

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-224.86

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КВ-ТС(В)-10 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ
КЕ-10-14С.

ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА
ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

АЛЬБОМ 107

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОПЛИВОПОДАЧИ.
КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ РЕВЕРСИВНЫЙ №6

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32
Сдано в печать 09.06.1988 г.
Заказ № 54 Тираж 80 экз.
Иш. № 21534/59

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.Б6
КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ТС(В)-10
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ КЕ-10-14С.
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ.
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ.

АЛЬБОМ 10.7

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0		<i>Пояснительная записка</i>
АЛЬБОМ	1.1		<i>Котельная. Тепломеханическая часть. Тепловыделача.</i>
АЛЬБОМ	1.2	часть 1	<i>Котельная. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.2	часть 2	<i>Котельная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	1.3		<i>Эскизные чертежи общих видов конструкций тепловод изаляющих.</i>
АЛЬБОМ	2.1		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС-10.</i>
АЛЬБОМ	2.2		<i>Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.2		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТСВ-10.</i>
АЛЬБОМ	2.3		<i>Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.3		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-10.</i>
АЛЬБОМ	2.4	части 1,2	<i>Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.4	части 1,2	<i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТС-10 (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.5	части 1,2	<i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КВ-ТСВ-10 (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.6		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.7		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Тепломеханическая часть (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	2.8		<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КЕ-10-14С. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.9	части 1,2	<i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант без воздухоподогревателя).</i>
АЛЬБОМ	2.10	части 1,2	<i>Металлоконструкции газовоздухопроводов для блок-секции котлоагрегата КЕ-10-14С (вариант с воздухоподогревателем).</i>
АЛЬБОМ	3.1		<i>Водоподготовительная установка. Тепломеханическая часть. Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	часть 1	<i>Водоподготовительная установка. Автоматизация. Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	4.1	часть 2	<i>Водоподготовительная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.2		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции муфтового цикла.</i>
АЛЬБОМ	5.3		<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть (вариант закрытой установки дымоходов).</i>
АЛЬБОМ	5.4		<i>Котельная. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.5		<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.6		<i>Водоподготовительная установка. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.7		<i>Топливоподача. Приемные устройства. Галерея №2. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.8		<i>Топливоподача. Дробильное отделение. Галерея №1. Архитектурно-строительная часть.</i>
АЛЬБОМ	5.9		<i>Топливоподача. Приемные устройства. Галерея №2. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	5.10		<i>Топливоподача. Дробильное отделение. Галерея №1. Строительные изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1		<i>Генеральный план. Инженерные сети. Конструкции архитектурно-строительной части. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Водопрвод и канализация. Тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	7.1		<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	7.2		<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ и щитов КИПи А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	7.3		<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>

Альбом	7.4		<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
Альбом	7.5		<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
Альбом	7.6		<i>Топливоподача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. Автоматизация.</i>
Альбом	7.7		<i>Топливоподача. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с НКУ. Схемы принципиальные.</i>
Альбом	7.8		<i>Топливоподача. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
Альбом	8.1		<i>Котельная. Автоматизация.</i>
Альбом	8.2		<i>Котлоагрегат КВ-ТС(В)-Ю. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.3		<i>Котлоагрегат КЕ-Ю-14С. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.4		<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.5		<i>Водоподогревательная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
Альбом	8.6		<i>Котельная. Топливоподача. Водоподогревательная установка. Пожаротушение и пожарная сигнализация.</i>
Альбом	9.1		<i>Котельная. Отопление и вентиляция.</i>
Альбом	9.2		<i>Водоподогревательная установка. Отопление и вентиляция.</i>
Альбом	9.3		<i>Котельная. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
Альбом	9.4		<i>Водоподогревательная установка. Водопровод и канализация. Тепловые сети.</i>
Альбом	9.5		<i>Топливоподача. Санитарно-технические устройства.</i>
Альбом	10.1		<i>Металлоконструкции топливopодачи. Конвейер ленточный №1.</i>
Альбом	10.2		<i>Металлоконструкции топливopодачи. Лифты.</i>
Альбом	10.3		<i>Металлоконструкции топливopодачи. Конвейер ленточный №2.</i>
Альбом	10.4		<i>Металлоконструкции топливopодачи. Дробильное устройство.</i>
Альбом	10.5		<i>Металлоконструкции топливopодачи. Конвейер ленточный №3.</i>
Альбом	10.6		<i>Металлоконструкции топливopодачи. Конвейеры ленточные №4,5.</i>
Альбом	10.7		<i>Металлоконструкции топливopодачи. Конвейер ленточный реверсивный №6.</i>
Альбом	10.8		<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
Альбом	11.1		<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
Альбом	11.2		<i>Водоподогревательная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
Альбом	11.3		<i>Топливopодача. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
Альбом	12.1	КН.1+7	<i>Сметы. Котельная.</i>
Альбом	12.2	КН.1,2	<i>Сметы. Водоподогревательная установка.</i>
Альбом	12.3	КН.1,2	<i>Сметы. Топливopодача.</i>
Альбом	12.4		<i>Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
Альбом	13.1		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
Альбом	13.2		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
Альбом	13.3		<i>Спецификации оборудования. Водоподогревательная установка.</i>
Альбом	13.4		<i>Спецификации оборудования. Топливopодача.</i>
Альбом	13.5		<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
Альбом	13.6		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Тепломеханическая часть.</i>
Альбом	13.7		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КВ-ТС(В)-Ю. Автоматизация.</i>
Альбом	13.8		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Тепломеханическая часть.</i>
Альбом	13.9		<i>Спецификации оборудования. Блок-секция котлоагрегата КЕ-Ю-14С. Автоматизация.</i>
Альбом	13.10		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>
Альбом	13.11		<i>Спецификации оборудования. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Тепломеханическая часть, автоматизация.</i>

АЛЬБОМ 14.1	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Отопление и вентиляция, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ 14.2	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Архитектурно-строительная часть, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, автоматическое пожаротушение.</i>
АЛЬБОМ 14.3	<i>Ведомости потребности в материалах. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ 14.4	<i>Ведомости потребности в материалах. Тепловая точка.</i>
АЛЬБОМ 14.5	<i>Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ 14.6	<i>Ведомости потребности в материалах блок-секция котлоагрегата КВ-Т(В)-10. Архитектурно-строительная часть, теплотехническая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.7	<i>Ведомости потребности в материалах блок-секция котлоагрегата КВ-10-14С. Архитектурно-строительная часть, теплотехническая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.8	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование водогрейной части. Теплотехническая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.9	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная. Вспомогательное оборудование паровой части. Теплотехническая часть, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 14.10	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная (вариант закрытой установки тепло-взрывных машин). Архитектурно-строительная часть.</i>

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

<i>Типовой проект 907-2-216</i>	<i>Труба дымовая кирпичная Н=60м, Д=3,0м с надежным примыканием к газодов. Для строительства I-II климатических районах кроме районов IА и IБ. (распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).</i>
<i>Типовое проектное решение 907-02-222</i>	<i>Степные ограждения высотных дымовых труб (высоты дымовых труб: 30, 45, 60, 75, 90, 120, 150, 180, 240, 270 и 300 м).</i>
<i>Альбом 1.3</i>	<i>(распространяет ВНИПИ Теплопроект, г. Москва).</i>
<i>Типовой проект 409-29-59</i>	<i>Механизированный приемный пункт на один проходной путь для выгрузки заполнителей бетона из полувагонов.</i>
<i>Альбом I</i>	<i>(распространяет Киевский филиал ЦНТП, г. Киев).</i>
<i>Типовой проект 902-2-410.86</i>	<i>ЮЛС для установок мазутоснабжения котельных. (распространяет ЦНТП, г. Москва).</i>
<i>Типовые конструкции Серия 5.903-3, вып. 2-1-6, 2</i>	<i>Вакуумные деаэризаторы и водостойкие эжекторы. (распространяет ЦНТП, г. Москва).</i>
<i>Типовые конструкции Серия 4.903-4 вып. 1,5</i>	<i>Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).</i>
<i>Типовые конструкции Серия 4.903-10 вып. 8</i>	<i>Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевыми. (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).</i>

Разработан
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Утвержден Госстроем СССР
Протокол №А4-29 от 20 мая 1986 г.

Главный инженер института *В. В. Овчаров*
Главный инженер проекта *Я. Н. Нобальский*

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	4	14.06.08.120сб	Корпус Сборочный чертёж.	29
14.06.00.000	Конвейер ленточный желобчатый реверсивный В050-В0, №6; L=6000	5	14.06.08.130	Прижим баковал.	30
14.06.00.001	Шпора	5	14.06.08.131	Лист.	30
14.06.00.000сб	Конвейер ленточный желобчатый реверсивный В050-В0, №6, L=6000. Сборочный чертёж.	6,7,8	14.06.08.130сб	Прижим баковал. Сборочный чертёж.	30
14.06.01.000	Кранштейн	9	14.06.08.140	Стойка левая	31
14.06.01.001	Стойка	9	14.06.08.140сб	Стойка левая. Сборочный чертёж.	31
14.06.01.000сб	Кранштейн. Сборочный чертёж.	9	14.06.08.150сб	Стойка правая. Сборочный чертёж.	31
14.06.02.000	Ограждение муфты.	10	14.06.08.150	Стойка правая.	31
14.06.02.001	Обечайка.	10	14.06.08.200	Лоток направляющий промежуточный.	32
14.06.02.000сб	Ограждение муфты. Сборочный чертёж.	10	14.06.08.201	Резина баковал.	32
14.06.03.000	Ограждение муфты.	11	14.06.08.211	Баковина.	32
14.06.03.001	Обечайка	11	14.06.08.212	Диафрагма.	32
14.06.03.000сб	Ограждение муфты. Сборочный чертёж.	11	14.06.08.200сб	Лоток направляющий промежуточный. Сборочный чертёж.	33
14.06.04.000	Рама приводного барабана.	12	14.06.08.210	Корпус.	34
14.06.06.000	Рама натяжки.	12	14.06.08.210сб	Корпус. Сборочный чертёж.	34
14.06.04.000сб	Рама приводного барабана. Сборочный чертёж.	13,14,15	14.06.08.220	Прижим баковал.	35
14.06.04.001	Косынка	16	14.06.08.221	Лист.	35
14.06.04.002	Кранштейн	16	14.06.08.220сб	Прижим баковал. Сборочный чертёж.	35
14.06.04.003	Кранштейн	16	14.06.09.000	Укрытие барабана.	36
14.06.04.004	Кранштейн	16	14.06.09.001	Стенка задняя.	36
14.06.05.000	Рама канцевого барабана	17	14.06.09.002	Стенка баковал.	36
14.06.02.005	Косынка	17	14.06.09.003	Стенка верхняя.	36
14.06.05.000сб	Рама канцевого барабана. Сборочный чертёж.	18,19	14.06.09.000сб	Укрытие барабана. Сборочный чертёж.	37
14.06.05.001	Косынка	20			
14.06.05.002	Кранштейн	20			
14.06.05.003	Косынка	20			
14.06.05.004	Кранштейн	20			
14.06.06.000сб	Рама натяжки. Сборочный чертёж.	21			
14.06.07.000	Секция загрузочная L=4890.	22			
14.06.08.000	Устройство загрузочное	22			
14.06.07.000сб	Секция загрузочная L=4890. Сборочный чертёж.	22			
14.06.08.000сб	Устройства загрузочное. Сборочный чертёж.	23			
14.06.08.100	Лоток направляющий загрузочный	24			
14.06.08.101	Резина баковал	24			
14.06.08.112	Накладка	24			
14.06.08.113	Резина	24			
14.06.08.100сб	Лоток направляющий загрузочный. Сборочный чертёж.	25,26			
14.06.08.110	Завеса баковал	27			
14.06.08.111	Завеса	27			
14.06.08.110сб	Завеса баковал. Сборочный чертёж.	27			
14.06.08.120	Корпус	28			
14.06.08.122	Крышка	28			
14.06.08.121	Баковина	28			

Титуловый проспект 903-1-224.85 Альбом 10.7

Альбом 10.7

Итого в проекте 903-1-224-86

Итого в проекте 903-1-224-86

Альбом 10.7

Итого в проекте 903-1-224-86

Итого в проекте 903-1-224-86

Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	37		барaban 8032-50	4	
	38		выключающее устройство рычажное	2	
	39		датчик скорости ЧРДС	1	
	40		муфта шаровая втулочно-пальцевая 250-40-И.1-32-Г.1 ГОСТ 21424-75	1	
	41		муфта мулачково-бискавая 2500-70.1.1-90-2.1 ГОСТ 20720-81	1	
	42		натяжка 8040-60-50	1	
	43		роликоопора Ж80	11	
	44		роликоопора 80-Г	4	
	45		редуктор Ч24 - 250-31,5-1243	1	
	46		серебок - 800	2	
	47		электродвигатель 4А 112 М86У3 n=4квт; n=1000 об/мин	1	
Материалы					
	48		лента конвейерная 2Ш-800-Э-БКНП-100-4,5-2-С ГОСТ 20-76	20 м	
					лист 3
14.06.00.000					ФОРМАТ А4

Альбом 10.7

Итого в проекте 903-1-224-86

Итого в проекте 903-1-224-86

1.* Размеры для справок.
2. H14; h14; ± IT14/2.

		14.06.00.001	
Крышка	№ детали	Материал	Лист
Разреш.	Исполнитель	Провер.	0,68
И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	12
			Лист 1 из 1
		Узелок 5-100846 ГОСТ 8510-72 в ст.ст. ГОСТ 535-79	ЛАТГИПРОПРОМ
		капитель: 80 у.к.б.а.	ФОРМАТ А4

Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	13		болты ГОСТ 7798-70 M12-6g x 35.36.016	8	
	14		M16-6g x 55.36.016	60	
	15		M20-6g x 90.58.016	16	
	16		M20-6g x 110.58.016	4	
	17		M24-6g x 90.58.016	4	
	18		M24-6g x 120.58.016	8	
	19		болт 8.1. M24x270 в ст.ст. ГОСТ 24379.1-80	28	
			гайки 5915-70		
	20		M10.4.016	16	
	21		M10.5.016	4	
	22		M12.4.016	8	
	23		M16.4.016	60	
	24		M20.5.016	20	
	25		M24.5.016	12	
	26		шайбы ГОСТ 11371-78 10.02.016	20	
	27		12.02.016	8	
	28		16.02.016	60	
	29		20.02.016	20	
	30		24.02.016	12	
			шайбы ГОСТ 6402-70 10.65Г.016	8	
	32		16.65Г.016	60	
	33		20.65Г.016	20	
	34		24.65Г.016	12	
Прочие изделия					
	35		барaban 8050Г-80	1	
	36		барaban 8050-60	1	
					лист 2
14.06.00.000					ФОРМАТ А4

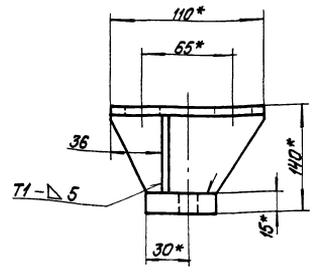
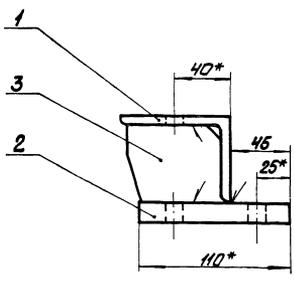
Альбом 10.7

Итого в проекте 903-1-224-86

Итого в проекте 903-1-224-86

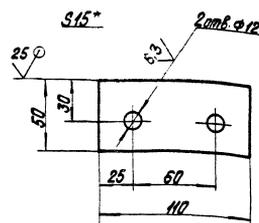
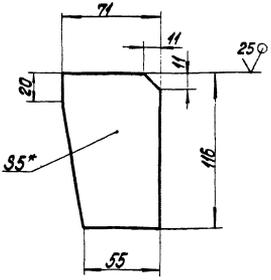
Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			документация		
ж		14.06.00.000 сб	сборочный чертеж	A2; A2; A2	
Сборочные единицы					
И	1	14.06.01.000	кранштейн	2	
И	2	14.06.02.000	ограничение муфты	1	
И	3	14.06.03.000	ограничение муфты	1	
И	4	14.06.04.000	рама приводного барабана	1	
И	5	14.06.05.000	рама концевого барабана	1	
И	6	14.06.06.000	рама натяжки	1	
И	7	14.06.07.000	секция загрузочная	1	
И	8	14.06.08.000	устройство загрузочное	1	
И	9	14.06.09.000	укрытие барабана	2	
Детали					
И	10	14.06.00.001	опора	2	
Стандартные изделия					
			болты ГОСТ 7798-70 M10-6g x 30.36.016	16	
			M10-6g x 70.58.016	4	
					лист 2
14.06.00.000					ФОРМАТ А4

Топографический проект 903-1-224.66 Альбом 40.7



Поз. 3

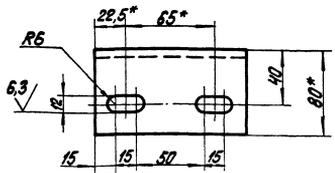
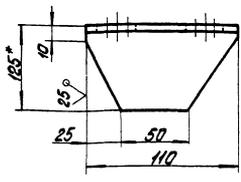
Поз. 2



- 1 * Размеры для справок.
2. НН; нН; ±1/2
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				14.06.01.000 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист	Масса
Разработ.	Проверен.	Утвержден.	Дата	2,0	1:2
Проект.	Брашечник	Средств		Лист листов 1	
И.контр.	Специалист	Средств		ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контр.	Инженер	И.контр.		Формат А3	

Топографический проект 903-1-224.66 Альбом 40.7



- 1.* Размеры для справок.
2. НН; нН; ±1/2

Топографический проект 903-1-224.66 Альбом 40.7

Топографический проект 903-1-224.66 Альбом 40.7

				14.06.01.001	
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист	Масса
Разработ.	Проверен.	Утвержден.	Дата	1,0	1:2
Проект.	Брашечник	Средств		Лист листов 1	
И.контр.	Специалист	Средств		ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контр.	Инженер	И.контр.		Формат А3	

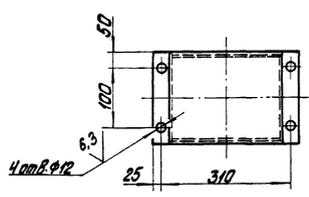
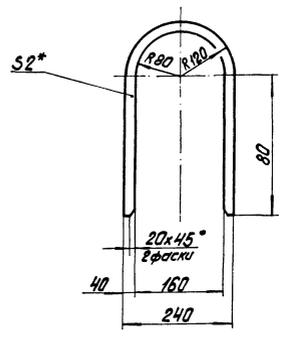
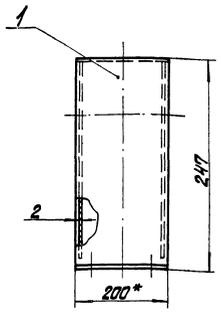
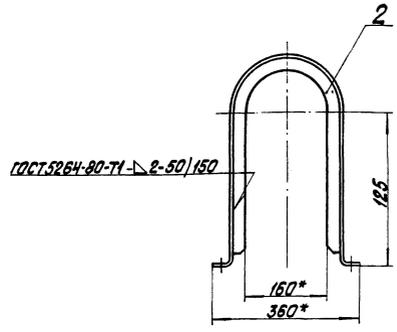
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист	Масса
14.06.01.000 СБ					
Документация					
93		14.06.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
94	1	14.06.01.001	Стойка	1	
94	2	14.06.01.002	Основание	1	
			Лист 5-ПН-5 ГОСТ 18203-74		
			Лист 8С3оп ГОСТ 14637-79	1	0,65кг
94	3	14.06.01.003	Ребра		
			Лист 5-ПН-5 ГОСТ 18203-74		
			Лист 8С3оп ГОСТ 14637-79	1	0,35кг

				14.06.01.000	
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист	Масса
Разработ.	Проверен.	Утвержден.	Дата		
Проект.	Брашечник	Средств		Лист листов 1	
И.контр.	Специалист	Средств		ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контр.	Инженер	И.контр.		Формат А3	

Титовый проект 903-1-224.06
 Архив 10.7
 14.06.02.000СБ

14.06.02.000СБ

Поз. 2

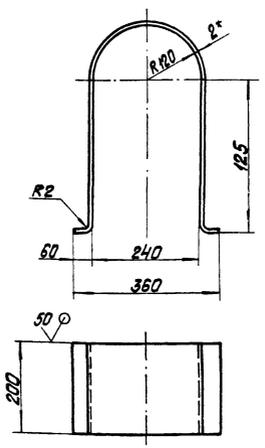


- * Размеры для справок.
- Н14; н14; $\pm \frac{IT14}{2}$
- Шероховатость поверхностей кромок реза - $\sqrt{}$

				14.06.02.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Периодичность выпуска	Лист	Масштаб
				Сборочный чертеж	4,3	1:10
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Титовый проект 903-1-224.06
 Архив 10.7
 14.06.02.001

14.06.02.001



Длина развертки - 1000 мм

- * Размер для справок.
- н14; $\pm \frac{IT14}{2}$

				14.06.02.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Периодичность выпуска	Лист	Масштаб
				Сборочный чертеж	3,2	1:10
				ЛАТГИПРОПРОМ		

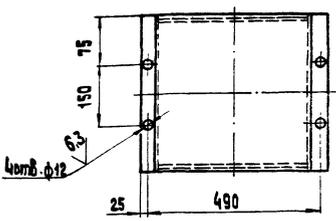
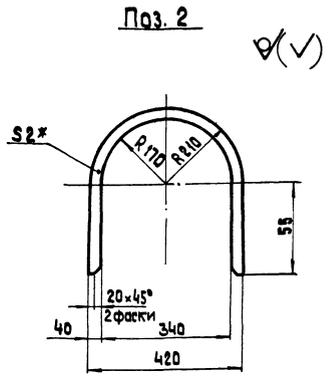
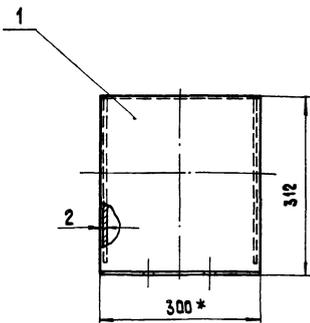
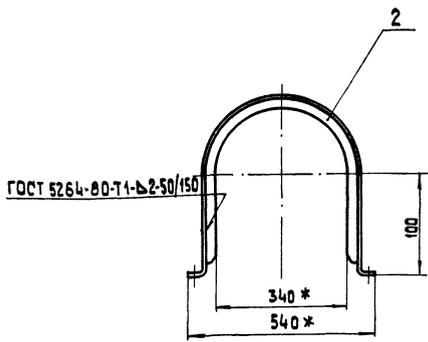
Титовый проект 903-1-224.06
 Архив 10.7
 14.06.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Периодичность выпуска	Лист	Масштаб
				Сборочный чертеж	14.06.02.000СБ	1:10
Детали						
1	1	14.06.02.001		Обечайка		1
2	2	14.06.02.002		Ребро		1
					Лист 5-ИТ-2 ГОСТ 19903-74 4-й-вкл.дет. ГОСТ 16523-70	
					2 0,5 кг	

Титовый проект 903-1-224.06
 Архив 10.7
 14.06.02.000

				14.06.02.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Периодичность выпуска	Лист	Масштаб
				Сборочный чертеж	3,2	1:10
				ЛАТГИПРОПРОМ		

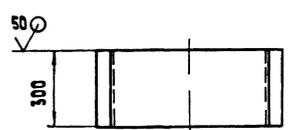
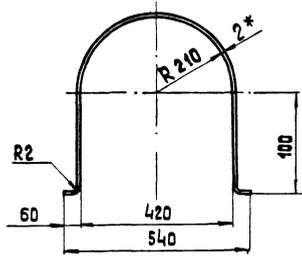
14.06.03.000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. $h 14; \pm \frac{17}{2} 14$.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза - $\sqrt{}$.

14.06.03.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Мащенко	В.И.	1993
Проб.	Браченко	В.И.	
Контр.			
Исполн.	Самсонова	С.В.	
Утв.	Шнайдер	И.И.	
Копировал ЗС			формат А3

14.06.03.001



Длина развертки - 980 мм

- 1.* Размер для справок.
- 2. $h 14; \pm \frac{17}{2} 14$.

14.06.03.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Мащенко	В.И.	1993
Проб.	Браченко	В.И.	
Контр.			
Исполн.	Самсонова	С.В.	
Утв.	Шнайдер	И.И.	
Копировал ЗС			формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>				
14	14.00.06.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
14	1	14.00.06.03.001	1	
14	2	14.00.06.03.002	2	
Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 4-У-8 СЗ 3ен ГОСТ 16523-70				

14.06.03.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Мащенко	В.И.	1993
Проб.	Браченко	В.И.	
Контр.			
Исполн.	Самсонова	С.В.	
Утв.	Шнайдер	И.И.	
Копировал ЗС			формат А4

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
54	20	14.06.04.015	Опора 14П ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=600 h 14	2	7,4 кг
54	21	14.06.04.016	Связь 16П ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=1270 h 14	2	18,0 кг
54	22	14.06.04.017	Связь 16П ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=1508 h 14	1	21,4 кг
54	23	14.06.04.018	Стойка 16П ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=1350 h 14	2	19,2 кг
54	24	14.06.04.019	Стойка 16П ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=1515 h 14	2	21,5 кг
54	25	14.06.04.020	Связь 16П ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=1550 h 14	3	22,0 кг
54	26	14.06.04.021	Стойка 16П ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=1670 h 14	2	23,7 кг
14.06.04.000					Лист 3

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
54	12	14.06.04.007	Лист Лист 5-ПН-13 ГОСТ 19903-74 ВСтЗСп ГОСТ 14637-79 220 h 14 x 300 h 14	1	6,7 кг
54	13	14.06.04.008	Лист Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74 ВСтЗСп ГОСТ 14637-79	6	4,3 кг
54	14	14.06.04.009	Угол Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8508-72 ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=90 h 14	2	0,42 кг
54	15	14.06.04.010	Связь Уголок 5-53x53x6 ГОСТ 8508-72 ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=1350 h 14	1	7,72 кг
54	16	14.06.04.011	Связь Уголок 5-100x100x8 ГОСТ 8508-72 ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=1550 h 14	5	19,0 кг
54	17	14.06.04.012	Связь Уголок 5-100x90x8 ГОСТ 8508-72 ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=2760 h 14	2	33,7 кг
54	18	14.06.04.013	Кронштейн Уголок 5-140x90x8 ГОСТ 8508-72 ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=440 h 14	2	6,2 кг
54	19	14.06.04.014	Связь Швеллер 10П ГОСТ 8240-72 ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=1350 h 14	1	11,6 кг
14.06.04.000					Лист ?

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А2			Документация		
А2		14.06.06.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
54	1	14.06.06.001	Накладная Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗСп ГОСТ 14637-79	4	0,83 кг
54	2	14.06.06.002	Накладная Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСтЗСп ГОСТ 14637-79	4	0,8 кг
54	3	14.06.06.003	Лист Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74 ВСтЗСп ГОСТ 14637-79	4	7,1 кг
54	4	14.06.06.004	Связь Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8508-72 ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=1240 h 14	2	4,7 кг
54	5	14.06.06.005	Связь Уголок 5-53x40x6 ГОСТ 8508-72 ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=1300 h 14	4	6,0 кг
54	6	14.06.06.006	Стойка Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 ВСтЗСп ГОСТ 535-79 L=1465 h 14	4	15,3 кг
14.06.06.000					Лист Лист Уголок
Рама натяжки					Лист Лист Уголок
14.06.06.000					Лист 3

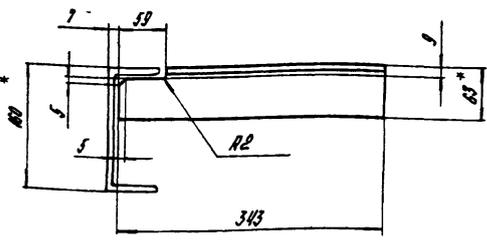
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А2			Документация		
А2		14.06.04.000СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	14.06.04.001	Косынка	4	
А4	2	14.06.04.002	Кронштейн -01	1	
А4	3	14.06.04.003	Кронштейн -01	1	
А4	4	14.06.04.004	Кронштейн -01	1	
А4	5	14.06.05.001	Косынка	2	
А4	6	14.06.05.002	Кронштейн -01	1	
А4	7	14.06.05.003	Косынка	4	
А4	8	14.06.05.004	Кронштейн	2	
А4	9	14.06.05.005	Косынка	2	
54	10	14.06.04.005	Косынка Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗСп ГОСТ 14637-79	22	1,6 кг
54	11	14.06.04.006	Кронштейн Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗСп ГОСТ 14637-79 200 h 14 x 500 h 14	2	4,7 кг
14.06.04.000					Лист Лист Уголок
Рама при вращающемся барабане					Лист Лист Уголок
14.06.04.000					Лист ?

Листов № 7

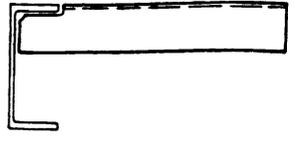
Типовой проект 903-1-224.06

300 h0 90 h1

14.06.04.003



14.06.04.003-01- зеркальное отражение
 Детальное - см. 14.06.04.003



- * Размеры для справок.
- h14; ± 17M/2
- Шероховатость поверхностей кромок реза - 50/

14.06.04.003

№ п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Лиценкова	Сидель		1	2,0	1:5
Проб.					Лист		Листов 1
Т.контр.							
И.контр.		Лиценкова	Сидель		Уголок 5-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Вст 3 от ГОСТ 535-79		
Утв.					ЛАТГИПРОПРОМ		

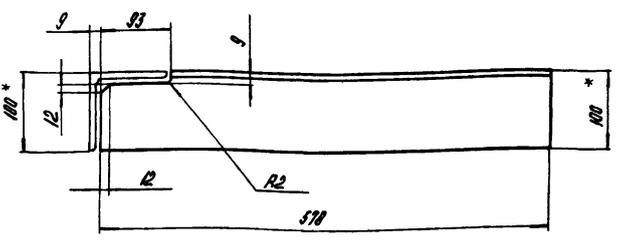
Калинина А. Формат А4

Листов № 7

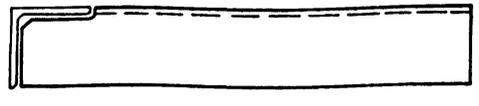
Типовой проект 903-1-224.06

100 h0 90 h1

14.06.04.004



14.06.04.004-01- зеркальное отражение.
 Детальное см. 14.06.04.004.



- * Размеры для справок.
- h14; ± 17M/2
- Шероховатость поверхностей кромок реза - 50/

14.06.04.004

№ п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Лиценкова	Сидель		1	2,0	1:5
Проб.					Лист		Листов 1
Т.контр.							
И.контр.		Лиценкова	Сидель		Уголок 5-100*100*6 ГОСТ 8509-72 Вст 3 от ГОСТ 535-79		
Утв.					ЛАТГИПРОПРОМ		

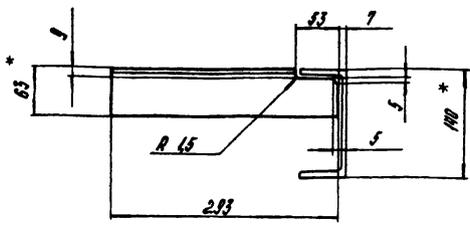
Калинина А. Формат А4

Листов № 1

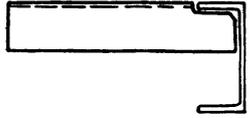
Типовой проект 903-1-224.06

300 h0 90 h1

14.06.04.002



14.06.04.002-01- зеркальное отражение.
 Детальное - см. 14.06.04.002



- * Размеры для справок.
- h14; ± 17M/2
- Шероховатость поверхностей кромок реза - 50/

14.06.04.002

№ п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Лиценкова	Сидель		1	1,7	1:5
Проб.					Лист		Листов 1
Т.контр.							
И.контр.		Лиценкова	Сидель		Уголок 5-63*53*6 ГОСТ 8509-72 Вст 3 от ГОСТ 535-79		
Утв.					ЛАТГИПРОПРОМ		

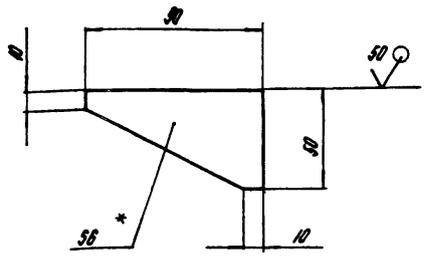
Калинина А. Формат А4

Листов № 7

Типовой проект 903-1-224.06

100 h0 90 h1

14.06.04.001



- * Размер для справок.
- h14; ± 17M/2

Косынка

№ п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Лиценкова	Сидель		1	0,2	1:2
Проб.					Лист		Листов 1
Т.контр.							
И.контр.		Лиценкова	Сидель		Лист 5-114-6 ГОСТ 14903-74 Вст 3 от ГОСТ 14637-75		
Утв.					ЛАТГИПРОПРОМ		

Калинина А. Формат А4

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	18	14.06.05.018		Связь	Швеллер 16П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L=1550 h14	2	22,0кг
64	19	14.06.05.019		Стойка	Швеллер 16П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L=1670 h14	2	23,7кг
				14.06.05.000			Лист 3

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	10	14.06.05.010		Угол	Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L=90 h14	2	8,42кг
64	11	14.06.05.011		Связь	Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L=1350 h14	1	7,72кг
64	12	14.06.05.012		Связь	Уголок 5-100x100x8 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L=1550 h14	2	19,0кг
64	13	14.06.05.013		Связь	Уголок 5-100x100x8 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L=1580 h14	2	19,3кг
64	14	14.06.05.014		Кронштейн	Уголок 5-140x90x8 ГОСТ 8510-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L=440 h14	2	6,2кг
64	15	14.06.05.015		Связь	Швеллер 10П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L=1350 h14	1	11,6кг
64	16	14.06.05.016		Связь	Швеллер 16П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L=1508	1	21,4кг
64	17	14.06.05.017		Стойка	Швеллер 16П ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп ГОСТ 535-79 L=1515 h14	2	21,5кг
				14.06.05.000			Лист 2

500 50 90 h1

1 * Размер для справок.
2. h 14; ± 17/14.

14.06.05.005

Лист	Масса	Масштаб
Косынка	2,0	1:5

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 18903-74
ВСтЗсп ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

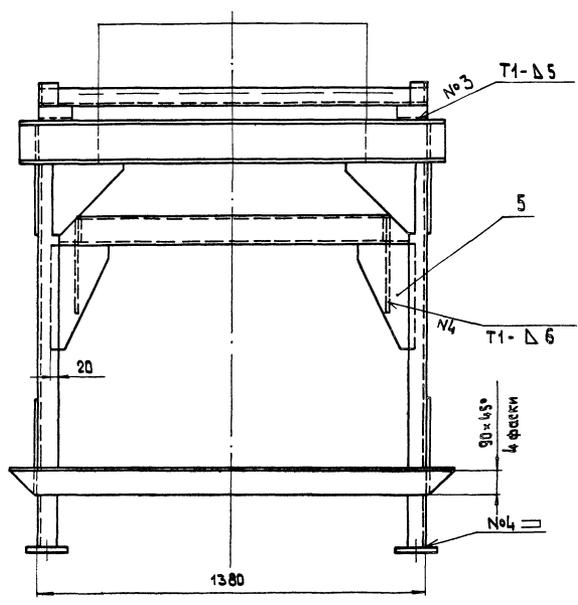
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
A2	14.06.05.000 СБ				Документация		
					Сборный чертёж		
					Детали		
A4	1	14.06.05.001			Косынка	2	
A4	2	14.06.05.002			Кронштейн	1	
					-01		
A4	3	14.06.05.003			Косынка	4	
A4	4	14.06.05.004			Кронштейн	2	
A4	5	14.06.05.005			Косынка	2	
64	6	14.06.05.006			Косынка		
					Лист 5-ПН-6 ГОСТ 18903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	4	0,2кг
64	7	14.06.05.007			Косынка		
					Лист 5-ПН-6 ГОСТ 18903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	10	1,6кг
64	8	14.06.05.008			Кронштейн		
					Лист 5-ПН-6 ГОСТ 18903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-79		
					200 h14 x 500 h14	2	4,7кг
64	9	14.06.05.009			Лист		
					Лист 5-ПН-20 ГОСТ 18903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-79	4	8,3кг
				14.06.05.000			Лист 3

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 18903-74
ВСтЗсп ГОСТ 14637-79

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 18903-74
ВСтЗсп ГОСТ 14637-79

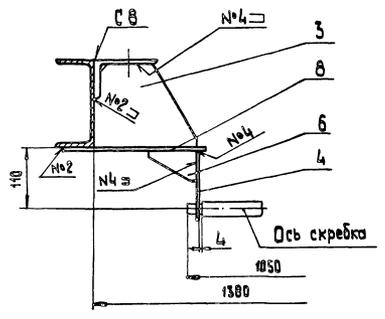
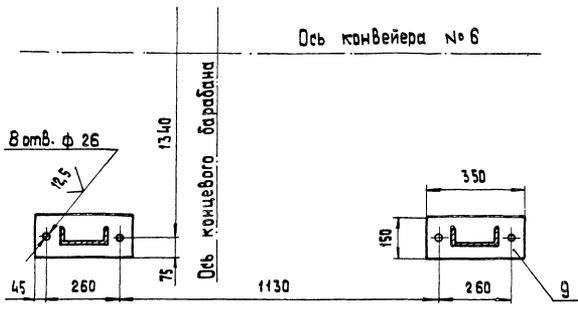
ЛАТГИПРОПРОМ

Вид А лист 1

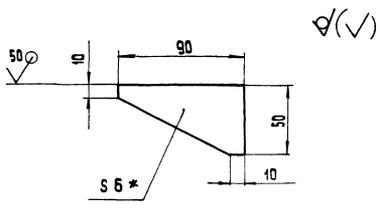


Б - Б лист 1

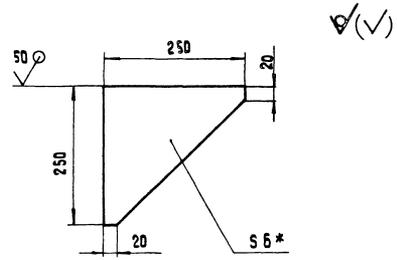
В - В лист 1
М 1:5



Поз. 6
М 1:2

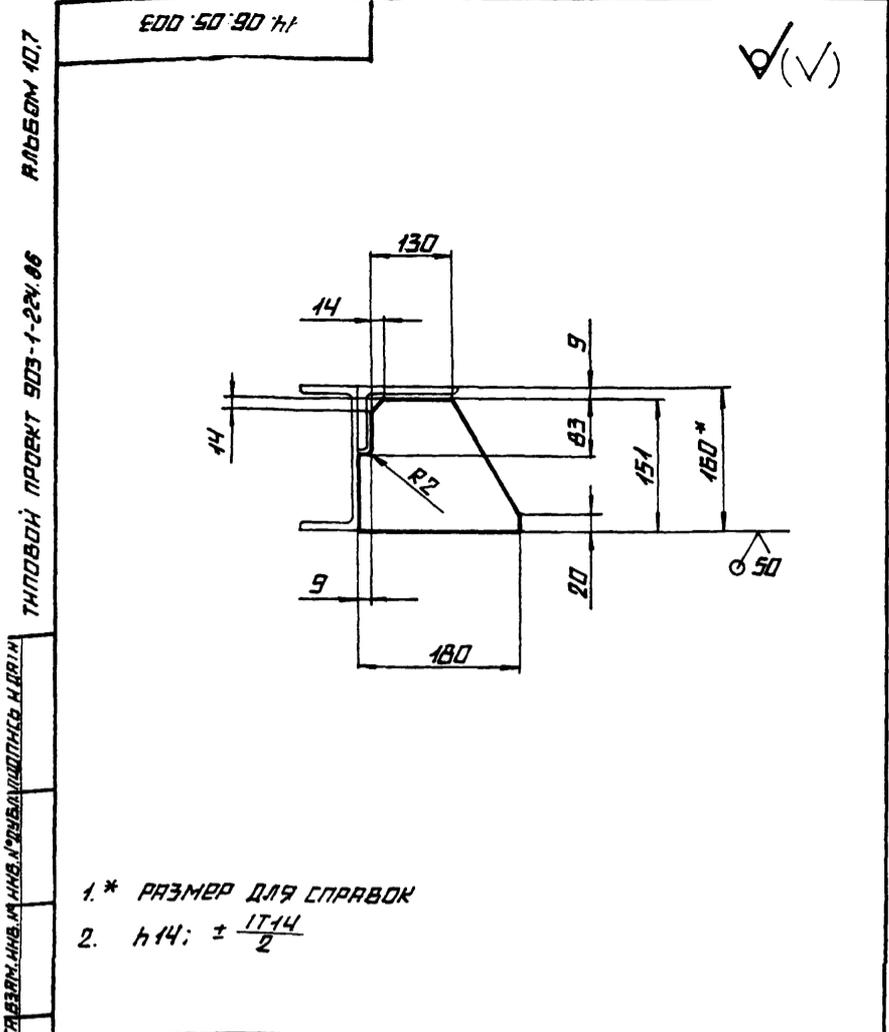


Поз. 7
М 1:5

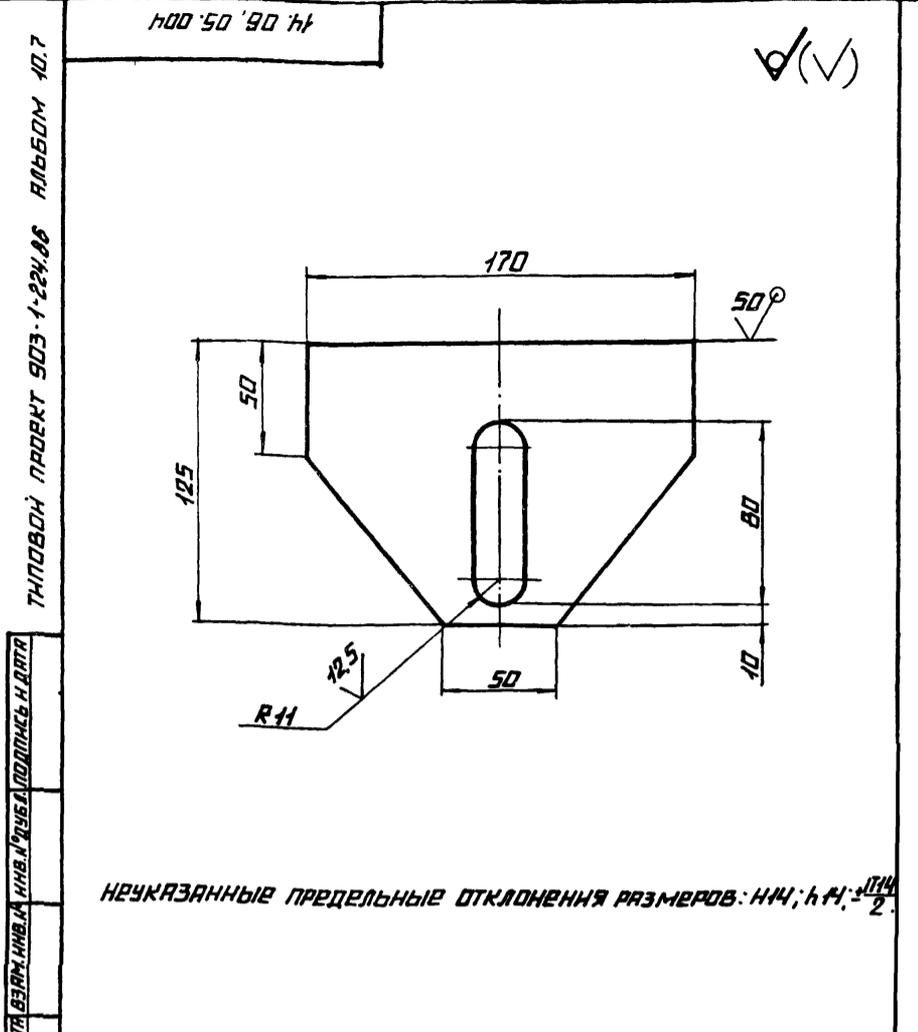


--	--	--	--	--	--

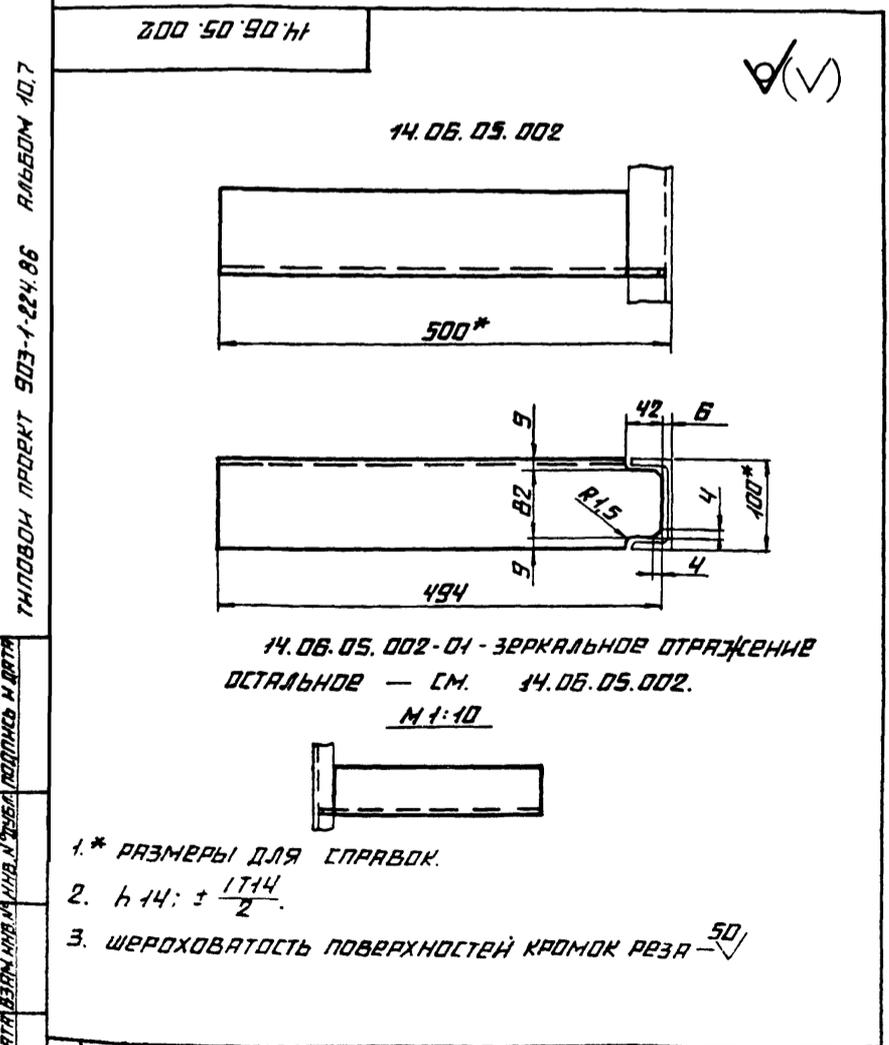
Импортер ООО "СБ" 79-177-1-СБ



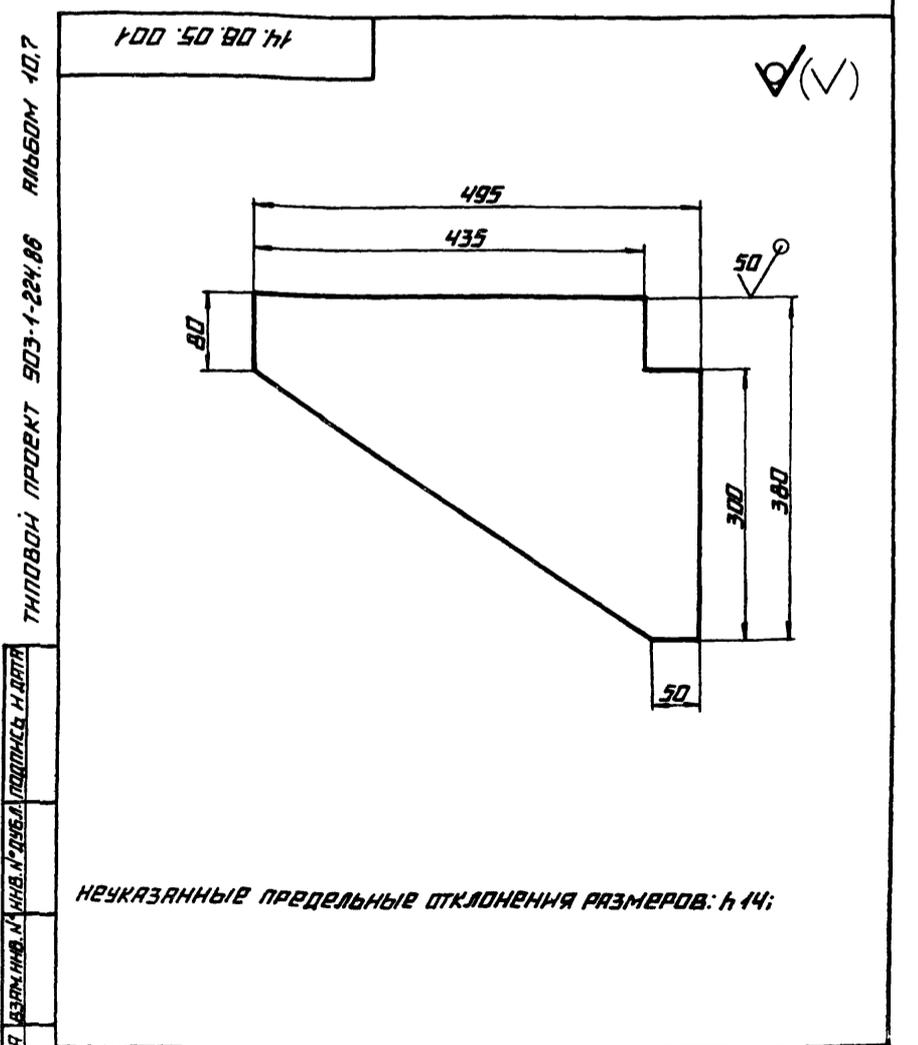
			14.06.05.003	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	П. ПИЩЕНКОВА	Л. С. М.		МАССА
ПРОВ.				МАСШТАБ
Т. КОНТР.				1,5 1:5
И. КОНТР.	С. С. СОНОВА			ЛИСТ
УТВ.				ЛИСТОВ 1
			ЛАНГИПРОПРОМ	
			ЛИСТ Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74	
			ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.06.79	
			КОПИРОВАНА Л. С. ФОРМАТ А4	



			14.06.05.004	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	П. ПИЩЕНКОВА	Л. С. М.		МАССА
ПРОВ.				МАСШТАБ
Т. КОНТР.				0,80 1:2
И. КОНТР.	С. С. СОНОВА			ЛИСТ
УТВ.				ЛИСТОВ 1
			ЛАНГИПРОПРОМ	
			ЛИСТ Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74	
			ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.06.79	
			КОПИРОВАНА Л. С. ФОРМАТ А4	



			14.06.05.002	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	П. ПИЩЕНКОВА	Л. С. М.		МАССА
ПРОВ.				МАСШТАБ
Т. КОНТР.				6,0 1:5
И. КОНТР.	С. С. СОНОВА			ЛИСТ
УТВ.				ЛИСТОВ 1
			ЛАНГИПРОПРОМ	
			УГОЛОК Б-100x100x8 ГОСТ 8509-79	
			ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.06.79	
			КОПИРОВАНА Л. С. ФОРМАТ А4	



			14.06.05.001	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ
РАЗРАБ.	П. ПИЩЕНКОВА	Л. С. М.		МАССА
ПРОВ.				МАСШТАБ
Т. КОНТР.				5,4 1:5
И. КОНТР.	С. С. СОНОВА			ЛИСТ
УТВ.				ЛИСТОВ 1
			ЛАНГИПРОПРОМ	
			ЛИСТ Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74	
			ВСТУПИЛ В СИЛУ 14.06.79	
			КОПИРОВАНА Л. С. ФОРМАТ А4	

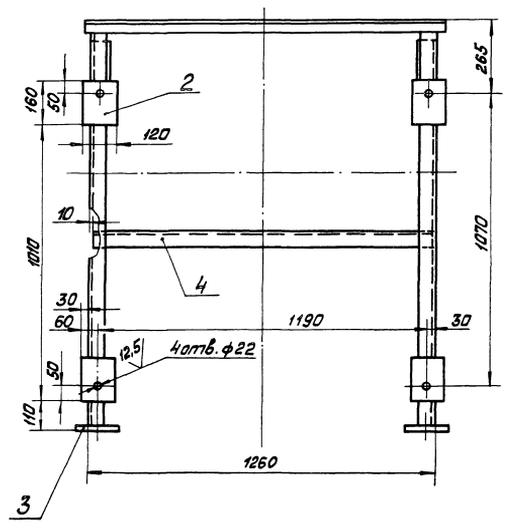
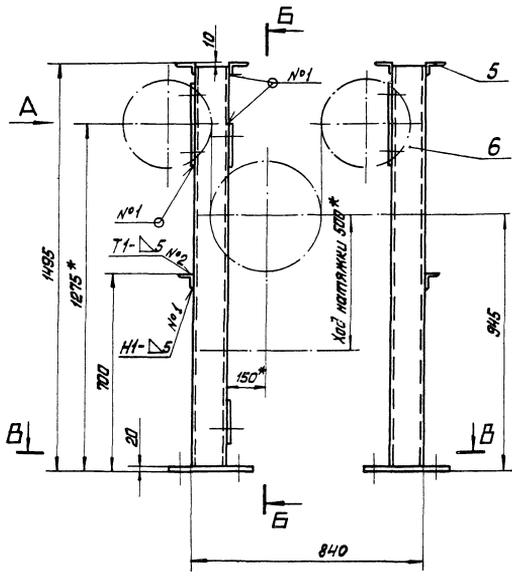
ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ № ЧУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ № ЧУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

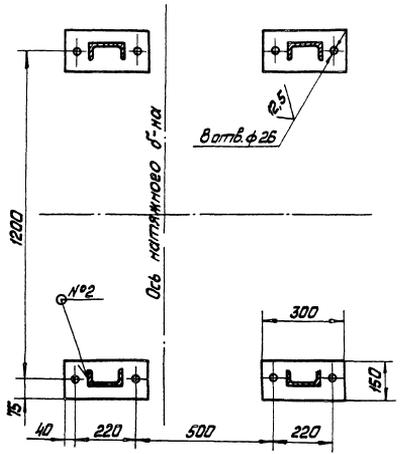
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 АЛЬБОМ 10.7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-224.86 АЛЬБОМ 10.7

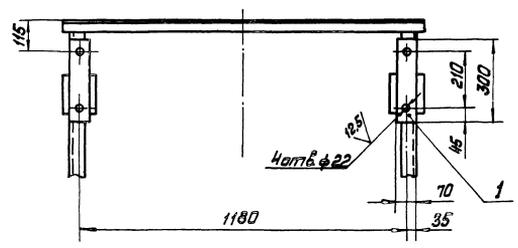
Б—Б



В—В



Вид А



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Н 14 ; h14 ; ± $\frac{1T14}{2}$
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза — $\sqrt{50}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

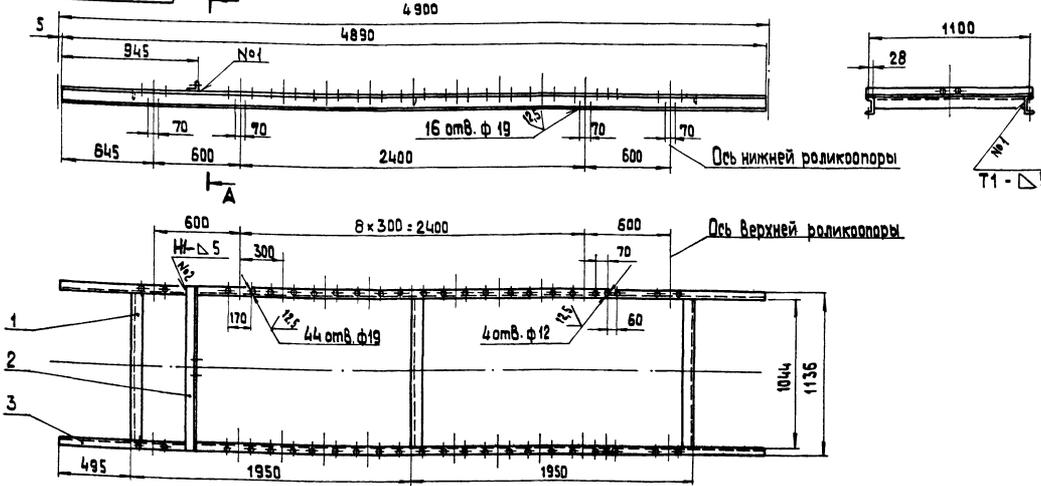
14.06.06.000 СБ					
Изм.	Лист	№	Всего	Лист	Всего
Разработчик	Проверенный	Т.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.
Рама натяжки				Лист	Масса
Сборочный чертёж				140,0	1:10
				Лист	Листов
				Лист	Листов
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А?	

Туповал проект 903-1-224 ББ Альбом 10.7

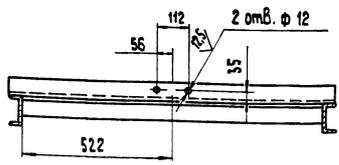
3. И.И.И. Проект и изготовление ЛАТГИПРОПРОМ

Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.7
 Типовой проект 903-1-224.06 Альбом 10.7

903000 70 90 71



A - A
М 1:10



1. Н14; h 14; ± 1T14/2
2. Шероховатость поверхностей крамок реза — 50
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				14.06.07.000 СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Секция загрузочная	Лит.	Масса
Разр.	Пашенкова	И.И.		L = 4890	111,0	1:20
Проб.	Брацило	В.В.		Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1
Контр.					ЛАТГИПРОПРОМ	
Контр.	Пашенкова	И.И.			формат А3	
Шт.	Шкавер	И.И.		Копиробал 2-2		

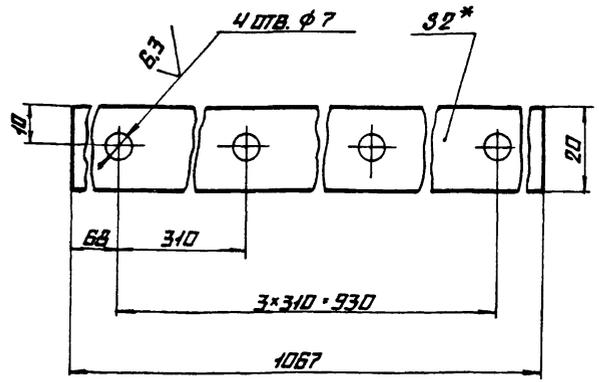
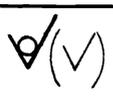
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		02	14.06.08.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		01	14.06.08.100	Лоток направляющий загрузочный	1	
		02	14.06.08.200	Лоток направляющий промежуточный	2	
		03	14.01.11.000	Патрубок промежуточный	2	
		04	14.01.10.000	Патрубок переходной	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		05		Болт М 10x35.36 016 ГОСТ 7798-70	16	
		06		Болт М 12x35.36 016 ГОСТ 7798-70	52	
		07		Гайка М 10 4.016	16	
		08		Гайка М 12 4.016 ГОСТ 5915-70	52	
		09		Шайбы ГОСТ 6402-70	16	
		10		10.65 Г. 016 12.65 Г. 016	52	

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	14.06.08.000	Лит.	Лист	Листов
Разр.	Пашенкова	И.И.		Устройство загрузочное	111	1	1
Проб.	Брацило	В.В.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Контр.					формат А3		
Контр.	Пашенкова	И.И.		Копиробал			
Шт.	Шкавер	И.И.					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		03	14.06.07.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		01	14.06.07.001	Связь		
				Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-79 Вер3сп ГОСТ 535-79	3	6,0 кг
		02	14.06.07.002	Связь		
				Уголок Б-63x63x6 ГОСТ 8509-79 Вер3сп ГОСТ 535-79	1	6,5 кг
		03	14.06.07.003	Прогон		
				Швеллер 10П ГОСТ 8240-72 Вер3сп ГОСТ 535-79	2	42,0 кг
				L = 4890 h 74		

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	14.06.07.000	Лит.	Лист	Листов
Разр.	Пашенкова	И.И.		Секция загрузочная	111	1	1
Проб.	Брацило	В.В.		L = 4890	ЛАТГИПРОПРОМ		
Контр.					формат А4		
Контр.	Пашенкова	И.И.		Копиробал			
Шт.	Шкавер	И.И.					

14.06.08.112



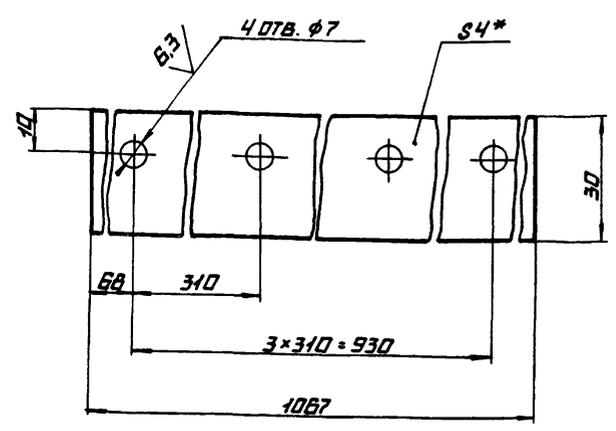
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{0.14}{2}$
- 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОМОК РЕЗА $\sqrt{0.1}$

14.06.08.112

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЛАЩЕНКОВА	И.С.		0,64	1:1
ПРОВ.	Т. КОТЛ.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТ.	САНСОНОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТ.	САНСОНОВА		ЛАТГИПРОПРОМ		

НАКЛАДКА
 Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
 ЛИСТ 4-IV-ВСТЗ СП ГОСТ 16523-70
 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

14.06.08.113



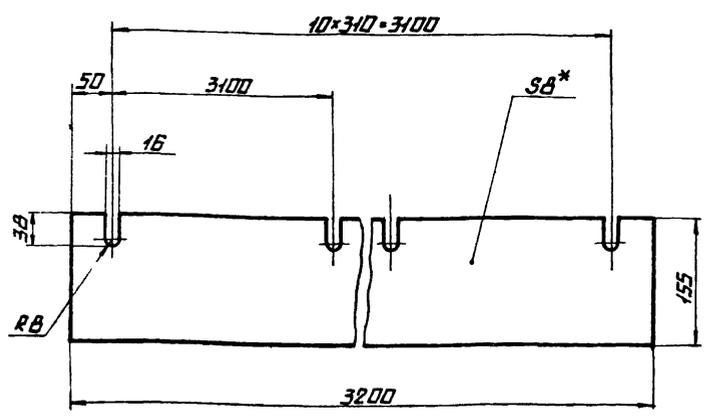
1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

14.06.08.113

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЛАЩЕНКОВА	И.С.		0,23	1:1
ПРОВ.	Т. КОТЛ.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТ.	САНСОНОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТ.	САНСОНОВА		ЛАТГИПРОПРОМ		

РЕЗИНА
 ПЛАСТИНА I ЛИСТ ТМ КЦ-М-4*
 *30*1067-1,2 ГОСТ 7338-77
 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

14.06.08.101



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

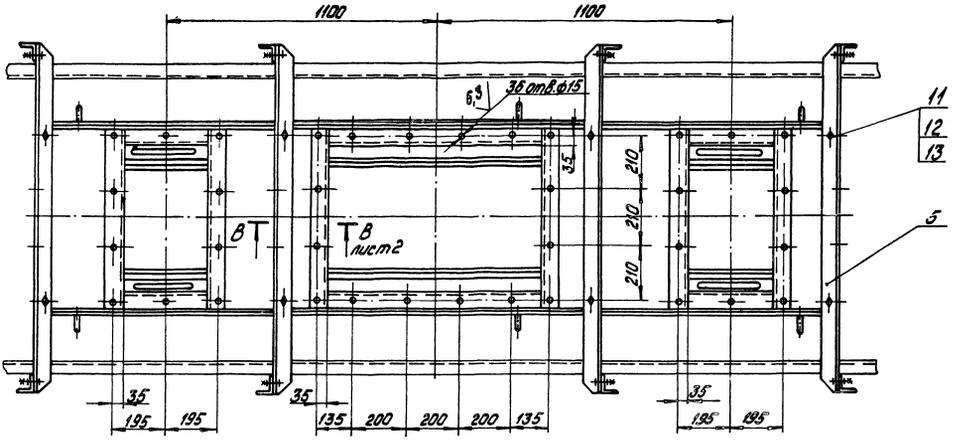
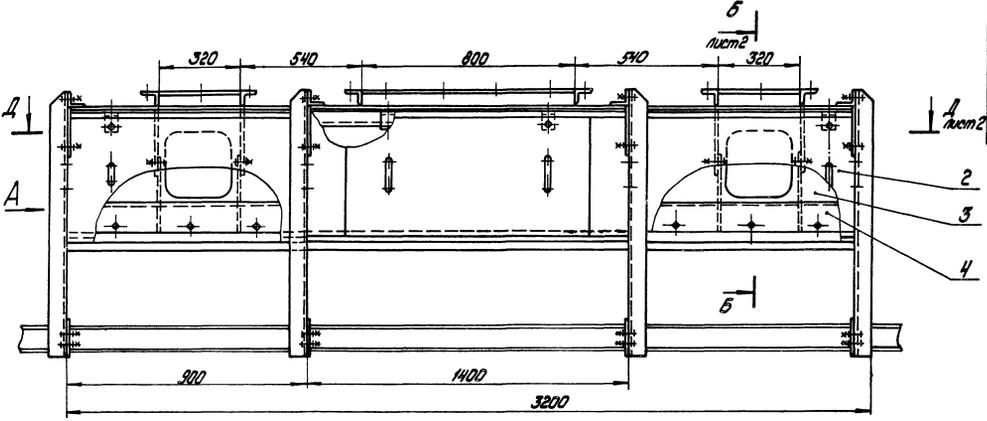
14.06.08.101

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЛАЩЕНКОВА	И.С.		7,0	1:5
ПРОВ.	Т. КОТЛ.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТ.	САНСОНОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И. КОНТ.	САНСОНОВА		ЛАТГИПРОПРОМ		

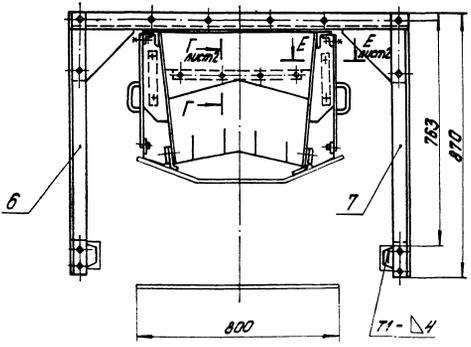
РЕЗИНА БОКОВАЯ
 ПЛАСТИНА I ЛИСТ ТМ КЦ-М-4*
 *155*3200-1,2 ГОСТ 7338-77
 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЭДИА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАИИИ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А2			14.06.08.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		14.02.04.120	ЗАВЕСА ВНУТРЕННЯЯ	4	
А4	2		14.06.08.110	ЗАВЕСА БОКОВАЯ	6	
А4	3		14.06.08.120	КОРПУС	1	
А4	4		14.06.08.130	ПРИКЛМ БОКОВОЙ	2	
А4	5		14.01.03.600	СВЯЗЬ	4	
А4	6		14.06.08.140	СТОЙКА ЛЕВАЯ	4	
А4	7		14.06.08.150	СТОЙКА ПРАВАЯ	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
А4	8		14.02.04.101	ЗАВЕСА ТОРЦЕВАЯ	4	
А4	9		14.02.04.104	ПЛАТКА	4	
А4	10		14.06.08.101	РЕЗИНА БОКОВАЯ	2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
		11		БОЛТ М12*35.36.016 ГОСТ 7798-70	56	
		12		ГАЙКА М12.4.016 ГОСТ 5915-70	78	
		13		ШАЙБА 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	56	
<u>ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ ЗАГРУЗОЧНЫЙ</u>						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РАЗРАБ.	ЛАЩЕНКОВА	И.С.			7	
ПРОВ.	Т. КОТЛ.		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
И. КОНТ.	САНСОНОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
И. КОНТ.	САНСОНОВА		ЛАТГИПРОПРОМ			

14.06.08.100
 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



Вид А



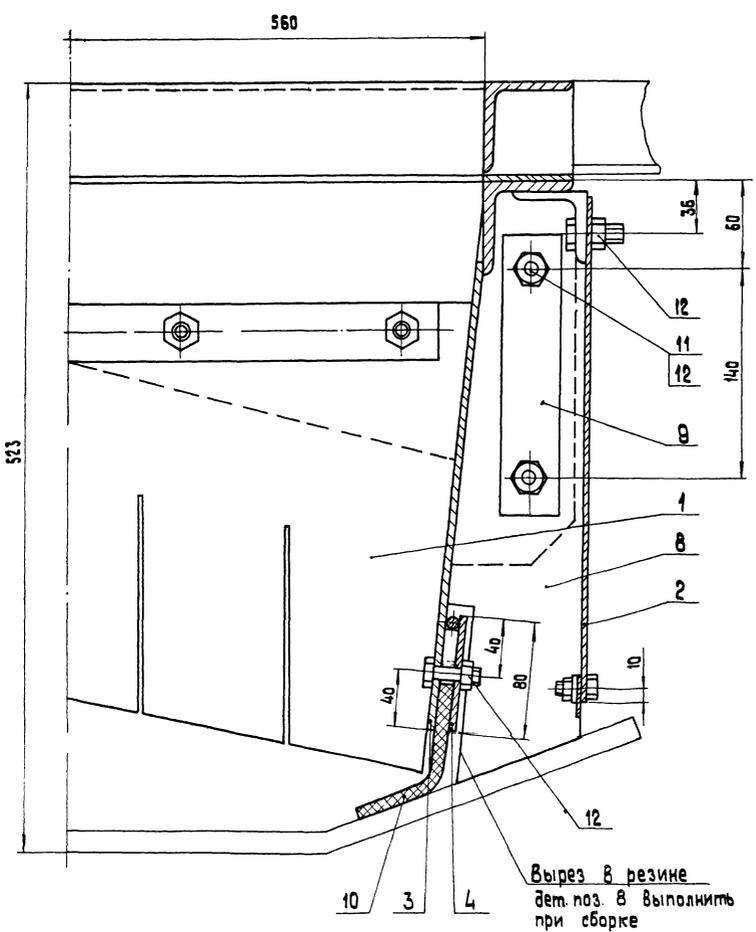
1. Размеры для справок
2. Н14; h 14; $\pm \frac{17}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				14.06.08.100СБ			
				Лоток направляющий		Лит.	Масса
				защиточный		370,0	1:10
				Сборочный чертёж		Лист 1	Листов 2
						ЛАТГИПРОПРОМ	

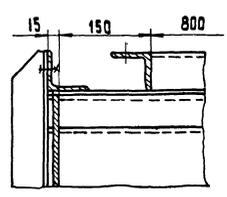
Технический проект 903-1-221.06 Автомобиль 10.7

И.И. Федяев, В.И. Козлов, С.А. Сидоров, Ю.А. Сидорова, Ю.А. Сидорова, Ю.А. Сидорова, Ю.А. Сидорова

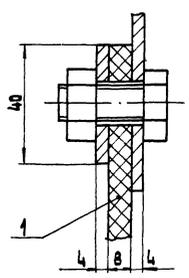
Б-Б
М 1:2



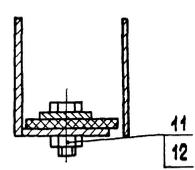
Г-Г лист 1
М 1:5



Д-Д лист 1
М 1:1

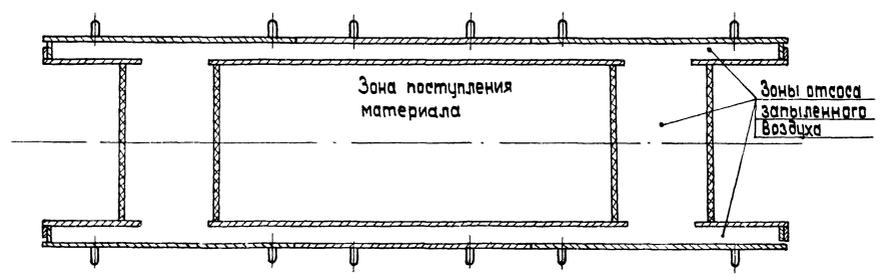


Е-Е лист 1
М 1:5



Вырез в резине
дет. поз. 8 выполнить
при сборке

П-П лист 1
(схема)



Альбом 10.7

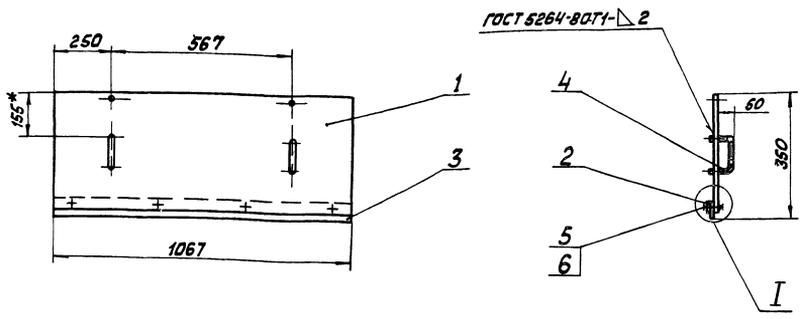
Типовой проект 903-1-224.86

ВСЕ ПРАВА ЗАЩИЩЕНЫ И НЕ МОГУТ БЫТЬ ВОСПРОИЗВЕДЕНЫ БЕЗ ПИСЬМЕННОГО РАЗРЕШЕНИЯ КОМПАНИИ

Ш.В.Иванов, Листы и детали, Видимый контур, Изм. по заказу, Подпись и дата

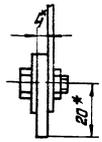
Ш.В.Иванов, Листы и детали, Видимый контур, Изм. по заказу, Подпись и дата

14.06.08.110СБ



ГОСТ 5264-80Т1-2

I
M 1:1

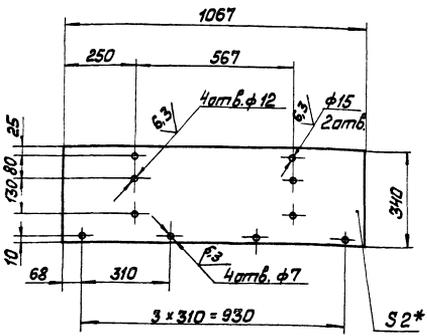


- 1 * Размеры для справок.
- 2. H 14; h 14; ± 1/14 / 2

				14.06.08.110СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Завеса боковая Сборочный чертёж
Разраб.	Исполнитель	Жили	Город	Брашлага	
И.контр.	Самоснова	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист
					Латтипропром
Копировал <i>М.М.М.</i>					Формат А3

14.06.08.111

✓(✓)



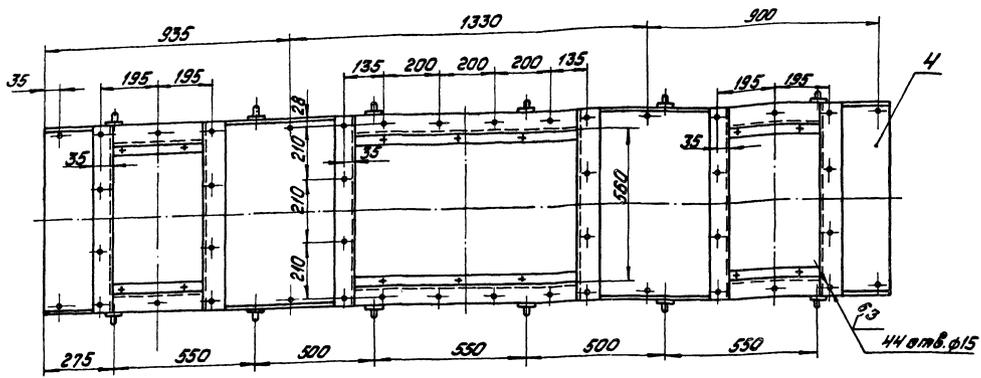
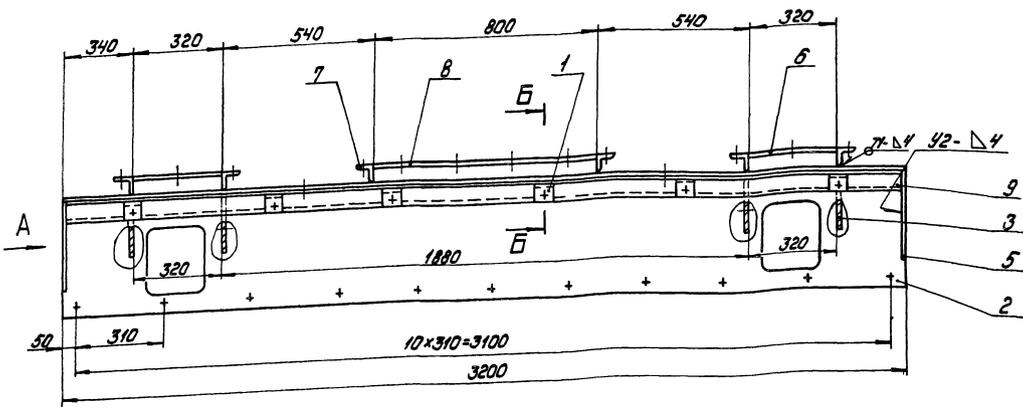
- 1. * Размер для справок.
- 2. H 14; h 14; ± 1/14 / 2
- 3. Шероховатость поверхностей краев реза - 50/

14.06.08.111

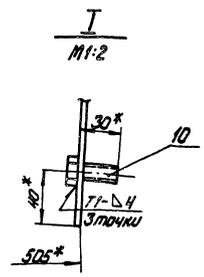
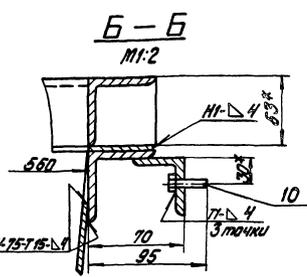
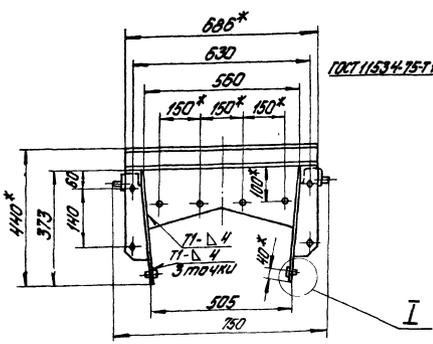
				14.06.08.111	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Завеса
Разраб.	Исполнитель	Жили	Город	Брашлага	
И.контр.	Самоснова	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист
					Латтипропром
Копировал <i>М.М.М.</i>					Формат А4

Ш.В.Иванов, Листы и детали, Видимый контур, Изм. по заказу, Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
					14.06.08.110СБ			
					Документация			
					Сборочный чертёж			
					Детали			
Изм.	1	14.06.08.111			Завеса		1	
Изм.	2	14.06.08.112			Накладка		1	
Изм.	3	14.06.08.113			Резьба		1	
Изм.	4	14.02.04.114			Ручка		2	
					Стандартные изделия			
					5	Болт М6-60х16.35.016 ГОСТ 7798-70		4
					6	Гайка М6 4.016 ГОСТ 5915-70		4
					14.06.08.110			
					Завеса боковая			
					Латтипропром			
Копировал <i>М.М.М.</i>					Формат А4			



Вид А



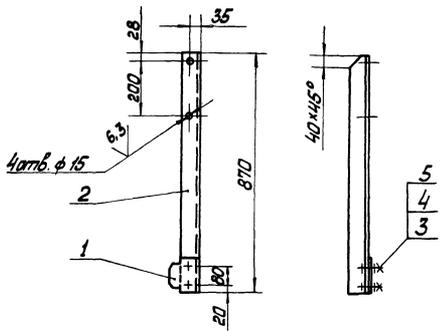
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Н14; н14; ± 1/14
- 3. Шероховатость поверхностей краев рез- $\sqrt{1}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест, указанных особо

				14.06.08.120СБ	
				Корпус	
				Сборочный чертёж	
				Лист	Масштаб
				202,0	1:1
				Лист Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А2	

Тупавой проект 9035-1-224.86 Альбом 10.7

И.В.С. ПРОЕКТИРОВАНИЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

90 091 80 90 71



1. H 14; h 14; ± 1/14
- 2 Шероховатость поверхностей краёв реза - 50/

14.06.08.150 СБ

Стойка правая
Сборочный чертёж

Лист Масса Масштаб
5.7 1:10

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал *М.М.С.* формат А4

Лист № 1 из 1 Лист № 2 из 2 Лист № 3 из 2 Лист № 4 из 2 Лист № 5 из 2 Лист № 6 из 2 Лист № 7 из 2 Лист № 8 из 2 Лист № 9 из 2 Лист № 10 из 2 Лист № 11 из 2 Лист № 12 из 2 Лист № 13 из 2 Лист № 14 из 2 Лист № 15 из 2 Лист № 16 из 2 Лист № 17 из 2 Лист № 18 из 2 Лист № 19 из 2 Лист № 20 из 2 Лист № 21 из 2 Лист № 22 из 2 Лист № 23 из 2 Лист № 24 из 2 Лист № 25 из 2 Лист № 26 из 2 Лист № 27 из 2 Лист № 28 из 2 Лист № 29 из 2 Лист № 30 из 2 Лист № 31 из 2 Лист № 32 из 2 Лист № 33 из 2 Лист № 34 из 2 Лист № 35 из 2 Лист № 36 из 2 Лист № 37 из 2 Лист № 38 из 2 Лист № 39 из 2 Лист № 40 из 2 Лист № 41 из 2 Лист № 42 из 2 Лист № 43 из 2 Лист № 44 из 2 Лист № 45 из 2 Лист № 46 из 2 Лист № 47 из 2 Лист № 48 из 2 Лист № 49 из 2 Лист № 50 из 2 Лист № 51 из 2 Лист № 52 из 2 Лист № 53 из 2 Лист № 54 из 2 Лист № 55 из 2 Лист № 56 из 2 Лист № 57 из 2 Лист № 58 из 2 Лист № 59 из 2 Лист № 60 из 2 Лист № 61 из 2 Лист № 62 из 2 Лист № 63 из 2 Лист № 64 из 2 Лист № 65 из 2 Лист № 66 из 2 Лист № 67 из 2 Лист № 68 из 2 Лист № 69 из 2 Лист № 70 из 2 Лист № 71 из 2 Лист № 72 из 2 Лист № 73 из 2 Лист № 74 из 2 Лист № 75 из 2 Лист № 76 из 2 Лист № 77 из 2 Лист № 78 из 2 Лист № 79 из 2 Лист № 80 из 2 Лист № 81 из 2 Лист № 82 из 2 Лист № 83 из 2 Лист № 84 из 2 Лист № 85 из 2 Лист № 86 из 2 Лист № 87 из 2 Лист № 88 из 2 Лист № 89 из 2 Лист № 90 из 2 Лист № 91 из 2 Лист № 92 из 2 Лист № 93 из 2 Лист № 94 из 2 Лист № 95 из 2 Лист № 96 из 2 Лист № 97 из 2 Лист № 98 из 2 Лист № 99 из 2 Лист № 100 из 2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		14.06.08.150 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	14.01.03.701	Косынка	1	
B4	2	14.06.08.151	Чуголок		
			Чуголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-78 80СтЭл ГОСТ 535-79 L = 870 h 14	1	5,0 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М12-6gx30.36.016 ГОСТ 7798-70	2	
	4		Гайка М12 4.016 ГОСТ 5915-70	2	
	5		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	2	

14.06.08.150

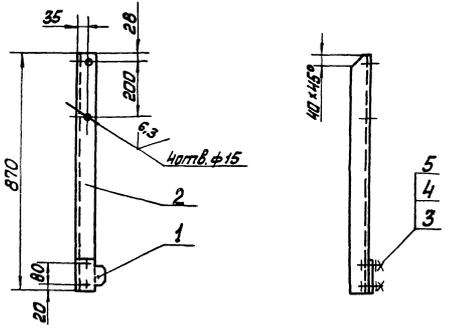
Стойка правая

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал *М.М.С.* формат А4

90 041 80 90 71



1. H 14; h 14; ± 1/14
- 2 Шероховатость поверхностей краёв реза - 50/

14.06.08.140 СБ

Стойка левая
Сборочный чертёж

Лист Масса Масштаб
5.7 1:10

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал *М.М.С.* формат А4

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		14.06.08.140 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	14.01.03.701	Косынка	1	
B4	2	14.06.08.141	Чуголок		
			Чуголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-78 80СтЭл ГОСТ 535-79 L = 870 h 14	1	5,0 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М12-6gx30.36.016 ГОСТ 7798-70	2	
	4		Гайка М12 4.016 ГОСТ 5915-70	2	
	5		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70	2	

14.06.08.140

Стойка левая

Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

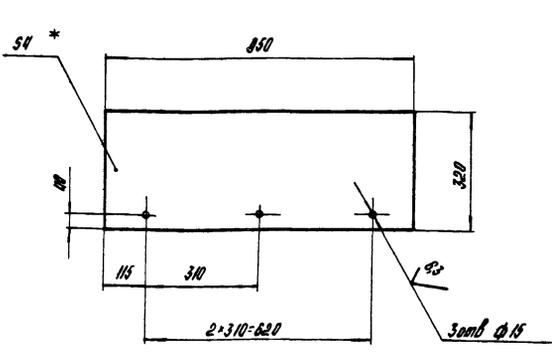
Копировал *М.М.С.* формат А4

Лист № 1 из 1 Лист № 2 из 2 Лист № 3 из 2 Лист № 4 из 2 Лист № 5 из 2 Лист № 6 из 2 Лист № 7 из 2 Лист № 8 из 2 Лист № 9 из 2 Лист № 10 из 2 Лист № 11 из 2 Лист № 12 из 2 Лист № 13 из 2 Лист № 14 из 2 Лист № 15 из 2 Лист № 16 из 2 Лист № 17 из 2 Лист № 18 из 2 Лист № 19 из 2 Лист № 20 из 2 Лист № 21 из 2 Лист № 22 из 2 Лист № 23 из 2 Лист № 24 из 2 Лист № 25 из 2 Лист № 26 из 2 Лист № 27 из 2 Лист № 28 из 2 Лист № 29 из 2 Лист № 30 из 2 Лист № 31 из 2 Лист № 32 из 2 Лист № 33 из 2 Лист № 34 из 2 Лист № 35 из 2 Лист № 36 из 2 Лист № 37 из 2 Лист № 38 из 2 Лист № 39 из 2 Лист № 40 из 2 Лист № 41 из 2 Лист № 42 из 2 Лист № 43 из 2 Лист № 44 из 2 Лист № 45 из 2 Лист № 46 из 2 Лист № 47 из 2 Лист № 48 из 2 Лист № 49 из 2 Лист № 50 из 2 Лист № 51 из 2 Лист № 52 из 2 Лист № 53 из 2 Лист № 54 из 2 Лист № 55 из 2 Лист № 56 из 2 Лист № 57 из 2 Лист № 58 из 2 Лист № 59 из 2 Лист № 60 из 2 Лист № 61 из 2 Лист № 62 из 2 Лист № 63 из 2 Лист № 64 из 2 Лист № 65 из 2 Лист № 66 из 2 Лист № 67 из 2 Лист № 68 из 2 Лист № 69 из 2 Лист № 70 из 2 Лист № 71 из 2 Лист № 72 из 2 Лист № 73 из 2 Лист № 74 из 2 Лист № 75 из 2 Лист № 76 из 2 Лист № 77 из 2 Лист № 78 из 2 Лист № 79 из 2 Лист № 80 из 2 Лист № 81 из 2 Лист № 82 из 2 Лист № 83 из 2 Лист № 84 из 2 Лист № 85 из 2 Лист № 86 из 2 Лист № 87 из 2 Лист № 88 из 2 Лист № 89 из 2 Лист № 90 из 2 Лист № 91 из 2 Лист № 92 из 2 Лист № 93 из 2 Лист № 94 из 2 Лист № 95 из 2 Лист № 96 из 2 Лист № 97 из 2 Лист № 98 из 2 Лист № 99 из 2 Лист № 100 из 2

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32

112 80 90 H

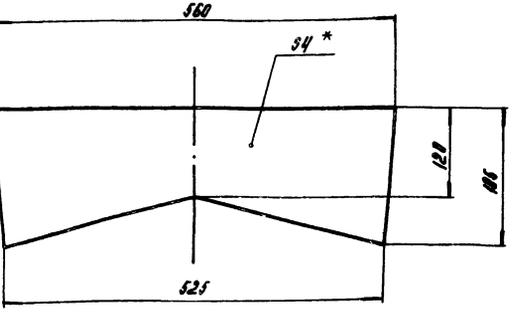
(V) A



- 1* Размер для справок.
- 2. $H, h, H', \pm \frac{IT_H}{2}$.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза $\sqrt{0.1}$.

14.06.08.211

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ	Ложкин	Ложкин	Ложкин			0,5	1:10
Проб	Браченко	Браченко	Браченко		Лист		Листов 1
Т.контр							
И.контр	Соткина				Лист		Листов 1
Упр.							
Лист Б-ИИ-4 ГОСТ 19003-74 Вкл 3 со ГОСТ 14637-79					ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал А.					Формат А4		

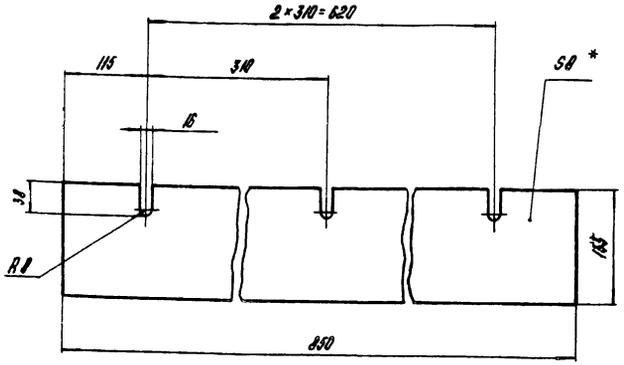


- 1* Размер для справок.
- 2. $H, h, \pm \frac{IT_H}{2}$.
- 3. Шероховатость поверхностей кромок реза $\sqrt{0.1}$.

14.06.08.212

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ	Ложкин	Ложкин	Ложкин			3,0	1:5
Проб	Браченко	Браченко	Браченко		Лист		Листов 1
Т.контр							
И.контр	Соткина				Лист		Листов 1
Упр.							
Лист Б-ИИ-4 ГОСТ 19003-74 Вкл 3 со ГОСТ 14637-79					ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал А.					Формат А4		

102 80 90 H



* Размер для справок.

14.06.08.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разработ	Ложкин	Ложкин	Ложкин			1,9	1:5
Проб	Браченко	Браченко	Браченко		Лист		Листов 1
Т.контр							
И.контр	Соткина				Лист		Листов 1
Упр.							
Лист Б-ИИ-4 ГОСТ 19003-74 Вкл 3 со ГОСТ 14637-79					ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал А.					Формат А4		

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32

112 80 90 H

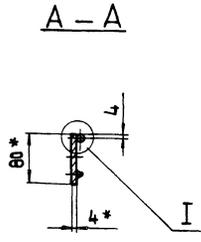
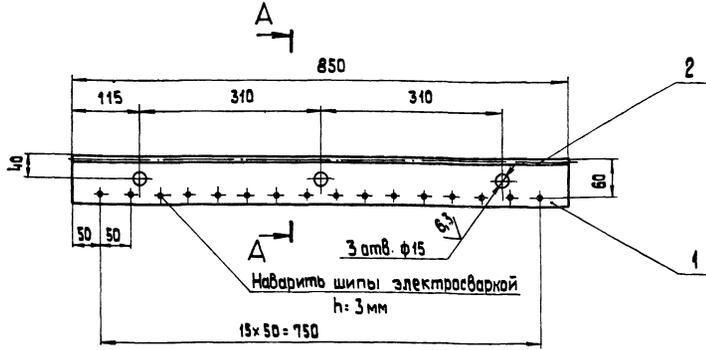
(V) A

Формат	Лист	№ докум.	Наименование	Назначение	Кол.	Примечание
				Документация		
A2		14.06.08.200 СБ		Сборный чертеж		
				Сборные единицы		
A4	1	14.06.08.210		Карус	1	
A4	2	14.06.08.220		Принит латвий	2	
				Атлас		
A4	3	14.06.08.201		Резина бокс	2	
				Стандартные изделия		
	4			Гайка М12.4.016 ГОСТ 5915-70	6	

14.06.08.200

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов
Разработ	Ложкин	Ложкин	Ложкин			1
Проб	Браченко	Браченко	Браченко			
Т.контр						
И.контр	Соткина					
Упр.	Шиндлер					
Лист Б-ИИ-4 ГОСТ 19003-74 Вкл 3 со ГОСТ 14637-79					ЛАТГИПРОПРОМ	
Копировал А.					Формат А4	

14.06.08.220 СБ



Шов нестандартный

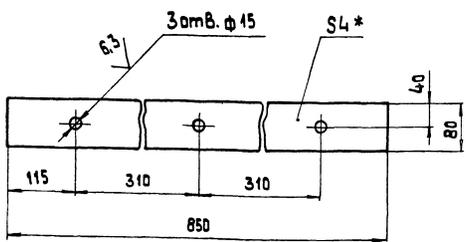
М 1:1

Характеристика шва
 Шов соединения без скоса кромок, односторонний, сварка ручная электродугавая.

- 1.* Размеры для справок.
- 2 Н 14; h 14; $\pm \frac{IT 14}{2}$.
- 3 Шероховатость поверхностей кромок реза - $\sqrt{50}$

				14.06.08.220 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Попр.	Дата	Прижим баковой Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проаб.	Проверка	Брашило			2.5	1:5	
Т.контр.						Лист	Листов	г
Н.контр.	Самоснова	Шкайвер			ЛАТГИПРОПРОМ			
Копировал 28						Формат А3		

14.06.08.221

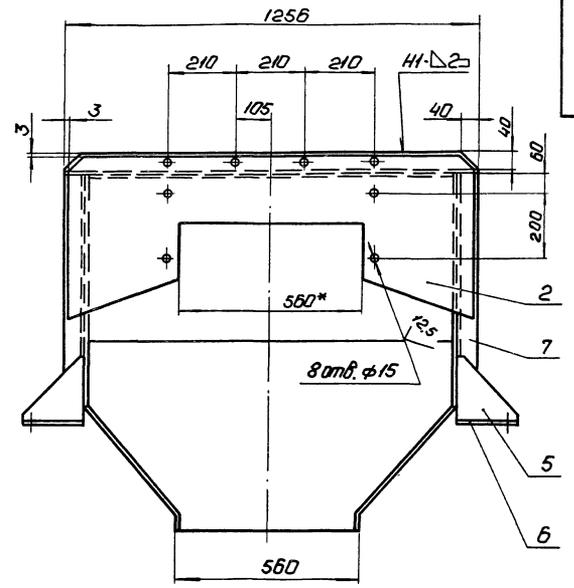
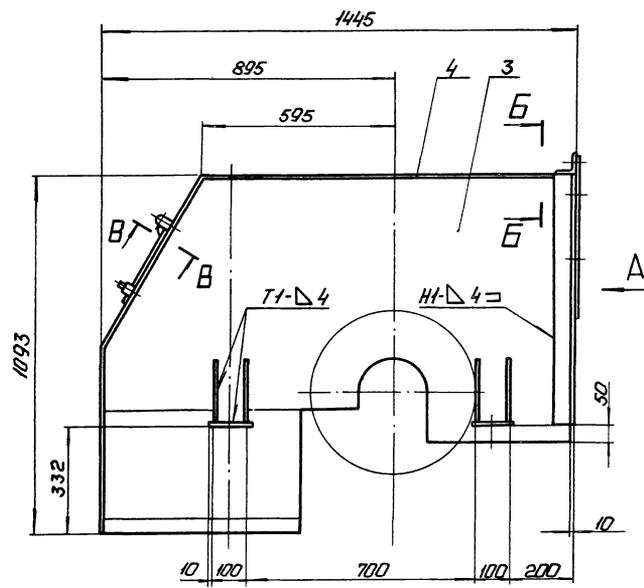


- 1.* Размер для справок.
- 2 Н 14; h 14; $\pm \frac{IT 14}{2}$.
- 3 Шероховатость поверхностей кромок реза - $\sqrt{50}$.

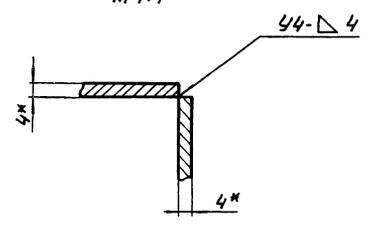
				14.06.08.221				
Изм.	Лист	№ докум.	Попр.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Проаб.	Проверка	Брашило			2,0	1:5	
Т.контр.					Лист	Листов	г	
Н.контр.	Самоснова	Шкайвер			Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3сп ГОСТ 14637-79	ЛАТГИПРОПРОМ		
Копировал						Формат А4		

		14.06.08.220						
Изм.	Лист	№ докум.	Попр.	Дата	Прижим баковой	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Проаб.	Проверка	Брашило			2	1:5	
Т.контр.						Лист	Листов	г
Н.контр.	Самоснова	Шкайвер			ЛАТГИПРОПРОМ			
Копировал 28						Формат А4		

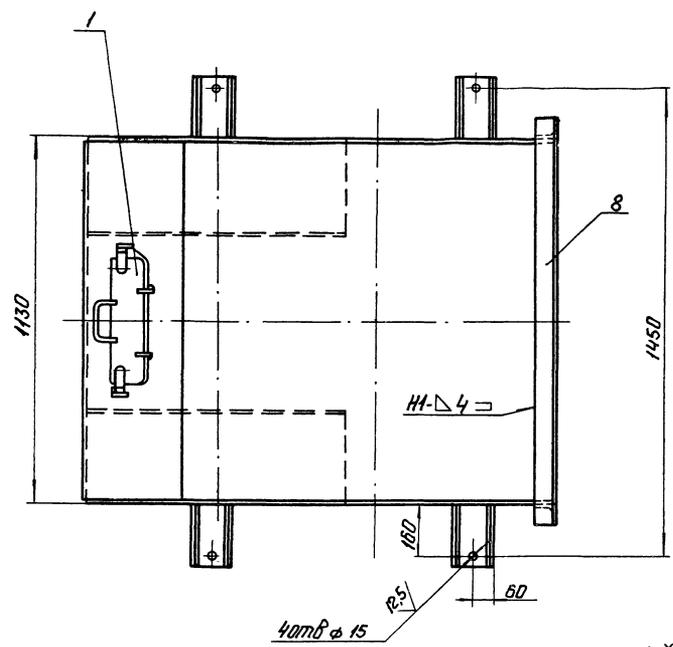
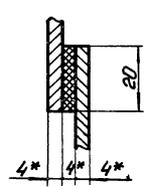
Вид А



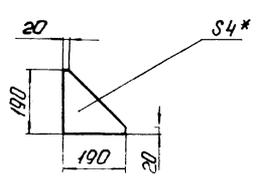
Б-Б
M1:1



В-В
M1:1



Поз. 5



1. * Размеры для справок.
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей кромок реза - 50/.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				14.06.09.000.СБ			
Исполн	№ докум	Дата	Лист	Укрытие барабана. Сборочный чертеж.		Лист	Масса
Разраб	Проверка	Утверд	Контр			183,0	1-10
И.контр	Самсонов	Утв	Школьник			Лист 1 из 7	
						ЛАТГИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-1-224.86 Альбом 107