

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

Фланцы ранее спроектированного устьевого
оборудования.
Основные размеры.

РД 26-16-40-89

Издание официальное

РУКОВОДЯЩИЙ ДОКУМЕНТ

ФЛАНЦЫ РАНЕЕ СПРОЕКТИ-
РОВАННОГО УСТЬЕВОГО ОБО-
РУДОВАНИЯ. ОСНОВНЫЕ РАЗ-
МЕРЫ.

РД 26-16-40-89

ОКП 36 6000

Дата введения 01.07.89

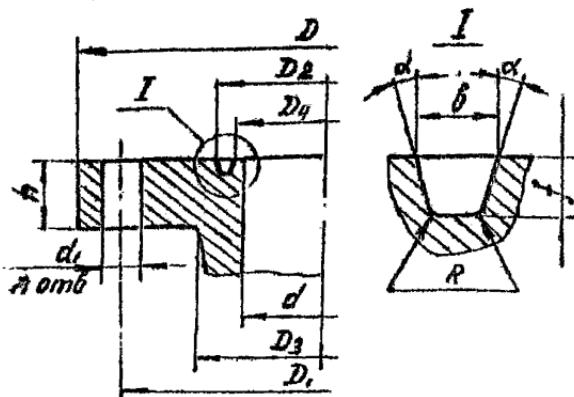
1. Настоящий руководящий документ устанавливает нестандартные размеры фланцев и составных частей фланцевых соединений ранее спроектированного устьевого оборудования, не вошедших в ОСТ 26-16-1610-79.

2. Основные размеры фланцев и составных частей фланцевых соединений должны соответствовать черт. I, 2 и табл. I и 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ФЛАНЦЫ. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



Черт. I

Таблица I

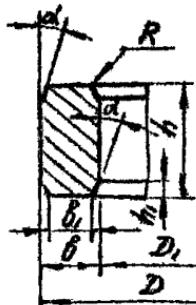
размеры, мм

Обозна- чение фланцево- го соеди- нения	d_1 не более	D	D_1	D_2		D_3	D_4		d_x
				Номин.	Пред. откл.		Номин	Пред. откл.	
63x14	65	195	160	102	НII	110	82	НII	22
63x35	65	195	160	102	+0,13	110	-	-	22
150x21	152	325	280	240	НII	220	-	-	30
156x32	180	395	325	217	+0,13	225	-	-	39

Продолжение табл. I

Обозна- чение фланцево- го соеди- нения	Коли- чество отвер- стий n	h	R	b		f		λ		Примени- мость во фланцевом соединени- и
				Номин.	Пред., откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
63x14	8	27		-	-	10		15^0	$\pm 15'$	-
63x35	8	40	$0,80$					23^0	$\pm 30'$	63x21
150x21	12	65		12	+0,20	8		23^0	$\pm 30'$	-
156x32	12	60						23^0	$\pm 30'$	<u>156x21</u> <u>156x35</u>

ПРОКЛАДКИ. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



Черт.2

Таблица 2
Размеры, мм

Обоз- название фланцево- го соеди- нения	D		D ₁		h		h ₁	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
63x14	101,5	h11	83,5	h11	18,0	±0,2	2,0	-
63x35	101,0	+0,50	-	-	16,0	+0,4	2,5	±0,1
150x21	239,1	±0,18	216,9	±0,2	15,9	+0,4	-	-
156x32	216,0	+0,50	-	-	18,0	+0,4	3,0	±0,1

Продолжение табл.2

Обозна- чение фланцево- го соеди- нения	b		b ₁		R		d		Применяе- мость во фланцевом соедине- нии
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
63x14	-	-	-	-			14°	±15'	-
63x35	10,4	+0,2	-	-			23°	±30'	63x21
150x21	-	-	7,7	±0,2	1,6	±0,4	23°	±30'	-
156x32	10,4	+0,2	-	-			23°	±30'	156x21

Примечания к табл. 1 и 2 :

156x35

1. Обозначение построено в соответствии с ОСТ 26-16-1610 и включает обозначение условного прохода в мм и через знак "x" рабочего давления в МПа.

2. Шероховатость уплотнительных поверхностей канавок и прокладок - не более R_a 2,5мм; остальных поверхностей - R_a 40мкм.

3. Неуказанные предельные отклонения - по I4 квалитету ГОСТ25670.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
Главного научно-тех-
нического управления
Министерства промышленности

Г.И.Онгемах
1989 г.



ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

Фланцы ранее спроектированного устьевого
оборудования. Основные размеры.

РД 26-16-40-89

Заместитель директора
АзИНМАШа по научной работе

Н.Г.Курбанов

Заведующий отделом
стандартизации

Л.Г.Дозорцев

Заведующий отделом № 1

Т.К.Велиев

Заведующий отделом № 8

Б.О.Френкель

Инженер-конструктор II категории

Ф.М.Линева

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

I. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН

Азербайджанским научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом нефтяного машиностроения - АзИНМАШ

ИСПОЛНИТЕЛИ

А.Г.Доворцов, канд.техн.наук (руководитель темы), Т.К.Велиев, канд.техн.наук, В.О.Френкель, канд.техн.наук, Ф.М.Алиева

2. Утвержден и введен в действие Листом утверждения
3. Зарегистрирован АзИНМАШем за № 40 от 21.03.89.
4. Взамен в части приложения 5 ОСТ 26-16-1608-79.
5. Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 26-16-1610-79	Табл. 2, примечание I
ГОСТ 25670-83	Табл. 2, примечание 3