	Вакуумные деаэратеры и водоструйные эжекторы. (распространяет ЦНТП, г. Москва).
Типовые конструкции Серия 4.903-Н вкл. 1,5	Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).
Типовые конструкции Серия 4.903-10 вкл. 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).

Разработан  
проектным институтом  
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Утвержден Госстроем СССР  
Протокол №А-29 от 20 мая 1986 г.

Главный инженер института  /В. Овчаров/  
Главный инженер проекта  /Я. Найдальский/

## Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	4	14.04.05.000СБ	Рама натяжки. Сборочный чертеж	20
14.04.00.000	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №4	5	14.04.06.000	Рама натяжки	21
14.04.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №4. Сборочный чертеж	6,7	14.04.07.000	Рама привода	21
14.04.01.000	Воранка от сбрасывателя	8	14.04.07.001	Связь	21
14.04.01.001	Узелок	8	14.04.07.000СБ	Рама привода. Сборочный чертеж	22
14.04.01.000СБ	Воранка от сбрасывателя. Сборочный чертеж	8	14.04.08.000	Рама приводного барабана	23
14.04.02.000	Кронштейн	9	14.04.08.001	Косынка	23
14.04.02.001	Стойка	9	14.04.08.002	Косынка	23
14.04.02.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	9	14.04.08.000СБ	Рама приводного барабана. Сборочный чертеж	24
14.04.03.000СБ	Металлоконструкция конвейера. Сборочный чертеж	10	14.04.09.000	Укрытие приводного барабана	25
14.04.03.000	Металлоконструкция конвейера	11	14.04.09.001	Балкавина	25
14.04.03.100	Секция загрузочная	11	14.04.09.002	Завеса	25
14.04.03.100СБ	Секция загрузочная. Сборочный чертеж	11	14.04.09.003	Балкавина	25
14.04.03.200	Секция головная	12	14.04.09.000СБ	Укрытие приводного барабана. Сборочный чертеж	26
14.04.03.200СБ	Секция головная. Сборочный чертеж	12	14.04.09.004	Лист верхний	27
14.04.03.300	Секция средней части	13	14.04.09.005	Косынка	27
14.04.03.300СБ	Секция средней части. Сборочный чертеж	13	14.04.09.100	Связь поперечная	27
14.04.03.400	Секция средней части	14	14.04.09.100СБ	Связь поперечная. Сборочный чертеж	27
14.04.03.400СБ	Секция средней части. Сборочный чертеж	14	14.05.00.000	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №5	28
14.04.03.500	Стойка №365	15	14.05.00.000СБ	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80 L=22750 №5. Сборочный чертеж	29,30
14.04.03.501	Стойка	15	14.05.01.000СБ	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе. Сборочный чертеж	31
14.04.03.500СБ	Стойка №365. Сборочный чертеж	15	14.05.01.000	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе	32
14.04.04.000СБ	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе. Сборочный чертеж	16	14.05.02.000	Рама привода	32
14.04.04.000	Ограждение конвейера и устройство аварийное выключательное в сборе	17	14.05.02.001	Связь	32
14.04.04.001	Скоба	17	14.05.02.000СБ	Рама привода. Сборочный чертеж	33
14.04.04.002	Узелок	17			
14.04.04.100	Панель ограждения	17			
14.04.04.100СБ	Панель ограждения. Сборочный чертеж	18			
14.04.05.000	Ограждение муфты	19			
14.04.05.001	Обечайка	19			
14.04.05.000СБ	Ограждение муфты. Сборочный чертеж	19			

Альбом 10.5

Тепловой проект 903-1-224.86

Альбом №5

Ташкент проект 903-1-224-86

Изд. № инв. Изданы в листы 1-10, 11-12, 13-14, 15-16, 17-18, 19-20, 21-22, 23-24, 25-26, 27-28, 29-30, 31-32, 33-34, 35

Лист	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Шайбы ГОСТ 11371-78</u>		
36			Шайба 10.02.016	30	
37			Шайба 12.02.016	132	
38			Шайба 16.02.016	100	
39			Шайба 20.02.016	4	
40			Шайба 24.02.016	8	
41					
42			Шайбы ГОСТ 6102-70		
43			Шайба 10.65Г.016	20	
44			Шайба 16.65Г.016	100	
45			Шайба 20.65Г.016	4	
46			Шайба 24.65Г.016	8	
47			<u>Шпты</u>		
47			Сарафан 80301-80	1	
48			Линки скорости		
49			ШДС	1	
49			Муфта кулиново-двухвал		
			2500-70-11-90-2.1		
			ГОСТ 20720-81	1	
50			Муфта шаровая		
			Втулочно-палочная		
			250-10-2.1-32-2.1		
			ГОСТ 21424-76	1	
51			Патянки 8040-60-50	1	
52			Редуктор		
			428-250-31,5-2113	1	
53			Роликварда №80	16	
54			Роликварда 80-1	8	
55			Роликварда 80-2	1	
Итого 14.04.00.000					Лист 3

Альбом №6

Ташкент проект 903-1-224-86

Изд. № инв. Изданы в листы 1-10, 11-12, 13-14, 15-16, 17-18, 19-20, 21-22, 23-24, 25-26, 27-28, 29-30, 31-32, 33-34, 35

Лист	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сбрасыватель двыйной с электродвигателем</u>		
56			двусторонний В-800	5	
57			Скребок 800	1	
58			Устройство очистное		
			пневматическое В-800	1	
59			Устройство рычажное		
			выключающее	2	
60			Электродвигатель		
			ЧМ 112 МВ 633		
			М=4кВт n=1000 об/мин	1	
<u>Материалы</u>					
61			Лента 2М-800-3-БМН-100-45-2-С		
			ГОСТ 20-76	10	
Узлы паз 47÷60 изготавливаются по нормалам «Сюзпроммеханизации», комплектуются и поставляются заводами Минтяжмаша СССР.					
Итого 14.04.00.000					Лист 4

Альбом №6

Ташкент проект 903-1-224-86

Изд. № инв. Изданы в листы 1-10, 11-12, 13-14, 15-16, 17-18, 19-20, 21-22, 23-24, 25-26, 27-28, 29-30, 31-32, 33-34, 35

Лист	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
14	14	14.06.00.001	Валы	2	
15	15	14.02.00.001	Узел	2	
<u>Стандартные узлы</u>					
16			Болты ГОСТ 7828-70		
			М10-6g*30.36.016	26	
17			М10-6g*38.58.016	4	
18			М12-6g*36.36.016	132	
19			М16-6g*55.36.016	100	
20			М16-6g*55.58.016	40	
21			М20-6g*120.58.016	4	
22			М24-6g*90.58.016	4	
23			М24-6g*120.58.016	4	
24					
25			Болты ГОСТ 24378-1-80		
			6.2 М16*160 ВСт3сп2	12	
26			6.1 М20*220 ВСт3сп2	14	
27			6.1 М24*270 ВСт3сп2	1	
28			Гайки ГОСТ 5916-70		
			М10.10.016	26	
29			М10.5.016	4	
30			М12.10.016	132	
31			М16.4.016	100	
32			М16.5.016	40	
33			М20.5.016	4	
34			М24.5.016	4	
35					
Итого 14.04.00.000					Лист 2

Альбом №6

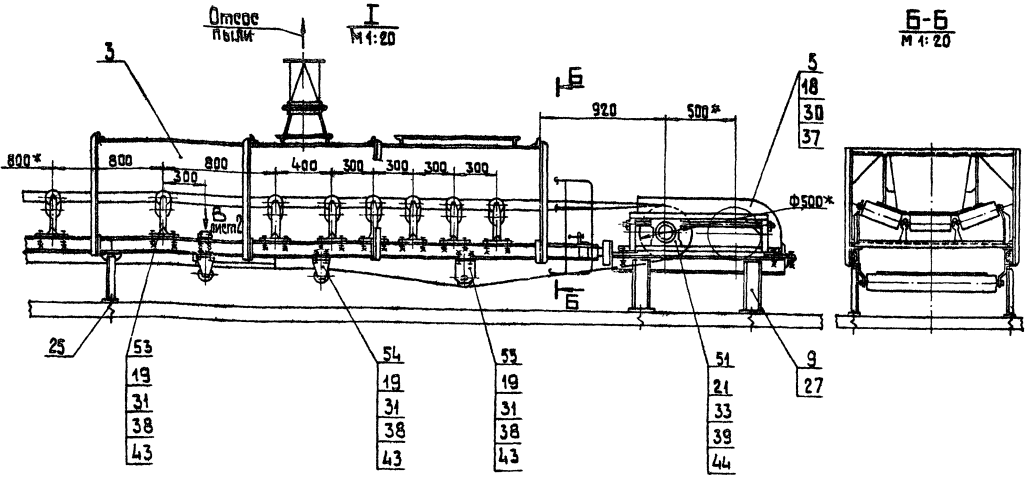
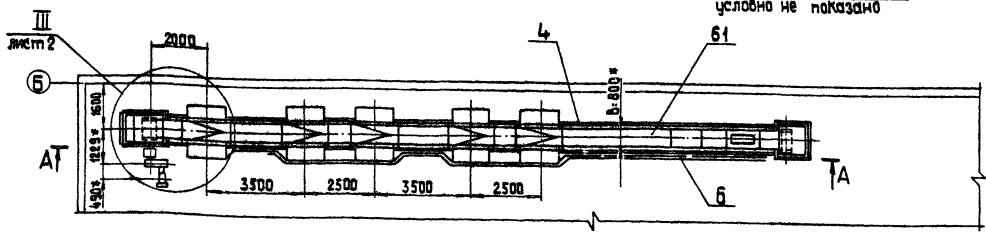
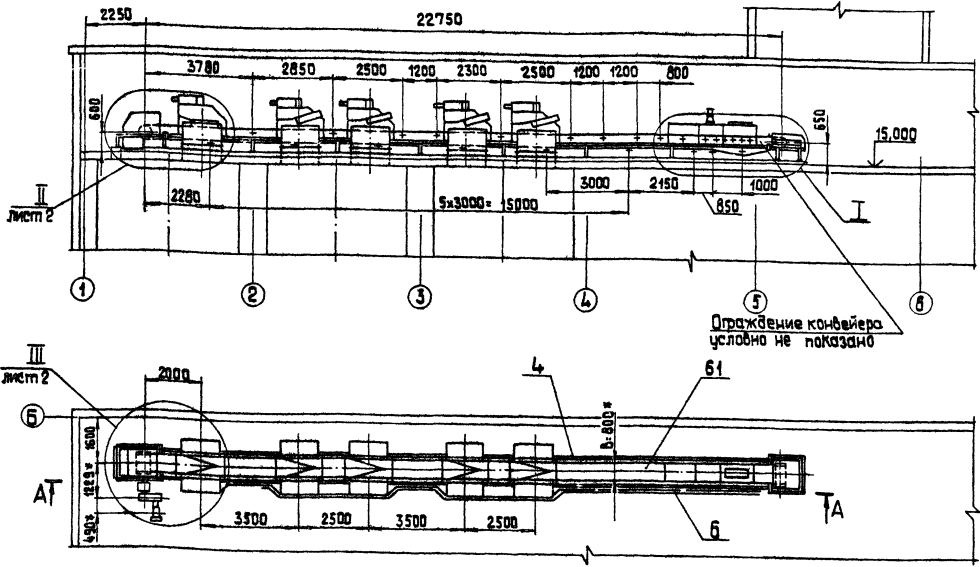
Ташкент проект 903-1-224-86

Изд. № инв. Изданы в листы 1-10, 11-12, 13-14, 15-16, 17-18, 19-20, 21-22, 23-24, 25-26, 27-28, 29-30, 31-32, 33-34, 35

Лист	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		14.04.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные чертежи</u>					
14	1	14.04.01.000	Вариант от сбрасывателя	10	
14	2	14.04.02.000	Кронштейн	2	
14	3	14.02.04.000	Валок заглушечный		
			концевой	1	
14	4	14.04.03.000	Металлоконструкция		
			кандейера	1	
14	5	14.01.07.000	Ограничение обработки		
			натяжки	1	
14	6	14.04.04.000	Ограничение кандейера		
			и устройства аварийное		
			выключающее в сборе	1	
14	7	14.01.08.000	Ограничение муфты		
14	8	14.04.05.000	Ограничение муфты		
14	9	14.04.06.000	Рама натяжки		
14	10	14.04.07.000	Рама привода		
14	11	14.04.08.000	Рама привода		
			сарабана	1	
14	12	14.04.09.000	Чертыте привода		
			сарабана	1	
13					
Итого 14.04.00.000					Лист 1

ЛАТГИПРОМ

A-A



Техническая характеристика:

- 1. Ширина ленты  $B = 800$  мм
- 2. Длина конвейера  $L = 22750$  мм
- 3. Скорость движения  $V = 0,8$  м/с
- 4. Транспортируемый материал-уголь
  - каменный  $\rho = 0,85$  т/м<sup>3</sup>
  - бурый  $\rho = 0,76$  т/м<sup>3</sup>
- 5. Производительность  $Q = 60$  т/ч
- 6. Мощность электродвигателя  $N = 4$  кВт

1\* Размеры для справок.  
 $2 \pm \frac{1T14}{2}$

Листовой проект 903-1-224.06

Листовой проект 903-1-224.06

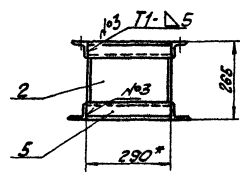
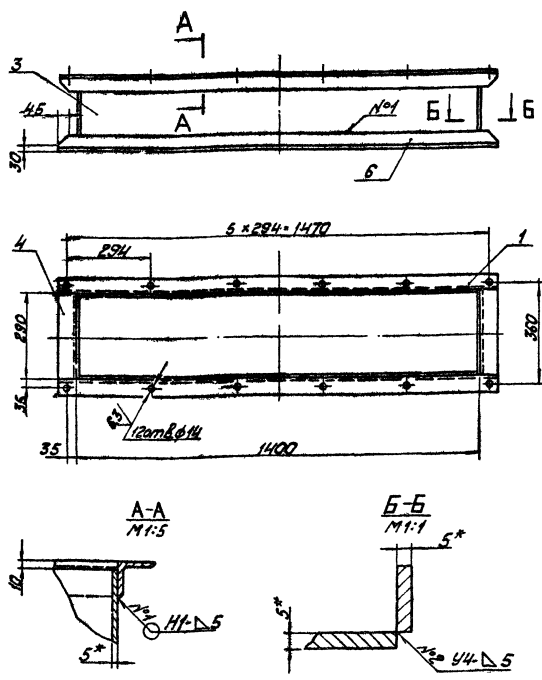
		14. 04. 00. 000 СБ	
Исполн. Не вкл. в проект	Копировальщик	Конвейер ленточный желобчатый 8050-80	Лист: Итого: Масштаб
Проект. Вращалов	Сборочный чертеж	L = 22750 №4	9000 4:100
И.контр. Самойлова	И.контр. Шкайдер		Лист 1 из 2
		Копировал А.С.	Формат А 2





Технический проект 903-1-224-86 Альбом 12.6  
Исполнитель: [Signature]

93 000 10 10 111

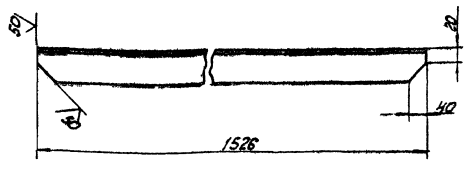


1. \* Размеры для справок
2. Н 14; н 14; ± 1/14
3. Шероховатость поверхности кромки реза: 50
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

		14.04.01.000 СБ		Лист	Масса	Число
Исполнитель	Проверен	Составитель	Проект	88	1:10	
Воронка от сбрасывателя			Сборочный чертёж			Лист 1
						ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал [Signature]			Формат А3			

Технический проект 903-1-224-86 Альбом 12.6  
Исполнитель: [Signature]

100 10 10 111



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h 14; ± 1/14

		14.04.01.001		Лист	Масса	Число
Исполнитель	Проверен	Составитель	Проект	870	1:2	
Узелок			Сборочный чертёж			Лист 1
						ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал [Signature]			Формат А4			

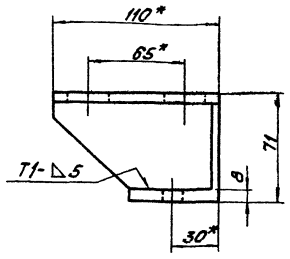
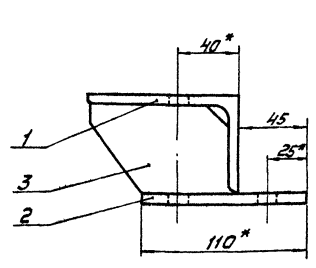
Технический проект 903-1-224-86 Альбом 12.6  
Исполнитель: [Signature]

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<b>Документация</b>					
13		14.04.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>					
14	1	14.04.01.001	Узелок	2	
53	2	14.04.01.002	Стенка		
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 18703-74 в СтЗен ГОСТ 14637-79		
			280 h 14 x 245 h 14	2	270кг
54	2	14.04.01.003	Стенка		
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 18703-74 в СтЗен ГОСТ 14637-79		
			1390 h 14 x 245 h 14	2	1340кг
54	4	14.04.01.004	Узелок		
			Узелок Б-63-63-6 ГОСТ 8509-72 в СтЗен ГОСТ 535-79		
				2	1.66кг
55	5	14.04.01.005	Узелок		
			Узелок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-72 в СтЗен ГОСТ 535-79		
				2	2.62кг
55	6	14.04.01.006	Узелок		
			Узелок Б-75-75-8 ГОСТ 8509-72 в СтЗен ГОСТ 535-79		
			L = 1550 h 14	2	14кг

		14.04.01.000		Лист	Масса	Число
Исполнитель	Проверен	Составитель	Проект			
Воронка от сбрасывателя			Сборочный чертёж			Лист 1
						ЛАТГИПРОПРОМ
Копировал [Signature]			Формат А3			

14.04.02.000 СБ

Титовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

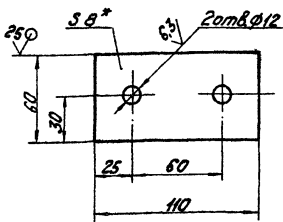
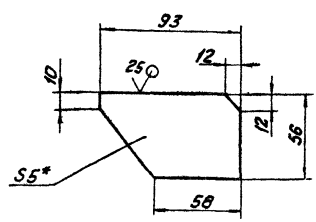


Поз. 2

✓ (✓)

Поз. 3

✓ (✓)

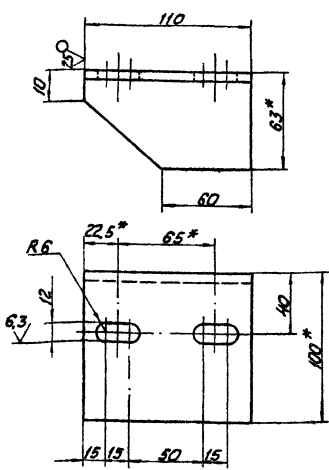


- \* Размеры для справок.
- Н 14; h 14; ± 1/2.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.04.02.000 СБ		Лист	Масса	Удельный
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Борисов	В.С.		
Проект.	Борисов	В.С.		
Утв.	Комп.			
И. директор	Самсонов	В.С.		
Утв.	Шиндлер			
Кронштейн. Сборочный чертеж		Лист	1.45	1:2
		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал Кифу		формат А3		

14.04.02.001

Титовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.6



- \* Размеры для справок.
- Н 14; h 14; ± 1/2.

Титовый проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Фигура	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			14.04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
A4	1	14.04.02.001	Стойка		1	
B4	2	14.04.02.002	Основание			
Лист 5-ПК-А ГОСТ 19903-74 8СтЭл ГОСТ 14837-79						
B4	3	14.04.02.003	Редко		1	0.17кг
Лист 5-ПК-Б ГОСТ 19903-74 8СтЭл ГОСТ 14837-79						

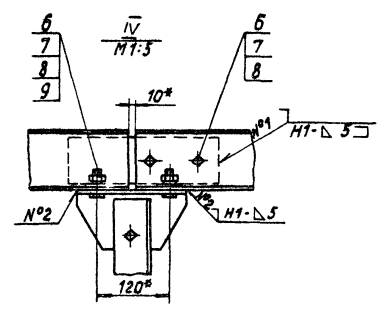
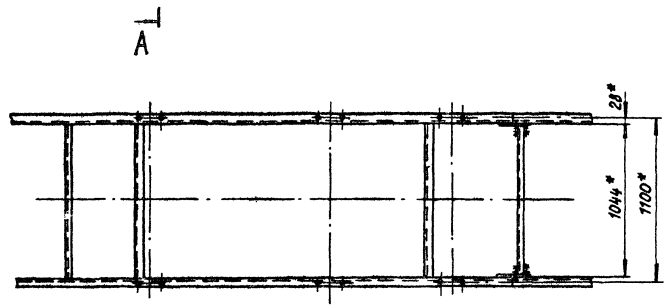
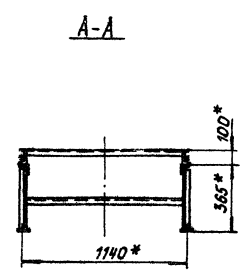
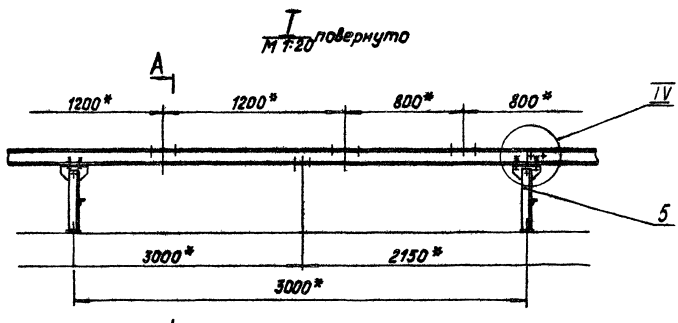
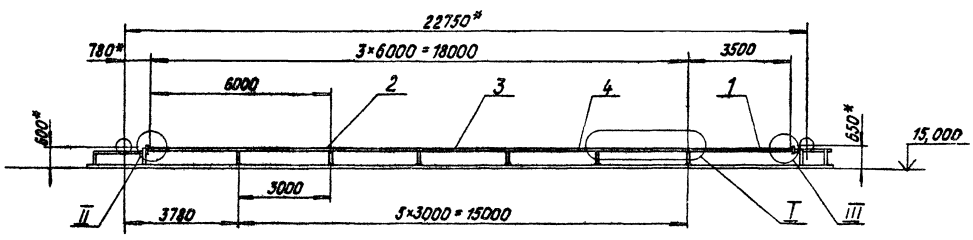
14.04.02.001

Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Борисов	В.С.		
Проект.	Борисов	В.С.		
Утв.	Комп.			
И. директор	Самсонов	В.С.		
Утв.	Шиндлер			
Стойка		Лист	0.83	1:2
		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
Узелок 5-ПК-Б ГОСТ 19903-74 8СтЭл ГОСТ 14837-79		Копировал Кифу		
		формат А4		

14.04.02.000

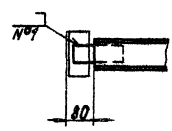
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Борисов	В.С.		
Проект.	Борисов	В.С.		
Утв.	Комп.			
И. директор	Самсонов	В.С.		
Утв.	Шиндлер			
Кронштейн		Лист	1.45	1:2
		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал Кифу		формат А4		

Листом 10.6

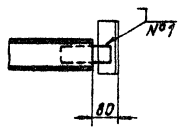


Типовой проект 903-1-224.86

II  
М 1:10



III  
М 1:10



- 1.\* Размеры для справок.
2.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

			14.04.03.000 С5	
Исполн. № докум. Подпись Дата	Металлоконструкция	Лит.	Масса	Листов
Экз. №	кондейера.		555	1-100
Прод. Бракера	Сборочный чертеж	Лит		Листов 7
И.контр.				
Н.контр. (Самсенова)				ЛАТГИПРОПРОМ
Утв. Шкоуиде				Калировава С.

МАН-71001. ПОДРОБНОСТИ И ВНЕШНИЕ ВИДЫ ПО УКАЗАНИЯМ В НАЧЕРТАХ. КОМПЬЮТЕРНОЕ ПОСОБИЕ

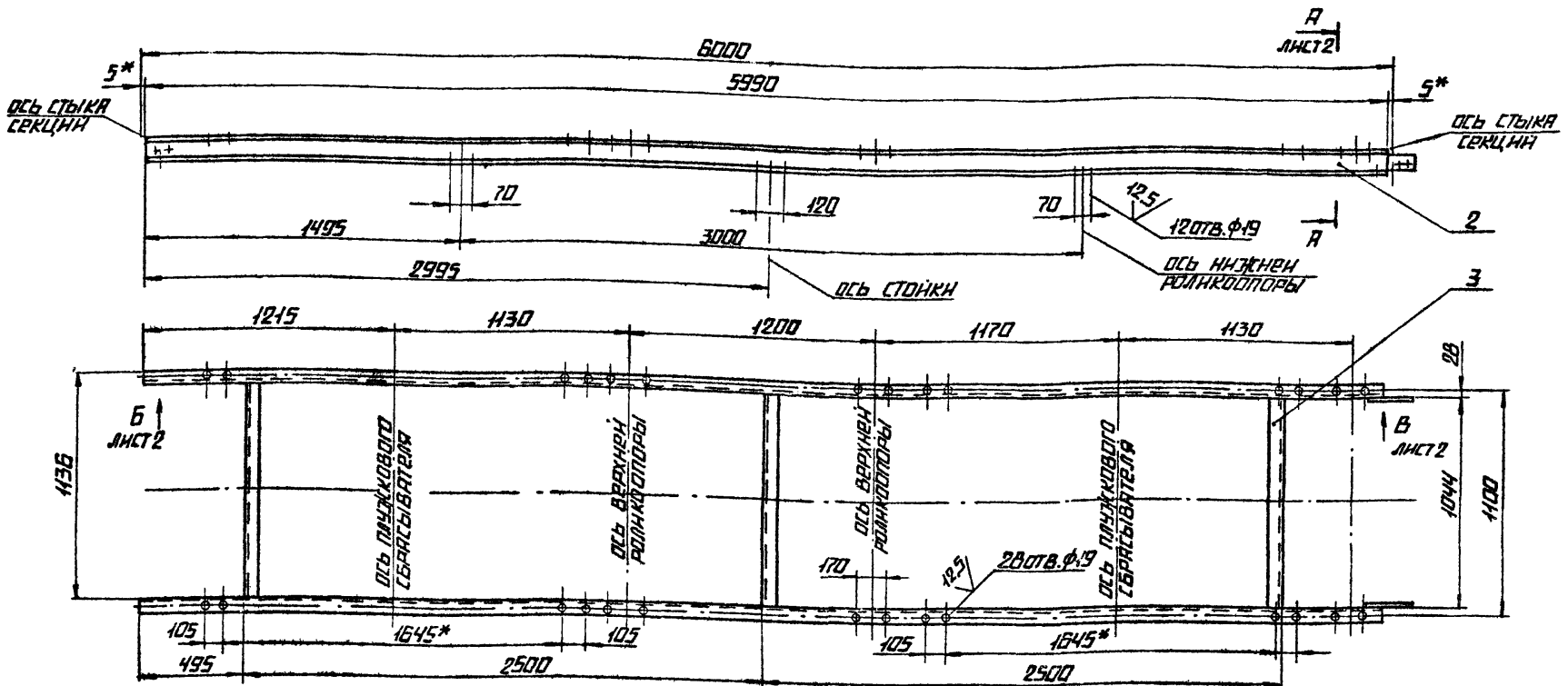




14.04.03.300 СБ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 АЛЬБОМ 10.6

ИМЯ, И.П.ОТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ, ИМЯ.И.И.И. И.И.И. ПОДПИСЬ И ДАТА



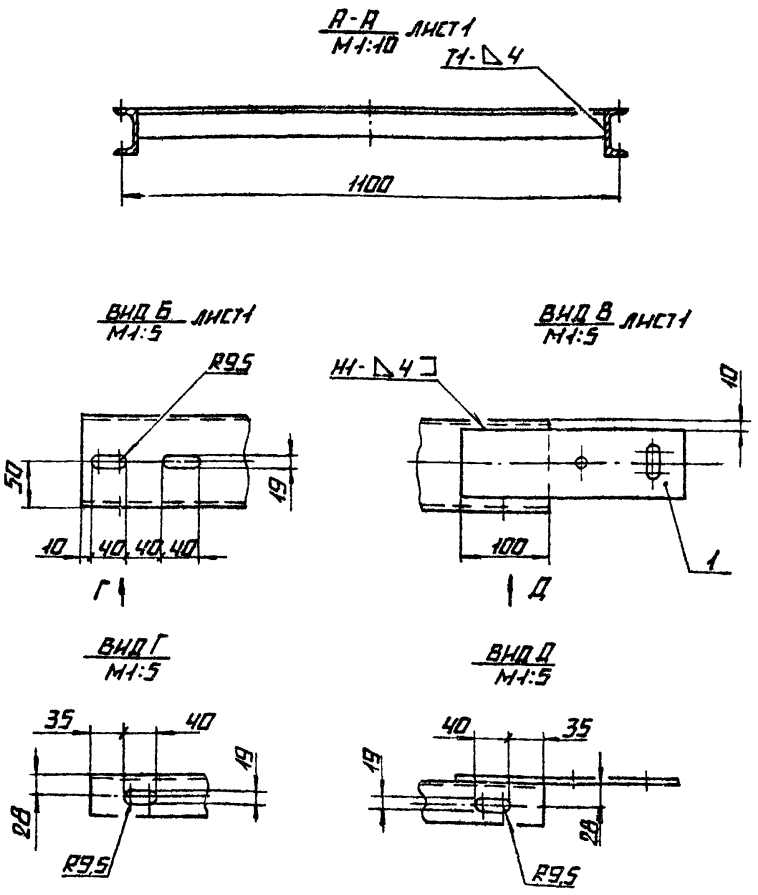
- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2.  $H4, h4, \pm \frac{IT14}{2}$
- 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА:  $\sqrt{50}$

				14.04.03.300 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		125	1:20
И.КОНТРОЛ.	С.И.СОНОВА	УТВ.	И.И.И.	И.И.И.		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
						ЛАТГИПРОПРОМ		
						КОПИРОВАНА Л.Л. ФОРМАТ А3		

14.04.03.300 СБ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 АЛЬБОМ 10.6

ИМЯ, И.П.ОТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ, ИМЯ.И.И.И. И.И.И. ПОДПИСЬ И ДАТА



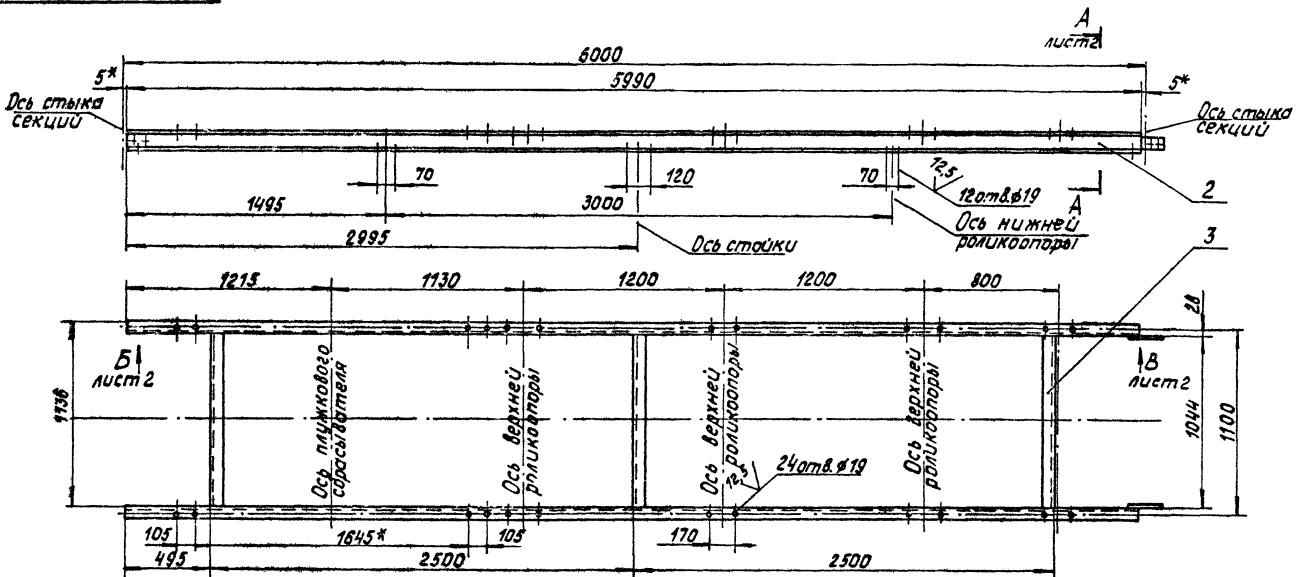
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 АЛЬБОМ 10.6

ИМЯ, И.П.ОТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИМЯ, ИМЯ.И.И.И. И.И.И. ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР ЧАСТИ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
*			14.04.03.300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		* А3, А4
				ДЕТАЛИ		
94	1		14.02.07.301	НАКЛАДКА	2	
64	2		14.04.03.301	ПРОГОН		
				ШВЕДСКОЕ КОЛЕСО 8240-72		
				ВСТЭСПГОСТ 535-79	2	51,5 кг
64	3		14.04.03.302	СВЯЗЬ		
				Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛК ВСТЭСПГОСТ 535-79	3	6,0 кг

				14.04.03.300				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
								1
И.КОНТРОЛ.	С.И.СОНОВА	УТВ.	И.И.И.	И.И.И.		ЛАТГИПРОПРОМ		
						КОПИРОВАНА Л.Л. ФОРМАТ А4		

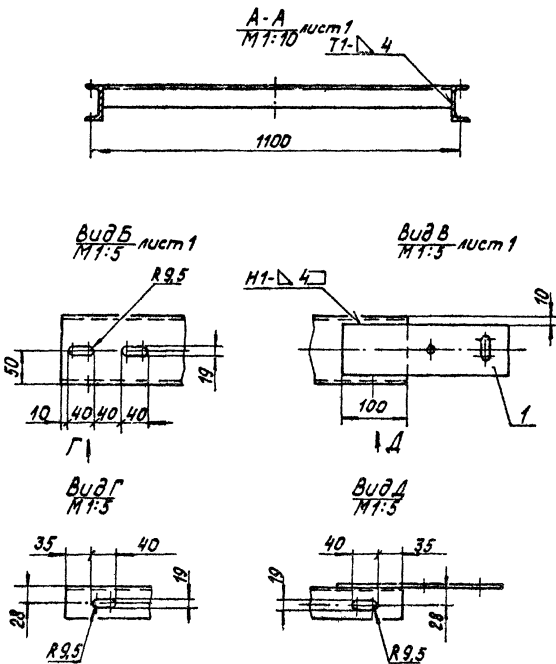
14.04.03.400 СБ



1. \*Размеры для справок.
2. Н14, н14+ П14.
3. Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.04.03.400 СБ			
Изм. Лист № докум. Подпись Дата	Секция средней части. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса
Разраб. Кузьмина И.С.		12,5	1:20
Проб. Брацкая Е.В.	Лист 1	Листов 2	
Г.Контр.	ЛАТГИПРОПРОМ		
И.Контр. Самарин В.В.	Копирован С.		Формат А3
Утв. Шкайдар В.И.			

14.04.03.400 СБ



14.04.03.400 СБ

Лист 2

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
*		14.04.03.400 СБ			Сборочный чертеж			*А3, А4
						Детали		
А4	1	14.02.07.301			Накладка		2	
Б4	2	14.04.03.401			Прогон	Швеллер 10 по ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79	2	51,5 кг
Б4	3	14.04.03.402			Связь	Б-63-63-В по ГОСТ 8509-72 Уголок ВСтЗсп ГОСТ 535-79	3	6,0 кг

14.04.03.400

Секция средней части

Лит. Лист Листов

7

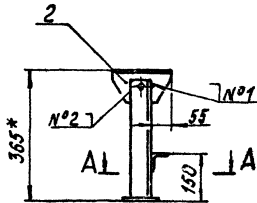
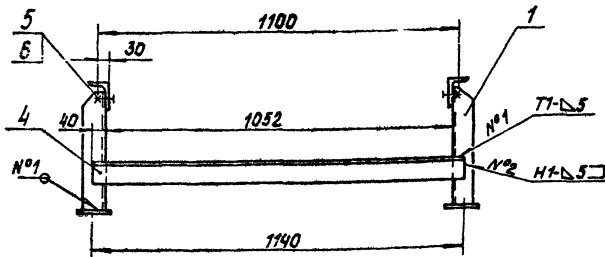
ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован С.

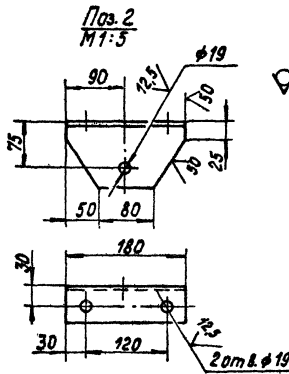
Формат А4



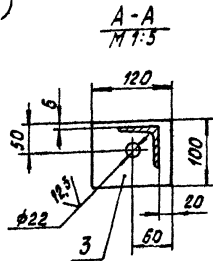
14.04.03.500 СБ



1. \*Размеры для справок.
2. H 14; h 14; ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей краем реза: 50
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



∇(✓)



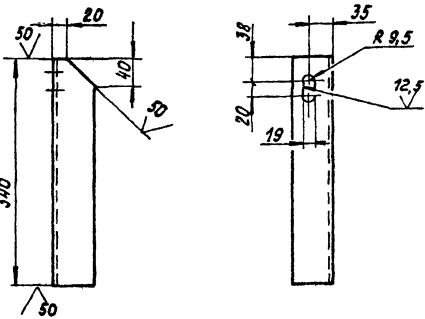
14.04.03.500 СБ			
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Стойка H=365.			Лит. Масса Максимум
Сборочный чертеж			14.5 1:10
			Лист Листов 1
			ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован в...

Формат А3

14.04.03.501

14.04.03.501 изображено  
14.04.03.501.01 - зеркальное отражение



∇(✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров  
H 14; h 14; ± 1/14 / 2

14.04.03.501

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Стойка			Лит. Масса Максимум
			1.9 1:5
			Лист Листов 1
			ЛАТГИПРОПРОМ

Узелок Б-63\*63\*8 ГОСТ 8509-72  
в СтЗсп ГОСТ 535-79

Копирован в...

Формат А4

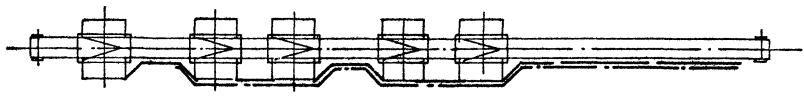
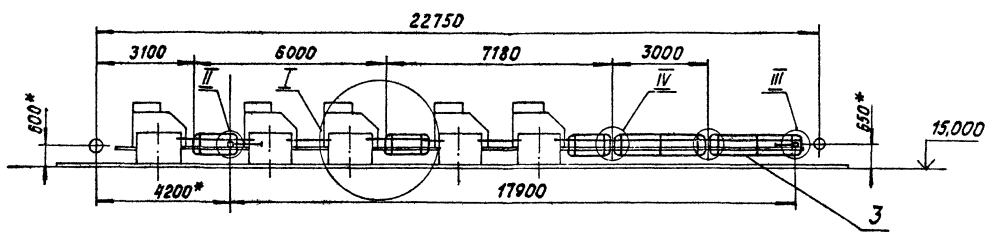
Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		14.04.03.500 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	14.04.03.501	Стойка	1	
		-01	Стойка	1	
Б4	2	14.04.03.502	Опора		
			Узелок Б-100*63*8 ГОСТ 8509-72		
			в СтЗсп ГОСТ 535-79	2	1,1 кг
Б4	3	14.04.03.503	Основание		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
			в СтЗсп ГОСТ 14637-79	2	0,8 кг
Б4	4	14.04.03.504	Связь		
			Узелок Б-63*63*8 ГОСТ 8509-72		
			в СтЗсп ГОСТ 535-79		
			L = 1130 h 14	1	6,5 кг
			Стандартные изделия		
	5		Болт М16-6g х 4.5.58.016		
			ГОСТ 7798-70	2	
	6		Гайка М16.5.016		
			ГОСТ 5915-70	2	

14.04.03.500

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Стойка H=365			Лит. Лист Листов
			1 1
			ЛАТГИПРОПРОМ

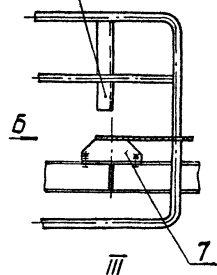
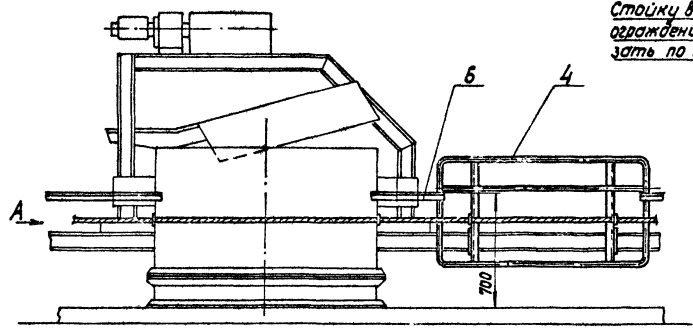
Копирован в...

Формат А4

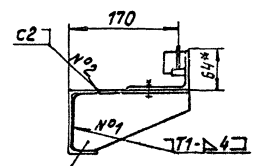


I  
M 1:20

II  
M 1:10

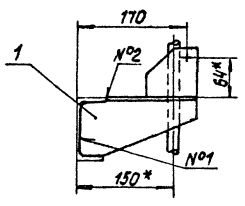
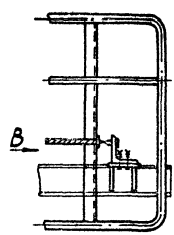
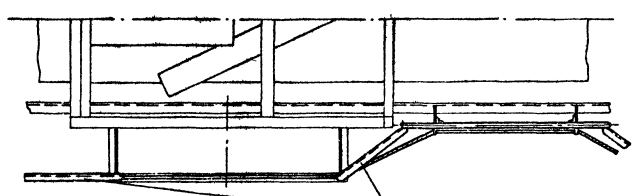


Вид Б  
M 1:5



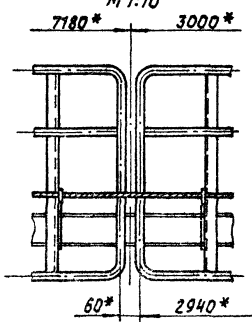
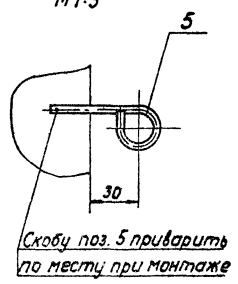
III  
M 1:10

Вид В  
M 1:5



Вид А  
M 1:5

IV  
M 1:10



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. ± 1/10.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

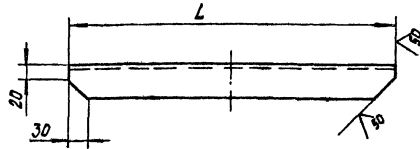
Технический проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО И МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО УНИВЕРСИТЕТА ИМЕНИ С.М. КИРОВОГО

				14.04.04.000 СБ				
Изм.	Лист	№ док.	Исполн.	Дата	Возражение конвейера и устройство аварийное выключающее в сборе. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Листов
						115	1:100	
						Лист	Листов 1	
						ЛАТГИПРОПРОМ		
						4-формат А2		

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

14 04 04 002



Обозначение	L, мм	Масса, кг
14.04.04.002	520	2,0
-01	1120	4,2

Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

14.04.04.002

Уголок

Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72  
ВСтЗсп ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

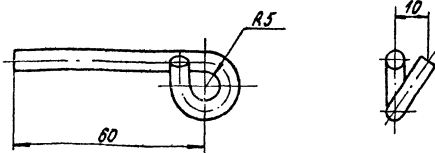
Копировал С

Формат А4

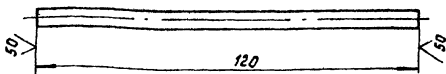
✓ (✓)

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

14 04 04 001



Развертка



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

14.04.04.001

Скоба

Скоба 86 ГОСТ 2590-71  
Круч ВСтЗсп ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
	0,03	1:1

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С

✓ (✓)

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			14.04.04.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1	14.03.07.401		Стойка	1	
			-01	Стойка	1	
A4	2	14.04.04.001		Скоба	2	
B4	3	14.04.04.101		Кронштейн		
				Лист 6-ПН-4ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	2	0,53 кг
				Стандартные изделия		
				Болт М12-6g x 30.36.016 ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70	4	
				Материалы		
				В16ГОСТ 2590-71 Круч ВСтЗсп ГОСТ 535-79	5,2 м	

14.04.04.100

Панель ограждения

Лит.	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С

Формат А4

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 10.6

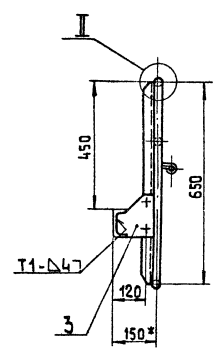
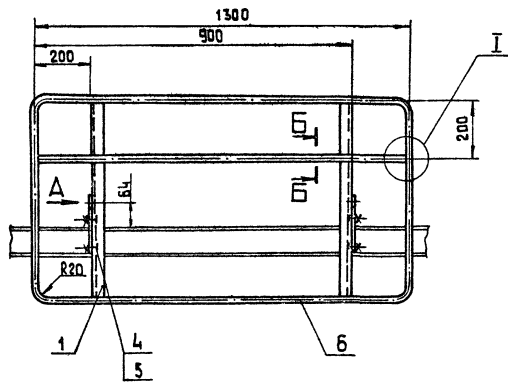
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			14.04.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1	14.03.07.100		Кронштейн	1	
A4	2	14.03.07.300		Кронштейн	1	
A4	3	14.03.07.400		Панель ограждения	2	
A4	4	14.04.04.100		Панель ограждения	3	
				Детали		
A4	5	14.04.04.001		Скоба	8	
A4	6	14.04.04.002		Уголок	5	
			-01	Уголок	2	
				Прочие изделия		
				Устройство канатное выключающее $Q_k = 30 м$	1	
				Изделие поз.7 изготавливается по нормам союзпром механизации комплектуется и поставляется заводом Минтяжмаша СССР.		
				Панель ограждения конвейера и устройство аварийное выключающее в сборе		
				ЛАТГИПРОПРОМ		

14.04.04.000

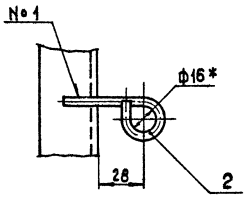
Лит.	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал С

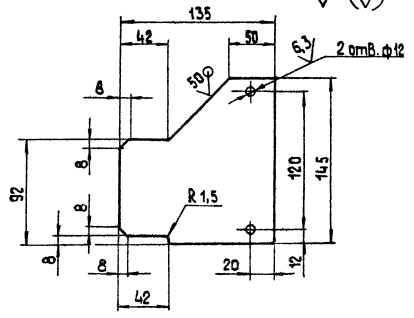


Вид А  
М 1:2



Шов нестандартный №1	Шов нестандартный №2	Шов нестандартный №3
Характеристика швов		
Швы соединений без скоса кромок, двусторонний. Сварка ручная электродуговая.		Шов соединения без скоса кромок, односторонний. Сварка ручная электродуговая.

Пос. 2  
М. 1:2,5



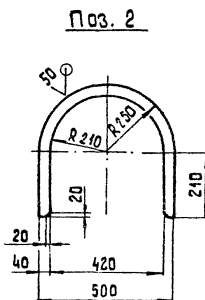
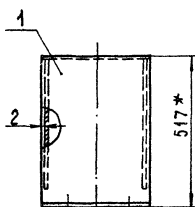
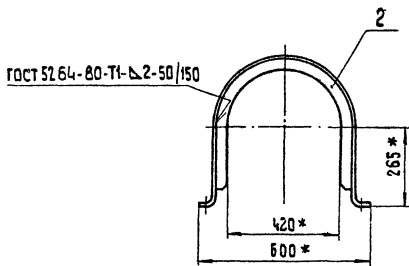
- \* Размеры для справок
- Н 14, н 14;  $\pm \frac{IT 14}{2}$ .
- Шероховатость поверхностей кромок реза:  $\sqrt{50}$ .

Типовой проект 903-1-224/86

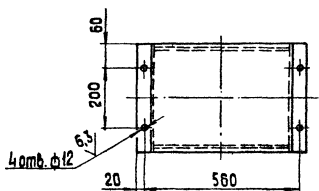
Альбом 40.6

			14.04.04.100 СБ		
Исполн.	№ докум.	Проектировщик	Панель ограждения Сборочный чертеж.	Лист	Масштаб
Разработ.	Курьмина	Сидорова		14	1:10
Проб.	Брашнина	Сидорова	Лист	Листов 1	
Контр.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Александров	Сидорова			
Утв.	Шварц	Сидорова			
			Копировал ЗС формат А2		

14. 04. 05. 000 СБ



✓ (✓)



1\* Размеры для справок.

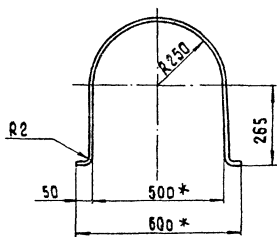
2. Н 14, н 14, ± 1/14.

14. 04. 05. 000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.им.	Подпись	Дата	Ограждение мучфты	
Разработ.	Кузьмина	Брацило	Брацило		Лист	Листов 1
Проект.	Брацило	Брацило	Брацило		Сборочный чертеж	
Т. контр.					Лит. Лист Масштаб	
Н. контр.	Самсонова				ЛАТГИПРОПРОМ	
Чтв.	Шнайдер				Копировал	

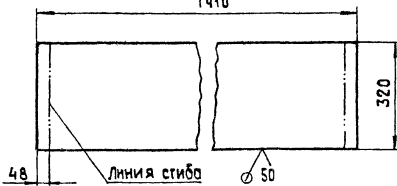
Копировал

формат А3

14. 04. 05. 001



Развертка



1\* Размеры для справок.

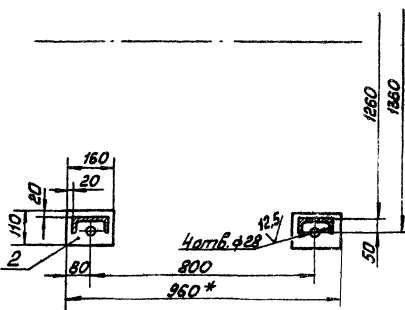
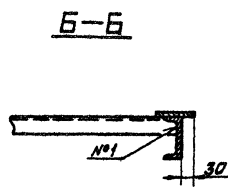
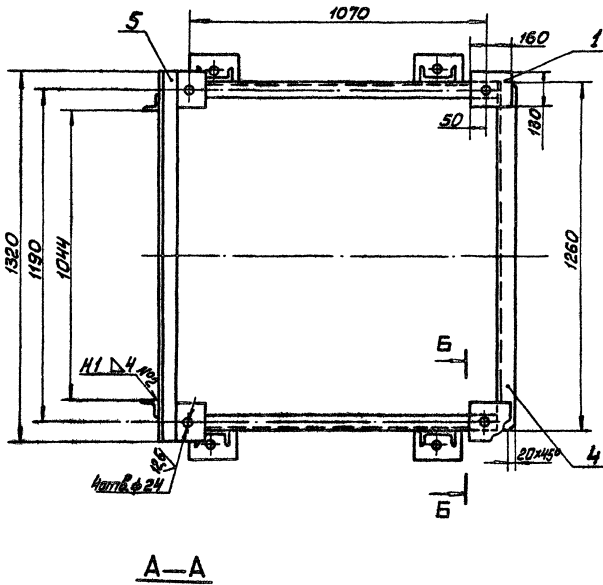
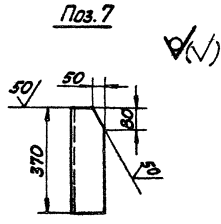
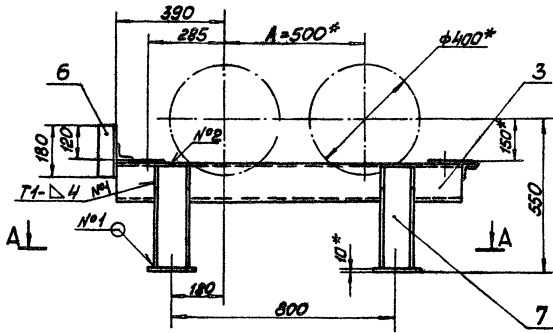
2. Н 14, н 14, ± 1/14.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			14. 04. 05. 000 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		14. 04. 05. 001	Обечайка	1	
А4	2		14. 04. 05. 002	Ребро		
				Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
				4-Ю-6СтЗсп ГОСТ 16523-70	2	0,7 кг

14. 04. 05. 000				Лит.	Лист	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.им.	Подпись	Дата	Ограждение мучфты	
Разработ.	Кузьмина	Брацило	Брацило		Лит. Лист Масштаб	
Проект.	Брацило	Брацило	Брацило		Лит. Лист Масштаб	
Т. контр.					Лит. Лист Масштаб	
Н. контр.	Самсонова				Лит. Лист Масштаб	
Чтв.	Шнайдер				Лит. Лист Масштаб	

Копировал

формат А4



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Н14; н14; ± 1/2
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза: √50/
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Туповый проект 903-1-224.06 Альбом 10.6

Лист 1 из 1

				14.04.06.0000СБ			
				Лист 70 из 10			
				Рама натяжки			
				Сборочный чертёж			
				Лист 1 из 1			
				ЛАТИПРОМ			
				Исполн: Ситников			
				Черт: Шварц			
				Контр: [blank]			
				Контр: [blank]			

Копировал МЛКБ Формат А2

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9	14.04.07.008	Связь		
			Уголок 5-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=760 h14	1	8,3 кг
Б4	10	14.04.07.009	Связь		
			Уголок 5-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=835 h14	1	10,2 кг
Б4	11	14.04.07.010	Стойка		
			Швеллер 120 ГОСТ 8240-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=215 h14	2	2,24 кг
Б4	12	14.04.07.011	Стойка		
			Швеллер 200 ГОСТ 8240-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=215 h14	1	4,0 кг
14.04.07.000					Лист 2
Исполн.	Провер.	Инж. №	Подпись	Дата	
14.04.07.000					Лист 2
Копировал А.С.					Формат А4

✓ (✓)

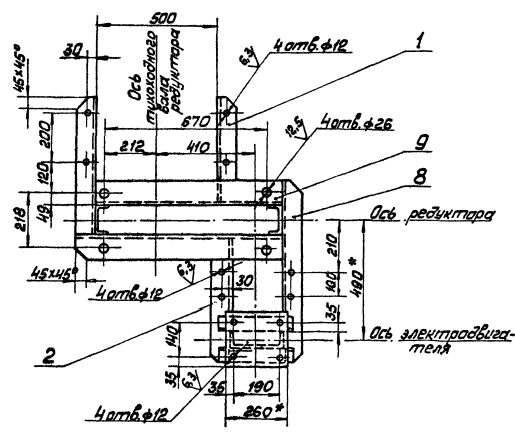
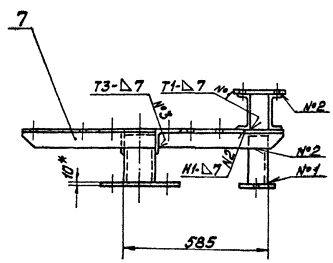
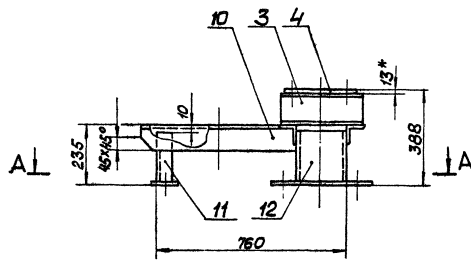
Обозначение	Кол.	Размеры мм		Масса кг
		L	R	
14.04.07.001	1	410	20	3,7
-01	2	515	45	4,7

Неуказанные предельные отклонения  
размеров: h14; ± IT14/2

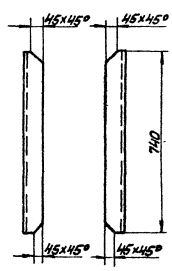
14.04.07.001				
Исполн.	Провер.	Инж. №	Подпись	Дата
14.04.07.001				
Исполн.	Провер.	Инж. №	Подпись	Дата
14.04.07.001				
Копировал А.С.				
Формат А4				

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		14.04.07.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	14.04.07.001	Связь	1	
	2	-01	Связь	1	
Б4	3	14.04.07.002	Болта		
			Швеллер 140 ГОСТ 8240-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=320 h14	2	3,9 кг
Б4	4	14.04.07.003	Лист		
			Лист 5-114-13 ГОСТ 13903-74 Всст.3ст ГОСТ 14637-79		
			210 h 14-260 h14	1	5,1 кг
Б4	5	14.04.07.004	Лист		
			Лист 6-114-10 ГОСТ 13903-74 Всст.3ст ГОСТ 14637-79		
			L=122 h14	2	2,5 кг
Б4	6	14.04.07.005	Лист		
			Лист 6-114-10 ГОСТ 13903-74 Всст.3ст ГОСТ 14637-79		
			L=122 h14	2	2,5 кг
Б4	7	14.04.07.006	Связь		
			Уголок 5-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=550 h14	1	6,0 кг
Б4	8	14.04.07.007	Связь		
			Уголок 5-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=550 h14	1	6,5 кг
14.04.07.000					Лист 7
14.04.07.000					Лист 2
Рама привода					Лист 1
ЛАТ ГИПРОПРОМ					Лист 1
Копировал А.С.					Формат А4

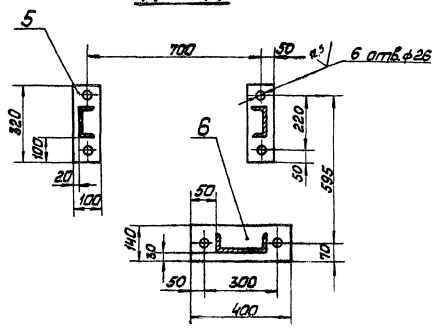
Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		14.04.06.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	14.04.06.001	Наклейка		
			Лист 6-114-10 ГОСТ 13903-74 Всст.3ст ГОСТ 14637-79	4	1,63 кг
Б4	2	14.04.06.002	Основание		
			Лист 6-114-10 ГОСТ 13903-74 Всст.3ст ГОСТ 14637-79	4	1,32 кг
Б4	3	14.04.06.003	Правил		
			Швеллер 140 ГОСТ 8240-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79		
			L=122 h14	2	1,5 кг
Б4	4	14.04.06.004	Связь		
			Уголок 5-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79	1	4,75 кг
Б4	5	14.04.06.005	Связь		
			Уголок 5-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79	1	3,0 кг
Б4	6	14.04.06.006	Стойка		
			Уголок 5-63-63-6 ГОСТ 8509-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79	2	1,03 кг
Б4	7	14.04.06.007	Стойка		
			Швеллер 120 ГОСТ 8240-72 Всст.3ст ГОСТ 535-79	4	3,85 кг
14.04.06.000					Лист 1
14.04.06.000					Лист 1
Рама станка					Лист 1
ЛАТ ГИПРОПРОМ					Лист 1
Копировал А.С.					Формат А4



Поз. 8



A—A



- 1 \* Размеры для справок.
2. Н14; н14; ±  $\frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей краев реза:  $\sqrt{50}$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Альбом 10.6

Типовой проект 903-1-24.06

Лист 1 из 1

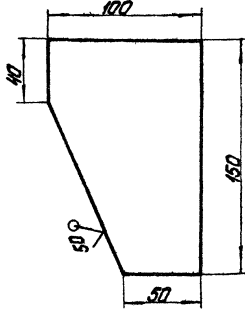
		14.04.07.000.05	
Исполн	Провер	Дата	Лист
Л.К.И.	В.В.В.	10.08.80	72
Рама привода		1:10	1
Сборочный чертёж		Лист	1
		ЛАТИПРОМ	
		Формат А2	



Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.6

14.04.08.001

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h/14.

14.04.08.001

Косынка

Лист	Масса	Изготовл
	0,58	1:2

Лист 1

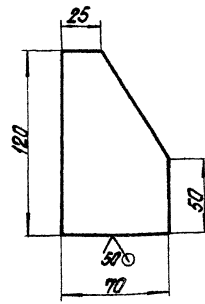
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.6

14.04.08.002

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: h/14.

14.04.08.002

Косынка

Лист	Масса	Изготовл
	0,32	1:2

Лист 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.6

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
54	10	14.04.08.008	Проезд ИДП ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	21,90 кг
54	11	14.04.08.009	Связь ИДП ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСт3сп ГОСТ 535-79	1	14,40 кг
54	12	14.04.08.010	Связь Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Уголок ВСт3сп ГОСТ 535-79	1	4,90 кг
54	13	14.04.08.011	Стойка ИДП ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	3,85 кг
54	14	14.04.08.012	Стойка ИДП ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСт3сп ГОСТ 535-79	2	4,90 кг
54	15	14.04.08.013	Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Уголок ВСт3сп ГОСТ 535-79	1	0,30 кг
54	16	14.04.08.014	Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Уголок ВСт3сп ГОСТ 535-79	1	0,80 кг
14.04.08.000					Лист 2

Контурный чертеж

Формат А4

Типовой проект 903-1-224-86 Альбом 10.6

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Документация</u>					
12		14.04.08.000.05	Оборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
14	1	14.03.12.001	Бобышка	1	
14	2	14.03.12.002	Бобышка	1	
14	3	14.04.08.001	Косынка	2	
14	4	14.04.08.002	Косынка	4	
54	5	14.04.08.003	Косынка Лист Б-10х5 ГОСТ 19903-74 ВСт3сп ГОСТ 14637-79	6	1,15 кг
54	6	14.04.08.004	Косынка Б-10х5 ГОСТ 19903-74 Лист ВСт3сп ГОСТ 14637-79	2	1,23 кг
54	7	14.04.08.005	Лист Б-10х5 ГОСТ 19903-74 Лист ВСт3сп ГОСТ 14637-79	2	1,06 кг
54	8	14.04.08.006	Накладка Б-10х10 ГОСТ 19903-74 Лист ВСт3сп ГОСТ 14637-79	2	3,0 кг
54	9	14.04.08.007	Основание Б-10х10 ГОСТ 19903-74 Лист ВСт3сп ГОСТ 14637-79	4	2,50 кг
14.04.08.000					Лист 2

Рама привода барабана

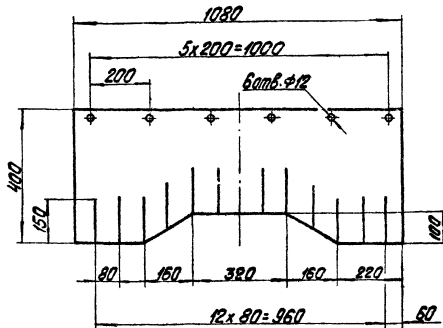
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Технический проект 903-1-224-85 Архивом 10.5

14.04.09.002



14.04.09.002

**Завеса**

Лист	Масштаб	Контур
2,8	1:10	
Лист	Материал	
1	ЛАТГИПРОПРОМ	

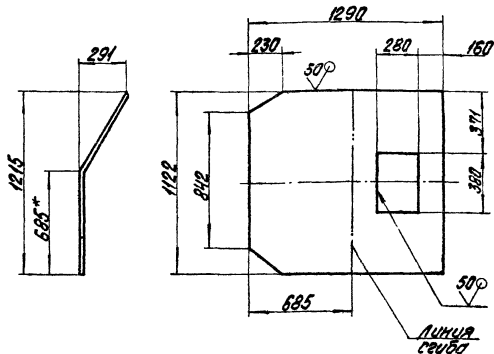
Простыня 2, лист ТКМШ-М-4 ГОСТ 7338-77

Копирован 30.6.82

Экземпляр 14

14.04.09.003

Развертка



14.04.09.003

**Боковина**

Лист	Масштаб	Контур
41	1:20	
Лист	Материал	
1	ЛАТГИПРОПРОМ	

Лист Б-04-4 ГОСТ 19903-74 ВСТУП ГОСТ 14637-79

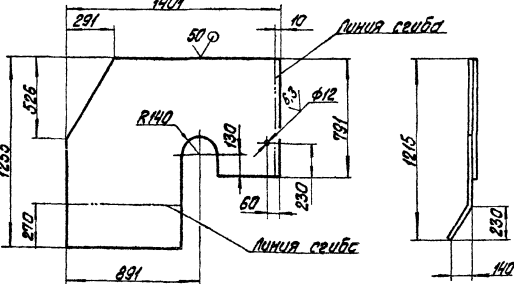
Копирован 30.6.82

Экземпляр 14

Технический проект 903-1-224-85 Архивом 10.5

14.04.09.001

14.04.09.001 изображено  
14.04.09.001-зрительное отражение  
Развертка



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$

14.04.09.001

**Боковина**

Лист	Масштаб	Контур
41,2	1:20	
Лист	Материал	
1	ЛАТГИПРОПРОМ	

Лист Б-04-4 ГОСТ 19903-74 ВСТУП ГОСТ 14637-79

Копирован 30.6.82

Экземпляр 14

Технический проект 903-1-224-85 Архивом 10.5

Вид	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		14.04.09.00005	Сварочный чертеж		
			<u>Сварочные единицы</u>		
14	1	14.08.01.100	Дверца	1	
14	2	14.04.09.100	Связь поперечная	1	
			<u>Детали</u>		
14	3	14.04.09.001	Боковина	1	
			-01 Боковина	1	
14	4	14.04.09.002	Завеса	1	
14	5	14.04.09.003	Боковина	1	
14	6	14.04.09.004	Лист верхний	1	
14	7	14.04.09.005	Косынка	8	
14	8	14.03.15.006	Полоса	1	
14	9	14.03.15.008	Уголок	1	
14	10	14.04.09.006	Лопатка		
			Лист Б-04-4 ГОСТ 19903-74 ВСТУП ГОСТ 14637-79	4	0,40 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
11		Болт М10-Бр20.35.016			
		ГОСТ 7808-70		5	
12		Гайка М10.4.016			
		ГОСТ 5915-70		5	
			<u>14.04.09.000</u>		
			Укрытие приводного барабана		
			ЛАТГИПРОПРОМ		



Технический проект 903-1-224-86 Архивом 10.6

Идентификация	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
А4	14.04.09.100	Сборочный чертёж	
		<u>Детали</u>	
Б4	1 14.04.09.101	Косынка	
		Лист Б-ИИ-4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСП ГОСТ 14637-79	2 0,06
Б4	2 14.04.09.102	Связь	
		Чертёж Б-3055065 ГОСТ 18772-78 ВСТЗСП ГОСТ 535-79	1 4,15 кг

14.04.09.100			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
Состав	Состав	Состав	Состав
Лист	Лист	Лист	Лист
Связь поперечная			
ЛАТГИПРОПРОМ			

Технический проект 903-1-224-86 Архивом 10.6

90 001 60 70 71

№1

71-30 №2

1100

50\*

1

2

Поз. 1

44

50 ∅

6.3

φ12

44

5

5

20

50/

- \* Размер для справок.
- h14; h14; ±IT14.
- Шероховатость поверхностей кромок реза: 50/.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

14.04.09.100 СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
Состав	Состав	Состав	Состав
Лист	Лист	Лист	Лист
Связь поперечная			
Сборочный чертёж			
ЛАТГИПРОПРОМ			

Технический проект 903-1-224-86 Архивом 10.6

900 60 70 71

20

100

100

20

50°

h14

Неуказанные предельные отклонения размеров: h14.

14.04.09.005			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
Состав	Состав	Состав	Состав
Лист	Лист	Лист	Лист
Косынка			
ЛАТГИПРОПРОМ			

Технический проект 903-1-224-86 Архивом 10.6

1100 60 70 71

4\*

1100

Развертка

1100

50°

1122

линия связи

10

- \* Размер для справок.
- h14.

14.04.09.004			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
Состав	Состав	Состав	Состав
Лист	Лист	Лист	Лист
Лист верхний			
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом 11.6  
Типовой проект 903-1-224.86

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Шайбы ГОСТ 11371-78	
35		Шайба 10.02.016	30
37		Шайба 12.02.016	132
38		Шайба 15.02.016	140
39		Шайба 20.02.016	4
40		Шайба 24.02.016	8
41			
42		Шайбы ГОСТ 6402-70	
43		Шайба 10.65Г.016	20
44		Шайба 16.65Г.016	140
44		Шайба 20.65Г.016	4
45		Шайба 24.65Г.016	8
46			
<b>Другие изделия</b>			
47		Барaban 8250Г-80	1
48		Датчик скорости	
49		УПАС	1
50		Муфта муфтаково-дисковая	
		2500-70-1.1 -90-2.1	
		ГОСТ 20120-81	1
50		Муфта сцепная	
		втулочно-пальцевая	
		250-40-И.1-32-Г.1	
		ГОСТ 21424-75	1
51		Напильник 8040-60-50	
52		Редуктор	
		Ц21-250-31,5-12У3	1
53		Роликотара *80	16
54		Роликотара 80-Г	8
55		Роликотара 80-Г	1
14.05.00.000			

Итого 3  
Формат А4

Альбом 10.6  
Типовой проект 903-1-224.86

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
56		Сбрасыватель обочины с электроприводом	
		двухсторонний В=800	5
57		Средок - 800	1
58		Устройство осветное люминесцентное В=800	1
59		Устройство рычажное выключательное	2
60		Электродвигатель ЧАН2МВ633 А=4кВт, n=1000об/м	1
<b>Материалы</b>			
61		Лента 2Ш-800-3-БНП-100-4,5-2-С ГОСТ 20-76	49 м
Изделия поз. 47+60 изготавливаются по нормам "Совзнапротмеханизации," комплектуются и поставляются заводами Минтяжмаша СССР.			
14.05.00.000			

Итого 4  
Формат А4

Альбом 10.6  
Типовой проект 903-1-224.86

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
<b>Детали</b>			
14		Опора	14.06.00.001
15		Упор	14.02.00.001
<b>Стандартные изделия</b>			
16		Болты ГОСТ 7798-70	
		М10-69x30.36.016	26
17		М10-69x50.53.016	4
18		М16-69x35.36.016	132
19		М16-69x55.36.016	100
20		М16-69x55.58.016	40
21		М20-69x120.58.016	4
22		М24-69x90.58.016	4
23		М24-69x120.58.016	4
24			
25		Болты ГОСТ 24379.1-80	
		Б.2М16x160Вст3пс2	12
26		Б.1М20x220Вст3пс2	14
27		Б.1М24x270Вст3пс2	4
28		Гайки ГОСТ 5915-70	
		М10.4.016	26
29		М10.5.016	4
30		М12.4.016	132
31		М16.4.016	100
32		М16.5.016	40
33		М20.5.016	4
34		М24.5.016	4
35			
14.05.00.000			

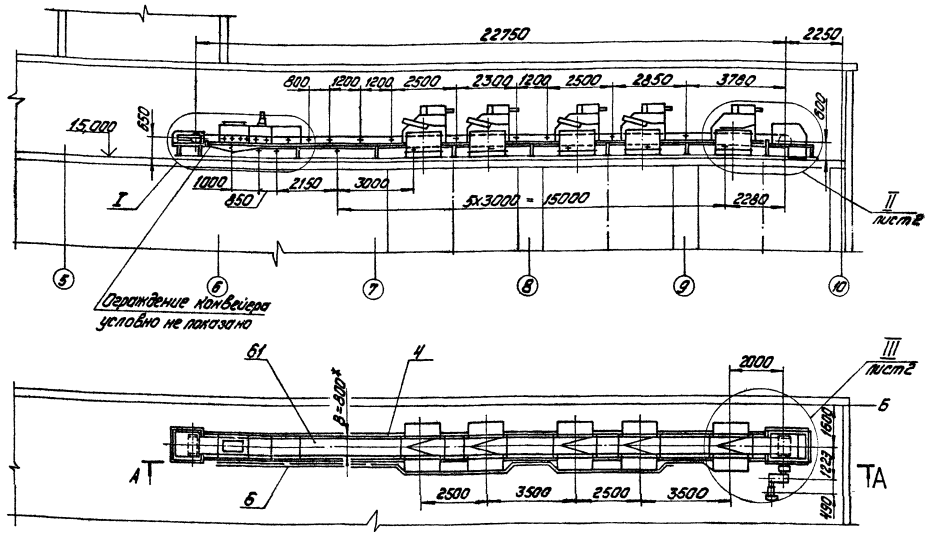
Итого 2  
Формат А4

Альбом 10.6  
Типовой проект 903-1-224.86

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
<b>Документация</b>			
42		Сборочный чертёж	14.05.00.000СБ
<b>Сборочные единицы</b>			
44		Воронна от сбрасывателя	14.04.01.000
44		Кронштейн	14.04.02.000
44		Лоток зарядочный канцеляр	14.02.04.000
44		Металлоконтрукция канвейера	14.04.03.000
44		Ограждение барабана натяжки	14.01.07.000
44		Ограждение канвейера и устройство аварийное выключательное в сборе	14.05.01.000
44		Ограждение муфты	14.01.08.000
44		Ограждение муфты	14.04.05.000
44		Рама натяжки	14.01.06.000
44		Рама привода	14.05.02.000
44		Рама приводного барабана	14.04.08.000
44		Укрытие приводного барабана	14.04.09.000
44			
44			
14.05.00.000			

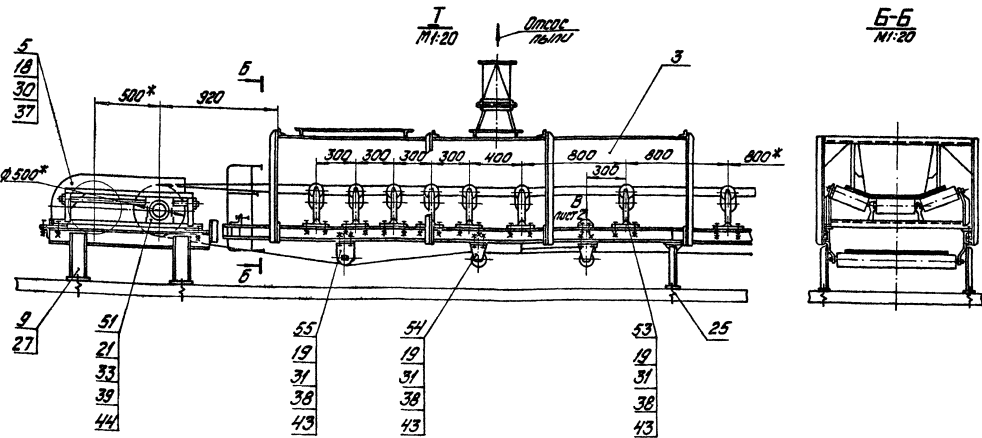
Итого 13  
Формат А4

A-A



Скорость конвейера условно не показана

Тема б/н, проект 903-1-224-96 Лист 10.6



Техническая характеристика:

- 1. Ширина ленты  $B = 800 \text{ мм}$
- 2. Длина конвейера  $L = 22750 \text{ мм}$
- 3. Скорость движения  $V = 0,8 \text{ м/с}$
- 4. Транспортируемый материал - уголь  $\left\{ \begin{array}{l} \text{каменный } \gamma = 0,85 \text{ т/м}^3 \\ \text{бурый } \gamma = 0,76 \text{ т/м}^3 \end{array} \right.$
- 5. Производительность  $Q = 50 \text{ т/ч}$
- 6. Мощность электродвигателя  $N = 4 \text{ кВт}$

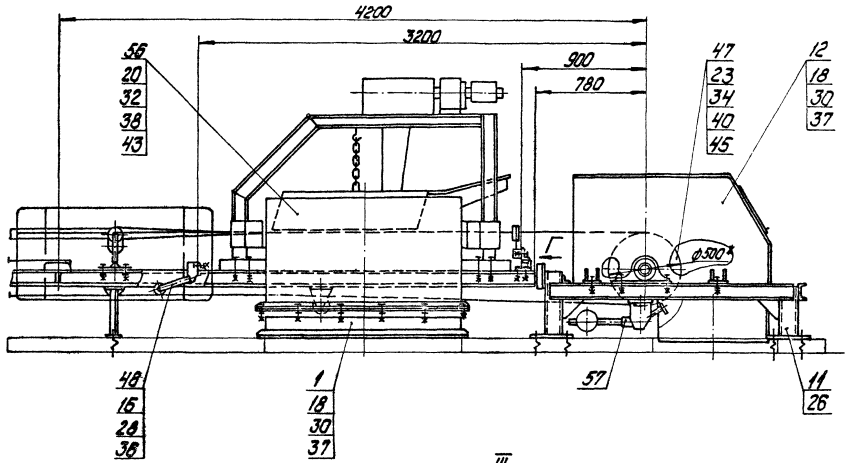
1.\* Размеры для справок

2. ± 1/2

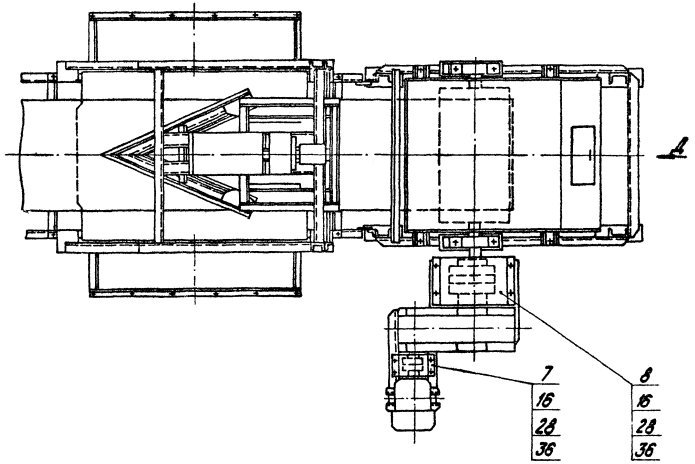
14.05.00.000.05

Конвейер ленточный		Лит.	Масштаб
желудчатый 8050-80		3000	1:100
L=22750 №5		Листы листов	
Оборочный чертёж		ЛАТГИПРОПРОМ	
Исполнитель: УЗС, УИ-1022		Лист 10.6	

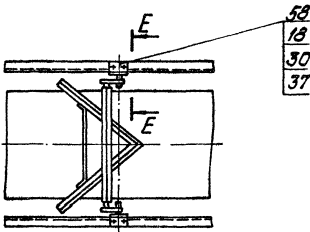
II  
MI-20 лист 1



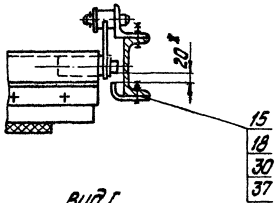
III  
MI-20 лист 1



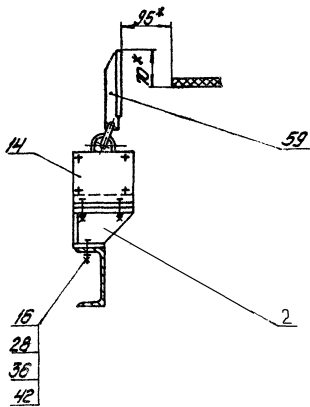
Вид В  
MI-20 лист 1



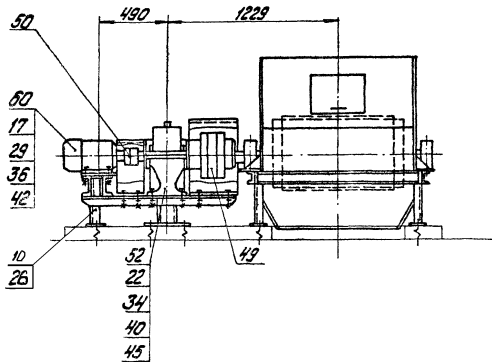
E-E  
MI-5 повернута



Вид Г  
MI-5



Вид Д повернута  
MI-20



Тема воб'яз. проекту 903-1-224.96 Алюбом 12.6

Вид Г повернута, Вид В повернута, Вид Д повернута, Вид Е повернута





Альбом 106	Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Топовый проект 903-1-224-86	Лист	9	14.05.02.000	Связь		
				Уголок 5-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всех 3см ГОСТ 535-79		
				L-760 h 14	1	33 кг
		10	14.05.02.000	Связь		
				Уголок 5-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всех 3см ГОСТ 535-79		
		L-835 h 14	1	42 кг		
Топовый проект 903-1-224-86	Лист	11	14.05.02.010	Стружка		
				Швеллер 120 ГОСТ 8240-72 Всех 3см ГОСТ 535-79		
		L-215 h 14	2	2,24 кг		
Топовый проект 903-1-224-86	Лист	12	14.05.02.011	Стружка		
				Швеллер 200 ГОСТ 8240-72 Всех 3см ГОСТ 535-79		
		L-215 h 14	1	4,8 кг		
			14.05.02.000			Лист 2
			Копировал АР		Формат А4	

32

14.05.02.001

Обозначение	№ поз.	Размеры мм		Масса кг
		L	H	
14.05.02.001	1	410	20	3,7
-01	2	515	45	4,7

1. h 14; h 14; ± 17 μ

2. Шероховатость поверхностей кромок реза

14.05.02.001				Лист	Листов	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разработ.		Б.И.Иванов				
Проект.		Б.И.Иванов				
И.контр.		С.И.Сидорова				
Уголок 5-100-100-8 ГОСТ 8509-72 Всех 3см ГОСТ 535-79				Листов 1		
Копировал АР				Формат А4		

Альбом 106	Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Топовый проект 903-1-224-86	Лист	A2	14.05.02.000 СБ	Сборочный чертеж			
				Документация			
		A4	1	14.05.02.001	Связь	1	
			2	-01	Связь	1	
		B4	3	14.05.02.002	Балка		
					Швеллер 110 ГОСТ 8240-72 Всех 3см ГОСТ 535-79		
				L-320 h 14	2	3,9 кг	
		B4	4	14.05.02.003	Лист		
			Лист 5-11-13 ГОСТ 19003-74 Всех 3см ГОСТ 14637-79				
		2,0 х 14-260 h 14	1	5,7 кг			
B4	5	14.05.02.004	Лист				
			Лист 5-11-10 ГОСТ 19003-74 Всех 3см ГОСТ 14637-79				
		2,0 х 14-260 h 14	2	2,5 кг			
B4	6	14.05.02.005	Лист				
			Лист 5-11-10 ГОСТ 19003-74 Всех 3см ГОСТ 14637-79				
		2,0 х 14-260 h 14	1	4,4 кг			
B4	7	14.05.02.006	Связь				
			Уголок 5-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всех 3см ГОСТ 535-79				
		L-550 h 14	1	5,0 кг			
B4	8	14.05.02.007	Связь				
			Уголок 5-75-75-8 ГОСТ 8509-72 Всех 3см ГОСТ 535-79				
		L-550 h 14	1	6,5 кг			
			14.05.02.000			Листов 2	
			Рома привода		Формат А4		

Альбом 106	Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Топовый проект 903-1-224-86	Лист	A2	14.05.01.000 СБ	Сборочный чертеж			
				Документация			
				Сборочные единицы			
		A4	1	14.03.07.100	Кронштейн	1	
			2	14.03.07.200	Кронштейн	1	
		A4	3	14.03.07.400	Панель ограждения	2	
			4	14.04.05.100	Панель ограждения	3	
			Детали				
A4	5	14.04.05.001	Сквозь	8			
	6	14.04.05.002	Уголок	5			
		-01	Уголок	2			
			Прочие изделия				
A4	7		Устройства канатное вытягивающее 8х-30т	1			
			Изделие поз.7 изготавливается по нормам «Союзпромтехмеханизация» комплектуется и поставляется заводами Минтяжмаша СССР				
			14.05.01.000			Листов 1	
			Ограждение конвейера и устройства абразивное вытягивающее в сборе		Формат А4		

